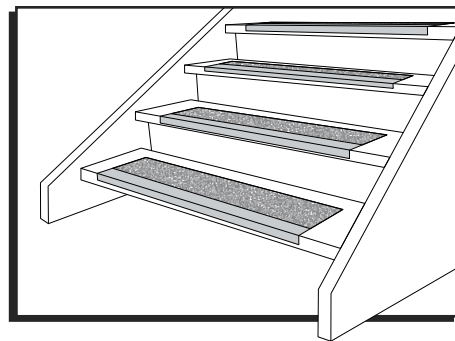


ULINE H-10008, H-10009

ANTI-SLIP STAIR TREAD

1-800-295-5510
 uline.com



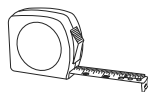
TOOLS NEEDED



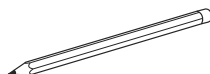
Drill



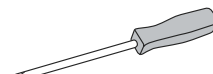
Drill Bit



Tape Measure



Pencil

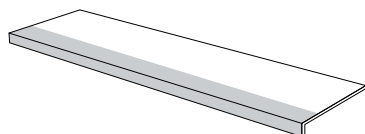


Phillips Screwdriver



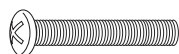
Adhesive

PARTS



Fiberglass Stair Tread

Grating Clips* (Uline model # H-10010)



2 1/4" Stainless Steel
 Truss Head Bolt



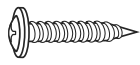
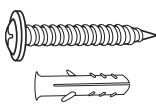

Galvanized
 Grating Clip



Nylon Nut

*Kit sold separately – for use on grated steel steps.

FASTENER INFORMATION

SUBSTRATE	RECOMMENDED FASTENER	SCREW SIZE
Wood 	Stainless Steel Modified Truss Head, 1.25" long	#8
Concrete 	Stainless Steel Truss Head, 1.5" long with Anchor	#10
Steel 	Stainless Steel Truss Head, 1.5" long	#10

SAFETY

- Surfaces must be clean, dry and free from oil, grease, rust, old coverings, adhesives and any other foreign substance.
- Worn areas, cracks, holes, depressions or any other irregularities on the surface should be repaired by filling or sealing and smoothing with an underlayment compound.
- Uline model # S-24796 Construction Adhesive is recommended when installing on wood, concrete or solid steel stairs.

INSTALLATION

SURFACE PREPARATION



IMPORTANT! Clean steps after preparation using an industrial cleaner. Rinse and dry thoroughly.

Concrete Steps

- Fill and patch all holes making the step surface flat and smooth.
- If step is bowed or nose is rounded, use a cement filler to ensure the step is level.

Wood Steps

- Replace any areas of wood that are bowed or severely worn, creating a flat, smooth, level surface.

Metal Steps

- Remove any flaking rust or paint. Ensure the steps are level and smooth.

STAIR TREAD PREPARATION

1. Using sandpaper, lightly scuff the underside of the stair tread and remove any surface dust by wiping with denatured alcohol.

STAIR TREAD INSTALLATION



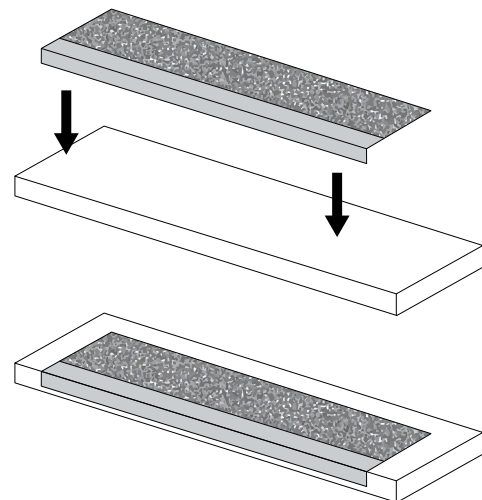
NOTE: If cutting or trimming is required, it is recommended to use proper personal protection equipment and cut/trim with a high-speed diamond blade or fine-tooth carbide tipped saw blade.



WARNING! Drilling, sawing, sanding or machining fiberglass can expose you to fiberglass dust that contains styrene, a substance that is known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling fiberglass dust. For your protection, proper use of personal protection devices is recommended.

1. Place and center one step cover on the top step.
2. Align step cover tightly against the front edge of the step. (See Figure 1)

Figure 1



INSTALLATION CONTINUED



If using Uline model # H-10010 Steel Grating Clips, skip to page 4.

- Using proper drill bit size, drill pilot holes through the panel and into the surface of the step. (See Figure 2)



NOTE: All step covers should have the same drill pattern and hole placements.



NOTE: Holes should be no closer than 2" to the edge of the step cover.

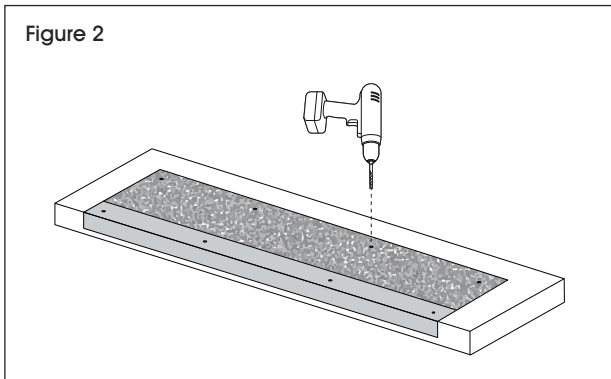


NOTE: Side/Edge holes should be predetermined and should not exceed a spacing of 24 inches between holes.



NOTE: Spacing of 12-16" on center is recommended on highly traveled areas.

Figure 2



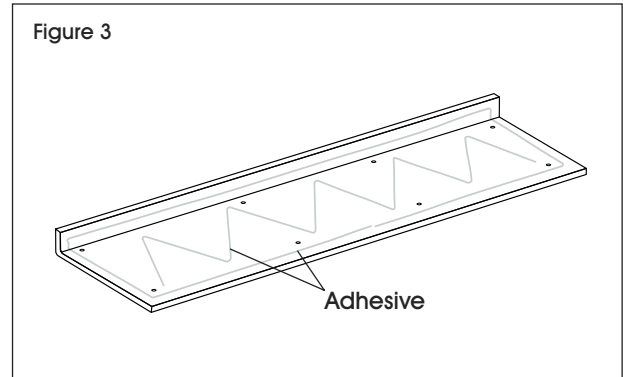
- Remove the tread. Clean off any drill shavings or debris from the step.

- Adhesive/sealant should be applied to the underside of the step cover in 1/2" bead around the edge of the cover, front, back and side approximately 1-2" from the edge and in a serpentine pattern across the bottom of the stair tread. Do not apply adhesive over the previously drilled holes. (See Figure 3)



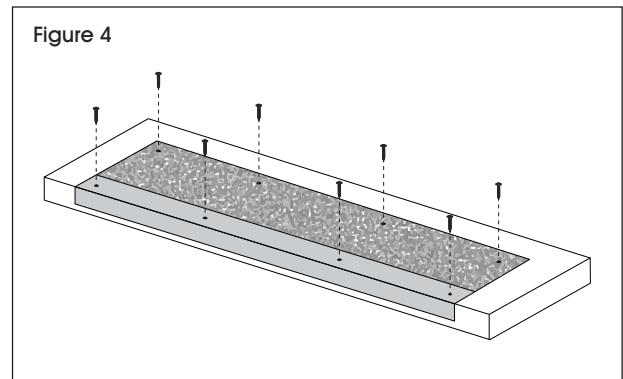
NOTE: Follow instructions on adhesive cartridge to ensure best results.

Figure 3



- Position the step cover against the front edge and carefully align the pre-drilled holes with the pilot holes. Firmly place the cover with adhesive onto the surface, taking special care to not obstruct the pilot holes or to slide the cover.
- Insert the appropriate screw and tighten until a proper fit/seal is achieved. Clean any excess adhesive with denatured alcohol or acetone as recommended by adhesive/sealant manufacturer. (See Figure 4)

Figure 4



INSTALLATION CONTINUED


INSTALLING STEEL GRATING CLIPS

1. Using 3/8" drill bit size, drill pilot holes through the panel and through an opening in the grating. (See Figure 5)

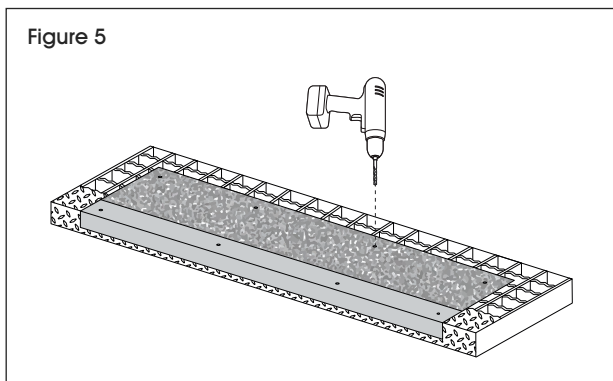
 **NOTE:** 36" long treads require 8 clips per step.

 **NOTE:** 48" long treads require 10 clips per step.

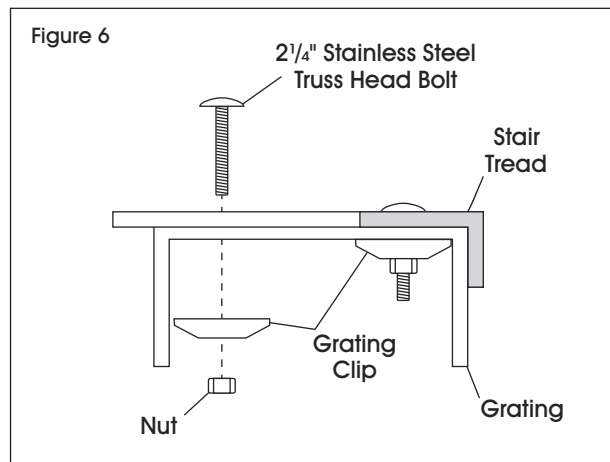
 **NOTE:** All step covers should have the same drill pattern and hole placements.


 **NOTE:** Holes should be no closer than 2" to the edge of the step cover, and not exceed a spacing of 24" between holes

 **NOTE:** Spacing of 12-16" on center is recommended on highly traveled areas.



2. Insert the 2 1/4" stainless steel truss head bolt through stair tread and grating. Align round grating clips with bolt. Tighten nut to bolt until a proper fit/seal is achieved. Do not overtighten. (See Figure 6)



 **WARNING:** Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov

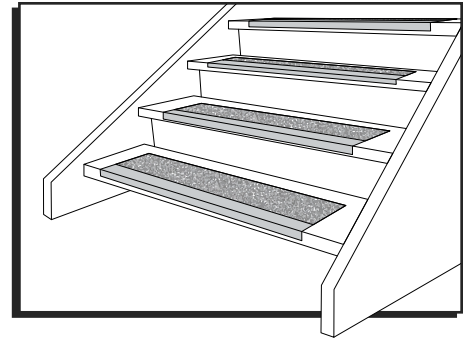
ULINE

1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-10008, H-10009

HUELLAS ANTIDERRAPANTES PARA ESCALERA

800-295-5510
uline.mx



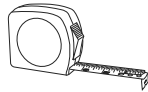
HERRAMIENTAS NECESARIAS



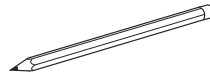
Taladro



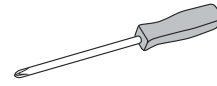
Broca



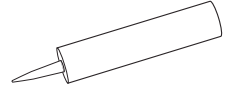
Cinta de Medir



Lápiz



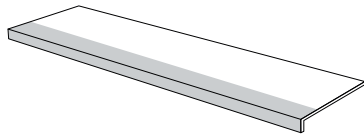
Desarmador de Cruz



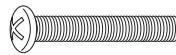
Adhesivo

PARTES

Tornillería para Rejillas* (Modelo Uline # H-10010)



Huella de Fibra de Vidrio para Escalera



Perno de Cabeza de Armadura de Acero Inoxidable de 2 1/4"



Clip Galvanizado para Rejilla



Tuerca de Nylon

*El kit se vende por separado – para usar en escaleras de rejillas de acero.

INFORMACIÓN DE TORNILLERÍA

SUBSTRATO	TORNILLERÍA RECOMENDADA	TAMAÑO DEL TORNILLO
<p>Madera</p>	Cabeza de Armadura Modificada de Acero Inoxidable, 1.25" de largo	#8
<p>Concreto</p>	Cabeza de Armadura de Acero Inoxidable, 1.5" de largo con anclaje	#10
<p>Acero</p>	Cabeza de Armadura de Acero Inoxidable, 1.5" de largo	#10

SEGURIDAD

- Las superficies deben estar limpias, secas y sin aceite, grasa, óxido, revestimientos viejos, adhesivos ni cualquier otra sustancia extraña.
- Las áreas desgastadas, agrietadas, perforadas, hundidas o con cualquier otra irregularidad en la superficie deben repararse rellenando o sellando y alisando con un recubrimiento impermeable.
- Se recomienda el modelo Uline # S-24796 Adhesivo para Construcción cuando se instale en escaleras de madera, hormigón o acero macizo.

INSTALACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



¡IMPORTANTE! Después de preparar los escalones, lávelos con un limpiador industrial. Enjuague y seque bien.

Escalones de Hormigón

- Rellene y parche todos los agujeros para que la superficie del escalón quede nivelada y lisa.
- Si el escalón está combado o tiene borde redondeado, use un relleno de cemento para asegurarse de que el escalón esté nivelado.

Escalones de Madera

- Reemplace las áreas de madera que se encuentren combadas o desgastadas para crear una superficie plana, lisa y nivelada.

Escalones de Metal

- Retire cualquier residuo de óxido o pintura que se esté descascarando. Confirme que los escalones estén nivelados y lisos.

PREPARACIÓN DE LA HUELLA PARA ESCALERA

1. Con papel de lija, raspe ligeramente la parte posterior de la huella para escalera y retire el polvo de la superficie frotando con alcohol desnaturalizado.

INSTALACIÓN DE LA HUELLA PARA ESCALERA



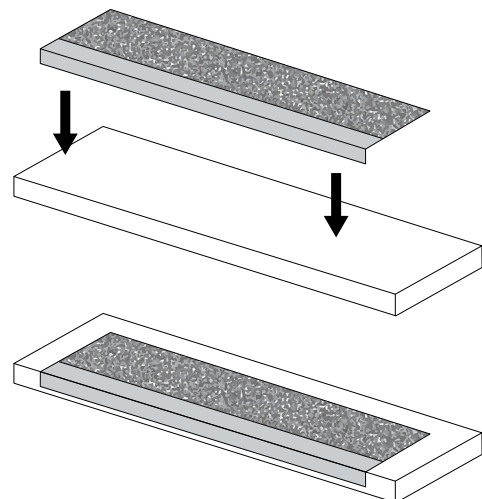
NOTA: Si es necesario cortar o recortar, se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado y cortar/recortar con un disco de diamante de alta velocidad o una hoja de sierra con punta de carburo.



¡ADVERTENCIA! Al taladrar, aserrar, lijar o maquinar fibra de vidrio puede exponerse al polvo de la fibra de vidrio que contiene estireno, una sustancia que el Estado de California reconoce como causante de cáncer. Evite inhalar el polvo de la fibra de vidrio. Para su protección, se recomienda el uso adecuado de los equipos de protección personal.

1. Centre la cubierta para escalón en el escalón superior y colóquela sobre él. Coloque y centre la cubierta para escalón en el escalón superior.
2. Alinee firmemente la cubierta para escalón contra el borde. (Vea Diagrama 1)

Diagrama 1



CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN



Si usa el modelo Uline H-10010 Tornillería de Acero para Rejilla, vaya a la página 8.

- Usando el tamaño de broca adecuado, perforo orificios guía a través del panel y de la superficie del escalón. (Vea Diagrama 2)



NOTA: Todas las cubiertas para escalón deben tener el mismo patrón de perforación y colocación.



NOTA: Los orificios no deben estar más cerca de 2" del borde de la cubierta del escalón.

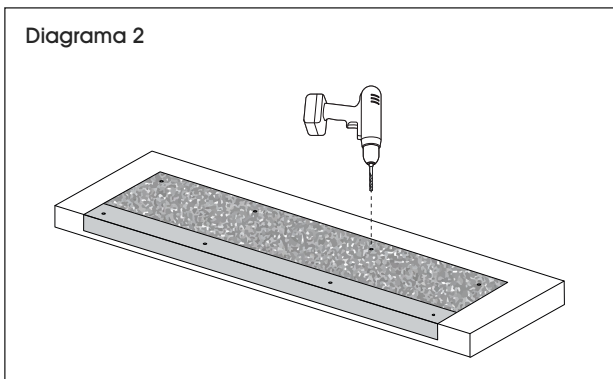


NOTA: Los orificios laterales/del borde deben estar predeterminados y no deben exceder más de 24" de distancia entre ellos.



NOTA: Se recomienda un espacio de 12 a 16" en el centro de la cubierta en áreas muy transitadas.

Diagrama 2



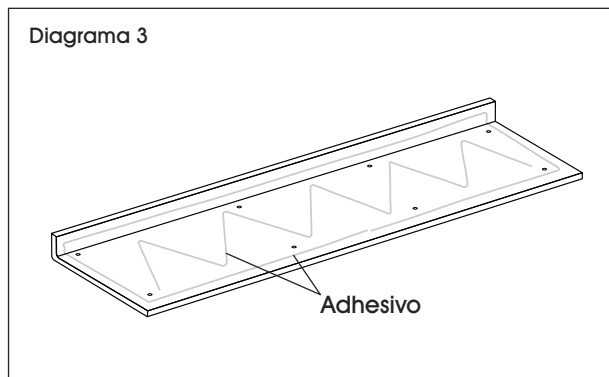
- Quite la huella y limpie los residuos de taladro o escombros del escalón.

- Coloque gotas de 1/2" del adhesivo/sellador en la parte posterior de la cubierta alrededor de todas las orillas, hasta aproximadamente 1 a 2" del borde, así como un patrón zigzag en la parte interna de la huella. No aplique el adhesivo sobre los orificios perforados previamente. (Vea Diagrama 3)



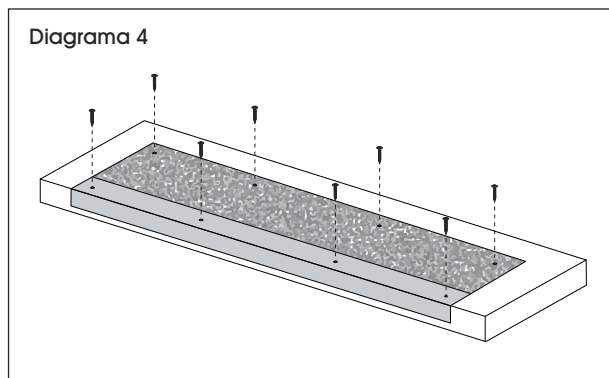
NOTA: Siga las instrucciones del cartucho de adhesivo para garantizar mejores resultados.

Diagrama 3



- Coloque la cubierta para escalón contra su borde delantero y alinee con cuidado los orificios preperforados con los orificios guía. Coloque firmemente la cubierta con adhesivo sobre la superficie, teniendo especial cuidado de no obstruir los orificios guía o deslizar la cubierta.
- Inserte el tornillo adecuado y apriételo hasta lograr un ajuste/sellado idóneo. Limpie cualquier exceso de adhesivo con alcohol desnaturalizado o acetona según lo recomendado por el fabricante del adhesivo/sellador. (Vea Diagrama 4)

Diagrama 4



CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN


INSTALACIÓN DE LOS CLIPS DE ACERO PARA REJILLA

1. Usando una broca de 3/8", perforo orificios guía a través del panel y a través de la superficie del escalón. (Vea Diagrama 5)

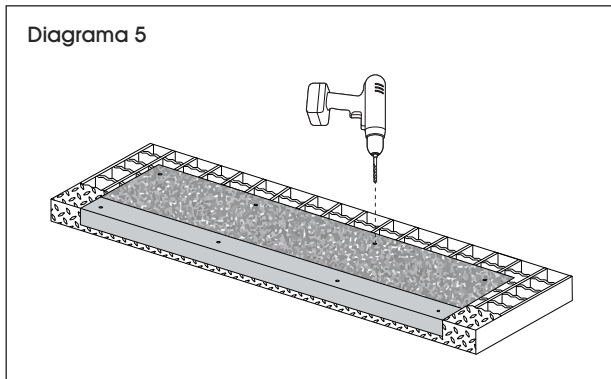
 **NOTA:** Las huellas de 36" de largo requieren de 8 clips por escalón.

 **NOTA:** Las huellas de 48" de largo requieren de 10 clips por escalón.

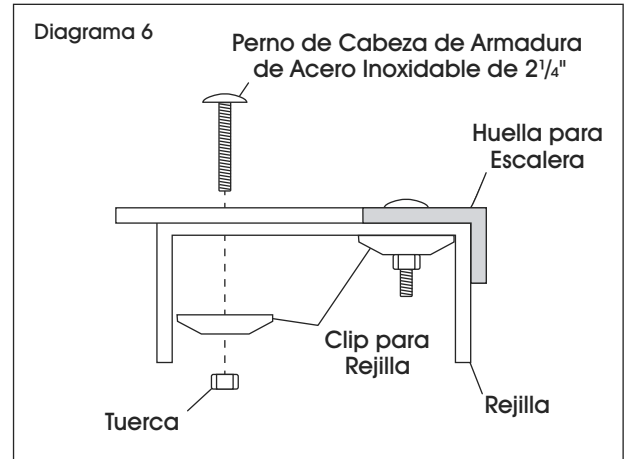
 **NOTA:** Todas las cubiertas para escalón deben tener el mismo patrón y colocación de perforación para los orificios.

 **NOTA:** Los orificios no deben estar más cerca de 2" de distancia del borde de la cubierta del escalón y no deben exceder más de 24" de distancia entre ellos.

 **NOTA:** Se recomienda un espacio de 12 a 16" en el centro de la cubierta en áreas muy transitadas.



2. Inserte el perno de cabeza de armadura de acero inoxidable de 2 1/4" a través de la huella y la rejilla. Alinee los clips redondos para rejilla con el perno. Apriete la tuerca al perno hasta lograr un ajuste/ sellado adecuado. No apriete demasiado. (Vea Diagrama 6)

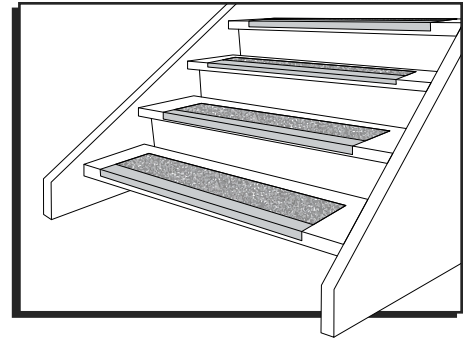


ADVERTENCIA: Cáncer y Daños Reproductivos –
www.P65Warnings.ca.gov

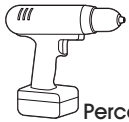
ULINE H-10008, H-10009

GIRON ANTIDÉRAPANT

1-800-295-5510
uline.ca



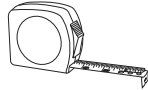
OUTILS REQUIS



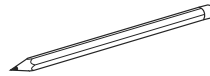
Perceuse



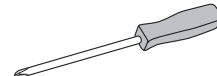
Mèche de perceuse



Ruban à mesurer



Crayon



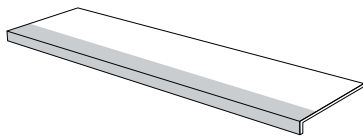
Tournevis cruciforme



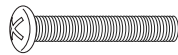
Adhésif

PIÈCES

Attaches de fixation pour caillebotis* (n° de modèle Uline H-10010)



Giron en fibre de verre



Boulon à tête bombée en acier inoxydable de 2 1/4 po



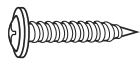
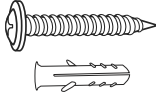

Attache de fixation galvanisée pour caillebotis



Écrou en nylon

*Ensemble vendu séparément – pour un usage sur les marches en caillebotis d'acier.

RENSEIGNEMENTS RELATIFS AU MATÉRIEL DE FIXATION

SUPPORT	MATÉRIEL DE FIXATION RECOMMANDÉ	TAILLE DE VIS
Bois 	Tête bombée modifiée en acier inoxydable, 1,25 po de long	N° 8
Béton 	Tête bombée en acier inoxydable, 1,5 po de long avec ancrage	N° 10
Acier 	Tête bombée en acier inoxydable, 1,5 po de long	N° 10

SÉCURITÉ

- Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse, de rouille, d'anciens revêtements, d'adhésifs et de toutes autres substances étrangères.
- Toutes les irrégularités sur la surface telles que les fissures, les trous, les déformations et les usures doivent être réparées. Il sera nécessaire d'appliquer un composé servant de sous-couche pour boucher, sceller et lisser la surface.
- L'adhésif de construction, n° de modèle Uline S-24796, est recommandé lors d'une installation sur des escaliers en bois, béton ou acier massif.

INSTALLATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE



IMPORTANT! Après la préparation, nettoyez les marches au moyen d'un nettoyant industriel. Rincez et séchez-les complètement.

Marches en béton

- Remplissez et rebouchez tous les trous pour obtenir une surface plate et lisse.
- Si la marche est courbée ou son nez est arrondi, utilisez du ciment de colmatage pour la rendre égale.

Marches en bois

- Remplacez toute partie du bois qui est fortement usée ou courbée pour obtenir une surface égale, plate et lisse.

Marches en métal

- Retirez toute rouille ou peinture qui s'écaille. Assurez-vous que les marches sont égales et lisses.

PRÉPARATION DU GIRON

1. Frottez légèrement le revers du giron avec du papier abrasif et essuyez la surface de la poussière avec de l'alcool dénaturé.

INSTALLATION DU GIRON



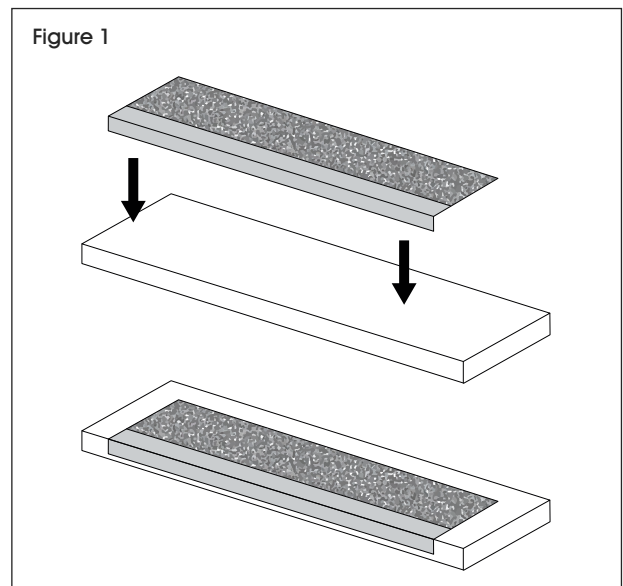
REMARQUE : S'il est nécessaire de couper ou de tailler le giron, il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle adéquat et d'utiliser une lame de diamant haute vitesse ou une lame de scie à pointes au carbure et dents fines.



AVERTISSEMENT! Lors du travail et de l'usage de machines sur la fibre de verre tels que le perçage, le sciage et le sablage, vous pouvez être exposé à de la poussière contenant du styrène, une substance considérée comme étant une cause de cancer selon l'État de Californie. Évitez d'inhaler la poussière de fibre de verre. Pour assurer votre protection, il est recommandé d'utiliser des dispositifs de protection individuelle adéquats.

1. Placez et centrez un revêtement sur la plus haute marche.
2. Alignez le revêtement fermement contre le bord avant de la marche. (Voir Figure 1)

Figure 1



INSTALLATION SUITE



Si vous utilisez les attaches de fixation pour caillebotis, n° de modèle Uline H-10010, passez à la page 12.

3. Avec une mèche de perceuse de taille adéquate, percez des avant-trous dans la surface de la marche à travers le panneau. (Voir Figure 2)



REMARQUE : Tous les revêtements des marches doivent avoir le même schéma et la même disposition des trous.



REMARQUE : Les trous ne doivent pas être à moins de 2 po du bord du revêtement.

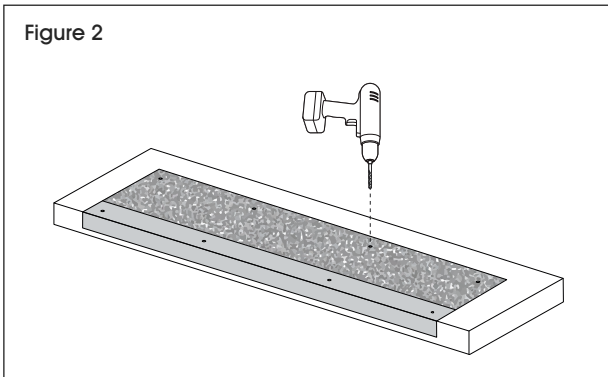


REMARQUE : Il est nécessaire de déterminer à l'avance la disposition des trous sur les côtés et les bords et l'espacement ne doit pas être supérieur à 24 pouces entre les trous.



REMARQUE : Un espacement de 12 à 16 po au centre est recommandé sur les parties où le passage est plus intense.

Figure 2



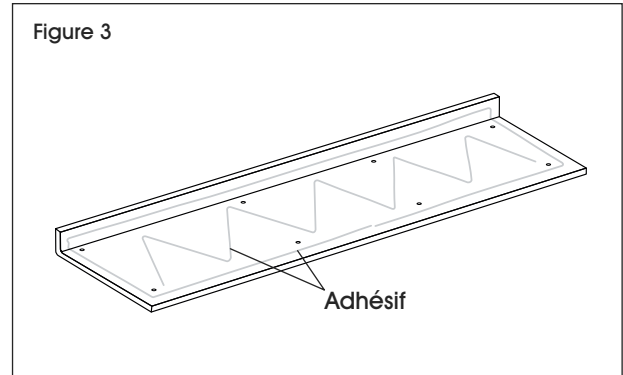
4. Enlevez le giron. Nettoyez tous les copeaux et les débris de la marche.

5. Il est nécessaire d'appliquer sur le revers du revêtement un tracé de 1/2 po d'adhésif/scellant sur les bords latéraux, avant et arrière, à environ 1 à 2 po des bords, ainsi qu'un tracé en zigzag sur la partie inférieure du giron. N'appliquez pas d'adhésif sur les trous qui ont été percés auparavant. (Voir Figure 3)



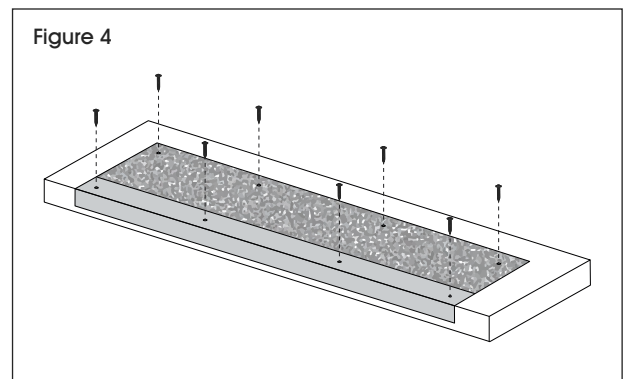
REMARQUE : Suivez les instructions sur la cartouche de l'adhésif afin de garantir un résultat optimal.

Figure 3



6. Positionnez le revêtement contre le bord avant et alignez avec soin les trous prépercés sur les avant-trous. Placez fermement le revêtement avec l'adhésif sur la surface en prenant grand soin de ne pas recouvrir les avant-trous et de ne pas déplacer le revêtement pendant la pose.
7. Insérez la vis appropriée et serrez-la jusqu'à obtenir un joint/scellage adéquat. Nettoyez le surplus d'adhésif avec de l'alcool dénaturé ou de l'acétone d'après les recommandations du fabricant d'adhésif/scellant. (Voir Figure 4)

Figure 4




INSTALLATION SUITE


INSTALLATION DES ATTACHES DE FIXATION POUR CAILLEBOTIS EN ACIER

1. Avec une mèche de perceuse de 3/8 po, percez des avant-trous à travers le panneau et un des orifices du caillebotis. (Voir Figure 5)

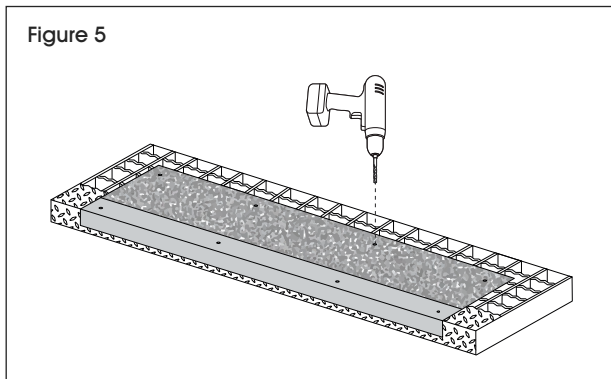
 **REMARQUE :** Les girons de 36 de long nécessitent 8 attaches par marche.

 **REMARQUE :** Les girons de 48 de long nécessitent 10 attaches par marche.

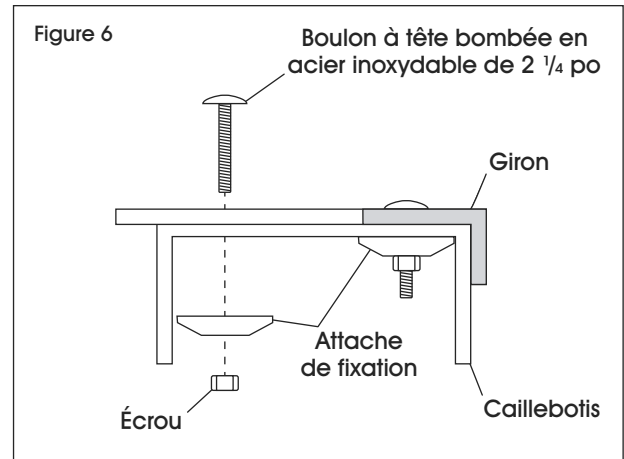
 **REMARQUE :** Tous les revêtements des marches doivent avoir le même schéma et la même disposition des trous.


 **REMARQUE :** Les trous ne doivent pas être à moins de 2 po du bord du revêtement et l'espacement ne doit pas être supérieur à 24 pouces entre les trous.

 **REMARQUE :** Un espacement de 12 à 16 po au centre est recommandé sur les parties où le passage est plus intense.



2. Insérez un boulon à tête bombée en acier inoxydable de 2 1/4 po dans le giron et le caillebotis. Alignez les attaches rondes pour caillebotis sur le boulon. Serrez l'écrou au boulon pour obtenir un joint/scellage adéquat. Serrez-le sans trop forcer. (Voir Figure 6)



 **AVERTISSEMENT :** Cause de cancer et effets nocifs sur la reproduction – www.P65Warnings.ca.gov