

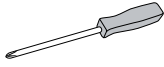
ULINE H-11225, H-11226 H-11227, H-11228 MANUAL ADJUSTABLE HEIGHT WORKBENCH

1-800-295-5510
uline.com

TOOLS NEEDED



Drill



Phillips Screwdriver



2 1/2 x 2 1/2 mm
Allen Wrench
(Included)



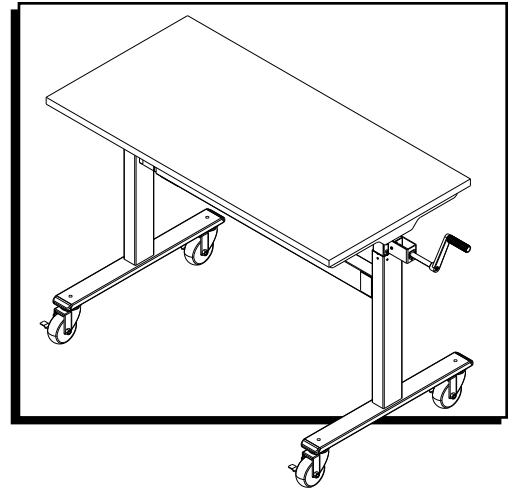
4 x 4 mm
Allen Wrench
(Included)



5 x 5 mm
Allen Wrench
(Included)



Wrench
(Included)



Two Person Assembly
Recommended

PARTS

A

M8 x 12 mm
Socket Cap
Screw x 4

B

M6 x 12 mm
Socket Cap
Screw x 8

C

M6 x 30 mm
Socket Cap
Screw x 8

D

M6 x 10 mm
Socket Cap
Screw x 8

E

M6 x 12 mm
Socket Cap Screw With
Flat Head x 4

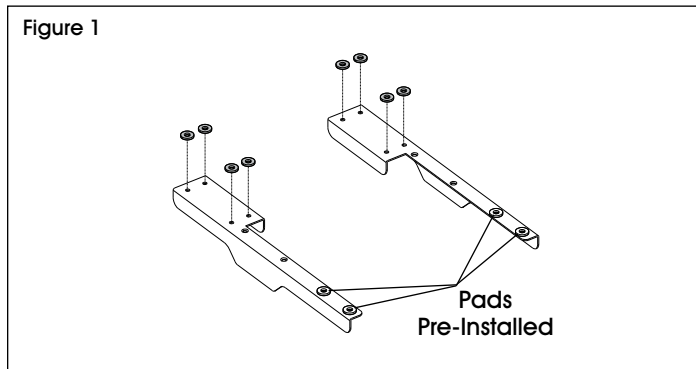
F

ST4.2 x 19
Self-Taping
Screw x 16

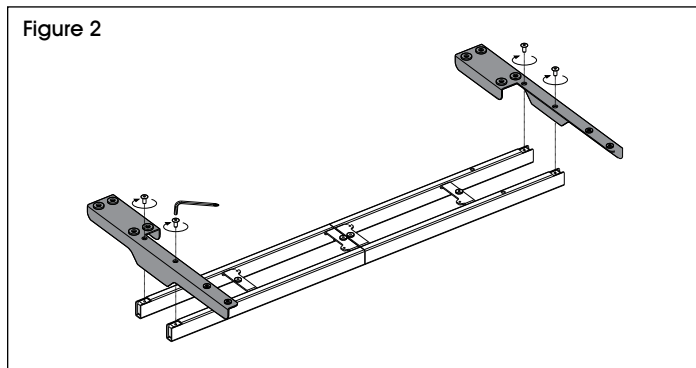
#	DESCRIPTION	QTY.
1	Lifting Column with Short End of Transmission Rod	1
2	Lifting Column	1
3	Right Support Plate	1
4	Left Support Plate	1
5	Cover	1
6	Stringer	1
7	Transmission Rod	1
8	Foot	2
9	Caster (Mobile Unit)	4
10	Crank Handle	1
11	Crank Handle Housing	1
12	Supporting Beam	1
13	Decorative Cover	2
14	Rubber Pad	8

ASSEMBLY

1. Adhere four rubber pads on corresponding holes of each support plate. (See Figure 1)

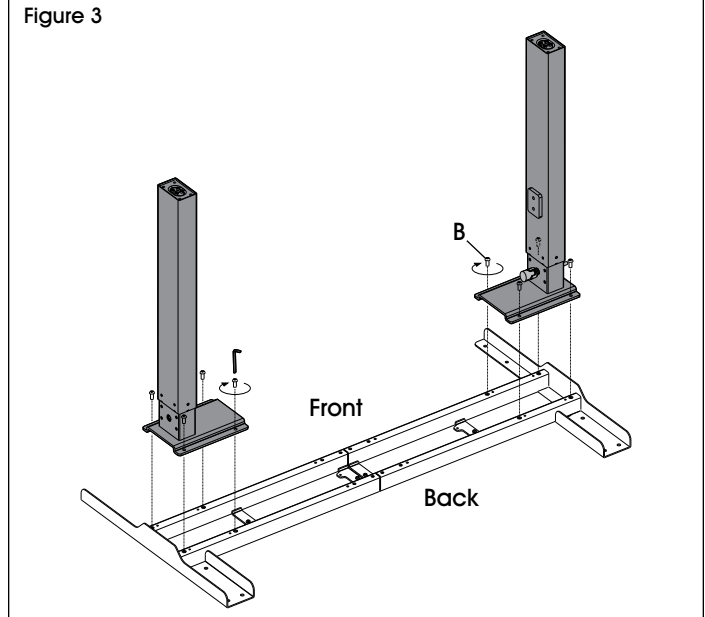


2. Place support beam on a smooth, non-marring surface with center brackets facing up. Align left and right support plates with ends of support beams and attach using four M6 x 12 mm socket cap screws with flat head (E) with 4 x 4 mm Allen wrench. (See Figure 2)

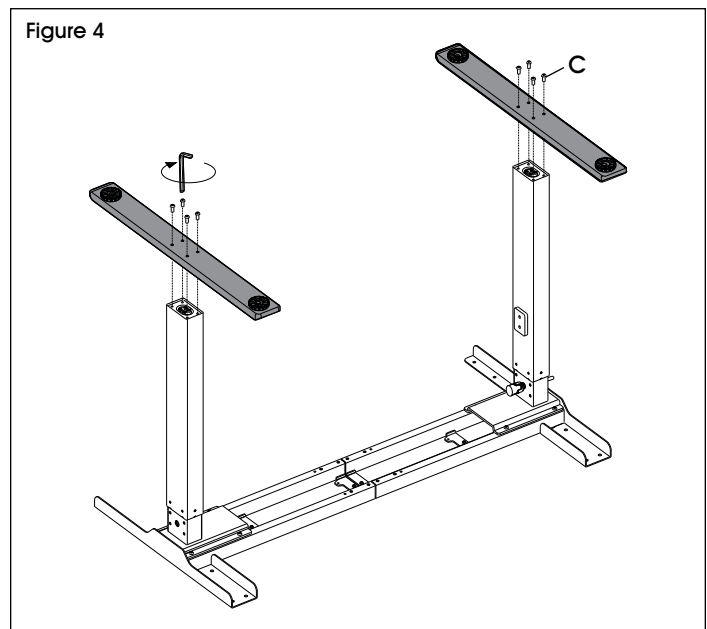


3. Flip assembly so that center brackets on support beam are now facing down. One of the lifting columns comes with the short end of the transmission rod already inserted into it. This is the lifting column which the crank handle will attach to. Determine which side of the table you want the crank handle on and place this specific lifting column plate onto threaded holes in support beam. Place other lifting column onto opposite side of support beam. Attach using eight M6 x 12 mm socket cap screws (B) and 4 x 4 mm Allen wrench. (See Figure 3)

-  **NOTE:** When installing, keep the height of the left and right lifting columns the same.

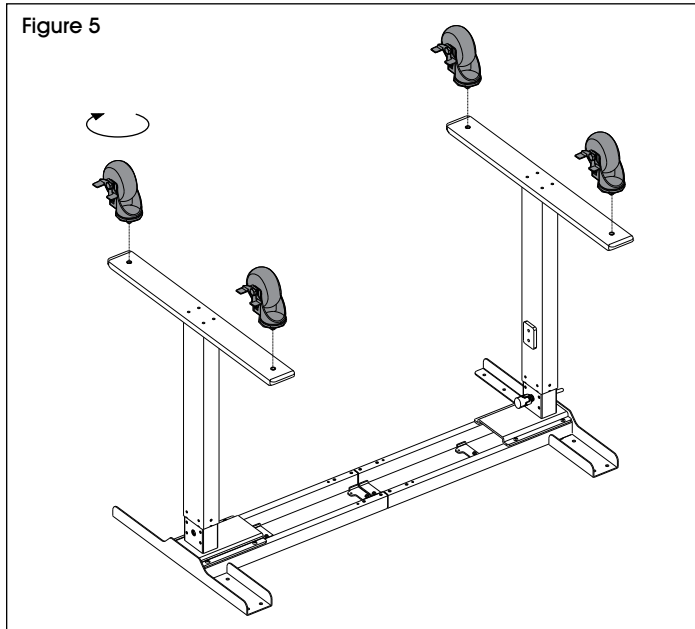


4. Place feet onto lifting columns, aligning holes in feet to threaded inserts on bottom of lifting columns. Attach using eight M6 x 30 mm socket cap screws (C) with 4 x 4 mm Allen wrench. (See Figure 4)



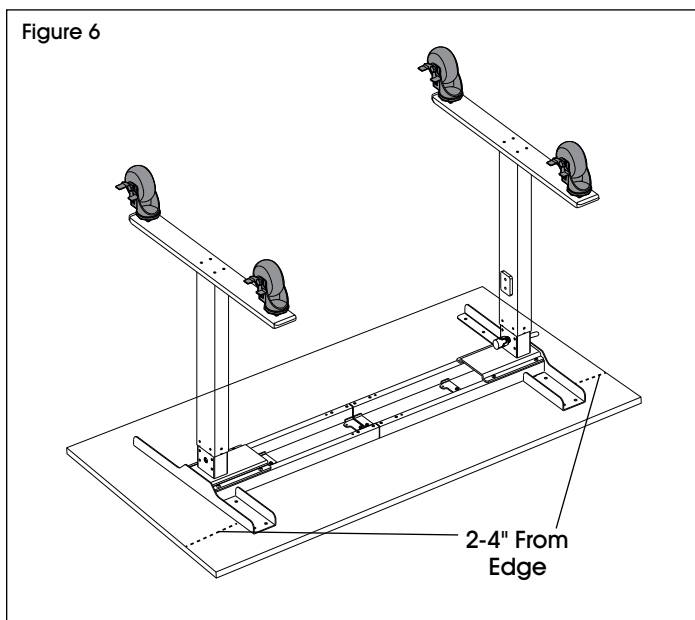
ASSEMBLY CONTINUED

- Leveling feet come pre-installed to each foot. If installing casters, remove the leveling feet by turning counterclockwise. Install casters in the same area where leveling feet were located by turning clockwise. (See Figure 5)



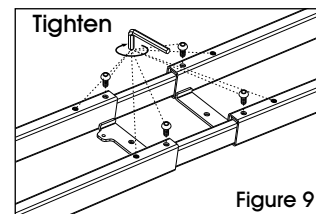
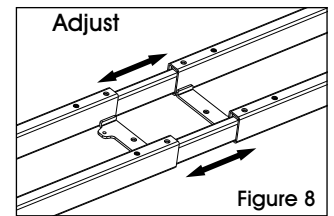
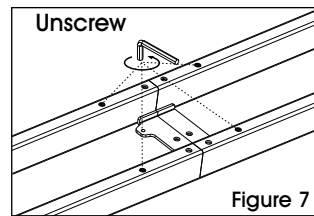
- Place tabletop on a flat, non-marring surface with pre-drilled hole side facing up. Place frame assembly onto tabletop and center front to back and side to side. Recommended end of support plate is 2" from edge of table top, but no more than 4" to ensure handle can operate. (See Figure 6)

NOTE: Pre-drilled holes in table top are not used for this product.



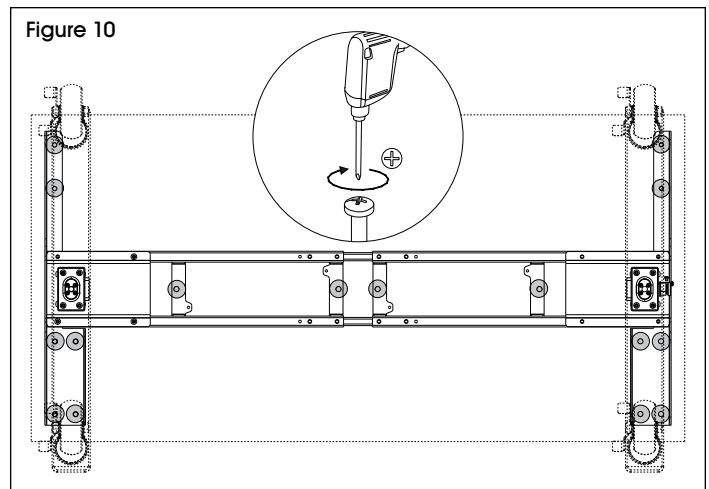
NOTE: Support beams may need to expand for the frame to align. To expand, loosen the four pre-installed Allen head bolts. Adjust length of support beams. Evenly expand both sides, ensuring there is metal material under holes for bolts to attach.

NOTE: Tighten using four M6 x 10 mm socket cap screws (D) with 4 x 4 mm Allen Wrench and re-tighten pre-installed Allen head bolts. (See Figures 7-9)



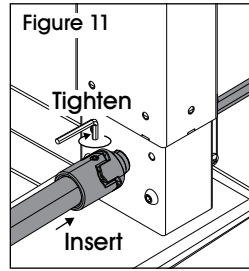
- Using 16 self-tapping screws (F) and drill with Phillips head drill bit, fasten frame assembly to tabletop. (See Figure 10)

NOTE: Use shaded circles as guide for attachment points. Holes are not predrilled.




ASSEMBLY CONTINUED

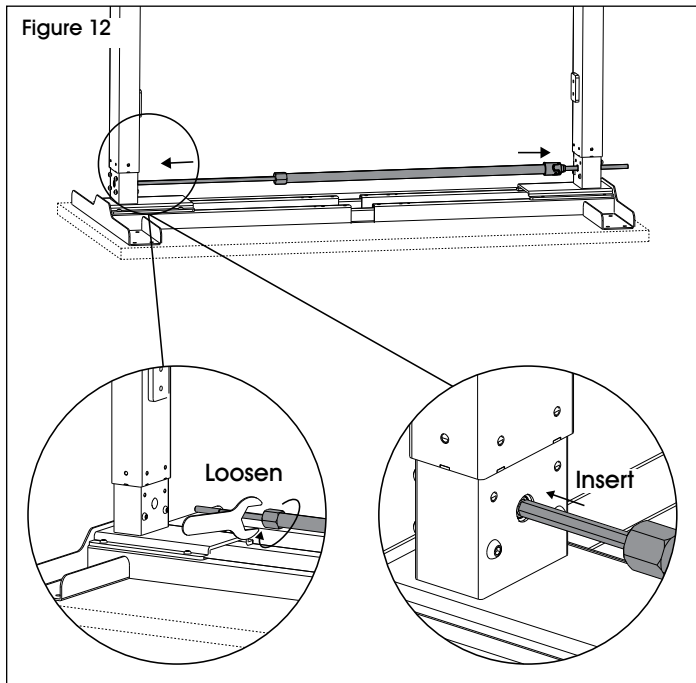
8. Connect the short and long ends of the transmission rods by nesting the two ends into each other. Secure the two ends together by turning the pre-installed Allen head screw located in the longer end of the transmission rod clockwise using Allen wrench. (See Figure 11)



9. Insert long end of the transmission rod into remaining lifting column. (See Figure 12)


 **NOTE:** To insert rod into remaining column, the rod may need to be expanded. To expand, loosen the gray nut built onto the rod using supplied wrench. Expand until the remaining end is fully inserted into the lifting column as depicted in below images. Re-tighten nut. (See Figure 12)

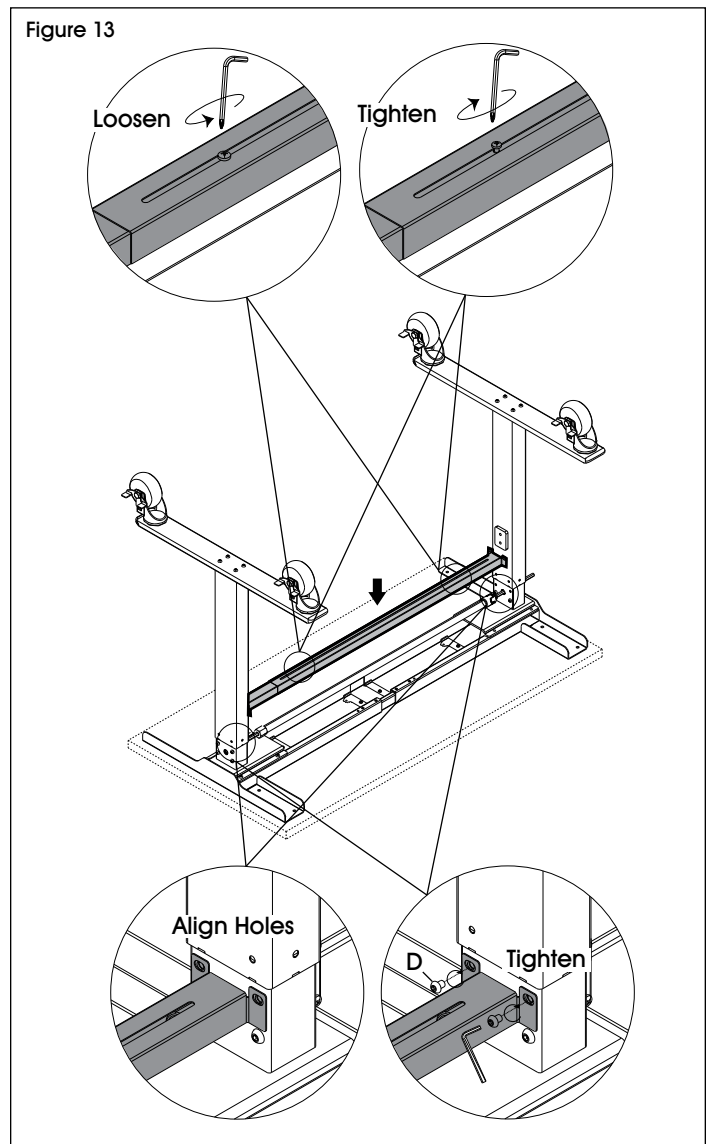
 **NOTE:** Rod may need to be slightly rotated to fit into holes in lifting column.



10. Place transmission rod cover over transmission rod and attach to pre-threaded holes on inside of lifting columns using two M6 x 10 mm socket cap screws (D) per side. (See Figure 13)

 **NOTE:** Open part of transmission cover should be facing the bottom of the tabletop.

 **NOTE:** Transmission cover is expandable. To expand, remove the Phillips head screw on the cover and expand the cover until it aligns with the holes in the lifting columns. Re-secure Phillips head screw.

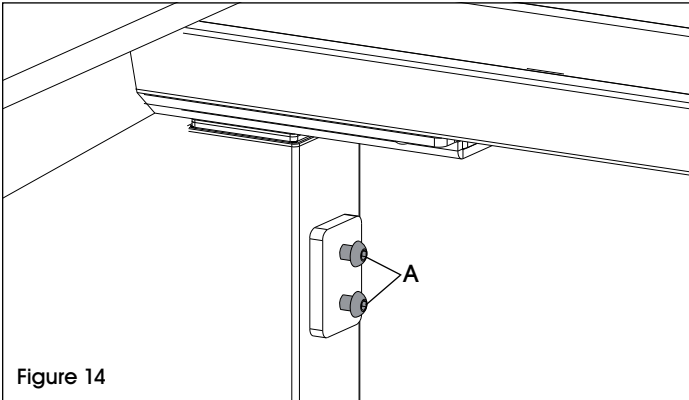


ASSEMBLY CONTINUED

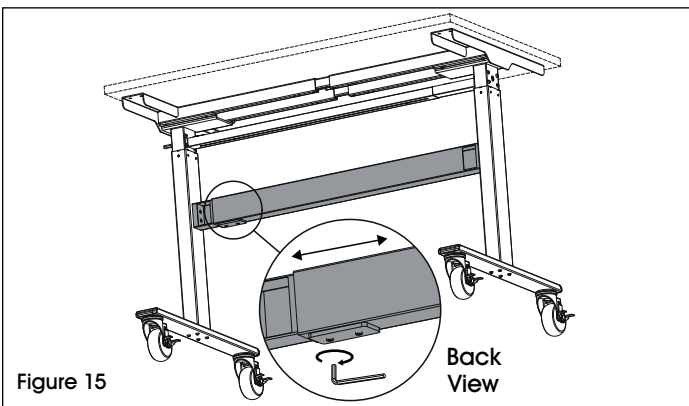
11. Flip table upright. Place M8 x 12 mm socket cap screws (A) into side mounting plates on left lifting column when facing the front of table. (See Figure 14)



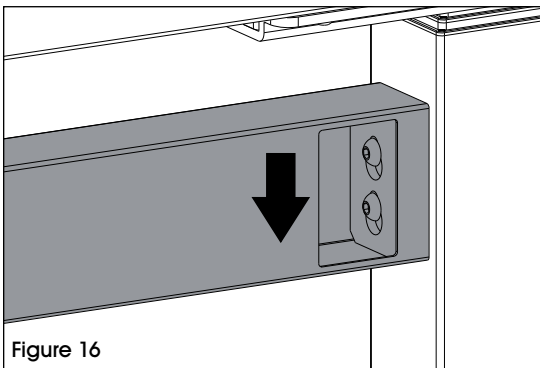
IMPORTANT! Do not fully tighten. Leave large portion of thread to allow for installation of stringer.



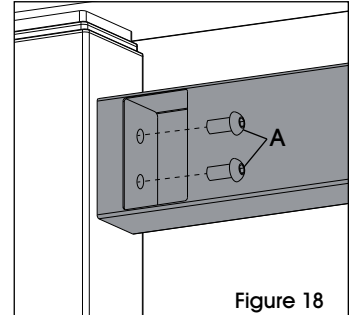
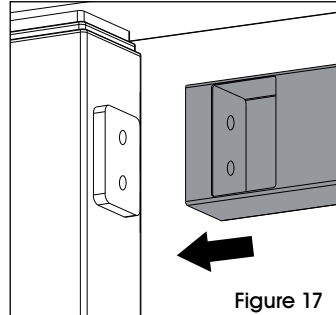
12. Align stringer between lifting columns, lining up with side mounting plates. Access hole in stringer should face the back side of the workbench. Loosen Allen head bolts on bottom of stringer to expand to width of lifting columns. (See Figure 15)



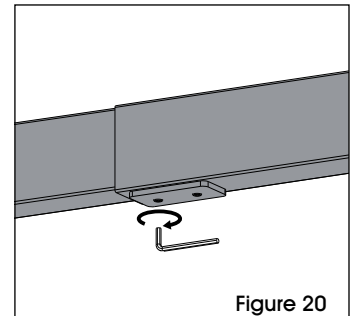
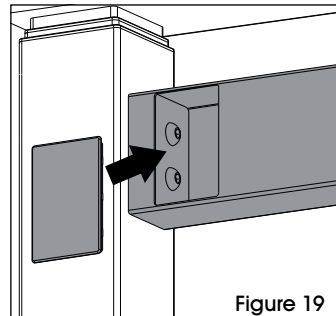
13. Place keyhole slots on end of stringer onto previously installed M8 x 12 mm socket cap screw (A) threads. Push stringer down so bolts are in smaller holes on slots. (See Figure 16)



14. Align opposite end of stringer with side mounting plate. Insert two M8 x 12 mm socket cap screws (A) through stringer and into side mounting plate. Tighten all M8 x 12 mm socket cap screws (A) to secure. (See Figures 17-18)

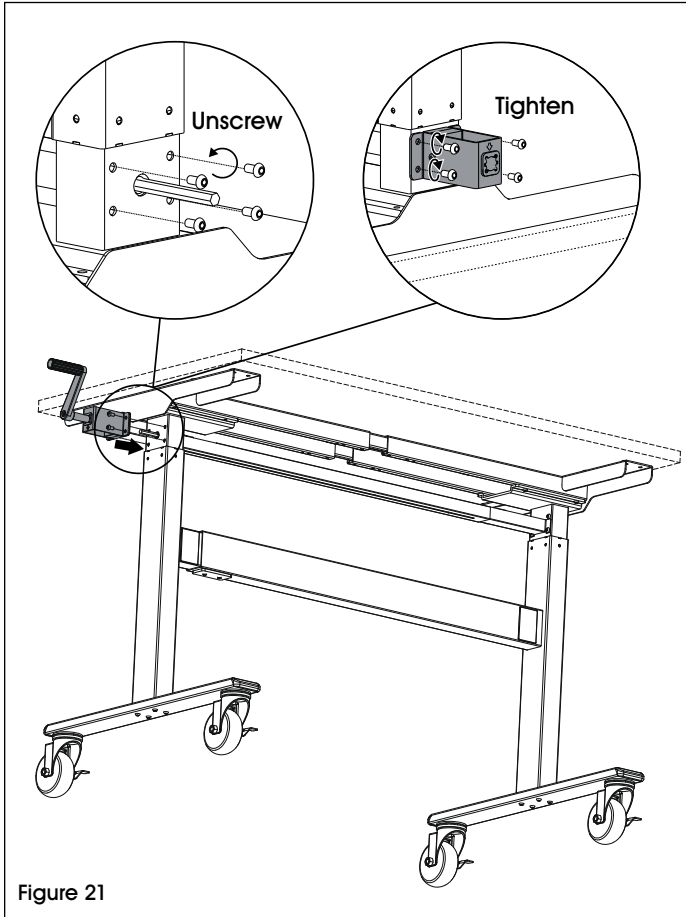


15. Place stringer cover over holes on stringer. Tighten Allen head bolts on bottom of stringer to secure. (See Figures 19-20)

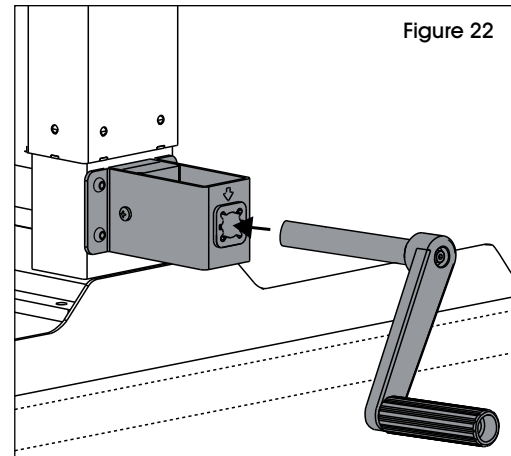


ASSEMBLY CONTINUED

16. Unscrew Allen head bolts on side of workbench with protruding transmission rod. Align crank handle housing to side of lifting column. Secure to lifting column using previously removed Allen head bolts. (See Figure 21)



17. Slip crank handle onto the transmission rod. (See Figure 22)





H-11225, H-11226
H-11227, H-11228

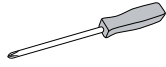
800-295-5510
uline.mx

MESA DE TRABAJO DE ALTURA AJUSTABLE MANUAL

HERRAMIENTAS NECESARIAS



Taladro



Desarmador de Cruz



Llave Allen de 2½ x 2½ mm (Incluida)



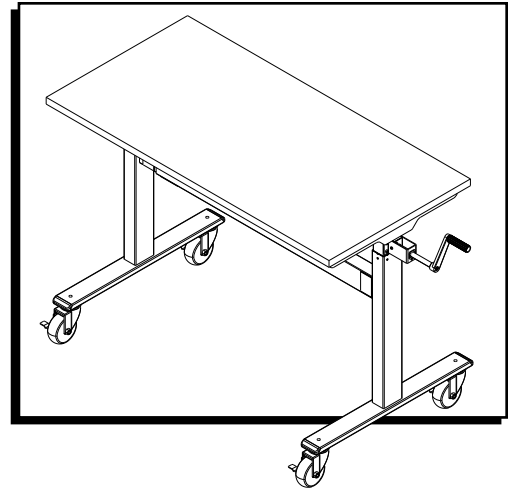
Llave Allen de 4 x 4 mm (Incluida)



Llave Allen de 5 x 5 mm (Incluida)



Llave (incluida)



Se recomienda Armar Entre Dos Personas

PARTES

A



4 Tornillos de Cabeza Hueca M8 x 12 mm

B



8 Tornillos de Cabeza Hueca M6 x 12 mm

C



8 Tornillos de Cabeza Hueca M6 x 30 mm

D



8 Tornillos de Cabeza Hueca M6 x 10 mm

E

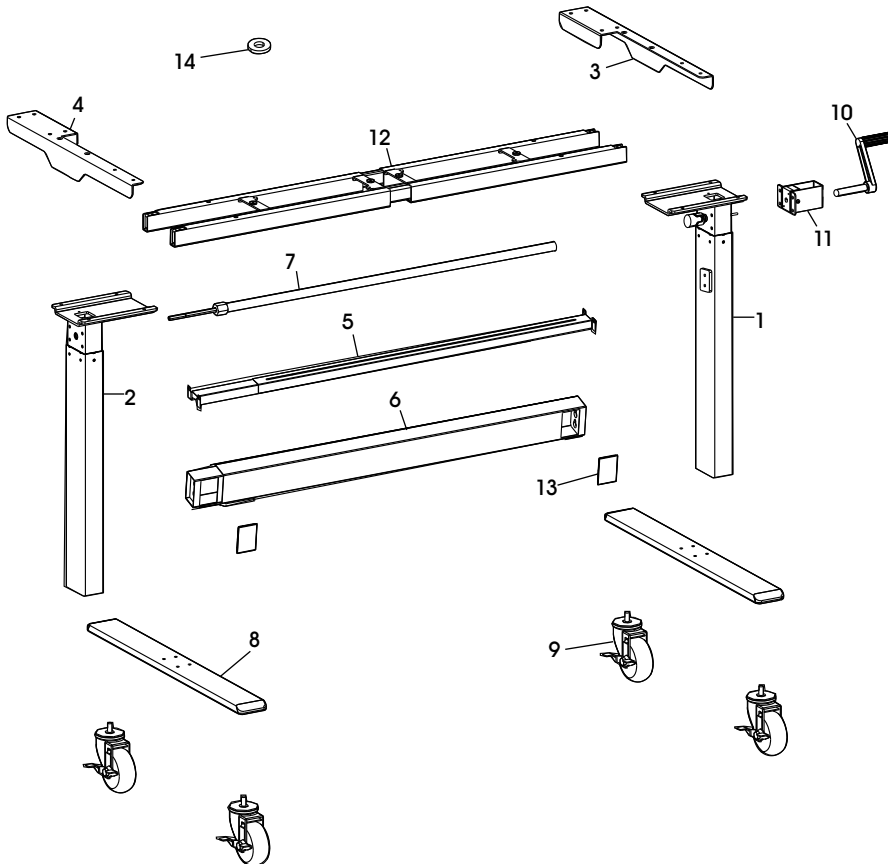


4 Tornillos de Cabeza Hueca y Plana M6 x 12 mm

F



16 Tornillos Autorroscantes ST4.2 x 19

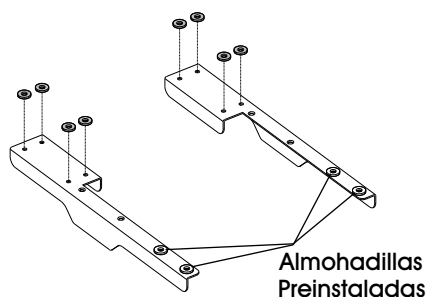


#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Columna de Elevación con el Extremo Corto del Eje de Transmisión	1
2	Columna de Elevación	1
3	Placa de Soporte Derecha	1
4	Placa de Soporte Izquierda	1
5	Cubierta	1
6	Larguero	1
7	Eje de Transmisión	1
8	Pata	2
9	Ruedas (Unidad Móvil)	4
10	Manivela	1
11	Cubierta de la Manivela	1
12	Viga de Soporte	1
13	Cubierta Decorativa	2
14	Almohadillas de Caucho	8

ENSAMBLE

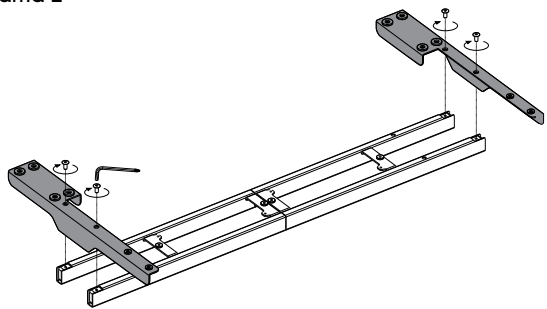
1. Adhiera cuatro almohadillas de caucho en los orificios correspondientes para cada placa de soporte. (Vea Diagrama 1)

Diagrama 1



2. Coloque la viga de soporte sobre una superficie lisa que no deje marcas con los soportes centrales hacia arriba. Alinee las placas de soporte izquierda y derecha con los extremos de las vigas de soporte y fíjelas usando cuatro tornillos de cabeza hueca y plana M6 x 12 mm (E) y la llave Allen de 4 x 4 mm. (Vea Diagrama 2)

Diagrama 2

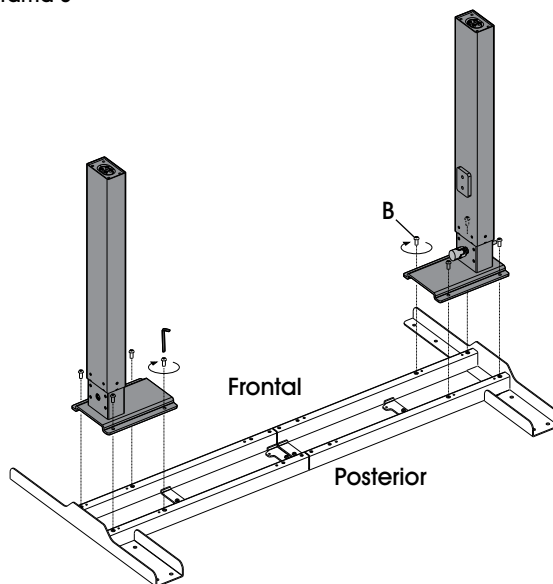


3. Voltee el ensamble de modo que los soportes centrales de la viga queden hacia abajo. Una de las columnas de elevación tiene insertado el extremo corto del eje de transmisión. En esa columna de elevación se instalará la manivela. Determine de cuál lado de la mesa quiere colocar la manivela y coloque la placa de esa columna de elevación específica en los orificios roscados de la viga de soporte. Coloque la otra columna de elevación en el lado opuesto de la viga de soporte. Fíjelas usando ocho tornillos de cabeza hueca M6 x 12 mm (B) y la llave Allen de 4 x 4 mm. (Vea Diagrama 3)



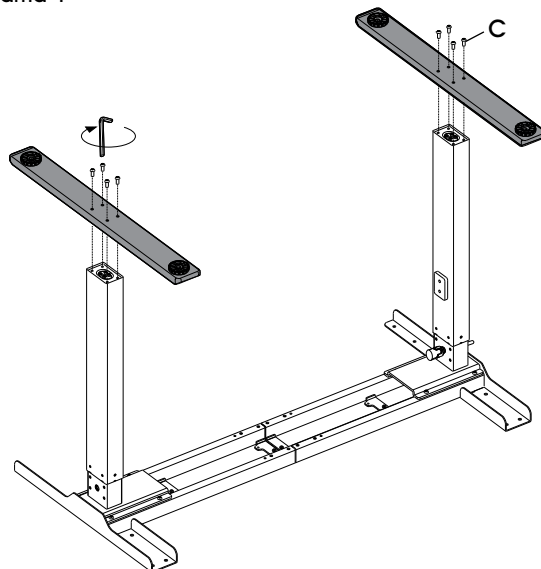
NOTA: Al instalar, mantenga la altura de las columnas de elevación izquierda y derecha al mismo nivel.

Diagrama 3



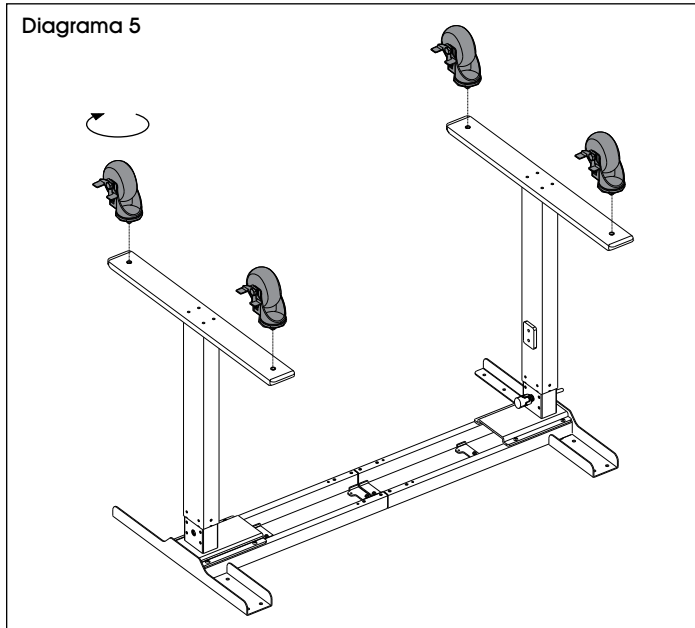
4. Coloque las patas en las columnas de elevación alineando los orificios de las patas a los insertos roscados de la parte inferior de las columnas de elevación. Fíjelas usando ocho tornillos de cabeza hueca M6 x 30 mm (C) y la llave Allen de 4 x 4 mm. (Vea Diagrama 4)

Diagrama 4



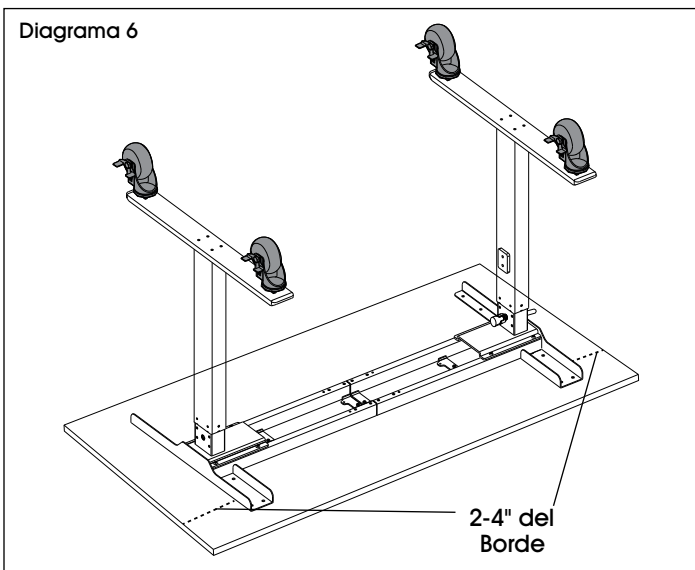
CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

5. Las patas niveladoras vienen preinstaladas en cada pata. Si instala las ruedas, retire las patas niveladoras haciéndolas girar en contra de las manecillas del reloj. Instale las ruedas en la misma área en la que estaban las patas niveladoras girándolas en la dirección de las manecillas del reloj. (Vea Diagrama 5)



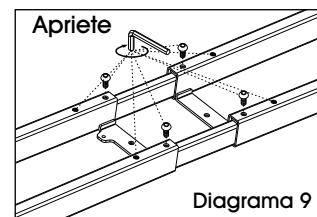
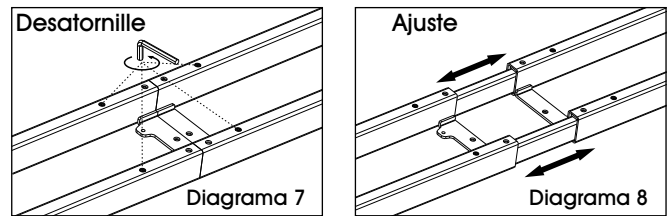
6. Coloque la cubierta sobre una superficie plana que no deje marcas con el lado de los orificios preperforados hacia arriba. Coloque el ensamblaje del armazón sobre la cubierta y centre del frente hacia atrás y de lado a lado. La placa de soporte puede estar a 2" del borde de la mesa pero no más de 4" para garantizar que la manivela funcione. (Vea Diagrama 6)

NOTA: Los orificios preperforados en la cubierta de la mesa no se utilizan para este producto



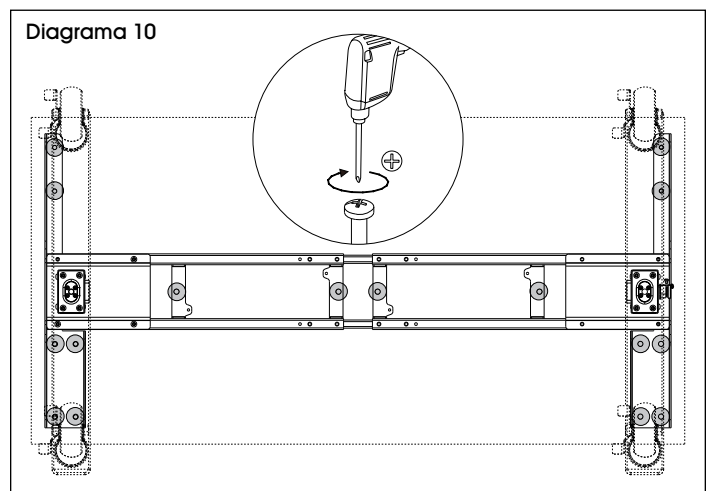
NOTA: Las vigas de soporte podrían necesitar extenderse para que los orificios se alineen. Para extenderlas, afloje los cuatro pernos de cabeza Allen preinstalados. Ajuste el largo de las vigas de soporte. Extienda ambos lados de manera proporcional, asegúrese de que hay metal debajo de los orificios para que los pernos se fijen.

NOTA: Apriete utilizando cuatro tornillos de cabeza hueca M6 x 10 (D) con la Llave Allen de 4 x 4 mm y vuelva a apretar los pernos de cabeza Allen preinstalados. (Vea Diagramas 7-9)



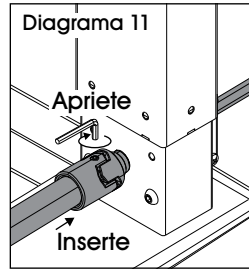
7. Utilizando 16 tornillos autorroscantes (F) y el taladro con la broca de cruz, fije el ensamblaje del armazón a la cubierta. (Vea Diagrama 10)

NOTA: Use los círculos sombreados como guías para los puntos de fijación. Los orificios no están preperforados.



CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

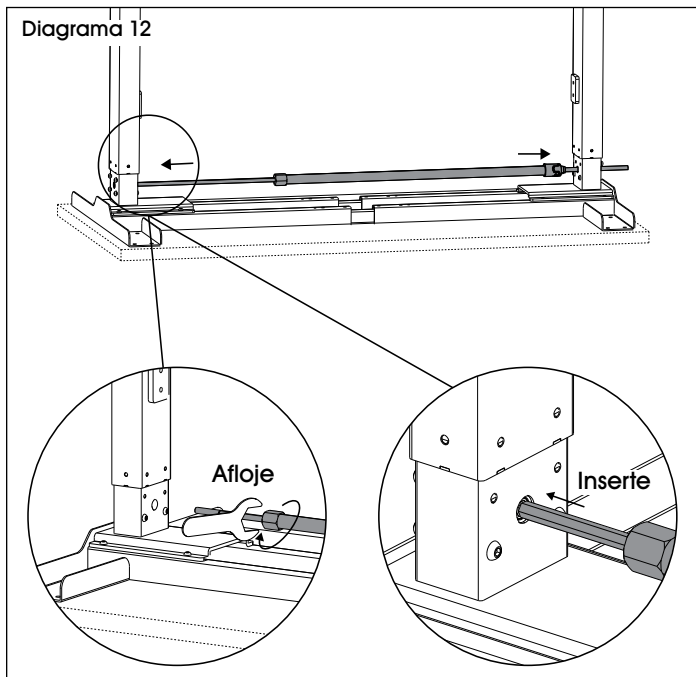
8. Embone el extremo corto del eje de transmisión con el extremo largo. Asegure ambos extremos girando el tornillo ubicado en el extremo largo del eje de transmisión, use la llave Allen en el sentido de las manecillas del reloj. (Vea Diagrama 11)



9. Inserte el extremo largo del eje de transmisión en la columna de elevación restante. (Vea Diagrama 12)

NOTA: Para insertar el eje en la columna restante, puede ser necesario extenderlo. Para extenderlo, afloje la tuerca gris integrada en el eje usando la llave proporcionada. Extienda hasta que el extremo restante se encuentre completamente adentro de la columna de elevación como se muestra en las siguientes imágenes. Apriete la tuerca nuevamente. (Vea Diagrama 12)

NOTA: Puede necesitar rotar el eje un poco para insertarlo en los orificios de la columna de elevación.

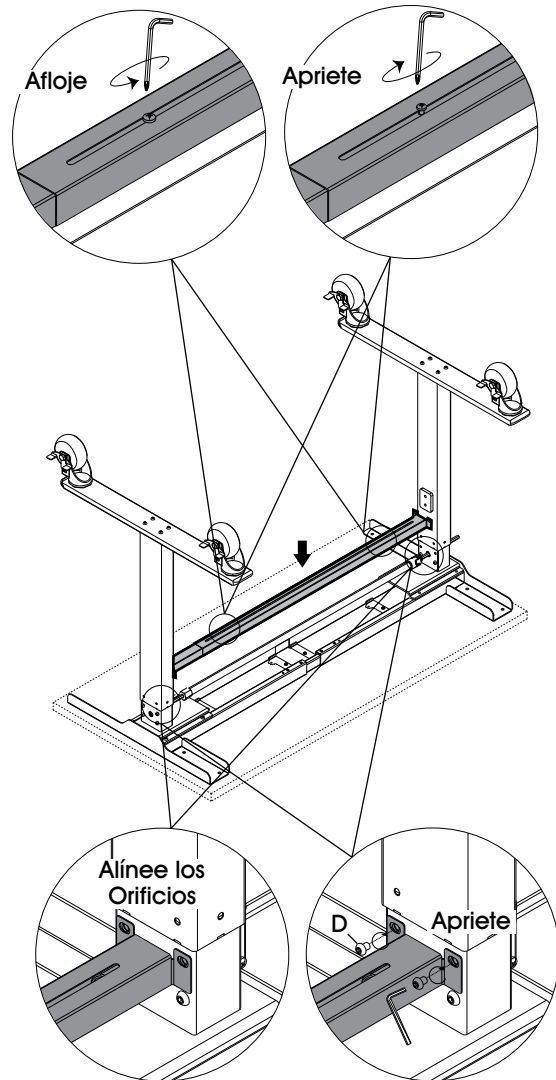


10. Coloque la cubierta del eje sobre el eje de transmisión y fíjela a los orificios en la parte interna de las columnas de elevación usando dos tornillos de cabeza hueca M6 x 10 mm (D) por lado. (Vea Diagrama 13)

NOTA: La parte abierta de la cubierta de la transmisión debe estar orientada a la parte inferior de la mesa.

NOTA: La cubierta para la transmisión se extiende. Para extenderla retire los tornillos de cabeza de cruz en la cubierta y extiéndala hasta que se alinee con los orificios en las columnas de elevación. Apriete los tornillos de cabeza de cruz nuevamente.

Diagrama 13

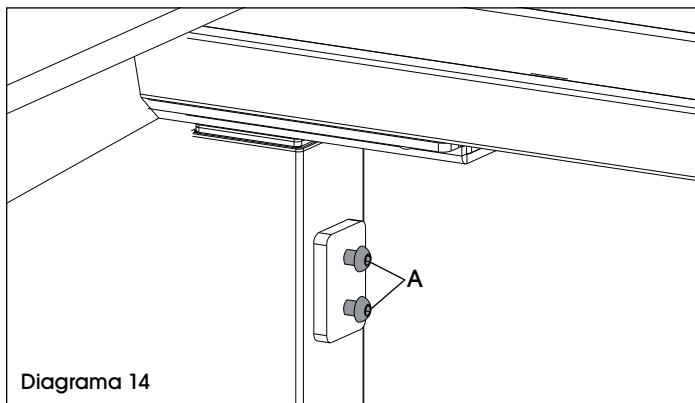


CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

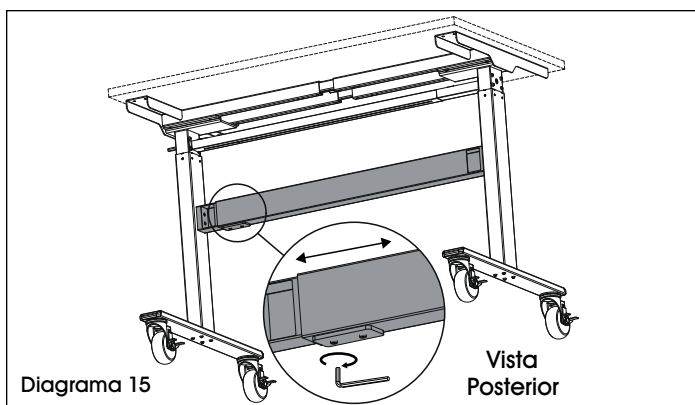
11. Enderece la mesa. Coloque los tornillos de cabeza hueca M8 x 12 mm (A) en las placas de instalación laterales de la columna de elevación izquierda cuando estén orientadas al frente a la mesa. (Vea Diagrama 14)



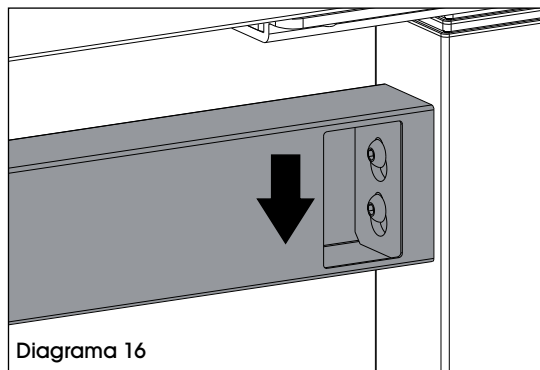
¡IMPORTANTE! No apriete por completo. Deje visible una cantidad considerable del enroscado para permitir la instalación del larguero.



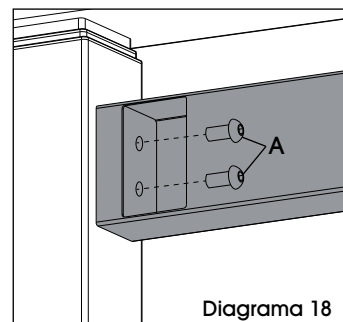
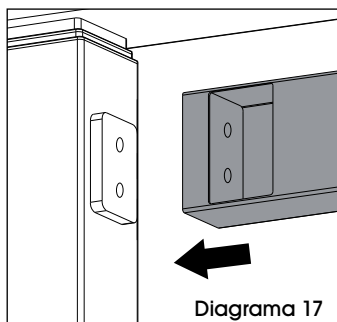
12. Coloque el larguero entre las columnas de elevación, alíne las placas de instalación laterales. El orificio de acceso del larguero debe estar orientado hacia la parte posterior de la mesa de trabajo. Suelte los pernos de cabeza Allen en la parte inferior del larguero para extenderlo a lo ancho de las columnas de elevación. (Vea Diagrama 15)



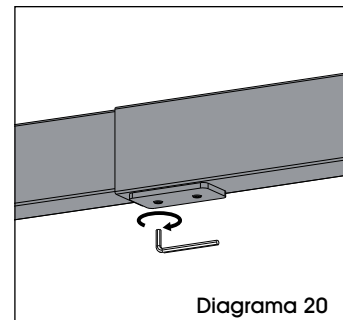
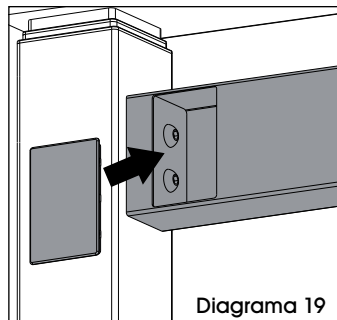
13. Las ranuras en forma de llave en el extremo del larguero deben colocarse en el enroscado de los tornillos de cabeza hueca M8 x 12 mm (A) previamente instalados. Presione el larguero hacia abajo de modo que los pernos entren en los orificios más pequeños de las ranuras. (Vea Diagrama 16)



14. Alinee el extremo opuesto del larguero con la placa de instalación lateral. Inserte dos tornillos de cabeza hueca M8 x 12 mm (A) a través del larguero y hacia la placa de instalación lateral. Apriete todos los tornillos de cabeza hueca M8 x 12 mm (A) para asegurarlos. (Vea Diagramas 17-18)

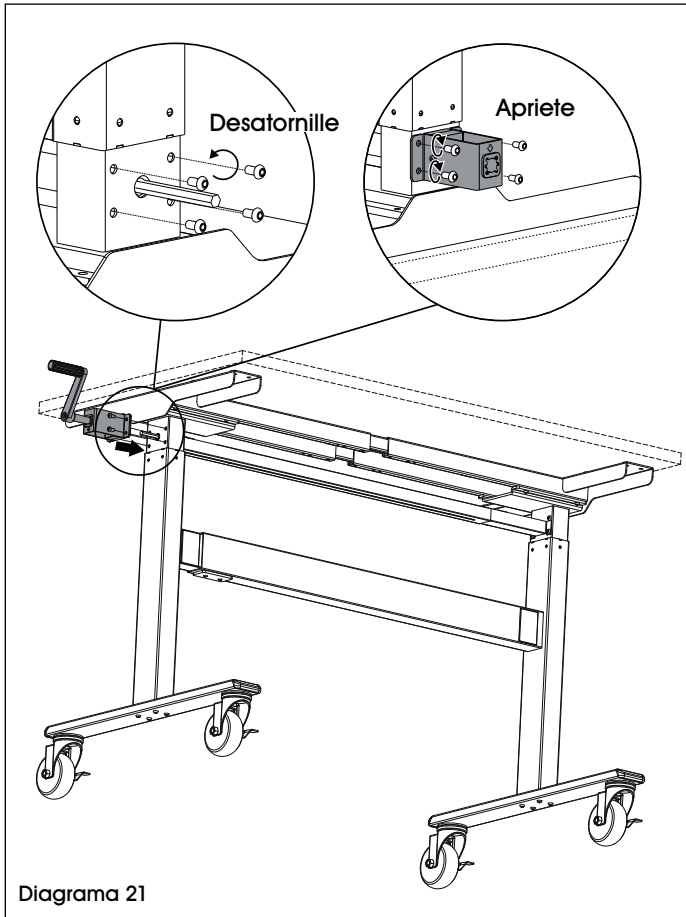


15. Coloque la cubierta del larguero sobre los orificios del larguero. Apriete los pernos de cabeza Allen en la parte inferior del larguero para asegurarlo. (Vea Diagramas 19-20)

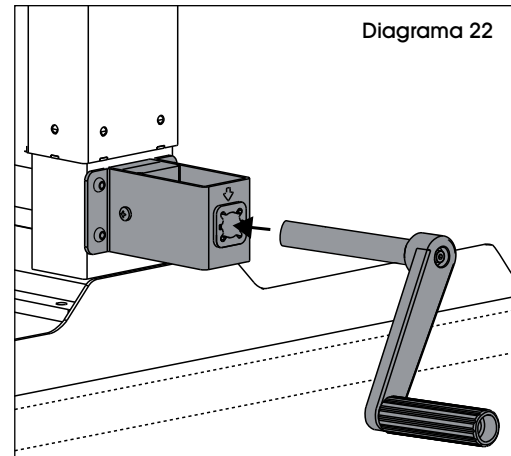


CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

16. Desatornille los pernos de cabeza Allen en el costado de la mesa de trabajo de la que sobresale el eje de transmisión. Alinee la cubierta de la manivela en el lateral de la columna de elevación. Fije a la columna de elevación usando los pernos de cabeza Allen que removió anteriormente. (Vea Diagrama 21)



17. Inserte la manivela en el eje de transmisión. (Vea Diagrama 22)



ULINE H-11225, H-11226
H-11227, H-11228

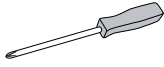
ÉTABLI MANUEL À HAUTEUR RÉGLABLE

1 800 295-5510
uline.ca

OUTILS REQUIS



Perceuse



Tournevis cruciforme



Clé Allen de
2 1/2 x 2 1/2 mm
(incluse)



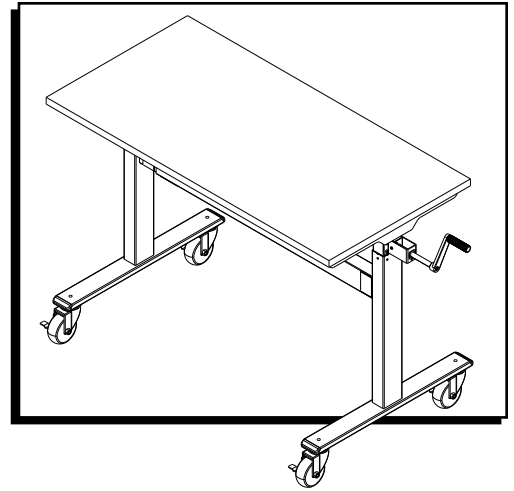
Clé Allen de
4 x 4 mm
(incluse)



Clé Allen de
5 x 5 mm
(incluse)



Clé (incluse)



Montage à deux
personnes recommandé

PIÈCES

A



Vis à tête creuse
M8 x 10 mm x 4

B



Vis à tête creuse
M6 x 12 mm x 8

C



Vis à tête creuse
M6 x 30 mm x 8

D



Vis à tête creuse
M6 x 10 mm x 8

E

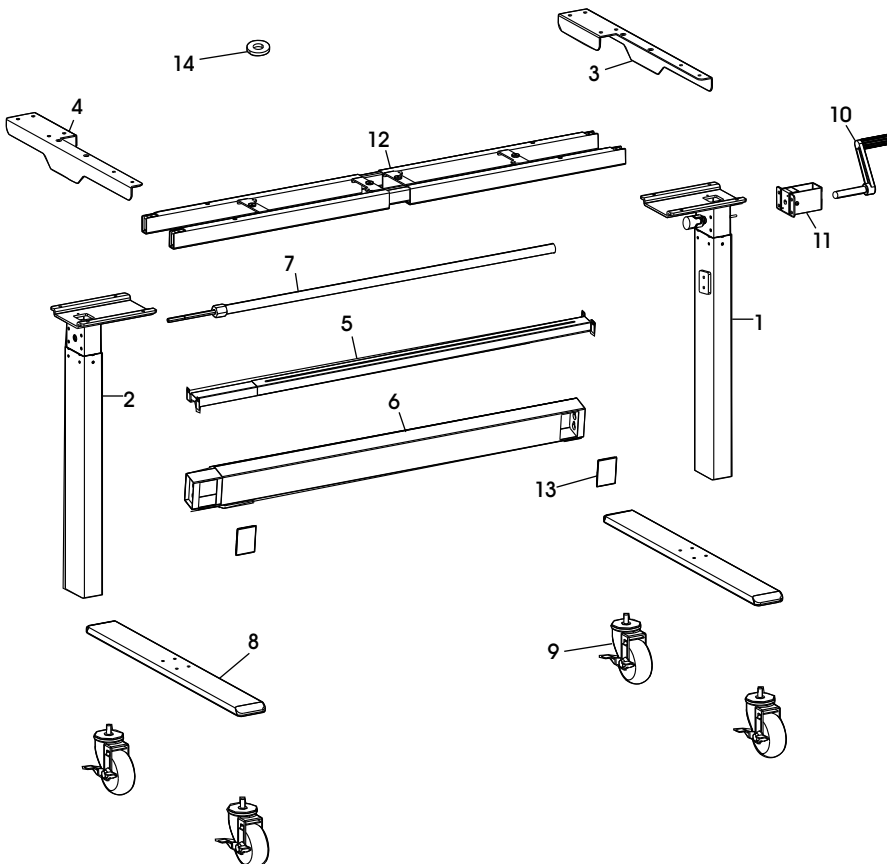


Vis à tête creuse et
plate M6 x 12 mm x 4

F



Vis
autotaraudeuse
ST4.2 x 32 x 16

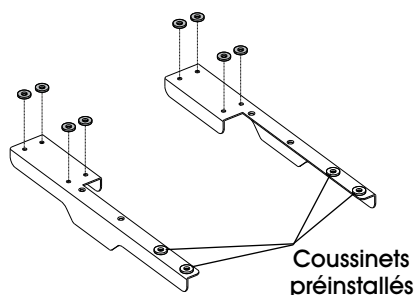


#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Colonne de levage avec extrémité courte de la tige de transmission	1
2	Colonne de levage	1
3	Plaque de support droit	1
4	Plaque de support gauche	1
5	Cache	1
6	Longeron	1
7	Tige de transmission	1
8	Patte	2
9	Roulette (établi mobile)	4
10	Manivelle	1
11	Boîtier pour manivelle	1
12	Traverse portante	1
13	Cache décoratif	2
14	Coussinet en caoutchouc	8

MONTAGE

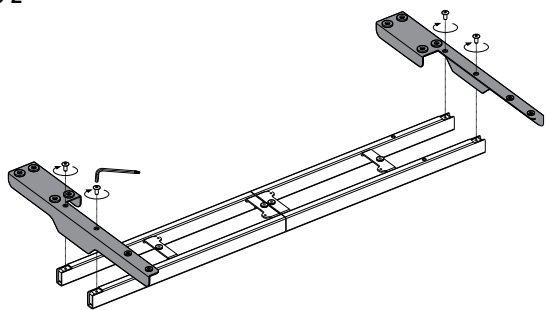
1. Collez quatre coussinets en caoutchouc sur les trous correspondants de chaque plaque de support.
(Voir Figure 1)

Figure 1



2. Placez la traverse portante sur une surface lisse et non marquante, avec les supports centraux orientés vers le haut. Alignez les plaques de support gauche et droit avec les extrémités des traverses portantes et fixez-les à l'aide de quatre vis à tête creuse et plate M6 x 12 mm (E) au moyen d'une clé Allen de 4 x 4 mm. (Voir Figure 2)

Figure 2

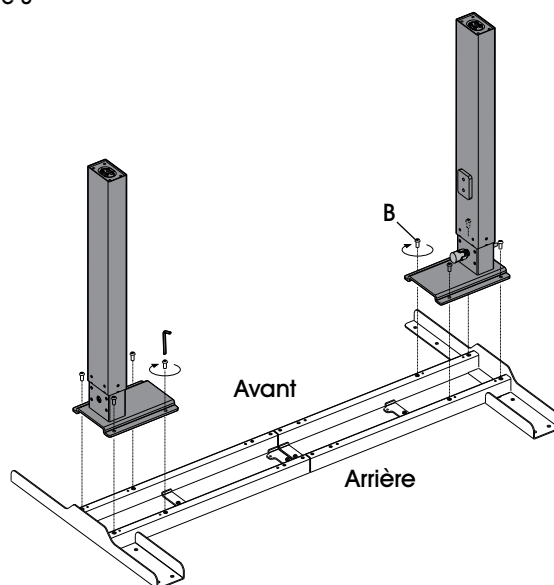


3. Retournez l'ensemble de manière à ce que les supports centraux de la traverse portante soient maintenant orientés vers le bas. L'une des colonnes de levage est livrée avec l'extrémité courte de la tige de transmission déjà insérée dans celle-ci. Il s'agit de la colonne de levage à laquelle la manivelle sera fixée. Choisissez le côté de la table où vous voulez placer la manivelle et positionnez la plaque de cette colonne de levage sur les trous filetés de la traverse portante. Placez l'autre colonne de levage sur le côté opposé de la traverse portante. Fixez le tout à l'aide de huit vis à tête creuse M6 x 12 mm (B) et d'une clé Allen de 4 x 4 mm. (Voir Figure 3)



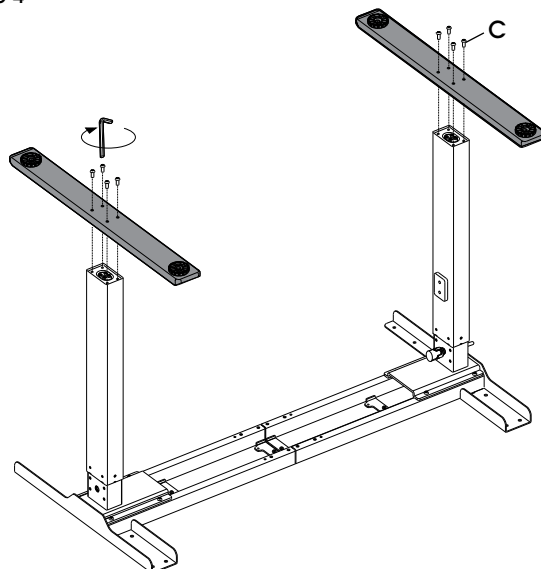
REMARQUE : Lors de l'installation, la hauteur des colonnes de levage gauche et droite doit être identique.

Figure 3



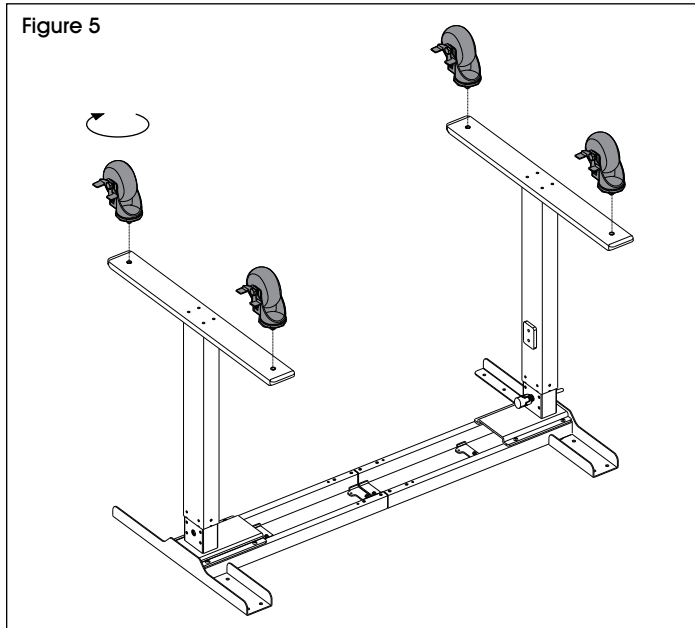
4. Placez les pieds sur les colonnes de levage, en alignant les trous des pieds sur les douilles filetés au bas des colonnes de levage. Fixez le tout à l'aide de huit vis à tête creuse M6 x 30 mm (C) et d'une clé Allen de 4 x 4 mm. (Voir Figure 4)

Figure 4



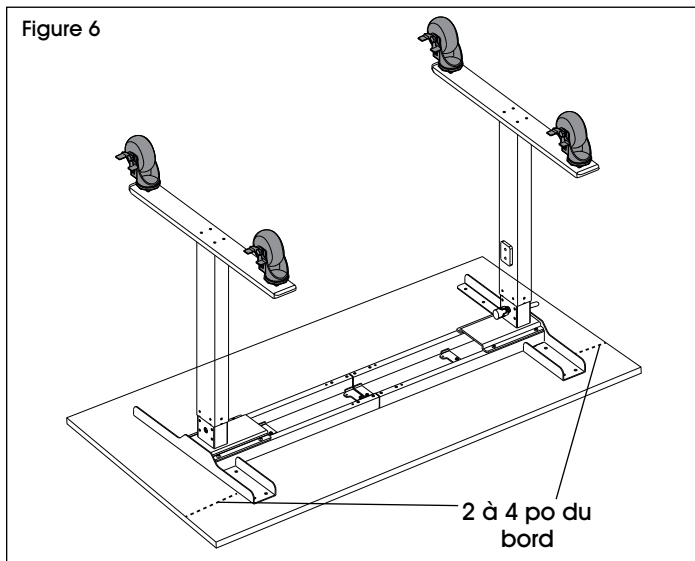
MONTAGE SUITE

5. Les pattes de nivellement sont préinstallées sur chaque pied. Si vous installez des roulettes, retirez les pattes de nivellement en les tournant dans le sens antihoraire. Installez les roulettes à l'emplacement où se trouvaient les pattes de nivellement en faisant tourner les roulettes dans le sens horaire. (Voir Figure 5)



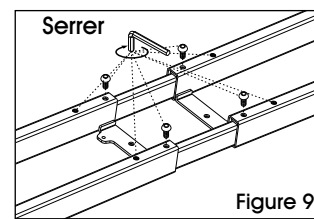
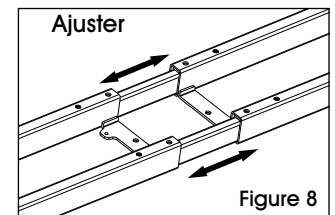
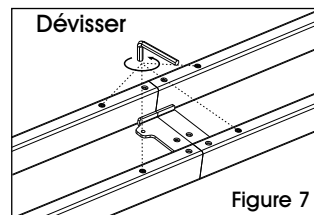
6. Placez la surface de table sur une surface plane et non marquante avec le côté des trous prépercés vers le haut. Placez l'ensemble du cadre sur la surface de table et centrez-le d'avant en arrière et d'un côté à l'autre. Il est recommandé de placer l'extrémité de la plaque de support à 2 po du bord de la surface de table, mais pas à plus de 4 po pour que la manivelle puisse fonctionner adéquatement. (Voir Figure 6)

REMARQUE : Les trous prépercés dans la surface de table ne sont pas utilisés pour ce produit.



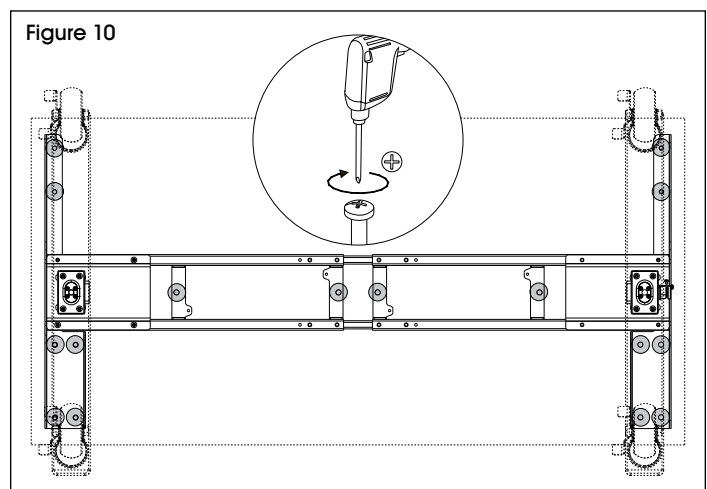
REMARQUE : Il se peut que les traverses portantes doivent être allongées pour pouvoir aligner le cadre. Pour allonger les traverses, desserrez les quatre boulons Allen préinstallés. Ajustez la longueur des traverses portantes. Allongez uniformément les traverses des deux côtés, en veillant à ce que du métal se trouve sous les trous pour permettre la fixation des boulons.

REMARQUE : À l'aide de la clé Allen de 4 x 4 mm, serrez les quatre vis à tête creuse M6 x 10 mm (D) pour fixer les traverses, puis resserrez les boulons Allen préinstallés. (Voir Figures 7 à 9)



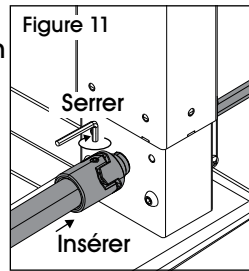
7. À l'aide de 16 vis autotaraudeuses (F) et d'une perceuse munie d'un embout à tête cruciforme, fixez l'ensemble du cadre sur la surface de table. (Voir Figure 10)

REMARQUE : Utilisez les cercles ombragés comme guide pour les points d'attache. Les trous ne sont pas prépercés.



MONTAGE SUITE

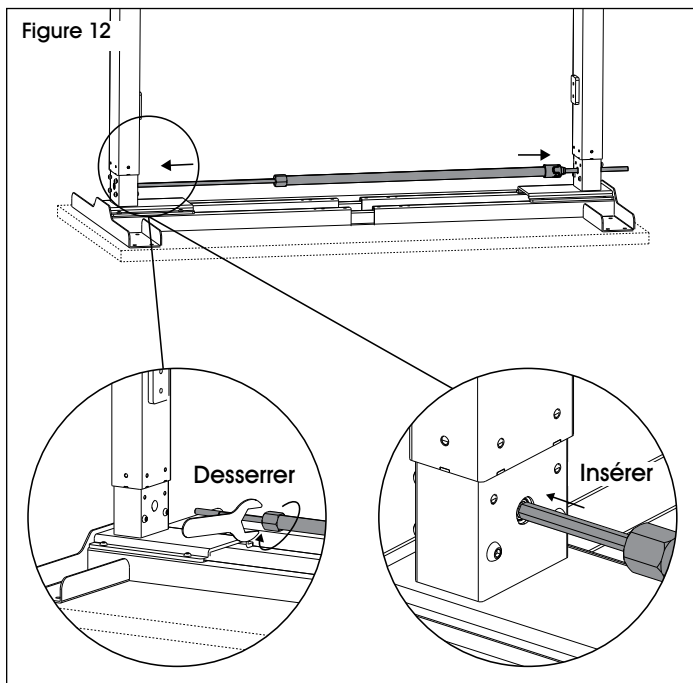
8. Reliez les extrémités courte et longue des tiges de transmission en les emboîtant l'une dans l'autre. À l'aide d'une clé Allen, fixez les deux extrémités ensemble en faisant tourner dans le sens horaire la vis Allen préinstallée se trouvant dans l'extrémité la plus longue de la tige de transmission. (Voir Figure 11)



9. Insérez l'extrémité longue de la tige de transmission dans la colonne de levage restante. (Voir Figure 12)

REMARQUE : Afin d'insérer la tige dans la colonne restante, il peut être nécessaire d'allonger la tige. Pour l'allonger, desserrez l'écrou gris fixé sur la tige à l'aide de la clé fournie. Allongez-la jusqu'à ce que l'extrémité restante soit complètement insérée dans la colonne de levage, tel qu'illustré dans les images ci-dessous. Serrez à nouveau l'écrou. (Voir Figure 12)

REMARQUE : Il se peut que la tige doive être légèrement tournée afin de pouvoir l'insérer dans les trous de la colonne de levage.

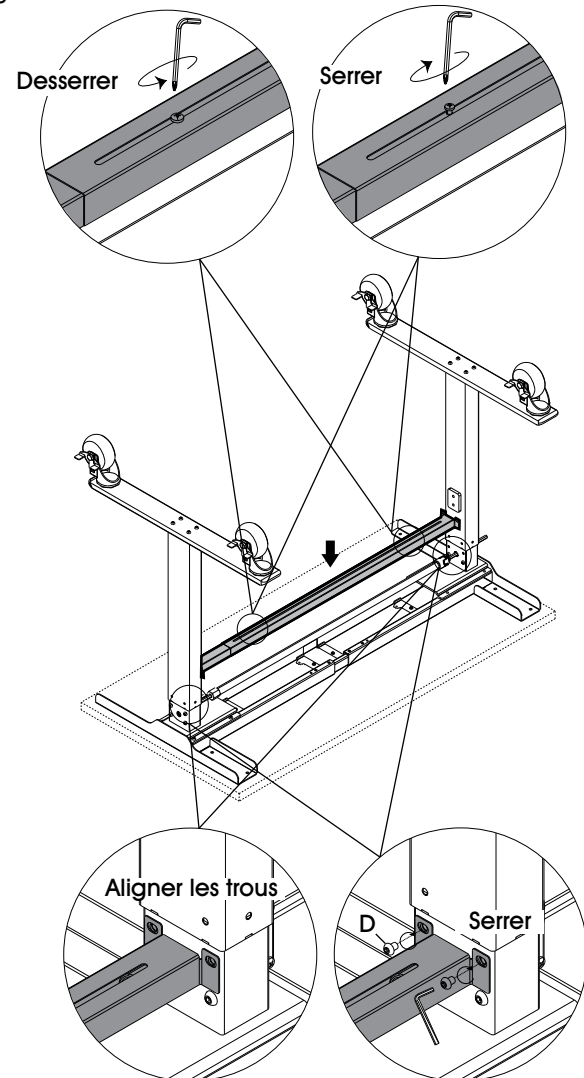


10. Placez le cache de la tige de transmission par-dessus la tige de transmission et fixez-le aux trous pré-filetés à l'intérieur des colonnes de levage à l'aide de deux vis à tête creuse M6 x 10 mm (D) de chaque côté. (Voir Figure 13)

REMARQUE : La partie ouverte du cache de la transmission doit être orientée vers le bas de la surface de table.

REMARQUE : Le cache de la transmission est extensible. Pour allonger le cache, retirez la vis à tête cruciforme du cache et étendez-le jusqu'à ce qu'il soit aligné sur les trous des colonnes de levage. Resserrez la vis à tête cruciforme.

Figure 13



MONTAGE SUITE

11. Retournez la table à l'endroit. Placez les vis à tête creuse M8 x 12 mm (A) dans les plaques de montage latérales de la colonne de levage située à gauche lorsque vous faites face à l'avant de la table. (Voir Figure 14)



IMPORTANT! Ne serrez pas complètement. Laissez dépasser une partie importante du filetage pour permettre l'installation du longeron.

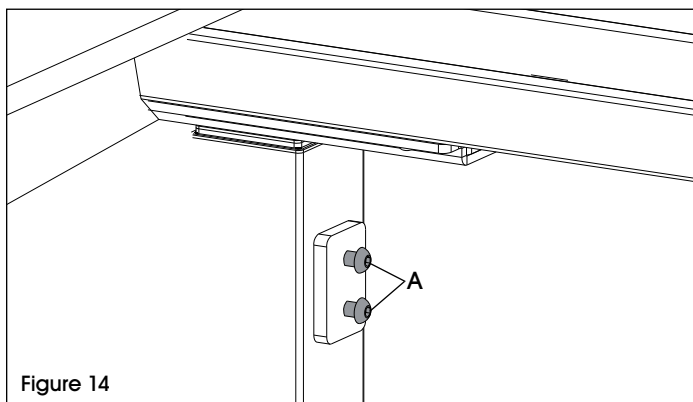


Figure 14

12. Positionnez le longeron entre les colonnes de levage en l'alignant sur les plaques de montage latérales. Le trou d'accès dans le longeron doit être orienté vers l'arrière de l'établi. Desserrez les boulons Allen sur la partie inférieure du longeron pour étendre celui-ci à la largeur des colonnes de levage. (Voir Figure 15)

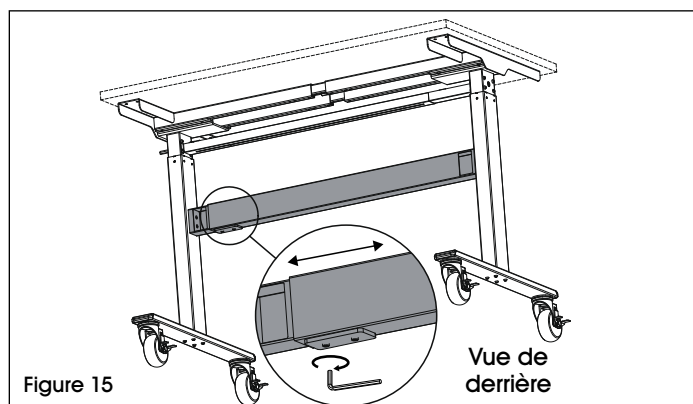


Figure 15

Vue de derrière

13. Faites passer les fentes en forme de trou de serrure situées à l'extrémité du longeron par-dessus les filetages des boulons à tête creuse M8 x 12 mm (A) précédemment installés. Appuyez et poussez le longeron vers le bas de manière à ce que les boulons se retrouvent dans le plus petit trou des fentes. (Voir Figure 16)

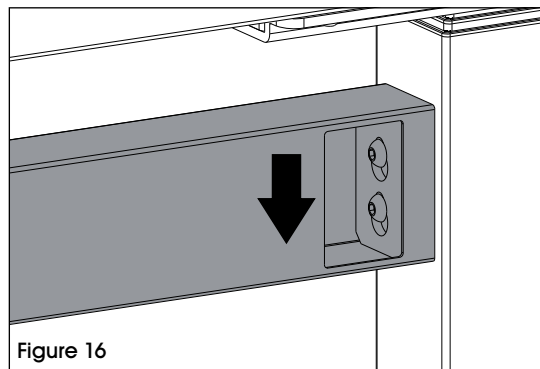


Figure 16

14. Alignez l'extrémité opposée du longeron sur la plaque de montage latérale. Insérez deux vis à tête creuse M8 x 12 mm (A) à travers le longeron et dans la plaque de montage latérale. Serrez toutes les vis à tête creuse M8 x 12 mm (A) pour fixer le tout. (Voir Figures 17 et 18)

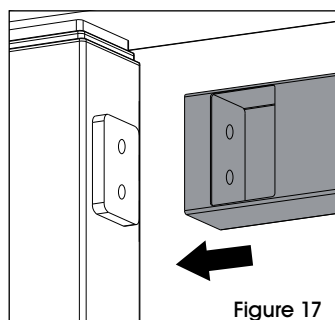


Figure 17

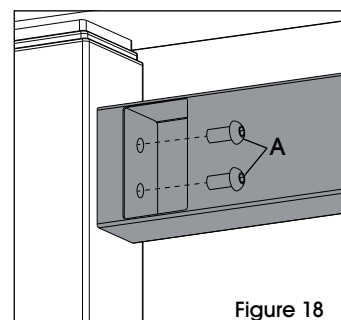


Figure 18

15. Placez le cache pour longeron sur les trous du longeron. Serrez les boulons Allen sur la partie inférieure du longeron pour le fixer. (Voir Figures 19 et 20)

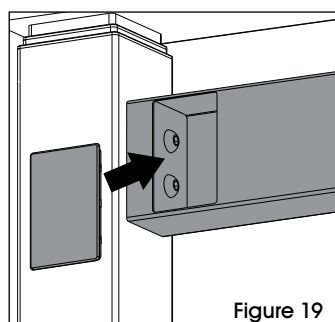


Figure 19

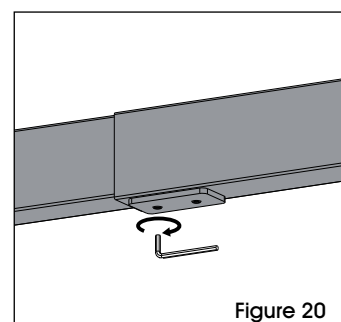
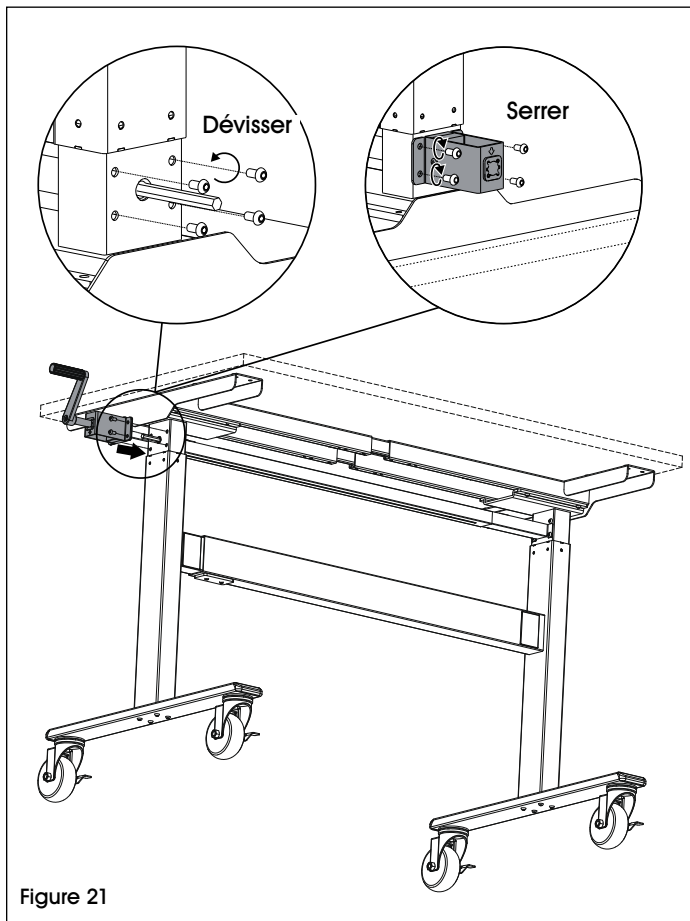


Figure 20

MONTAGE SUITE

16. Dévissez les boulons Allen sur le côté de l'établi où se situe la tige de transmission saillante. Alignez le boîtier de la manivelle sur le côté de la colonne de levage. Fixez-le à la colonne de levage à l'aide des boulons Allen précédemment retirés. (Voir Figure 21)



17. Faites glisser la manivelle sur la tige de transmission. (Voir Figure 22)

