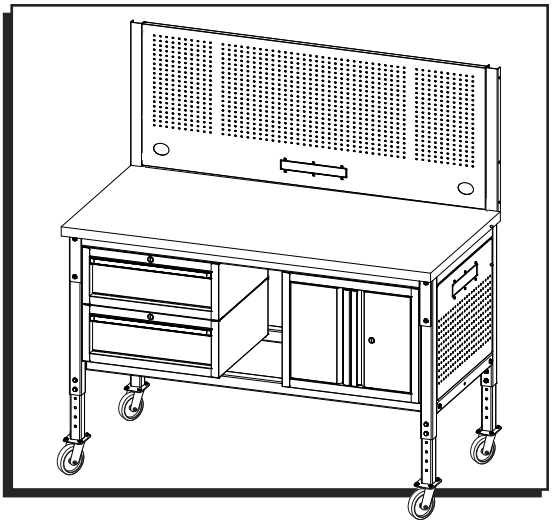
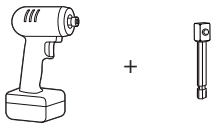
Para Español, vea páginas 9-16.
Pour le français, consulter les pages 17-24.

ULINE H-11754, H-11755 H-11756, H-11757 DELUXE WORKBENCH

1-800-295-5510
uline.com



TOOLS NEEDED



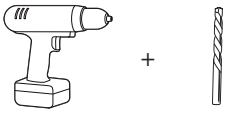
Impact Driver with Socket Adapter



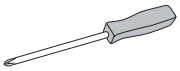
10 mm Socket



7 mm Wrench
12 mm Wrench
13 mm Wrench
16 mm Wrench
17 mm Wrench



Drill with 1/8" Drill Bit

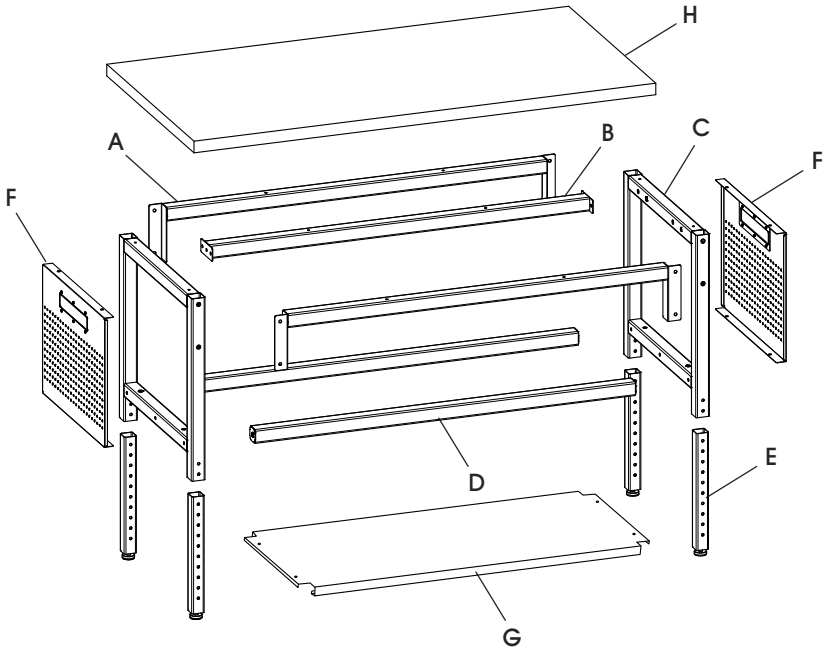


Phillips Screwdriver



Two Person Assembly Required

PARTS



PARTS

#	DESCRIPTION	QTY.
A	Underboarding 1	2
B	Underboarding 2	1
C	Leg	2
D	Support Bar	2
E	Foot	4
F	Side Panel	2
G	Shelf	1
H	Tabletop	1

Hardware Kit

I



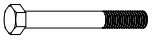
ST6.3 x 25 mm Screw x 14

J



M8 x 16 mm Bolt x 21

K



M8 x 65 mm Bolt x 13

L



M8 Nut x 8

M



8 mm Washer x 13

CAUTION! Some parts may have sharp edges. Take care when handling pieces to avoid injury. For your safety, wear work gloves when assembling.

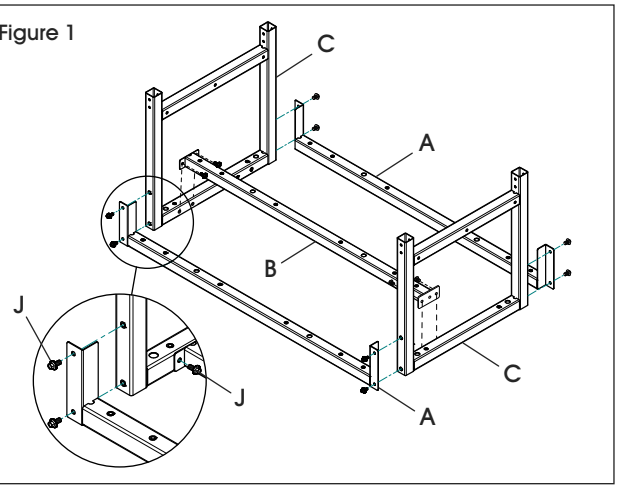
NOTE: Hardware packs are included in frame packaging. Accessories will include their own hardware in packaging.

LEGS AND FRAME ASSEMBLY

1. Flip legs (C) upside down and spread apart. Place underboarding (A) on outside of legs (C), aligning holes in underboarding frames to holes in legs. Fasten underboarding (A) to legs (C) with eight M8 x 16 mm bolts (J) using a 12 mm wrench. (See Figure 1)

2. Decide which side of frame will be the front side of the workbench. Place underboarding (B) at back side of frame between legs (C) and align with threaded holes in legs. Fasten to legs with four M8 x 16 mm bolts (J) using a 12 mm wrench. (See Figure 1)

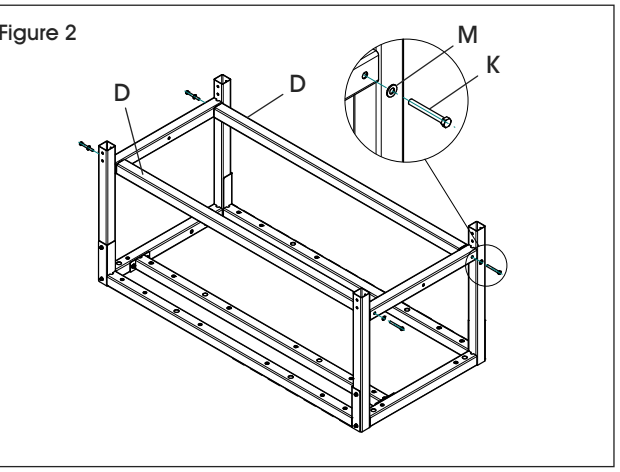
Figure 1



3. Place two support bars (D) between legs (C) and align with threaded holes in legs. Fasten support bars (D) to legs (C) with four M8 x 65 mm bolts (K) and four 8 mm washers (M) using a 13 mm wrench. (See Figure 2)

NOTE: Support bars should be assembled near outside legs if attaching shelf. If not attaching shelf and require extra leg room, one bar can be installed in the center.

Figure 2

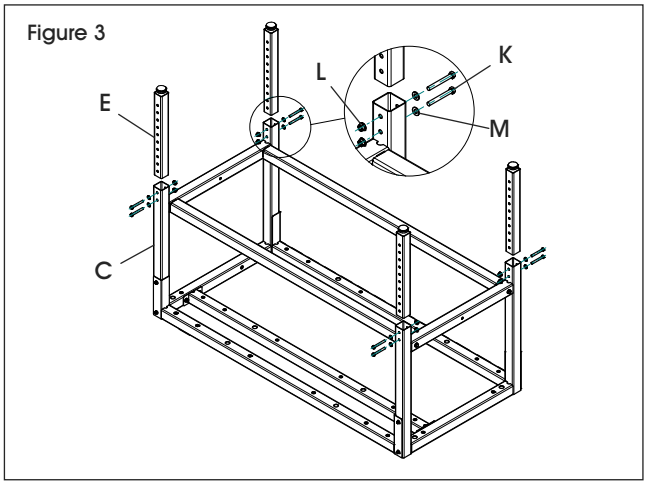


If assembling a mobile table, skip to caster assembly on pages 3 and 4.

4. Place feet (E) into legs (C) and slide to desired height. Fasten feet (E) to legs (C) with two M8 x 65 mm bolts (K), two 8 mm washers (M) and two M8 nuts (L) per leg using a 13 mm wrench for bolts and 13 mm wrench for nuts. (See Figure 3)

NOTE: Tabletop adds 1½ – 1¾" to overall workbench height.

Figure 3

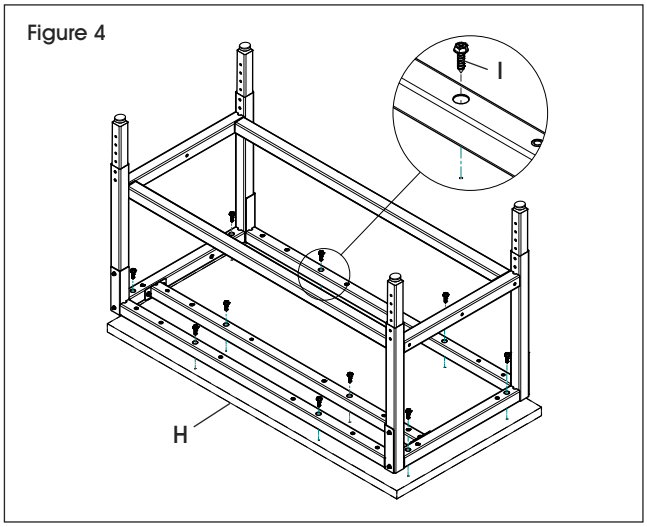


5. Place tabletop on a smooth, non-marring surface with top side facing down.

NOTE: Pre-drilled holes in tabletop are used for a different product and will not align with this frame.

6. With assembled frame upside down, center frame on top of tabletop, ensuring the back side of the top is flush with the edge of the frame. Using holes in frame as a template, drill 3/4" deep pilot holes into tabletop using a 1/8" drill bit. Attach tabletop (H) to frame underboarding and legs with 10 ST6.3 x 25 mm screws (I) using an impact driver with a 10 mm bit socket. (See Figure 4)

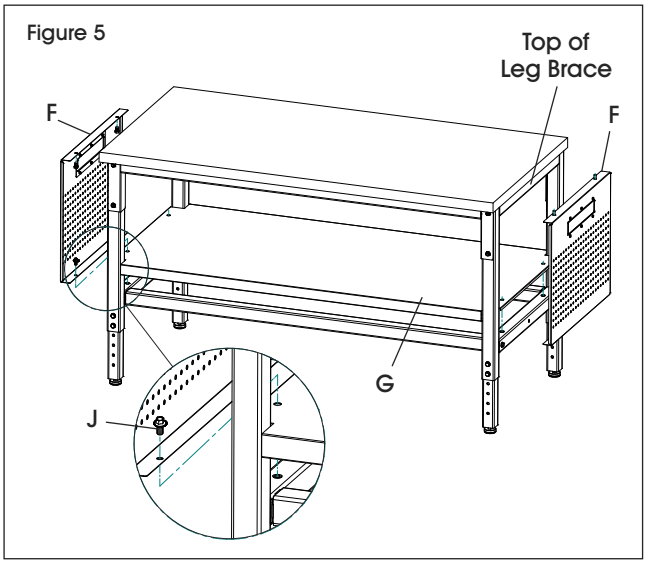
Figure 4



ASSEMBLY CONTINUED

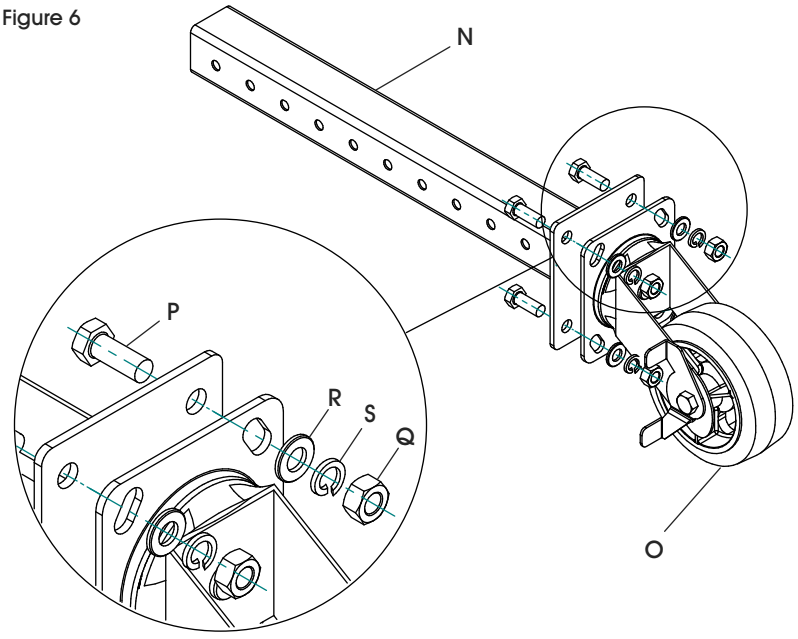
7. Turn frame assembly upright. Place shelf (G) across leg braces. Place side panels (F) on top of shelf and underneath top of leg braces. Align shelf and side panel holes with threaded holes on top and bottom of leg braces. Fasten shelf and side panels to top and bottom of leg braces with eight M8 x 16 mm bolts (J) using a 12 mm wrench. (See Figure 5)

Figure 5



CASTER ASSEMBLY PARTS

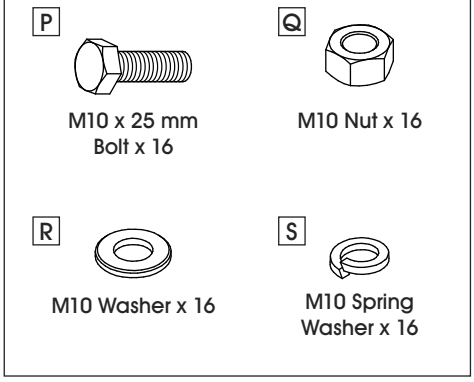
Figure 6



PARTS

#	DESCRIPTION	QTY.
N	Caster Foot	4
O	Caster	4

Caster Hardware Kit



8. **For Mobile Tables Only:** Attach casters (O) to caster feet (N) with 16 M10 x 25 mm bolts (P), M10 nuts (Q), M10 washers (R) and M10 spring washers (S) using a 16 mm wrench for the bolts and 17 mm wrench for the nuts. (See Figure 6)

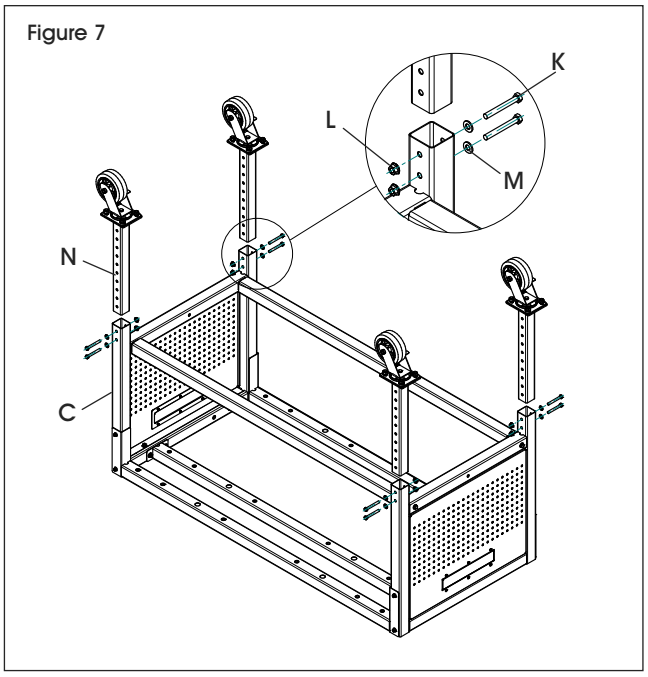
NOTE: Installing casters requires the use of separate feet with plates and plate casters.

CASTER ASSEMBLY

9. Place caster feet (N) into legs (C) and slide to desired height. Fasten caster feet (N) to legs (C) with two M8 x 65 mm bolts (K), two 8 mm washers (M) and two M8 nuts (L) per leg using a 12 mm wrench for bolts and 13 mm wrench for nuts. (See Figure 7)

STOP **Continue with step 5 of instructions on page 2.**

Figure 7

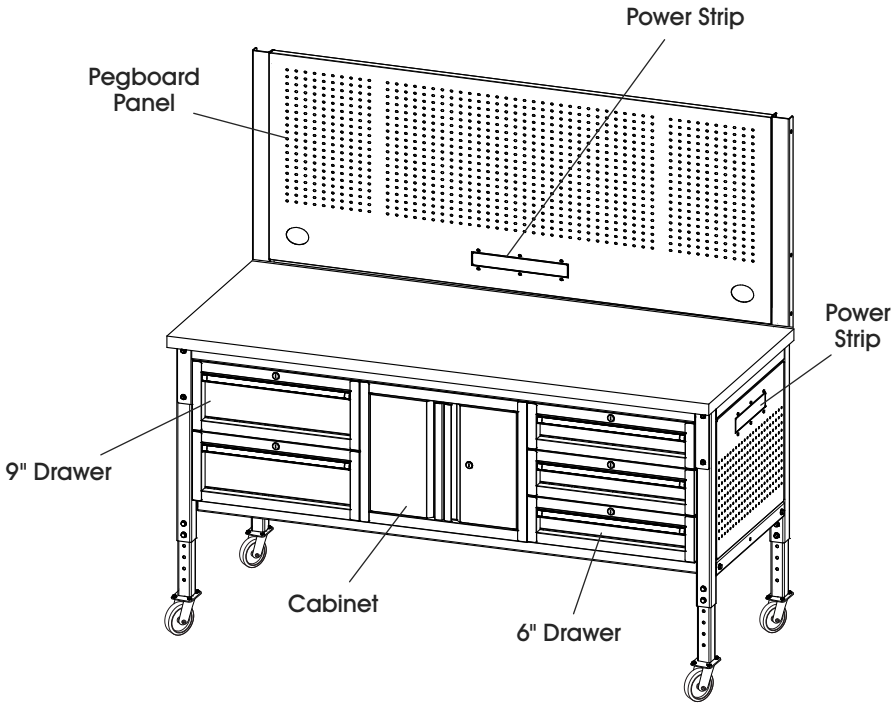


OPTIONAL ACCESSORIES

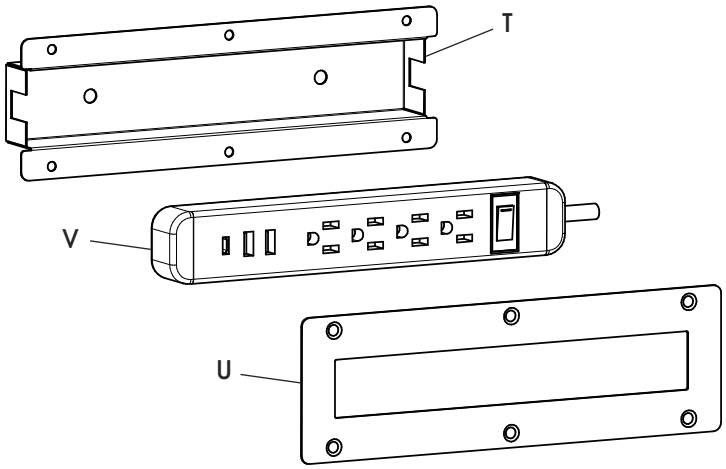
CUSTOMIZE YOUR WORKBENCH

NOTE: The following products are optional accessories. Mounting hardware is included with each accessory.

STOP **If power strips are purchased and intended to be installed in side panels, install power strips before drawer or cabinet installation.**



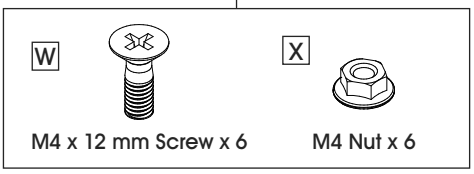
POWER STRIP PARTS



PARTS

#	DESCRIPTION	QTY.
T	Cradle	1
U	Cover	1
V	Power Strip	1

Power Strip Hardware Kit



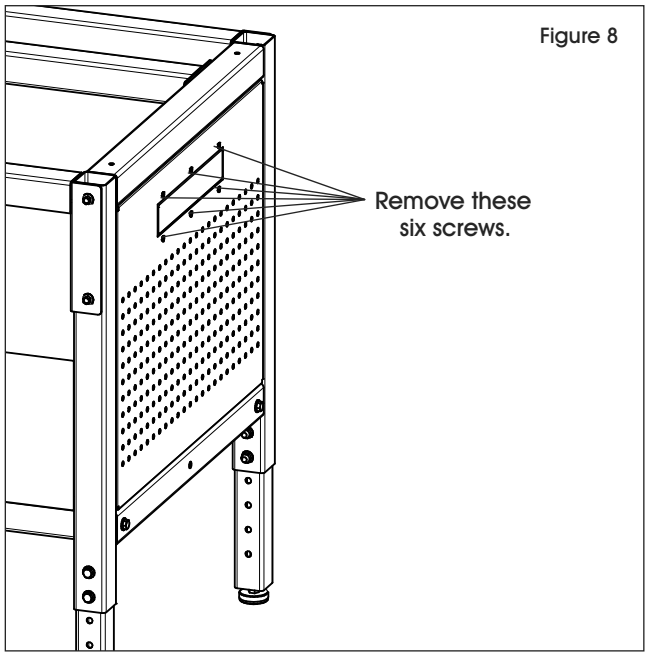
OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

POWER STRIP ASSEMBLY

NOTE: Power strip can be assembled to side panel or accessory pegboard panel.

1. To attach to either side or pegboard panel, first remove the cover mounted to the panel. To remove cover, use a Phillips screwdriver to unfasten the six M4 x 12 mm screws. Cover should come loose and can be discarded. (See Figure 8)

Figure 8



2. The power strip (V) comes with a cradle (T) and cover (U). Insert the power strip into the cradle and then insert the combination into the side panel or pegboard panel gap that was created by removing the original cover. (See Figures 9-11)

3. Place cover (U) that comes with the power strip over the combination power strip and cradle and fasten to side panel or pegboard panel with six M4 x 12 mm screws (W) and M4 nuts (X) using a Phillips screwdriver and 7 mm wrench. (See Figures 9-11)

Figure 9

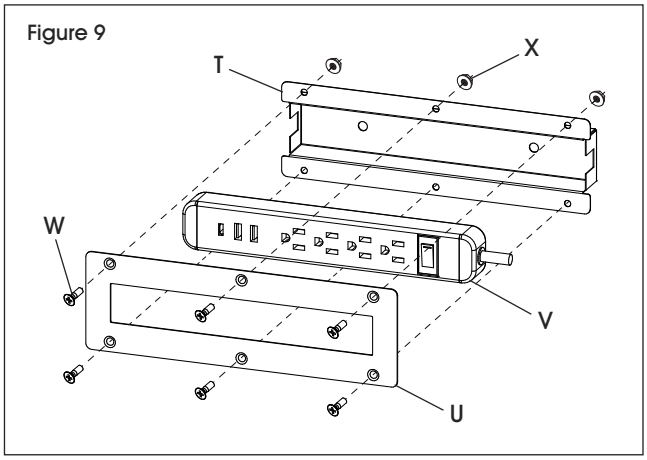


Figure 10

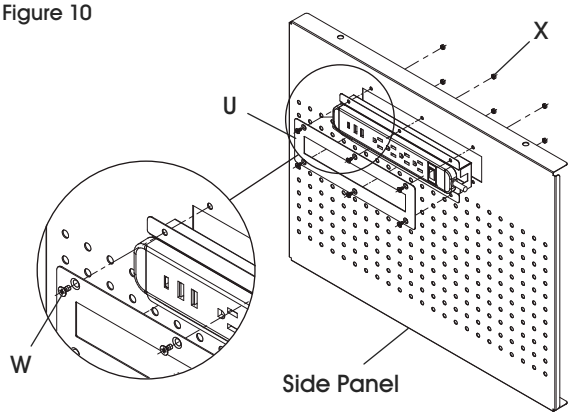
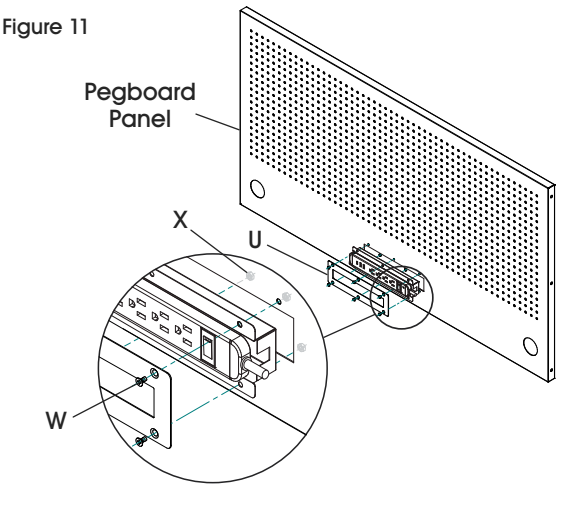


Figure 11



DRAWER INSTALLATION

NOTE: Drawer comes pre-assembled.

1. Drawer will need to be removed from housing prior to assembly. To free drawer from housing, fully extend the drawer from the housing. Flip one plastic tab on the sliding rails up and the second plastic tab on the sliding rails down. (See Figures 12-13)

Figure 12

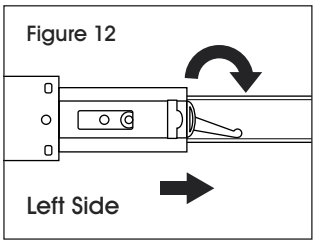
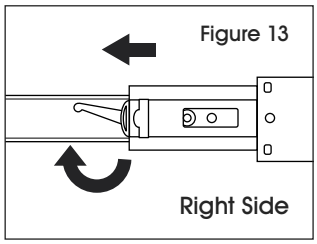


Figure 13



NOTE: Drawers are stackable and should be attached to each other prior to fastening to the workbench frame. To attach drawer housings to one another, remove all drawers from housing.

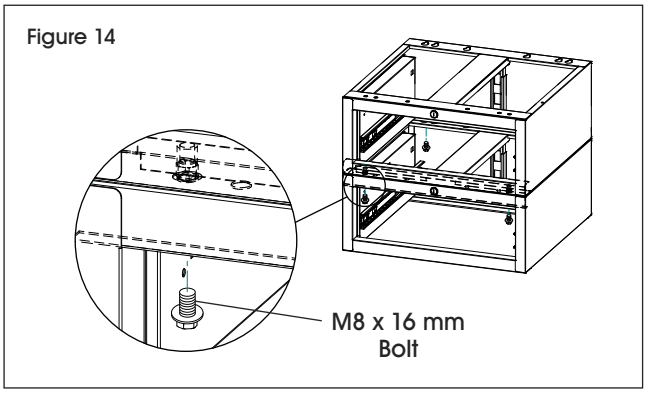
STACKING COMBINATIONS:

- Three 6" drawers.
- Two 9" drawers.
- One 9" drawer and one 6" drawer.

NOTE: If not stacking drawer housings, skip to step 4.

2. Stack housings on top of one another and align with holes that have threaded nuts welded in. These are located in the corners of the housing.
3. Insert four M8 x 16 mm bolts from top of bottom housing into bottom of top housing threaded nuts. Fasten using 12 mm wrench. (See Figure 14)

Figure 14



4. There are pre-drilled holes in underboarding to install drawers to left, middle or right side of workbench. Decide drawer placement.

NOTE: 60" wide workbench can accommodate two drawers side by side and 72" workbench can accommodate three drawers side by side.

NOTE: If attaching stacked drawers that take up entire shelf height, skip steps 5-7.

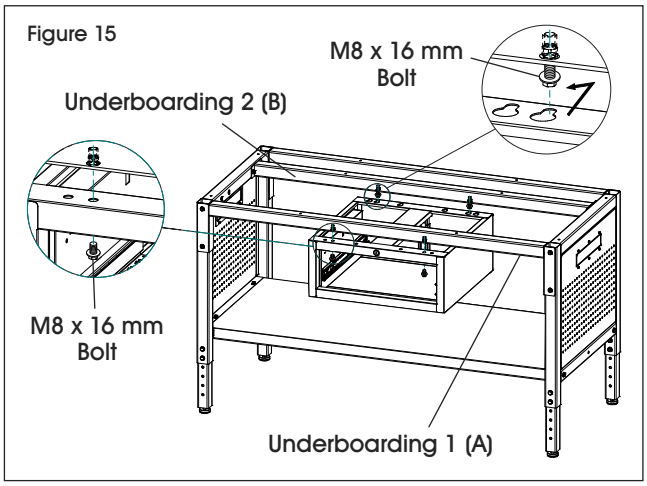
5. Housing is secured to workbench frame underboarding. To secure, insert two M8 x 16 mm bolts into underboarding 2 (B) as depicted but do not thread all the way in.

6. Align rear keyhole slots in drawer housing to the two bolts in underboarding 2 (B). Push housing up and through the bolts. Slide the housing until bolts are aligned with small part of keyhole slots. Fasten bolts to housing and underboarding using a 12 mm wrench.

7. With another person holding up the housing, insert two M8 x 16 mm bolts through front holes in drawer housing and then into threaded holes in underboarding 1 (A). Fasten using a 12 mm wrench. (See Figure 15)

ATTACHING STACKED DRAWERS

Figure 15



1. Slide assembly into shelf opening, aligning holes on top of assembly to threaded inserts of frame under boarding.

2. Insert four M8 x 16 mm bolts through front and back holes in the drawer housing and into threaded holes in underboarding 1(A) and 2(B). Fasten using a 12 mm wrench.

CABINET INSTALLATION

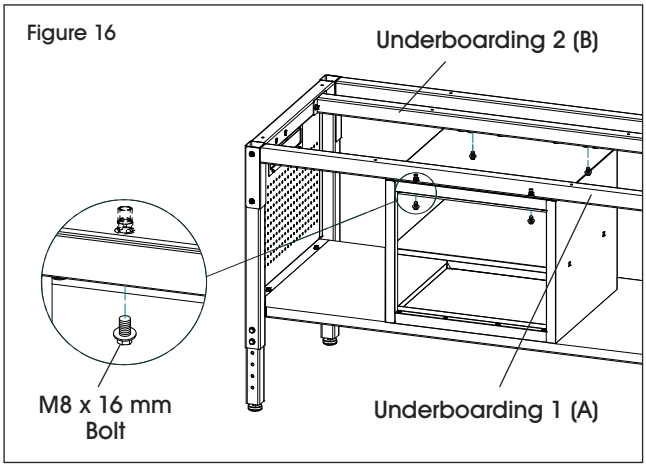
1. There are pre-drilled holes in underboarding to install cabinets to left, middle or right side of workbench. Decide cabinet placement.

NOTE: 60" wide workbench can accommodate two cabinets side by side and 72" workbench can accommodate three cabinets side by side.

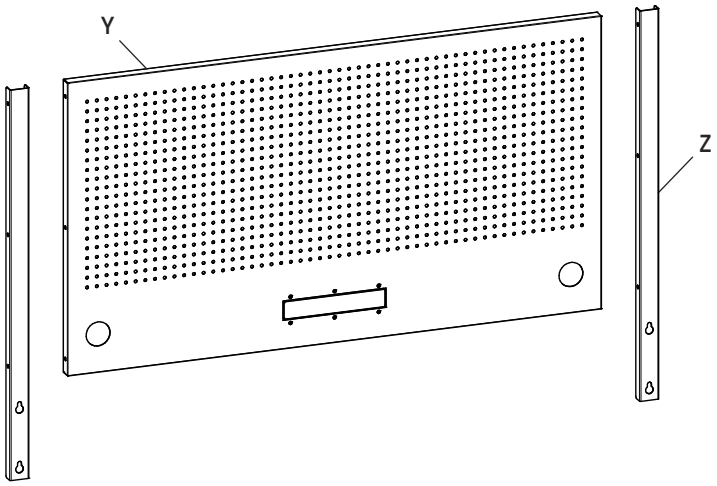
2. Cabinet is secured to workbench frame underboarding. Slide cabinet assembly into shelf opening, aligning holes on top of assembly to threaded inserts of frame underboarding.

3. Insert four M8 x 16 mm bolts through front and back holes in the cabinet housing and into threaded holes in underboarding 1 (A) and 2 (B). Fasten using a 12 mm wrench. (See Figure 16)

Figure 16



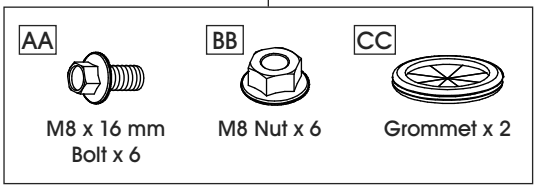
PEGBOARD PARTS



PARTS

#	DESCRIPTION	QTY.
Y	Pegboard Panel	1
Z	Upright	2

Pegboard Hardware Kit

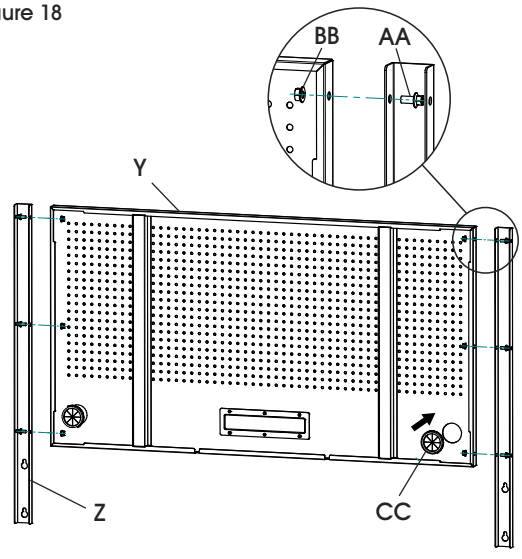


OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

PEGBOARD ASSEMBLY

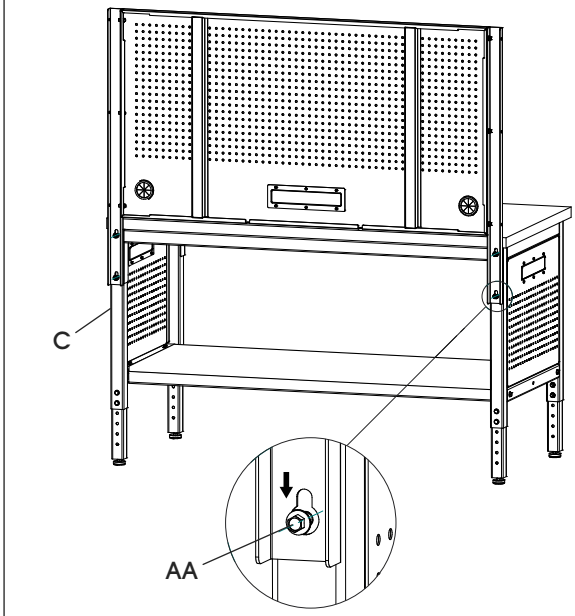
1. Attach pegboard panel (Y) to uprights (Z) with six M8 x 16 mm bolts (AA) and six M8 nuts (BB) using 12 mm wrench for the bolts and a 13 mm wrench for the nuts. (See Figure 18)
2. Insert grommets (CC) into corner circular cutouts of pegboard panel (Y). (See Figure 18)

Figure 18



3. On the back side of the workbench frame near the top, there are two bolts on each side securing underboarding 1 (A) to outside of legs (C). Loosen these bolts using a 12 mm wrench until keyhole slots on pegboard uprights can slot between the bolt and underboarding.
4. Align assembly to threaded holes on back of workbench frame and place between bolts and frame. Fasten the four M8 x 16 mm bolts (AA) using a 12 mm wrench. (See Figure 19)

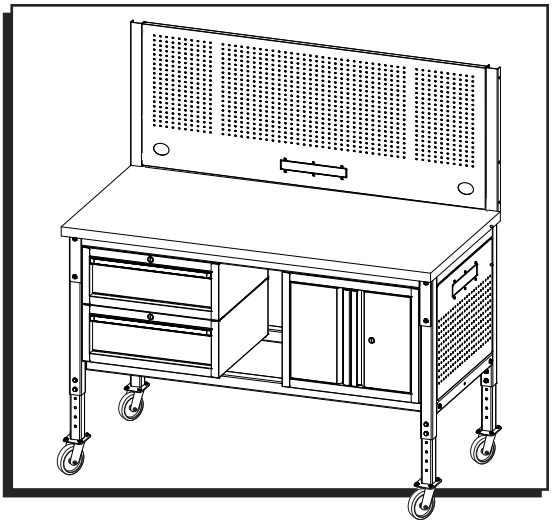
Figure 19



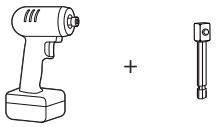
ULINE H-11754, H-11755
H-11756, H-11757

MESA DE TRABAJO DE ALTA CALIDAD

800-295-5510
uline.mx



HERRAMIENTAS NECESARIAS



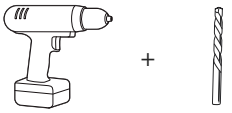
Atornillador de Impacto con Adaptador de Dado



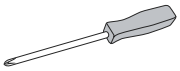
Dado de 10 mm



Llave de 7 mm
Llave de 12 mm
Llave de 13 mm
Llave de 16 mm
Llave de 17 mm



Taladro con Broca de 1/8"

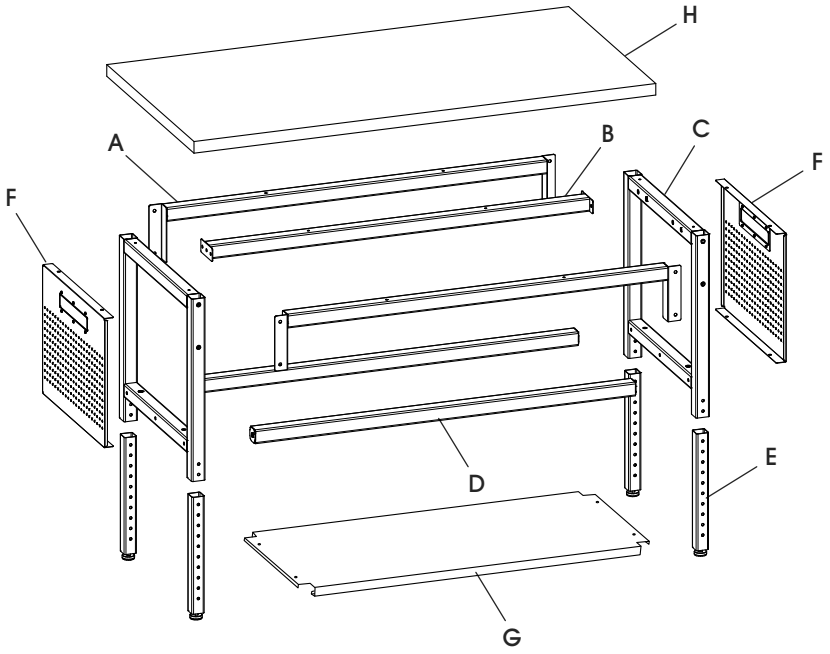


Desarmador de Cruz



Se Requiere Armar Entre Dos Personas

PARTES



PARTES

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
A	Refuerzo Inferior 1	2
B	Refuerzo Inferior 2	1
C	Pata	2
D	Barra de Soporte	2
E	Pata Ajustable	4
F	Panel Lateral	2
G	Repisa	1
H	Cubierta	1

Kit de Tornillería

I



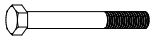
14 Tornillos ST6.3 x 25 mm

J



21 Pernos M8 x 16 mm

K



13 Pernos M8 x 65 mm

L



8 Tuercas M8

M



13 Rondanas de 8 mm

¡PRECAUCIÓN! Algunas partes pueden tener bordes filosos. Tenga cuidado cuando manipule las piezas para evitar lesiones. Por su seguridad, utilice guantes de trabajo cuando al ensamblar.

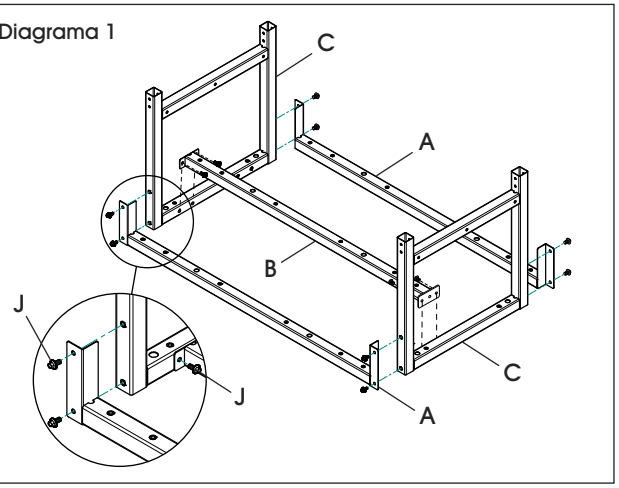
NOTA: Los paquetes de tornillería están incluidos en el empaque del armazón. Los accesorios incluyen tornillería en su propio empaque.

ENSAMBLE DE LAS PATAS Y EL ARMAZÓN

1. Separe las patas (C) y voltéelas hacia arriba. Coloque el refuerzo inferior (A) en la parte exterior de las patas (C), alineando los orificios de los marcos de los refuerzos inferiores a los orificios de las patas. Fije el refuerzo inferior (A) a las patas (C) con ocho pernos M8 x 16 mm (J) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 1)

2. Decida cuál lado del armazón será el frente de la mesa de trabajo. Coloque el refuerzo inferior (B) en la parte posterior del armazón entre las patas (C) y alinee con los orificios roscados de las patas. Fije a las patas con cuatro pernos M8 x 16 mm (J) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 1)

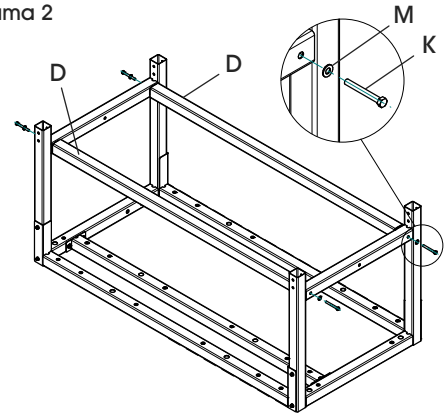
Diagrama 1



3. Coloque las dos barras de soporte (D) entre las patas (C) y alinee con los orificios roscados de las patas. Fije las barras de soporte (D) a las patas (C) con cuatro pernos M8 x 65 mm (K) y cuatro rondanas de 8 mm (M) utilizando la llave de 13 mm. (Vea Diagrama 2)

NOTA: Si coloca la repisa, las barras de soporte se deben ensamblar cerca de las patas exteriores. Si no coloca la repisa y requiere espacio adicional para las piernas, puede instalar una barra en el centro.

Diagrama 2

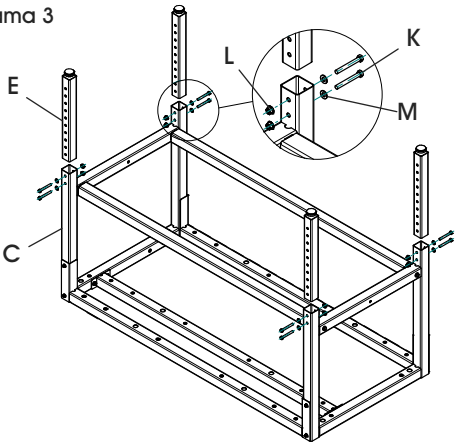


ALTO **Si ensambla una mesa móvil, pase al ensamble de las ruedas en las páginas 11 y 12.**

4. Coloque las patas ajustables (E) en las patas (C) y deslice a la altura deseada. Fije las patas ajustables (E) a las patas (C) con dos pernos M8 x 65 mm (K), dos rondanas de 8 mm (M) y dos tuercas M8 (L) por pata utilizando la llave de 13 mm para pernos y de 13 mm para tuercas. (Vea Diagrama 3)

NOTA: La cubierta añade 3.8 – 4.4 cm (1½ – 1¾") al alto total de la mesa de trabajo.

Diagrama 3



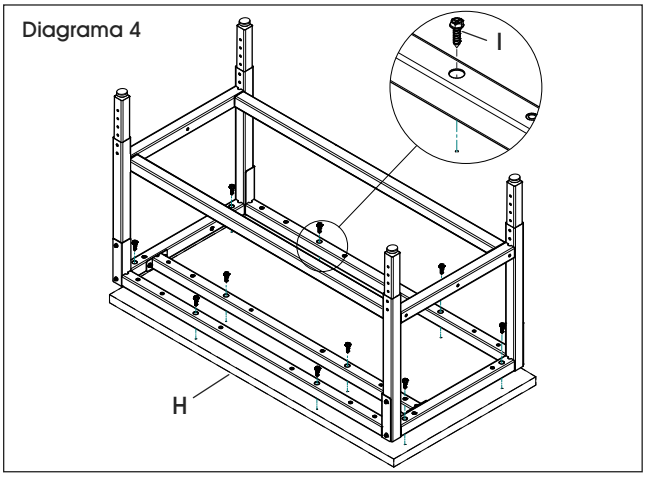
CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE

5. Coloque la cubierta sobre una superficie lisa que no deje marcas, con el lado superior hacia abajo.

NOTA: Los orificios pretaladrados en la cubierta se usan para un producto diferente y no se alinearán con este armazón.

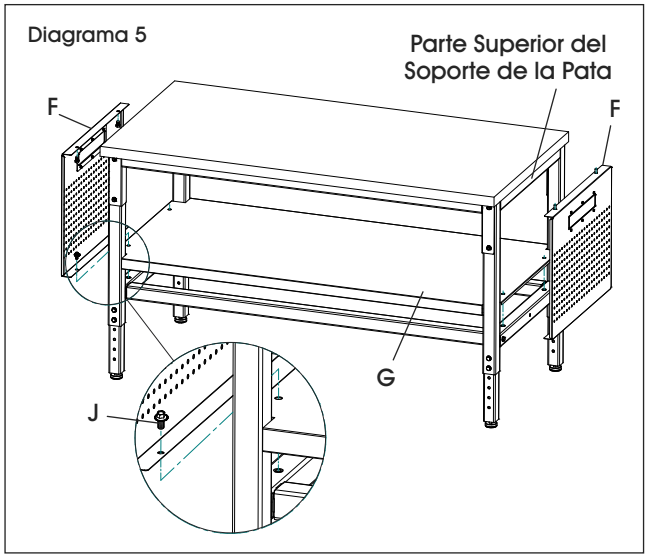
6. Con el armazón ensamblado boca abajo, céntrelo encima de la cubierta, asegurándose de que la parte posterior de la cubierta quede a ras con el borde del armazón. Usando los orificios en el marco como plantilla, taladre orificios piloto de 3/4" de profundidad en la mesa con una broca de 1/8". Fije la cubierta (H) al refuerzo inferior y las patas del armazón con 10 tornillos ST6.3 x 25 mm (I) usando un atornillador de impacto con dado de 10 mm. (Vea Diagrama 4)

Diagrama 4



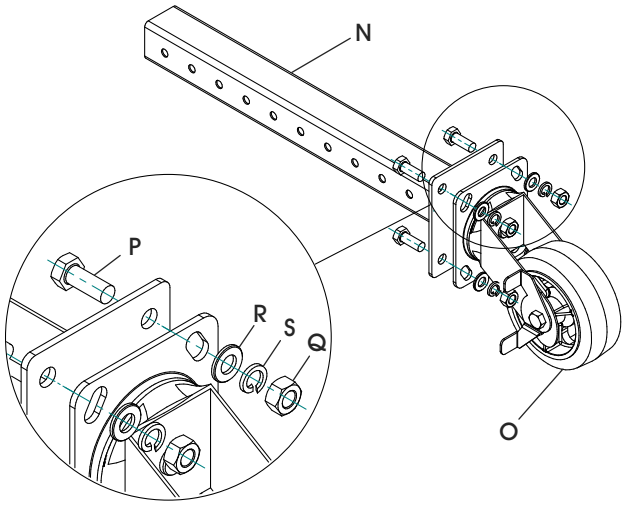
7. Ponga el armazón ensamblado de pie. Coloque la repisa (G) a lo largo de los soportes de la pata. Coloque los paneles laterales (F) encima de la repisa y debajo de la parte superior del soporte de la pata. Alinee los orificios de la repisa y el panel lateral con los orificios roscados en la parte superior e inferior de los soportes de las patas. Fije la repisa y los paneles laterales a la parte superior e inferior de los soportes de las patas con ocho pernos M8 x 16 mm (J) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 5)

Diagrama 5



PARTES DEL ENSAMBLE DE LAS RUEDAS

Diagrama 6



PARTES

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
N	Pata para Rueda	4
O	Rueda	4

Kit de Tornillería de las Ruedas



8. **Solo para Mesas Móviles:** Fije las ruedas (O) a las patas para ruedas (N) con 16 pernos M10 x 25 mm (P), tuercas M10 (Q), rondanas M10 (R) y rondanas de seguridad M10 (S) usando la llave de 16 mm para los pernos y una de 17 mm para las tuercas. (Vea Diagrama 6)

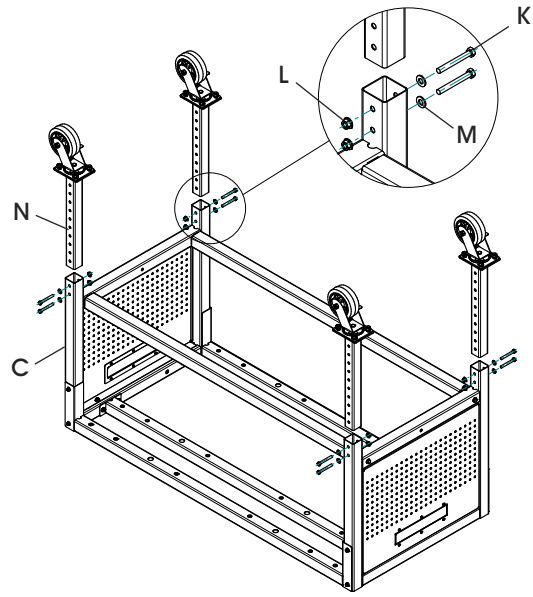
NOTA: Instalar las ruedas requiere el uso de patas con placas o placas para ruedas.

ENSAMBLE DE LAS RUEDAS

9. Coloque las patas para ruedas (N) en las patas (C) y deslice a la altura deseada. Fije las patas para ruedas (N) a las patas (C) con dos pernos M8 x 65 mm (K), dos rondanas de 8 mm (M) y dos tuercas M8 (L) por pata utilizando la llave de 12 mm para pernos y de 13 mm para tuercas. (Vea Diagrama 7)

ALTO **Continúe con el paso 5 de las instrucciones en la página 11.**

Diagrama 7

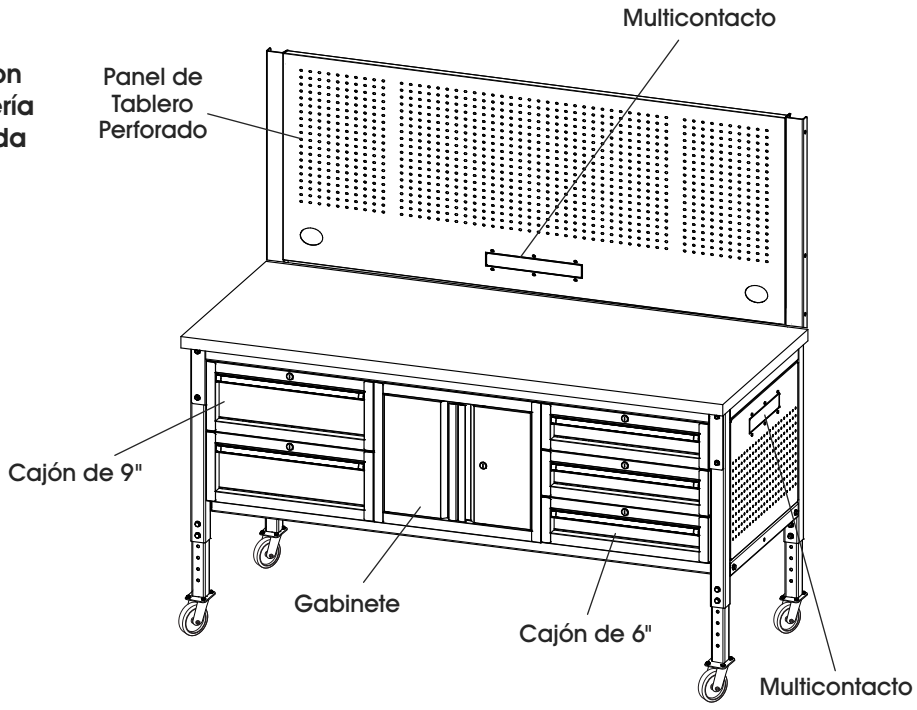


ACCESORIOS OPCIONALES

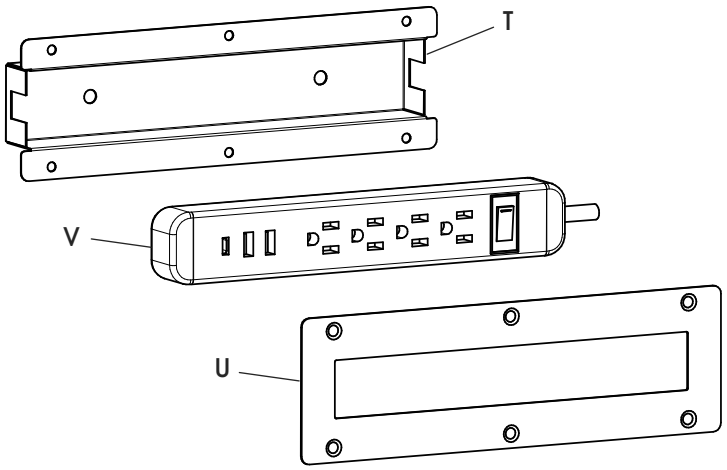
PERSONALICE SU MESA DE TRABAJO

NOTA: Los siguientes productos son accesorios opcionales. La tornillería de instalación se incluye con cada accesorio.

ALTO **Si compra multicontactos y tiene la intención de instalarlos en los paneles laterales, instales los multicontactos antes de instalar el cajón o gabinete.**



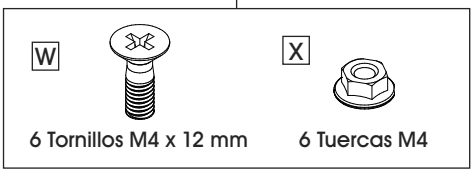
PARTES DEL MULTICONTACTO



PARTES

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
T	Soporte	1
U	Cubierta	1
V	Multicontacto	1

Kit de Tornillería del Multicontacto



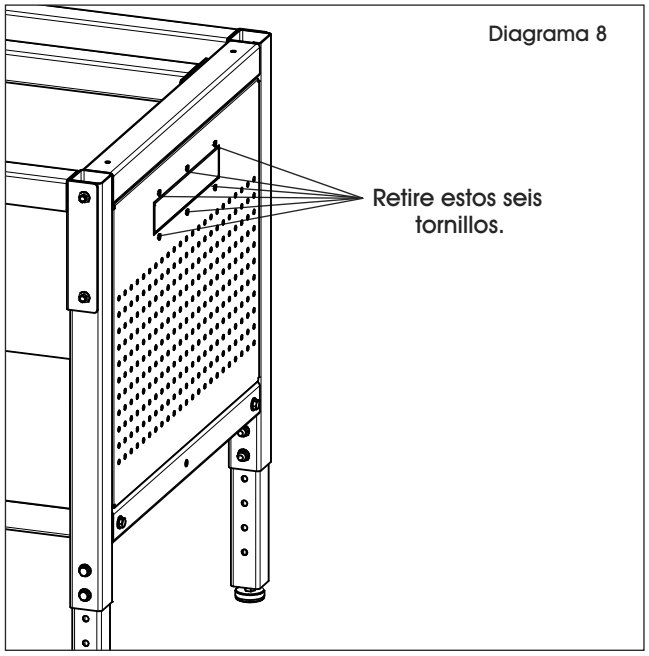
CONTINUACIÓN DE ACCESORIOS OPCIONALES

ENSAMBLE DEL MULTICONTACTO

NOTA: El multicontacto se puede ensamblar en el panel lateral o el panel de tablero perforado para accesorios.

1. Para fijar a cualquier lado de los paneles laterales o al tablero perforado, primero retire la cubierta instalada en el panel. Para quitar la cubierta, utilice un desarmador de cruz para remover los seis tornillos M4 x 12 mm. La cubierta debe soltarse y se puede desechar. (Vea Diagrama 8)

Diagrama 8



2. El multicontacto (V) viene con un soporte (T) y cubierta (U). Inserte el multicontacto en el soporte y luego inserte esta combinación en el panel lateral o el espacio del panel de tablero perforado que quedó al descubierto al remover la cubierta original. (Vea Diagramas 9-11)
3. Coloque la cubierta (U) que viene con el multicontacto sobre la combinación de multicontacto y soporte y fije al panel lateral o el panel de tablero perforado con seis tornillos M4 x 12 mm (W) y tuercas M4 (X) usando un desarmador de cruz y llave de 7 mm. (Vea Diagramas 9-11)

Diagrama 9

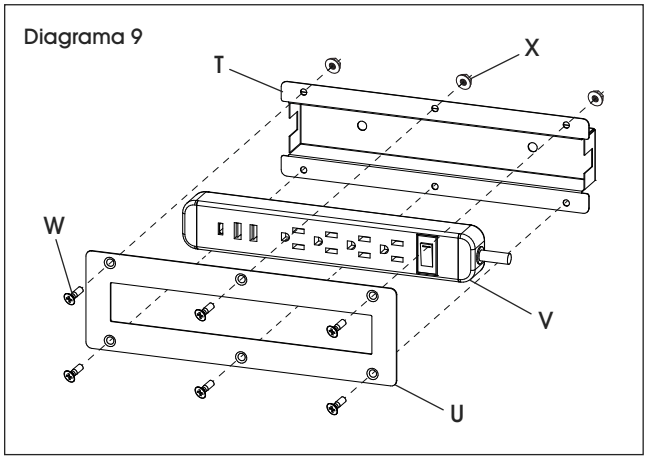


Diagrama 10

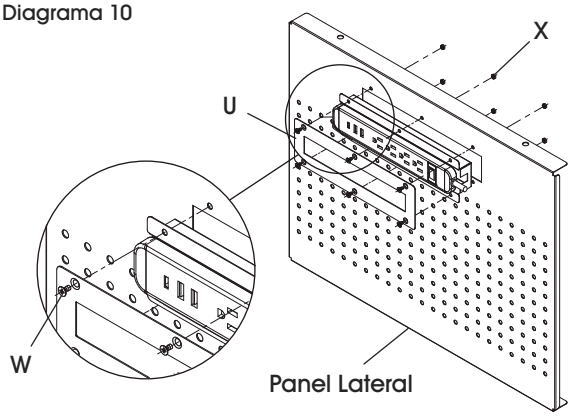
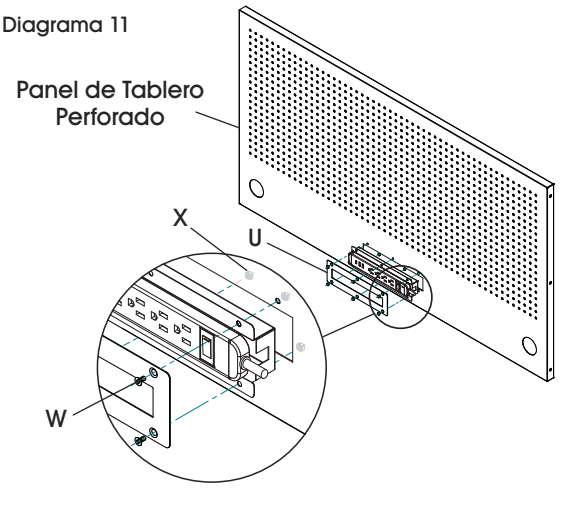


Diagrama 11



INSTALACIÓN DEL CAJÓN

NOTA: El cajón viene preensamblado.

1. El cajón se debrá remover de la cubierta antes del ensamble. Para liberar el cajón de la carcasa, extienda por completo el cajón de la carcasa. Mueva hacia arriba la pestaña plástica en los rieles corredizos y la segunda hacia abajo. (Vea Diagramas 12-13)

Diagrama 12

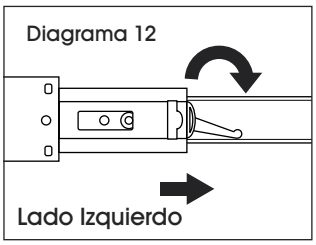
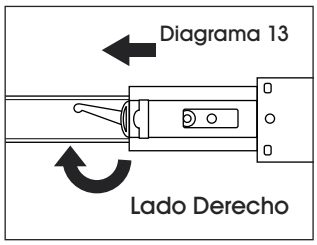


Diagrama 13



NOTA: Los cajones son estibables y se deben fijar uno al otro antes de asegurarlos al armazón de la mesa de trabajo. Para fijar carcasas de cajón unas a otras, retire todos los cajones de la carcasa.

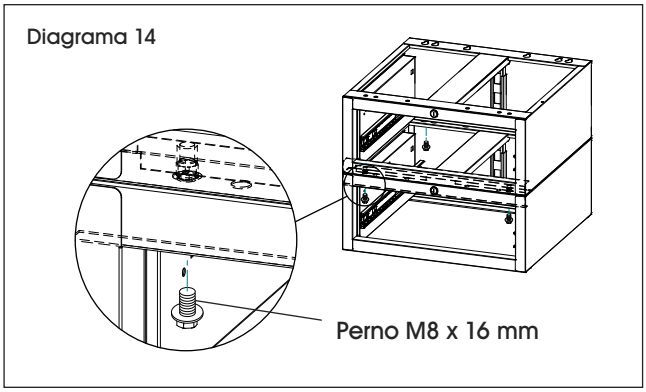
COMBINACIONES DE ESTIBADO:

- Tres cajones de 15 cm (6").
- Dos cajones de 23 cm (9").
- Un cajón de 23 cm (9") y uno de 15 cm (6").

NOTA: Si no estiba carcasas de cajón, vaya al paso 4.

2. Estibe carcasas una encima de la otra y alinéelas con los orificios que tienen ya soldadas las tuercas roscadas. Estos se ubican en las esquinas de la carcasa.
3. Inserte cuatro pernos M8 x 16 mm desde la parte superior de la carcasa inferior en las tuercas roscadas de la parte inferior de la carcasa superior. Fije utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 14)

Diagrama 14



4. Hay orificios preperforados en los refuerzos inferiores para instalar cajones a la izquierda, centro o derecha de la mesa de trabajo. Decida la ubicación de los cajones.

NOTA: La mesa de trabajo de 60" de ancho puede acomodar dos cajones lado a lado, y la de 72", tres cajones lado a lado.

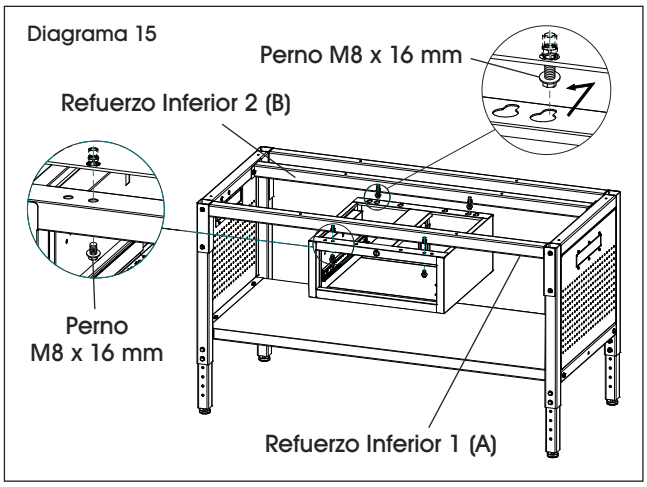
NOTA: Si va a fijar cajones estibables que ocupan la altura completa de la repisa, salte los pasos 5-7.

5. La carcasa se asegura al marco del refuerzo inferior de la mesa de trabajo. Para asegurarla, inserte dos pernos M8 x 16 mm en el refuerzo inferior 2 (B) como se muestra, pero no los apriete por completo.

6. Alinee las ranuras posteriores en forma de cerradura de la carcasa del cajón a los dos pernos del refuerzo inferior 2 (B). Empuje la carcasa hacia arriba y por los pernos. Deslice la carcasa hasta que los pernos queden alineados con la parte pequeña de las ranuras en forma de cerradura. Fije los pernos a la carcasa y al refuerzo inferior utilizando la llave de 12 mm.

7. Con otra persona sosteniendo la carcasa, inserte dos pernos M8 x 16 mm por los orificios frontales de la carcasa y luego por los orificios roscados del refuerzo inferior 1 (A). Fije utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 15)

Diagrama 15



FIJAR CAJONES ESTIBABLES

1. Deslice el ensamble en la abertura de la repisa, alineando los orificios en la parte superior del ensamble con los insertos roscados del armazón por debajo del refuerzo interior.

2. Inserte cuatro pernos M8 x 16 mm a través de los orificios frontales y posteriores en la carcasa del cajón y en los orificios roscados que están en los refuerzos interiores 1(A) y 2(B). Apriete usando una llave de 12 mm.

INSTALACIÓN DEL GABINETE

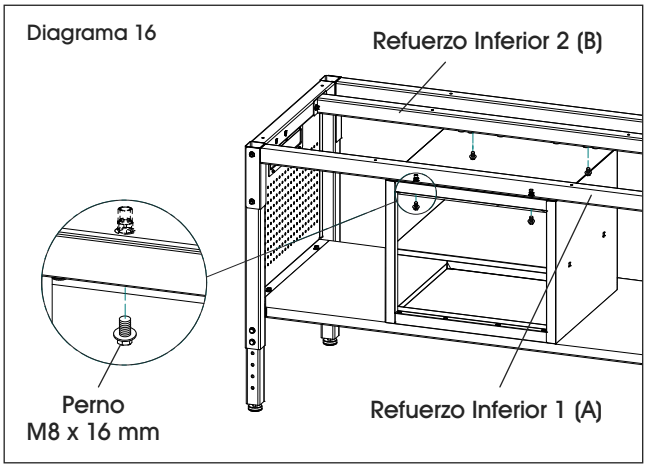
1. Hay orificios preperforados en los refuerzos inferiores para instalar gabinetes a la izquierda, centro o derecha de la mesa de trabajo. Decida la ubicación del gabinete.

NOTA: La mesa de trabajo de 60" de ancho puede acomodar dos gabinetes lado a lado, y la de 72", tres gabinetes lado a lado.

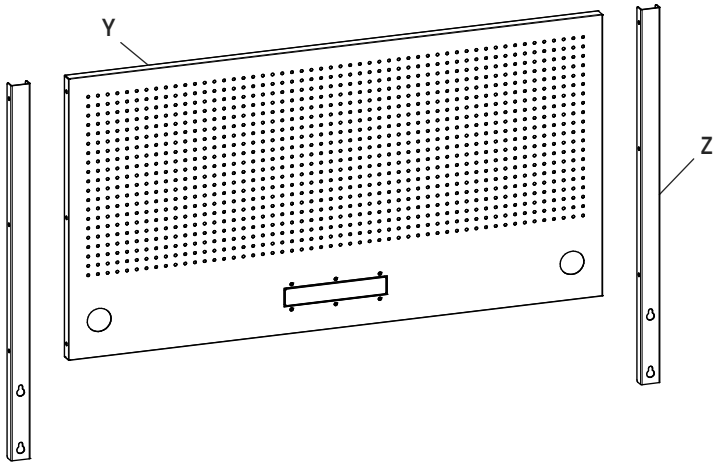
2. El gabinete se fija al armazón de los refuerzos inferiores de la repisa. Deslice el ensamble del gabinete por la abertura de la repisa, continúe alineando los orificios en la parte superior del ensamble con los insertos roscados del armazón del refuerzo inferior.

3. Inserte cuatro pernos M8 x 16 mm a través de los orificios de delanteros y posteriores en la carcasa del gabinete y en los orificios roscados en los refuerzos inferiores 1 (A) y 2 (B). Apriete usando una llave de 12 mm. (Vea Diagrama 16)

Diagrama 16



PARTES DEL TABLERO PERFORADO



PARTES

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
Y	Panel de Tablero Perforado	1
Z	Poste	2

Kit de Tornillería para Tablero Perforado

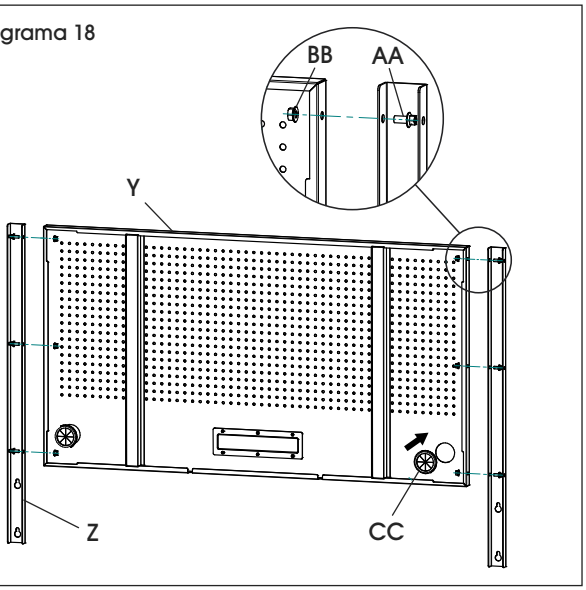


CONTINUACIÓN DE ACCESORIOS OPCIONALES

ENSAMBLE DEL TABLERO PERFORADO

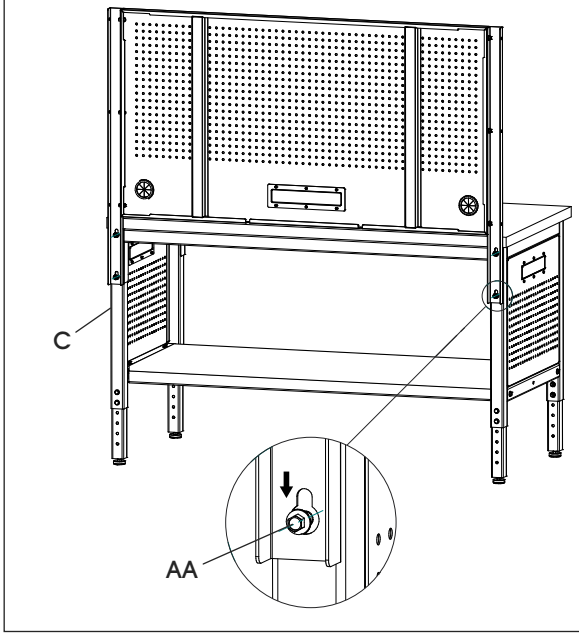
1. Fije el panel de tablero perforado (Y) a los postes (Z) con seis pernos M8 x 16 mm (AA) y seis tuercas M8 (BB) utilizando la llave de 12 mm para los pernos y de 13 mm para las tuercas. (Vea Diagrama 18)
2. Inserte los ojales (CC) en los recortes circulares de la esquina del panel de tablero perforado (Y). (Vea Diagrama 18)

Diagrama 18



3. En la parte posterior del armazón de la mesa de trabajo cerca de la parte de arriba, hay dos pernos en cada lado que aseguran el refuerzo inferior 1 (A) a la parte exterior de las patas (C). Afloje estos pernos utilizando la llave de 12 mm hasta que las ranuras en forma de cerradura en los postes del tablero perforado se puedan encajar entre el perno y los refuerzos inferiores.
4. Alinee el ensamble a los orificios roscados ubicados en la parte posterior del armazón de la mesa de trabajo y colóquelo entre los pernos y el armazón. Apriete los cuatro pernos M8 x 16 mm (AA) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 19)

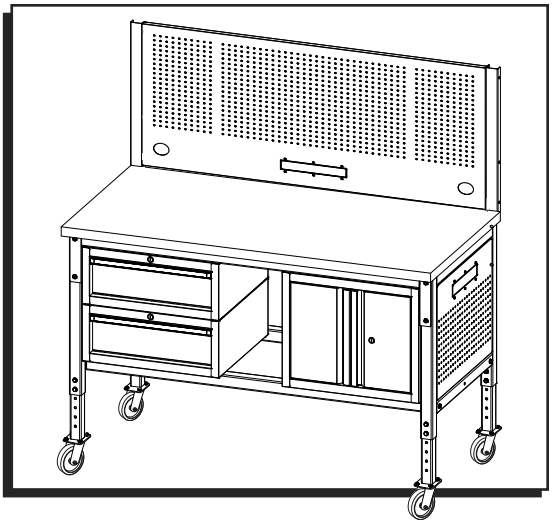
Diagrama 19



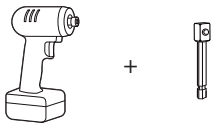
ULINE H-11754, H-11755
H-11756, H-11757

ÉTABLI DE LUXE

1 800 295-5510
uline.ca



OUTILS REQUIS



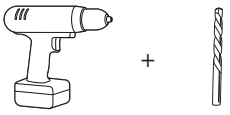
Visseuse à percussion avec adaptateur de douille



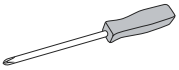
Douille de 10 mm



Clé de 7 mm
Clé de 12 mm
Clé de 13 mm
Clé de 16 mm
Clé de 17 mm



Perceuse avec mèche de perceuse de 1/8 po

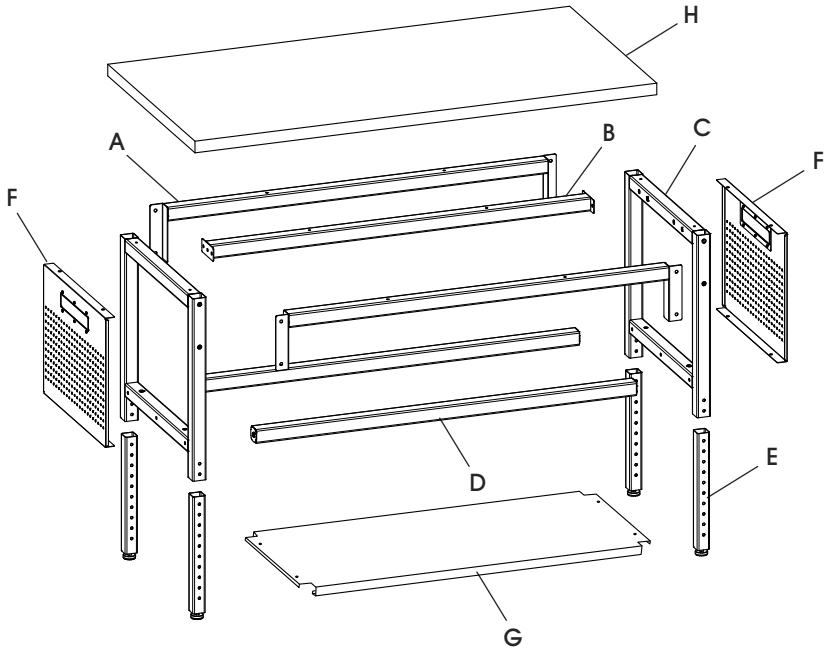


Tournevis cruciforme



Montage à deux personnes requis

PIÈCES



PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ
A	Renfort sous-jacent 1	2
B	Renfort sous-jacent 2	1
C	Pied	2
D	Barre de support	2
E	Patte	4
F	Panneau latéral	2
G	Tablette	1
H	Dessus de table	1

Matériel de fixation

I



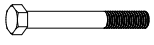
Vis
ST6.3 x 25 mm x 14

J



Boulon
M8 x 16 mm x 21

K



Boulon M8 x 65 mm x 13

L



Écrou M8 x 8

M



Rondelle de 8 mm x 13

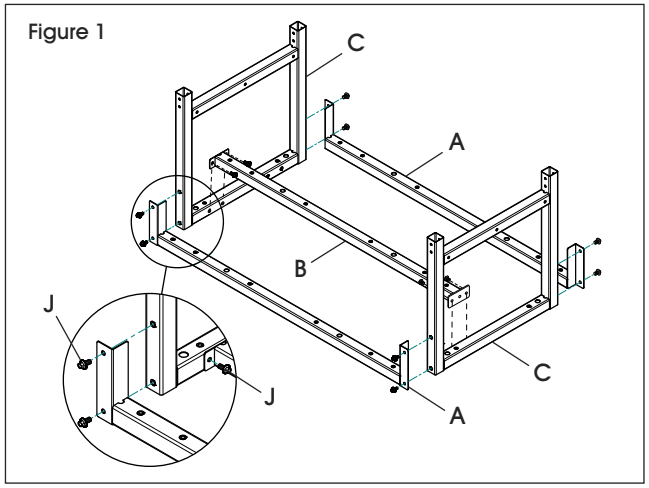
MISE EN GARDE! Certaines pièces peuvent avoir des bords tranchants. Manipulez les pièces avec soin pour éviter toute blessure. Pour votre sécurité, portez des gants de travail lors du montage.

REMARQUE : Le matériel de fixation est inclus dans l'emballage du cadre. Chaque accessoire est emballé avec son propre matériel de fixation.

MONTAGE DES PIEDS ET DU CADRE

1. Mettez les pieds (C) à l'envers et espacez-les. Placez les renforts sous-jacents (A) aux côtés externes des pieds (C), en prenant soin d'aligner les trous du cadre du renfort sur ceux des pieds. Fixez les renforts sous-jacents (A) aux pieds (C) avec huit boulons M8 x 16 mm (J) à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 1)
2. Choisissez le côté du cadre qui sera à l'avant de l'établi. Placez le renfort sous-jacent (B) vers l'arrière du cadre entre les pieds (C) et alignez-le sur les trous filetés des pieds. Fixez le renfort aux pieds avec quatre boulons M8 x 16 mm (J) à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 1)

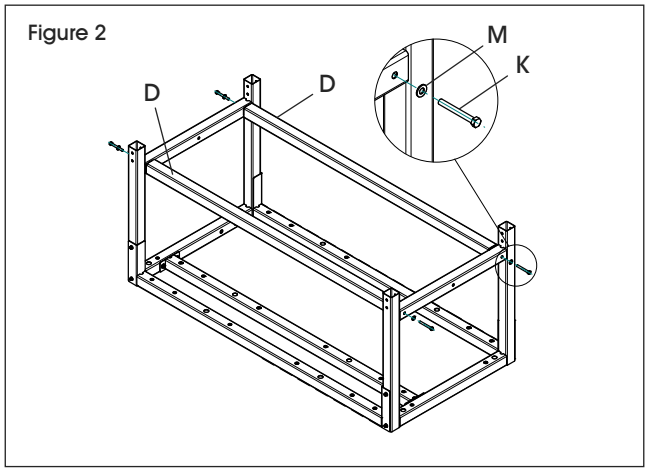
Figure 1



3. Placez les deux barres de support (D) entre les pieds (C) et alignez-les sur les trous filetés des pieds. Fixez les barres de support (D) aux pieds (C) avec quatre boulons M8 x 65 mm (K) et quatre rondelles de 8 mm (M) à l'aide d'une clé de 13 mm. (Voir Figure 2)

REMARQUE : Les barres de support doivent être montées près des pieds si vous prévoyez d'installer une tablette. Si vous n'installez pas de tablette et nécessitez plus d'espace pour les jambes, l'une des barres de support peut être fixée au centre.

Figure 2

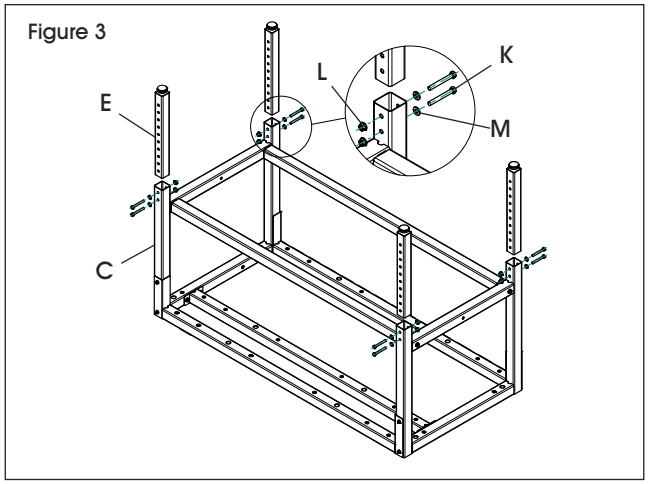


ARRÊT **Si vous montez un établi mobile, passez au montage des roulettes aux pages 19 et 20.**

4. Insérez les pattes (E) dans les pieds (C) en les glissant à la hauteur voulue. Fixez les pattes (E) aux pieds (C) avec deux boulons M8 x 65 mm (K), deux rondelles de 8 mm (M) et deux écrous M8 (L) par pied, à l'aide d'une clé de 13 mm pour les boulons et d'une clé de 13 mm pour les écrous. (Voir Figure 3)

REMARQUE : Le dessus de table ajoute 3,8 à 4,4 cm (1 ½ à 1 ¾ po) à la hauteur totale de l'établi.

Figure 3



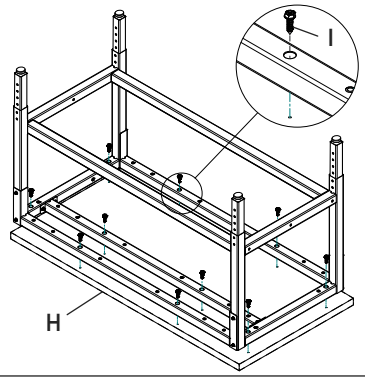
MONTAGE SUITE

5. Placez le dessus de table sur une surface lisse et non marquante, côté supérieur vers le bas.

REMARQUE : Les trous prépercés situés sur la surface de table sont utilisés pour un autre produit et ne s'alignent pas sur les trous de ce cadre-ci.

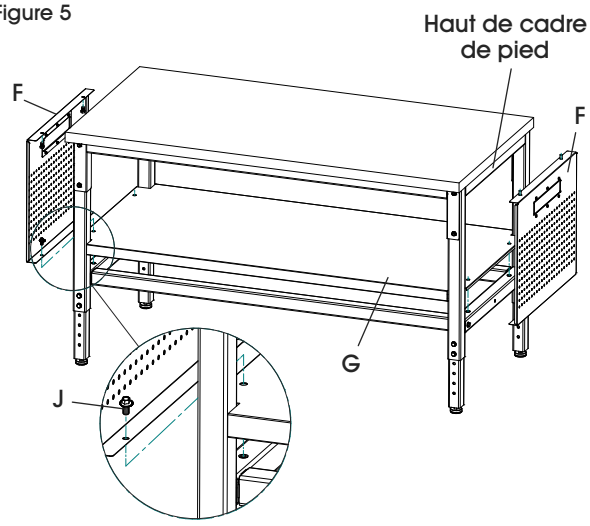
6. Placez le cadre monté à l'envers et centrez-le sur le dessus de table, en vous assurant que le côté arrière du dessus de table soit de niveau avec le bord du cadre. En utilisant l'emplacement des trous dans le cadre comme modèle, percez des avant-trous de 3/4 po de profondeur dans la surface de table avec une mèche de 1/8 po. Fixez le dessus de table (H) aux renforts sous-jacents du cadre et aux pieds avec dix vis ST6.3 x 25 mm (I) à l'aide d'une visseuse à percussion munie d'une douille de 10 mm. (Voir Figure 4)

Figure 4



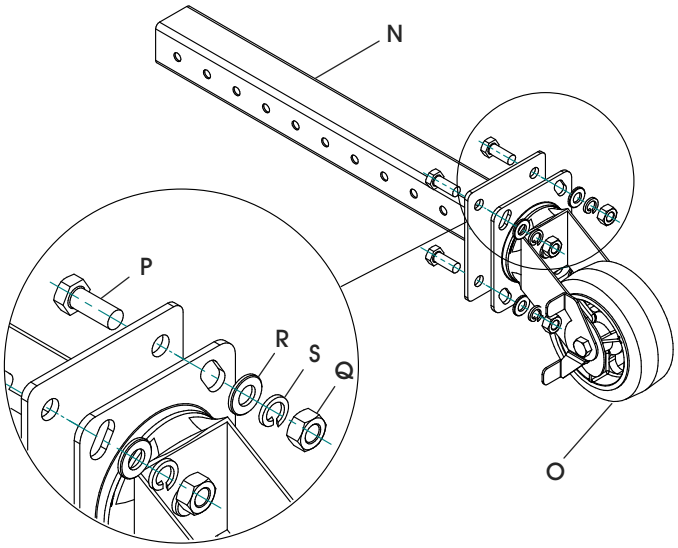
7. Tournez le cadre à l'endroit. Placez la tablette (G) sur les cadres de pieds. Insérez les panneaux latéraux (F) entre la tablette et le haut des cadres de pied. Alignez les trous de la tablette et des panneaux latéraux sur les trous filetés en haut et au bas des cadres de pied. Fixez la tablette et les panneaux latéraux au haut et bas des cadres de pied avec huit boulons M8 x 16 mm (J) à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 5)

Figure 5



PIÈCES DE L'ENSEMBLE DE ROULETTES

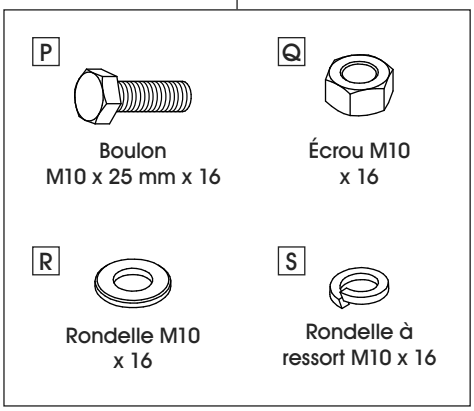
Figure 6



PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ
N	Patte de roulette	4
O	Roulette	4

Matériel de fixation des roulettes



8. **Pour les établis mobiles seulement :** Fixez les roulettes (O) à leurs pattes (N) avec 16 boulons M10 x 25 mm (P), 16 écrous M10 (Q), 16 rondelles M10 (R) et 16 rondelles à ressort M10 (S) à l'aide d'une clé de 16 mm pour les boulons et d'une clé de 17 mm pour les écrous. (Voir Figure 6)

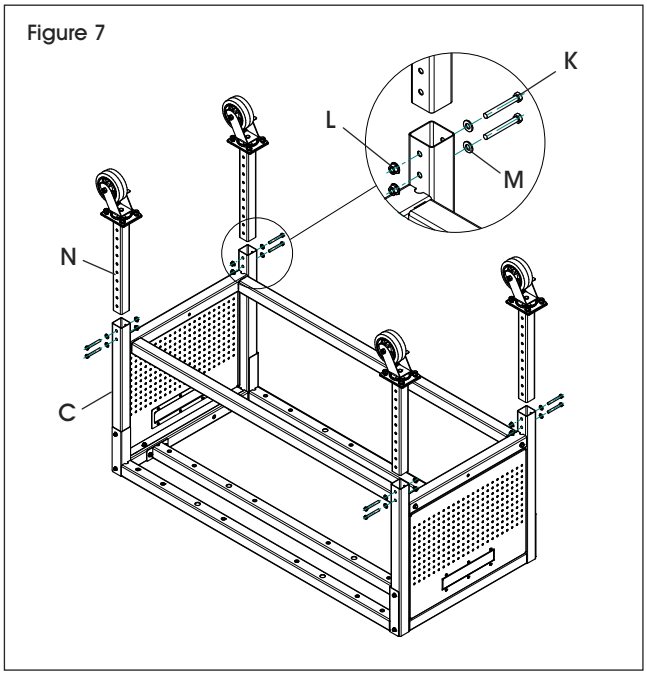
REMARQUE : L'installation de roulettes nécessite des pattes séparées avec des plaques et des roulettes à plaques.

MONTAGE DES ROULETTES

9. Insérez les pattes de roulette (N) dans les pieds (C) en les glissant à la hauteur voulue. Fixez les pattes des roulettes (N) aux pieds de l'établi (C) avec deux boulons M8 x 65 mm (K), deux rondelles de 8 mm (M) et deux écrous M8 (L) par pied, à l'aide d'une clé de 12 mm pour les boulons et d'une clé de 13 mm pour les écrous. (Voir Figure 7)

ARRÊT **Continuez avec l'étape 5 des instructions à la page 19.**

Figure 7

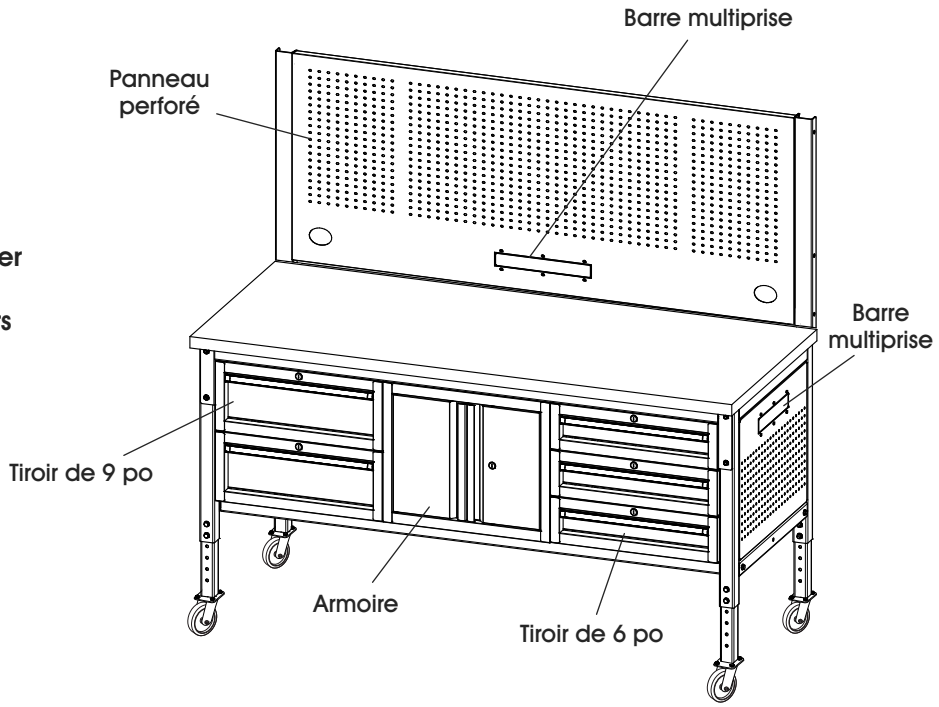


ACCESSOIRES OPTIONNELS

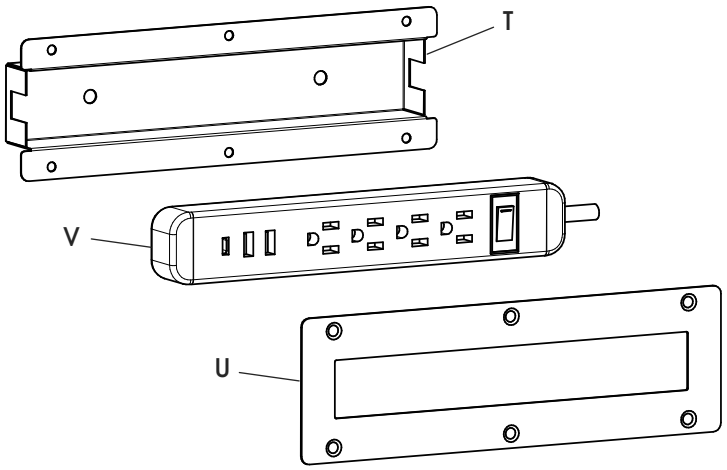
PERSONNALISEZ VOTRE ÉTABLI

REMARQUE : Les accessoires suivants sont optionnels. Le matériel de fixation est compris avec chaque accessoire.

ARRÊT **Si vous avez acheté des barres multiprises et souhaitez les monter dans les panneaux latéraux, faites-le avant d'installer les tiroirs ou l'armoire.**



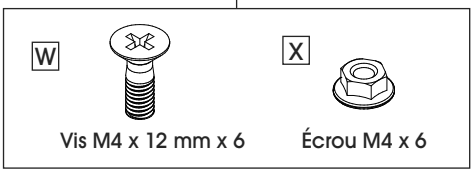
PIÈCES DE LA BARRE MULTIPRISE



PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ
T	Socle	1
U	Couvercle	1
V	Barre multiprise	1

Matériel de fixation pour barre multiprise



ACCESSOIRES OPTIONNELS SUITE

MONTAGE DE LA BARRE MULTIPRISE

REMARQUE : Une barre multiprise peut être montée dans le panneau latéral ou dans le panneau perforé pour accessoires.

1. Pour la fixer dans l'un des panneaux latéraux ou dans le panneau perforé, retirez d'abord le couvercle monté dans le panneau. Pour ce faire, utilisez un tournevis cruciforme pour dévisser les six vis M4 x 12 mm. Le couvercle doit se détacher et peut être jeté. (Voir Figure 8)

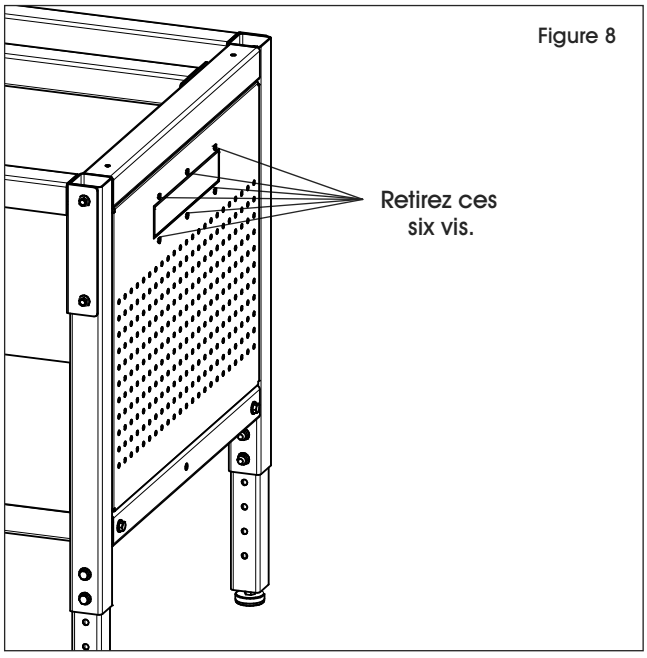


Figure 8

2. La barre multiprise (V) comporte un socle (T) et un couvercle (U). Insérez la barre multiprise dans le socle, puis insérez cette unité dans le panneau latéral ou le panneau perforé, dans l'espace où le couvercle d'origine a été retiré. (Voir Figures 9 à 11)

3. Placez le couvercle (U) de la barre multiprise sur l'ensemble de la barre multiprise et du socle et fixez-le au panneau latéral ou au panneau perforé avec six vis M4 x 12 mm (W) et six écrous M4 (X) à l'aide d'un tournevis cruciforme et d'une clé de 7 mm. (Voir Figures 9 à 11)

Figure 9

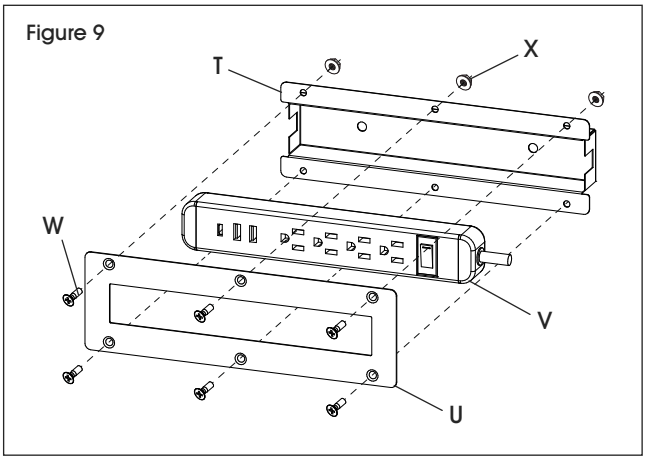


Figure 10

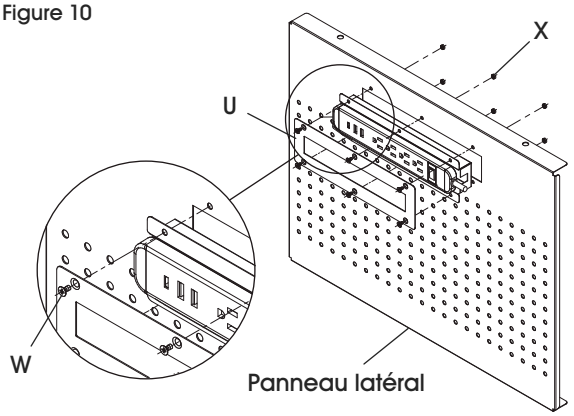
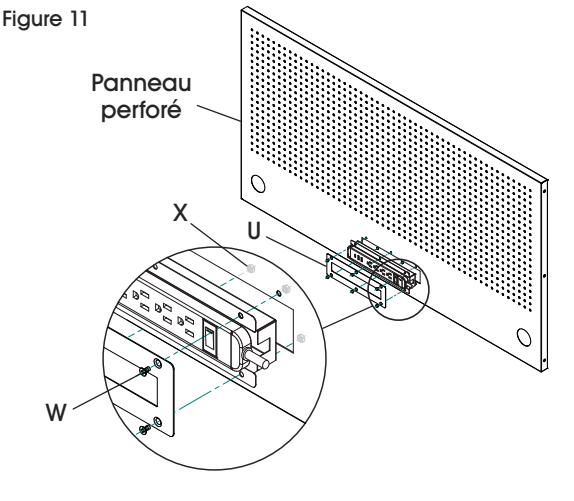


Figure 11



INSTALLATION DES TIROIRS

REMARQUE : Chaque tiroir est livré préassemblé.

1. Les tiroirs doivent être retirés du boîtier avant l'assemblage. Pour dégager un tiroir, sortez-le complètement du boîtier. Tournez une des languettes en plastique situées sur les glissières vers le haut et la deuxième vers le bas. (Voir Figures 12 à 13)

Figure 12

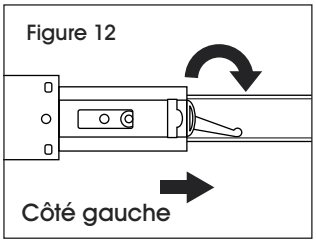
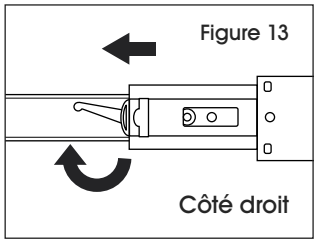


Figure 13



REMARQUE : Les tiroirs sont empilables et doivent être fixés les uns aux autres avant d'être fixés au cadre de l'établi. Pour fixer les boîtiers ensemble, retirez tous les tiroirs de leur boîtier.

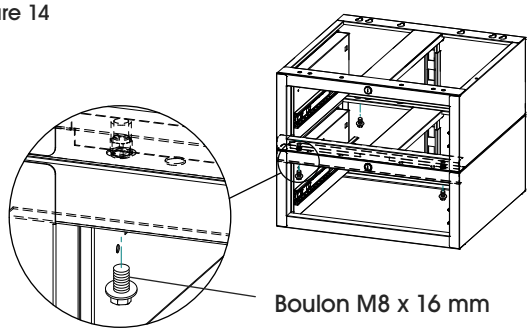
OPTIONS D'EMPILAGE

- Trois tiroirs de 15 cm (6 po).
- Deux tiroirs de 23 cm (9 po).
- Un tiroir de 23 cm (9 po) et un tiroir de 15 cm (6 po).

REMARQUE : Si vous n'empilez pas les boîtiers des tiroirs, passez à l'étape 4.

2. Empilez les boîtiers les uns sur les autres et alignez-les sur les trous dans lesquels des écrous filetés ont été soudés. Ceux-ci sont situés dans les coins des boîtiers.
3. Insérez quatre boulons M8 x 16 mm à partir des écrous filetés du haut du boîtier inférieur jusque dans les écrous filetés au bas du boîtier supérieur. Serrez-les avec une clé de 12 mm. (Voir Figure 14)

Figure 14



4. Les trous prépercés des renforts sous-jacents permettent d'installer les tiroirs à gauche, au centre ou à droite de l'établi. Déterminez l'emplacement des tiroirs.

REMARQUE : L'établi de 60 po de largeur peut loger deux tiroirs côte à côte, et celui de 72 po de largeur peut en loger trois.

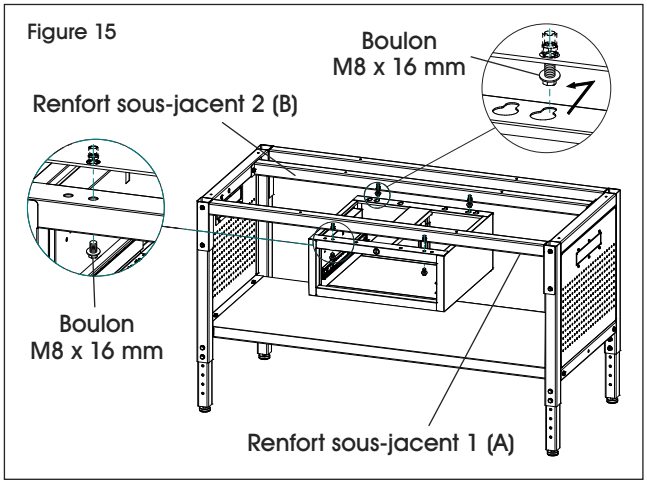
REMARQUE : Si vous fixez des tiroirs empilés qui occupent toute la hauteur de la tablette, passez les étapes 5 à 7.

5. Le boîtier doit être fixé aux renforts sous-jacents du cadre de l'établi. Pour le fixer, insérez deux boulons M8 x 16 mm dans le renfort sous-jacent 2 (B) comme illustré ci-dessous sans les serrer complètement.

6. Alignez les trous en poire de l'arrière du boîtier de tiroir sur les deux boulons du renfort sous-jacent 2 (B). Poussez le boîtier vers le haut, jusqu'à ce que les boulons s'y insèrent. Faites glisser le boîtier jusqu'à ce que les boulons soient alignés sur la petite partie du trou en poire. Serrez les boulons dans le boîtier et dans le renfort sous-jacent avec une clé de 12 mm.

7. Pendant qu'une autre personne tient le boîtier en place, insérez deux boulons M8 x 16 mm dans les trous avant du boîtier, puis dans les trous filetés du renfort sous-jacent 1 (A). Serrez-les à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 15)

Figure 15



FIXATION DES TIROIRS EMPILÉS

1. Faites glisser l'ensemble dans l'ouverture de la tablette en alignant les trous au dessus de l'ensemble avec la douille filetée du renfort sous-jacent du cadre de l'établi.

2. Insérer quatre boulons M8 x 16 mm dans les trous avant et arrière du boîtier du tiroir et dans les trous filetés du renfort sous-jacent 1 (A) et 2 (B). Serrez-les avec une clé de a 12 mm.

INSTALLATION DE L'ARMOIRE

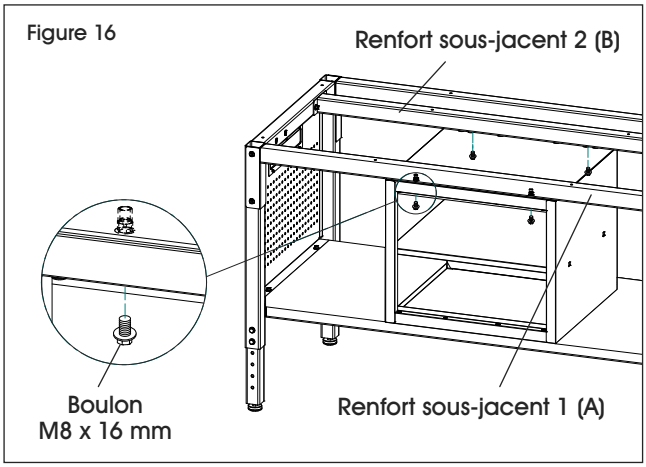
1. Les trous prépercés des renforts sous-jacents permettent d'installer les tiroirs à gauche, au centre ou à droite de l'établi. Déterminez l'emplacement de l'armoire.

REMARQUE : L'établi de 60 po de largeur peut loger deux armoires côte à côte, et celui de 72 po de largeur peut en loger trois.

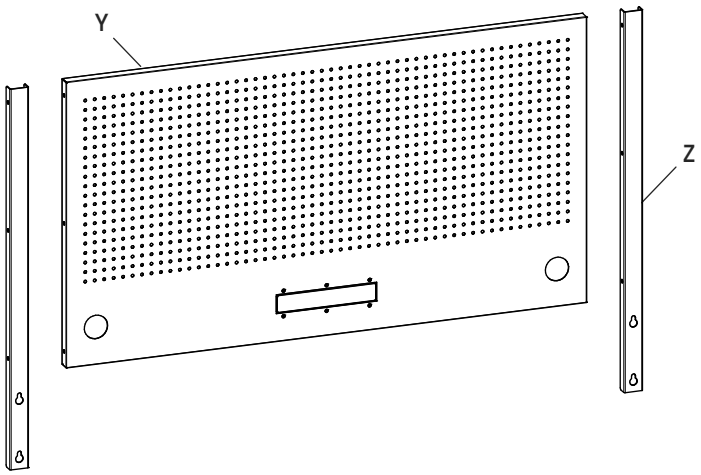
2. L'armoire doit être fixée aux renforts sous-jacents du cadre de l'établi. Faites glisser l'ensemble de l'armoire dans l'ouverture de la tablette en alignant les trous au dessus de l'ensemble avec la douille filetée du renfort sous-jacent du cadre de l'établi.

3. Insérer quatre boulons M8 x 16 mm dans les trous avant et arrière du boîtier armoire et dans les trous filetés du renfort sous-jacent 1 (A) et 2 (B). Serrez-les à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 16)

Figure 16



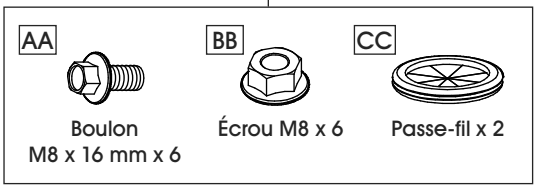
PIÈCES DU PANNEAU PERFORÉ



PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ
Y	Panneau perforé	1
Z	Montant	2

Matériel de fixation du panneau perforé

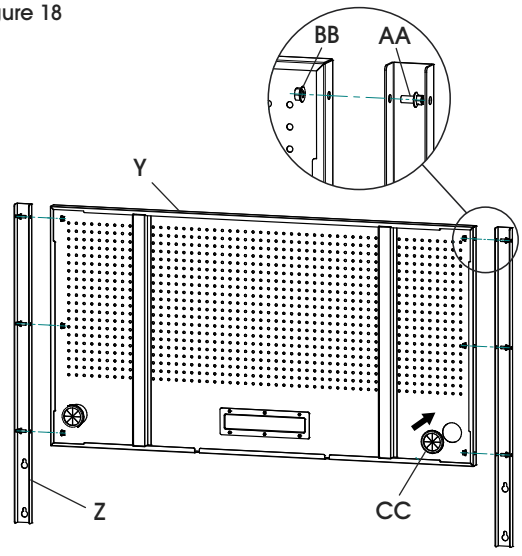


ACCESSOIRES OPTIONNELS SUITE

MONTAGE DU PANNEAU PERFORÉ

1. Fixez le panneau perforé (Y) aux montants (Z) avec six boulons M8 x 16 mm (AA) et six écrous M8 (BB) à l'aide d'une clé de 12 mm pour les boulons et d'une clé de 13 mm pour les écrous. (Voir Figure 18)
2. Insérez les passe-fils (CC) dans les trous au coin du panneau perforé (Y). (Voir Figure 18)

Figure 18



3. Vers le haut de l'arrière du cadre de l'établi, il y a deux boulons de chaque côté pour fixer le renfort sous-jacent 1 (A) au côté externe des pieds (C). Desserrez ces boulons avec une clé de 12 mm jusqu'à ce que les trous en poire des montants du panneau perforé soient positionnés entre le boulon et le renfort sous-jacent.
4. Alignez l'ensemble du panneau sur les trous filetés à l'arrière du cadre de l'établi et placez-le entre les boulons et le cadre. Serrez les quatre boulons M8 x 16 mm (AA) à l'aide d'une clé de 12 mm. (Voir Figure 19)

Figure 19

