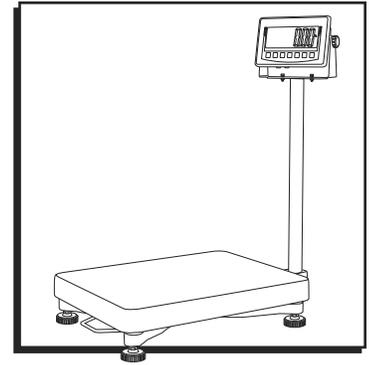


ULINE H-11905, H-11906
H-11907
**PREMIUM PLATFORM
SCALE**

1-800-295-5510
uline.com



SAFETY



WARNING! Explosion hazard.



CAUTION! Keep children away from battery.



CAUTION! Do not burn battery.



CAUTION! Corrosion hazard.

- The load placed on the weighing pan must not exceed the maximum weighing capacity of the scale.
- Protect the scale from high temperatures.
- Avoid objects impacting the scale. Do not drop loads onto the scale or subject the weighing pan to any strong shock loads.
- Operate or charge the scale in an open area. Do not squeeze the power cord, which may result in the wire overheating and catching on fire.
- The battery's electrolyte is caustic and causes metal, cotton, etc. to corrode.
- Charge battery in a well-ventilated area away from sparks or open flame.

SETUP

- Place the scale on a firm, level surface free from vibrations for accurate weight readings.
- Adjust the four leveling feet (if fitted) to set the scale pan level.
- Avoid operating the scale in direct sunlight or drafts of any kind.
- If possible, avoid connecting the scale to AC power outlet sockets that are adjacent to other appliances to minimize the possibility of interference affecting performance of the scale.
- Remove any weight on the weighing pan before the scale is switched on and avoid leaving weight on the pan for long periods of time.
- All goods weighed should be placed in the center of the weighing pan for accurate weighing. The overall dimensions of the goods being weighed should not exceed the dimensions of the weighing pan.
- Once the scale has been powered on, it will go through an LCD display test. Scale is ready for use when the display shows zero.
- The scale requires 15-20 minutes to warm up before operation to ensure best accuracy.



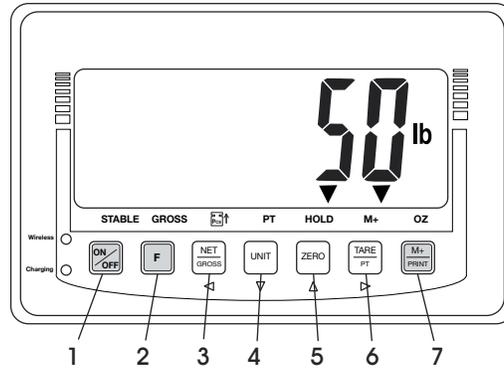
NOTE: When the  symbol keeps flashing on the screen, the batteries need to be charged.

BATTERY STORAGE

- Scale uses a fully sealed, maintenance-free battery. Customer does not need to replenish electrolyte.
- The scale should be recharged every three months to prevent failure of the internal rechargeable battery.
- The battery takes 8-10 hours to fully recharge.
- The temperature of battery should not exceed 113°F.

OVERVIEW OF CONTROLS

CONTROL PANEL



CONTROL PANEL KEYS

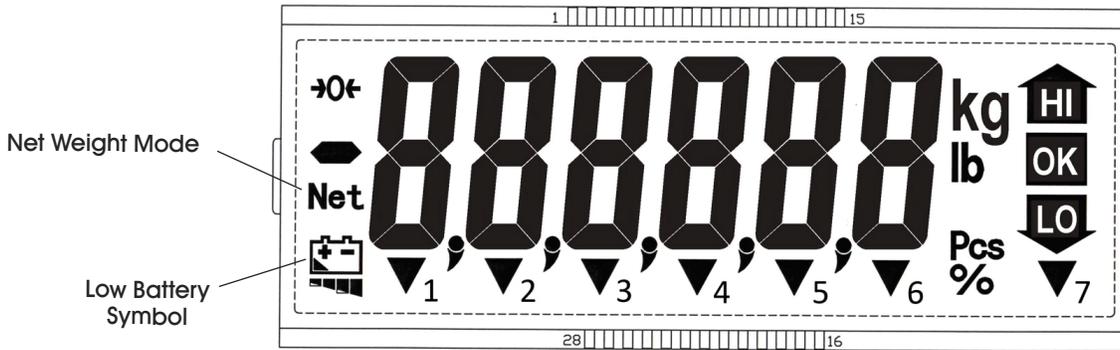
#	DESCRIPTION
1	On/Off Key
2	Key Functions Key
3	Net/Gross Weight Key
4	Unit Key
5	Zero Key
6	Tare/PT Key
7	M+/Print Key

CONTROL FUNCTIONS

BUTTON	PRIMARY FUNCTION	SECONDARY FUNCTION
	<p>ON/OFF</p> <p>Press the <i>ON/OFF</i> key to switch the indicator on or off.</p>	-----
	<p>KEY FUNCTIONS</p> <p>Use <i>ZERO</i> or <i>UNIT</i> key to set the <i>F</i> key as "MC", "HR" or "T-TP". (See F key Function Settings in the Configurations section on page 11).</p>	<p>WHEN SET TO MC:</p> <p>Press <i>F</i> when weight returns to 0 to clear all totalization data.</p> <p>WHEN SET TO HR:</p> <p>Press <i>F</i> to switch to high resolution display for five seconds.</p> <p>WHEN SET TO T-TP:</p> <p>Press <i>F</i> key to display tare or pre-tare value.</p>
	<p>NET/GROSS WEIGHT</p> <p>Toggles between gross weight and net weight. Display shift is only available after using tare/pre-tare functions.</p>	<p>CLEAR</p> <p>Acts as a clear key to reset parameters or other functions.</p>
	<p>UNIT</p> <p>Press the <i>UNIT</i> key to switch weight units; the display icons will indicate the active units.</p>	-----
	<p>ZERO</p> <p>The <i>ZERO</i> key acts as the zero balance function. If the weighing value is within the range of zero balance, it can be re-zeroed and tare cancelled.</p>	-----
	<p>TARE</p> <p>Place container onto scale. When the weight value is stable, press <i>TARE/PT</i> key for zero return and the "NET" indicator is shown on the display. Place the object onto the container and the display shows the net weight value of the object. Remove both object and container, and negative value of the container will show on the display. Press <i>TARE/PT</i> key again to clear tare value. The scale returns to zero and "NET" indicator goes off.</p>	<p>PRE-TARE</p> <p>While the scale is unloaded, press <i>TARE/PT</i> key. Use keypad to input pre-tare weight. When the cursor flashes on the rightmost digit, press <i>TARE/PT</i> key again to complete.</p>
	<p>M+/PRINT</p> <p>When net weight = 0, add new item and press <i>M+/PRINT</i> key to totalize net weight. Scale will display the totalization numbers for one second and display total net weight for one second, and then return to the current weight and print the latest accumulated data. If the previous item is not removed or the new item's weight is less than 20d, totalization is not performed.</p>	<p>CLEAR TOTALIZATION DATA</p> <p>When net weight = 0, press <i>M+/PRINT</i>. While displaying totalization numbers, press <i>M+/PRINT</i> again to clear totalization data. RS232 will print out totalization numbers, total net weight, etc.</p>

LCD DISPLAY

DISPLAY

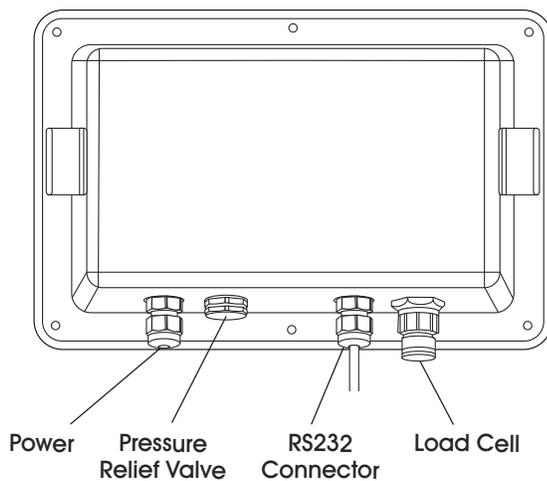


DISPLAY CHARACTERS

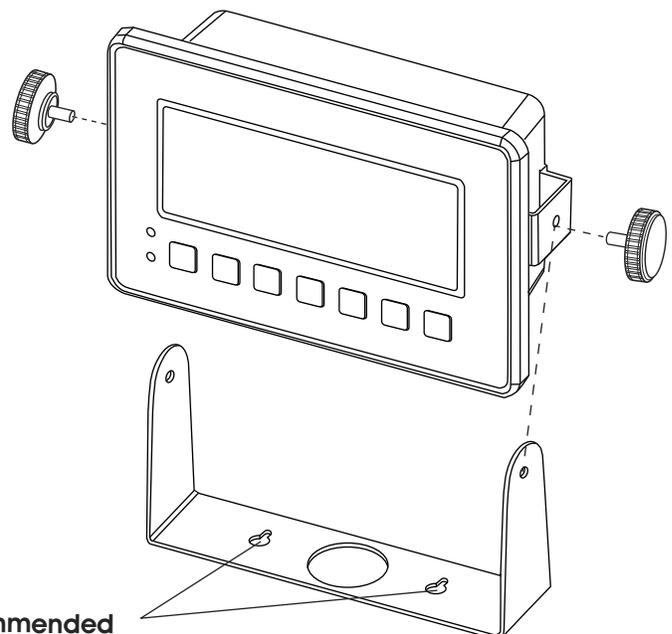
CHARACTER	DISPLAY
→0←	Zero Point Indicator
Net	Net Weight Indicator
	Low Power Indicator
kg	Unit "kilogram"
lb	Unit "pound"
Pcs	Counting Mode Indicator
HI	Upper Limit
OK	Value Between HI and LO
LO	Lower Limit

CHARACTER	DISPLAY
▼ 1	Stable Indicator
▼ 2	Gross Weight Indicator
▼ 3	Unit Weight Insufficient Indicator
▼ 4	Pre-tare Indicator
▼ 5	(Hold) Weight Hold Indicator
▼ 6	M+ Indicator
▼ 7	OZ Unit Indicator

DISPLAY CONNECTORS



U-BRACKET INSTALLATION



NOTE: Recommended M8 screws are not included.

ON/OFF KEY

Press the **ON/OFF** key to switch the indicator on or off.

F KEY

Function key (In *Fnc 12*, select **F** key as "MC", "HR" or "T-TP")

NET/GROSS KEY

In the Tare mode, the screen displays the "Net Weight" icon; press the **NET/GROSS** key to switch between the "Net value" and the "Gross value". When the "GROSS" arrow appears, the Gross Weight on the screen = Tare weight + Net weight. Keys except the **NET/GROSS** key have no response.

UNIT KEY

Press the **UNIT** key to switch weight units. The display icons will indicate the active units.

- After scale is powered on, scale uses the last weighing unit.

ZERO KEY

The **ZERO** key acts as the zero balance function. If the weighing value is within the range of zero balance, it can be re-zeroed and tare cancelled.

- Zero Range: OIML&NTEP is +/-2% full scale

TARE/PT KEY (PRE-TARE KEY)

TO TARE

1. Place the container onto the scale. When the weight value is stable, press **TARE/PT** key for zero return and the "NET" indicator is shown on the display.
2. Place the object onto the container and the display shows the net weight value of the object.
3. Remove both object and container, and negative value of the container will show on the display.
4. Press **TARE/PT** key again to clear tare value. The scale returns to zero and "NET" indicator goes off.
 - Tare can be continuously done until tare value = full load capacity.
 - Continuous Tare – Press **TARE/PT** key for continuous weight increase/decrease on platter.

- If there is tare, the pre-tare cannot be done. If there is pre-tare first, and the tare weight is more than pre-tare weight, tare can be done.
- No tare can be done in gross weight display mode.

TO PRE-TARE

1. While the scale is unloaded, press **TARE/PT** key. Use keypad to input pre-tare weight.
2. When the cursor flashes on the rightmost digit, press **TARE/PT** key again to complete.
 - In pre-tare mode, keypad function as follows:
 - **ZERO** – upward key (0 – 9 digit entry).
 - **NET/GROSS** – move cursor left.
 - **UNIT** – downward key (9 – 0 digit entry).
 - **TARE/PT** – move cursor right.

M+/PRINT KEY

- Totalization function. M+/Print function is available when RS232 is on keypad transmission mode. (*r5104* output).
- This key is a composite key. While totalization is shown and weight returns to net zero, press **M+/PRINT** key to erase memory. RS232 will output MC print format (*r5103* output).
- If new weight is added on platter, a new item will be added to totalization. If this weight is not taken off, nothing can be added to totalization. Display will show the totalization numbers for one second, then show net weight for one second. The scale then returns to the current weight and prints out the last item for totalization.
- To clear totalization data, press **M+/PRINT** key to let display show totalization numbers, then press the **M+/PRINT** key again to clear totalization data. RS232 will print out totalization numbers, total weight, etc.



NOTE: Weight must return to net zero if to perform clear function.

SIMPLE COUNTING MODE

Use **UNIT** key to switch unit to "Pcs" to go into simple counting mode.

1. Use **NET/GROSS** key to select a sample number from "10, 20, 50, 100, or 200". Display will show \bar{C} 10, \bar{C} 20, \bar{C} 50, \bar{C} 100, \bar{C} 200 in an sequential order by pressing **NET/GROSS** key.
2. Select a sampling number and put appropriate weight on platter, then press **UNIT** key. Display will show ----- . The scale will go into counting mode after weight is stable, and display will show the sample number.
 - Unit weight insufficient ($\frac{\bar{C}}{\text{Pcs}}$): Sample unit weight is less than 0.2d or total sample weight is less than 20d (d=division).
 - While sampling, if there is insufficient sample or unit weight insufficient indication (\blacktriangledown), the scale is still usable, but there may be slight inaccuracy.
 - After power-off, the scale automatically memorizes the sampling number, and it is available when "Pcs" unit is selected next time.
 - If the setting is "automatic average unit weight", if the object on platter is greater than the previous sampling number more than five pieces, and also less than 100% the previous sampling number, the scale will execute unit weight calibration automatically.

SELF-TEST MODE

When power is off, hold **NET/GROSS** key and press **ON/OFF** key. Wait until display shows $\bar{0}$ 1 R d C to enter self-test mode.

INTERNAL VALUE MODE ($\bar{0}$ 1 R d C)

 **NOTE:** Must hook up full-bridge load cell to test.

1. Press **TARE/PT** key to enter. Display shows internal value.
2. Check if the internal value is within normal range. (0 – 400,000) (no load).
3. Check whether the backlight is on.
4. Press **ZERO** key to back to the last screen. The display shows $\bar{0}$ 1 R d C.

$\bar{0}$ 1 R d C

KEYPAD TEST MODE (02 KEY)

1. Press **TARE/PT** key to enter. Display shows *KEY 05*.
2. Keypad's internal code:
 - **TARE/PT** key = 06
 - **UNIT** key = 05
 - **NET/GROSS** key = 04
 - **M+/PRINT** key = 03
 - **F** key = 02
3. Press **ZERO** key to back to the last screen. Display shows *02 KEY*.

02 KEY

FIRMWARE VERSION DISPLAY MODE (03 GER)

1. Press **TARE/PT** key to enter. Display shows the firmware version *02005*.
2. Press **TARE/PT** key again. Display shows maintenance number *159* for two seconds.
3. Press **ZERO** key to back to the last screen. Display shows *03 GER*.

03 GER

BACK TO THE LAST SCREEN (00 ESC)

Press **TARE/PT** key to exit self-test mode. The scale will re-power on automatically.

00 ESC

CONFIGURATIONS

CONFIGURATION WORKFLOW

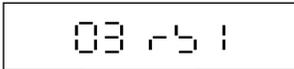
1. In the weighing mode, press **NET/GROSS** key and **ZERO** key at the same time to enter the configuration mode. The LCD shows *01 Fnc*.



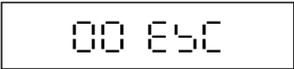
2. Press **ZERO** Key.



3. Press **ZERO** Key.



4. Press **ZERO** Key.



- 01 Fnc*: General Function setting mode
- 02 EC*: External Weight Calibration
- 03 r5 1*: RS232 Bi-direction Function setting
- 00 ESC*: Exit the Advanced Function setting mode

Refer to the following sections for the detailed operation procedures of each function setting:

GENERAL FUNCTION SETTING (*01 Fnc*)

NAVIGATION

- ZERO** key: Upward key (0-9 digit entry)
- UNIT** key: Downward key (0-9 digit entry)
- TARE/PT** key: Move cursor rightward
- NET/GROSS** key: Move cursor leftward



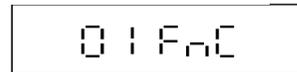
1. Press **TARE/PT** key.



2. Key in the parameter "00-13".



3. Key in "00" and press **TARE/PT** key to return to the advanced function setting menu.



Fnc 00: Return to the Advanced Function setting mode menu

Fnc 01: Automatic Backlight Function settings

Fnc 02: Automatic Power-off Timer settings

Fnc 03: HI/LO/OK settings

Fnc 04: Restore the Default settings

Fnc 05: Noise Filter settings

Fnc 06: Hold Function settings

Fnc 07: Auto Unit Weight Averaging setting

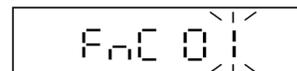
Fnc 10: Record Last Zero

Fnc 12: F key function settings

Fnc 13: Zero setting

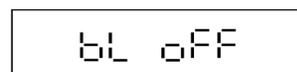
AUTO BACKLIGHT FUNCTION SETTING (*Fnc 01*)

1. Select *Fnc 01* in the general function setting mode *01 Fnc* to change the backlight function setting.



2. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.

 **NOTE:** Default setting = off.



CONFIGURATIONS CONTINUED

- Use **ZERO** or **UNIT** key to select function "on" or "off".



ON = backlight function is on.
OFF = backlight function is off.



- Press **TARE/PT** key to go back to the advanced function setting menu.

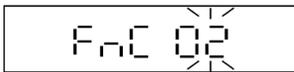
AUTO BACKLIGHT FUNCTION

When the weight is over 10d, the display backlight will be on. After the weight is stable for 10 seconds or when the scale returns to zero, the display backlight switches off.

AUTO POWER-OFF TIMER SETTING

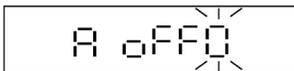
(FnC 02)

- Select **FnC 02** in the general function setting mode **01 FnC** to change the automatic power-off timer setting.

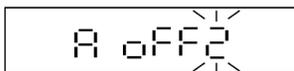


- Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.

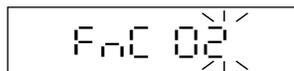
NOTE: Default setting = 0 (no auto power-off).



- Use **ZERO** or **UNIT** key to key in parameter.



- Press **TARE/PT** key to go back to the advanced function setting menu.



AUTOMATIC POWER-OFF TIMER SETTING

Use **ZERO** or **UNIT** key to key in parameter.

0: No auto power-off

1: When the scale is idle for one minute, the scale automatically switches off.

2: When the scale is idle for two minutes, the scale automatically switches off.

9: When the scale is idle for nine minutes, the scale automatically switches off.

AUTO POWER-OFF FUNCTION

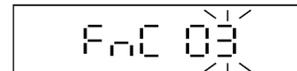
When the weight on weigh pan is less than 10d or keeps idle for the set time, the scale will automatically switch off.

HI/LO/OK SETTINGS (FnC 03)

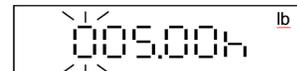
- Select **FnC 03** in the general function setting mode **01 FnC** to set the HI/LO/OK function.



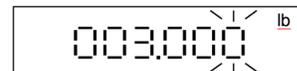
NOTE: When the high limit and low limit are both set as "0", the HI/LO/OK function is disabled.



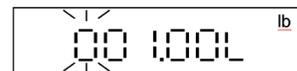
- Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.



- Key in the desired high limit value.



- Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.



- Key in the desired low limit value.



CONFIGURATIONS CONTINUED

6. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.



7. Key in the parameter setting for alarm.



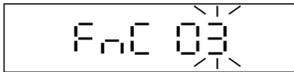
ALARM SETTING



The definition of a, b and c positions:

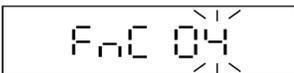
- /**: beep sound on
0: beep sound off
- /**: beep sound on when stable
0: beep sound on when unstable
- /**: beep sound on when the weight is between high and low limits
0: beep sound on when the weight is not between high and low limits and higher than 10d

8. Press **TARE/PT** key.

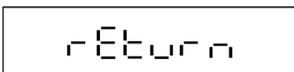


RESTORE TO THE DEFAULT SETTINGS (Fnc 04)

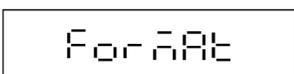
1. Select **Fnc 04** in the general function setting mode **0 | Fnc** to restore to the default settings.



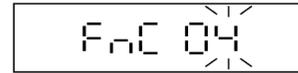
2. Press **TARE/PT** key. Use **ZERO** or **UNIT** keys to select "return" or "format".



rEturn = Return (Cancel the restoration)
For mAt = Restore the default setting



3. Press **TARE/PT** key.



The defaults include the following:

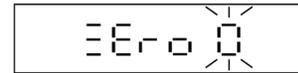
- External weight calibration
- HI/LO/OK setting values
- Noise filter setting (External)
- Sampling settings for the counting function

NOISE FILTER SETTINGS (Fnc 05)

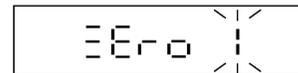
1. Select **Fnc 05** in the general function setting mode to set the noise filter settings.



2. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last status.



3. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters.



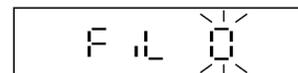
4. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters or zero point.

NOTE: Default setting = 0.

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 0 : no skip | 5 : skip 5d |
| 1 : skip 1d | 6 : skip 6d |
| 2 : skip 2d | 7 : skip 7d |
| 3 : skip 3d | 8 : skip 8d |
| 4 : skip 4d | 9 : skip 9d |

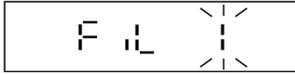
NOTE: When the weight on the scale is over 1/3 full capacity, the function is on.

5. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



CONFIGURATIONS CONTINUED

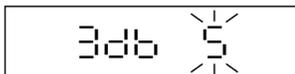
6. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in the parameters.



NOTE: Default setting = 0.

Parameter 0-9: the larger the number the more stable the weight.

7. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



8. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in the parameters.



NOTE: Default setting = 5.

Parameter: 0-9.



NOTE: The larger the number is, the faster the filter responds. Fast response can lead to weighing instability.

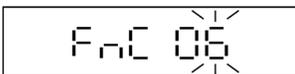


NOTE: Parameter 9: the AD value is not filtered. Input AD value = Output AD value

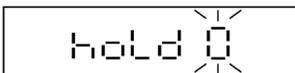
9. Press **TARE/PT** key.



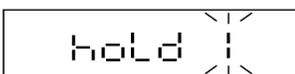
HOLD FUNCTION SETTINGS (FnC 06)



1. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



2. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters.



NOTE: Default setting = 0.

0: Hold function disabled

1: "Peak hold" mode

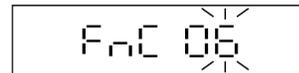
2: "Stable hold 1" mode

3: "Stable hold 2" mode

4: "Animal scale hold 1" mode

5: "Animal scale hold 2" mode

3. Press **TARE/PT** key.



hold0: Hold function disabled

hold1: "Peak hold" mode

- The scale keeps displaying the maximum weight when the weight is continually changing. Press any key to exit this mode.

hold2: "Stable hold 1" mode

- When the weight is stable, the LCD shows the current weight value. Press any key to exit this mode.

hold3: "Stable hold 2" mode

- When the weight is stable, the LCD shows the current weight value. When the weight returns to zero (<10d), the hold mode is cancelled automatically.

hold4: "Animal scale hold 1" mode

- With no load, the display shows "- - - - -". After the animal or object is on the platter and the weight is stable, the display shows the weight value and hold.
- When the animal or object is off the platter, the display shows "- - - - -" and the hold function is off.
- If the weight is hardly stable, display shows the average weight in 10 seconds and holds the status, until the weight is less than 10e and display shows "- - - - -" or press any key to calculate a new weight.

hold5: "Animal scale hold 2" mode

- With no load, the display shows "0.000". After the animal or object is on the platter and the weight is stable, the display shows the weight value and hold.
- When the weight added or removed on the platter is larger than the weight set in hold 5, the hold function release and to calculate a new weight.
- If the weight is hardly stable, the display shows the average weight in 10 seconds and holds the status. In this mode, **ZERO** and **TARE/PT** keys are useless.

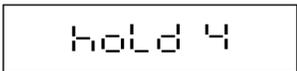
HOLD FUNCTION SETTING (ANIMAL SCALE) (hold 4)



1. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



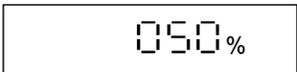
2. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in 4 and press **TARE/PT** key to enter the hold function setting mode.



3. Press **TARE/PT** key.



4. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters. (Among 1%-100%). Default setting = 10%.



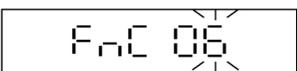
5. Press **TARE/PT** key.



6. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in the parameters (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). Default setting = 8.



7. Press **TARE/PT** key.



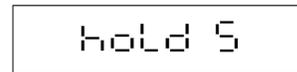
HOLD FUNCTION SETTING (ANIMAL SCALE) (hold 5)



1. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



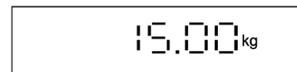
2. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in 5.



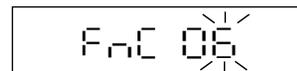
3. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



4. Use **ZERO** or **UNIT** keys to key in the parameters (0-full scale). Default setting = full scale.



5. Press **TARE/PT** key.

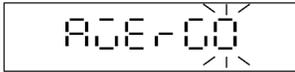


CONFIGURATIONS CONTINUED

AUTO UNIT WEIGHT AVERAGING SETTING (FnC 07)



1. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.



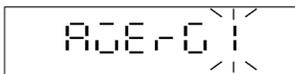
2. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameters



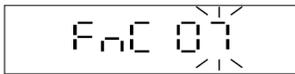
NOTE: Default setting = 0.

0 = Auto unit weight averaging

1 = Non auto unit weight averaging



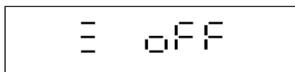
3. Press **TARE/PT** key.



RECORD LAST ZERO (FnC 10)



1. Press **TARE/PT** key. LCD displays the last parameter setting.

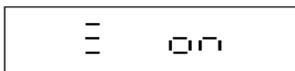


2. Use **ZERO** or **UNIT** key to key in the parameter. Use **ZERO** or **UNIT** key to select the setting.

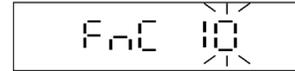
Default setting = 0FF

0n = Record the last zero setting

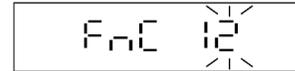
0FF = No record



3. Press **TARE/PT** key.



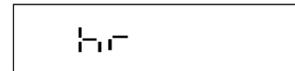
F KEY FUNCTION SETTINGS (FnC 12)



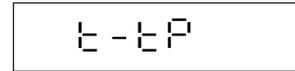
1. Press **TARE/PT** key. **F** key function represents "MC" function. Display shows parameter from the previous setup.



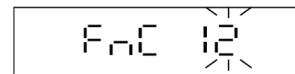
2. Use **ZERO** or **UNIT** key to select parameter. **F** key function represents "HR" function.



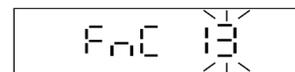
NOTE: F key function represents tare or pre-tare value.



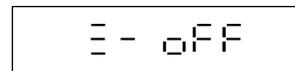
3. Press **TARE/PT** key.



ZERO SETTING (FnC 13)



1. Press **TARE/PT** key. Unrestricted zero setting is off. Display shows parameter from the previous setup.



CONFIGURATIONS CONTINUED

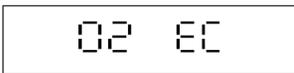
- Use **ZERO** or **UNIT** key to select parameter. Unrestricted zero setting is on.



- Press **TARE/PT** key.



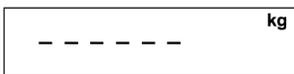
EXTERNAL WEIGHT CALIBRATION (02 EC)



- Press **TARE/PT** key. The display shows the calibration value. The right digit keeps flashing.



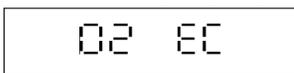
- When the right digit is flashing, press **TARE/PT** key while there is no load on platter.



- Reading zero. Once stable, display shows the max weight.

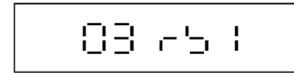


- Put the calibrated weight on platter and press **TARE/PT** key. After three beep sounds, calibration completes. Remove weight.



 **NOTE:** The calibrated weight value placed on the platter must be over 100e, and the standard deviation of the weight must be within +/- 10% of the factory's calibrated weight.

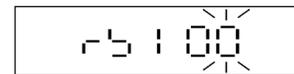
RS232 SERIAL INTERFACE SETTINGS (03 r5 1)



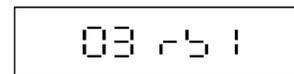
- Press **TARE/PT** key.



- Key in the parameter 00-08.



- Key in the parameter "00", then press **TARE/PT** key to exit.

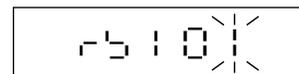


r5 100: Exit the RS232 Serial Interface setting mode

r5 101: Baud Rate settings

BAUD RATE SETTINGS (r5 10 1)

- Select *r5 10 1* in the RS232 serial interface setting mode *03 r5 1* to set the baud rate.



- Press **TARE/PT** key. LCD displays the last value.

 **NOTE:** The default value is 9,600 bits/second.

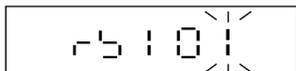


- Use **ZERO** or **UNIT** key to select the desired baud rate: 600, 1,200, 2,400, 4,800, 9,600 or 19,200 bits/second.

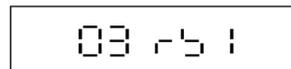


CONFIGURATIONS CONTINUED

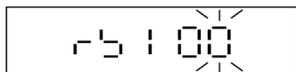
4. Press **TARE/PT** key.



6. Press **TARE/PT** key to exit.



5. Key in the parameter "00".



POWER SUPPLY

POWER SUPPLY SELECTION

- 110/230 V AC +/-15, 60/50 Hz, 10 W (plugged-in)
- 6 V/4 Ah rechargeable battery

POWER CONSUMPTION

- Approximately DC 31 mA (Indicator + Load Cell)
- Approximately DC 65 mA (Indicator + Load Cell + Display backlight)
- Approximately DC 80 mA (Indicator + Load Cell + Wireless 100M)
- Approximately DC 65 mA (Indicator + Load Cell + Wireless 10M)
- Charging Voltage: DC 10 V/1 A

LOW BATTERY WARNING

- When the  symbol keeps flashing on the display, the internal battery should be recharged.
- The scale will turn off automatically after a few hours when the low battery warning symbol is displayed. The scale must be fully charged before operating again.
- When the battery status indication is full, the power is about 6.1 V. Each block is about 0.2 V. When the battery warning symbol is displayed, the power is about 5.4 V.

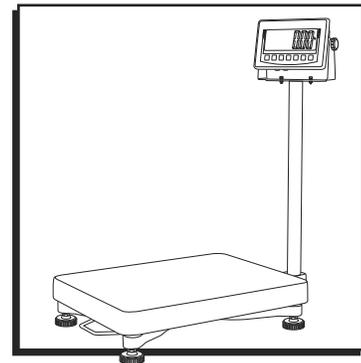
TROUBLESHOOTING

ERROR CODES

ERROR CODE	EXPLANATION
<i>E0</i>	The EEPROM is not working correctly. The EEPROM is not set yet, or the circuit on PCB is broken.
<i>E1</i>	Zero is higher than the zero range when switching the indicator on.
<i>E2</i>	Zero is lower than the zero range when switching the indicator on.
<i>E4</i>	A/D value is unstable.
<i>oL</i>	The weight of the object is over nine divisions of the maximum capacity.
<i>-oL</i>	The weight of the object is under -1/6 maximum capacity.
<i>oF</i>	ADIC value is over the maximum range.
<i>E10</i>	The scale is not in level status.  NOTE: Only available with level detector equipped.

ULINE

1-800-295-5510
uline.com



SEGURIDAD



ALTO ¡ADVERTENCIA! Peligro de explosión.



¡PRECAUCIÓN! Mantenga a los niños lejos de la batería.



¡PRECAUCIÓN! No queme la batería.



¡PRECAUCIÓN! Peligro de corrosión.

- La carga colocada en la bandeja de pesaje no debe exceder la capacidad de pesaje máximo de la báscula.
- Proteja la báscula de altas temperaturas.
- Evite que objetos golpeen la báscula. No deje caer cargas sobre la báscula o someta la bandeja de pesaje a cargas de impacto fuertes.
- Opere o cargue la báscula en un área abierta. No apriete el cable, lo que podría causar que el cableado se sobrecaliente e incendie.
- El electrolito de la batería es cáustico y corroe metal, algodón, etc.
- Cargue la batería en un área bien ventilada lejos de chispas o flamas abiertas.

CONFIGURACIÓN

- Coloque la báscula en una superficie firme y nivelada sin vibraciones para lecturas de peso precisas.
- Ajuste las cuatro patas de nivelación (si están instaladas) para fijar el nivel de la bandeja de pesaje.
- Evite operar la báscula bajo la luz directa del sol o corrientes de aire de cualquier tipo.
- Si es posible, evite conectar la báscula a tomacorrientes AC que se encuentren adyacentes a otros aparatos para minimizar la posibilidad de que la interferencia afecte el rendimiento de la báscula.
- Quite cualquier peso de la bandeja de pesaje antes de encender la báscula y evite dejar peso sobre la bandeja durante periodos largos.
- Todos los productos que se pesen deben colocarse al centro de la bandeja para un pesaje preciso. Las dimensiones totales de los productos que se pesen no deben exceder las de la bandeja de pesaje.
- Una vez que la báscula se encienda, pasará por una prueba de pantalla LCD. La báscula estará lista para uso cuando la báscula muestre cero.
- La báscula requiere de 15 a 20 minutos para calentarse antes de comenzar a usarla para asegurar una mejor precisión.



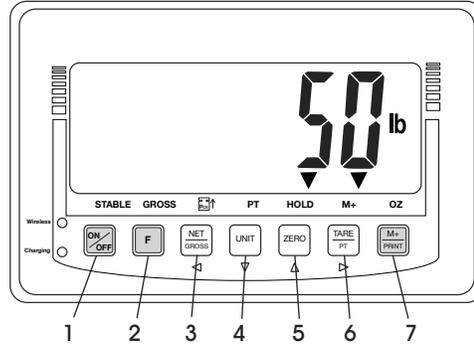
NOTA: Cuando el símbolo  parpadea en la pantalla, significa que las baterías necesitan recargarse.

ALMACENAMIENTO DE LA BATERÍA

- La báscula emplea una batería completamente sellada que no requiere mantenimiento. El cliente no necesita reponer el electrolito.
- La báscula se debe recargar cada tres meses para evitar falla de la batería recargable interna.
- La batería tarda de 8 a 10 horas para recargarse por completo.
- La temperatura de la batería no debe exceder los 45°C (113°F).

RESUMEN DE LOS CONTROLES

PANEL DE CONTROL



TECLAS DEL PANEL DE CONTROL

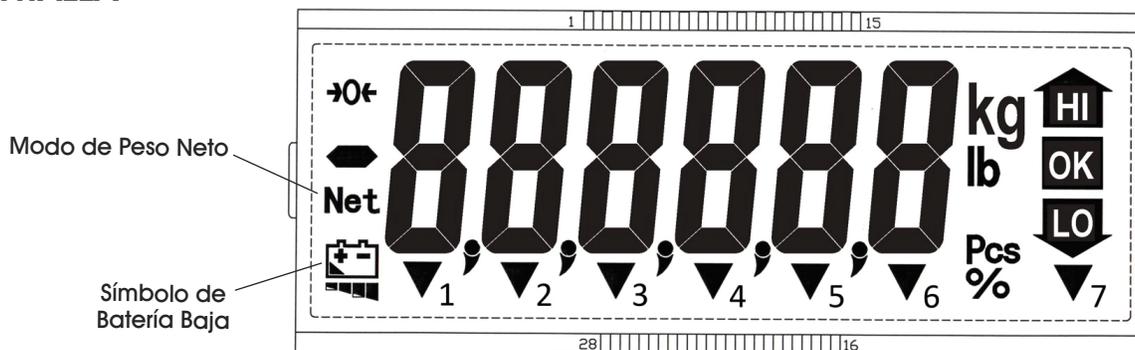
#	DESCRIPCIÓN
1	Tecla On/Off (Encendido/Apagado)
2	Tecla de Función
3	Tecla Net/Gross Weight (Peso Neto/Bruto)
4	Tecla Unit (Unidad)
5	Tecla Zero (Cero)
6	Tecla Tare/PT (Tara/Tara Predefinida)
7	Tecla M+/Print (M+/Imprimir)

FUNCIONES DE CONTROL

BOTÓN	FUNCIÓN PRINCIPAL	FUNCIÓN SECUNDARIA
	ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO) Presione la tecla ON/OFF para encender o apagar el indicador.	-----
	TECLAS DE FUNCIÓN Use la tecla ZERO o UNIT para ajustar la tecla F como "MC", "HR" o "T-TP". (Vea los Ajustes de la tecla Función F en la sección Configuraciones en la página 26).	CUANDO SE AJUSTA A MC: Presione F cuando el peso vuelva a 0 para borrar todos los datos de totalización. CUANDO SE AJUSTA A HR: Presione F para cambiar la pantalla a alta resolución durante cinco segundos. CUANDO SE AJUSTA A T-TP: Presione <i>la tecla F</i> para mostrar el valor de tara o pretara.
	NET/GROSS WEIGHT (PESO NETO/BRUTO) Alterna entre peso bruto y peso neto. El cambio de pantalla solo está disponible después de usar las funciones de tara/pretara.	BORRAR (CLEAR) Actúa como tecla de borrar para reiniciar parámetros u otras funciones.
	UNIT (UNIDAD) Presione la tecla UNIT para cambiar unidades de peso; los iconos de la pantalla indicarán las unidades activas.	-----
	ZERO (CERO) La tecla ZERO actúa como la función de cero balance. Si el valor de pesaje está dentro del rango de cero balance, se puede volver a poner en cero y cancelar la tara.	-----
	TARE (TARA) Coloque un contenedor en la báscula. Cuando el valor de peso esté estable, presione la tecla TARE/PT para el retorno a cero y el indicador "NET" aparecerá en pantalla. Coloque el objeto en el contenedor y la pantalla mostrará el valor de peso neto del objeto. Retire ambos, el objeto y el contenedor, y el valor negativo del contenedor aparecerá en la pantalla. Presione la tecla TARE/PT de nuevo para borrar el valor de tara. La báscula vuelve a cero y el indicador "NET" se apaga.	PRE-TARE (PRETARA) Mientras la báscula esté descargada, presione la tecla TARE/PT . Use el teclado para ingresar el peso de pretara. Cuando el cursor parpadee en el dígito que se encuentra más a la derecha, presione la tecla TARE/PT de nuevo para completar.
	M+/PRINT (M+/IMPRIMIR) Cuando el peso neto = 0, añada un artículo nuevo y presione la tecla M+/PRINT para totalizar el peso neto. La báscula mostrará los números de totalización durante un segundo y mostrará el peso neto total durante un segundo y luego volverá al peso actual e imprimirá los datos acumulados más recientes. Si el artículo anterior no se retira y el peso del artículo nuevo es menos de 20d, no se realiza la totalización.	CLEAR TOTALIZATION DATA (BORRAR DATOS DE TOTALIZACIÓN) Cuando el peso neto = 0, presione M+/PRINT . Cuando los números de totalización aparezcan en pantalla, vuelva a presionar M+/PRINT para borrar los datos de totalización. RS232 imprimirá los números de totalización, peso neto total, etc.

PANTALLA LCD

PANTALLA

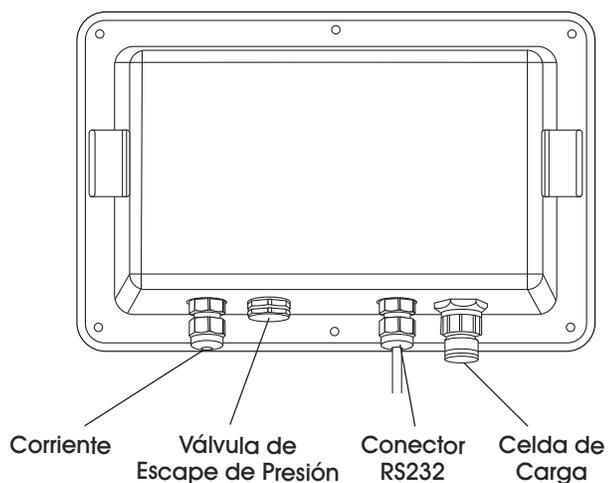


CARACTERES DE PANTALLA

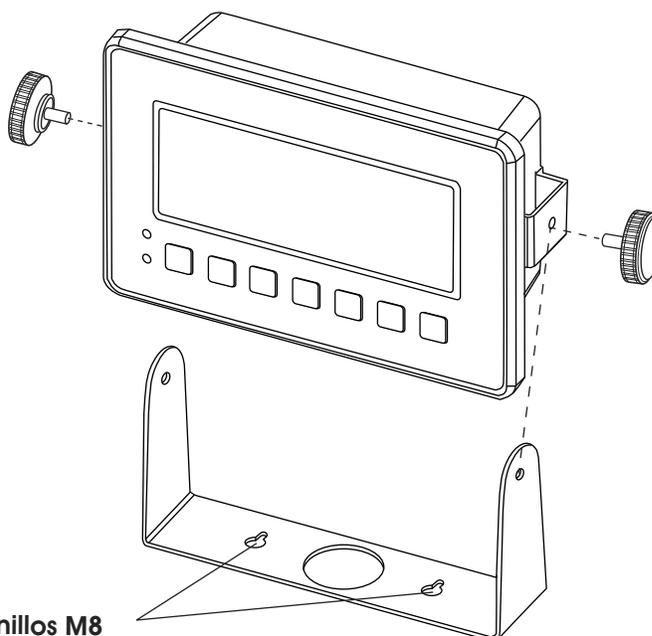
CARACTER	PANTALLA
→ 0 ←	Indicador de Punto Cero
Net	Indicador de Peso Neto
	Indicador de Batería Baja
kg	Unidad "kilogramo"
lb	Unidad "libra"
Pcs	Indicador de Modo de Conteo
HI	Límite Superior
OK	Valor Entre HI y LO
LO	Límite Inferior

CARACTER	PANTALLA
▼ 1	Indicador de Estabilidad
▼ 2	Indicador de Peso Bruto
▼ 3	Indicador de Insuficiencia de Peso de la Unidad
▼ 4	Indicador de Pretara
▼ 5	(Hold) Indicador de Peso Sostenido
▼ 6	Indicador M+
▼ 7	Indicador de Unidad OZ

CONECTORES DE PANTALLA



INSTALACIÓN DE SOPORTE EN U



NOTA: Los tornillos M8 recomendados no están incluidos.

TECLA DE ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)

Presione la tecla **ON/OFF** por dos segundos para encender o apagar el indicador.

TECLA F

Tecla de función (En *F_nL12*, seleccione la tecla **F** como "MC", "HR" o "T-TP")

TECLA NET/GROSS (NETO/BRUTO)

En el modo de Tara, la pantalla muestra el icono "Net Weight" (peso neto); presione la tecla **NET/GROSS** para cambiar entre el "Net value" (valor neto) y el "Gross value" (valor bruto). Cuando aparece la flecha de "GROSS", el Peso Bruto de la pantalla = Peso de tara + Peso neto. Ninguna tecla responde, excepto la tecla **NET/GROSS**.

TECLA UNIT (UNIDAD)

Presione la tecla **UNIT** para cambiar de unidades de peso. Los iconos de la pantalla indicarán las unidades activas.

- Después de encender la báscula, esta toma la última unidad de peso utilizada.

TECLA ZERO (CERO)

La tecla **ZERO** actúa como la función de cero balance. Si el valor de pesaje está dentro del rango de cero balance, se puede volver a poner en cero y cancelar la tara.

- Zero Range (Rango Cero): OIML&NTEP es +/-2% de la báscula llena

TECLA TARE/PT KEY (PRETARA)

PARA TARA

1. Coloque el contenedor en la báscula. Cuando el valor de peso está estable, presione la tecla **TARE/PT** para el retorno a cero y el indicador "NET" aparece en pantalla.
2. Coloque el objeto en el contenedor y la pantalla mostrará el valor del peso neto del objeto.
3. Retire ambos, el objeto y el contenedor, y el valor negativo del contenedor aparecerá en la pantalla.
4. Presione la tecla **TARE/PT** de nuevo para borrar el valor de tara. La báscula vuelve a cero y el indicador "NET" se apaga.

- La tara se puede realizar continuamente hasta que el valor de tara = capacidad de carga total.

- Tara Continua – Presione la tecla **TARE/PT** para aumentar/disminuir el peso continuo en la bandeja.
- Si hay tara, no se puede realizar la pretara. Si hay pretara primero y el peso de tara es mayor al peso de pretara, se puede realizar la pretara.
- Ninguna tara se puede realizar en la pantalla de modo de peso bruto.

PARA PRETARA

1. Cuando la báscula no tenga peso, presione la tecla **TARE/PT**. Use el teclado para ingresar el peso de pretara.
2. Cuando el cursor parpadee en el dígito que se encuentra más a la derecha, presione la tecla **TARE/PT** de nuevo para completar.
 - En el modo de pretara, la función del teclado es la siguiente:
 - **ZERO** – tecla hacia arriba (entrada de dígito de 0 – 9).
 - **NET/GROSS** – mueve el cursor hacia la izquierda.
 - **UNIT** – tecla hacia abajo (entrada de dígito de 9 – 0).
 - **TARE/PT** – mueve el cursor hacia la derecha.

TECLA M+/PRINT (M+/IMPRIMIR)

- Función de totalización La función M+/Print está disponible cuando RS232 está en modo de transmisión de teclado (resultado *r5104*).
- Esta tecla es una tecla compuesta. Mientras se muestra la totalización y el peso vuelve a cero neto, presione la tecla **M+/PRINT** para borrar la memoria. RS232 producirá el formato de impresión MC (resultado *r5103*).
- Si se añade un nuevo peso en el platillo, se añadirá un nuevo artículo a la totalización. Si este peso no se retira, nada se puede añadir a la totalización. La pantalla mostrará los números de totalización durante un segundo, luego el peso neto durante un segundo. La báscula luego vuelve al peso actual e imprime el último artículo para totalización.
- Para borrar los datos de totalización, presione la tecla **M+/PRINT** para que los números de totalización aparezcan en pantalla, luego presione la tecla **M+/PRINT** de nuevo para borrar los datos de totalización. RS232 imprimirá los números de totalización, peso total, etc.



NOTA: El peso debe volver al cero neto para llevar a cabo la función de borrar.

MODO DE CONTEO SIMPLE

Use la tecla **UNIT** para cambiar la unidad a "Pcs" para entrar en el modo de conteo simple.

- Use la tecla **NET/GROSS** para seleccionar un número de muestra de "10, 20, 50, 100, o 200". Al presionar la tecla **NET/GROSS**, la pantalla mostrará *C 10, C 20, C 50, C 100, C 200* en un orden secuencial.
- Seleccione un número de muestra y coloque el peso correspondiente en la bandeja luego presione la tecla **UNIT**. La pantalla mostrará -----, La báscula entrará en el modo de conteo después de que el peso se estabilice y la pantalla mostrará el número de muestra.
 - Peso unitario insuficiente ($\frac{Pcs}{|}$): El peso de la unidad de muestra es menos de 0.2d o el peso total de la muestra es menos de 20d (d=división).
 - Durante la toma de la muestra, si hay una indicación de muestra insuficiente o peso unitario insuficiente (∇), la báscula aún se puede utilizar, pero podría haber una ligera imprecisión.
 - Después de apagarla, la báscula memoriza el número de muestra automáticamente y está disponible la próxima vez que seleccione la unidad "Pcs".
 - Si la configuración es "peso unitario promedio automático", si el objeto en la bandeja es más de cinco piezas mayor que el número de muestra anterior y también menos del 100% del número de muestra anterior, la báscula realizará la calibración de peso de la unidad automáticamente.

MODO DE AUTOPRUEBA

Con la báscula apagada, mantenga presionada la tecla **NET/GROSS** y presione la tecla **ON/OFF**. Espere hasta que la pantalla muestre *0 1 Rdc* para entrar al modo de autoprueba.

MODO DE VALOR INTERNO (0 1 Rdc)

 **NOTA:** Debe conectar la celda de carga de puente completo para hacer la prueba.

- Presione la tecla **TARE/PT** para ingresar. La pantalla muestra el valor interno.
- Verifique si el valor interno está dentro del rango normal. (0 – 400000) (sin carga).
- Verifique si la luz de fondo está encendida.

- Presione la tecla **ZERO** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *0 1 Rdc*.

0 1 Rdc

MODO DE PRUEBA DE TECLADO (02 KEY)

- Presione la tecla **TARE/PT** para ingresar. La pantalla muestra *KEY 06*.
- Código interno del teclado:
 - Tecla **TARE/PT** = 06
 - Tecla **UNIT** = 05
 - TECLA **NET/GROSS** = 04
 - Tecla **M+/PRINT** = 03
 - Tecla **F** = 02
- Presione la tecla **ZERO** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *02 KEY*.

02 KEY

MODO DE VISUALIZACIÓN DE LA VERSIÓN DE FIRMWARE (03 Err)

- Presione la tecla **TARE/PT** para ingresar. La pantalla muestra la versión de firmware *02005*.
- Presione la tecla **TARE/PT** de nuevo. La pantalla muestra el número de mantenimiento *159* durante dos segundos.
- Presione la tecla **ZERO** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *03 Err*.

03 Err

RETROCEDER A LA ÚLTIMA PANTALLA (00 ESC)

Presione la tecla **TARE/PT** para salir del modo de autoprueba. La báscula se volverá a encender automáticamente.

00 ESC

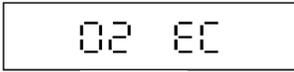
CONFIGURACIONES

FLUJO DE CONFIGURACIÓN

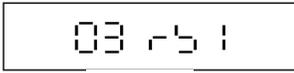
1. En el modo de pesaje, presione las teclas **NET/GROSS** y **Zero** al mismo tiempo para ingresar el modo de configuración. La pantalla LCD muestra **01 Fnc**.



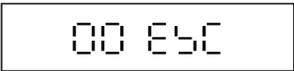
2. Presione la tecla **ZERO**.



3. Presione la tecla **ZERO**.



4. Presione la tecla **ZERO**.



01 Fnc: Modo de configuración de la Función General

02 EC: Calibración de Peso Externa

03 r5 l: Ajuste de Función Bidireccional RS232

00 ESC: Sale del modo de configuración de la Función Avanzada

Consulte las siguientes secciones para los procedimientos detallados de operación de cada configuración de función:

CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN GENERAL (01 Fnc)

NAVEGACIÓN

Tecla **ZERO** (CERO) Tecla hacia arriba (entrada de dígito de 0-9)

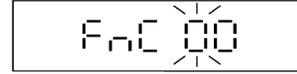
Tecla **UNIT** (UNIDAD) Tecla hacia abajo (entrada de dígito de 0- 9)

Tecla **TARE/PT** (Tara/Tara Predefinida): Mueve el cursor a la derecha.

TECLA **NET/GROSS** (NETO/BRUTO): Mueve el cursor a la izquierda.



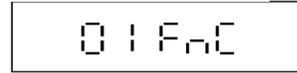
1. Presione la tecla **TARE/PT**.



2. Ingrese el parámetro "00-13".



3. Ingrese "00" y presione la tecla **TARE/PT** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.



Fnc 00: Regresa al menú del modo de configuración de Funciones Avanzadas.

Fnc 01: Configuración de la Función de Retroiluminación Automática.

Fnc 02: Configuración del Temporizador de Apagado Automático

Fnc 03: Configuración de HI/LO/OK (Límite Superior/Límite Inferior/OK)

Fnc 04: Restablecer los Ajustes Predeterminados

Fnc 05: Configuración de Filtro de Ruido

Fnc 06: Configuración de Función de Retención

Fnc 07: Configuración de Promedio Automático del Peso Unitario

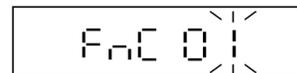
Fnc 10: Guardar el Último Cero

Fnc 12: Configuración de la Tecla de Función F

Fnc 13: Configuración de Cero

CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN DE RETROILUMINACIÓN AUTOMÁTICA. (Fnc 01)

1. Seleccione **Fnc 01** en el modo de configuración de función general **01 Fnc** para cambiar el ajuste de la función de retroiluminación.



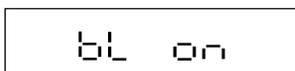
CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

- Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.

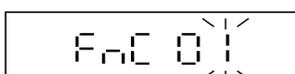
 **NOTA:** Ajuste predeterminado = off (apagado).



- Use las teclas **ZERO** (CERO) o **UNIT** (UNIDAD) para seleccionar la función "on" (encendido) u "off" (apagado).



ON = Activa la función de retroiluminación.
OFF = Desactive la función de retroiluminación.



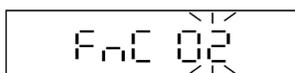
- Presione la tecla **TARE/PT** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.

FUNCIÓN DE RETROILUMINACIÓN AUTOMÁTICA

Cuando el peso es mayor a 10d, la pantalla retroiluminada se encenderá. Después de que el peso esté estable por 10 segundos o cuando la báscula regrese a cero, la pantalla retroiluminada se apagará.

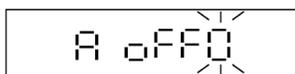
CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR DE APAGADO AUTOMÁTICO (FnC 02)

- Seleccione **FnC 02** en el modo de configuración de la función general **01 FnC** para cambiar el ajuste de la función de retroiluminación.

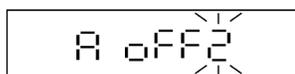


- Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.

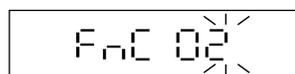
 **NOTA:** Ajuste predeterminado = 0 (sin apagado automático).



- Use las teclas **Zero** o **Unit** para ingresar el parámetro.



- Presione la tecla **TARE/PT** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.



CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR DE APAGADO AUTOMÁTICO

Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar el parámetro.

0: Sin Apagado Automático

1: Cuando la báscula está inactiva durante un minuto, se apaga automáticamente.

2: Cuando la báscula está inactiva durante dos minutos, se apaga automáticamente.

9: Cuando la báscula está inactiva durante nueve minutos, se apaga automáticamente.

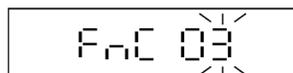
FUNCIÓN DE APAGADO AUTOMÁTICO

Cuando el peso en la bandeja de pesaje es menor a 10d o permanece inactivo durante el tiempo establecido, la báscula se apagará automáticamente.

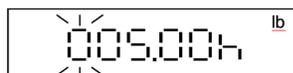
CONFIGURACIÓN DE HI/LO/OK (LÍMITE SUPERIOR/LÍMITE INFERIOR/OK) (FnC 03)

- Seleccione **FnC 03** en el modo de configuración de la función general **01 FnC** para cambiar el ajuste de la función H/LO/OK.

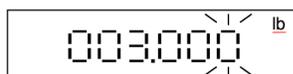
 **NOTA:** Cuando los límites superior e inferior se establecen a "0", la función HI/LO/OK se desactiva.



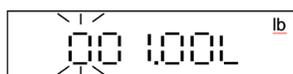
- Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.



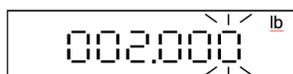
- Ingrese el límite superior deseado.



- Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.



- Ingrese el límite inferior deseado.



CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

6. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.

7. Ingrese el ajuste del parámetro para la alarma.

CONFIGURACIÓN DE ALARMA

La definición de posiciones a, b y c:

- /**: sonido se enciende
0: sonido se apaga
- /**: sonido se enciende cuando está estable
0: sonido se apaga cuando no está estable
- /**: sonido se enciende cuando el peso está entre los límites superior e inferior
0: sonido se enciende cuando el peso no está entre los límites superior e inferior y es mayor a 10d

8. Presione la tecla **TARE/PT**.

RESTAURAR LA CONFIGURACIÓN PREDETERMINADA (Fnc 04)

1. Seleccione **Fnc 04** en el modo de configuración de la función general **01 Fnc** para restaurar la configuración predeterminada.

2. Presione la tecla **TARE/PT**. Use las teclas **ZERO** (CERO) o **UNIT** (UNIDAD) para seleccionar "return" (regresar) o "format" (formatear).

rEturN = Return (Cancelar la restauración)

ForMAt = Restablece los Ajustes Predeterminados

Presione la tecla **TARE/PT**

Los predeterminados incluyen lo siguiente:

- Calibración de Peso Externa
- Valores de configuración de HI/LO/OK (Límite Superior/Límite Inferior/OK)
- Configuración de Filtro de Ruido (Externa),
- Configuración de muestras para la función de conteo

CONFIGURACIÓN DE FILTRO DE RUIDO (Fnc 05)

1. Seleccione **Fnc 05** en el modo de configuración de la función general para ajustar la configuración de filtro de ruido.

2. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último estatus.

3. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros.

CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

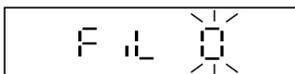
4. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros o el punto cero.

 **NOTA:** Configuración predeterminada = 0.

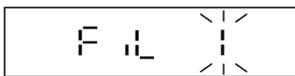
0: no omitir 5: omitir 5d
 1: omitir 1d 6: omitir 6d
 2: omitir 2d 7: omitir 7d
 3: omitir 3d 8: omitir 8d
 4: omitir 4d 9: omitir 9d

 **NOTA:** Cuando el peso en la báscula es mayor a 1/3 de su capacidad total, la función se enciende.

5. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



6. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros.



 **NOTA:** Configuración predeterminada = 0.

 **NOTA:** Parámetro 0-9: entre más grande es el número, más estable es la báscula.

7. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



8. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros.



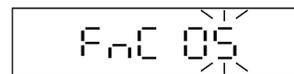
 **NOTA:** Configuración predeterminada = 5.

Parámetro: 0-9.

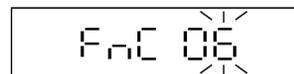
 **NOTA:** Entre más grande sea el número, más rápido responderá el filtro. Una respuesta rápida puede llevar a inestabilidad en el pesaje.

 **NOTA:** Parámetro 9: El valor AD no está filtrado. Valor de entrada AD = Valor de salida AD

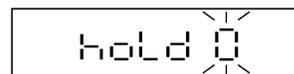
9. Presione la tecla **TARE/PT**.



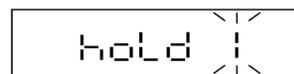
CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN DE HOLD (RETENER) (FnC 06)



1. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



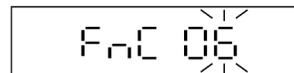
2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros.



 **NOTA:** Configuración predeterminada = 0.

- 0: Función de Hold desactivada
- 1: Modo "Peak hold" (Pico retenido)
- 2: Modo "Stable hold 1" (Retención estable 1)
- 3: Modo "Stable hold 2" (Retención estable 2)
- 4: Modo "Animal scale hold 1" (Retención de Báscula para Animal 1)
- 5: Modo "Animal scale hold 2" (Retención de Báscula para Animal 2)

3. Presione la tecla **TARE/PT**



CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

hold0: Función de Hold desactivada

hold1: Modo "Peak hold" (Pico retenido)

- La báscula continúa mostrando el peso máximo cuando el peso está cambiando constantemente. Presione cualquier tecla para salir de este modo.

hold2: Modo "Stable hold 1" (Retención estable 1)

- Cuando el peso esté estable, la pantalla LCD mostrará el valor actual del peso. Presione cualquier tecla para salir de este modo.

hold3: Modo "Stable hold 2" (Retención estable 2)

- Cuando el peso esté estable, la pantalla LCD mostrará el valor actual del peso. Cuando el peso regrese a cero (<10d), el modo de retención se cancelará automáticamente.

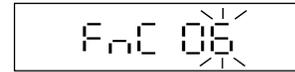
hold4: Modo "Animal scale hold 1" (Retención de Báscula para Animal 1)

- Sin carga alguna, la pantalla muestra "- - - - -". Después de que el animal u objeto esté en el platillo y el peso se estabilice, la pantalla mostrará el valor del peso y lo retiene.
- Cuando el animal u objeto está fuera de la bandeja, la pantalla muestra "- - - - -" y la función de retención está desactivada.
- Si el peso es apenas estable, la pantalla muestra un peso promedio en 10 segundos y mantiene el estatus, hasta que el peso sea menor a 10e y la pantalla muestre "- - - - -", o hasta que presione cualquier tecla para calcular un nuevo peso.

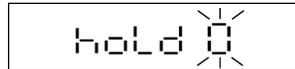
hold5: Modo "Animal scale hold 2" (Retención de Báscula para Animal 1)

- Sin carga alguna, la pantalla muestra "0.000". Después de que el animal u objeto esté en la bandeja y el peso se estabilice, la pantalla mostrará el valor del peso y lo retiene.
- Cuando el peso añadido o retirado de la bandeja es mayor que el peso establecido en *hold5*, la función de retención se libera y calcula un nuevo peso.
- Si el peso es apenas estable, la pantalla muestra el peso promedio en 10 segundos y mantiene el estatus. En este modo, las teclas **ZERO** y **TARE/PT** son inoperantes.

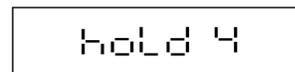
CONFIGURACIÓN DE FUNCIÓN DE RETENCIÓN (BÁSCULAS PARA ANIMALES) (*hold 4*)



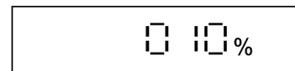
1. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



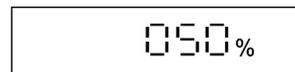
2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar 4 y presione la tecla **TARE/PT** para ingresar al modo de configuración de la función de retención.



3. Presione la tecla **TARE/PT**.



4. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros. (Entre 1%-100%). Ajuste predeterminado = 10%



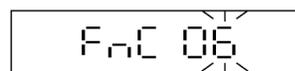
5. Presione la tecla **TARE/PT**.



6. Use las teclas Zero o Unit para ingresar los parámetros (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). Configuración predeterminada = 8.

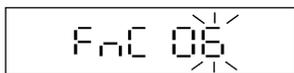


7. Presione la tecla **TARE/PT**.

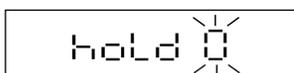


CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

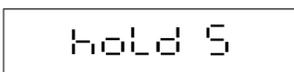
CONFIGURACIÓN DE FUNCIÓN DE RETENCIÓN (BÁSCULAS PARA ANIMALES) (hold 5)



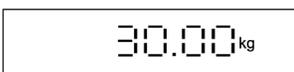
1. Presione la tecla **TARE/PT.** La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



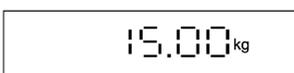
2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros. Use las teclas Zero o Unit para ingresar 5.



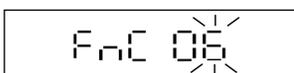
3. Presione la tecla **TARE/PT.** La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



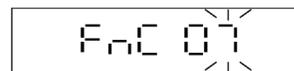
4. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros. Ajuste predeterminado = báscula completa.



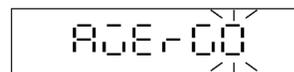
5. Presione la tecla **TARE/PT.**



CONFIGURACIÓN DE PROMEDIO AUTOMÁTICO DEL PESO UNITARIO (FnC 07)



1. Presione la tecla **TARE/PT.** La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.

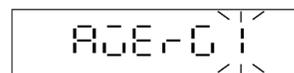


2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros

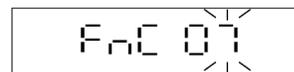
 **NOTA:** Configuración predeterminada = 0.

0 = Promedio automático del peso unitario

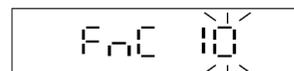
1 = Promedio No automático del peso unitario



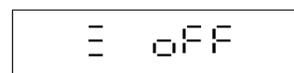
3. Presione la tecla **TARE/PT.**



GUARDAR EL ÚLTIMO CERO (FnC 10)



1. Presione la tecla **TARE/PT.** La pantalla LCD muestra el último ajuste del parámetro.



2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para ingresar los parámetros. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para seleccionar la configuración.

Ajuste predeterminado = off *oFF* (apagado)

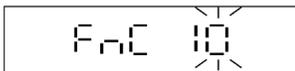
oN = Registra la última configuración de cero.

oFF = No hay registro

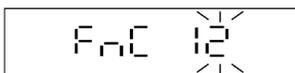


CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

3. Presione la tecla **TARE/PT.**



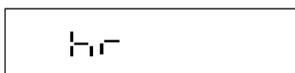
CONFIGURACIÓN DE LA TECLA DE FUNCIÓN F (FnC 12)



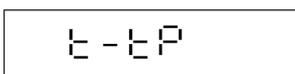
1. Presione la tecla **TARE/PT.** La tecla **F** representa la función "MC". La pantalla muestra el parámetro de la configuración previa.



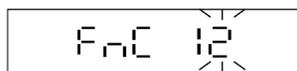
2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para seleccionar el parámetro. La tecla **F** representa la función "HR".



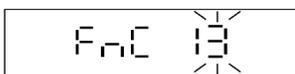
-  **NOTA:** La tecla **F** representa el valor de tara o pretara.



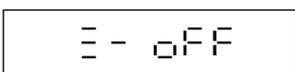
3. Presione la tecla **TARE/PT.**



CONFIGURACIÓN DE CERO (FnC 13)



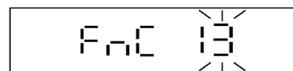
1. Presione la tecla **TARE/PT.** La configuración de cero sin restricciones está desactivada. La pantalla muestra el parámetro de la configuración anterior.



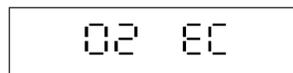
2. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para seleccionar el parámetro. La configuración de cero sin restricciones está activada.



3. Presione la tecla **TARE/PT.**



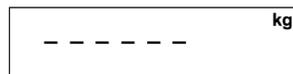
CALIBRACIÓN DE PESO EXTERNA (02 EC)



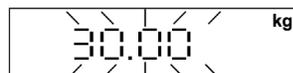
1. Presione la tecla **TARE/PT.** La pantalla muestra el valor de calibración. El dígito derecho continúa parpadeando.



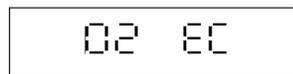
2. Cuando el dígito derecho parpadea y no haya carga en la bandeja presione la tecla **TARE/PT.**



3. Lectura cero. Cuando se estabiliza, la pantalla muestra el peso máximo.



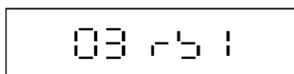
4. Coloque el peso calibrado en el platillo y presione la tecla **TARE/PT.** Después de tres sonidos, se termina la calibración. Retire el peso.



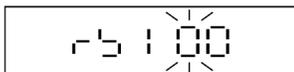
-  **NOTA:** El valor del peso calibrado colocado en la bandeja debe ser mayor a 100e, la desviación estándar del peso debe estar entre +/- 10% del peso calibrado de fábrica.

CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

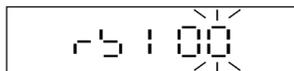
CONFIGURACIÓN DE INTERFAZ DE SERIAL RS232 (03 r51)



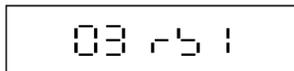
1. Presione la tecla **TARE/PT**.



2. Ingrese el parámetro 00-08.



3. Ingrese el parámetro "00", después presione la tecla **TARE/PT** para salir.



r5100: Sale del modo de configuración de interfaz serial RS232

r5101: Configuración de Baud Rate (Velocidad de Transmisión)

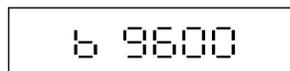
CONFIGURACIÓN DE BAUD RATE (VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN) (r5101)

1. Seleccione r5101 en el modo de configuración de interfaz serial RS232 03 r51 para establecer la velocidad de transmisión.



2. Presione la tecla **TARE/PT**. La pantalla LCD muestra el último valor.

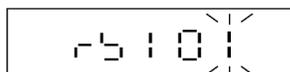
 **NOTA:** El valor predeterminado es 9,600 bits/segundo.



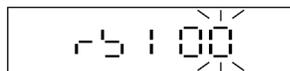
3. Use las teclas **ZERO** o **UNIT** para seleccionar la configuración de transmisión deseada: 600, 1,200, 2,400, 4,800, 9,600 o 19,200 bits/segundo.



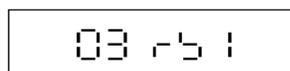
4. Presione la tecla **TARE/PT**.



5. Ingrese el parámetro "00".



6. Presione la tecla **TARE/PT** para salir.



FUENTE DE ENERGÍA

SELECCIÓN DE FUENTE DE ENERGÍA

- 110/230 V AC +/-15, 60/50 Hz, 10 W (conectada)
- Batería recargable de 6 V/4 Ah

CONSUMO DE ENERGÍA

- Aproximadamente DC 31 mA (Indicador + Celda de Carga)

- Aproximadamente DC 65 mA (Indicador + Celda de Carga + Pantalla retroiluminada)
- Aproximadamente DC 80 mA (Indicador + Celda de Carga + Inalámbrico 100M)
- Aproximadamente Modo DC 65 mA (Indicador + Celda de Carga + Inalámbrico 10M)
- Voltaje de Carga: DC 10 V/1 A

CONTINUACIÓN DE FUENTE DE ENERGÍA

ADVERTENCIA DE BATERÍA BAJA

- Cuando el símbolo  parpadea en la pantalla, la batería interna se debe recargar.
- La báscula se apagará automáticamente después de unas horas cuando aparezca el símbolo de advertencia de batería baja. La báscula debe estar completamente cargada antes de utilizarla otra vez.
- Cuando la indicación de estatus de la batería está llena, la energía es de aproximadamente 6.1 V. Cada bloque es de unos 0.2 V; cuando aparece el símbolo de advertencia de batería baja, la energía es de unos 5.4 V.

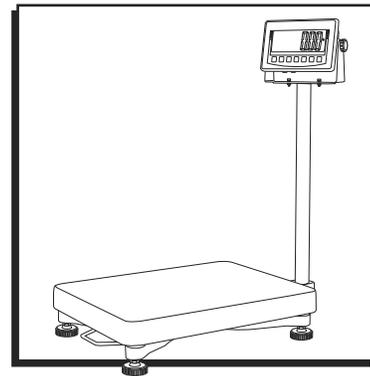
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CÓDIGOS DE ERROR

CÓDIGO DE ERROR	EXPLICACIÓN
<i>E0</i>	La memoria EEPROM no funciona correctamente. La memoria EEPROM aún no está configurada, o el circuito de la placa de circuito impreso (PCB) está averiado.
<i>E1</i>	El cero es más alto que el rango cero al encender el indicador.
<i>E2</i>	El cero es más bajo que el rango cero al encender el indicador.
<i>E4</i>	El nivel A/D es inestable.
<i>oL</i>	El peso del objeto supera nueve divisiones de la capacidad máxima.
<i>-oL</i>	El peso del objeto está por debajo de -1/6 de la capacidad máxima.
<i>oF</i>	El valor ADIC está por encima del rango máximo.
<i>E10</i>	La báscula no se encuentra en un estado nivelado.  NOTA: Solo disponible con el detector de nivel equipado.

ULINE

800-295-5510
uline.mx



SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT! Risque d'explosion.



MISE EN GARDE! Tenir les enfants à l'écart de la batterie.



MISE EN GARDE! Ne pas faire brûler la batterie.



MISE EN GARDE! Risque de corrosion.

- La charge placée sur le plateau de pesée ne doit pas dépasser la capacité de pesée maximale de la balance.
- Protéger la balance des températures élevées.
- Éviter que des objets n'entrent en contact avec la balance. Ne pas laisser tomber de charges sur la balance ou soumettre le plateau de pesée à des chocs violents.
- Utiliser ou charger la balance dans un endroit ouvert. Ne pas serrer le cordon d'alimentation, car cela pourrait entraîner une surchauffe et un incendie.
- L'électrolyte de la batterie est caustique et favorise la corrosion du métal, du coton, etc.
- Charger la batterie dans un endroit bien ventilé, à l'abri des étincelles et des flammes nues.

PRÉPARATION

- Placez la balance sur une surface ferme, nivelée et exempte de vibrations, pour un affichage précis du poids.
- Ajustez les quatre pieds de nivellement (si installés) pour mettre le plateau de la balance au niveau.
- Évitez d'utiliser la balance en plein soleil ou dans tous types de courants d'air.
- Évitez autant que possible de brancher la balance dans une prise d'alimentation C.A. à proximité d'autres électroménagers, pour réduire le risque d'interférence pouvant affecter le rendement de la balance.
- Enlevez tout poids sur le plateau de pesée avant de mettre la balance en marche et évitez de laisser un poids sur le plateau pendant de longues périodes.
- Tous les articles doivent être placés au centre du plateau de pesée pour un pesage de précision. Les dimensions totales des articles à peser ne doivent pas dépasser les dimensions du plateau de pesée.
- Une fois la balance mise sous tension, l'écran à DEL est testé. La balance est prête à être utilisée lorsque l'écran affiche zéro.
- La balance doit chauffer pendant 15 à 20 minutes avant d'être utilisée pour une meilleure précision.



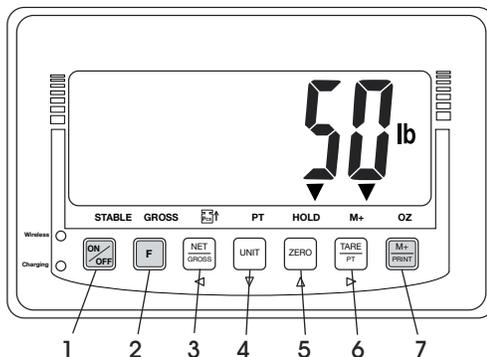
REMARQUE : Lorsque le symbole  continue de clignoter à l'écran, les batteries doivent être chargées.

ENTREPOSAGE DE LA BATTERIE

- La balance utilise une batterie entièrement scellée, sans entretien. Le client n'a pas besoin de réapprovisionner le dispositif en électrolytes.
- La balance doit être rechargée tous les trois mois pour éviter que la batterie rechargeable interne ne tombe en panne.
- Il faut 8 à 10 heures pour recharger complètement la batterie.
- La température de la batterie ne doit pas dépasser 45 °C (113 °F).

APERÇU DES COMMANDES

PANNEAU DE COMMANDES



TOUCHES DU PANNEAU DE COMMANDES

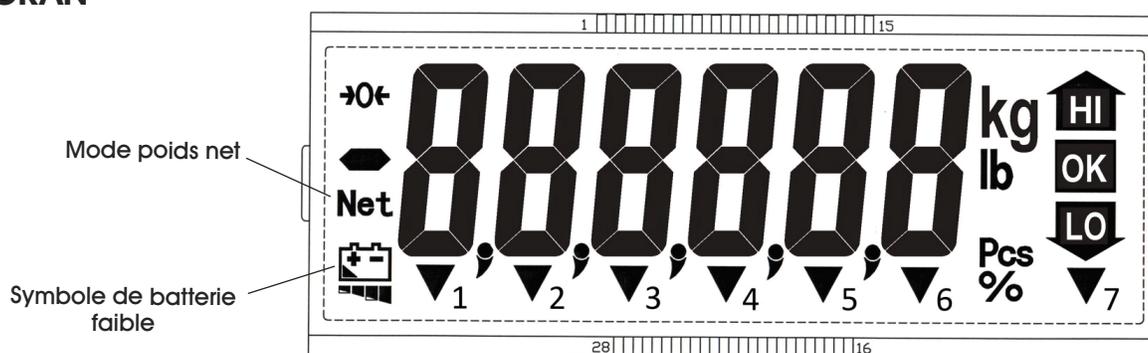
#	DESCRIPTION
1	Touche marche/arrêt
2	Touche des fonctions
3	Touche de poids net/brut
4	Touche des unités
5	Touche Zero
6	Touche Tare/PT
7	Touche d'impression M+/Print

FONCTIONS DES COMMANDES

BOUTON	FONCTIONS PRINCIPALES	FONCTIONS SECONDAIRES
	<p>ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)</p> <p>Appuyez sur le touche ON/OFF pour allumer ou éteindre l'indicateur.</p>	-----
	<p>FONCTIONS DES TOUCHES</p> <p>Utilisez les touches ZERO ou UNIT pour régler la touche F sur « MC », « HR » ou « T-TP ».</p> <p>(Voir les réglages de fonction de la touche F dans la section Configurations à la page 39).</p>	<p>LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR MC :</p> <p>Appuyez sur F lorsque le poids revient à 0 pour effacer toutes les données de totalisation.</p> <p>LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR HR :</p> <p>Appuyez sur F pour passer à l'affichage haute résolution pendant cinq secondes.</p> <p>LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR T-TP:</p> <p>Appuyez sur F pour afficher la valeur de la tare ou de la pré-tare.</p>
	<p>NET/GROSS WEIGHT (POIDS NET/BRUT)</p> <p>Alterne entre le poids brut et le poids net. Le décalage de l'affichage n'est possible qu'après l'utilisation des fonctions de tare/pré-tare.</p>	<p>EFFACER</p> <p>Sert de touche d'effacement pour réinitialiser les paramètres ou d'autres fonctions.</p>
	<p>UNIT (UNITÉS DE PESAGE)</p> <p>Appuyez sur la touche UNIT pour modifier les unités de pesage; les icônes à l'écran indiquent les unités actives.</p>	-----
	<p>ZERO</p> <p>La touche ZERO sert de fonction de mise à zéro de la balance. Si la valeur du poids se trouve dans la plage zéro de la balance, elle peut être remise à zéro et la tare annulée.</p>	-----
	<p>TARE</p> <p>Placez le contenant sur la balance. Lorsque la valeur du poids est stable, appuyez sur la touche TARE/PT pour le retour à zéro et l'indicateur « NET » s'affiche à l'écran. Placez l'objet dans le contenant et l'écran affiche la valeur du poids net de l'objet. Retirez l'objet et le contenant, et la valeur négative du contenant s'affiche à l'écran. Appuyez de nouveau sur la touche TARE/PT pour effacer la valeur de tare. La balance revient à zéro et l'indicateur « NET » s'éteint.</p>	<p>OBTENIR UNE PRÉ-TARE</p> <p>Pendant que la balance est vide, appuyez sur la touche TARE/PT. Utilisez le clavier pour entrer le poids de la pré-tare. Lorsque le curseur clignote sur le chiffre le plus à droite, appuyez de nouveau sur la touche TARE/PT pour terminer.</p>
	<p>M+/PRINT (IMPRESSION)</p> <p>Lorsque le poids net = 0, ajoutez un nouvel article et appuyez sur la touche M+/PRINT pour totaliser le poids net. La balance affichera les chiffres de totalisation pendant une seconde ainsi que le poids net total pendant une seconde, puis reviendra au poids actuel et imprimera les dernières données accumulées. Si l'article précédent n'est pas retiré ou si le poids du nouvel article est inférieur à 20d, la totalisation n'est pas effectuée.</p>	<p>EFFACER LES DONNÉES DE TOTALISATION</p> <p>Lorsque le poids net = 0, appuyez sur M+/PRINT. Pendant l'affichage des chiffres de totalisation, appuyez de nouveau sur M+/PRINT pour effacer les données de totalisation. Le code RS232 imprime les chiffres de totalisation, le poids net total, etc.</p>

ÉCRAN ACL

ÉCRAN

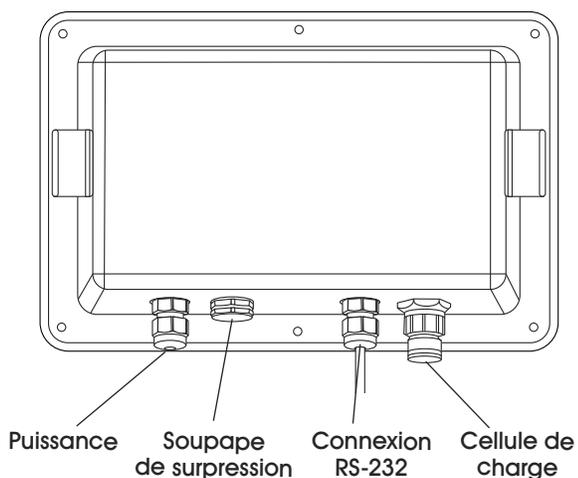


CODES D'AFFICHAGE

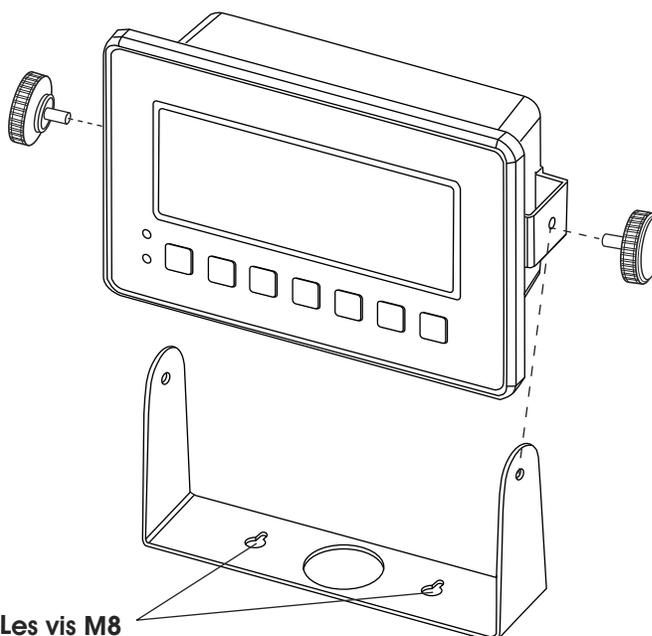
CODE	AFFICHAGE
→ 0 ←	Indicateur du point zéro
Net	Indicateur du poids net
	Indicateur de puissance faible
kg	Unité « kilogramme »
lb	Unité « livre »
Pcs	Indicateur du mode comptage
HI	Limite supérieure
OK	Valeur entre HI (élevé) et LO (bas)
LO	Limite inférieure

CODE	AFFICHAGE
▼ 1	Indicateur de stabilité
▼ 2	Indicateur du poids brut
▼ 3	Indicateur de poids unitaire insuffisant
▼ 4	Indicateur de pré-tare
▼ 5	(Hold) Indicateur de maintien du poids
▼ 6	Indicateur M+
▼ 7	Indicateur de l'unité « oz »

PORTS D'ÉCRAN



INSTALLATION DU SUPPORT EN U



REMARQUE : Les vis M8 recommandées ne sont pas incluses.

TOUCHE MARCHÉ/ARRÊT

Appuyez sur la touche ON/OFF (marche/arrêt) pour allumer ou éteindre l'indicateur.

TOUCHE F

Touche de fonction (dans *Fnc 12*, sélectionnez la touche *F* pour « MC », « HR » ou « T-TP »).

TOUCHE POIDS NET/BRUT

En mode Tare, l'écran affiche l'icône du « poids net »; appuyez sur la touche *NET/GROSS* (poids net/brut) pour alterner entre la « valeur nette » et la « valeur brute ». Lorsque la flèche « GROSS » apparaît, le poids brut à l'écran = le poids de la tare + le poids net. Toutes les touches, à l'exception de la touche *NET/GROSS*, n'ont pas de réponse.

TOUCHE UNITÉS DE PESAGE

Appuyez sur la touche *UNIT* (unités de pesage) pour modifier les unités de pesage. Les icônes à l'écran indiquent les unités actives.

- Une fois mise en marche, la balance utilise la dernière unité de pesage.

TOUCHE ZERO

La touche *ZERO* sert de fonction de mise à zéro de la balance. Si la valeur de poids se trouve dans la plage zéro de la balance, elle peut être remise à zéro et la tare annulée.

- Plage zéro : OIML&NTEP est à +/-2 % du volume total

TOUCHE DE TARE/PRÉ-TARE

EFFECTUER UN TARAGE

1. Placez le contenant sur la balance. Lorsque la valeur du poids est stable, appuyez sur la touche *TARE/PT* pour le retour à zéro et l'indicateur « NET » s'affiche à l'écran.
 2. Placez l'objet dans le contenant et l'écran affiche la valeur du poids net de l'objet.
 3. Retirez l'objet et le contenant, et la valeur négative du contenant s'affiche à l'écran.
 4. Appuyez de nouveau sur la touche *TARE/PT* pour effacer la valeur de tare. La balance revient à zéro et l'indicateur « NET » s'éteint.
- Le tarage peut continuellement s'effectuer jusqu'à ce que la valeur de tare = la capacité de charge maximale.

- Tarage en continu – Appuyez sur la touche *TARE/PT* pour augmenter/diminuer continuellement le poids du plateau.
- Lorsque qu'un tarage est en cours, le pré-tarage ne peut être effectué. Si l'on effectue un pré-tarage en premier et que le poids de tare est supérieur au poids de pré-tare, le tarage peut être effectué.
- Aucun tarage ne peut être effectué en mode d'affichage du poids brut.

EFFECTUER UN PRÉ-TARAGE

1. Pendant que la balance est vide, appuyez sur la touche *TARE/PT*. Utilisez le clavier pour entrer le poids de pré-tare.
 2. Lorsque le curseur clignote sur le chiffre le plus à droite, appuyez de nouveau sur la touche *TARE/PT* pour terminer.
- En mode pré-tare, voici les fonctions du clavier :
 - *ZERO* – Touche ascendante (chiffres de 0 à 9).
 - *NET/GROSS* – Bouge le curseur vers la gauche.
 - *ZERO* – Touche descendante (chiffres de 9 à 0).
 - *TARE/PT* – Bouge le curseur vers la droite.

TOUCHE M+/D'IMPRESSION

- Fonction de totalisation. La fonction *M+/Print* est activée lorsque RS232 est en mode de transmission par clavier. (Sortie *r5104*).
- Cette touche est une touche de composition. Lorsque la totalisation est affichée et que le poids revient au zéro net, appuyez sur la touche *M+/PRINT* pour effacer la mémoire. RS232 produit le format d'impression MC (sortie *r5103*).
- Si un nouveau poids est ajouté sur le plateau, un nouvel article sera ajouté à la totalisation. Si ce poids n'est pas enlevé, rien ne peut être ajouté à la totalisation. L'écran affiche les chiffres de totalisation pendant une seconde, puis le poids net pendant une seconde. La balance revient alors au poids actuel et imprime le dernier article pour la totalisation.
- Pour effacer les données de totalisation, appuyez sur la touche *M+/PRINT* pour que l'écran affiche les valeurs de totalisation, puis appuyez de nouveau sur cette touche pour effacer les données. Le code RS232 imprime les chiffres de totalisation, le poids total, etc.



REMARQUE : Le poids doit revenir à zéro avant d'utiliser la fonction d'effacement des données.

MODE DE COMPTAGE SIMPLE

Utilisez la touche **UNIT** (unités de pesage) pour passer des unités aux « Pcs » et aller en mode de comptage simple.

- Utilisez la touche **NET/GROSS** (poids net/brut) pour choisir un nombre d'échantillons de « 10, 20, 50, 100, ou 200 ». L'écran affiche *C 10*, *C 20*, *C 50*, *C 100*, *C 200* en ordre séquentiel lorsque vous appuyez sur la touche **NET/GROSS**.
- Choisissez un nombre d'échantillons et placez le poids requis sur le plateau, puis appuyez sur la touche **UNIT**. L'écran affiche -----. La balance passe alors en mode de comptage une fois que le poids est stable et l'écran affiche le nombre d'échantillons.
 - Poids unitaire insuffisant ($\frac{\text{---}}{\text{Pcs}}$): Le poids unitaire de l'échantillon est inférieur à 0,2d ou le poids total de l'échantillon est inférieur à 20d (d = division).
 - En mode d'échantillonnage, si le poids de l'échantillon est insuffisant ou que l'indicateur de poids unitaire insuffisant apparaît (▼), la balance peut quand même être utilisée, mais donne des résultats moins précis.
 - Une fois éteinte, la balance mémorise automatiquement le nombre d'échantillons et ce nombre réapparaît la prochaine fois que le mode « Pcs » est sélectionné.
 - Si le réglage est à « poids unitaire moyen automatique », que le nombre d'objets sur le plateau dépasse le nombre d'échantillons précédent de plus de cinq pièces, et que ce nombre représente également moins de 100 % du nombre d'échantillons précédent, la balance exécutera automatiquement l'étalonnage du poids unitaire.

MODE D'AUTOVÉRIFICATION

Lorsque l'appareil est hors tension, maintenez la touche **NET/GROSS** enfoncée et appuyez sur la touche **ON/OFF** (marche arrêt). Attendez que l'écran affiche *0 1 AdC* pour passer en mode d'autovérification.

MODE VALEUR INTERNE (*0 1 AdC*)

 **REMARQUE** : Il faut brancher une cellule de charge à pont complet pour effectuer le test.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT** (tare/prétare) pour valider. L'écran affiche la valeur interne.
- Vérifiez si la valeur interne se situe dans la plage normale. (0 à 400 000) (aucune charge).
- Vérifiez si le rétroéclairage est allumé.

- Appuyez sur la touche **ZERO** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *0 1 AdC*.

MODE DE VÉRIFICATION DU CLAVIER (*02 KEY*)

0 1 AdC

- Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour valider. L'écran affiche *KEY 05*.
- Code interne du clavier :
 - Touche **TARE/PT** = 06
 - Touche des unités **UNIT** = 05
 - Touche de poids net/brut **NET/GROSS** = 04
 - Touche d'impression **M+/PRINT** = 03
 - Touche **F** = 02
- Appuyez sur la touche **ZERO** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *02 KEY*.

MODE D'AFFICHAGE DE LA VERSION DU

02 KEY

MICROLOGICIEL (*03 GER*)

- Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour valider. L'écran affiche la version du micrologiciel *02005*.
- Appuyez de nouveau sur la touche **TARE/PT**. L'écran affiche le numéro d'entretien *159* pendant deux secondes.
- Appuyez sur la touche **ZERO** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *03 GER*.

RETOUR AU DERNIER ÉCRAN (*00 ESC*)

03 GER

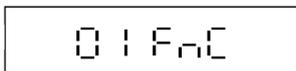
Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour sortir du mode d'autovérification. La balance se remettra automatiquement en marche.

00 ESC

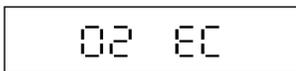
CONFIGURATIONS

ÉTAPES DE CONFIGURATION

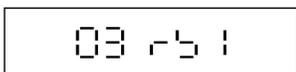
1. En mode de pesage, appuyez sur la touche **NET/GROS** et sur la touche **ZERO** en même temps pour passer en mode de configuration. L'écran à DEL affiche *01 Fnc*.



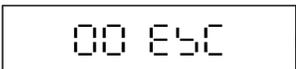
2. Appuyez sur la touche **ZERO**.



3. Appuyez sur la touche **ZERO**.



4. Appuyez sur la touche **ZERO**.



01 Fnc : Mode de paramétrage de fonction général

02 EC : Étalonnage de poids externe

03 r5 l : RS232 paramétrage bidirectionnel

00 ESC : Quitter le mode de paramétrage de fonction avancé

Consultez les sections suivantes pour les procédures détaillées de chaque réglage de fonction :

PARAMÉTRAGE DE FONCTION GÉNÉRAL (*01 Fnc*)

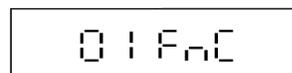
NAVIGATION

Touche **ZERO** : Touche ascendante (chiffres de 0 à 9)

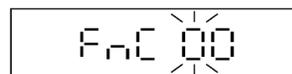
Touche **UNIT** : Touche descendante (chiffres de 0 à 9)

Touche **TARE/PT** : Déplace le curseur vers la droite

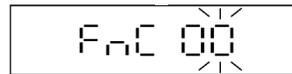
Touche **NET/GROSS** : Déplace le curseur vers la gauche



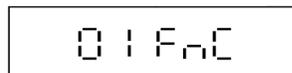
1. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.



2. Saisissez le paramètre « 00-13 ».



3. Saisissez « 00 » et appuyez sur la touche **TARE/PT** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.



Fnc 00 : Retournez au mode de paramétrage de fonction avancé.

Fnc 01 : Réglages des fonctions du rétroéclairage automatique

Fnc 02 : Réglages de mise hors tension automatique

Fnc 03 : Réglages HI/LO/OK

Fnc 04 : Rétablissement des paramètres par défaut

Fnc 05 : Réglages de filtre antiparasite

Fnc 06 : Réglages de fonction de maintien

Fnc 07 : Réglage de la moyenne automatique du poids unitaire

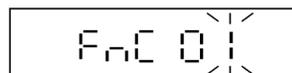
Fnc 10 : Dernier Zero enregistré

Fnc 12 : Réglages de fonction de la touche **F**

Fnc 13 : Réglage Zero

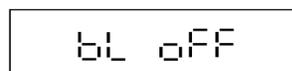
RÉGLAGE DES FONCTIONS DU RÉTROÉCLAIRAGE AUTOMATIQUE (*Fnc 01*)

1. Sélectionnez *Fnc 01* dans le paramétrage de fonction général *01 Fnc* pour changer le mode de paramétrage du rétroéclairage.



2. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

 **REMARQUE** : Paramètre par défaut = « off ».



CONFIGURATIONS (SUITE)

- Utilisez la touche **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner « on » ou « off ».

ON = Fonction de rétroéclairage activée.
OFF = Fonction de rétroéclairage désactivée.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.

FONCTION DE RÉTROÉCLAIRAGE AUTOMATIQUE

Lorsque le poids est supérieur à 10d, le rétroéclairage sera allumé. Le rétroéclairage s'éteint une fois que le poids est stable pendant 10 secondes ou lorsque la balance retourne à zéro.

RÉGLAGE DE MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE (FnC 02)

- Sélectionnez **FnC 02** dans le paramétrage de fonction général **0IFnC** pour changer le mode de paramétrage de mise hors tension automatique.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

REMARQUE : Paramètre par défaut = 0 (pas de mise hors tension automatique).

- Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.

RÉGLAGES DE MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE

Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.

0 : Pas de mise hors tension automatique

1 : Lorsque la balance est inactive pendant une (1) minute, elle s'éteint automatiquement.

2 : Lorsque la balance est inactive pendant deux (2) minutes, elle s'éteint automatiquement.

9 : Lorsque la balance est inactive pendant neuf (9) minutes, elle s'éteint automatiquement.

FONCTION DE MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE

Lorsque le poids sur le plateau de pesée est inférieur à 10d ou reste inactif pendant la durée programmée, la balance s'éteindra automatiquement.

RÉGLAGES HI/LO/OK (FnC 03)

- Sélectionnez **FnC 03** dans le paramétrage de fonction général **0IFnC** pour paramétrer la fonction HI/LO/OK.

REMARQUE : Lorsque les limites supérieure et inférieure sont toutes deux réglées à « 0 », la fonction HI/LO/OK est désactivée.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

- Saisissez la limite supérieure désirée.

- Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

- Saisissez la limite inférieure désirée.

CONFIGURATIONS (SUITE)

6. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

7. Saisissez le réglage des paramètres de l'alarme.

RÉGLAGE DE L'ALARME

Définition des positions a, b et c :

- /** : bip sonore activé
0 : bip sonore désactivé
- /** : bip sonore activé en cas de stabilité
0 : bip sonore désactivé en cas d'instabilité
- /** : bip sonore activé lorsque le poids se situe entre les limites supérieure et inférieure
0 : bip sonore désactivé lorsque le poids ne se situe pas entre les limites supérieure et inférieure et qu'il est plus élevé que 10d

8. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

RÉTABLISSEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT (Fnc 04)

1. Sélectionnez **Fnc 04** dans le paramétrage de fonction général **0 IFnc** pour le rétablissement des paramètres par défaut.

2. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner « return » ou « format ».

rEturN = « Return » (Annuler le rétablissement)

ForMAt = Rétablissement des paramètres par défaut

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

Les paramètres par défaut incluent :

- Étalonnage de poids externe
- Réglages de valeur HI/LO/OK
- Réglages de filtre antiparasite (externe)
- Paramètres d'échantillonnage pour la fonction de comptage.

RÉGLAGES DE FILTRE ANTIPARASITE (Fnc 05)

1. Sélectionnez **Fnc 05** dans le paramétrage de fonction général pour paramétrer le filtre antiparasite.

2. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

3. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.

4. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres ou le point zéro.

REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

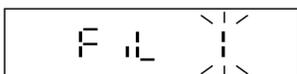
0 : ne pas passer	5 : passer
1 : passer 1d	6 : passer 6d
2 : passer 2d	7 : passer 7d
3 : passer 3d	8 : passer 8d
4 : passer 4d	9 : passer 9d

REMARQUE : Lorsque le poids sur la balance est supérieur à 1/3 de la capacité totale, la fonction est activée.

5. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

CONFIGURATIONS (SUITE)

6. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.



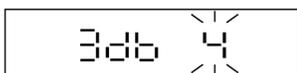
REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

Paramètres 0 à 9 : plus le nombre est élevé, plus le poids est stable.

7. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.



8. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.



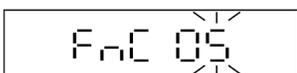
REMARQUE : La valeur par défaut = 5.

Paramètres : 0 à 9.

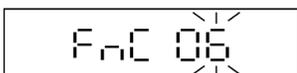
REMARQUE : Plus le chiffre est élevé, plus le filtre réagit rapidement. Une réponse rapide peut entraîner une pesée instable.

REMARQUE : Paramétrage à 9 : la valeur n'est pas filtrée. Valeur AD d'entrée = Valeur AD de sortie

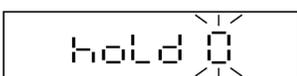
9. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.



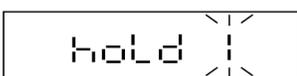
RÉGLAGES DE FONCTION DE MAINTIEN (FnC 05)



1. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.



2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres.



REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

0 : Fonction de maintien désactivée

1 : Mode « Peak hold »

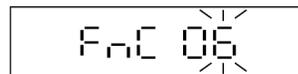
2 : Mode « Stable hold 1 »

3 : Mode « Stable hold 2 »

4 : Mode « Animal scale hold 1 »

5 : Mode « Animal scale hold 2 »

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.



hold0 : Fonction de maintien désactivée

hold1 : Mode « Peak hold »

- La balance continue d'afficher le poids maximum lorsque le poids change de manière continue. Appuyez sur n'importe quelle touche pour quitter ce mode.

hold2 : Mode « Stable hold 1 »

- Lorsque le poids est stable, l'écran à DEL affiche la valeur du poids actuel. Appuyez sur n'importe quelle touche pour quitter ce mode.

hold3 : Mode « Stable hold 2 »

- Lorsque le poids est stable, l'écran à DEL affiche la valeur du poids actuel. Lorsque le poids revient à zéro (<10d), le mode de maintien est automatiquement annulé.

hold4 : Mode « Animal scale hold 1 »

- À vide, l'écran affiche « - - - - - ». Lorsque l'animal ou l'objet est sur le plateau et que le poids est stable, l'écran affiche la valeur du poids et le maintien.

- Lorsque l'animal ou l'objet n'est plus sur le plateau, l'écran affiche « - - - - - » et la fonction de maintien est désactivée.

- Si le poids est à peine stable, l'écran affiche le poids moyen en 10 secondes et maintient le statut, jusqu'à ce que le poids soit inférieur à 10e et que l'écran affiche « - - - - - » ou vous pouvez appuyer sur n'importe quelle touche pour calculer un nouveau poids.

hold5 : Mode « Animal scale hold 2 »

- À vide, l'écran affiche « 0.000 ». Lorsque l'animal ou l'objet est sur le plateau et que le poids est stable, l'écran affiche la valeur du poids et le maintien.

- Lorsque le poids ajouté ou enlevé sur le plateau est supérieur au poids réglé à l'aide de la fonction de maintien 5 (hold 5), la fonction de maintien est désactivée et un nouveau poids est calculé.

- Si le poids est à peine stable, l'écran affiche le poids moyen en 10 secondes et maintient le statut. Dans ce mode, les touches **ZERO** et **TARE/PT** sont inutiles.

CONFIGURATIONS (SUITE)

RÉGLAGES DE FONCTION DE MAINTIEN (BALANCE POUR ANIMAUX) (*hold 4*)

Fnc 06

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

hold 0

2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir 4 et appuyez la touche **TARE/PT** pour accéder au mode de réglages de fonction de maintien.

hold 4

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

0 10%

4. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres. (Entre 1 % à 100 %) Réglage par défaut = 10 %.

050%

5. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

8

6. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). La valeur par défaut = 8.

16

7. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

Fnc 06

RÉGLAGES DE FONCTION DE MAINTIEN (BALANCE POUR ANIMAUX) (*hold 5*)

Fnc 06

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

hold 0

2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir 5.

hold 5

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT**. L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

30.00^{kg}

4. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres (0-plein échelle). Réglage par défaut = pleine échelle.

15.00^{kg}

5. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.

Fnc 06

RÉGLAGE DE LA MOYENNE AUTOMATIQUE DU POIDS UNITAIRE (FnC 07)

FnC 07

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT.** L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

Auto

2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres

 **REMARQUE :** La valeur par défaut = 0.

0 = Réglage de la moyenne automatique du poids unitaire

1 = Réglage non automatique de la moyenne du poids unitaire

Auto 1

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT.**

FnC 07

ENREGISTREZ LE DERNIER ZÉRO (FnC 10)

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT.** L'écran à DEL affiche le dernier réglage des paramètres.

FnC 10

2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour saisir les paramètres. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner le réglage.

≡ OFF

Paramètre par défaut = OFF

on = Enregistrement du dernier réglage zéro

OFF = Pas d'enregistrement

≡ on

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT.**

FnC 10

RÉGLAGES DE FONCTION DE LA TOUCHE F (FnC 12)

FnC 12

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT.** La fonction de la touche **F** représente la fonction « MC ». L'écran affiche le paramètre de la configuration précédente.

MC

2. Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner une fonction. La fonction de la touche **F** représente la fonction « HR ».

HR

 **REMARQUE :** La fonction de la touche **F** représente la la valeur de la tare ou de la pré-tare.

t-tP

3. Appuyez sur la touche **TARE/PT.**

FnC 12

RÉGLAGES ZÉRO (FnC 13)

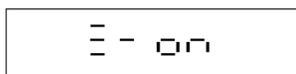
FnC 13

1. Appuyez sur la touche **TARE/PT.** Le réglage du zéro sans restriction est désactivé. L'écran affiche le paramètre de la configuration précédente.

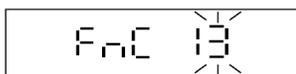
≡ - OFF

CONFIGURATIONS (SUITE)

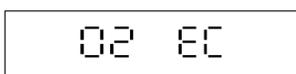
- Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner une fonction. Le réglage du zéro sans restriction est activé.



- Appuyez sur la touche **TARE/PT.**



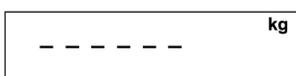
ÉTALONNAGE DE POIDS EXTERNE (02 EC)



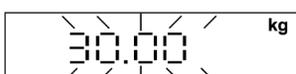
- Appuyez sur la touche **TARE/PT.** L'écran affiche la valeur du poids d'étalonnage. Le dernier chiffre clignote.



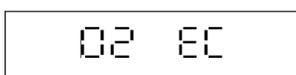
- Lorsque le dernier chiffre clignote, appuyez sur la touche **TARE/PT** tandis que la balance n'a aucune charge.



- Lecture de zéro. Une fois stable, l'affichage montre le poids maximal.

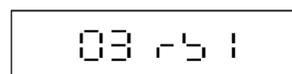


- Placez le poids étalonné sur le plateau et appuyez sur la touche **TARE/PT.** Après trois bips, l'étalonnage est terminé. Enlevez le poids.

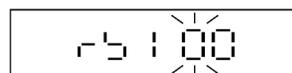


-  **REMARQUE :** La valeur du poids étalonné placé sur le plateau doit être supérieure à 100e et l'écart-type du poids doit se situer dans une fourchette de +/- 10 % du poids étalonné en usine.

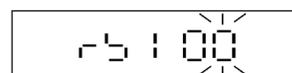
RÉGLAGES DE L'INTERFACE SÉRIE RS232 (03 r5 1)



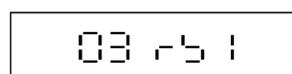
- Appuyez sur la touche **TARE/PT.**



- Saisissez le paramètre « 00-08 ».



- Saisissez le paramètre « 00 ». Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour sortir.

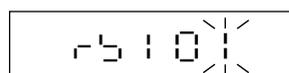


r5 100 : Quitter le mode de réglage de l'interface série RS232

r5 101 : Réglages du débit en bauds

RÉGLAGES DU DÉBIT EN BAUDS (r5 101)

- Sélectionnez *r5 101* dans le mode de réglage de l'interface série RS232 *03 r5 1* pour régler de débit en bauds.



- Appuyez sur la touche **TARE/PT.** L'écran à DEL affiche la dernière valeur.

 **REMARQUE :** La valeur par défaut est 9 600 bits/seconde.

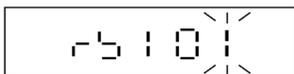


- Utilisez les touches **ZERO** ou **UNIT** pour sélectionner le débit en bauds souhaité : 600, 1200, 2400, 4800, 9600 ou 19200 bits/seconde.

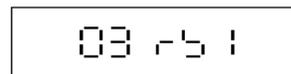


CONFIGURATIONS (SUITE)

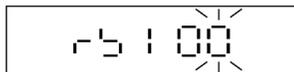
4. Appuyez sur la touche **TARE/PT**.



6. Appuyez sur la touche **TARE/PT** pour sortir.



5. Saisissez le paramètre « 00 ».



SOURCE D'ALIMENTATION

CHOIX DE LA SOURCE D'ALIMENTATION

- 110/230 V c.a., +/- 15, 60/50 Hz, 10 W (branché)
- Batteries rechargeables 6 V/4 Ah

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

- Environ 31 mA CC (indicateur + cellule de charge)
- Environ 65 mA CC (indicateur + cellule de charge + écran de rétroéclairage)
- Environ 80 mA CC (indicateur + cellule de charge + fonction sans fil, 100 M)
- Environ 65 mA CC (indicateur + cellule de charge + fonction sans fil, 10 M)
- Tension de charge : CC 10 V/1 A

AVERTISSEMENT DE BATTERIE FAIBLE

- Lorsque le symbole  continue de clignoter à l'écran, la batterie interne doit être rechargée.
- La balance s'éteint automatiquement après quelques heures lorsque l'avertissement de batterie faible s'affiche. La balance doit être entièrement rechargée avant d'être remise en service.
- Lorsque l'indicateur de niveau de la batterie est plein, la puissance est d'environ 6,1 V. Chaque bloc est d'environ 0,2 V. Lorsque le symbole d'avertissement de la batterie est affiché, la puissance est d'environ 5,4 V.

CODES D'ERREUR

CODE D'ERREUR	EXPLICATION
<i>E0</i>	Le mode EEPROM ne fonctionne pas correctement. Le mode EEPROM n'est pas encore réglé, ou le circuit sur la carte de circuit imprimé est brisé.
<i>E1</i>	Le zéro est supérieur à la plage de zéro lorsque l'indicateur est allumé.
<i>E2</i>	Le zéro est inférieur à la plage de zéro lorsque l'indicateur est allumé.
<i>E4</i>	La valeur A/D est instable.
<i>oL</i>	Le poids de l'objet est supérieur à neuf divisions de la capacité maximale.
<i>-oL</i>	Le poids de l'objet est inférieur à -1/6 de la capacité maximale.
<i>oF</i>	La valeur ADIC est supérieure à la plage maximale.
<i>E10</i>	La balance n'est pas en état de niveau.  REMARQUE : S'affiche seulement si le dispositif est équipé d'un détecteur de niveau.