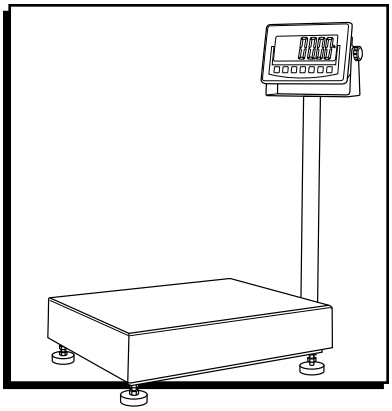
Para Español, vea páginas 21-40.
Pour le français, consulter les pages 41-60.

ULINE H-11908, H-11909

EXTREME WASHDOWN PLATFORM SCALE

1-800-295-5510
uline.com



SAFETY

WARNING! Explosion hazard.

CAUTION! Keep children away from battery.

CAUTION! Do not burn battery.

CAUTION! Corrosion hazard.

- **The load placed on the weighing pan must not exceed the maximum weighing capacity of the scale.**
- **Protect the scale from high temperatures.**
- **Avoid objects impacting the scale. Do not drop loads onto the scale or subject the weighing pan to any strong shock loads.**
- **Operate or charge the scale in an open area. Do not squeeze the power cord, which may result in the wire overheating and catching on fire.**
- **The battery's electrolyte is caustic and causes metal, cotton, etc. to corrode.**
- **Charge battery in a well-ventilated area away from sparks or open flame.**

SETUP

- Place the scale on a firm, level surface free from vibrations for accurate weight readings.
- Adjust the four leveling feet (if fitted) to set the scale pan level.
- Avoid operating the scale in direct sunlight or drafts of any kind.
- If possible, avoid connecting the scale to AC power outlet sockets that are adjacent to other appliances to minimize the possibility of interference affecting performance of the scale.
- Remove any weight on the weighing pan before the scale is switched on and avoid leaving weight on the pan for long periods of time.
- All goods weighed should be placed in the center of the weighing pan for accurate weighing. The overall dimensions of the goods being weighed should not exceed the dimensions of the weighing pan.
- Once the scale has been powered on, it will go through an LCD display test. Scale is ready for use when the display shows zero.
- The scale requires 15-20 minutes to warm up before operation to ensure best accuracy.

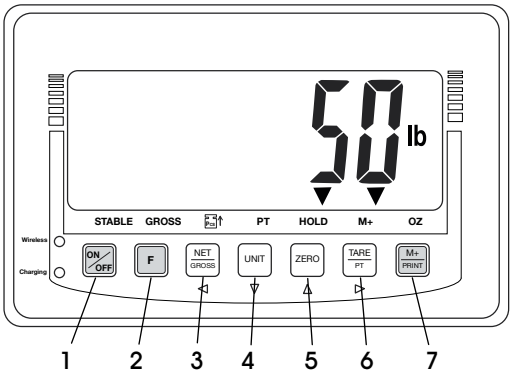
NOTE: When the symbol keeps flashing on the screen, the batteries need to be charged.

BATTERY STORAGE

- Scale uses a fully sealed, maintenance-free battery. Customer does not need to replenish electrolyte.
- The scale should be recharged every three months to prevent failure of the internal rechargeable battery.
- The battery takes 8-10 hours to fully recharge.
- The temperature of battery should not exceed 113°F.

OVERVIEW OF CONTROLS

CONTROL PANEL



CONTROL PANEL BUTTONS

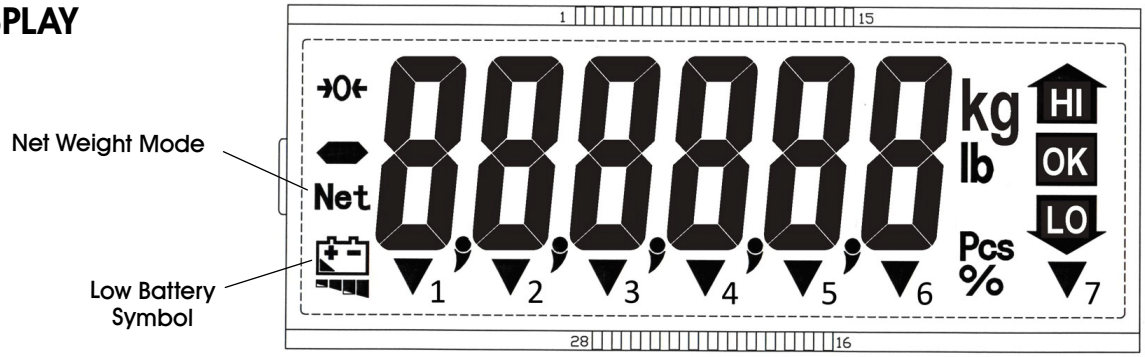
#	DESCRIPTION
1	ON/OFF Key
2	Key Functions Key
3	Net/Gross Weight Key
4	Unit Key
5	Zero Key
6	Tare/PT Key
7	M+/Print Key

CONTROL FUNCTIONS

BUTTON	PRIMARY FUNCTION	SECONDARY FUNCTION
ON/OFF	**ON/OFF** Press the ***ON/OFF*** key to switch the indicator on or off.	----------
F	**KEY FUNCTIONS** Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to set the ***F*** key as "MC", "HR" or "T-TP". (See F key Function Settings in the Configurations section on page 12).	**WHEN SET TO MC:** Press ***F*** when weight returns to 0 to clear all totalization data. **WHEN SET TO HR:** Press ***F*** to switch to high resolution display for five seconds. **WHEN SET TO T-TP:** Press ***F*** key to display tare or pre-tare value.
NET/GROSS	**NET/GROSS WEIGHT** Toggles between gross weight and net weight. Display shift is only available after using tare/pre-tare functions.	**CLEAR** Acts as a clear key to reset parameters or other functions.
UNIT	**UNIT** Press the ***UNIT*** key to switch weight units; the display icons will indicate the active units.	----------
ZERO	**ZERO** The ***ZERO*** key acts as the zero balance function. If the weighing value is within the range of zero balance, it can be re-zeroed and tare cancelled.	----------
TARE/PT	**TARE** Place the container onto the scale. When the weight value is stable, press ***TARE/PT*** key for zero return and the "NET" indicator is shown on the display. Place the object onto the container and the display shows the net weight value of the object. Remove both object and container, and negative value of the container will show on the display. Press ***TARE/PT*** key again to clear tare value. Scale returns to zero and "NET" indicator goes off.	**PRE-TARE** While the scale is unloaded, press ***TARE/PT*** key. Use keypad to input pre-tare weight. When the cursor flashes on the rightmost digit, press ***TARE/PT*** key again to complete.
M+/PRINT	**M+/PRINT** When net weight = 0, add new item and press ***M+/PRINT*** key to totalize net weight. Scale will display the totalization numbers for one second and display total net weight for one second, then return to the current weight and print the latest accumulated data. If the previous item is not removed or the new item's weight is less than 20d, totalization is not performed.	**CLEAR TOTALIZATION DATA** When net weight = 0, press ***M+/PRINT***. While displaying totalization numbers, press ***M+/PRINT*** again to clear totalization data. RS232 will print out totalization numbers, total net weight, etc.

LCD DISPLAY

DISPLAY

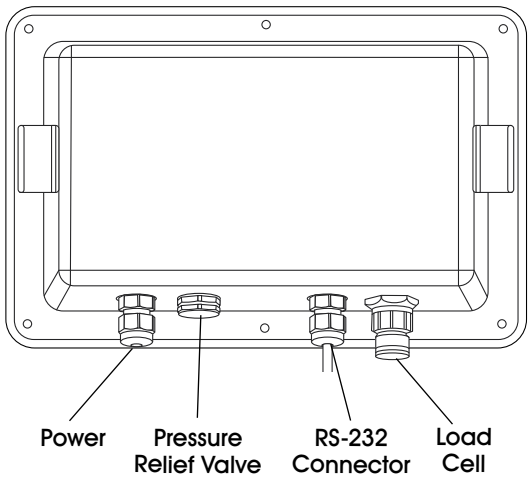


DISPLAY CHARACTERS

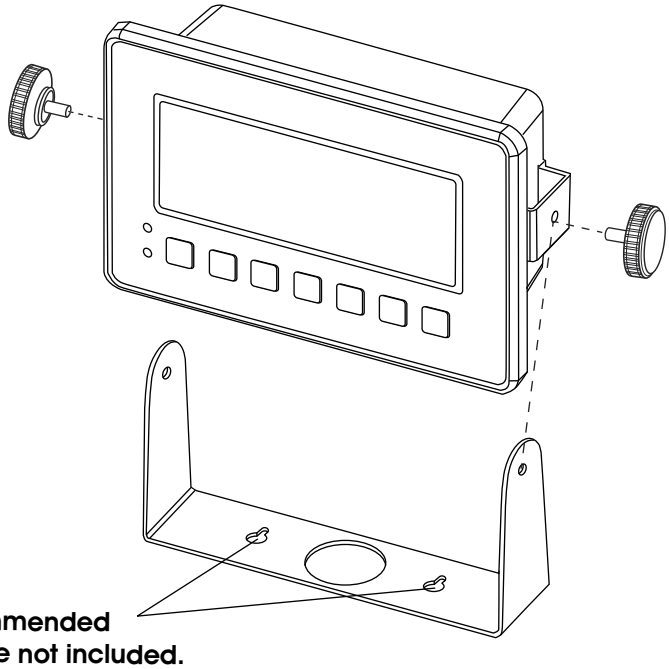
CHARACTER	DISPLAY
HI	Upper Limit
OK	Value Between HI and LO
LO	Lower Limit
kg	Unit "kilogram"
lb	Unit "pound"
Pcs	Counting Mode Indicator
→0←	Zero Point Indicator
Net	Net Weight Indicator
	Low Power Indicator

CHARACTER	DISPLAY
▼1	Stable Indicator
▼2	Gross Weight Indicator
▼3	Unit Weight Insufficient Indicator
▼4	Pre-tare Indicator
▼5	(Hold) Weight Hold Indicator
▼6	M+ Indicator
▼7	OZ Unit Indicator

DISPLAY CONNECTORS



U-BRACKET INSTALLATION



NOTE: Recommended M8 screws are not included.

ON/OFF KEY

Press the ***ON/OFF*** key to switch the indicator on or off.

F KEY

Function key (In *FnC 12*, select ***F*** key as "MC", "HR" or "T-TP")

NET/GROSS KEY

In the Tare mode, the screen displays the "Net Weight" icon; press the ***NET/GROSS*** key to switch between the "Net value" and the "Gross value". "GROSS" arrow appears and only ***NET/GROSS*** key works here. All other keys become inactive. Gross Weight = Tare Weight + Net Weight.

UNIT KEY

Press the ***UNIT*** key to switch weight units. The display icons will indicate the active units.

- After scale is powered on, scale uses the last weighing unit.

ZERO KEY

The ***ZERO*** key acts as the zero balance function. If the weighing value is within the range of zero balance, it can be re-zeroed and tare cancelled.

- Zero Range: OIML&NTEP is +/– 2% full scale

TARE/PT KEY (PRE-TARE KEY)

TO TARE

1. Place the container onto the scale. When the weight value is stable, press ***TARE/PT*** key for zero return and the "NET" indicator is shown on the display.
2. Place the object onto the container and the display shows the net weight value of the object.
3. Remove both object and container, and negative value of the container will show on the display.
4. Press ***TARE/PT*** key again to clear tare value. The scale returns to zero and "NET" indicator goes off.

- Tare can be continuously done until tare value = full load capacity.
- Continuous Tare – Press ***TARE/PT*** key for continuous weight increase/decrease on platter.
- If there is tare, the pre-tare cannot be done. If there is pre-tare first, and the tare weight is more than pre-tare weight, tare can be done.
- No tare can be done in gross weight display mode.

TO PRE-TARE

There are two types of pre-tare (seven sets of pre-tare total):

- **Non-callable Pre-tare** (one set) – Use ***ZERO*** and ***UNIT*** keys to enter value and use ***TARE/PT*** and ***NET/GROSS*** keys to move cursor. When cursor moves to the rightmost digit, press ***TARE/PT*** to confirm. "PT" indicator lights up.
- **Callable Pre-tare** (six sets) – Press ***M+/PRINT*** key to set up or call up.

M+/PRINT KEY

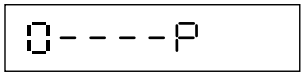
- Totalization function. M+/Print function is available when RS232 is on keypad transmission mode. (*rS104* output).
- This key is a composite key. While totalization is shown and weight returns to net zero, press ***M+/PRINT*** key to erase memory. RS232 will output MC print format (*rS103* output).
- If new weight is added on platter, a new item will be added to totalization. If this weight is not taken off, nothing can be added to totalization. Display will show the totalization numbers for one second, then show net weight for one second, then the scale returns to the current weight and prints out the last item for totalization.
- To clear totalization data, press ***M+/PRINT*** key to let display show totalization numbers, then press the ***M+/PRINT*** key again to clear totalization data. RS232 will print out totalization numbers, total weight, etc.



NOTE: Weight must return to net zero if to perform clear function.

1. With no load, press ***TARE/PT*** key to enter pre-tare setting.

NOTE: The blinking character on the display indicates that it is selected to enter data.



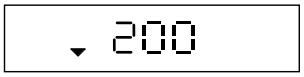
2. Press ***M+/PRINT*** key to set or call up callable pre-tare. Display shows last used callable pre-tare. Press ***UNIT*** or ***ZERO*** key to select desired callable pre-tare; selection is shown by the position of the ▼ indicator.

NOTE: At any point, press *NET/GROSS* to return to Weighing Mode.

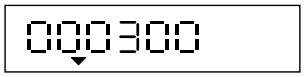


3. Press ***UNIT*** or ***ZERO*** key to select desired callable pre-tare. Press ***M+/PRINT*** to use the selected pre-tare. "PT" indicator lights up. Press ***TARE/PT*** key to modify value. Press ***NET/GROSS*** key to return to Weighing Mode.

NOTE: At any point, press *M+/PRINT* to return to use the selected pre-tare.



4. Press ***TARE/PT*** key to modify pre-tare value. After new pre-tare value is inputted, press ***M+/PRINT*** to confirm or move the cursor to the rightmost digit. Press ***TARE/PT*** to confirm. "PT" indicator lights up.



5. Press ***M+/PRINT*** to confirm or move the cursor to the rightmost digit. Press ***TARE/PT*** to confirm.

NOTE: Both types of pre-tares can be cancelled by pressing *TARE/PT* key when no load is on the scale.

KEY FUNCTIONS FOR PRE-TARE

KEY	FUNCTION
Zero	Upward key (0-9 digit entry).
Unit	Downward key (9-0 digit entry).
Tare/PT	Moves cursor to right.
Net/Gross	Moves cursor to left.

SELF-TEST MODE

When power is off, hold ***NET/GROSS*** key and press ***ON/OFF*** key to turn on scale. Wait until display shows 01 AdC to enter self-test mode.

INTERNAL VALUE MODE (01 AdC)

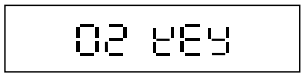
NOTE: Must hook up full-bridge load cell to test.

1. Press ***TARE/PT*** key to enter. Display shows internal value.
2. Check if the internal value is within normal range. (0 – 400000) (no load).
3. Check whether the backlight is on.
4. Press ***ZERO*** key to go back to the last screen. Display shows 01 AdC.



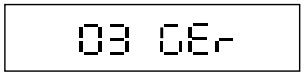
KEYPAD TEST MODE (02 KEY)

1. Press ***TARE/PT*** key to enter. Display shows KEY 06.
2. Keypad's internal code:
   - ***TARE/PT*** key = 04
   - ***UNIT*** key = 02
   - ***NET/BG*** or ***NET/GROSS*** key = 01
   - ***M+/PRINT*** key = 05
   - ***F*** key = 00w
3. Press ***ZERO*** key to return to the last screen. Display shows 02 KEY.



FIRMWARE VERSION DISPLAY MODE (*03 GEr*)

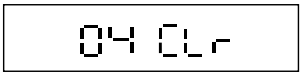
1. Press ***TARE/PT*** key to enter. Display shows the firmware version *02052* if software seal is enabled or *02152* if disabled.
2. Press ***TARE/PT*** key again to display maintenance number *100* (*00* ranges from *00 – 99*) for two seconds.
3. Press ***ZERO*** key to back to the last screen. Display shows *03 GEr*.



CHECK BACKLIGHT COLOR MODE (*04 CLr*)

For mono backlight model. It only displays mono.

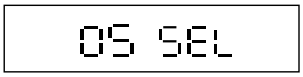
- Press ***TARE/PT*** key to enter and display *CL r W* for white backlight.
- Press ***ZERO*** key to enter and display *CL r r* for red backlight.
- Press ***ZERO*** key to enter and display *CL r G* for green backlight.
- Press ***ZERO*** key to enter and display *CL r Y* for yellow backlight.
- Press ***TARE/PT*** key to return to the last screen. Display shows *04 CLr*.



CHECK EVENT COUNTER MODE (*05 SEL*)

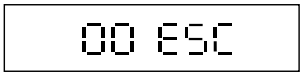
Used if software seal is enabled. If software seal is disabled, *05 SEL* will not appear.

1. Press ***TARE/PT*** key to display event counter number. Display shows *C 000* (*000* appears as any three-digit number).
2. Press ***ZERO*** key to return to the last screen. Display shows *05 SEL*.



BACK TO THE LAST SCREEN (*00 ESC*)

- Press ***TARE/PT*** key to exit self-test mode. The scale will re-power on automatically.



SIMPLE COUNTING MODE

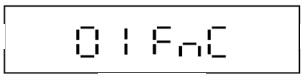
Use ***UNIT*** key to switch unit to Pcs to go into simple counting mode.

1. Use ***NET/GROSS*** key to select a sample number from "10, 20, 50, 100, or 200". Display will show *C 10*, *C 20*, *C 50*, *C 100*, *C 200* in sequential order by pressing ***NET/GROSS*** key.
2. Select a sampling number and put appropriate weight on platter, then press ***UNIT*** key. Display will show ------. The scale will go into counting mode after weight is stable, and display will show the sample number.

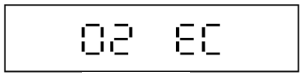
- Unit weight insufficient (Pcs ↑): Sample unit weight is less than 0.2d or total sample weight is less than 20d (d=division).
- While sampling, if there is insufficient sample or unit weight insufficient indication (▼), the scale is still usable, but there may be slight inaccuracy.
- After power-off, the scale automatically memorizes the sampling number, and it is available when "Pcs" unit is selected next time.
- If the setting is "automatic average unit weight", the scale will execute unit weight calibration automatically if the object on platter is greater than the previous sampling number more than 5 pcs, and also less than 100% the previous sampling number.

CONFIGURATION WORKFLOW

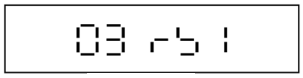
1. In the weighing mode, press ***NET/GROSS*** key and ***ZERO*** key at the same time to enter the configuration mode. The LCD shows *01 FnC*.



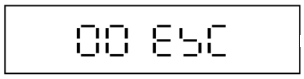
2. Press ***ZERO*** Key.



3. Press ***ZERO*** Key.



4. Press ***ZERO*** Key.



01 FnC: General Function setting mode

02 EC: External Weight Calibration

03 rS1: RS232 Bi-direction Function setting

00 ESC: Exit the Advanced Function setting mode

Refer to the following sections for the detailed operation procedures of each function setting:

GENERAL FUNCTION SETTING (*01 FnC*)

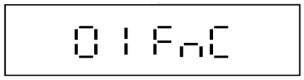
NAVIGATION

ZERO key: Upward key (0-9 digit entry)

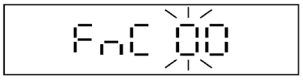
UNIT key: Downward key (9-0 digit entry)

TARE/PT key: Move cursor rightward

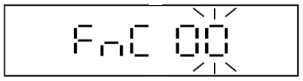
NET/GROSS key: Move cursor leftward



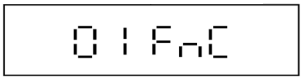
1. Press ***TARE/PT*** key.



2. Key in the parameter "00-15".



3. Key in "00" and press ***TARE/PT*** key to return to the advanced function setting menu.



FnC 00: Return to the Advanced setting mode menu

FnC 01: Automatic Backlight settings

FnC 02: Automatic Power-off Timer settings

FnC 03: HI/LO/OK settings

FnC 04: Restore the Default settings

FnC 05: Noise Filter settings

FnC 06: Hold Function settings

FnC 07: Auto Unit Weight Averaging setting

FnC 10: Record Last Zero

FnC 12: ***F*** key function settings

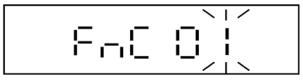
FnC 13: Zero setting

FnC 14: Backlight Color setting

FnC 15: Backlight Brightness setting

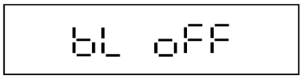
AUTO BACKLIGHT SETTING (*FnC 01*)

1. Select *FnC 01* in the general function setting mode *01 FnC* to change the backlight function setting.



2. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last status.

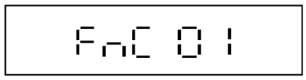
NOTE: Default setting = off.



3. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select function "on" or "off".

On = backlight function is on.
AUto = automatic backlight.
OFF = backlight function is off.

4. Press ***TARE/PT*** key to go back to the advanced function setting menu.

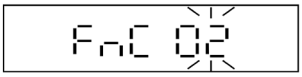


AUTO BACKLIGHT FUNCTION

When the weight is over 10d, the display backlight will be on. After the weight is stable for 10 seconds or when the scale returns to zero, the display backlight switches off.

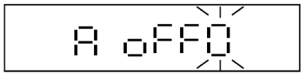
AUTO POWER-OFF TIMER SETTING (*FnC 02*)

1. Select *FnC 02* in the general function setting mode *01 FnC* to change the automatic power-off timer setting.

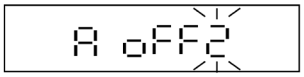


2. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last status.

NOTE: Default setting = 0 (no auto power-off).



3. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select parameter.



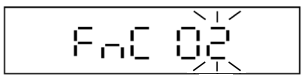
0: No auto power-off

1: When the scale is idle for one minute, the scale automatically switches off.

2: When the scale is idle for two minutes, the scale automatically switches off.

9: When the scale is idle for nine minutes, the scale automatically switches off.

4. Press ***TARE/PT*** key to go back to the advanced function setting menu.



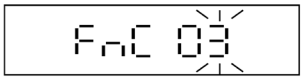
AUTO POWER-OFF FUNCTION

When the weight on weigh pan is less than 10d or keeps idle for the set time, the scale will automatically switch off.

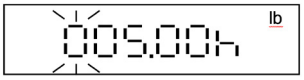
HI/LO/OK SETTINGS (*FnC 03*)

1. Select *FnC 03* in the general function setting mode *01 FnC* to set the HI/LO/OK function.

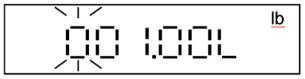
NOTE: When the high limit and low limit are both set as "0", the HI/LO/OK function is disabled.



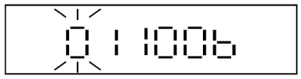
2. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last status.



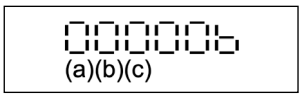
3. Key in the desired high limit value. Press ***TARE/PT*** key.



4. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last status. Key in the desired low limit value. Press ***TARE/PT*** key.



ALARM SETTING



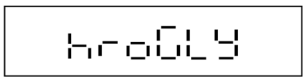
The definition of a, b and c positions:

a. *1*: alarm on
   0: alarm off

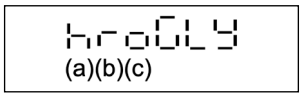
b. *1*: alarm on when stable
   0: alarm on when unstable

c. *1*: alarm on when the weight is between high and low limits
   0: alarm on when the weight is not between high and low limits and higher than 10d

5. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last status.



6. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select r, G, Y, y, o to set HI/LO/OK backlight color.



Default setting:

a. Greater than high limit. Backlight is red (r).

b. Between high and low limits (OK range) is green (G).

c. Lower than limit. Backlight is yellow (y).

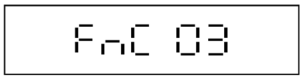
r: red y: yellow

o: orange G: green

Y: white

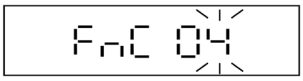
NOTE: If backlight is on, yellow backlight is for low value, green backlight is for OK value and red backlight for high value.

7. Press ***TARE/PT*** key.

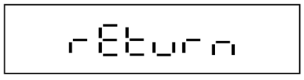


RESTORE TO THE DEFAULT SETTINGS (FnC 04)

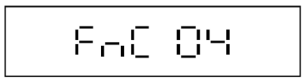
1. Select FnC 04 in the general function setting mode 01 FnC to restore to the default settings.



2. Press ***TARE/PT*** key. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to select "rEturn" or "Format".



rEturn = Return (Cancel the restoration)
FormAt = Restore the default setting



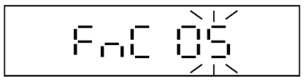
The defaults include the following:

1. External weight calibration
2. HI/LO/OK setting values
3. Noise filter setting (external)
4. Sampling settings for the counting function

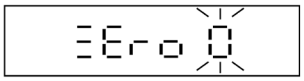
NOISE FILTER SETTINGS (FnC 05)

NOTE: When modifying FnC 05, the parameters of CFn 01 remain un-altered.

1. Select FnC 05 in the general function setting mode to set the noise filter settings.



2. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.



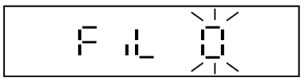
3. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to select 0-9 for zero display setting.

NOTE: Default setting = 0.

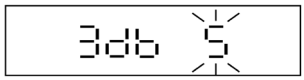
Activate when weight is over 1/3 max and when object is removed and display is approaching 0. When approaching within 0 and +/– selected value, weight displays 0.

0: 0	4: +/– 4d	7: +/– 7d
1: +/– 1d	5: +/– 5d	8: +/– 8d
2: +/– 2d	6: +/– 6d	9: +/– 9d
3: +/– 3d		

4. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.



5. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to select 0-9 for digital switch and stabilization setting. Default setting = 0. The larger value becomes stable more quickly.
6. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.

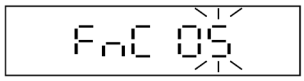


7. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to select 0-9 for filter parameter setting. Default setting = 0.

The larger the number the faster the response; therefore more unstable the weight.

NOTE: If set to 9, AD value is not filtered. Input AD value = Output AD value.

8. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.



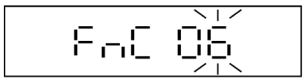
NOTE: The larger the number is, the faster the filter responds. Fast response can lead to weighing instability.

NOTE: Parameter 9: the AD value is not filtered. Input AD value = Output AD value

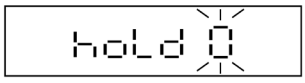
9. Press ***TARE/PT*** key.

HOLD FUNCTION SETTINGS (*FnC 06*)

NOTE: When CFn 02 = 1 (OIML or NTEP approval), FnC 06 is fixed to "hold = 0" and cannot be changed.



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 0-5.

NOTE: Default setting = 0.

0: Hold function disabled

1: "Peak hold" mode

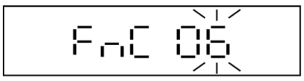
2: "Stable hold 1" mode

3: "Stable hold 2" mode

4: "Animal scale hold 1" mode

5: "Animal scale hold 2" mode

3. Press ***TARE/PT*** key



hold0: Hold function disabled

hold1: "Peak hold" mode

- The scale keeps displaying the maximum weight when the weight is continually changing. Press any key to exit this mode.

hold2: "Stable hold 1" mode

- When the weight is stable, the LCD shows the current weight value. Press any key to exit this mode.

hold3: "Stable hold 2" mode

- When the weight is stable, the LCD shows the current weight value. When the weight returns to zero (<10d), the hold mode is cancelled automatically.

hold4: "Animal scale hold 1" mode

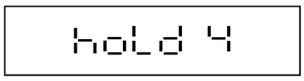
- With no load, the display shows "- - - - - -". After the animal or object is on the platter and the weight is stable, the display shows the weight value and hold.
- When the animal or object is off the platter, the display shows "- - - - - -" and the hold function is off.
- If the weight is hardly stable, display shows the average weight in 10 seconds and holds the status, until the weight is less than 10e and display shows "- - - - - -" or press any key to calculate a new weight.

hold5: "Animal scale hold 2" mode

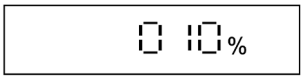
- With no load, the display shows "*0.000*". After the animal or object is on the platter and the weight is stable, the display shows the weight value and hold.
- When the weight added or removed on the platter is larger than the weight set in hold 5, the hold function release and to calculate a new weight.
- If the weight is hardly stable, the display shows the average weight in 10 seconds and holds the status. In this mode, ***ZERO*** and ***TARE/PT*** keys are useless. Hold lock speed can be set through SPEEd setting. "1" is the fastest and 5 is the slowest.

ANIMAL SCALE HOLD 1 (*hold 4*)

1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



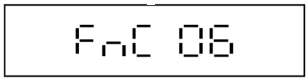
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to select 4. Press the ***TARE/PT*** key to enter the hold function setting mode.



3. Press ***TARE/PT*** key.

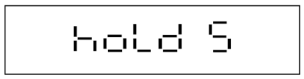


4. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to key in the parameters (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). Default setting = 8.
5. Press ***TARE/PT*** key.

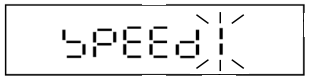


ANIMAL SCALE HOLD 2 (*hold 5*)

1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



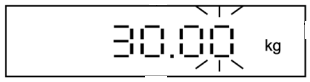
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to key in the parameters. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to key in 5. Press ***TARE/PT*** key to enter the hold setting.



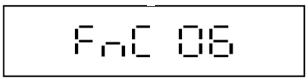
3. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** keys to enter value (1-5)

   1: fastest
   5: slowest

4. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the used value.



5. Use ZERO or UNIT keys to enter value (0-max capacity).
6. Press ***TARE/PT*** key.

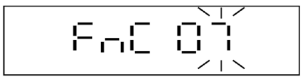


NOTE: When weight returns to zero, hold is released.

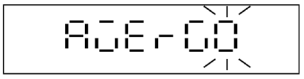
NOTE: After weight is HOLD, hold is released only when weight change is more than hold range.

- For example: if hold range = 1 kg. Weight is held at 8.5 kg after buzzer sounds. When weight changes outside the range of 8.5 +/– 1 kg, (for example, when weight is > 9.5 kg or < 7.5 kg), HOLD is released and until new HOLD weight is re-captured (displays weight changes until it enters HOLD).
- Test the same animal more than 10 times to compare the errors. Then finalize the hold speed and hold range setting.

AUTO UNIT WEIGHT AVERAGING SETTING (FnC 07)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 0-1.

NOTE: Default setting = 0.

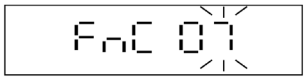
0 = Enable auto unit weight averaging

1 = Disable auto unit weight averaging

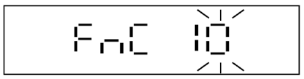
NOTE: Activate when sample size + 5 ≤ new sample size ≤ 2 x sample size.

- For example: sample size = 20
  If new sample size = 25, auto unit weight average activate and sample size is then set to 25. Next time, increase to 30 pcs to activate the function.

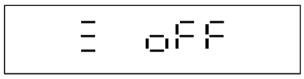
3. Press ***TARE/PT*** key.



RECORD LAST ZERO (FnC 10)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to key in the parameter. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select the setting.

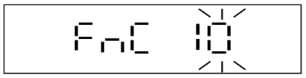
NOTE: Default setting = *oFF*.

***on* = Enable record the last zero setting**

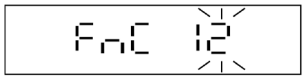
***oFF* = Disable record the last zero setting**

NOTE: FnC 10 is only for when CFn 02 = 0.

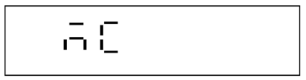
3. Press ***TARE/PT*** key.



F KEY FUNCTION SETTINGS (FnC 12)



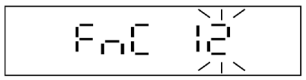
1. Press ***TARE/PT*** key. ***F*** key function represents "MC" function. Display shows last used value.



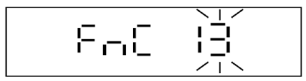
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select ***F*** key as MC, hr or t-tP.

- *MC*: As "MC" function: Press ***F*** key when weight returns to 0 to clear all totalization data
- *hr*: As "HR" function: Press ***F*** key to switch to high resolution display for five seconds.
- *t-tP*: As "t-tP" function: Press ***F*** key to display tare weight or pre-tare weight for two seconds, and then return to net weight. If both tare and pre-tare weight exist, display tare weight first and then pre-tare weight.

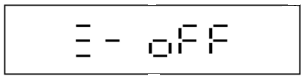
3. Press ***TARE/PT*** key.



ZERO KEY SETTING (FnC 13)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



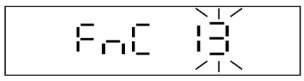
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select function "on" or "off".

NOTE: Default setting = off.

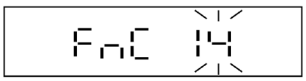
On = enable zero for any height.
OFF = disable.

NOTE: FnC 13 is only for when CFn02 = 0.

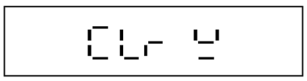
3. Press ***TARE/PT*** key.



BACKLIGHT COLOR SETTING (FnC 14)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



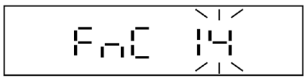
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select r, G, Y, Y, o for backlight.

   Y: white r: red

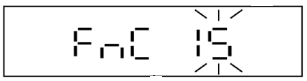
   y: yellow o: orange

   G: green

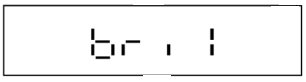
3. Press ***TARE/PT*** key.



BACKLIGHT BRIGHTNESS SETTING (FnC 15)



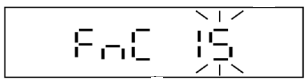
1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



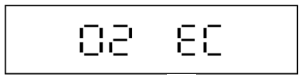
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 1-4.

   1: dimmest 4: brightest

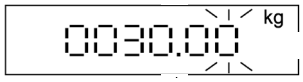
3. Press ***TARE/PT*** key.



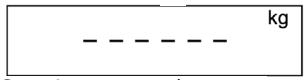
EXTERNAL WEIGHT CALIBRATION (02 EC)



1. Press ***TARE/PT*** key. The display shows the calibration value. The right digit keeps flashing.



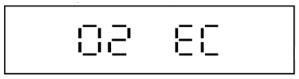
2. When the right digit is flashing, press ***TARE/PT*** key while there is no load on platter.



3. Reading zero. Once stable, display shows the max weight.

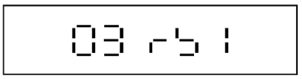


4. Put the calibrated weight on platter and press ***TARE/PT*** key. After three beep sounds, calibration completes. Remove weight.



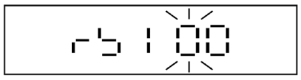
NOTE: The calibrated weight value placed on the platter must be over 100e, and the standard deviation of the weight must be within +/– 10% of the factory's calibrated weight.

RS232 SERIAL INTERFACE SETTINGS (03 rS 1)

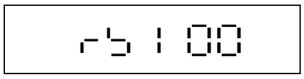


1. Press ***TARE/PT*** key.

2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to loop select rS 1.

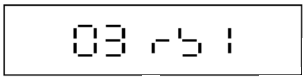


3. Select *rS 1*, then press ***TARE/PT*** key.



rS 1: to set built-in RS232

4. Key in "00", then press ***TARE/PT*** key to return to previous level.



rS 1 (Built-in RS-232)

rSI 00: Return to to previous level

rSI 01: Baud Rate Settings

rSI 02: Communication Protocol Settings

rSI 03: Output Format Settings

rSI 04: Transmission Method

rSI 05: Continuous Transmission Rate

rSI 06: Auto Transmission at Zero

rSI 07: Reset of Auto Transmission

rSI 08: Output Condition Settings

rSI 09: RS232 6/7 Digits Setting

rSI 10: RTC Adjustment

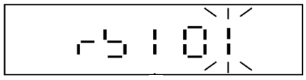
rSI 11: Y/M/D Print Format Selection

rSI 12: MODBUS ID Input

rSI 13: Line Feed Input

rSI 14: Input Company Name

BAUD RATE SETTINGS (*rSI 01*)

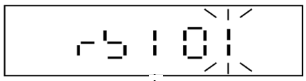


1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select the desired baud rate: 600, 1,200, 2,400, 4,800, 9,600 or 19,200 bits/second.

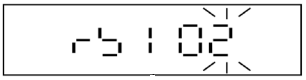
NOTE: The default value is 9,600 bits/second.



3. Press ***TARE/PT*** key.

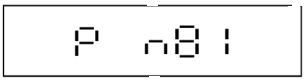


COMMUNICATION PROTOCOL SETTINGS (*rSI 02*)

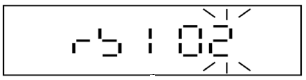


1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select *n 8 1*, *E 7 1*, *O 7 1*.

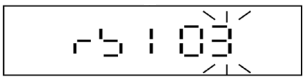
NOTE: The default setting is *n 8 1*.



3. Press ***TARE/PT*** key.

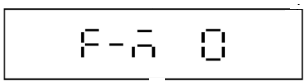


OUTPUT FORMAT SETTINGS (*rSI 03*)

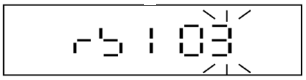


1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 0-20.

NOTE: The default setting = 0.



3. Press ***TARE/PT*** key.



0: Synchronize with display

1: Gross weight

2: Net weight

3: Synchronized in simple format

4: Synchronized Gross weight in simple format

5: Synchronized Net weight in simple format

6: Hi/LO/OK status + synchronized in simple format

7: Hi/LO/OK status + synchronized Gross weight in simple format

8: Hi/Lo/OK status + synchronized Net weight in Simple format

9: Tare weight

10: M+ Transmission 1 note 1

11: M+ Transmission 2 note 2

18: Company name + F-M 10, see note 7 and rS1 14

NOTE: Formats 10 and 11 are not available on counting mode

FORMAT 10

NOTE: F-M 10 = M+ Transmission 1

Ticket No.

Date year/month/day and day/month/year (choose one out of two date formats)

Time

G (Gross)

T (Tare) (PT when only pre-tare, T when tare or both tare and pre-tare)

N (Net)

Total Net (This line will only print when data is erased, showing net weight total of every count)

NOTE: When rS1 13 = 2 (default), three blank lines are inserted between data. After memory is cleared, a summary report of total records and weights will be printed and then insert four blank lines afterward.

NOTE: To add company name, use F-M 18 format and set company name in rS1 14 (see note 7).

FORMAT 11

NOTE: F-M 11 = M+ Transmission 2

Ticket No.

Date year/month/day and day/month/year (choose one out of two date formats)

Time

G (Gross)

T (Tare) (PT when only pre-tare, T when tare or both tare and pre-tare)

N (Net)

Total Weight (This line will only print when data is erased, showing gross weight total of every count)

NOTE: The When rS1 13 = 2 (default), three blank lines are inserted between data. After memory is cleared, a summary report of total records and weights will be printed and then insert four blank lines afterward.

FORMAT 18

NOTE: F-M 11 = Company name + F-M 10

NOTE:Company name can be set in rS1 14.

[Company Name]

Ticket No.

Date year/month/day and day/month/year (choose one out of two date formats)

Time

G (Gross)

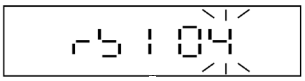
T (Tare) (PT when only pre-tare, T when tare or both tare and pre-tare)

N (Net)

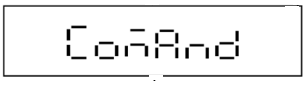
Total Net (This line will only print when data is erased, showing net weight total of every count)

NOTE: When rS1 13 = 2 (default), three blank lines are inserted between data. After memory is cleared, a summary report of total records and weights will be printed and then insert four blank lines afterward.

TRANSMISSION METHOD (*rSI 04*)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select.

NOTE: The default setting = CoMAnd.

CoMAnd: Command mode

StrEAM: Continuous transmission

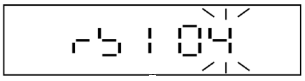
Auto: Auto transmit when stable

APLUS: M+ Mode

rS-oFF: RS232 is off

Modbus: Modbus RTU

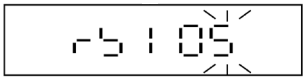
3. Press ***TARE/PT*** key.



NOTE: Only one of rS 1 04 and rS 2 04 can be set to Modbus. When rS 1 04 is set to Modbus mode, rS 2 04 cannot be set to Modbus or Mobus TCP.

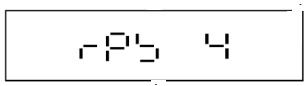
NOTE: To use remote indicator, the first indicator must be set to command mode to connect to the remote indicator via RS-485, and the remote indicator also must be set to remote display.

CONTINUOUS TRANSMISSION RATE (*rSI 05*)

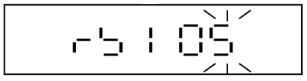


1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 1, 2, 4, 8, 16 or Max (times/sec).

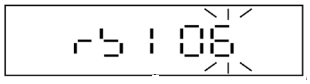
NOTE: The default setting = 4.



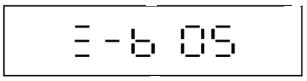
3. Press ***TARE/PT*** key.



ZERO BAND SETTING FOR AUTO TRANSMISSION (*rSI 06*)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



NOTE: To auto transmit once, weight must return < zero band first, and then place weight > = zero band.

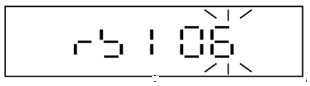
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 00-99 d (d = increment) for zero band.

NOTE: The default setting = 05.

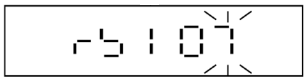
NOTE: To auto transmit once, weight must return < zero band first, and then place weight > = zero band.

NOTE: If rS1 06 set to 00, when the scale is at zero and keeping stable, the data are keeping transmitted as "Continuous Transmission".

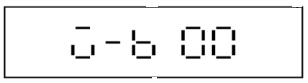
3. Press ***TARE/PT*** key.



WEIGHT BAND SETTING FOR AUTO TRANSMISSION (rS1 07)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.

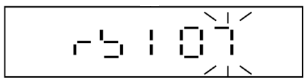


NOTE: rs1 07 must be used with rs1 06. After data has been sent once and weight is not removed, to send data again, please keep adding weight until: weight is > zero band (rS1 06) + weight band (rS1 07).

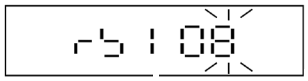
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select 00-99 d (d=increment) for weight band. Default = 00.

NOTE: If rS1 07 set to 00, when the scale is at zero and keeping stable, the data are keeping transmitted as "Continuous Transmission".

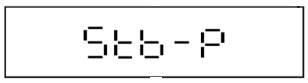
3. Press ***TARE/PT*** key.



OUTPUT CONDITION SETTINGS (rS1 08)



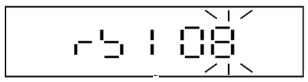
1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



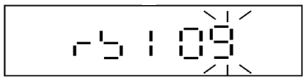
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select. Default = StAb-P

   ALL-P: Output always
   StAb-P: Output when stable (No output when OL or unstable)
   StAoL-P: Output when stable (OL included)

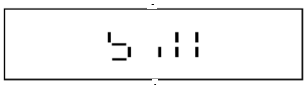
3. Press ***TARE/PT*** key.



RS232 6/7 DIGITS SETTING (rS1 09)



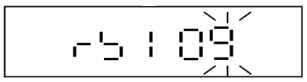
1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



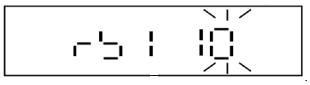
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select. Default = 5 , 11.

   5 , 11: 6 digits
   SEGEn: 7 digits

3. Press TARE/PT key.



RTC ADJUSTMENT (rS1 10)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.



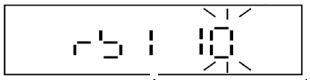
2. Enter date in YY/MM/D. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select and use ***TARE/PT*** key to confirm and move cursor to the right. Move cursor to the rightmost end and press ***TARE/PT*** key to save.



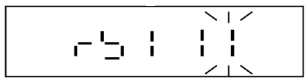
3. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.

4. Enter time in HH/MM/SS. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select and use ***TARE/PT*** key to confirm and move cursor to the right. Move cursor to the rightmost end and press ***TARE/PT*** key to save.

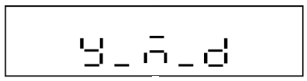
5. Press ***TARE/PT*** key.



Y/M/D PRINT FORMAT (rS1 11)



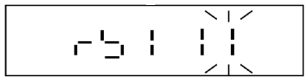
1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last used value.



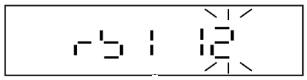
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select. Default = StEP

   Y_M_d: print as Year/Month/Day
   d_M_Y: print as Day/Month/Year

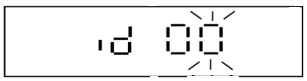
3. Press ***TARE/PT*** key.



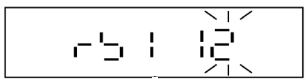
MODBUS ID INPUT (rS1 12)



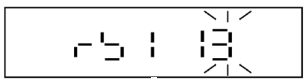
1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.



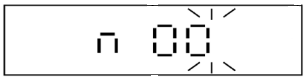
2. Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select and press ***TARE/PT*** key to move cursor to the right.
3. Press ***TARE/PT*** key.



NUMBERS OF LINE FEED FOR RS1 03 = 10 OR 11 (rS1 13)



1. Press ***TARE/PT*** key. LCD displays the last value.

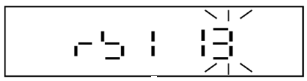


Use ***ZERO*** or ***UNIT*** key to select.

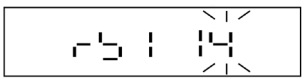
NOTE: The default setting = 2.

NOTE: When rS1 03 = 2, three blank lines are inserted between data. After memory is cleared, a summary report of total records and weights will be printed and then insert four blank lines afterward.

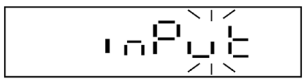
2. Press ***TARE/PT*** key.



INPUT COMPANY NAME (rS1 14)



1. Press ***TARE/PT*** key.

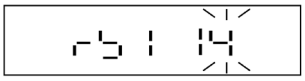


2. Set rS1 03 = 18 and set rS1 04 = M_PLuS (M+ Mode)
3. Connect the RS232 to PC, and open the com-port test software to prepare for input.
4. Enter rS1 14 and "input" will display and press ***NET|GROSS*** key to return, then you can input strings from the com-port test software. For example: Enter EXCELL corp.[CR][LF] and press send.

NOTE: [CR][LF] must be used after company name to complete.

5. Once name is successfully set, indicator display "END" and return to rS1 14.

NOTE: Now rS1 03 = 18 can be used and company name is added before F-M 10. If company name entered is greater than 30 characters, "Error" will display and return back to rS1 14.



NET|GROSS key = return key.

POWER SUPPLY

Power	Battery	6 V 4 Ah Rechargeable Battery			
	Plugged In	100 V–230 V AC			
Power Consumption (mA) with 1X350Ω Load Cell	No Backlight	30–35			
	White Backlight	100%	75%	50%	25%
		130–140	100–110	70–80	55–60
	Yellow Backlight	96	----------	----------	----------
	Green Backlight	62	----------	----------	----------
	Red Backlight	66	----------	----------	----------

POWER SUPPLY SELECTION

- Charging voltage: DC 12 V/1 A adapter
- 110/230 V AC +/–15, 60/50 Hz, 10 W (plugged-in)
- 6 V/4 Ah rechargeable battery

BATTERY

NORMAL BATTERY STATUS

- When battery status is normal, the  symbol is displayed steadily, indicating battery status from one block ▪ to four blocks ▪▪▪▪.

LOW BATTERY WARNING

- When the  symbol keeps flashing on the display, the internal battery should be recharged.
- The scale will turn off automatically after a few hours when the low battery warning symbol is displayed. Scale must be fully charged before operating again.
- When the battery status indication is full, the power is about 6.1 V. Each block is about 0.2 V. When the battery warning symbol is displayed, the power is about 5.6 V.



CAUTION! Ensure the "+" and "–" poles are in the correct position.

- **Do not place the battery near hot areas.**
- **Do not attempt to disassemble the battery.**
- **Use only the battery supplied with the unit.**

ERROR CODES

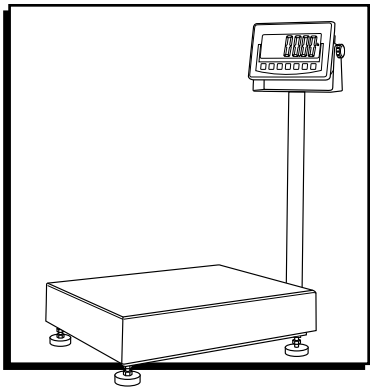
ERROR CODE	EXPLANATION
E0	The EEPROM is not working correctly. The EEPROM is not set yet, or the circuit on PCB is broken.
E1	Zero is higher than the zero range when switching the indicator on.
E2	Zero is lower than the zero range when switching the indicator on.
E4	A/D value is unstable.
oL	The weight of the object is over 9 divisions of the maximum capacity.
-oL	The weight of the object is under -1/6 maximum capacity.
oF	ADIC value is over the maximum range.
E10	The scale is not in level status. **NOTE: Only available with level detector equipped.**

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Scale will not weigh or is displaying inaccurate weights.	Scale has fallen out of calibration.	Recalibrate scale. Refer to page 13.

ULINE H-11908, H-11909

BÁSCULA DE PLATAFORMA ALTAMENTE IMPERMEABLE

800-295-5510
uline.mx



SEGURIDAD

ALTO **¡ADVERTENCIA! Peligro de explosión.**

¡PRECAUCIÓN! Mantenga a los niños lejos de la batería.

¡PRECAUCIÓN! No queme la batería.

¡PRECAUCIÓN! Peligro de corrosión.

- **La carga colocada en la bandeja de pesaje no debe exceder la capacidad de pesaje máxima de la báscula.**
- **Proteja la báscula de altas temperaturas.**
- **Evite que los objetos golpeen la báscula. No deje caer cargas en la báscula ni someta la bandeja de pesaje a impactos fuertes de la carga.**
- **Opere o cargue la báscula en un área abierta. No apriete el cable, ya que podría sobrecalentarse e incendiarse.**
- **El electrolito de la batería es cáustico y corroe metal, algodón, etc.**
- **Cargue la batería en un área bien ventilada alejada de chispas o flamas abiertas.**

CONFIGURACIÓN

- Coloque la báscula en una superficie firme y nivelada libre de vibraciones para lecturas de peso precisas.
- Ajuste las cuatro patas de nivelación (si están instaladas) para fijar el nivel de la bandeja de pesaje.
- Evite operar la báscula bajo la luz directa del sol o corrientes de aire de cualquier tipo.
- Si es posible, evite conectar la báscula a tomacorrientes AC que se encuentren adyacentes a otros aparatos para minimizar la posibilidad de que la interferencia afecte el rendimiento de la báscula.
- Remueva cualquier peso de la bandeja de pesaje antes de encender la báscula y evite dejar peso sobre la bandeja durante largos periodos de tiempo.
- Todos los productos que se pesan se deben colocar en el centro de la bandeja de pesaje para pesaje preciso. Las dimensiones totales de los productos que se pesan no deben exceder las de la bandeja de pesaje.
- Una vez que encienda la báscula, pasará por una prueba de pantalla LCD. La báscula se encuentra lista para usar cuando la pantalla muestre cero.
- La báscula requiere de 15 a 20 minutos para calentarse antes de comenzar a usarla para asegurar mejor precisión.

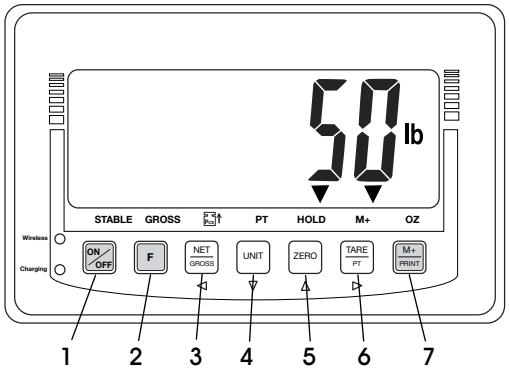
NOTA: Cuando el símbolo parpadea en la pantalla, las baterías necesitan recargarse.

ALMACENAMIENTO DE BATERÍAS

- La báscula utiliza una batería completamente sellada que no requiere mantenimiento. El cliente no necesita reponer el electrolito.
- La báscula se debe recargar cada tres meses para evitar la falla de la batería recargable interna.
- La batería tarda de 8 a 10 horas para recargarse por completo.
- La temperatura de la batería no debe exceder 45°C (113°F).

RESUMEN DE LOS CONTROLES

PANEL DE CONTROL



TECLAS DEL PANEL DE CONTROL

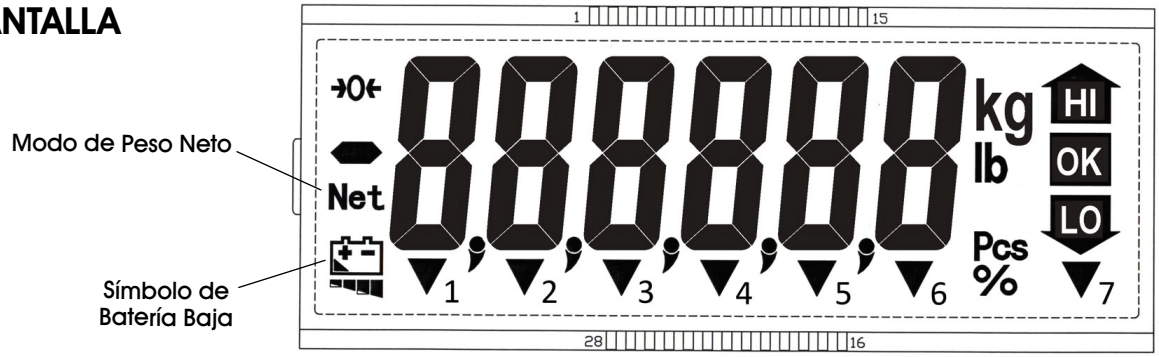
#	DESCRIPCIÓN
1	Tecla On/Off (Encendido/Apagado)
2	Tecla de Función
3	Tecla Net/Gross Weight (Peso Neto/Bruto)
4	Tecla Unit (Unidad)
5	Tecla Zero (Cero)
6	Tecla Tare/PT (Tara/Pretara)
7	Tecla M+/Print (M+/Imprimir)

FUNCIONES DE CONTROL

BOTÓN	FUNCIÓN PRINCIPAL	FUNCIÓN SECUNDARIA
ON/OFF	**ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)** Presione la tecla ***ON/OFF*** para encender o apagar el indicador.	----------
F	**TECLA DE FUNCIÓN** Utilice la tecla ***ZERO*** o ***UNIT*** para fijar la tecla ***F*** como "MC", "HR" o "T-TP". (Vea los Ajustes de la tecla Función F en la sección Configuraciones en la página 32).	**CUANDO SE AJUSTA A MC:** Presione ***F*** cuando el peso vuelva a 0 para borrar todos los datos de totalización. **CUANDO SE AJUSTA A HR:** Presione ***F*** para cambiar la pantalla a alta resolución durante cinco segundos. **CUANDO SE AJUSTA A T-TP:** Presione ***la tecla F*** para mostrar el valor de tara o pretara.
NET/GROSS	**NET/GROSS WEIGHT (PESO NETO/BRUTO)** Alterna entre peso bruto y peso neto. El cambio de pantalla solo está disponible después de utilizar las funciones de tara/pretara.	**CLEAR (BORRAR)** Actúa como tecla de borrar para reiniciar parámetros u otras funciones.
UNIT	**UNIT (UNIDAD)** Presione la tecla ***UNIT*** para cambiar unidades de peso; los iconos de la pantalla indicarán las unidades activas.	----------
ZERO	**ZERO (CERO)** La tecla ***ZERO*** actúa como la función de cero balance. Si el valor de pesaje está dentro del rango de cero balance, se puede volver a poner en cero y cancelar la tara.	----------
TARE/PT	**TARE (TARA)** Coloque el contenedor en la báscula. Cuando el valor de peso se estabilice, presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar a cero y el indicador "NET" aparece en pantalla. Coloque el objeto en el contenedor y la pantalla mostrará el valor de peso neto del objeto. Retire ambos, el objeto y el contenedor, y el valor negativo del contenedor aparecerá en la pantalla. Presione la tecla ***TARE/PT*** de nuevo para borrar el valor de tara. La báscula vuelve a cero y el indicador "NET" se apaga.	**PRE-TARE (PRETARA)** Cuando la báscula no tenga peso, presione la tecla ***TARE/PT***. Utilice el teclado para ingresar el peso de pretara. Cuando el cursor parpadee en el dígito que se encuentra más a la derecha, presione la tecla ***TARE/PT*** de nuevo para completar.
M+/PRINT	**M+/PRINT (M+/IMPRIMIR)** Cuando el peso neto = 0, añada un artículo nuevo y presione la tecla ***M+/PRINT*** para totalizar el peso neto. La báscula mostrará los números de totalización durante un segundo y mostrará el peso neto total durante un segundo y luego volverá al peso actual e imprimirá los datos acumulados más recientes. Si el artículo anterior no se retira y el peso del artículo nuevo es menos de 20d, no se realiza la totalización.	**CLEAR TOTALIZATION DATA (BORRAR DATOS DE TOTALIZACIÓN)** Cuando el peso neto = 0, presione ***M+/PRINT***. Cuando los números de totalización aparezcan en pantalla, vuelva a presionar ***M+/PRINT*** para borrar los datos de totalización. RS232 imprimirá los números de totalización, peso neto total, etc.

PANTALLA LCD

PANTALLA

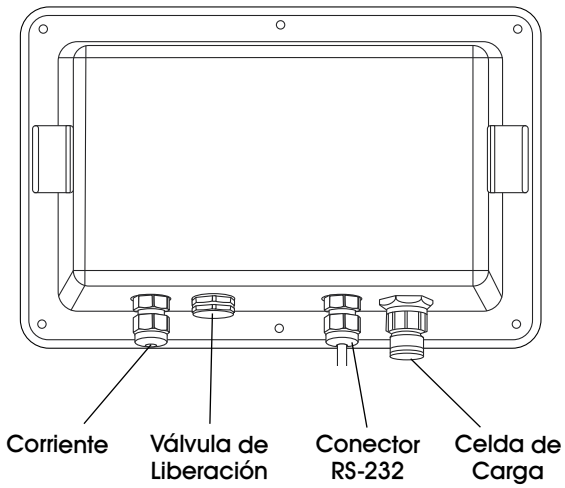


CARACTERES DE PANTALLA

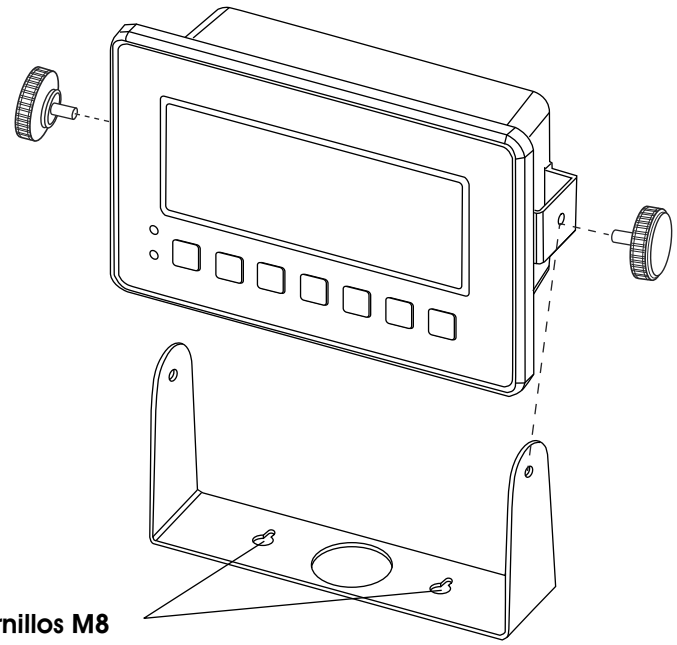
CARACTER	PANTALLA
HI	Límite Superior
OK	Valor Entre HI y LO
LO	Límite Inferior
kg	Unidad "kilogramo"
lb	Unidad "libra"
Pcs	Indicador de Modo de Conteo
→ 0 ←	Indicador de Punto Cero
Net	Indicador de Peso Neto
	Indicador de Batería Baja

CARACTER	PANTALLA
▼ 1	Indicador de Estabilidad
▼ 2	Indicador de Peso Bruto
▼ 3	Indicador de Insuficiencia de Peso de la Unidad
▼ 4	Indicador de Pretara
▼ 5	(Retener) Indicador de Peso Retenido
▼ 6	Indicador M+
▼ 7	Indicador de Unidad OZ

CONECTORES DE PANTALLA



INSTALACIÓN DE SOPORTE EN U



NOTA: Los tornillos M8 recomendados no están incluidos.

TECLA DE ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)

Presione la tecla ***ON/OFF*** por dos segundos para encender o apagar el indicador.

TECLA F

Tecla de función (En *FnC 12*, seleccione la tecla ***F*** como "MC", "HR" o "T-TP")

TECLA NET/GROSS (NETO/BRUTO)

En el modo de Tara, la pantalla muestra el icono "Net Weight" (peso neto); presione la tecla ***NET/GROSS*** para cambiar entre el "Net value" (valor neto) y el "Gross value" (valor bruto). Cuando aparece la flecha de "GROSS", solo la tecla ***NET/GROSS*** funciona. Todas las otras teclas quedan inactivas. Peso Bruto = Peso de Tara + Peso Neto.

TECLA UNIT (UNIDAD)

Presione la tecla ***UNIT*** para cambiar de unidades de peso. Los iconos de la pantalla indicarán las unidades activas.

- Después que la báscula encienda, utilizará la última unidad de pesaje.

TECLA ZERO (CERO)

La tecla ***ZERO*** actúa como la función de cero balance. Si el valor de pesaje está dentro del rango de cero balance, se puede volver a poner en cero y cancelar la tara.

- Zero Range (Rango Cero): OIML&NTEP es +/– 2% de la báscula llena

TECLA TARE/PT KEY (PRETARA)

PARA TARA

1. Coloque el contenedor en la báscula. Cuando el valor de peso se estabilice, presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar a cero y el indicador "NET" aparezca en pantalla.
2. Coloque el objeto en el contenedor y la pantalla mostrará el valor de peso neto del objeto.
3. Retire ambos, el objeto y el contenedor, y el valor negativo del contenedor aparecerá en la pantalla.
4. Presione la tecla ***TARE/PT*** de nuevo para borrar el valor de tara. La báscula vuelve a cero y el indicador "NET" se apaga.

- La tara se puede realizar continuamente hasta que el valor de tara = capacidad de carga total.
- Tara Continua – Presione la tecla ***TARE/PT*** para aumentar/disminuir el peso continuo en la bandeja.
- Si hay tara, no se puede realizar la pretara. Si hay pretara primero y el peso de tara es mayor al peso de pretara, se puede realizar la tara.
- Ninguna tara se puede realizar en la pantalla de modo de peso bruto.

PARA PRETARA

Hay dos tipos de pretara (siete sets de pretara en total):

- **Pretara No Conciliable** (un set) – Utilice las teclas ***ZERO*** y ***UNIT*** para ingresar el valor y utilice las teclas ***TARE/PT*** y ***NET/GROSS*** para mover el cursor. Cuando el cursor se mueve hacia el dígito que se encuentra más a la derecha, presione ***TARE/PT*** para confirmar. El indicador "PT" se enciende.
- **Pretara Conciliable** (seis sets) – Presione la tecla ***M+/PRINT*** para fijar o conciliar.

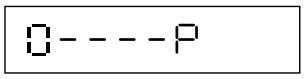
TECLA M+/PRINT (M+/IMPRIMIR)

- Función de totalización. La función M+/Print está disponible cuando RS232 está en modo de transmisión de teclado. (resultado *rS104*).
- Esta tecla es una tecla compuesta. Mientras se muestra la totalización y el peso vuelve a cero neto, presione la tecla ***M+/PRINT*** para borrar la memoria. RS232 producirá el formato de impresión MC (resultado *rS103*).
- Si se añade un nuevo peso en la bandeja, se añadirá un nuevo artículo a la totalización. Si este peso no se retira, nada se puede añadir a la totalización. La pantalla mostrará los números de totalización durante un segundo, luego el peso neto durante un segundo. La báscula regresa al peso actual e imprimirá el último artículo para totalización.
- Para borrar los datos de totalización, presione la tecla ***M+/PRINT*** para que los números de totalización aparezcan en pantalla, luego presione la tecla ***M+/PRINT*** de nuevo para borrar los datos de totalización. RS232 imprimirá los números de totalización, peso total, etc.

NOTA: El peso debe volver al cero neto para llevar a cabo la función de borrar.

1. Sin carga, presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar la configuración de pretara.

NOTA: El caracter parpadeante en la pantalla indica que está seleccionado para ingresar datos.



2. Presione la tecla ***M+/PRINT*** para configurar o activar la pretara conciliable. La pantalla muestra la última pretara conciliable utilizada. Presione la tecla ***UNIT*** o ***ZERO*** para seleccionar la pretara conciliable deseada; la selección se muestra por la posición del indicador ▼.

NOTA: En cualquier punto, presione *NET/GROSS* para volver al Modo de Pesaje.



3. Presione la tecla ***UNIT*** o ***ZERO*** para seleccionar la pretara conciliable deseada. Presione ***M+/PRINT*** para utilizar la pretara seleccionada. El indicador "PT" se enciende. Presione la tecla ***TARE/PT*** para modificar el valor. Presione la tecla ***NET/GROSS*** para regresar al Modo de Pesaje.

NOTA: En cualquier punto, Presione *M+/PRINT* para volver a utilizar la pretara seleccionada.



4. Presione la tecla ***TARE/PT*** para modificar el valor de pretara. Después de ingresar el nuevo valor de pretara, presione ***M+/PRINT*** para confirmar o mover el cursor hacia el dígito que se encuentra más a la derecha. Presione ***TARE/PT*** para confirmar. El indicador "PT" se enciende.



5. Presione ***M+/PRINT*** para confirmar o mover el cursor hacia el dígito que se encuentra más a la derecha. Presione ***TARE/PT*** para confirmar.

NOTA: Ambos tipos de pretaras se pueden cancelar presionando la tecla *TARE/PT* cuando no haya carga en la báscula.

FUNCIONES DE TECLAS PARA PRETARA

TECLA	FUNCIÓN
Zero (Cero)	Tecla hacia arriba (entrada de dígito de 0-9).
Unit (Unidad)	Tecla hacia abajo (entrada de dígito de 9-0).
Tara/PT (Tara/Pretara)	Mueve el cursor hacia la derecha.
Net/Gross (Neto/Bruto)	Mueve el cursor hacia la izquierda.

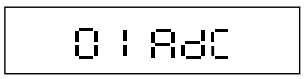
MODO DE AUTOPRUEBA

Con la báscula apagada, mantenga presionada la tecla ***NET/GROSS*** y presione la tecla ***ON/OFF*** para encender la báscula. Espera hasta que la pantalla muestre *01 AdC* para entrar al modo de autoprueba.

MODO DE VALOR INTERNO (*01 AdC*)

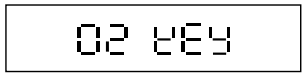
NOTA: Debe conectar la celda de carga de puente completo para hacer la prueba.

1. Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar. La pantalla muestra el valor interno.
2. Verifique si el valor interno está dentro del rango normal. (0 – 400000) (sin carga).
3. Verifique si la luz de fondo está encendida.
4. Presione la tecla ***ZERO*** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *01 AdC*.



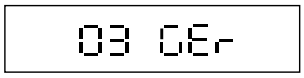
MODO DE PRUEBA DEL TECLADO (*02 KEY*)

1. Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar. La pantalla muestra *KEY 06*.
2. Código interno del teclado:
   - Tecla ***TARE/PT*** = 04
   - Tecla ***UNIT*** = 02
   - Tecla ***NET/BG*** o ***NET/GROSS*** = 01
   - Tecla ***M+/PRINT*** = 05
   - Tecla ***F*** = 00w
3. Presione la tecla ***ZERO*** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *02 KEY*.



MODO DE VISUALIZACIÓN DE LA VERSIÓN DE FIRMWARE (*03 GEr*)

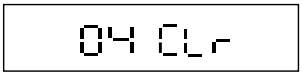
1. Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar. La pantalla muestra la versión de firmware *02052* si el sello de software se encuentra activo o *02152* si está inactivo.
2. Presione la tecla ***TARE/PT*** de nuevo para mostrar el número de mantenimiento *100* (*00* varía de *00* a *99*) durante dos segundos.
3. Presione la tecla ***ZERO*** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *03 GEr*.



COMPROBAR EL MODO DE COLOR DE LUZ DE FONDO (*04 CLr*)

Para el modelo de luz de fondo mono. Solo muestra mono.

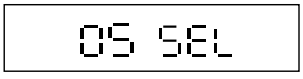
- Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar y mostrar *CL r W* para la luz de fondo blanca.
- Presione la tecla ***ZERO*** para ingresar y mostrar *CL r r* para la luz de fondo roja.
- Presione la tecla ***ZERO*** para ingresar y mostrar *CL r G* para la luz de fondo verde.
- Presione la tecla ***ZERO*** para ingresar y mostrar *CL r Y* para la luz de fondo amarilla.
- Presione la tecla ***TARE/PT*** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *04 CLr*.



COMPROBAR EL MODO DE CONTADOR DE EVENTOS (*05 SEL*)

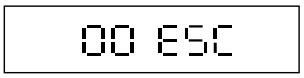
Se utiliza si el sello de software se encuentra activo. Si el sello de software está inactivo, *05 SEL* no aparecerá.

1. Presione la tecla ***TARE/PT*** para mostrar el número del contador de eventos. La pantalla mostrará *C 000* (*000* aparece como cualquier número de tres dígitos).
2. Presione la tecla ***ZERO*** para retroceder a la última pantalla. La pantalla muestra *05 SEL*.



RETROCEDER A LA ÚLTIMA PANTALLA (*00 ESC*)

- Presione la tecla ***TARE/PT*** para salir de modo de autoprueba. La báscula se volverá a encender automáticamente.



MODO DE CONTEO SIMPLE

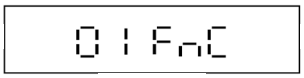
Utilice la tecla ***UNIT*** para cambiar la unidad a "Pcs" para entrar en el modo de conteo simple.

1. Utilice la tecla ***NET/GROSS*** para seleccionar un número de muestra de "10, 20, 50, 100, or 200". Al presionar la tecla ***NET/GROSS***, la pantalla mostrará *C 10*, *C 20*, *C 50*, *C 100*, *C 200* en un orden secuencial.
2. Seleccione un número de muestra y coloque el peso correspondiente en la bandeja, luego presione la tecla ***UNIT***. La pantalla mostrará ------. La báscula entrará en el modo de conteo después de que el peso se estabilice y la pantalla mostrará el número de muestra.

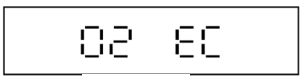
- Peso unitario insuficiente (Pcs): El peso de la unidad de muestra es menos de 0.2d o el peso total de la muestra es menos de 20d (d=división).
- Durante la toma de la muestra, si hay una indicación de muestra insuficiente o peso unitario insuficiente (▼), la báscula aún se puede utilizar, pero puede haber una ligera imprecisión.
- Después de apagarla, la báscula memoriza el número de muestra automáticamente y está disponible la próxima vez que seleccione la unidad "Pcs".
- Si la configuración es "peso unitario automático", si el objeto en la bandeja es más de 5 piezas mayor que el número de muestra anterior y también menos del 100% del número de muestra anterior, la báscula realizará la calibración de peso de la unidad automáticamente.

FLUJO DE CONFIGURACIÓN

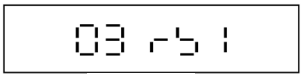
1. En el modo de pesaje, presione las teclas ***NET/GROSS*** y ***ZERO*** al mismo tiempo para ingresar al modo de configuración. La pantalla LCD muestra *01 FnC*.



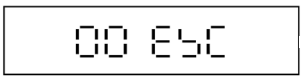
2. Presione la tecla ***ZERO***.



3. Presione la tecla ***ZERO***.



4. Presione la tecla ***ZERO***.



01 FnC: Modo de Configuración de la Función General

02 EC: Calibración de Peso Externa

03 rS1: Ajuste de Función Bidireccional RS232

00 ESC: Salir del Modo de Configuración de la Función Avanzada

Consulte las siguientes secciones para los procedimientos detallados de operación de cada configuración de función:

CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN GENERAL (*01 FnC*)

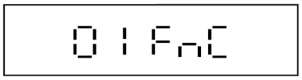
NAVEGACIÓN

Tecla ***ZERO*** (CERO): Tecla hacia arriba (entrada de dígito de 0-9)

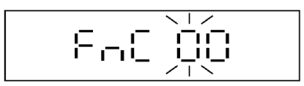
Tecla ***UNIT*** (UNIDAD): Tecla hacia abajo (entrada de dígito de 9-0)

Tecla ***TARE/PT*** (Tara/Pretara): Mueve el cursor a la derecha.

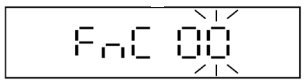
Tecla ***NET/GROSS*** (NETO/BRUTO): Mueve el cursor a la izquierda.



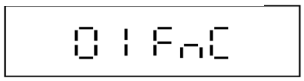
1. Presione la tecla ***TARE/PT***.



2. Ingrese el parámetro "00-15".



3. Ingrese "00" y presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.



FnC 00: Regresa al menú del modo de Configuración Avanzada

FnC 01: Configuración de la Luz de Fondo Automática

FnC 02: Configuración del Temporizador de Apagado Automático

FnC 03: Configuración de HI/LO/OK (Límite Superior/ Límite Inferior/OK)

FnC 04: Restablecer los Ajustes Predeterminados

FnC 05: Configuración de Filtro de Ruido

FnC 06: Configuración de Función de Retención

FnC 07: Configuración de Promedio Automático del Peso Unitario

FnC 10: Guardar el Último Cero

FnC 12: Configuración de la Tecla de Función F

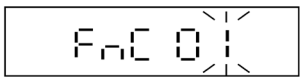
FnC 13: Configuración de Cero

FnC 14: Configuración del Color de la Luz de Fondo

FnC 15: Configuración del Brillo de la Luz de Fondo

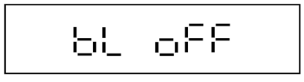
CONFIGURACIÓN DE LA LUZ DE FONDO AUTOMÁTICA (*FnC 01*)

1. Seleccione *FnC 01* en el modo de configuración de función general *01 FnC* para cambiar el ajuste de la función de la luz de fondo.



2. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último estatus.

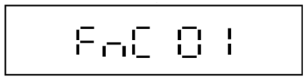
NOTA: Ajuste predeterminado = off (apagado).



3. Use las teclas ***ZERO*** (CERO) o ***UNIT*** (UNIDAD) para seleccionar la función "on" (encendido) u "off" (apagado).

On = activa la función de luz de fondo.
Auto = luz de fondo automática.
OFF = desactiva la función de luz de fondo.

4. Presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.

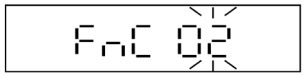


FUNCIÓN DE LUZ DE FONDO AUTOMÁTICA

Cuando el peso es mayor a 10d, la luz de fondo de la pantalla se encenderá. Después de que el peso esté estable por 10 segundos o cuando la báscula regrese a cero, la luz de fondo de la pantalla se apagará.

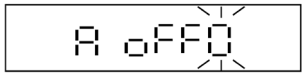
CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR DE APAGADO AUTOMÁTICO (*FnC 02*)

1. Seleccione *FnC 02* en el modo de configuración de la función general *01 FnC* la configuración del temporizador de apagado automático.

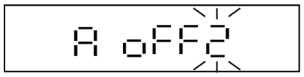


2. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último estatus.

NOTA: Ajuste predeterminado = 0 (sin apagado automático).



3. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar el parámetro.



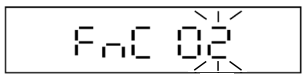
0: Sin Apagado Automático

1: Cuando la báscula está inactiva durante un minuto, se apaga automáticamente.

2: Cuando la báscula está inactiva durante dos minutos, se apaga automáticamente.

9: Cuando la báscula está inactiva durante nueve minutos, se apaga automáticamente.

4. Presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar al menú de configuración de funciones avanzadas.



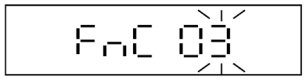
FUNCIÓN DE APAGADO AUTOMÁTICO

Cuando el peso en la bandeja de pesaje es menor a 10d o permanece inactivo durante el tiempo establecido, la báscula se apagará automáticamente.

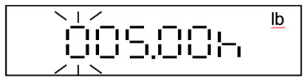
CONFIGURACIÓN DE HI/LO/OK (LÍMITE SUPERIOR/LÍMITE INFERIOR/OK) (*FnC 03*)

1. Seleccione *FnC 03* en el modo de configuración de la función general *01 FnC* para cambiar el ajuste de la función HI/LO/OK.

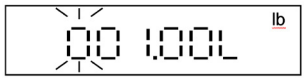
NOTA: Cuando los límites superior e inferior se establecen a "0", la función HI/LO/OK se desactiva.



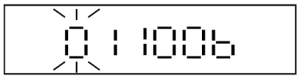
2. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último estatus.



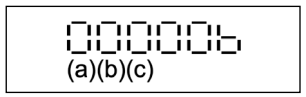
3. Ingrese el límite superior deseado. Presione la tecla ***TARE/PT***.



4. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último estatus. Ingrese el límite inferior deseado. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE ALARMA



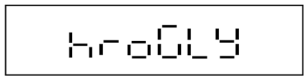
La definición de posiciones a, b y c:

a. *1*: alarma encendida
   0: alarma apagada

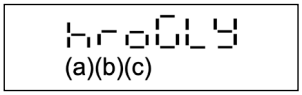
b. *1*: la alarma se enciende cuando es estable
   0: la alarma se enciende cuando es inestable

c. *1*: la alarma se enciende cuando el peso está entre los límites superior e inferior
   0: la alarma se enciende cuando el peso no está entre los límites superior e inferior y es mayor a 10d

5. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último estatus.



6. Use la tecla ***ZERO*** (Cero) o ***UNIT*** (Unidad) para seleccionar r, G, Y, y u o para configurar el color de la luz de fondo para HI/LO/OK.



Ajuste predeterminado:

a. Mayor que el límite superior. Luz de fondo roja (r).

b. Entre los límites alto y bajo (rango OK) es verde (G).

c. Inferior al límite. Luz de fondo amarilla (y).

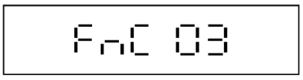
r: rojo y: amarillo

o: naranja G: verde

y: blanco

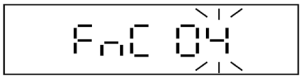
NOTA: Si la luz de fondo está encendida, la luz amarilla es para un valor bajo, la luz verde es para un valor correcto (OK) y la luz roja es para un valor alto.

7. Presione la tecla ***TARE/PT***.

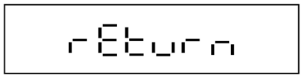


RESTAURAR LA CONFIGURACIÓN PREDETERMINADA (FnC 04)

1. Seleccione FnC 04 en el modo de configuración de la función general 01 FnC para restaurar la configuración predeterminada.

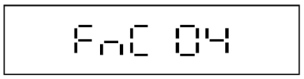


2. Presione la tecla ***TARE/PT***. Use las teclas ***ZERO*** (Cero) o ***UNIT*** (Unidad) para seleccionar "rEturn" (regresar) o "FormAt" (formatear).



rEturn = Return (Cancelar la restauración)

FormAt = Restablece los Ajustes Predeterminados



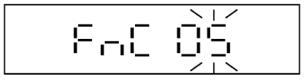
Las configuraciones predeterminadas incluyen lo siguiente:

1. Calibración de Peso Externa
2. Valores de configuración de HI/LO/OK (Límite Superior/Límite Inferior/OK)
3. Configuración de Filtro de Ruido (Externa)
4. Configuración de muestras para la función de conteo

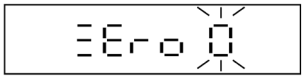
CONFIGURACIÓN DE FILTRO DE RUIDO (FnC 05)

NOTA: Al modificar FnC 05, los parámetros de CFn 01 permanecen inalterables.

1. Seleccione FnC 05 en el modo de configuración de la función general para ajustar la configuración de filtro de ruido.



2. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.



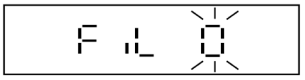
3. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 0-9 para la configuración de visualización cero.

NOTA: Configuración predeterminada = 0.

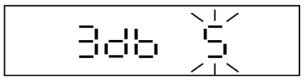
Se activa cuando el peso supera 1/3 del máximo y cuando se retira el objeto y la pantalla se acerca a 0. Cuando se aproxima dentro de 0 y +/– del valor seleccionado, el peso muestra 0.

0: 0	4: +/– 4d	7: +/– 7d
1: +/– 1d	5: +/– 5d	8: +/– 8d
2: +/– 2d	6: +/– 6d	9: +/– 9d
3: +/– 3d		

4. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.



5. Utilice las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 0-9 para el interruptor digital y la configuración de estabilización. Configuración predeterminada = 0. El valor más grande se estabiliza más rápidamente.
6. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.

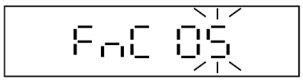


7. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 0-9 para la configuración de parámetros del filtro. Configuración predeterminada = 0.

Cuanto más grande sea el número, más rápida será la respuesta; por lo tanto más inestable el peso.

NOTA: Si se configura en 9, el valor AD no está filtrado. Valor de entrada AD = Valor de salida AD.

8. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.



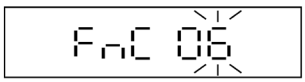
NOTA: Entre más grande sea el número, más rápido responderá el filtro. Una respuesta rápida puede llevar a inestabilidad en el pesaje.

NOTA: Parámetro 9: el valor AD no está filtrado. Valor de entrada AD = Valor de salida AD

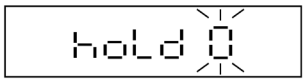
9. Presione la tecla ***TARE/PT***.

CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN DE HOLD (RETENER). (*FnC 06*)

NOTA: Cuando CFn 02 es = a 1 (aprobación OIML o NTEP), FnC 06 se queda en "hold = 0" y no se puede cambiar.



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar del 0-5.

NOTA: Configuración predeterminada = 0.

0: Función de Hold (Retener) desactivada

1: Modo de "Peak hold" (Retención máxima)

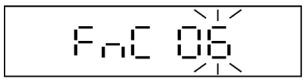
2: Modo "Stable hold 1" (Retención estable 1)

3: Modo "Stable hold 2" (Retención estable 2)

4: Modo "Animal scale hold 1" (Retención de pesaje animal 1)

5: Modo "Animal scale hold 2" (Retención de pesaje animal 2)

3. Presione la tecla ***TARE/PT***



hold0: Función de Hold desactivada

hold1: Modo de "Peak hold" (Retención máxima)

- La báscula continúa mostrando el peso máximo cuando el peso sigue cambiando constantemente. Presione cualquier tecla para salir de este modo.

hold2: Modo "Stable hold 1" (Retención estable 1)

- Cuando el peso es estable, la pantalla LCD mostrará el valor actual del peso. Presione cualquier tecla para salir de este modo.

hold3: Modo "Stable hold 2" (Retención estable 2)

- Cuando el peso es estable, la pantalla LCD mostrará el valor actual del peso. Cuando el peso regresa a cero (<10d), el modo de retención se cancela automáticamente.

hold4: Modo "Animal scale hold 1" (Retención de pesaje animal 1)

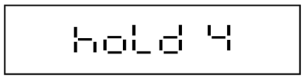
- Sin carga alguna, la pantalla muestra "- - - - -". Después de que el animal u objeto esté en la bandeja y el peso se estabiliza, la pantalla mostrará el valor del peso y lo retendrá.
- Cuando el animal u objeto se quita de la bandeja, la pantalla muestra "- - - - -" y la función de retención se desactiva.
- Si el peso apenas es estable, la pantalla muestra un peso promedio en 10 segundos y mantiene el estatus, hasta que el peso sea menor a 10e y la pantalla muestre "- - - - -", o hasta que presione cualquier tecla para calcular un nuevo peso.

hold5: Modo "Animal scale hold 2" (Retención de pesaje animal 2)

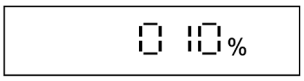
- Sin carga alguna, la pantalla muestra "*0.000*". Después de que el animal u objeto esté en la bandeja y el peso se estabiliza, la pantalla mostrará el valor del peso y lo retendrá.
- Cuando el peso añadido o retirado de la bandeja es mayor que el peso establecido en hold 5, la función de retención se libera y calcula un nuevo peso.
- Si el peso apenas es estable, la pantalla muestra un peso promedio en 10 segundos y mantiene el estatus. En este modo, las teclas ***ZERO*** y ***TARE/PT*** son inoperantes. Mantener la velocidad de bloqueo se puede ajustar mediante la configuración SPEEd. "1" es lo más rápido y 5 es lo más lento.

RETENCIÓN DE PESAJE ANIMAL 1 (*hold 4*)

1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



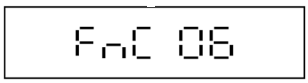
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar el 4. Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar al modo de configuración de la función de retención.



3. Presione la tecla ***TARE/PT***.

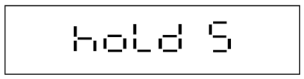


4. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar los parámetros (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). Configuración predeterminada = 8.
5. Presione la tecla ***TARE/PT***.

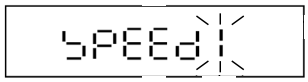


RETENCIÓN DE PESAJE ANIMAL 2 (*hold 5*)

1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



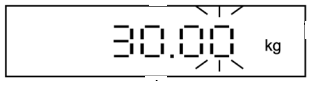
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar los parámetros. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar el 5. Presione la tecla ***TARE/PT*** para ingresar a la configuración de hold (retener).



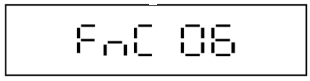
3. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar el valor (1-5)

   1: más rápido
   5: más lento

4. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el valor usado.



5. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar el valor (0-capacidad máxima)
6. Presione la tecla ***TARE/PT***.

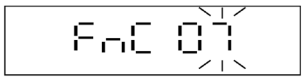


NOTA: Cuando el peso vuelve a cero, deja de retenerse.

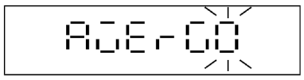
NOTA: Después de retener (HOLD) el peso, este se libera solo cuando el cambio de peso supera el rango de retención.

- Por ejemplo: si el rango de retención es = a 1 kg. El peso se mantiene en 8.5 kg después de que suena la alarma. Cuando el peso cambia fuera del rango de 8.5 +/– 1 kg (por ejemplo, cuando el peso es > 9.5 kg o < 7.5 kg), deja de retenerse (HOLD) hasta que se captura un nuevo peso de retención (muestra los cambios de peso hasta que se usa HOLD).
- Haga pruebas de peso con el mismo animal más de 10 veces para comparar los errores. Después, complete las configuraciones de velocidad y rango de retención.

CONFIGURACIÓN DE PROMEDIO AUTOMÁTICO DEL PESO UNITARIO (*FnC 07*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar del 0-1.

NOTA: Configuración predeterminada = 0.

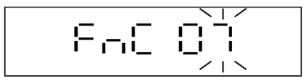
0 = Activa el promedio automático del peso unitario

1 = Desactiva el promedio automático del peso unitario

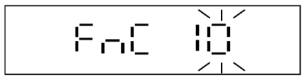
NOTA: Se activa cuando el tamaño de la muestra + 5 ≤ nuevo tamaño de la muestra ≤ 2 x tamaño de la muestra.

- Por ejemplo: tamaño de muestra es = a 20 Si el nuevo tamaño de muestra es = a 25, se activa el promedio automático de peso unitario y el tamaño de la muestra se establece en 25. La próxima vez, aumente a 30 unidades para activar la función.

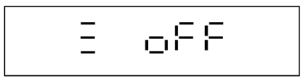
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



GUARDAR EL ÚLTIMO CERO (*FnC 10*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para ingresar los parámetros. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar la configuración.

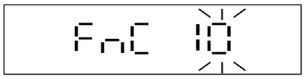
NOTA: Ajuste predeterminado = *oFF [apagado]*.

On [encendido] = **Permite registrar la última configuración zero (cero)**

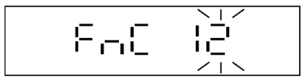
oFF [apagado] = **Desactiva poder registrar la última configuración zero (cero)**

NOTA: FnC 10 es sólo para cuando CFn 02 es = a 0.

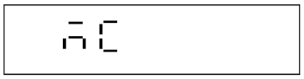
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE LA TECLA DE FUNCIÓN F (*FnC 12*)



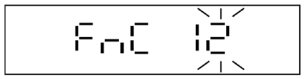
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La función de la tecla ***F*** representa la función "MC". La pantalla muestra el último valor usado.



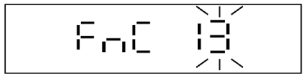
2. Use la tecla ***ZERO*** o ***UNIT*** para ajustar la tecla ***F*** como "MC", "HR" o "t-tP".

- *MC*: Como función "MC": Presione la tecla ***F*** cuando el peso regrese a 0 para borrar todos los datos de totalización.
- *hr*: Como función "HR": Presione la tecla ***F*** para cambiar la pantalla a alta resolución durante cinco segundos.
- *t-tP*: Como función "t-tP": Presione la tecla ***F*** para mostrar el peso de tara o pretara durante dos segundos y luego regresa al peso neto. Si existe tanto el peso de tara como el de pretara, el peso de tara se muestra primero y luego el peso de pretara.

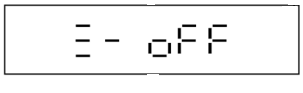
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE LA TECLA ZERO (CERO) (*FnC 13*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



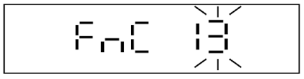
2. Use las teclas ***ZERO*** (CERO) o ***UNIT*** (UNIDAD) para seleccionar la función "on" (encendido) u "off" (apagado).

NOTA: Ajuste predeterminado = off (apagado).

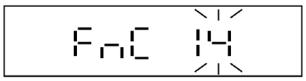
On = activa zero (cero) para cualquier altura.
OFF = desactiva.

NOTA: FnC 13 es sólo para cuando CFn02 es = a 0.

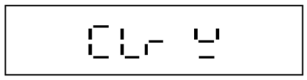
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DEL COLOR DE LA LUZ DE FONDO (*FnC 14*)



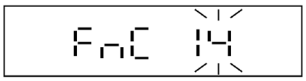
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



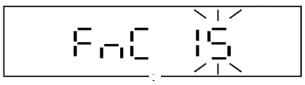
2. Use la tecla ***ZERO*** (Cero) o ***UNIT*** (Unidad) para seleccionar *r*, *G*, *Y*, *Y* u *o* para configurar la luz de fondo.

   Y: blanco *r*: rojo
   y: amarillo *o*: naranja
   G: verde

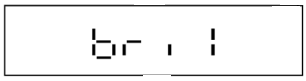
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DEL BRILLO DE LA LUZ DE FONDO (*FnC 15*)



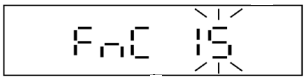
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



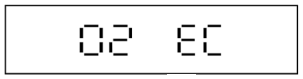
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar del 1-4.

   1: más tenue *4*: más brillante

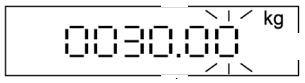
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



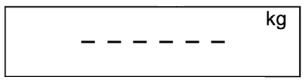
CALIBRACIÓN DE PESO EXTERNA (*02 EC*)



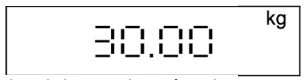
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla muestra el valor de calibración. El dígito derecho continúa parpadeando.



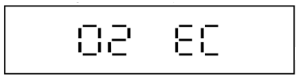
2. Cuando el dígito derecho parpadea y no haya carga en la bandeja presione la tecla ***TARE/PT***.



3. Lectura cero. Cuando se estabiliza, la pantalla muestra el peso máximo.

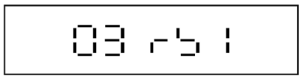


4. Coloque el peso calibrado en el platillo y presione la tecla ***TARE/PT***. Después de tres pitidos, se completa la calibración. Retire el peso.



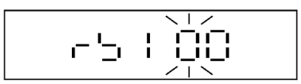
NOTA: El valor del peso calibrado colocado en la bandeja debe ser mayor a 100e, la desviación estándar del peso debe estar entre +/- 10% del peso calibrado de fábrica.

CONFIGURACIÓN DE LA INTERFAZ SERIE RS232 (*03 rS 1*)

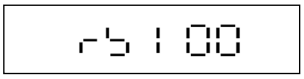


1. Presione la tecla ***TARE/PT***.

2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar una y otra vez *rS 1*.

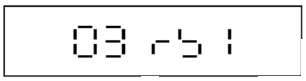


3. Seleccione *rS 1* y después presione la tecla ***TARE/PT***.



rS 1: para configurar el RS232 integrado

4. Ingrese "00" y presione la tecla ***TARE/PT*** para regresar al nivel anterior.



rS 1 (RS-232 integrado)

rSI 00: Regresa al nivel anterior

rSI 01: Configuración de la Velocidad de Transmisión (Baud Rate)

rSI 02: Configuración del Protocolo de Comunicación

rSI 03: Configuración del Formato de Salida

rSI 04: Método de Transmisión

rSI 05: Velocidad de Transmisión Continua

rSI 06: Auto Transmisión en Zero (Cero)

rSI 07: Reinicio de la Auto Transmisión

rSI 08: Configuración de Condición de Salida

rSI 09: Configuración de 6/7 Dígitos para RS232

rSI 10: Ajuste RTC (Reloj en Tiempo Real)

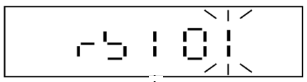
rSI 11: Selección del Formato de Impresión A/M/D

rSI 12: Ingresar Identificación MODBUS (MODBUS ID Input)

rSI 13: Ingresar Avance de Línea

rSI 14: Ingresar Nombre de la Empresa

CONFIGURACIÓN DE LA VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN (BAUD RATE) (*rSI 01*)

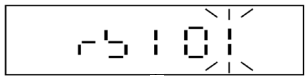


1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar la velocidad de transmisión (Baud Rate) deseada: 600, 1,200, 2,400, 4,800, 9,600 o 19,200 bits/segundo.

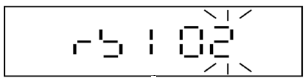
NOTA: El valor predeterminado es 9,600 bits/segundo.



3. Presione la tecla ***TARE/PT***.

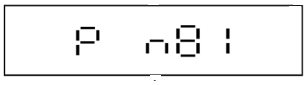


CONFIGURACIÓN DEL PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN (*rSI 02*)

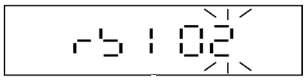


1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar *n 8 1*, *E 7 1*, *O 7 1*.

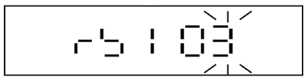
NOTA: La configuración predeterminada es *n 8 1*.



3. Presione la tecla ***TARE/PT***.

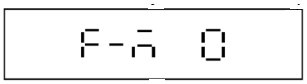


CONFIGURACIÓN DEL FORMATO DE SALIDA (*rSI 03*)

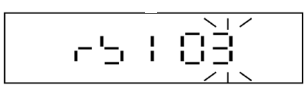


1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar del 0-20.

NOTA: La configuración predeterminada es 0.



3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



0: Sincronizar con la pantalla

1: Peso bruto

2: Peso neto

3: Sincronizar en formato simple

4: Sincronizar el peso bruto en formato simple

5: Sincronizar el peso neto en formato simple

6: Estado HI/LO/OK + sincronización en formato simple

7: Estado HI/LO/OK + sincronización del peso bruto en formato simple

8: Estado HI/LO/OK + sincronización del peso neto en formato simple

9: Peso de tara

10: M+ Transmisión 1 nota 1

11: M+ Transmisión 2 nota 2

18: Nombre de la Empresa + F-M 10, ver nota 7 y rS1 14

NOTA: Los formatos 10 y 11 no están disponibles en el modo de conteo

FORMATO 10

NOTA: F-M 10 = M+ Transmisión 1

Boleta No.

Fecha Elija uno de los dos formatos de fecha: año/mes/día y día/mes/año

Tiempo

G (Gross/Bruto)

T (Tara) (PT cuando sólo es pretara, T cuando es tara o para ambas, tara y pretara)

N (Net/Neto)

Total Neto (Esta línea solo se imprimirá cuando se borren los datos, mostrando el peso neto total de cada conteo)

NOTA: Cuando rS1 13 es = a 2 (predeterminado), se insertan tres líneas en blanco entre los datos. Después de borrar la memoria, se imprimirá un informe resumido de los registros totales y los pesos y luego se insertarán cuatro líneas en blanco.

NOTA: Para agregar el nombre de la empresa, utilice el formato F-M 18 y establezca el nombre de la empresa en rS1 14 (ver nota 7).

FORMATO 11

NOTA: F-M 11 = M+ Transmisión 2

Boleta No.

Fecha Elija uno de los dos formatos de fecha: año/mes/día y día/mes/año

Tiempo

G (Gross/Bruto)

T (Tara) (PT cuando sólo es pretara, T cuando es tara o para ambas, tara y pretara)

N (Net/Neto)

Peso Total (Esta línea solo se imprimirá cuando se borren los datos, mostrando el peso bruto total de cada conteo)

NOTA: Cuando rS1 13 es = a 2 (predeterminado), se insertan tres líneas en blanco entre los datos. Después de borrar la memoria, se imprimirá un informe resumido de los registros totales y los pesos y luego se insertarán cuatro líneas en blanco.

FORMATO 18

NOTA: F-M 11 = Nombre de la Empresa + F-M 10

NOTA: El nombre de la empresa se puede configurar en rS1 14.

[Company Name]

Boleta No.

Fecha Elija uno de los dos formatos de fecha: año/mes/día y día/mes/año

Tiempo

G (Gross/Bruto)

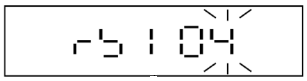
T (Tara) (PT cuando sólo es pretara, T cuando es tara o para ambas, tara y pretara)

N (Net/Neto)

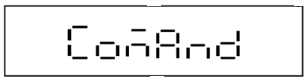
Total Neto (Esta línea solo se imprimirá cuando se borren los datos, mostrando el peso bruto total de cada conteo)

NOTA: Cuando rS1 13 es = a 2 (predeterminado), se insertan tres líneas en blanco entre los datos. Después de borrar la memoria, se imprimirá un informe resumido de los registros totales y los pesos y luego se insertarán cuatro líneas en blanco.

MÉTODO DE TRANSMISIÓN (*rSI 04*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección.

NOTA: La configuración predeterminada es = CoMAnd.

CoMAnd: Modo de instrucción

StrEAM: Transmisión continua

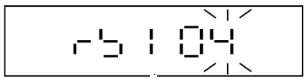
Auto: Si la auto transmisión es estable

M PLUS: Modo M+

rS-oFF: RS232 está apagado

Modbus: Modbus RTU

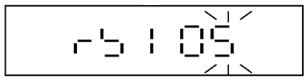
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



NOTA: Sólo uno de los rS 1 04 y rS 2 04 se puede configurar en Modbus. Cuando rS 1 04 se configura en modo Modbus, rS 2 04 no se puede configurar en Modbus o Mobus TCP.

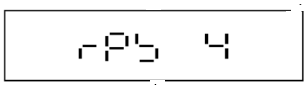
NOTA: Para usar el indicador remoto, el primer indicador debe configurarse en modo de instrucción para conectarse al indicador remoto a través de RS-485, y el indicador remoto también debe configurarse en visualización remota.

VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN CONTINUA (*rSI 05*)

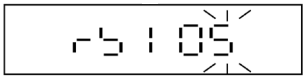


1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 1, 2, 4, 8, 16 o Máx (veces/seg).

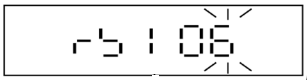
NOTA: La configuración predeterminada es 4.



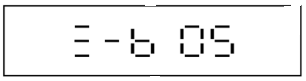
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE BANDA ZERO (CERO) PARA AUTO TRANSMISIÓN (*rSI 06*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



NOTA: Para auto transmitir una vez, el peso debe regresar < banda cero primero y luego colocar el peso > = banda cero.

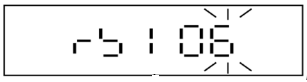
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 00-99 d (d = incremento) para la banda cero.

NOTA: La configuración predeterminada es 05.

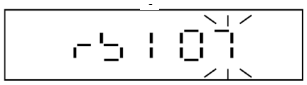
NOTA: Para auto transmitir una vez, el peso debe regresar < banda cero primero y luego colocar el peso > = banda cero.

NOTA: Si rS1 06 se establece en 00, cuando la báscula está en cero y se mantiene estable, los datos se siguen transmitiendo como "Transmisión Continua".

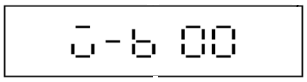
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE PESO DE BANDA PARA AUTO TRANSMISIÓN (*rS1 07*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.

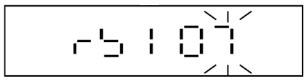


NOTA: rs1 07 debe usarse con rs1 06. Después de que los datos se envían una vez y no se elimina el peso, para enviar datos nuevamente, continúe agregando peso hasta que: el peso sea > banda cero (rS1 06) + peso de banda (rS1 07).

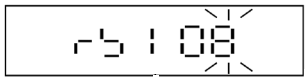
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para seleccionar 00-99 d (d = incremento) para el peso de banda. El predeterminado es 00.

NOTA: Si rS1 07 se establece en 00, cuando la báscula está en cero y se mantiene estable, los datos se siguen transmitiendo como "Transmisión Continua".

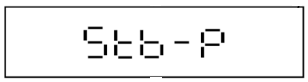
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE CONDICIÓN DE SALIDA (*rS1 08*)



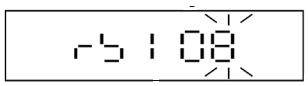
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



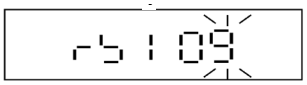
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección. El predeterminado es = *Stb-P*

   ALL-P: Salida siempre
   Stb-P: Salida si es estable (Sin salida cuando OL o inestable)
   StoL-P: Salida si es estable (OL incluido)

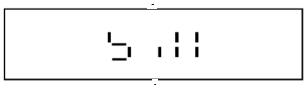
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



CONFIGURACIÓN DE 6/7 DÍGITOS PARA RS232 (*rS1 09*)



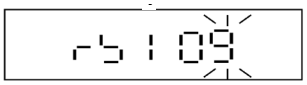
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



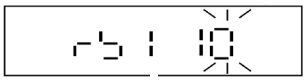
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección. El predeterminado es = *5.11*.

   5.11: 6 dígitos
   SEGEn: 7 dígitos

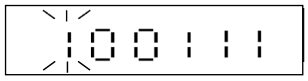
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



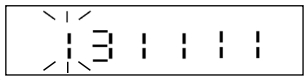
AJUSTE RTC (RELOJ EN TIEMPO REAL) (*rS1 10*)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.



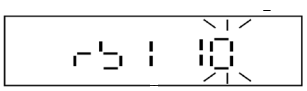
2. Ingrese la fecha en AA/MM/D. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección y use la tecla ***TARE/PT*** para confirmar y mover el cursor a la derecha. Mueva el cursor al extremo derecho y presione la tecla ***TARE/PT*** para guardar.



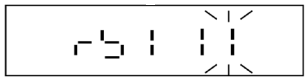
3. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.

4. Ingrese el tiempo en HH/MM/SS. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección y use la tecla ***TARE/PT*** para confirmar y mover el cursor a la derecha. Mueva el cursor al extremo derecho y presione la tecla ***TARE/PT*** para guardar.

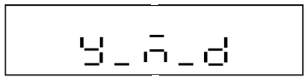
5. Presione la tecla ***TARE/PT***.



FORMATO DE IMPRESIÓN A/M/D (rS1 11)



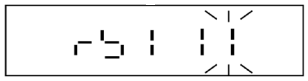
1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor usado.



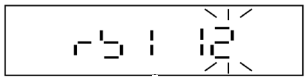
2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección. El predeterminado es = StAb-P

   y_m_d: imprimir como Año/Mes/Día
   d_m_y: imprimir como Día/Mes/Año

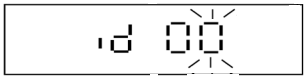
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



INGRESAR IDENTIFICACIÓN MODBUS (MODBUS ID INPUT) (rS1 12)

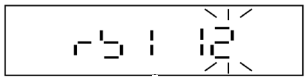


1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.

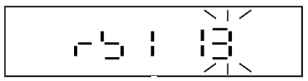


2. Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección y use la tecla ***TARE/PT*** para confirmar y mover el cursor a la derecha.

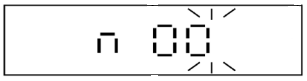
3. Presione la tecla ***TARE/PT***.



NUMEROS DE AVANCE DE LÍNEA PARA RS1 03 = 10 OR 11 (rS1 13)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***. La pantalla LCD muestra el último valor.

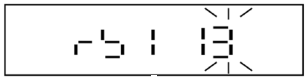


Use las teclas ***ZERO*** o ***UNIT*** para hacer la selección.

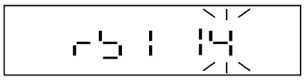
NOTA: La configuración predeterminada es 2.

NOTA: Cuando rS1 03 es = a 2, se insertan tres líneas en blanco entre los datos. Después de borrar la memoria, se imprimirá un informe resumido de los registros totales y los pesos y luego se insertarán cuatro líneas en blanco.

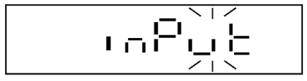
2. Presione la tecla ***TARE/PT***.



INGRESAR NOMBRE DE LA EMPRESA (rS1 14)



1. Presione la tecla ***TARE/PT***.



2. Ajuste rS1 03 para que sea = a 18 y ajuste rS1 04 para que sea = a M_PLuS (modo M+)

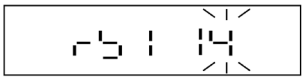
3. Conecte el RS232 a la PC y abra el software de prueba del puerto COM para preparar el ingreso.

4. Ingrese rS1 14 y se mostrará "input" (ingresar). Presione la tecla ***NET/GROSS*** para regresar, luego puede ingresar cadenas desde el software de prueba del puerto COM. Por ejemplo: Ingrese EXCELL corp.[CR][LF] y presione enviar.

NOTA: Se debe utilizar [CR][LF] después del nombre de la empresa para completar.

5. Una vez que se ingrese el nombre correctamente, el indicador mostrará "END" y volverá a rS1 14.

NOTA: Ahora se puede utilizar rS1 03 que es = a 18 y se agrega el nombre de la empresa antes de F-M 10. Si el nombre de la empresa que se ingresa tiene más de 30 caracteres, se mostrará "Error" y regresará a rS1 14.



Tecla ***NET/GROSS*** = a tecla de retorno.

FUENTE DE ENERGÍA

Corriente	Batería	Batería Recargable de 6V 4 Ah			
	Conectado	100 V–230 V AC			
Consumo de Energía (mA) con Celda de Carga de 1X350Ω	Sin Luz de Fondo	30–35			
	Luz de Fondo Blanca	100%	75%	50%	25%
		130–140	100–110	70–80	55–60
	Luz de Fondo Amarilla	96	----------	----------	----------
	Luz de Fondo Verde	62	----------	----------	----------
	Luz de Fondo Roja	66	----------	----------	----------

SELECCIÓN DE FUENTE DE ENERGÍA

- Voltaje de carga: Adaptador DC 12 V/1 A
- 110/230 V AC +/–15, 60/50 Hz, 10 W (conectada)
- Batería recargable de 6 V/4 Ah

BATERÍA

ESTADO NORMAL DE LA BATERÍA

- Cuando el estado de la batería es normal, el símbolo aparece continuamente en la pantalla, lo que indica el estado de la batería de un bloque a cuatro bloques.

ADVERTENCIA DE BATERÍA BAJA

- Cuando el símbolo parpadea en la pantalla, la batería interna se debe recargar.
- La báscula se apagará automáticamente después de unas horas cuando aparezca el símbolo de advertencia de batería baja. La báscula debe estar completamente cargada antes de operarla otra vez.
- Cuando la indicación de estatus de la batería esté llena, la energía es de aproximadamente 6.1 V. Cada bloque es de unos 0.2 V; cuando aparece el símbolo de advertencia de batería baja, la energía es de unos 5.6 V.

¡PRECAUCIÓN! Asegúrese de que los polos "+" y "–" estén en posición correcta.

- **No coloque la batería cerca de áreas calientes.**
- **No intente desmantelar la batería.**
- **Utilice solo la batería proporcionada con la unidad.**

CÓDIGOS DE ERROR

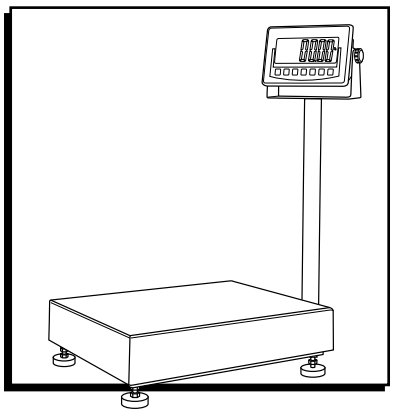
CÓDIGO DE ERROR	EXPLICACIÓN
E0	La memoria EPROM no funciona correctamente. La memoria EPROM aún no está configurada, o el circuito de la placa de circuito impreso (PCB) está averiado.
E1	El cero es más alto que el rango cero al encender el indicador.
E2	El cero es más bajo que el rango cero al encender el indicador.
E4	El nivel A/D es inestable.
oL	El peso del objeto supera 9 divisiones de la capacidad máxima.
-oL	El peso del objeto está por debajo de -1/6 de la capacidad máxima.
oF	El valor ADIC está por encima del rango máximo.
E10	La báscula no se encuentra en un estado nivelado. **NOTA: Solo disponible con el detector de nivel equipado.**

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
La báscula no pesa o muestra pesos inexactos.	La báscula se descalibró.	Vuelva a calibrar la báscula. Consulte la página 33.

ULINE H-11908, H-11909

EXTREME – BALANCE À PLATEFORME RÉSISTANTE À L'EAU

1 800 295-5510
uline.ca



SÉCURITÉ

ARRÊT **AVERTISSEMENT! Risque d'explosion.**

MISE EN GARDE! Tenir les enfants à l'écart de la batterie.

MISE EN GARDE! Ne pas faire brûler la batterie.

MISE EN GARDE! Risque de corrosion.

- **La charge placée sur le plateau de pesée ne doit pas dépasser la capacité de pesée maximale de la balance.**
- **Protéger la balance des températures élevées.**
- **Éviter que des objets n'entrent en contact avec la balance. Ne pas laisser tomber de charges sur la balance ou soumettre le plateau de pesée à des chocs violents.**
- **Utiliser ou charger la balance dans un endroit ouvert. Ne pas serrer le cordon d'alimentation, car cela pourrait entraîner une surchauffe et un incendie.**
- **L'électrolyte de la batterie est caustique et favorise la corrosion du métal, du coton, etc.**
- **Charger la batterie dans un endroit bien ventilé, à l'abri des étincelles et des flammes nues.**

INSTALLATION

- Placez la balance sur une surface ferme, nivelée et exempte de vibrations, pour un affichage précis du poids.
- Ajustez les quatre pieds de nivellement (si installés) pour mettre le plateau de la balance au niveau.
- Évitez d'utiliser la balance en plein soleil ou dans tous types de courants d'air.
- Évitez autant que possible de brancher la balance dans une prise d'alimentation C.A. à proximité d'autres électroménagers, pour réduire le risque d'interférence pouvant affecter le rendement de la balance.
- Enlevez tout poids sur le plateau de pesée avant de mettre la balance en marche et évitez de laisser un poids sur le plateau pendant de longues périodes.
- Tous les articles doivent être placés au centre du plateau de pesée pour un pesage de précision. Les dimensions totales des articles à peser ne doivent pas dépasser les dimensions du plateau de pesée.
- Une fois la balance mise sous tension, l'écran à DEL est testé. La balance est prête à être utilisée lorsque l'écran affiche zéro.
- La balance doit chauffer pendant 15 à 20 minutes avant d'être utilisée pour une meilleure précision.

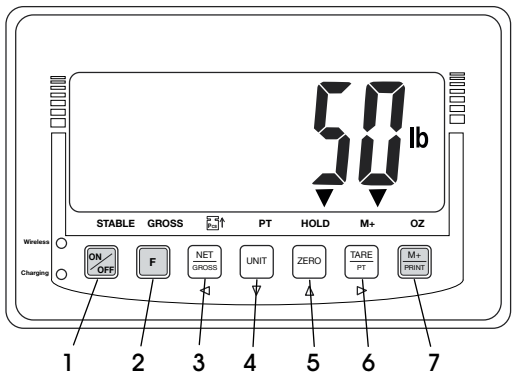
REMARQUE : Lorsque le symbole continue de clignoter à l'écran, la batterie doit être rechargée.

ENTREPOSAGE DE LA BATTERIE

- La balance utilise une batterie entièrement scellée, sans entretien. Le client n'a pas besoin de réapprovisionner le dispositif en électrolytes.
- La balance doit être rechargée tous les trois mois pour éviter que la batterie rechargeable interne ne tombe en panne.
- Il faut 8 à 10 heures pour recharger complètement la batterie .
- La température de la batterie de doit pas dépasser 45 °C (113 °F).

APERÇU DES COMMANDES

PANNEAU DE COMMANDE



TOUCHES DU PANNEAU DE COMMANDE

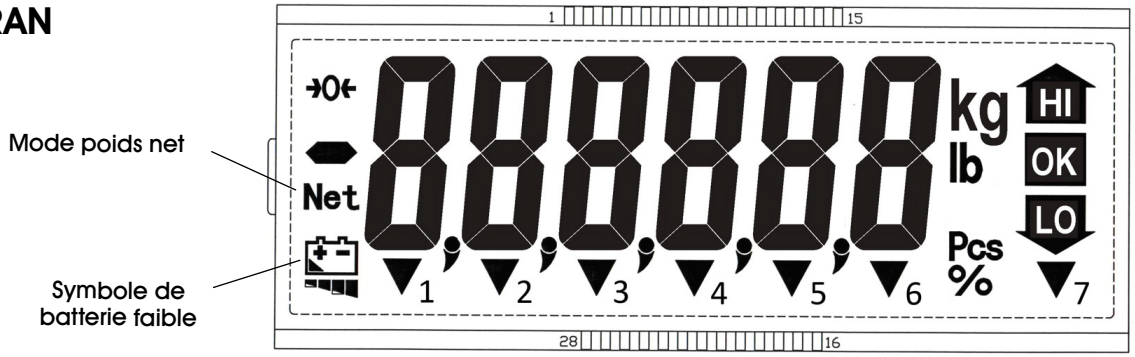
#	DESCRIPTION
1	Touche MARCHE/ARRÊT
2	Touche des fonctions
3	Touche de poids net/brut
4	Touche des unités
5	Touche Zero
6	Touche Tare/PT
7	Touche d'impression M+/Print

FONCTIONS DES COMMANDES

TOUCHE	FONCTIONS PRINCIPALES	FONCTIONS SECONDAIRES
ON/OFF	**ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)** Appuyez sur le touche ***ON/OFF*** pour allumer ou éteindre l'indicateur.	----------
F	**FONCTIONS DES TOUCHES** Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour régler la touche ***F*** sur « MC », « HR » ou « T-TP ». (Voir les réglages de fonction de la touche F dans la section Configurations à la page 52).	**LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR MC :** Appuyez sur ***F*** lorsque le poids revient à 0 pour effacer toutes les données de totalisation. **LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR HR :** Appuyez sur ***F*** pour passer à l'affichage haute résolution pendant cinq secondes. **LORSQUE F EST CONFIGURÉE SUR T-TP:** Appuyez sur ***F*** pour afficher la valeur de la tare ou de la pré-tare.
NET/GROSS	**NET/GROSS WEIGHT (POIDS NET/BRUT)** Alterne entre le poids brut et le poids net. Le décalage de l'affichage n'est possible qu'après l'utilisation des fonctions de tare/pré-tare.	**EFFACER** Sert de touche d'effacement pour réinitialiser les paramètres ou d'autres fonctions.
UNIT	**UNIT (UNITÉS DE PESAGE)** Appuyez sur la touche ***UNIT*** pour modifier les unités de pesage; les icônes à l'écran indiquent les unités actives.	----------
ZERO	**ZERO** La touche ***ZERO*** sert de fonction de mise à zéro de la balance. Si la valeur de poids se trouve dans la plage zéro de la balance, elle peut être remise à zéro et la tare annulée.	----------
TARE/PT	**TARE** Placez le contenant sur la balance. Lorsque la valeur du poids est stable, appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour le retour à zéro et l'indicateur « NET » s'affiche à l'écran. Placez l'objet dans le contenant et l'écran affiche la valeur du poids net de l'objet. Retirez l'objet et le contenant, et la valeur négative du contenant s'affiche à l'écran. Appuyez de nouveau sur la touche ***TARE/PT*** pour effacer la valeur de tare. La balance revient à zéro et l'indicateur « NET » s'éteint.	**PRE-TARE (PRÉ-TARE)** Pendant que la balance est vide, appuyez sur la touche ***TARE/PT***. Utilisez le clavier pour entrer le poids de pré-tare. Lorsque le curseur clignote sur le chiffre le plus à droite, appuyez de nouveau sur la touche ***TARE/PT*** pour terminer.
M+/PRINT	**M+/PRINT (IMPRESSION)** Lorsque le poids net = 0, ajoutez un nouvel article et appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour totaliser le poids net. La balance affichera les chiffres de totalisation pendant une seconde ainsi que le poids net total pendant une seconde, puis reviendra au poids actuel et imprimera les dernières données accumulées. Si l'article précédent n'est pas retiré ou si le poids du nouvel article est inférieur à 20d, la totalisation n'est pas effectuée.	**EFFACER LES DONNÉES DE TOTALISATION** Lorsque le poids net = 0, appuyez sur ***M+/PRINT***. Pendant l'affichage des chiffres de totalisation, appuyez de nouveau sur ***M+/PRINT*** pour effacer les données de totalisation. Le code RS232 imprime les chiffres de totalisation, le poids net total, etc.

AFFICHEUR ACL

ÉCRAN

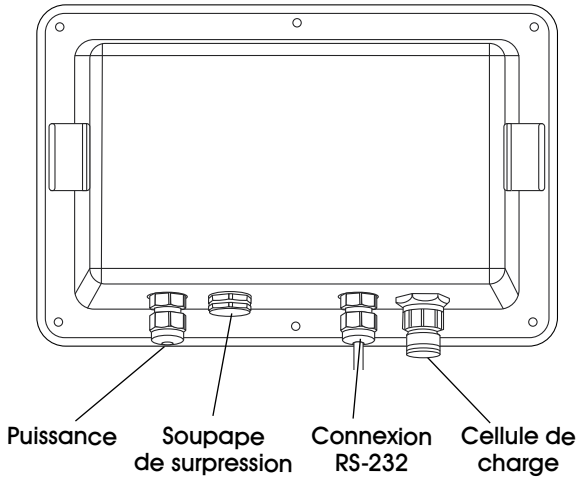


CODES D'AFFICHAGE

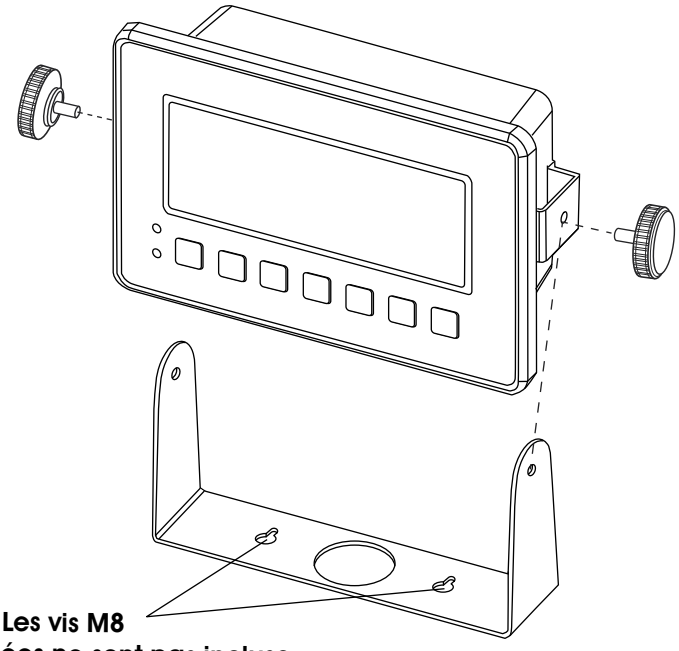
CODE	AFFICHAGE
HI	Limite supérieure
Accepté	Valeur entre HI (élevé) et LO (bas)
LO	Limite inférieure
kg	Unité « kilogramme »
lb	Unité « livre »
Pcs	Indicateur du mode comptage
→ 0 ←	Indicateur du point zéro
Net	Indicateur du poids net
	Indicateur de puissance faible

CODE	AFFICHAGE
▼ 1	Indicateur de stabilité
▼ 2	Indicateur du poids brut
▼ 3	Indicateur de poids unitaire insuffisant
▼ 4	Indicateur de pré-tare
▼ 5	(Hold) Indicateur de maintien du poids
▼ 6	Indicateur M+
▼ 7	Indicateur de l'unité « oz »

PORTS D'ÉCRAN



INSTALLATION DU SUPPORT



REMARQUE : Les vis M8 recommandées ne sont pas incluses.

TOUCHE MARCHE/ARRÊT

Appuyez sur le touche ***ON/OFF*** pour allumer ou éteindre l'indicateur.

TOUCHE F

Touche de fonction (dans *FnC 12*, sélectionnez la touche ***F*** pour « MC », « HR » ou « T-TP »).

TOUCHE NET/GROSS (POIDS NET/BRUT)

En mode Tare, l'écran affiche l'icône du « poids net »; appuyez sur la touche ***NET/GROSS*** pour alterner entre la « valeur nette » et la « valeur brute ». La flèche « GROSS » apparaît et seule la touche ***NET/GROSS*** est active. Toutes les autres touches sont désactivées. Poids brut = poids de pré-tare + poids net

TOUCHE UNIT (UNITÉS DE PESAGE)

Appuyez sur la touche ***UNIT*** pour modifier les unités de pesage. Les icônes à l'écran indiquent les unités actives.

- Une fois mise en marche, la balance utilise la dernière unité de pesage.

TOUCHE ZERO

La touche ***ZERO*** sert de fonction de mise à zéro de la balance. Si la valeur de poids se trouve dans la plage zéro de la balance, elle peut être remise à zéro et la tare annulée.

- Plage zéro : OIML&NTEP est à +/– 2 % du volume total

TOUCHE TARE/PT (TOUCHE DE PRÉ-TARE)

EFFECTUER UN TARAGE

1. Placez le contenant sur la balance. Lorsque la valeur du poids est stable, appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour le retour à zéro et l'indicateur « NET » s'affiche à l'écran.
2. Placez l'objet dans le contenant et l'écran affiche la valeur du poids net de l'objet.
3. Retirez l'objet et le contenant, et la valeur négative du contenant s'affiche à l'écran.
4. Appuyez de nouveau sur la touche ***TARE/PT*** pour effacer la valeur de tare. La balance revient à zéro et l'indicateur « NET » s'éteint.

- Le tarage peut continuellement s'effectuer jusqu'à ce que la valeur de tare = la capacité de charge maximale.
- Tarage en continu – Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour augmenter/diminuer continuellement le poids du plateau.
- Lorsque qu'un tarage est en cours, le pré-tarage ne peut être effectué. Si l'on effectue un pré-tarage en premier et que le poids de tare est supérieur au poids de pré-tare, le tarage peut être effectué.
- Aucun tarage ne peut être effectué en mode d'affichage du poids brut.

EFFECTUER UN PRÉ-TARAGE

Il y a deux types de pré-tarage (sept ensembles de pré-tarage au total) :

- **Pré-tare non accessible** (un ensemble) – Utilisez les touches ***ZERO*** et ***UNIT*** pour entrer la valeur, puis utilisez les touches ***TARE/PT*** et ***NET/GROSS*** pour déplacer le curseur. Lorsque le curseur atteint le dernier chiffre, appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour confirmer. L'indicateur « PT » s'allume.
- **Pré-tare accessible** (six ensembles) – Appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour configurer ces paramètres ou y accéder.

TOUCHE D'IMPRESSION M+/PRINT

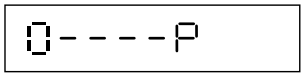
- Fonction de totalisation La fonction M+/Print est activée lorsque RS232 est en mode de transmission par clavier. (Sortie *rS104*).
- Cette touche est une touche de composition. Lorsque la totalisation est affichée et que le poids revient au zéro net, appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour effacer la mémoire. RS232 produit le format d'impression MC (sortie *rS103*).
- Si un nouveau poids est ajouté sur le plateau, un nouvel article sera ajouté à la totalisation. Si ce poids n'est pas enlevé, rien ne peut être ajouté à la totalisation. L'écran affiche les chiffres de totalisation pendant une seconde, puis le poids net pendant une seconde. La balance revient alors au poids actuel et imprime le dernier article pour la totalisation.
- Pour effacer les données de totalisation, appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour que l'écran affiche les valeurs de totalisation, puis appuyez de nouveau sur cette touche pour effacer les données. Le code RS232 imprime les chiffres de totalisation, le poids total, etc.



REMARQUE : Le poids doit revenir à zéro avant d'utiliser la fonction d'effacement des données.

1. Pendant que la balance est vide, appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour accéder au réglage de pré-tarage.

REMARQUE : Le code clignotant à l'écran indique qu'il est sélectionné pour entrer des données.



2. Appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour configurer ou afficher une pré-tare accessible. L'écran affiche la dernière pré-tare accessible utilisée. Appuyez sur la touche ***UNIT*** ou ***ZERO*** pour sélectionner la pré-tare accessible souhaitée; la sélection est indiquée par la position de l'indicateur ▼.

REMARQUE : À tout moment, appuyez sur la touche *NET/GROSS* pour retourner au mode de pesage.

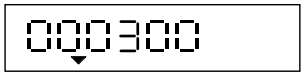


3. Appuyez sur la touche ***UNIT*** ou ***ZERO*** pour sélectionner la pré-tare accessible souhaitée. Appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour utiliser la pré-tare sélectionnée. Le voyant « PT » s'allume. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour modifier la valeur. Appuyez sur la touche ***NET/GROSS*** pour retourner au mode de pesage.

REMARQUE : À tout moment, appuyez sur *M+/PRINT* pour revenir et utiliser la pré-tare sélectionnée.



4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour modifier la valeur de la pré-tare. Après avoir saisi la nouvelle valeur de la pré-tare, appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour confirmer ou déplacez le curseur vers le chiffre le plus à droite. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour confirmer. L'indicateur « PT » s'allume.



5. Appuyez sur la touche ***M+/PRINT*** pour confirmer ou déplacer le curseur sur le chiffre le plus à droite. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour confirmer.

REMARQUE : Les deux types de pré-tarage peuvent être annulés en appuyant sur la touche *TARE/PT* lorsque la balance n'a aucune charge.

FONCTIONS DES TOUCHES POUR LE PRÉ-TARAGE

TOUCHE	FONCTION
ZERO	Touche ascendante (chiffres de 0 à 9).
Unit (unité)	Touche descendante (chiffres de 9 à 0).
Tare/PT	Déplace le curseur vers la droite.
Net/Gross (Net/brut)	Déplace le curseur vers la gauche.

MODE D'AUTOVÉRIFICATION

Lorsque l'alimentation est éteinte, maintenez la touche ***NET/BG*** ou ***NET/GROSS*** enfoncée et appuyez sur la touche ***ON/OFF*** pour allumer la balance. Attendez que l'écran affiche *01 AdC* pour passer en mode d'autovérification.

MODE VALEUR INTERNE (*01 AdC*)

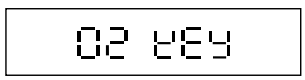
REMARQUE : Il faut brancher une cellule de charge à pont complet pour effectuer le test.

1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour valider. L'écran affiche la valeur interne.
2. Vérifiez si la valeur interne se situe dans la plage normale. (0 à 400 000) (aucune charge).
3. Vérifiez si le rétroéclairage est allumé.
4. Press ***ZERO*** key to go back to the last screen. Display shows *01 AdC*.



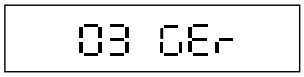
MODE DE VÉRIFICATION DU CLAVIER (*02 KEY*)

1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour valider. L'écran affiche *KEY 06*.
2. Code interne du clavier :
   - Touche ***TARE/PT***= 06
   - Touche ***UNIT*** = 05
   - Touche ***NET/BG*** ou ***NET/GROSS*** = 04
   - Touche ***M+/PRINT*** = 03
   - Touche ***F*** = 02
3. Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *02 KEY*.



MODE D'AFFICHAGE DE LA VERSION DU MICROLOGICIEL (*03 GEr*)

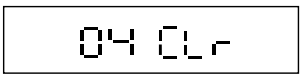
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour valider. L'écran affiche la version du micrologiciel *02052* si le sceau du logiciel est activé ou *02150* s'il est désactivé.
2. Appuyez à nouveau sur la touche ***TARE/PT*** pour afficher le numéro de maintenance *100* (*00* allant de *00* à *99*) pendant deux secondes.
3. Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *03 GEr*.



VÉRIFIEZ LE MODE DE COULEUR DU RÉTROÉCLAIRAGE (*04 CLr*)

Pour les modèles à rétroéclairage mono. L'écran affiche uniquement en mono.

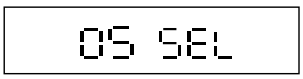
- Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour valider et afficher *CL r W* pour un rétroéclairage blanc.
- Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour valider et afficher *CL r r* pour un rétroéclairage rouge.
- Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour valider et afficher *CL r G* pour un rétroéclairage vert.
- Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour valider et afficher *CL r Y* pour un rétroéclairage jaune.
- Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *04 CLr*.



VÉRIFIEZ LE MODE DE COMPTAGE D'ÉVÉNEMENTS (*05 SEL*)

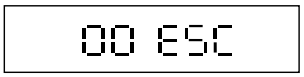
Le mode est utilisé si le sceau du logiciel est activé. Si le sceau du logiciel est désactivé, *05 SEL* n'apparaîtra pas.

1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour afficher le compte d'événements. L'écran affiche *C 000* (*000* apparaît sous n'importe quel nombre à trois chiffres).
2. Appuyez sur la touche ***ZERO*** pour retourner au dernier écran. L'écran affiche *05 SEL*.



RETOUR AU DERNIER ÉCRAN (*00 ESC*)

- Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour sortir du mode d'autovérification. La balance se remettra automatiquement en marche.



MODE DE COMPTAGE SIMPLE

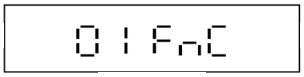
Utilisez la touche ***UNIT*** pour passer des unités aux « Pcs » et aller en mode de comptage simple.

1. Utilisez la touche ***NET/GROSS*** pour choisir un nombre d'échantillons de « 10, 20, 50, 100, ou 200 ». L'écran affiche *C 10*, *C 20*, *C 50*, *C 100*, *C 200* en ordre séquentiel lorsque vous appuyez sur la touche ***NET/GROSS***.
2. Choisissez un nombre d'échantillons et placez le poids requis sur le plateau, puis appuyez sur la touche ***UNIT***. L'écran affiche ------. La balance passe alors en mode de comptage une fois que le poids est stable et l'écran affiche le nombre d'échantillons.

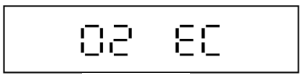
- Poids unitaire insuffisant (Pcs) : Le poids unitaire de l'échantillon est inférieur à 0,2d ou le poids total de l'échantillon est inférieur à 20d (d = division).
- En mode d'échantillonnage, si le poids de l'échantillon est insuffisant ou que l'indicateur de poids unitaire insuffisant apparaît (▼), la balance peut quand même être utilisée, mais donne des résultats moins précis.
- Une fois éteinte, la balance mémorise automatiquement le nombre d'échantillons et ce nombre réapparaît la prochaine fois que le mode « Pcs » est sélectionné.
- Si le réglage est à «poids unitaire moyen automatique», que le nombre d'objets sur le plateau dépasse le nombre d'échantillons précédent de plus de cinq pièces, et que ce nombre représente également moins de 100 % du nombre d'échantillons précédent, la balance exécutera automatiquement l'étalonnage du poids unitaire.

ÉTAPES DE CONFIGURATION

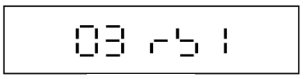
1. En mode de pesage, appuyez sur la touche ***NET/GROS*** et sur la touche ***ZERO*** en même temps pour passer en mode de configuration. L'écran à DEL affiche *01 FnC*.



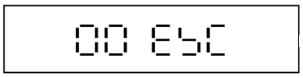
2. Appuyez sur la touche ***ZERO***.



3. Appuyez sur la touche ***ZERO***.



4. Appuyez sur la touche ***ZERO***.



01 FnC : Mode de paramétrage de fonction général

02 EC : Étalonnage de poids externe

03 rS1 : RS232 paramétrage bidirectionnel

00 ESC : Quitter le mode de paramétrage de fonction avancé

Consultez les sections suivantes pour les procédures détaillées de chaque réglage de fonction :

PARAMÉTRAGE DE FONCTION GÉNÉRAL (*01 FnC*)

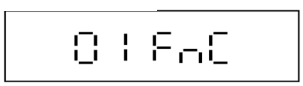
NAVIGATION

Touche ***ZERO*** : Touche ascendante (chiffres de 0 à 9)

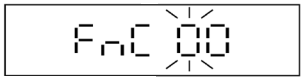
Touche ***UNIT*** : Touche descendante (chiffres de 0 à 9)

Touche ***TARE/PT*** : Déplace le curseur vers la droite

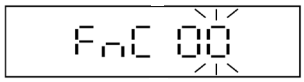
Touche ***NET/GROSS*** : Déplace le curseur vers la gauche



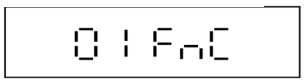
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



2. Saisissez le paramètre « 00-15 ».



3. Saisissez « 00 » et appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.



FnC 00 : Retournez au mode de paramétrage de fonction avancé.

FnC 01 : Réglages du rétroéclairage automatique

FnC 02 : Réglages de mise hors tension automatique

FnC 03 : Réglages HI/LO/OK

FnC 04 : Rétablissement des paramètres par défaut

FnC 05 : Réglages de filtre antiparasite

FnC 06 : Réglages de fonction de maintien

FnC 07 : Réglage de la moyenne automatique du poids unitaire

FnC 10 : Dernier Zero enregistré

FnC 12 : Réglages de fonction de la touche ***F***

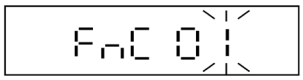
FnC 13 : Réglage Zero

FnC 14 : Réglage de couleur du rétroéclairage

FnC 15 : Réglage de la luminosité du rétroéclairage

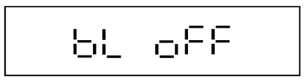
RÉGLAGE DU RÉTROÉCLAIRAGE AUTOMATIQUE (*FnC 01*)

1. Sélectionnez *FnC 01* dans le paramétrage de fonction général *01 FnC* pour changer le mode de paramétrage du rétroéclairage.



2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

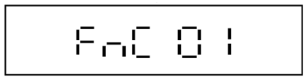
REMARQUE : Paramètre par défaut = off.



3. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner « on » ou « off ».

On = Fonction de rétroéclairage activée.
Auto = Rétroéclairage automatique.
OFF = Fonction de rétroéclairage désactivée.

4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.

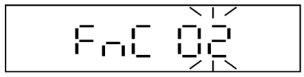


FONCTION DE RÉTROÉCLAIRAGE AUTOMATIQUE

Lorsque le poids est supérieur à 10d, le rétroéclairage sera allumé. Le rétroéclairage s'éteint une fois que le poids est stable pendant 10 secondes ou lorsque la balance retourne à zéro.

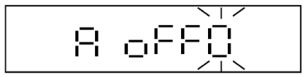
RÉGLAGE DE MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE (*FnC 02*)

1. Sélectionnez *FnC 02* dans le paramétrage de fonction général *01FnC* pour changer le mode de paramétrage de mise hors tension automatique.

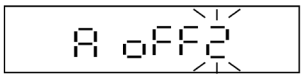


2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche le dernier statut.

REMARQUE : Paramètre par défaut = 0 (pas de mise hors tension automatique).



3. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner une fonction.



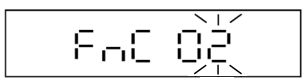
0 : Pas de mise hors tension automatique

1 : Lorsque la balance est inactive pendant une (1) minute, elle s'éteint automatiquement.

2 : Lorsque la balance est inactive pendant deux (2) minutes, elle s'éteint automatiquement.

9 : Lorsque la balance est inactive pendant neuf (9) minutes, elle s'éteint automatiquement.

4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour retourner au mode de paramétrage de fonction avancé.



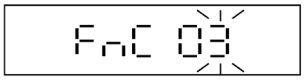
FONCTION DE MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE

Lorsque le poids sur le plateau de pesée est inférieur à 10d ou reste inactif pendant la durée programmée, la balance s'éteindra automatiquement.

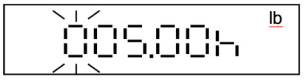
RÉGLAGES HI/LO/OK (*FnC 03*)

1. Sélectionnez *FnC 03*dans le paramétrage de fonction général *01FnC* pour paramétrer la fonction HI/LO/OK.

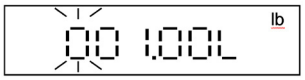
REMARQUE : Lorsque les limites supérieure et inférieure sont toutes deux réglées à « 0 », la fonction HI/LO/OK est désactivée.



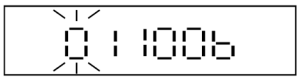
2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche le dernier statut.



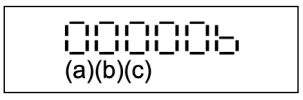
3. Saisissez la limite supérieure désirée. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche le dernier statut. Saisissez la limite inférieure désirée. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE DE L'ALARME



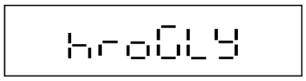
Définition des positions a, b et c :

a. *1* : alarme activée
   0 : alarme désactivée

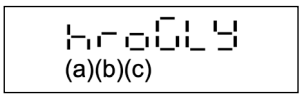
b. *1* : alarme activée en cas de stabilité
   0 : alarme activée en cas d'instabilité

c. *1* : alarme activée lorsque le poids se situe entre les limites supérieure et inférieure
   0 : alarme déactivée lorsque le poids ne se situe pas entre les limites supérieure et inférieure et qu'il est plus élevé que 10d

5. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche le dernier statut.



6. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner r, G, Y, y, o et réglez la couleur du rétroéclairage.



Réglage par défaut :

a. Plus élevé que la limite supérieure. Le rétroéclairage est rouge (r).

b. Le rétroéclairage entre les limites supérieure et inférieure (plage OK) est vert (G).

c. Plus bas que la limite. Le rétroéclairage est jaune (y)

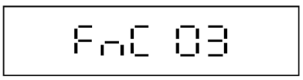
R : rouge y : jaune

O : orange G : vert

Y : blanc

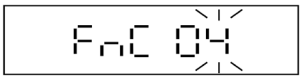
REMARQUE : Si le rétroéclairage est allumé, jaune indique que la valeur est basse, vert indique que la valeur est Ok et rouge indique que la valeur est élevée.

7. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

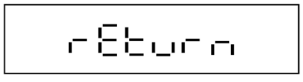


RÉTABLISSEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT (FnC 04)

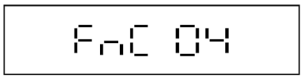
1. Sélectionnez FnC 04 dans le paramétrage de fonction général O IFnC pour le rétablissement des paramètres par défaut.



2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner «rEturn» ou « Format ».



rEturn = « Return » (Annuler le rétablissement)
FormAt = Rétablissement des paramètres par défaut



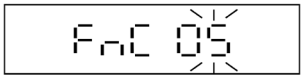
Les paramètres par défaut incluent :

1. Étalonnage de poids externe
2. Réglages de valeur HI/LO/OK
3. Réglages de filtre antiparasite (externe)
4. Paramètres d'échantillonnage pour la fonction de comptage.

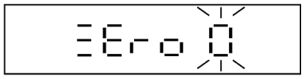
RÉGLAGES DE FILTRE ANTIPARASITE (FnC 05)

REMARQUE :

1. Sélectionnez FnC 05 dans le paramétrage de fonction général pour paramétrer le filtre antiparasite.



2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.



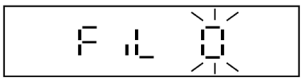
3. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 0 à 9 pour le réglage de l'affichage du zéro.

REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

Activé lorsque le poids est supérieur à 1/3 max, lorsque l'objet est retiré et que l'affichage se rapproche de 0. Lorsque le poids se rapproche de 0 et de +/- la valeur sélectionnée, il affiche 0.

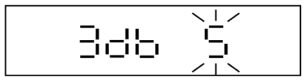
0 : 0	4 : +/– 4d	7 : +/– 7d
1 : +/– 1d	5 : +/– 5d	8 : +/– 8d
2 : +/– 2d	6 : +/– 6d	9 : +/– 9d
3 : +/– 3d		

4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.



5. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 0 à 9 pour le réglage du commutateur numérique et de la stabilisation. La valeur par défaut = 0. La valeur la plus élevée devient stable plus rapidement.

6. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.

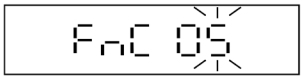


7. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 0 à 9 pour le paramètre de réglage du filtre. La valeur par défaut = 0.

Plus le nombre est élevé, plus la réponse est rapide et par conséquent plus le poids est instable.

REMARQUE : Si la valeur est réglée à 9, la valeur AD n'est pas filtrée. Valeur AD d'entrée = Valeur AD de sortie.

8. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.



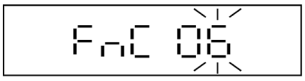
REMARQUE : Plus le chiffre est élevé, plus le filtre réagit rapidement. Une réponse rapide peut entraîner une pesée instable.

REMARQUE : Paramétrage à 9 : la valeur n'est pas filtrée. Valeur AD d'entrée = Valeur AD de sortie

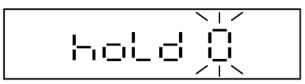
9. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

RÉGLAGES DE FONCTION DE MAINTIEN (*FnC 06*)

REMARQUE : Lorsque le code CFn 02 = 1 (approbation OIML ou NTEP), la fonction FnC 06 est réglée à « hold » (maintien) = 0 » et ne peut être modifiée.



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



2. Utilisez la touche ZERO ou UNIT pour sélectionner 0 à 5.

REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

0 : Fonction de maintien désactivée

1 : Mode « Peak hold »

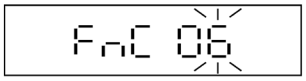
2 : Mode « Stable hold 1 »

3 : Mode « Stable hold 2 »

4 : Mode « Animal scale hold 1 »

5 : Mode « Animal scale hold 2 »

3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***



hold0 : Fonction de maintien désactivé

hold1 : Mode « Peak hold »

- La balance continue d'afficher le poids maximum lorsque le poids change de manière continue. Appuyez sur n'importe quelle touche pour quitter ce mode.

hold2 : Mode « Stable hold 1 »

- Lorsque le poids est sable, l'écran à DEL affiche la valeur du poids actuel. Appuyez sur n'importe quelle touche pour quitter ce mode.

hold3 : Mode « Stable hold 2 »

- Lorsque le poids est sable, l'écran DEL affiche la valeur actuelle du poids. Lorsque le poids revient à zéro (<10d), le mode de maintien est automatiquement annulé.

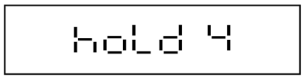
hold4 : Mode « Animal scale hold 1 »

- À vide, l'écran affiche « - - - - - - ». Lorsque l'animal ou l'objet est sur le plateau et que le poids est stable, l'écran affiche la valeur du poids et le maintien.
- Lorsque l'animal ou l'objet n'est plus sur le plateau, l'écran affiche « - - - - - » et la fonction de maintien est désactivée.
- Si le poids est à peine stable, l'écran affiche le poids moyen en 10 secondes et maintient le statut, jusqu'à ce que le poids soit inférieur à 10e et que l'écran affiche « - - - - - - » ou vous pouvez appuyer sur n'importe quelle touche pour calculer un nouveau poids.

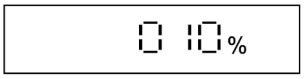
hold5 : Mode « Animal scale hold 2 »

- À vide, l'écran affiche « *0.000* ». Lorsque l'animal ou l'objet est sur le plateau et que le poids est stable, l'écran affiche la valeur du poids et le maintien.
- Lorsque le poids ajouté ou enlevé sur le plateau est supérieur au poids réglé à l'aide de la fonction de maintien 5 (hold 5), la fonction de maintien est désactivée et un nouveau poids est calculé.
- Si le poids est à peine stable, l'écran affiche le poids moyen en 10 secondes et maintient le statut. Dans ce mode, les touches ***ZERO*** et ***TARE/PT*** sont inutiles. La vitesse de verrouillage peut être réglée par le réglage du paramètre SPEEd. « 1 » est la vitesse la plus rapide et 5 la plus lente.

« ANIMAL SCALE HOLD 1 » (*hold 4*)



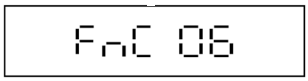
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour saisir le mode de fonction de maintien.



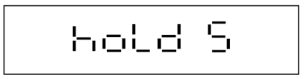
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



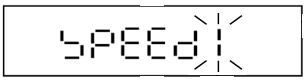
4. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir les paramètres (1, 2, 4, 8, 16, 32, 64). La valeur par défaut = 8.
5. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

« ANIMAL SCALE HOLD 2 » (*hold 5*)

1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



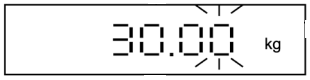
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir les paramètres. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir 5. Appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour saisir la fonction de maintien.



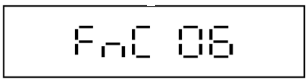
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir la valeur (1 à 5).

   1 : plus rapide
   5 : plus lent

4. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la valeur utilisée.



5. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir la valeur (0 à la capacité maximale).
6. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

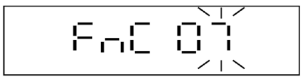


REMARQUE : Lorsque le poids revient à zéro, le maintien est désactivé.

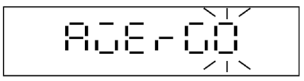
REMARQUE : Après que le poids ait été maintenu, la fonction de maintien (HOLD) n'est désactivée que si le changement de poids est supérieur à la plage de mise en maintien.

- Par exemple : Si la plage de maintien = 1 kg. Le poids est maintenu à 8,5 kg après l'émission d'un signal sonore. Lorsque le poids change en dehors de la plage de 8,5 +/- 1 kg (par exemple, lorsque le poids équivaut à > 9,5 kg ou < 7,5 kg), la fonction HOLD est désactivée et jusqu'à ce que le nouveau poids soit maintenu à nouveau (l'écran affiche les changements de poids jusqu'à ce qu'il entre dans la fonction de maintien).
- Testez le même animal plus de 10 fois pour comparer les erreurs. Finalisez ensuite le réglage de la vitesse et de la plage de maintien.

RÉGLAGE DE LA MOYENNE AUTOMATIQUE DU POIDS UNITAIRE (FnC 07)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 0 à 1.

REMARQUE : La valeur par défaut = 0.

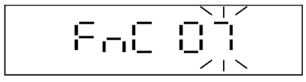
0 = Active le réglage de la moyenne automatique du poids unitaire

1 = Désactive le réglage de la moyenne automatique du poids unitaire

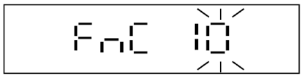
REMARQUE : Activer lorsque la taille de l'échantillon + 5 ≤ nouvelle taille d'échantillon ≤ 2 x la taille de l'échantillon.

- Par exemple : Taille de l'échantillon = 20
  Si la taille du nouvel échantillon = 25, le réglage de la moyenne automatique et la taille de l'échantillon est fixée à 25. La prochaine fois, augmentez la taille de l'échantillon à 30 pièces pour activer la fonction.

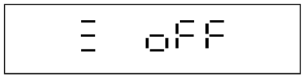
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



ENREGISTREZ LE DERNIER ZÉRO (FnC 10)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour saisir les paramètres. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner le réglage.

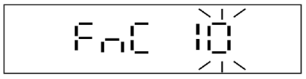
REMARQUE : Paramètre par défaut = oFF.

on = **Active le dernier zéro enregistré**

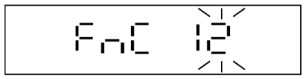
oFF = **Désactive le dernier zéro enregistré**

REMARQUE : FnC 10 est uniquement pour CFn 02 = 0.

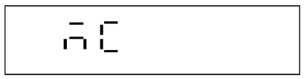
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGES DE FONCTION DE LA TOUCHE F (FnC 12)

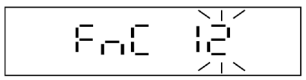


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. La fonction de la touche ***F*** représente la fonction « MC ». L'affichage montre la dernière valeur utilisée.



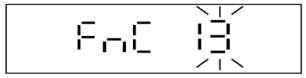
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour régler la touche ***F*** sur « MC », « HR » ou « T-TP ».

- MC : Comme fonction « MC » : Appuyez sur la touche ***F*** lorsque le poids revient à 0 pour effacer toutes les données de totalisation.
- hr : Comme la fonction « HR » : Appuyez sur la touche ***F*** pour passer à l'affichage haute résolution pendant cinq secondes.
- t-tP : Comme fonction « t-tP » : Appuyez sur la touche ***F*** pour afficher le poids de pré-tare pendant 2 secondes, puis revenir au poids net. Si les poids de tare et de pré-tare existent, affichez le poids de tare en premier, puis le poids de pré-tare.

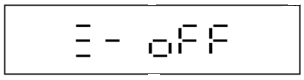


3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

RÉGLAGES DE LA TOUCHE ZÉRO (FnC 13)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



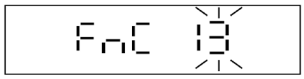
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner « on » ou « off ».

REMARQUE : Paramètre par défaut = off.

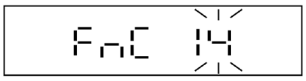
On = active zéro pour tous les poids.
OFF = désactive.

REMARQUE : FnC 13 est uniquemqnt pour CFn02 = 0.

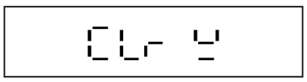
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE DE LA COULEUR DU RÉTROÉCLAIRAGE (*FnC 14*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



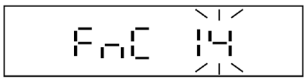
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner *r*, *G*, *Y*, *y*, *o* pour le rétroéclairage.

   y : blanc *r* : rouge

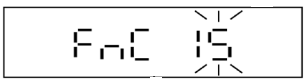
   Y : jaune *o* : orange

   G : vert

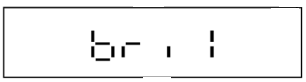
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE DE LA LUMINOSITÉ DU RÉTROÉCLAIRAGE (*FnC 15*)



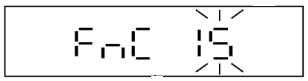
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



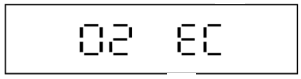
2. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 1 à 4.

   1 : plus faible *4* : plus vif

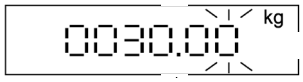
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



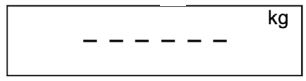
ÉTALONNAGE DE POIDS EXTERNE (*02 EC*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran affiche la valeur du poids d'étalonnage. Le dernier chiffre clignote.



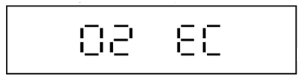
2. Lorsque le dernier chiffre clignote, appuyez sur la touche ***TARE/PT*** tandis que la balance n'a aucune charge.



3. Lecture de zéro. Une fois stable, l'affichage montre le poids maximal.

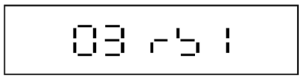


4. Placez le poids étalonné sur le plateau et appuyez sur la touche ***TARE/PT***. Après trois bips, l'étalonnage est terminé. Retirez le poids.



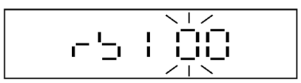
REMARQUE : La valeur du poids étalonné placé sur le plateau doit être supérieure à 100e et l'écart-type du poids doit se situer dans une fourchette de +/- 10 % du poids étalonné en usine.

RÉGLAGES DE L'INTERFACE SÉRIE RS232 (*03 rS 1*)

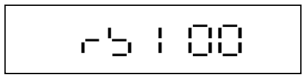


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner *rS 1*.

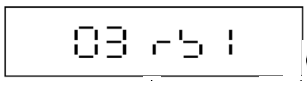


3. Selectionnez *rS1*, puis pressez la touche ***TARE/PT***.



rS1 : pour régler le RS232 intégré

4. Saisissez « 00 » et appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour retourner au niveau précédent.



rS1 (RS-232 intégré)

rS1 00 : Retour au niveau précédent

rS1 01 : Réglages du débit en bauds

rS1 02 : Paramètres du protocole de communication

rS1 03 : Réglages du format de sortie

rS1 04 : Méthode de transmission

rS1 05 : Vitesse de transmission continue

rS1 06 : Transmission automatique à zéro

rS1 07 : Réinitialisation de la transmission automatique

rS1 08 : Réglages des conditions de sortie

rS1 09 : Réglage RS232 6/7 en chiffres

rS1 10 : Réglage RTC

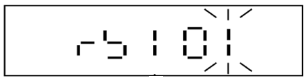
rS1 11 : Sélection du format d'impression Y/M/D

rS1 12 : Entrée ID MODBUS

rS1 13 : Entrée saut de ligne

rS1 14 : Entrée du nom de l'entreprise

RÉGLAGES DU DÉBIT EN BAUDS (*rS1 01*)

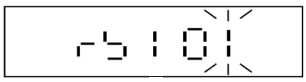


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner le débit en bauds souhaité : 600, 1 200, 2 400, 4 800, 9 600 ou 19 200 bits/seconde.

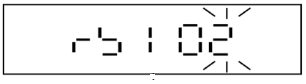
REMARQUE : La valeur par défaut est 9 600 bits/seconde.



3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

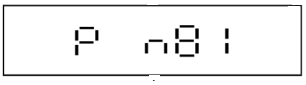


PARAMÈTRES DU PROTOCOLE DE COMMUNICATION (*rS1 02*)

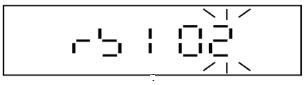


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.
2. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner *n 8 1*, *E 7 1*, *O 7 1*.

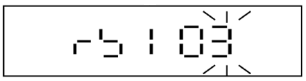
REMARQUE : La valeur par défaut est *n 8 1*.



3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.

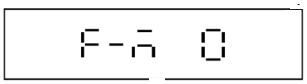


RÉGLAGES DU FORMAT DE SORTIE (*rS1 03*)

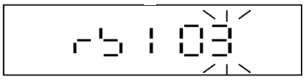


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 0 à 20.

REMARQUE : La valeur par défaut = 0.



3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



0 : Synchronisation avec l'écran

1 : Poids brut

2 : Poids net

3 : Synchronisé en format simple

4 : Poids brut synchronisé en format simple

5 : Poids net synchronisé en format simple

6 : Statut Hi/LO/OK + synchronisé en format simple

7 : Statut Hi/LO/OK + Poids brut synchronisé en format simple

8 : Statut Hi/LO/OK + Poids net synchronisé en format simple

9 : Poids de la tare.

10 : M+ Transmission 1 note 1

11 : M+ Transmission 2 note 2

18 : Nom de l'entreprise + F-M 10, voir note 7 et rS1 14

REMARQUE : Les formats 10 et 11 ne sont pas disponibles en mode comptage.

FORMAT 10

REMARQUE : F-n 10 = M+ Transmission 1

N° de ticket

Date : année/mois/jour et jour/mois/année (choisir l'un des deux formats de date)

Durée

G (Brut)

T (Tare) (PT quand il s'agit d'une pré-tare, T quand il s'agit d'une tare ou à la fois d'une tare et d'une pré-tare)

N (Net)

Total Net (Cette ligne ne s'imprime que lorsque les données sont effacées, montrant le poids net total de chaque comptage)

REMARQUE : Lorsque rS1 13 = 2 (par défaut), trois lignes vides sont insérées entre les données. Après l'effacement de la mémoire, un rapport récapitulatif des enregistrements et des poids totaux est imprimé et quatre lignes vides sont ensuite insérées.

REMARQUE : Pour ajouter le nom de l'entreprise, utiliser le format F-M 18 et définir le nom de l'entreprise dans rS1 14 (voir note 7).

FORMAT 11

REMARQUE : F-n 11 = M+ Transmission 2

N° de ticket

Date : année/mois/jour et jour/mois/année (choisir l'un des deux formats de date)

Durée

G (Brut)

T (Tare) (PT quand il s'agit d'une pré-tare, T quand il s'agit d'une tare ou à la fois d'une tare et d'une pré-tare)

N (Net)

Total Net (Cette ligne ne s'imprime que lorsque les données sont effacées, montrant le poids brut total de chaque comptage)

REMARQUE : Lorsque rS1 13 = 2 (par défaut), trois lignes vides sont insérées entre les données. Après l'effacement de la mémoire, un rapport récapitulatif des enregistrements et des poids totaux est imprimé et quatre lignes vides sont ensuite insérées.

FORMAT 18

REMARQUE : F-n 18 = Nom de l'entreprise + F-M 10

REMARQUE : le nom de l'entreprise peut être réglé dans rS1 14.

[Nom de l'entreprise]

N° de ticket

Date : année/mois/jour et jour/mois/année (choisir l'un des deux formats de date)

Durée

G (Brut)

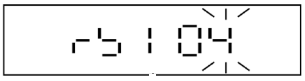
T (Tare) (PT quand il s'agit d'une pré-tare, T quand il s'agit d'une tare ou à la fois d'une tare et d'une pré-tare)

N (Net)

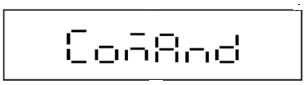
Total Net (Cette ligne ne s'imprime que lorsque les données sont effacées, montrant le poids net total de chaque comptage)

REMARQUE : Lorsque rS1 13 = 2 (par défaut), trois lignes vides sont insérées entre les données. Après l'effacement de la mémoire, un rapport récapitulatif des enregistrements et des poids totaux est imprimé et quatre lignes vides sont ensuite insérées.

MÉTHODE DE TRANSMISSION (*rS1 04*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner.

REMARQUE : La valeur par défaut = CmAnd.

CmAnd: Mode de commande

StrEAm: Transmission continue

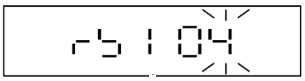
Auto: Transmission automatique lorsque stable

APLUS: Mode M+

rS-oFF: RS232 est éteint

Modbus: Modbus RTU

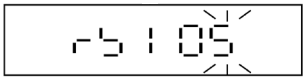
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



REMARQUE : Seuls rS 1 04 et rS 204 peuvent être réglés en mode Modbus. Lorsque rS 1 0 4 est réglé en mode Modbus, rS 2 04 ne peut pas être réglé sur Modbus ou Mobus TCP.

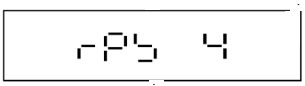
REMARQUE : Pour utiliser l'indicateur à distance, le premier indicateur doit être réglé en mode de commande pour se connecter à l'indicateur à distance via RS-485, et l'indicateur à distance doit également être réglé sur l'affichage à distance.

VITESSE DE TRANSMISSION CONTINUE (*rS1 05*)

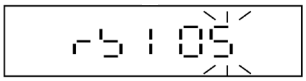


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.
2. Utilisez la touche ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 1, 2, 4, 8, 16 ou Max (times/sec).

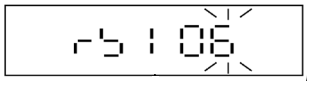
REMARQUE : La valeur par défaut = 4.



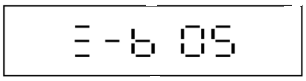
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE DE BANDE ZÉRO POUR TRANSMISSION AUTOMATIQUE (*rS1 06*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



REMARQUE : Pour transmettre automatiquement une seule fois, le poids doit d'abord revenir à < bande zéro, puis placer le poids > = bande zéro.

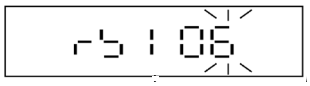
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 00 à 99 d (d= incrément) pour la bande zéro.

REMARQUE : La valeur par défaut = 05.

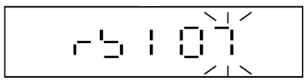
REMARQUE : Pour transmettre automatiquement une seule fois, le poids doit d'abord revenir à < bande zéro, puis placer le poids > = bande zéro.

REMARQUE : Lorsque rS1 06 est réglé sur 00, et que la balance est à zéro et stable, les données sont transmises en mode « transmission continue ».

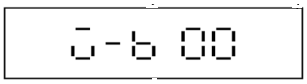
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE DE LA BANDE DE POIDS POUR TRANSMISSION AUTOMATIQUE (*rSI 07*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.

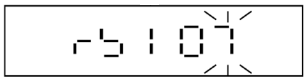


REMARQUE : rs1 07 doit être utilisé avec rs1 06. Après que les données ont été envoyées une fois et que le poids n'a pas été enlevé, vous pouvez envoyer les données à nouveau, en continuant à ajouter du poids jusqu'à ce que : le poids soit à > bande zéro (rS1 06) + bande de poids (rS1 07).

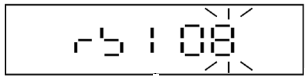
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner 00 à 99 d (d = incrément) pour la bande de poids. La valeur par défaut est 00.

REMARQUE : Si rS1 07 est réglé sur 00, lorsque la balance est à zéro et reste stable, les données sont transmises en mode « transmission continue ».

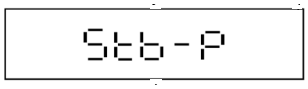
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGES DES CONDITIONS DE SORTIE (*rSI 08*)



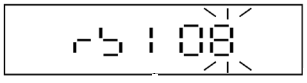
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



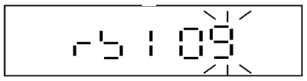
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner. La valeur par défaut = *Stb-P*

   ALL-P : La sortie est toujours
   Stb-P : Sortie lorsque stable (pas de sortie en mode OL ou en cas d'instabilité)
   StoL-P : Sortie lorsque stable (OL inclus)

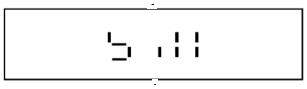
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE RS232 6/7 EN CHIFFRES (*rSI 09*)



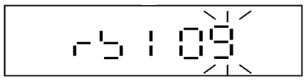
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



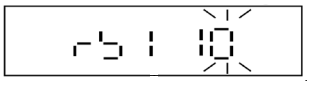
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner. La valeur par défaut = *5.11*.

   5.11 : 6 chiffres
   SEGEn : 7 chiffres

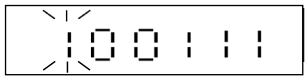
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



RÉGLAGE RTC (*rSI 10*)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.



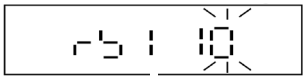
2. Saisissez la date en format YY/MM/D. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner et utilisez la touche ***TARE/PT*** pour valider et déplacer le curseur vers la droite. Déplacez le curseur à l'extrême droite et appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour sauvegarder.



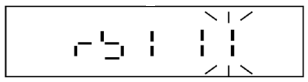
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.

4. Saisissez la date en format HH/MM/SS. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner et utilisez la touche ***TARE/PT*** pour valider et déplacer le curseur vers la droite. Déplacez le curseur à la partie droite de l'écran et appuyez sur la touche ***TARE/PT*** pour sauvegarder.

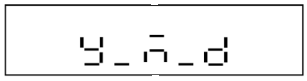
5. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



FORMAT D'IMPRESSION Y/M/D (rS1 11)



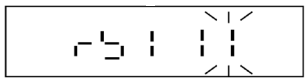
1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur utilisée.



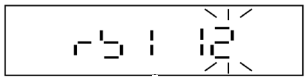
2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner. La valeur par défaut = Std-P

   Y_M_d : l'impression s'affiche en format AN/MM/JR
   d_m_Y : l'impression s'affiche en format AN/MM/JR

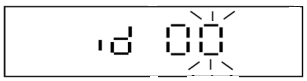
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



ENTRÉE MODBUS ID (rS1 12)

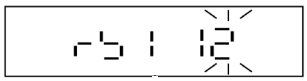


1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.

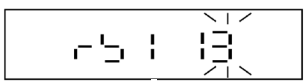


2. Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner et utilisez la touche ***TARE/PT*** pour valider et déplacer le curseur vers la droite.

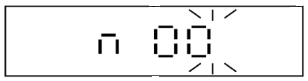
3. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



NOMBRE DE SAUTS DE LIGNE POUR RS1 03 = 10 OR 11 (rS1 13)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***. L'écran à DEL affiche la dernière valeur.

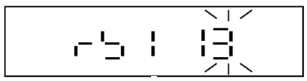


Utilisez les touches ***ZERO*** ou ***UNIT*** pour sélectionner.

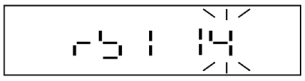
REMARQUE : La valeur par défaut = 2.

REMARQUE : Lorsque rS1 03 = 2, trois lignes vides sont insérées entre les données. Après l'effacement de la mémoire, un rapport récapitulatif des enregistrements et des poids totaux est imprimé et quatre lignes vides sont ensuite insérées.

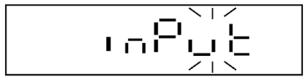
2. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



ENTRÉE DU NOM DE L'ENTREPRISE (rS1 14)



1. Appuyez sur la touche ***TARE/PT***.



2. Réglez rS1 03 = 18, puis rS1 04 = M_PLuS (M+ Mode)

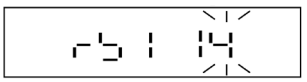
3. Connectez le RS232 à l'ordinateur personnel, et ouvrez le logiciel de test du port de communication pour préparer l'entrée.

4. Entrez rS1 14 et « input » s'affichera (et appuyez sur la touche ***NET|GROSS*** pour revenir). Puis, vous pouvez entrer des chaînes à partir du logiciel de test du port de communication. Par exemple : Entrez EXCELL corp.[CR][LF] et appuyez sur « send ».

REMARQUE : [CR][LF] doivent être utilisés après le nom de l'entreprise pour terminer l'opération.

5. Une fois que le nom a été défini avec succès, l'indicateur affiche « END » et retourne à rS1 14.

REMARQUE : Maintenant, rS1 03 = 18 peut être utilisé et le nom de l'entreprise est ajouté avant F-M 10. Si le nom de l'entreprise saisi est supérieur à 30 caractères, le message « Error » s'affiche et l'on revient à rS1 14.



Touche ***NET|GROSS*** = touche de retour.

SOURCE D'ALIMENTATION

Puissance	Batterie	Batterie rechargeable de 6V 4 Ah			
	Branché	100 V – 230 V C.A.			
Consommation d'énergie (mA) avec cellule de charge 1 x 350 Ω	Aucun rétroéclairage	30 à 35			
	Rétroéclairage blanc	100 %	75 %	50 %	25 %
		130 à 140	100 à 110	70 à 80	55 à 60
	Rétroéclairage jaune	96	----------	----------	----------
	Rétroéclairage vert	62	----------	----------	----------
	Rétroéclairage rouge	66	----------	----------	----------

CHOIX DE LA SOURCE D'ALIMENTATION

- Tension de charge : Adaptateur CC 12 V/1 A
- 110/230 V C.A., +/-15, 60/50 Hz, 10 W (branché)
- Batterie rechargeable de 6 V/4 Ah

BATTERIE

NIVEAU NORMAL DE LA BATTERIE

- Lorsque le niveau de la batterie est normal, le symbole s'affiche de façon continue, indiquantl'état de la batterie, allant de un à quatre blocs.

AVERTISSEMENT DE BATTERIE FAIBLE

- Lorsque le symbole continue de clignoter à l'écran, la batterie interne doit être rechargée.
- La balance s'éteint automatiquement après quelques heures lorsque l'avertissement de batterie faible s'affiche. La balance doit être entièrement rechargée avant d'être remise en service.
- Lorsque l'indicateur de niveau de la batterie est plein, la puissance est d'environ 6,1 V. Chaque bloc est d'environ 0,2 V. Lorsque le symbole d'avertissement de la batterie est affiché, la puissance est d'environ 5,6 V.

MISE EN GARDE! Assurez-vous que les pôles « + » et « – » sont correctement positionnés.

- **Ne placez pas la batterie près de zones chaudes.**
- **N'essayez pas de démonter la batterie.**
- **Utilisez uniquement la batterie fournie avec la balance.**

CODES D'ERREUR

CODE D'ERREUR	EXPLICATION
E0	Le mode EEPROM ne fonctionne pas correctement. Le mode EEPROM n'est pas encore réglé, ou le circuit sur la carte de circuit imprimé est brisé.
E1	Le zéro est supérieur à la plage de zéro lorsque l'indicateur est allumé.
E2	Le zéro est inférieur à la plage de zéro lorsque l'indicateur est allumé.
E4	La valeur A/D est instable.
oL	Le poids de l'objet est supérieur à neuf divisions de la capacité maximale.
-oL	Le poids de l'objet est inférieur à -1/6 de la capacité maximale.
oF	La valeur ADIC est supérieure à la plage maximale.
E10	La balance n'est pas en état de niveau. **REMARQUE : S'affiche seulement si le dispositif est équipé d'un détecteur de niveau.**

PROBLÈMES	CAUSE POSSIBLE	RECOMMANDATIONS
La balance ne pèse pas ou affiche des poids inexacts.	La balance n'est plus étalonnée.	Réétalonnez la balance. Consultez la page 53.