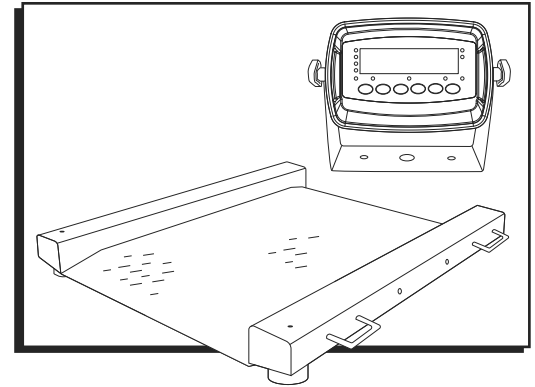
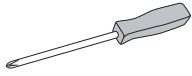


# ULINE H-11933, H-11934 PORTABLE FLOOR SCALE

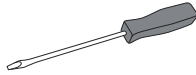
1-800-295-5510  
uline.com



## TOOLS NEEDED



Phillips  
Screwdriver

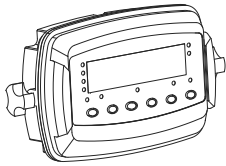


Flathead  
Screwdriver

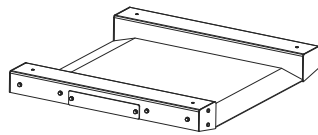


Two Person Assembly  
Recommended

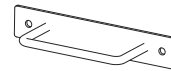
## PARTS



Indicator x 1



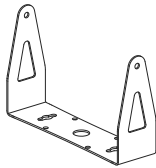
Portable Floor Scale x 1



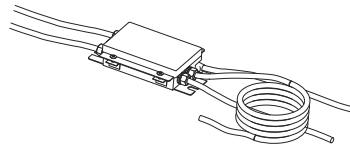
Handle x 2



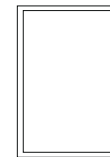
Foot x 4



U-Frame x 1



Junction Box and Cable x 1



Installation Guide x 1

## SAFETY



Read and follow all instructions before use. Calibration, inspections and maintenance should be performed by professionals.

- Ensure the indicator rests on a stable surface.
- Do not disassemble or modify unit.
- Do not exceed the rated load limit of the unit.
- Do not step on the unit.
- Do not jump on the unit.
- Do not use this product if there are any signs of damage.
- Do not use for purposes other than weighing.
- Avoid faulty readings before weighing samples with static electric charge by discharging them or wiping the indicator with an anti-static agent.

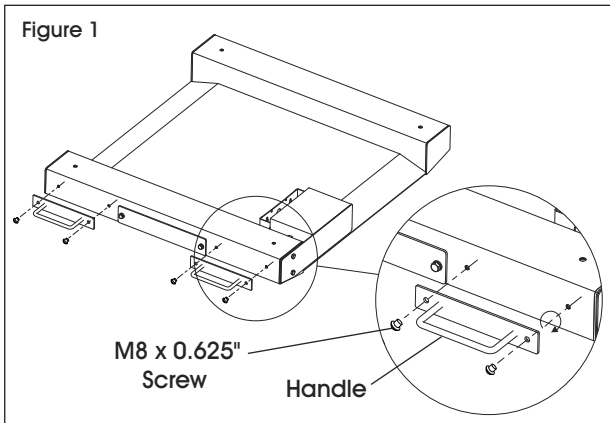
## ELECTRICAL SAFETY

- Unit must be connected to a GFCI outlet.
- Disconnect power before servicing unit.
- All operators must discharge themselves before servicing unit by touching a grounded surface or by wearing a grounded anti-static wrist strap.
- Always pull the plug – not the cord – when disconnecting from the outlet.
- Do not use if the power cord is worn or damaged.
- Power cords should only be replaced by qualified service technicians using genuine replacement parts.

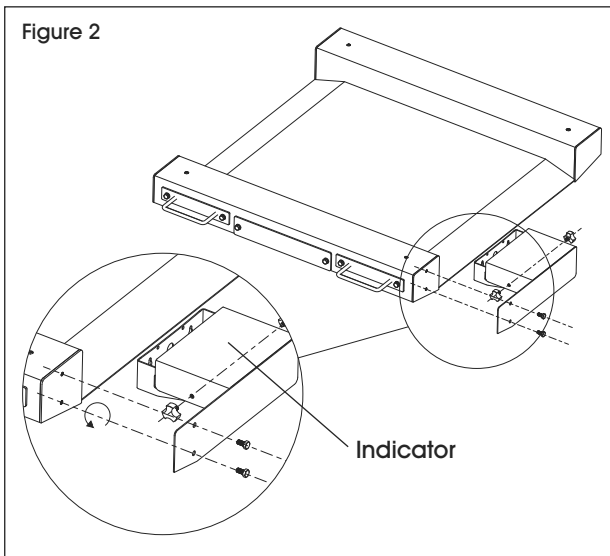
# SETUP

## PREPARATION

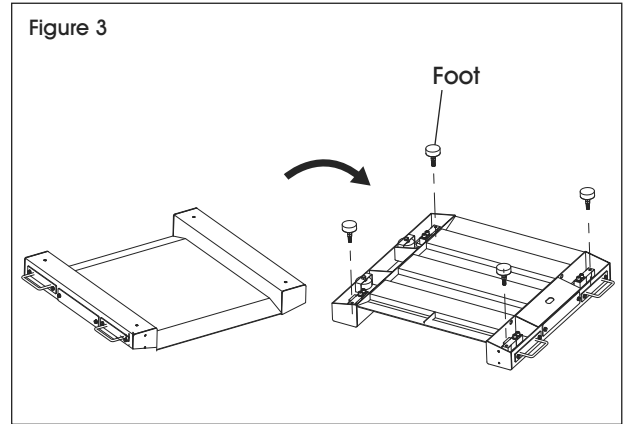
- If the indicator is powered by an adapter, plug the adapter directly into the "DC" pin located at the bottom of the indicator.
  - Always use a wall outlet to avoid interference from other wires.
  - Turn on the indicator when there is no load.
  - Calibrate before weighing when the scale is initially installed or moved to a new location.
1. Install the two handles using four M8 x 0.625" screws with a Phillips screwdriver. (See Figure 1)



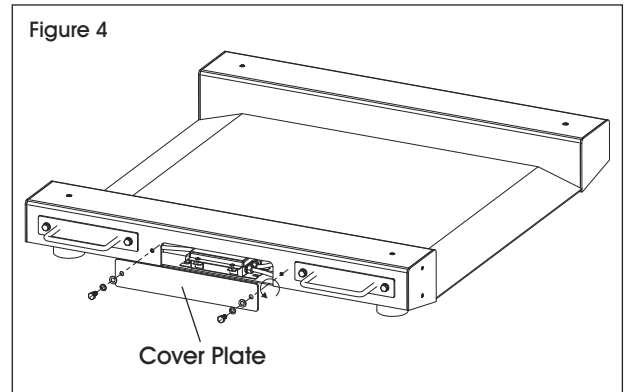
2. Remove the indicator. (See Figure 2)



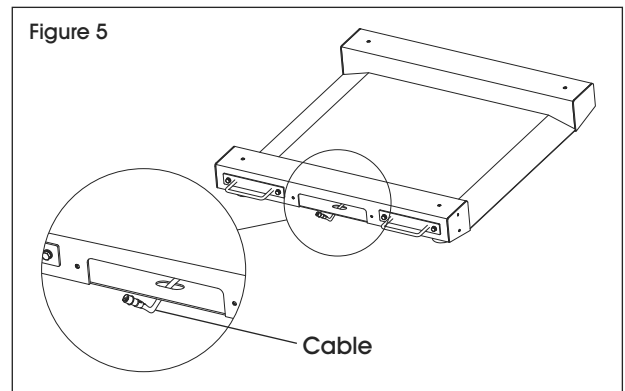
3. With a second person, flip the scale upside down. Screw in the feet clockwise on the four corners. Ensure feet are level. (See Figure 3)



4. Remove the side cover plate. (See Figure 4)

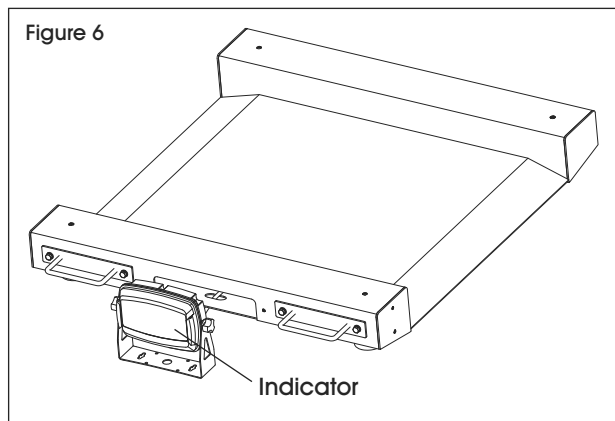


5. Run the cable through the oval hole inside the cavity and pull it out from the bottom. (See Figure 5)

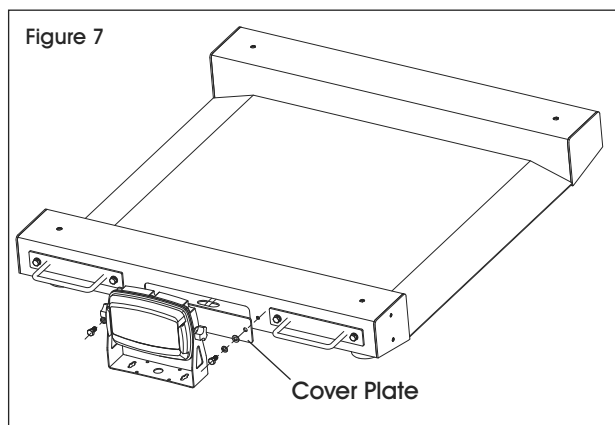


## SETUP CONTINUED

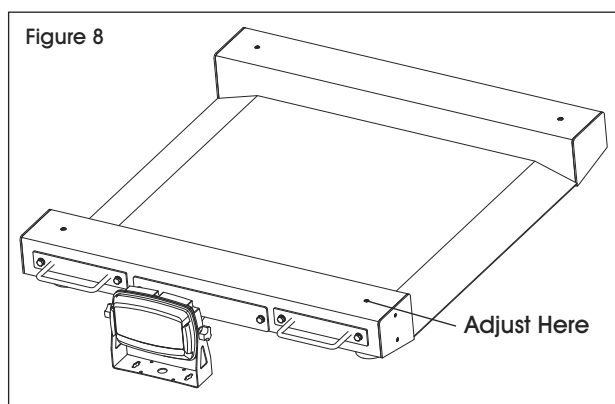
6. Plug the cable to the load cell port on the indicator. (See Figure 6)



7. Resecure the cover plate. (See Figure 7)



8. If the scale is not level, adjust the feet from the top with a flathead screwdriver. (See Figure 8)



**IMPORTANT!** Before measuring your weight, ensure scale is placed horizontally on a hard and flat surface. Avoid placing it on soft wooden floors, carpets or gaps between tiles and avoid bringing it into contact with the wall or other objects.

## POWER SUPPLY

### AC ADAPTER

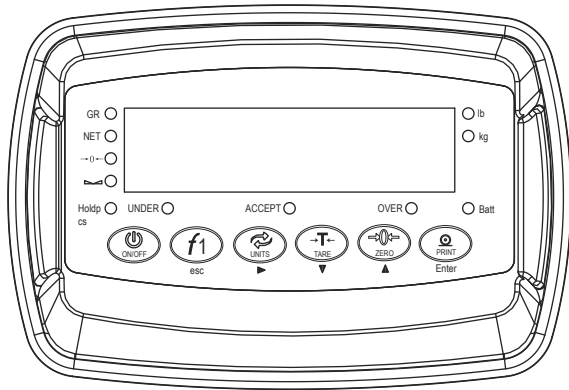
- If the indicator is powered by an adapter, plug the adapter directly into the "DC" pin located at the bottom of the indicator. It is recommended to plug into a wall outlet to avoid interference with other wirings.

### BATTERY

- If you have an indicator with the rechargeable battery option, charge the internal battery fully before first use.
- A 110 to 220 V AC adapter should be provided with the indicator. Use only the AC adapter provided to prevent damage to the indicator. To keep the battery in best condition, fully discharge the battery every month by leaving the indicator on until the indicator powers off, and then recharge fully. If the battery is not going to be used for a long period of time, it is recommended to remove it to avoid leakage.

# OVERVIEW OF CONTROLS

## CONTROL PANEL



## DISPLAY

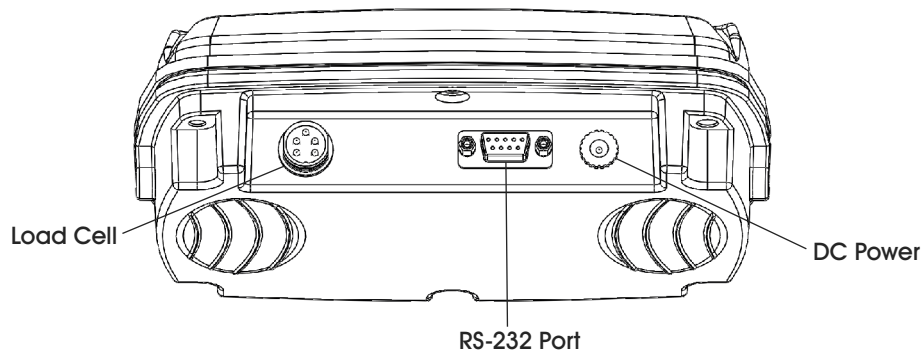
LED	INSTRUCTION
GR	ON when the current weight is GROSS weight.
NET	ON when the current weight is NET weight.
→0←	ON when the current weight is 0 lb.
▬▬	The weighing data is stable.
Hold	ON when the weight is hold.
UNDER	ON when the weight below min. value.
ACCEPT	ON when in normal weight.
OVER	ON when overload.
Batt	GREEN when the battery is full. RED when it is low.
lb.	ON when the weight unit is pound.
kg.	ON when the weight unit is kilogram.
g	ON when the weight unit is gram.
OZ.	ON when the weight unit is ounce.

## CONTROL FUNCTIONS

KEY	PRIMARY FUNCTION	SECONDARY FUNCTION
	<b>ON/OFF</b> Powers the indicator ON or OFF if held for two seconds.	-----
	<b>F1</b> Used as the main function key for either hold or piece counting application.	<b>ESC</b> Saves and exits.
	<b>UNITS</b> Shifts between weighing units.	 Right arrow key.
	<b>TARE</b> Resets the scale to zero when there is something on the scale. (ex. Tare out the weight of a pallet to weigh only the product on it.)	 Down arrow key.
	<b>ZERO</b> Zeros the scale.	 Up arrow key.
	<b>PRINT</b> Prints data.	<b>ENTER</b> Enter.

# OVERVIEW OF CONTROLS CONTINUED

## REAR PANEL



PORT	FUNCTION
LOAD CELL	Port for connecting load cell.
RS-232 PORT	Serial interface port (computer, printer).
DC POWER	Port for DC power (DC 12 V adapter is available).

## OPERATION

### POWER ON

Turn on the power by pressing the power button for two seconds. Once on, the scale will ask the voltage and then begin to auto-check and count down from 9-0 sequentially before entering the weighing mode.

 **NOTE:** Anything on the scale before powering on will automatically be tared out.

### ZEROING

The zero function is used only when the scale is empty and is not at gross zero due to material buildup.

1. Pressing the **ZERO** key will reset scale to 0.
2. Depending on what the manual zero range parameter is set to, you can zero out any number within the set selection. After that, you will receive an error and will need to tare out the weight.

### UNIT SELECTION

To switch between measuring units (kg./g./lb./oz.), press the **UNITS** key.

### TARE FUNCTION

The tare function is used when you only want to see the current change in weight, not the entire amount of weight that is on the scale.

1. When the indicator is in gross mode (gross light is shown), pressing the **TARE** key will tare the current weight on the scale and enter the net mode (net light shown). For example, if using a container, add the container to the scale, press **TARE** and the display will show the tare symbol and reset back to 0.
2. Add product to the scale to weigh without the weight of the container.
3. To exit tare mode, press the **TARE** key again to enter gross mode and you will see the total weight of the container and the product.

 **NOTE:** If removing the container, the scale will show the negative weight of the container.

# OPERATION CONTINUED



**NOTE:** *F1/ESC* is pre-set to "HOLD" function. To switch to "COUNT", go to parameter setting C50 and select 2.

## HOLD

There are three different hold functions to choose from in the C11 parameter.

### PEAK HOLD

Grabs the highest weight (for materials testing, ie. tension and pulling force).

1. Press the *F1/ESC* key, then add weight to the scale.
2. The indicator will show the highest weight it recorded and hold it on the screen until a higher weight is placed on the scale.

### MANUAL HOLD

Grabs the current weight and holds it so it will not change or fluctuate.

1. While weighing, press *F1/ESC* and the indicator will hold the current weight on the screen until *F1/ESC* is pressed again.

### AVERAGE HOLD

Used for weighing an animal. The indicator will display the average weight sampled from three seconds.

1. Add livestock to scale and press *F1/ESC*.
2. Indicator screen will show *LDC* for three seconds, then display the average weight from those three seconds.
3. Press *F1/ESC* again to exit holding mode.

## COUNTING FUNCTION

The counting function is used to count a high volume of identical parts. Set a sample and then either add to the sample or take away from the sample to count the number of objects on the scale.

1. In weighing mode, put a sample weight on the scale. (Sample options are 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500.)
2. Press the *F1/ESC* key to go to the counting mode ("pcs" will light up).
3. It will then display the sample number (ex. *PCS 0*), which you can change using the up or down arrows.
4. Press the *PRINT/ENTER* key to confirm the sample number.
5. The scale is now ready to start counting. Load item on the scale and the indicator will show the quantity.
6. To exit counting mode, press the *F1/ESC* key.
7. If you want to count a different product, hold the *F1/ESC* key and the sample pieces will reset back to zero.

## PRINT

If the indicator is connected to a printer and the weight on the scale is stable, press the *PRINT/ENTER* key to print the current weight.

## CALIBRATION

### HOW TO ENTER

1. Turn on the scale by holding *ON/OFF* for two seconds.
2. Press *F1/ESC* and *PRINT/ENTER* together to access the setup menu.

Available Keys:

KEY	KEY NAME	KEY FUNCTION
	RIGHT ARROW	Move to the right by one place of the set value.
	UP ARROW	Increase the set value.
	DOWN ARROW	Reduce the set value.
	ESC	Exit current menu.
	ENTER	Move into next menu.

## OPERATION CONTINUED

### CALIBRATION MENU

1. Turn on the scale by holding **ON/OFF** for two seconds.
2. Press **F1/ESC** and **PRINT/ENTER** together to access the setup menu.
3. If done correctly, the display should now show *C01*.
4. Press **PRINT/ENTER** to access the C1 channel. The display should show *C1 #*.
5. Press **ZERO** to choose which unit you want to calibrate in (1 = kg., 2 = lb.).
6. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The display will now show *C03*.
7. Press **PRINT/ENTER** to access the C2 channel. The display should show *C2 #*.
8. Press **ZERO** ▲ to change the setting to the decimal places desired. (The C2 channel is used to adjust the decimal point on the scale. A value of 1 means there is one digit behind the decimal point.)
9. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The display will now show *C03*.
10. Press **PRINT/ENTER** to access the C3 channel. The display should show *C3 #*.
11. Press **ZERO** to cycle through the values until the desired graduation appears. (The C3 channel adjusts the divisions on the scale. A value of 1 selected and C2 set to 1 means the scale will read in 0.1 lb. increments.)
12. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The display will now show *C04*.
13. Press **PRINT/ENTER** to access the C4 channel. The display will show *#####*.
14. Enter in the maximum capacity you want to use for this scale by using **UNITS** ► to move the cursor right, and **TARE** ▼ and **ZERO** ▲ to move the values down and up. (The C4 channel is to move the used to enter in the max capacity of the scale. Ensure this does not exceed the maximum capacity of the scale. Maximum capacity divided by the increment set in C02 and C03 above cannot exceed 5,000.)
15. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The display will now show *C05*.
16. Press **PRINT/ENTER** to access the C5 channel. The display should show *C5 #*.
17. The C5 channel calibrates zero on the scale. Ensure the scale is empty.

18. Press **ZERO** ▲ to change the value to 1.
19. Press **PRINT/ENTER**. This display will count down from 10-1 while the scale is calibrating zero. When the display shows zero, the zero calibration is complete.



**NOTE:** The portable floor scale offers two calibration methods: **Single Point**, which uses one weight to calibrate, or **Linear Calibration**, which uses multiple (2-7) weights for a more accurate calibration.

### SINGLE POINT CALIBRATION

1. Press **PRINT/ENTER** to continue. The display will now show *C06*.
2. Press **PRINT/ENTER** to access the C06 channel. The display will show *C6 0*.
3. The C6 channel is used to calibrate the scale with a known weight. Press **ZERO**. The display will flash to set the value of *C6 L0 C6 1*. Press **PRINT/ENTER**. The display will flash *SPAN*, and then show *#####*.
4. Enter the calibration weight value you will use (at least 10% of max capacity you set in C04) by using **UNITS** ► to move the cursor right, and **TARE** ▼ and **ZERO** ▲ to move the values down and up.
5. Place the calibration weight on the empty scale and press **PRINT/ENTER**.
6. The scale will count down from 10 to 0. Once 0 has been reached, the display will show *CALEND*.
7. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The display will now show *C07*.
8. Press **F1/ESC** to save and exit the setup menu.
9. The scale has now been calibrated. The display will show the value of the calibration weight on the scale.
10. If the scale does not show the value of the calibration weight, check that the feet on the platform are not screwed in too tightly, and verify that the platform is level.
11. Unload the scale; the display should read *000000*.
12. If the scale does not display *000000*, check that the feet on the platform are not screwed in too tightly, and verify that the platform is level.

## OPERATION CONTINUED

### LINEAR CALIBRATION

1. Press **PRINT/ENTER** to continue. The display will now show *C06*.
2. Press **PRINT/ENTER** to access the C06 channel. The display will show *C6 0*.
3. The C6 channel is used to calibrate the scale with a known weight. Press **ZERO** to set the value of C6 to C6 2. Press **PRINT/ENTER**. The display will flash *SPRN* and then show *LnE 2*.
4. Press **ZERO ▲** to enter the number of weights you want to use (2-7); the more you use, the more accurate the calibration will be. (An example of 2 will be used.)
5. Press **PRINT/ENTER** to set the value. The screen will flash *dbno01* then *000100*.
6. Enter the lowest calibration weight value you will use (at least 10% of max capacity you set in C04) by using **UNITS ►** to move the cursor right and **TARE ▼** and **ZERO ▲** move the values down and up.
7. Place the calibration weight you have on the empty scale and press **PRINT/ENTER**.
8. The scale will count down from 10 to 0. Once 0 has been reached, the display will show the screen will flash *dbno01* then *000100*.
9. Enter the next calibration weight value you will use by using **UNITS ►** to move the cursor right, and **TARE ▲** and **ZERO ▼** to move the values down and up.
10. Place the calibration weight you have on the empty scale and press **PRINT/ENTER**.
11. The scale will count down from 10 to 0. Once 0 has been reached, the display will show *CALEn0*.
12. Follow steps 7-12 on the single point calibration instructions.

### INDICATOR PARAMETER SETTINGS

The parameter settings menu has a calibration section (C01 to C07 explained above) and a parameter settings section (C08 and up).

To access the calibration section, the seal switch (located at one corner of the PCB) must be off. This will allow access to all C01 and up settings. If the seal switch is on, then only C08 and up can be accessed by the user. If you break the official seal by opening the back of the indicator to access the seal switch, you may need to have the indicator recertified. Adjust the seal switch back to the original setting after calibration/configuration has been performed.



To enter calibration/parameter settings, follow the procedure below.

1. Ensure **UNITS** is set to either kg or lb.
2. Press and hold **F1/ESC** and **PRINT/ENTER** keys at the same time for two seconds.
3. Navigate through the settings (C01 to C45) as shown in the table on page 9 by using the arrow keys and return keys as labeled under each indicator button.
4. Press **PRINT** key to enter/edit the parameter setting.
5. Press **PRINT/ENTER** or **F1/ESC** keys to save and exit settings at any time.



# OPERATION CONTINUED




## PARAMETER SETTINGS

FUNCTION	PARAMETER	SETTINGS/OPTIONS
Weighing Unit	C01	1 = kg. 2 = lb. 3 = gram 4 = oz.  <b>NOTE:</b> For calibration, only kg. or lb. are allowed.
Decimal Setting	C02	0 = no decimal 1 = 0.0 2 = 0.00 3 = 0.000 4 = 0.0000
Graduation Setting (readability of the least significant digit)	C03	Options: 1, 2, 4, 10, 20, 50 Example with no decimal places (ie. C02=0) 1 = 1 lb. 2 = 2 lb. 5 = 5 lb. 10 = 10 lb. 20 = 20 lb. 50 = 50 lb.
Maximum Capacity	C04	Set max capacity (ex. 100 kg. = 0100.00)
Zero Calibration	C05	0 = Zero calibration not needed. 1 = Set the zero calibration.  <b>NOTE:</b> Ensure scale is empty and the stable light is on.
Calibration	C06	0 = Calibration not needed. 1 = Ready to calibrate with one calibration weight. 2 = Ready to calibrate using multiple calibration weights (linear). 3 = Sensitivity output.
Restore Default Settings	C07	0 = Do not restore. 1 = Restore to default settings.
Warning Tone	C08	0 = Turn off warning tone. 1 = Turn on warning tone.
Automatic Power-Off	C09	0 = Turn off auto power-off. 10 = Power off automatically if no change within 10 minutes. 30 = Power off automatically if no change within 30 minutes. 60 = Power off automatically if no change within 60 minutes.
Power Saving Mode	C10	0 = Turn off power saving setting. 3 = Turn off display if no change within three minutes. 5 = Turn off display if no change within five minutes.

## OPERATION CONTINUED

FUNCTION	PARAMETER	SETTINGS/OPTIONS
Hold Function	C11	0 = Turn off hold function. 1 = Peak hold: Grabs the highest weight. 2 = Manual hold: Grabs the current weight. 5 = Auto average hold: Average hold without the need to press the hold key.
Unit Conversion	C12	* See Unit Conversion Parameter Settings table on page 12.
Upper Limit Alarm	C13	Set upper limit within the max. capacity.
Lower Limit Alarm	C14	Set lower limit within the max. capacity.
Inner Code Display	C15	Check the inner code (raw data).
Set Date	C16	Set date from left to right: year/month/day.
Set Time	C17	Set the time from left to right: hour/minute/second.
Communication Setting	C18	Set the time from left to right: hour/minute/second Set the serial interface data output method:  0 = Turn off serial interface data output. 1 = Continuous sending mode, for remote display. 2 = Print to paper thermal ticket printer. 3 = Command request mode, for computer. 4 = PC continuous sending mode, for computer. 5 = PC/remote display, continuous sending mode. 6 = Print to adhesive label thermal printer. 7 = Print to Zebra/large adhesive label thermal printer. 8 = Reserved.
Baud Rate	C19	0 = 1,200 1 = 2,400 2 = 4,800 3 = 9,600 4 = 14,400
Manual Zero Range	C20	0 = Turn off manually zero setting. 1 = +/- 1% max capacity 2 = +/- 2% max capacity 4 = +/- 4% max capacity 10 = +/- 10% max capacity 20 = +/- 20% max capacity 100 = +/- 100% max capacity

## OPERATION CONTINUED

FUNCTION	PARAMETER	SETTINGS/OPTIONS
Initial Zero Range	C21	0 = No initial zero setting. 1 = +/- 1% max capacity 2 = +/- 2% max capacity 4 = +/- 4% max capacity 10 = +/- 10% max capacity 20 = +/- 20% max capacity 100 = +/- 100% max capacity
Zero Tracking	C22	0 = Turn off zero tracking. 0.5 = +/- 0.5d 1.0 = +/- 1.0d 2.0 = +/- 2.0d 3.0 = +/- 3.0d 4.0 = +/- 4.0d 5.0 = +/- 5.0d   <b>NOTE: Zero tracking range cannot be bigger than manual zero range.</b>   <b>NOTE: d = division.</b>
Zero Tracking Time	C23	0 = Turn off zero tracking time. 1 = 1 second 2 = 2 seconds 3 = 3 seconds
Overload Range	C24	00 = Turn off overload range. 01-99d = Overload range setting.
Negative Display	C25	0 = -9d 10 = -10% max. capacity 20 = -20% max. capacity 50 = -50% max. capacity 100 = -100% max. capacity
Standstill Time	C26	0 = Quick 1 = Medium 2 = Slow
Standstill Range	C27	1 = 1d 2 = 2d 5 = 5d 10 = 10d
Digital Filter (for filtering moving weight such as animals)	C28	0 = Turn off dynamic filter. 1 = 1 digital filter strength 2 = 2 digital filter strength 3 = 3 digital filter strength 4 = 4 digital filter strength 5 = 5 digital filter strength 6 = 6 digital filter strength   <b>NOTE: The higher the number, the higher the filter strength.</b>
Noise Filter	C29	0 = Turn off noise filter. 1 = 1 digital filter strength 2 = 2 digital filter strength 3 = 3 digital filter strength

## OPERATION CONTINUED

FUNCTION	PARAMETER	SETTINGS/OPTIONS
Print Time and Date	C30	0 = yy.mm.dd 1 = mm.dd.yy 2 = dd.mm.yy 3 = yy.mm.dd
Zero Setting	C34	0 = Back to zero. 1 = Press <b>ZERO</b> and <b>PRINT</b> together to go back to zero.
Gravity of Calibration Location	C36	9.7000 – 9.9999
Gravity of Destination	C37	9.7000 – 9.9999
Version No.	C38	-----
Weight Reversed Setting	C39	0 = Normal Weight. 1 = Weight Reversed.
Print Mode	C41	0 = Auto mode 1 = Gross mode 2 = Tare mode
Print Carriage Return	C42	0–9 (How much space between printouts.)
Space Print	C43	0–9 (Where the data prints on the paper: 0 = left; 9 = right)
Date Print	C44	0 = Do not print the date. 1 = Print the date.
Time Print	C45	0 = Do not print the time. 1 = Print the time.
Baud Rate for 2nd RS232	C48	0 = 1,200 (for remote display) 1 = 2,400 2 = 4,800 3 = 9,600
F1 (hold or count)	C50	1. hold 2. count

### UNIT CONVERSION PARAMETER SETTINGS

PARAMETER SETTINGS	UNITS AVAILABLE
C0 1 = 1 and C 12 = 0	kg.
C0 1 = 2 and C 12 = 0	lb.
C0 1 = 1 and C 12 = 1	kg./lb.

## OPERATION CONTINUED

### DEFAULT PARAMETER SETTINGS

FUNCTION	PARAMETER	DEFAULT SETTING
Weighing Unit	C01	1
Decimal Setting	C02	0
Graduation Setting	C03	1
Maximum Capacity	C04	100,000
Zero Calibration	C05	0
Calibration	C06	0
Restore Default	C07	0
Warning Tone	C08	1
Automatic Power Off	C09	60
Power Saving Mode	C10	0
Hold Function	C11	0
Unit Conversion	C12	1
Upper Limit Alarm	C13	000000
Lower Limit Alarm	C14	000000
Inner Code Display	C15	-----
Set Date	C16	-----
Set Time	C17	-----
Communication Setting	C18	1
Baud Rate	C19	3 (9,600)
Manual Zero Range	C20	10
Initial Zero Range	C21	10
Zero Tracking	C22	1.0
Zero Tracking Time	C23	3
Overload Range	C24	9
Negative Display	C25	10
Standstill Time	C26	1
Standstill Range	C27	2
Digital Filter	C28	3
Noise Filter	C29	2
Print Time and Date	C30	0

## OPERATION CONTINUED

FUNCTION	PARAMETER	DEFAULT SETTING
Multi-Connection Add	C34	0
Gravity of Calibration Location	C36	9.7936
Gravity of Destination	C37	9.7936

### PRINT MODE

For printing on a non-adhesive ticket printer.  
Parameters 16, 17, 30 and 42-45 all affect ticket print-out.

Normal Weighing Ticket Printout Example:

Print to Adhesive Label Printers:

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Format 1

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Format 2

Date:	XX.XX.XX (yy.mm.dd)
Time:	XX.XX.XX (hh.mm.ss)
NET	6.00kg (net weight)
TARE	2.88kg (tare)
GROSS	8.88kg (gross weight)

## TROUBLESHOOTING

ERROR CODE	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
<i>UUUUUU</i>	<p>Overload.</p> <p>Cables are not connected properly.</p> <p>Load cell is defective.</p>	<p>Reduce the weight.</p> <p>Check load cell connection.</p> <p>Inspect load cell. Check the input/output.</p> <p>If the above actions do not work, try the following instructions:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check if the cable that runs from the indicator to the junction box is damaged. If it is, replace the cable.</li> <li>2. Check for any water damage inside the junction box. If there is, replace the junction box.</li> <li>3. Ensure all wires on all five terminal blocks are not loose. Retighten the screws if needed.</li> <li>4. Recalibrate.</li> <li>5. If none of the above actions work, one or more load cells may be defective. Call Uline Customer Service at 1-800-295-5510.</li> </ol>
<i>nnnnnn</i>	<p>Calibration is not good.</p> <p>Cables are not connected properly.</p> <p>Load cell is defective.</p>	<p>Ensure scale is leveled.</p> <p>Check load cell connection.</p> <p>Inspect load cell input and output resistance.</p> <p>If the above actions do not work, try the following instructions:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check if the cable that runs from the indicator to the junction box is damaged. If it is, replace the cable.</li> <li>2. Check for any water damage inside the junction box. If there is, replace the junction box.</li> <li>3. Ensure all wires on all five terminal blocks are not loose. Retighten the screws if needed.</li> <li>4. Recalibrate.</li> <li>5. If none of the above actions work, one or more load cells may be defective. Call Uline Customer Service at 1-800-295-5510.</li> </ol>

## TROUBLESHOOTING CONTINUED

ERROR CODE	EXPLANATION	RECOMMENDATIONS
<i>Err1</i>	No weight was used during calibration, or the weight used was above the max capacity.	Use correct weight within the defined range.
<i>Err2</i>	The weight used during calibration was below the minimum required weight.	The calibration weight minimum is 10% of the maximum capacity set in C04. It is recommended to use 60-80% of the maximum capacity.
<i>Err3</i>	During calibration, the input signal is negative.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all wire connections.</li> <li>2. Check load cell for damages.</li> <li>3. Recalibrate.</li> <li>4. If none of the above actions work, the PCB may need to be replaced.</li> </ol>
<i>Err4</i>	Signal is unstable during calibration.	Start calibration after the platform is stable.
<i>Err5</i>	EEPROM Error.	Replace the PCB.



## TROUBLESHOOTING CONTINUED

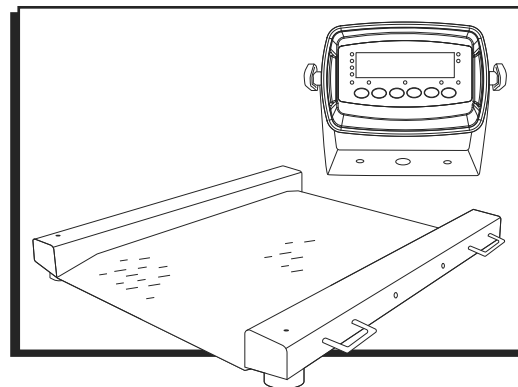
ERROR CODE	EXPLANATION	RECOMMENDATIONS
<i>Err5</i>	Exceed zero range.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check cables for any indentations, crimps or cuts.</li> <li>2. Check scale for damages.</li> <li>3. Try calibration first. Press and hold <b>PRINT/ENTER</b> and <b>F1/ESC</b> at the same time for three seconds to get into calibration mode. <i>CO1</i> should appear.</li> <li>4. With <i>CO1</i> on the screen, press <b>PRINT/ENTER</b>. The left side of the screen should show <i>C1</i> and the right side should show <i>1</i>. <i>C1 2</i>, 2 stands for lbs.</li> <li>5. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO2</i> should appear. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>C2 0</i> should appear. The 0 is the number of decimal places you are weighing in. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO3</i> should appear.</li> <li>6. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>C3 1</i> should appear. The 1 stands for 1 graduation setting. This means the weight would increase by 1 lb. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO4</i> should appear. Press <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>7. <i>100000</i> should appear. This is the max capacity of the scale. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO5</i> should appear. Press <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>8. <i>C5 0</i> should appear. This is the zero calibration. Clear the scale and ensure the feet are attached. Press <b>ZERO ▲</b> to change the 0 to 1. <i>C5 1</i> appears. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i> to <i>CAL 9...</i> to <i>CAL 1. 0</i> should appear. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO6</i> should appear.</li> <li>9. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>C6 0</i> should appear. This is where the calibration weight of at least 10% of max capacity will be used. Press <b>ZERO ▲</b> to change the 0 into a 1. <i>C6 1</i> will appear. Press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>SPAn</i> will appear, followed by <i>010000</i>.</li> <li>10. Enter the weight to calibrate. If <i>0000001</i> was on the screen and it should be <i>0000000</i>, press <b>TARE ▼</b> to decrease the value. Press <b>UNITS ►</b> to move left until the tenths place starts blinking. Match the number on the screen to the weight being used. Place the weight on the scale. With the weight on the scale and the matching weight on the screen, press <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i>, <i>CAL 9</i>, <i>CAL 8...</i> to <i>CAL 0</i> will appear with some number on the screen. Then <i>CAL End</i> will appear. Remove weight from the scale.</li> <li>11. Press <b>PRINT/ENTER</b> on the <i>CAL End</i> screen. <i>CO7</i> will appear. With nothing on the scale, press <b>F1/ESC</b>. Calibration is complete.</li> </ol>

## TROUBLESHOOTING CONTINUED

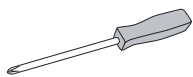
OPERATING ISSUE	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
The scale does not turn on.	Loose power cord. Outlet is defective.	Ensure the power cord is plugged in. Ensure the power source works. Test the power source by connecting a different appliance to the same outlet to check if it's operational.
The reading goes negative when a load is applied.	The Sig+ and Sig- wires are connected to the wrong ends of the load cell.	Switch the Sig+ and Sig- wires connected to the load cell and/or the junction box (if one is used.)

# ULINE H-11933, H-11934 BÁSCULA PORTÁTIL DE PISO

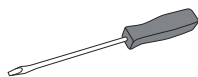
800-295-5510  
uline.mx



## HERRAMIENTAS NECESARIAS



Desarmador de Cruz

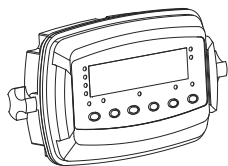


Desarmador Plano

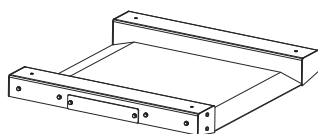


Se recomienda Armar entre Dos Personas

## PARTES



1 Indicador



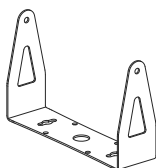
1 Báscula Portátil de Piso



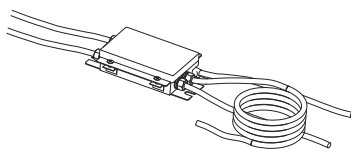
2 Asas



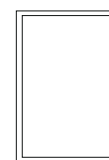
4 Patas



1 Armazón en U



1 Caja de Conexiones y Cable



1 Guía de Instalación

## SEGURIDAD



Lea y siga todas las instrucciones antes de usar. Solo los profesionales deben realizar calibraciones, inspecciones y mantenimiento.

- Asegúrese de que el indicador se apoye sobre una superficie estable.
- No desensamble o modifique la unidad.
- No exceda el límite de clasificación de carga de la unidad.
- No se pare sobre la unidad.
- No salte sobre la unidad.
- No utilice este producto si hay señales de daño.
- No la use para otros propósitos que no sean pesaje.
- Evite las lecturas defectuosas antes de pesar muestras con carga eléctrica estática descargándolas o limpiando el indicador con un agente antiestático.

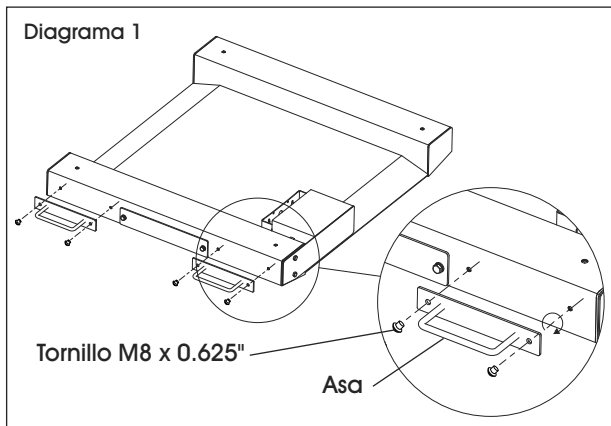
## SEGURIDAD ELÉCTRICA

- La unidad se debe conectar a un tomacorriente GFCI.
- Desconecte la energía antes de dar mantenimiento a la unidad.
- Todos los operadores deben descargarse antes de dar mantenimiento a la unidad tocando una superficie con conexión a tierra o utilizando una muñequera antiestática.
- Al desconectar del tomacorriente, siempre jale del enchufe, no del cable.
- No lo use si el cable está desgastado o dañado.
- Solo los técnicos de servicio calificados deben cambiar los cables usando partes de repuesto originales.

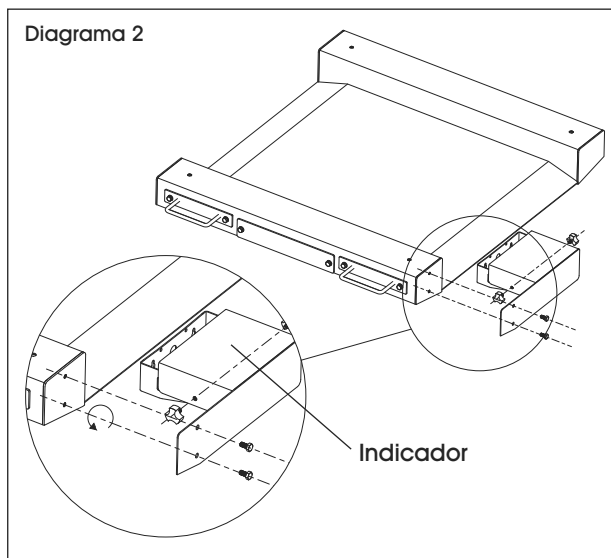
# CONFIGURACIÓN

## PREPARACIÓN

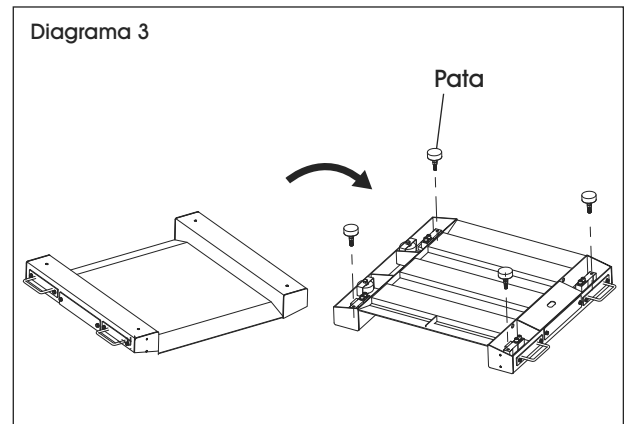
- Si el indicador funciona con adaptador, conecte el adaptador directamente en el pin "DC" ubicado en la parte inferior del indicador.
  - Siempre utilice un tomacorriente de pared para evitar la interferencia de otros cables.
  - Encienda el indicador cuando no haya carga.
  - Calibre antes de pesar cuando la báscula se instale por primera vez o se traslade a una nueva ubicación.
1. Instale las dos asas usando cuatro tornillos M8 x 0.625" con desarmador de cruz. (Vea Diagrama 1)



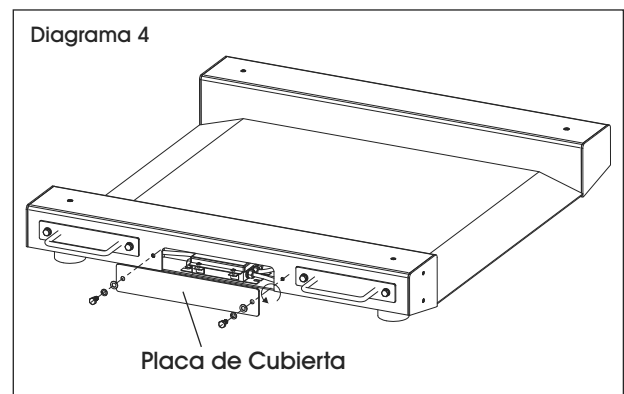
2. Retire el indicador. (Vea Diagrama 2)



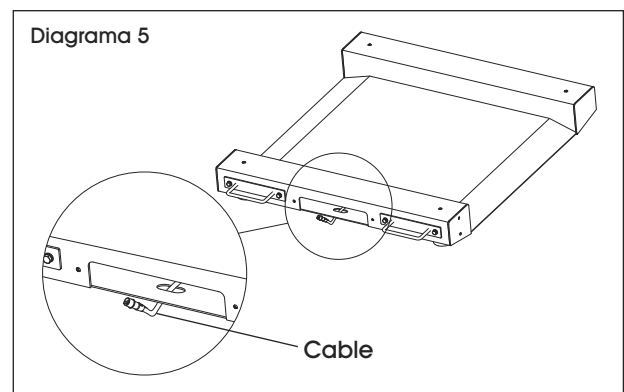
3. Con la ayuda de otra persona, voltee la báscula. Atornille las patas en sentido de las manecillas del reloj en las cuatro esquinas. Asegúrese de que las patas estén niveladas. (Vea Diagrama 3)



4. Retire la placa de cubierta lateral. (Vea Diagrama 4)

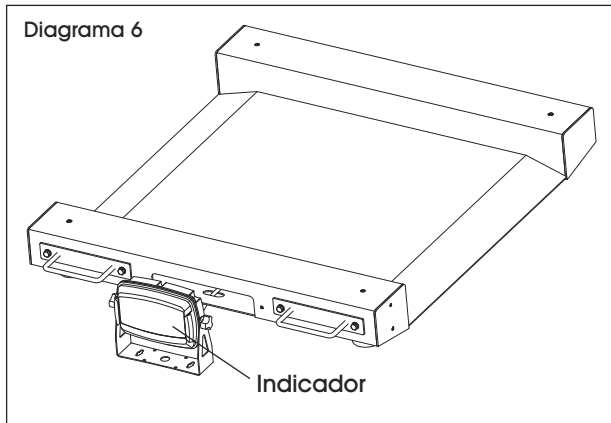


5. Pase el cable por el orificio ovalado dentro de la cavidad y extráigalo de la parte inferior. (Vea Diagrama 5)

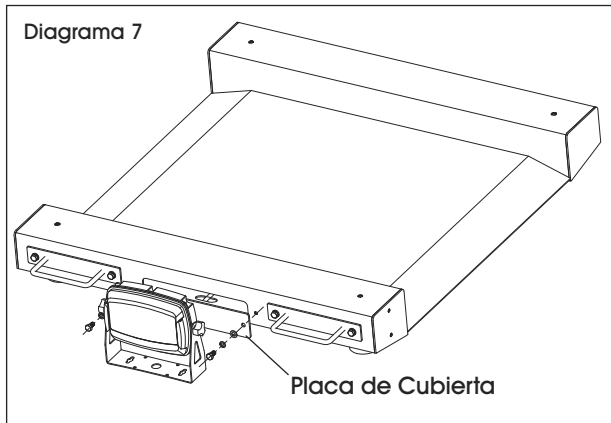


## CONTINUACIÓN DE CONFIGURACIÓN

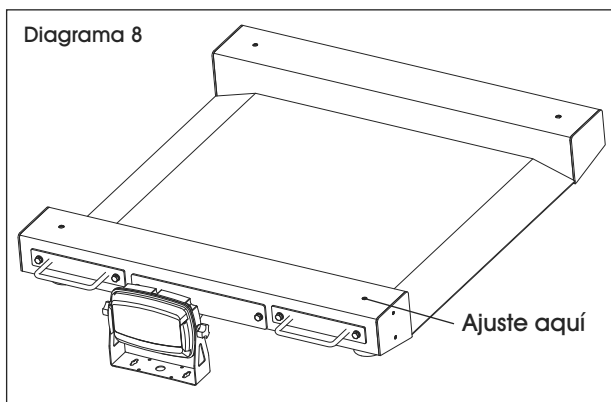
6. Conecte el cable a la celda de carga del indicador. (Vea Diagrama 6)



7. Vuelva a asegurar a la placa de cubierta. (Vea Diagrama 7)



8. Si la báscula no está nivelada, ajuste la pata desde arriba con un desarmador plano. (Vea Diagrama 8)



**¡IMPORTANTE!** Antes de medir su peso, asegúrese de que la báscula se coloque horizontalmente sobre una superficie dura y plana. Evite colocarla en pisos de madera suave, alfombras o espacios entre azulejos y evite ponerla en contacto con la pared u otros objetos.

## SUMINISTRO DE ENERGÍA

### ADAPTADOR AC

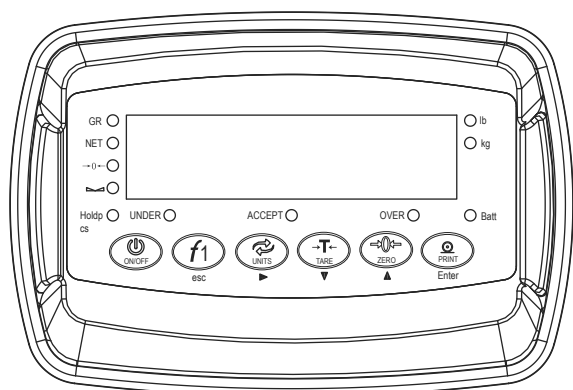
- Si el indicador funciona con adaptador, conecte el adaptador directamente en la clavija "DC" ubicada en la parte inferior del indicador. Se recomienda conectar a un tomacorriente de pared para evitar la interferencia con otros cables.

### BATERÍA

- Si cuenta con un indicador con la opción de batería recargable, cargue la batería interna por completo antes del primer uso.
- El indicador debe contar con un adaptador AC de 110 a 220 V. Utilice solo el adaptador AC proporcionado para evitar daños al indicador. Para mantener la batería en óptimas condiciones, descargue la batería por completo cada mes dejando el indicador encendido hasta que el indicador se apague y luego vuelva a cargar por completo. Si la batería no se va a utilizar por un largo periodo, se recomienda retirarla para evitar fugas.

# DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES

## PANEL DE CONTROL



## PANTALLA

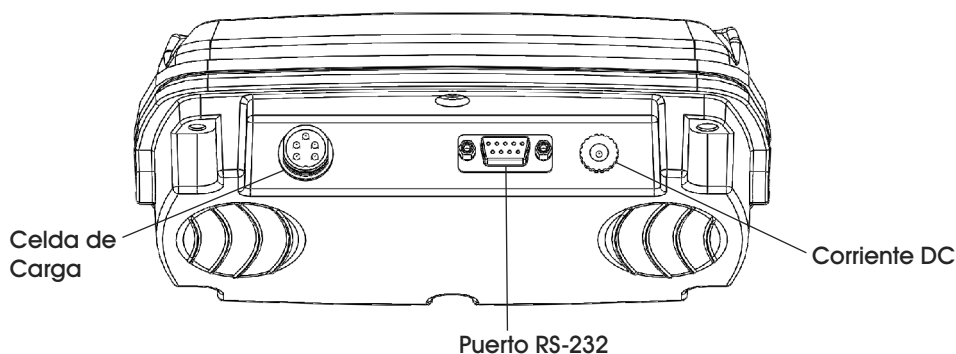
LED	INSTRUCCIÓN
GR	ENCENDIDO cuando el peso actual es GROSS (BRUTO).
NET	ENCENDIDO cuando el peso actual es NET (NETO).
→0←	ENCENDIDO cuando el peso actual es 0 lbs.
▲	La información del peso es estable.
Hold	ENCENDIDO cuando el peso está retenido.
UNDER	ENCENDIDO cuando el peso es inferior al valor mín.
ACCEPT	ENCENDIDO cuando está en peso normal.
OVER	ENCENDIDO cuando hay sobrecarga.
Batt	VERDE cuando la batería está llena. ROJA cuando está baja.
lb.	ENCENDIDO cuando la unidad de peso es libra.
kg.	ENCENDIDO cuando la unidad de peso es kilogramo.
g	ENCENDIDO cuando la unidad de peso es gramo.
OZ.	ENCENDIDO cuando la unidad de peso es onza.

## FUNCIONES DE CONTROL

TECLA	FUNCIÓN PRINCIPAL	FUNCIÓN SECUNDARIA
	<b>ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)</b> Enciende o apaga el indicador si se mantiene presionado durante dos segundos.	-----
	<b>F1</b> Se usa como tecla de función principal para retención o conteo de piezas.	<b>ESC (SALIR)</b> Guarda y sale.
	<b>UNITS (UNIDADES)</b> Cambia entre unidades de pesaje.	 Tecla de flecha derecha.
	<b>TARE (TARA)</b> Reinicia la báscula a cero cuando tiene algo encima. (ej. Tara el peso de una tarima para pesar solo el producto que esté encima).	 Tecla de flecha abajo.
	<b>ZERO (CERO)</b> Pone la báscula a ceros.	 Tecla de flecha arriba.
	<b>PRINT (IMPRIMIR)</b> Imprime datos.	<b>ENTER</b> Ingresar.

## CONTINUACIÓN DE LA DESCRIPCIÓN DE LOS CONTROLES

### PANEL POSTERIOR



PUERTO	FUNCIÓN
CELDA DE CARGA	Puerto para conectar la celda de carga.
PUERTO RS-232	Puerto de interfaz serial (computadora, impresora).
CORRIENTE DC	Puerto para Corriente DC (adaptador DC de 12 V disponible).

## FUNCIONAMIENTO

### ENCENDIDO

Encienda presionando el botón de encendido durante dos segundos. Una vez encendida, la báscula pedirá el voltaje y luego comenzará a autocomprobarse y hará una cuenta regresiva secuencial de 9-0 antes de entrar en el modo de pesaje.

 **NOTA:** Cualquier artículo en la báscula antes de encenderla se tarará automáticamente.

### PUESTA EN CERO

La función de cero se utiliza solo cuando la báscula está vacía y no en cero bruto debido a la acumulación de material.

1. Presionar la tecla **ZERO** reiniciará la báscula a 0.
2. Dependiendo del ajuste del parámetro de rango cero manual, puede poner a cero cualquier número dentro de la selección de ajuste. Luego recibirá un error y necesitará tarar el peso.


### SELECCIÓN DE UNIDAD

Para cambiar entre unidades de medida (kg./g./lb./oz.), presione la tecla **UNITS**.

### FUNCIÓN DE TARA

La función de tara se utiliza cuando solo quiere ver el cambio actual de peso, no la cantidad de peso entera que está en la báscula.

1. Cuando el indicador está en modo bruto (se muestra la luz de bruto), presionar la tecla **TARE** tarará el peso actual en la báscula e ingresará el modo neto (se muestra la luz de neto). Por ejemplo, si utiliza un contenedor, agréguelo a la báscula, presione **TARE** y la pantalla mostrará el símbolo de tara y se reiniciará de nuevo a 0.
2. Añada el producto a la báscula para pesar sin el peso del contenedor.
3. Para salir del modo de tara, presione el botón **TARE** de nuevo para salir del modo bruto y verá el peso total del contenedor y el producto.

 **NOTA:** Si retira el contenedor, la báscula mostrará el peso negativo del mismo.

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO



NOTA: *F1/ESC* está configurado con la función Retener (HOLD). Para cambiar a Conteo (COUNT), ingrese a la configuración del parámetro C50 y seleccione 2.

### HOLD (RETENER)

Hay tres funciones de retención diferentes para elegir en el parámetro C11.

#### PICO RETENIDO

Extrae el peso más alto (para pruebas de materiales, ej. tensión y fuerza de arrastre).

1. Presione la tecla *F1/ESC*, luego agregue peso a la báscula.
2. El indicador mostrará el peso más alto que registró y lo retendrá en la pantalla hasta que un peso más alto se coloque en la báscula.

#### RETENCIÓN MANUAL

Extrae el peso actual y lo retiene de modo que no cambie ni fluctúe.

1. Al pesar, presione *F1/ESC* y el indicador sostendrá el peso actual en pantalla hasta que *F1/ESC* se vuelva a presionar.

#### RETENCIÓN PROMEDIO

Se utiliza para pesar un animal. El indicador mostrará el peso promedio tomado como muestra durante tres segundos.

1. Coloque el animal en la báscula y presione *F1/ESC*.
2. La pantalla indicadora mostrará *LDC* durante tres segundos, luego mostrará el peso promedio de esos tres segundos.
3. Presione *F1/ESC* de nuevo para salir del modo de retención.

### FUNCIÓN DE CONTEO

La función de conteo se utiliza para contar un alto volumen de partes idénticas. Establezca una muestra y luego agregue o quite piezas para contar el número de objetos en la báscula.

1. En modo de pesaje, coloque un peso de muestra en la báscula. (Opciones de muestra son 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500.)
2. Presione la tecla *F1/ESC* para entrar en el modo de conteo (se encenderá "pcs").
3. Mostrará el número de muestra (ej. *PCS 0*), el que podrá cambiar utilizando las flechas arriba o abajo.
4. Presione la tecla *PRINT/ENTER* para confirmar el número de muestra.
5. La unidad ahora está lista para empezar a contar. Coloque el artículo en la báscula y el indicador mostrará la cantidad.
6. Para salir del modo de conteo, presione la tecla *F1/ESC*.
7. Si desea contar un producto diferente, presione *F1/ESC* y las piezas de muestra se reiniciarán de nuevo a cero.

### PRINT (IMPRIMIR)

Si el indicador está conectado a una impresora y el peso de la báscula está estable, presione la tecla *PRINT/ENTER* para imprimir el peso actual.

### CALIBRACIÓN

#### CÓMO INGRESAR

1. Encienda la báscula presionando *ON/OFF* durante dos segundos.
2. Presione *F1/ESC* y *PRINT/ENTER* al mismo tiempo para acceder al menú de configuración.

Teclas Disponibles:

TECLA	NOMBRE DE TECLA	FUNCIÓN DE TECLA
	FLECHA DERECHA	Mueve a la derecha a un lugar del valor establecido.
	FLECHA ARRIBA	Aumenta el valor establecido.
	FLECHA ABAJO	Disminuye el valor establecido.
	ESC (ESCAPE)	Sale del menú actual.
	ENTER (INGRESAR)	Se mueve al próximo menú.



## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

### MENÚ DE CALIBRACIÓN

1. Encienda la báscula presionando **ON/OFF** durante dos segundos.
2. Presione **F1/ESC** y **PRINT/ENTER** al mismo tiempo para acceder al menú de ajustes.
3. Si se realiza correctamente, la pantalla ahora debe mostrar **001**.
4. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C1. La pantalla debe mostrar **C1 #**.
5. Presione **ZERO** para escoger la unidad en la que desea calibrar (1 = kg., 2 = lb.).
6. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla ahora mostrará **003**.
7. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C2. La pantalla debe mostrar **C2 #**.
8. Presione **ZERO ▲** para cambiar el ajuste a los decimales deseados. (El canal C2 se utiliza para ajustar el punto decimal en la báscula. Un valor de 1 significa que hay un dígito detrás del punto decimal).
9. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla ahora mostrará **003**.
10. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C3. La pantalla debe mostrar **C3 #**.
11. Presione **ZERO** para cambiar entre valores hasta que aparezca la graduación deseada. (El canal C3 se utiliza para ajustar las divisiones en la báscula. Un valor de 1 seleccionado y C2 fijado en 1 significa que la báscula leerá en incrementos de 0.1 lbs.)
12. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla ahora mostrará **004**.
13. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C4. La pantalla mostrará **#####**.
14. Ingrese la capacidad máxima que desea utilizar para la báscula con **UNITS** para mover el cursor hacia la derecha y **TARE ▼** y **ZERO ▲** para mover los valores hacia abajo y arriba. (El canal C4 se utiliza para ingresar la capacidad máxima de la báscula. Asegúrese de que no exceda la capacidad máxima de la báscula. La capacidad máxima dividida entre el incremento fijado en C02 y C03 anteriormente no puede exceder 5,000.)
15. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla ahora mostrará **005**.
16. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C5. La pantalla debe mostrar **C5 #**.
17. El canal C5 calibra el cero en la báscula. Asegúrese de que la báscula esté vacía.

18. Presione **ZERO ▲** para cambiar el valor a 1.
19. Presione **PRINT/ENTER**. Esta pantalla hará un conteo regresivo de 10-1 mientras la báscula calibra a cero. Cuando la báscula muestre cero, la calibración a cero estará completa.



**NOTA:** La báscula portátil de piso ofrece dos métodos de calibración. Punto Individual, que usa un peso para calibrar o Calibración Lineal, que usa varios pesos (2-7) para una calibración más precisa.

### CALIBRACIÓN DE PUNTO INDIVIDUAL

1. Presione **PRINT/ENTER** para continuar. La pantalla ahora mostrará **006**.
2. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C06. La pantalla mostrará **C6 0**.
3. El canal C6 se utiliza para calibrar la báscula con un peso conocido. Presione **ZERO**. La pantalla parpadeará para fijar el valor de **C6** a **C6 1**. Presione **PRINT/ENTER**. La pantalla parpadeará **SPAN** y luego mostrará **#####**.
4. Ingrese el peso de calibración que utilizará (al menos 10% de la capacidad máxima que fijó en C04) con **UNITS** para mover el cursor a la derecha y **TARE ▼** y **ZERO ▲** para mover los valores hacia arriba y abajo.
5. Coloque el peso de calibración en la báscula vacía y presione **PRINT/ENTER**.
6. La pantalla de la báscula hará un conteo regresivo de 10 a 0. Una vez que 0 se haya alcanzado, la báscula mostrará **CALEND**.
7. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla ahora mostrará **007**.
8. Presione **F1/ESC** para guardar y salir del menú de ajustes.
9. La báscula ya se ha calibrado. La pantalla mostrará el valor del peso de calibración en la báscula.
10. Si la báscula no muestra el valor del peso de calibración, verifique que las patas de la plataforma no estén atornilladas demasiado apretadas y verifique que la plataforma esté nivelada.
11. Descargue la báscula; la plataforma debe leer **000000**.
12. Si la báscula no muestra **000000**, verifique que las patas de la plataforma no estén atornilladas demasiado apretadas y verifique que la plataforma esté nivelada.

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

### CALIBRACIÓN LINEAL

1. Presione **PRINT/ENTER** para continuar. La pantalla ahora mostrará *LO6*.
2. Presione **PRINT/ENTER** para acceder al canal C06. La pantalla mostrará *LO6*.
3. El canal C6 se utiliza para calibrar la báscula con un peso conocido. Presione **ZERO** para fijar el valor C6 a C6 2. Presione **PRINT/ENTER**. La pantalla parpadeará *SPAN* y luego mostrará *LnE 2*.
4. Presione **ZERO ▲** para ingresar el número de pesos que desea utilizar (2-7); mientras más utilice, más precisa será la calibración. (Se usará un ejemplo de 2.)
5. Presione **PRINT/ENTER** para fijar el valor. La pantalla parpadeará *dbno0i*, luego *000100*.
6. Ingrese el peso de calibración más bajo que usará (al menos 10% de la capacidad máxima que fijó en C04) con **UNITS ►** para mover el cursor a la derecha y **TARE ▼** y **ZERO ▲** para mover los valores hacia arriba y abajo.
7. Coloque el peso de calibración en la báscula vacía y presione **PRINT/ENTER**.
8. La pantalla de la báscula hará un conteo regresivo de 10 a 0. Una vez que se haya alcanzado 0, la báscula mostrará la pantalla parpadeando *dbno0i*, luego *000100*.
9. Ingrese el peso de calibración más bajo que usará con **UNITS ►** para mover el cursor a la derecha y **TARE ▼** y **ZERO ▲** para mover los valores hacia arriba y abajo.
10. Coloque el peso de calibración en la báscula vacía y presione **PRINT/ENTER**.
11. La pantalla de la báscula hará un conteo regresivo de 10 a 0. Una vez que 0 se haya alcanzado, la báscula mostrará *CALEn0*.
12. Siga los pasos 7-12 en las instrucciones de calibración de punto individual.

### AJUSTES DE PARÁMETRO DEL INDICADOR

El menú de ajustes de parámetro cuenta con una sección de calibración (C01 a C07 como se explicó anteriormente) y una sección de ajustes de parámetro.



Para acceder a la sección de calibración, el interruptor de sello (ubicada en una esquina de la placa de circuito impreso [PCB]) debe estar apagado. Esto permitirá acceso a todas las configuraciones de C01 o superiores. Si el interruptor de sello está encendido, el usuario puede acceder a solo C08 o superior. Si rompe el sello oficial abriendo la parte posterior del indicador para acceder al interruptor de sello, podría necesitar que el indicador se vuelva a certificar. Modifique el interruptor de sello de nuevo al ajuste original después de que la calibración/configuración se haya realizado.

Para ingresar los ajustes de calibración/parámetro, siga este procedimiento.

1. Asegúrese de fijar **UNITS** a kg o lb.
2. Presione y mantenga las teclas **F1/ESC** y **PRINT/ENTER** al mismo tiempo durante dos segundos.
3. Navegue por los ajustes (C01 a C45) como se muestra en la tabla de la página 27 por medio de las teclas de flecha y de retorno como se etiquetan debajo de cada botón del indicador.
4. Presione la tecla **PRINT** para ingresar/editar el ajuste de parámetro.
5. Presione las teclas **PRINT/ENTER** y **F1/ESC** para guardar y salir de los ajustes en cualquier momento.

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO




### AJUSTES DE PARÁMETROS

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTES/OPCIONES
Unidad de Pesaje	C01	1 = kg. 2 = lb. 3 = gram 4 = oz.  <b>NOTA: Para calibración, solo se permiten kg. o lb.</b>
Ajuste de Decimales	C02	0 = sin decimal 1 = 0.0 2 = 0.00 3 = 0.000 4 = 0.0000
Ajuste de Graduación (legibilidad del dígito menos significativo)	C03	Opciones: 1, 2, 4, 10, 20, 50 Ejemplo sin decimales (p. ej. C02=0) 1 = 1 lb. 2 = 2 lb. 5 = 5 lb. 10 = 10 lb. 20 = 20 lb. 50 = 50 lb.
Capacidad Máxima	C04	Fijar capacidad máxima (ej. 100 kg.) = 0100.00)
Calibración a Cero	C05	0 = Calibración a Cero no es necesaria. 1 = Fijar la calibración a cero.  <b>NOTA: Asegúrese de que la báscula esté vacía y la luz estable esté encendida.</b>
Calibración	C06	0 = Calibración no es necesaria. 1 = Lista para calibrar con un peso de calibración. 2 = Lista para calibrar utilizando varios pesos de calibración (lineal). 3 = Rendimiento de sensibilidad.
Restablecer Ajustes Predeterminados	C07	0 = No restablecer. 1 = Restablecer a ajustes predeterminados.
Tono de Advertencia	C08	0 = Apagar el tono de advertencia. 1 = Encender el tono de advertencia.
Apagado Automático	C09	0 = Desactive el apagado automático. 10 = Apagar automáticamente si no hay cambio dentro de 10 minutos. 30 = Apagar automáticamente si no hay cambio dentro de 30 minutos. 60 = Apagar automáticamente si no hay cambio dentro de 60 minutos.
Modo de Ahorro de Energía	C10	0 = Apagar el ajuste de ahorro de energía. 3 = Apagar la pantalla si no hay cambio dentro de tres minutos. 5 = Apagar la pantalla si no hay cambio dentro de cinco minutos.

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTES/OPCIONES
Función de Retención	C11	0 = Apagar la función de retención. 1 = Pico retenido: Extrae el peso más alto. 2 = Retención manual: Extrae el peso actual. 5 = Retención de promedio automático: Retención de promedio sin necesidad de presionar la tecla de retención.
Conversión de Unidades	C12	* Vea los Ajustes de Parámetro de Conversión de Unidades en la página 30.
Alarma de Límite Superior	C13	Fije el límite superior dentro de la capacidad máx.
Alarma de Límite Inferior	C14	Fije el límite inferior dentro de la capacidad máx.
Pantalla de Código Interno	C15	Verifique el código interno (datos sin procesar).
Ajustar Fecha	C16	Ajustar Fecha de izquierda a derecha: año/mes/día.
Ajustar Hora	C17	Fije la hora de izquierda a derecha: hora/minuto/segundo.
Ajuste de Comunicación	C18	Fije la hora de izquierda a derecha: hora/minuto/segundo. Fije el método de salida de datos de interfaz serial:  0 = Apague la salida de datos de interfaz serial. 1 = Modo de envío continuo para visualización remota. 2 = Imprima con impresora de papel térmico. 3 = Modo de solicitud de comando para computadora. 4 = Modo de envío continuo para PC, para computadora. 5 = Visualización en PC/remota, modo de envío continuo. 6 = Imprimir con impresora térmica de etiquetas adhesivas. 7 = Imprimir con impresora térmica de etiquetas adhesivas Zebra/grande. 8 = Reservado.
Velocidad de Transmisión	C19	0 = 1,200 1 = 2,400 2 = 4,800 3 = 9,600 4 = 14,400
Rango Cero Manual	C20	0 = Apagar el ajuste cero manual. 1 = +/- 1% máxima capacidad 2 = +/- 2% máxima capacidad 4 = +/- 4% máxima capacidad 10 = +/- 10% máxima capacidad 20 = +/- 20% máxima capacidad 100 = +/- 100% máxima capacidad

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTES/OPCIONES
Rango Cero Inicial	C21	0 = Sin ajuste cero inicial. 1 = +/- 1% máxima capacidad 2 = +/- 2% máxima capacidad 4 = +/- 4% máxima capacidad 10 = +/- 10% máxima capacidad 20 = +/- 20% máxima capacidad 100 = +/- 100% máxima capacidad
Rastreo de Cero	C22	0 = Apagar rastreo de cero. 0.5 = +/- 0.5d 1.0 = +/- 1.0d 2.0 = +/- 2.0d 3.0 = +/- 3.0d 4.0 = +/- 4.0d 5.0 = +/- 5.0d   <b>NOTA:</b> El rango de rastreo de cero no puede ser mayor al rango cero manual.   <b>NOTA:</b> d = división.
Tiempo de Rastreo de Cero	C23	0 = Apagar el tiempo de rastreo de cero. 1 = 1 segundo 2 = 2 segundos 3 = 3 segundos
Rango de Sobrecarga	C24	00 = Apagar el rango de sobrecarga. 01-99d = Ajustar el rango de sobrecarga.
Visualización Negativa	C25	0 = -9d 10 = -10% máx. capacidad 20 = -20% máx. capacidad 50 = -50% máx. capacidad 100 = -100% máx. capacidad
Tiempo de Parada	C26	0 = Rápido 1 = Mediano 2 = Lento
Rango de Parada	C27	1 = 1d 2 = 2d 5 = 5d 10 = 10d
Filtro Digital (para filtrar peso móvil como animales)	C28	0 = Apagar filtro dinámico. 1 = Fuerza de Filtro Digital 1 2 = Fuerza de Filtro Digital 2 3 = Fuerza de Filtro Digital 3 4 = Fuerza de Filtro Digital 4 5 = Fuerza de Filtro Digital 5 6 = Fuerza de Filtro Digital 6   <b>NOTA:</b> Mientras mayor el número, mayor la fuerza del filtro.
Filtro de Ruido	C29	0 = Apagar filtro de ruido. 1 = fuerza de filtro digital 1 2 = fuerza de filtro digital 2 3 = fuerza de filtro digital 3

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTES/OPCIONES
Imprime Hora y Fecha	C30	0 = yy.mm.dd 1 = mm.dd.yy 2 = dd.mm.yy 3 = yy.mm.dd
Configuración de Cero	C34	0 = Regresar a cero. 1 = Presione <b>ZERO</b> y <b>PRINT</b> al mismo tiempo para regresar a cero.
Gravedad de Ubicación de Calibración	C36	9.7000 – 9.9999
Gravedad del Destino	C37	9.7000 – 9.9999
No. de Versión	C38	-----
Ajuste de Peso Invertido	C39	0 = Peso Normal. 1 = Peso Invertido.
Modo de Impresión	C41	0 = Modo automático 1 = Modo bruto 2 = Modo de tara
Retorno del Carro de Impresión	C42	0–9 (Cuánto espacio entre impresiones.)
Impresión de Espacio	C43	0–9 (Dónde se imprimen los datos en el papel: 0 = izquierda; 9 = derecha)
Impresión de Fecha	C44	0 = No imprimir la fecha. 1 = Imprimir la fecha.
Impresión de Hora	C45	0 = No imprimir la hora. 1 = Imprimir la hora.
Velocidad de Transmisión para 2do RS232	C48	0 = 1,200 (para visualización remota) 1 = 2,400 2 = 4,800 3 = 9,600
F1 (retener o contar)	C50	1. retener 2. contar

### AJUSTES DE PARÁMETROS DE CONVERSIÓN DE UNIDADES

AJUSTES DE PARÁMETRO	UNIDADES DISPONIBLES
C0 1 = 1 y C 12 = 0	kg.
C0 1 = 2 y C 12 = 0	lb.
C0 1 = 1 y C 12 = 1	kg./lb.

## CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

### AJUSTES DE PARÁMETRO PREDETERMINADOS

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTE PREDETERMINADO
Unidad de Pesaje	C01	1
Ajuste de Decimales	C02	0
Ajuste de Graduación	C03	1
Capacidad Máxima	C04	100,000
Calibración Cero	C05	0
Calibración	C06	0
Restablecer Predeterminados	C07	0
Tono de Advertencia	C08	1
Apagado Automático	C09	60
Modo de Ahorro de Energía	C10	0
Función de Retención	C11	0
Conversión de Unidades	C12	1
Alarma de Límite Superior	C13	000000
Alarma de Límite Inferior	C14	000000
Pantalla de Código Interno	C15	-----
Ajustar Fecha	C16	-----
Ajustar Hora	C17	-----
Ajuste de Comunicación	C18	1
Velocidad de Transmisión	C19	3 (9,600)
Rango Cero Manual	C20	10
Rango Cero Inicial	C21	10
Rastreo de Cero	C22	1.0
Tiempo de Rastreo de Cero	C23	3
Rango de Sobrecarga	C24	9
Visualización Negativa	C25	10
Tiempo de Pausa	C26	1
Rango de Pausa	C27	2
Filtro Digital	C28	3
Filtro de Ruido	C29	2
Imprimir Hora y Fecha	C30	0

# CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

FUNCIÓN	PARÁMETRO	AJUSTE PREDETERMINADO
Agregar Multiconexión	C34	0
Gravedad de Ubicación de Calibración	C36	9.7936
Gravedad del Destino	C37	9.7936

## MODO DE IMPRESIÓN

Para imprimir en impresora de recibos no adhesivos.  
 Todos los parámetros 16, 17, 30 y 42-45 afectan la impresión de recibos.

Ejemplo de Impresión de Recibo de Pesaje Normal:

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Usar Impresoras de Etiqueta Adhesivas:

Formato 1

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Formato 2

Date:	XX.XX. XX (yy.mm.dd)
Time:	XX.XX.XX (hh.mm.ss)
NET	6.00kg (net weight)
TARE	2.88kg (tare)
GROSS	8.88kg (gross weight)



## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CÓDIGO DE ERROR	POSIBLES CAUSAS	RECOMENDACIONES:
UUUUUU	<p>Sobrecarga.</p> <p>Los cables no están conectados adecuadamente.</p> <p>La celda de carga está defectuosa.</p>	<p>Reduzca el peso.</p> <p>Verifique la conexión de la celda de carga.</p> <p>Inspeccione la celda de carga. Verifique la entrada/salida.</p> <p>Si las acciones anteriores no funcionan, intente las siguientes instrucciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique si el cable que corre del indicador a la caja de conexiones está dañado. Si lo está, cambie el cable.</li> <li>2. Busque daños por agua dentro de la caja de conexiones. Si lo hay, cambie la caja de conexiones.</li> <li>3. Asegúrese de que todos los cables en los cinco bloques de terminales no estén sueltos. Vuelva a apretar los tornillos de ser necesario.</li> <li>4. Vuelva a calibrar.</li> <li>5. Si ninguna de las acciones superiores funcionan, una o más celdas de carga podrían estar defectuosas. Llame a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.</li> </ol>
nnnnnn	<p>La calibración no es correcta.</p> <p>Los cables no están bien conectados.</p> <p>La celda de carga está defectuosa.</p>	<p>Asegúrese de que la báscula esté nivelada.</p> <p>Verifique la conexión de la celda de carga.</p> <p>Inspeccione la resistencia de entrada y salida de la celda de carga.</p> <p>Si las acciones anteriores no funcionan, intente las siguientes instrucciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique si el cable que corre del indicador a la caja de conexiones está dañado. Si lo está, cambie el cable.</li> <li>2. Busque daños por agua dentro de la caja de conexiones. Si hay, cambie la caja de conexiones.</li> <li>3. Asegúrese de que los cables en los cinco bloques de terminales no estén sueltos. Vuelva a apretar los tornillos de ser necesario.</li> <li>4. Vuelva a calibrar.</li> <li>5. Si ninguna de las acciones anteriores funcionan, una o más celdas de carga podrían estar defectuosas. Llame a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.</li> </ol>

## CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CÓDIGO DE ERROR	EXPLICACIÓN	RECOMENDACIONES:
<i>Err1</i>	Ningún peso se utilizó durante la calibración, o el peso fue mayor a la capacidad máxima.	Use el peso correcto dentro del rango definido.
<i>Err2</i>	El peso utilizado durante la calibración fue menor al peso mínimo requerido.	El mínimo de peso de calibración es el 10% de la capacidad máxima fijada en C04. Se recomienda usar 60-80% de la capacidad máxima.
<i>Err3</i>	Durante la calibración, la señal de entrada es negativa.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Verifique todas las conexiones de cable.</li><li>2. Verifique la celda de carga en busca de daños.</li><li>3. Vuelva a calibrar.</li><li>4. Si ninguna de las acciones anteriores funciona, quizás necesite cambiar la placa de circuito impreso (PCB).</li></ol>
<i>Err4</i>	La señal está inestable durante la calibración.	Comience la calibración después de que la plataforma esté estable.
<i>Err5</i>	Error de EEPROM.	Reemplace la PCB.

## CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CÓDIGO DE ERROR	EXPLICACIÓN	RECOMENDACIONES:
<i>Err5</i>	Excede el rango de cero.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise los cables para detectar hendiduras, dobleces o cortes.</li> <li>2. Revise si la báscula tiene daños.</li> <li>3. Intente calibrar primero. Mantenga presionados <b>PRINT/ENTER</b> y <b>F1/ESC</b> al mismo tiempo por tres segundos para el modo de calibración. Debe aparecer <i>CO1</i>.</li> <li>4. Con <i>CO1</i> en la pantalla, presione <b>PRINT/ENTER</b>. En el lado izquierdo debe aparecer <i>CI</i> y en el derecho <i>1. CI 2</i>, el 2 representa libras.</li> <li>5. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO2</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO 0</i>. El 0 es el número de decimales que está pesando. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO3</i>.</li> <li>6. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO 1</i>. El 1 representa la configuración de graduación 1. Significa que el peso aumentará en 1 libra. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO4</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>7. Debe aparecer <i>100000</i>. Esta es la máxima capacidad de la báscula. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO5</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>8. Debe aparecer <i>CO 0</i>. Esta es la calibración a cero. Despeje la báscula y asegúrese de que las patas estén bien colocadas. Presione <b>ZERO ▲</b> para cambiar de 0 a 1. Debe aparecer <i>CO 1</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i> a <i>CAL 9</i> y hasta <i>CAL 1</i>. Debe aparecer <i>0</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO6</i>.</li> <li>9. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Debe aparecer <i>CO 0</i>. Aquí es donde se utilizará la pesa de calibración de al menos el 10% de la capacidad máxima. Presione <b>ZERO ▲</b> para cambiar de 0 a 1. Debe aparecer <i>CO 1</i>. Presione <b>PRINT/ENTER</b>. Aparecerá <i>SPRn</i>, seguido de <i>010000</i>.</li> <li>10. Ingrese la pesa para calibrar. Ingrese la pesa para calibrar. Si en la pantalla aparece <i>0000001</i>, pero debería ser <i>0000000</i>, presione <b>TARE ▼</b> para disminuir el valor. Presione <b>UNITS ►</b> para mover a la izquierda hasta que el lugar de las décimas comience a parpadear. Iguale el número que aparece en la pantalla con la pesa que se está utilizando. Coloque la pesa en la báscula. Con la pesa en la báscula y el peso coincidiendo en la pantalla, presione <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i>, <i>CAL 9</i>, <i>CAL 8</i> hasta <i>CAL 0</i> aparecerá con algún número en la pantalla. Aparecerá <i>CAL End</i>. Retire la pesa de la báscula.</li> <li>11. Presione <b>PRINT/ENTER</b> en la pantalla <i>CAL End</i>. parecerá <i>CO7</i>. Presione <b>F1/ESC</b> cuando la plataforma esté despejada. La calibración ha terminado.</li> </ol>

## CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	POSIBLES CAUSAS	RECOMENDACIONES:
La báscula no se enciende.	Cable suelto.  El tomacorriente está defectuoso.	Asegúrese de que el cable esté conectado.  Asegúrese de que la fuente de alimentación funcione. Pruebe la fuente de alimentación conectando un electrodoméstico diferente al mismo tomacorriente para ver si funciona.
La lectura se pone negativa al aplicar una carga.	Los cables Sig+ y Sig- están conectados a los extremos equivocados de la celda de carga.	Cambie los cables Sig+ y Sig- conectados a la celda de carga y/o la caja de conexiones (si se usa una).

**ULINE**

800-295-5510

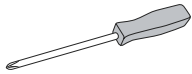
uline.mx

# ULINE H-11933, H-11934

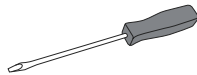
## BALANCE DE PLANCHER PORTATIVE

1 800 295-5510  
uline.ca

### OUTILS REQUIS



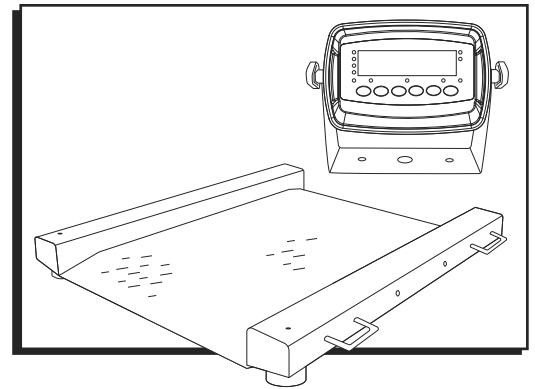
Tournevis  
cruziforme



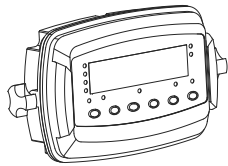
Tournevis à tête  
plate



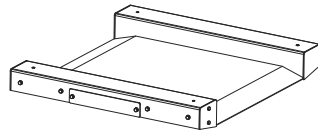
Montage à deux personnes  
recommandé



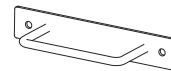
## PIÈCES



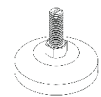
Indicateur x 1



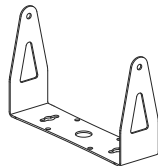
Balance de plancher portable x 1



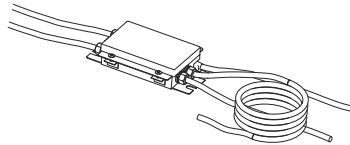
Poignée x 2



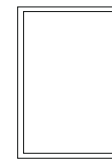
Patte x 4



Cadre en U x 1



Boîte de connexion et câble x 1



Guide d'installation x 1

## SÉCURITÉ



Lisez et suivez le mode d'emploi avant l'utilisation. L'étalonnage, les inspections et l'entretien doivent être effectués par des professionnels.

- Assurez-vous que l'indicateur repose sur une surface stable.
- Ne démontez pas ou ne modifiez pas l'appareil.
- Ne dépassez pas la charge nominale limite de l'appareil.
- Ne marchez pas sur l'appareil.
- Ne sautez pas sur l'appareil.
- N'utilisez pas ce produit s'il présente des signes de détérioration.
- N'utilisez pas l'appareil à des fins autres que le pesage.
- Afin d'éviter les lectures erronées d'échantillons chargés d'électricité statique, déchargez-les avant la pesée ou essuyez l'indicateur avec un agent antistatique.

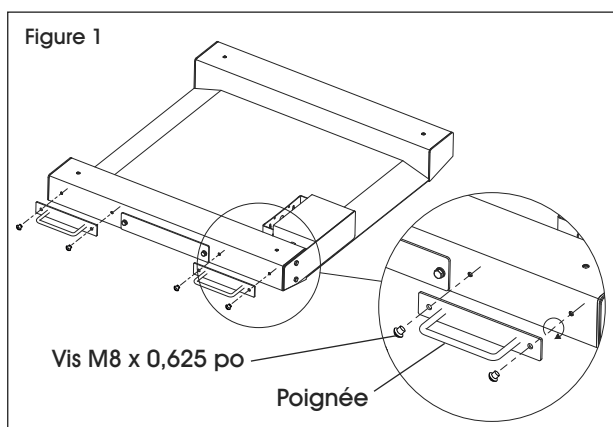
### SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- L'appareil doit être raccordé à une prise DDFT.
- Débranchez l'alimentation électrique avant de procéder à l'entretien de l'appareil.
- Tous les opérateurs doivent se décharger avant d'intervenir sur l'appareil en touchant une surface mise à la terre ou en portant un bracelet antistatique mis à la terre.
- Tirez toujours sur la fiche, et non sur le cordon, pour débrancher la balance.
- N'utilisez pas l'appareil si le cordon d'alimentation est usé ou endommagé.
- Les cordons d'alimentation ne doivent être remplacés que par des techniciens qualifiés avec des pièces de rechange d'origine.

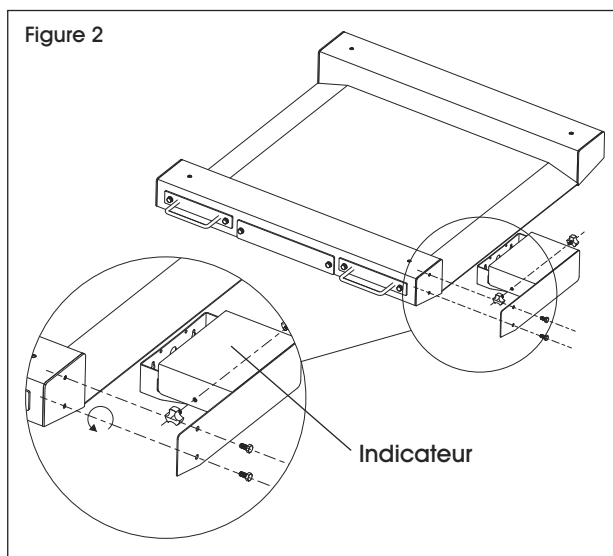
# INSTALLATION

## PRÉPARATION

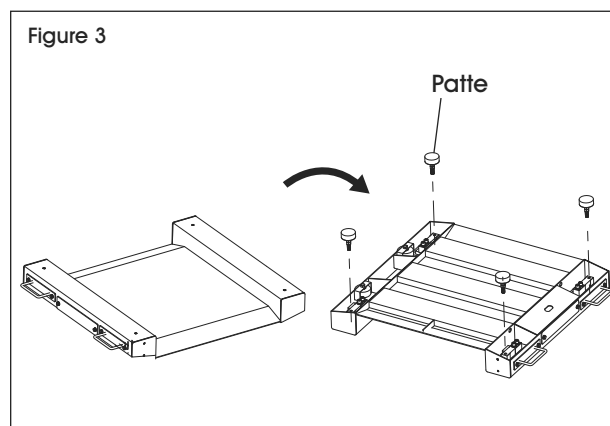
- Si l'indicateur est alimenté par un adaptateur, branchez ce dernier directement sur la broche « DC » située en bas de l'indicateur.
  - Utilisez toujours une prise murale pour éviter les interférences avec d'autres fils.
  - Allumez l'indicateur en vous assurant au préalable qu'aucune charge ne se trouve sur la balance.
  - Étalonnez la balance avant d'effectuer un pesage lorsque la balance est installée pour la première fois ou lorsqu'elle est déplacée vers un nouvel emplacement.
1. Installez les deux poignées à l'aide de quatre vis M8 x 0,625 po et d'un tournevis cruciforme. (Voir Figure 1)



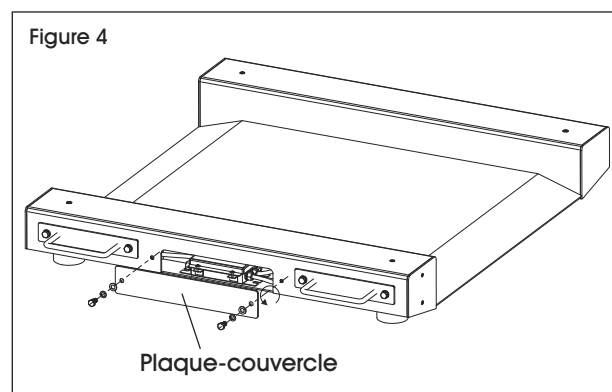
2. Retirez l'indicateur. (Voir Figure 2)



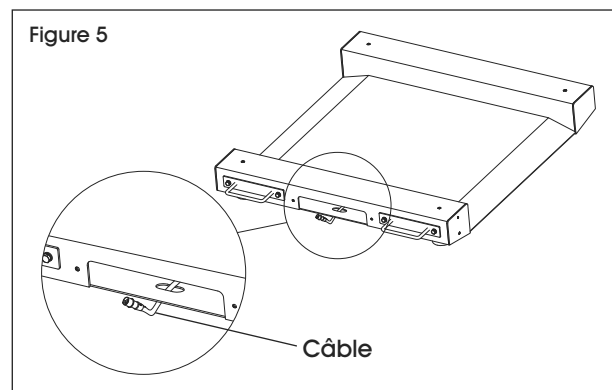
3. À deux, retournez la balance. Vissez les pattes en sens horaire aux quatre coins de la balance. Assurez-vous que les pattes sont de niveau. (Voir Figure 3)



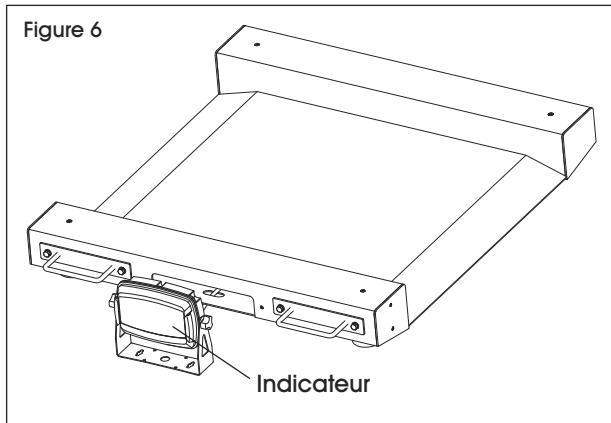
4. Retirez la plaque-couvercle latérale. (Voir Figure 4)



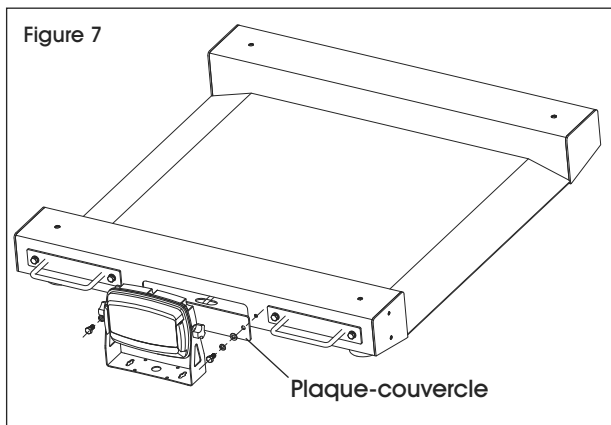
5. Faites passer le câble par le trou ovale situé à l'intérieur de la cavité et retirez le câble par le bas. (Voir Figure 5)



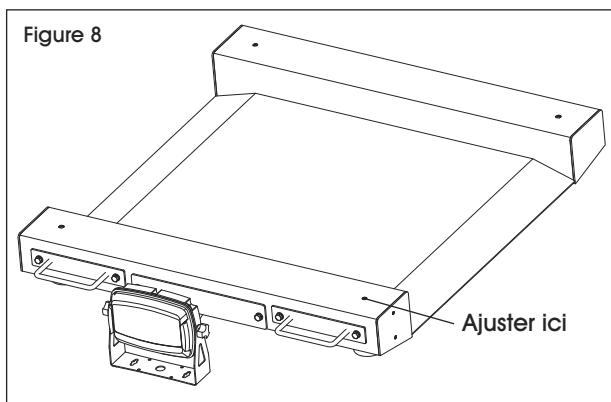
6. Branchez le câble sur le port de la cellule de pesage de l'indicateur. (Voir Figure 6)



7. Fixez à nouveau la plaque-couvercle. (Voir Figure 7)



8. Si la balance n'est pas de niveau, ajustez les pieds par le haut à l'aide d'un tournevis à tête plate. (Voir Figure 8)



**IMPORTANT!** Avant de mesurer votre poids, assurez-vous que la balance est placée horizontalement sur une surface dure et plate. Évitez de placer la balance sur des planchers en bois souple, des tapis ou sur des espaces entre les carreaux et évitez de la mettre en contact avec le mur ou d'autres objets.

## SOURCE D'ALIMENTATION

### ADAPTATEUR CA

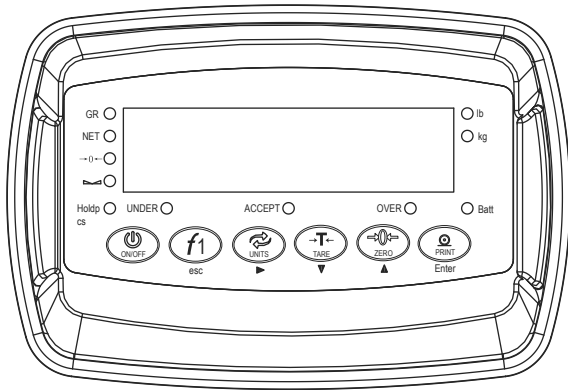
- Si l'indicateur est alimenté par un adaptateur, branchez ce dernier directement sur la broche « DC » (CC) située en bas de l'indicateur. Il est recommandé de brancher l'adaptateur dans une prise murale afin d'éviter toute interférence avec d'autres câbles.

### BATTERIE

- Si l'indicateur est équipé d'une batterie rechargeable, chargez complètement la batterie interne avant la première utilisation.
- Un adaptateur de 110 à 220 V CA doit être fourni avec l'indicateur. Utilisez uniquement l'adaptateur CA fourni pour éviter d'endommager l'indicateur. Pour maintenir la batterie en bon état, déchargez-la complètement tous les mois en laissant l'indicateur allumé jusqu'à ce qu'il s'éteigne, puis rechargez-la complètement. Si la batterie n'est pas utilisée pendant une longue période, il est recommandé de la retirer pour éviter les fuites.

# APERÇU DES COMMANDES

## PANNEAU DE COMMANDE



## ÉCRAN

DEL	INSTRUCTIONS
GR	S'allume lorsque le poids actuel est le poids BRUT.
NET	S'allume lorsque le poids actuel est le poids NET.
→ 0 ←	S'allume lorsque le poids actuel est 0 lb.
▬ ▬	Les données de pesage sont stables.
Hold	S'allume lorsque le poids est maintenu.
UNDER	S'allume lorsque le poids est inférieur à la valeur minimale.
ACCEPT	S'allume lorsque le poids est normal.
OVER	S'allume en cas de surcharge.
Batt	VERT lorsque la batterie est pleine. ROUGE lorsqu'elle est faible.
lb.	S'allume lorsque l'unité de poids est la livre.
kg.	S'allume lorsque l'unité de poids est le kilogramme.
g	S'allume lorsque l'unité de poids est le gramme.
OZ.	S'allume lorsque l'unité de poids est l'once.

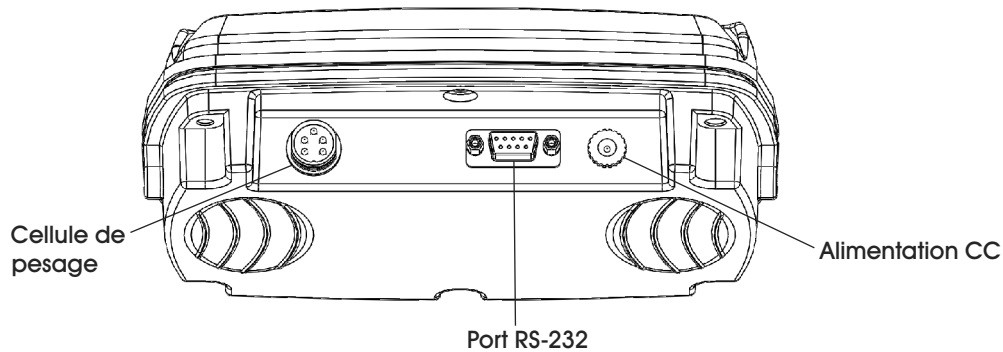
## FONCTIONS DES COMMANDES

TOUCHE	FONCTION PRINCIPALE	FONCTION SECONDAIRE
	<b>ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)</b> Mise en marche ou arrêt de l'indicateur si la touche est maintenue pendant deux secondes.	-----
	<b>F1</b> Utilisée comme touche de fonction principale pour les applications de maintien ou de comptage de pièces.	<b>ESC (ÉCHAP)</b> Sauvegarde et sortie.
	<b>UNITS (UNITÉS)</b> Passage d'une unité de pesage à une autre.	 Touche fléchée vers la droite.
	<b>TARE</b> Remise à zéro de la balance lorsque quelque chose se trouve sur la balance. (p. ex. Tare le poids d'une palette pour ne peser que le produit qu'elle contient).	 Touche fléchée vers le bas.
	<b>ZÉRO</b> Mise à zéro de la balance.	 Touche fléchée vers le haut.
	<b>PRINT (IMPRESSION)</b> Impression des données.	<b>ENTER (ENTRER)</b> Entrée.



## APERÇU DES COMMANDES SUITE

### PANNEAU ARRIÈRE



PORT	FONCTION
CELLULE DE PESAGE	Port pour connexion de la cellule de pesage.
RS-232 PORT	Port d'interface série (ordinateur, imprimante).
ALIMENTATION CC	Port pour l'alimentation CC (l'adaptateur CC 12 V est disponible).

## FONCTIONNEMENT

### MISE EN MARCHÉ

Mettez l'appareil en marche en appuyant sur le bouton d'alimentation pendant deux secondes. Une fois sous tension, la balance demandera la tension, puis commencera à effectuer une vérification automatique et un compte à rebours séquentiel de 9 à 0 avant d'entrer dans le mode de pesage.

 **REMARQUE :** Tout ce qui se trouve sur la balance avant la mise en marche sera automatiquement effacé.

### MISE À ZÉRO

La fonction de mise à zéro n'est utilisée que lorsque la balance est vide et qu'elle n'est pas à zéro brut en raison d'une accumulation de matériau.

1. En appuyant sur la touche **ZERO**, la balance est remise à 0.
2. En fonction de la valeur paramétrée de la plage de mise à zéro manuelle, il est possible de mettre à zéro n'importe quel nombre inclus dans la sélection définie. Au-delà de celle-ci, vous recevrez un message d'erreur et il vous faudra tarer le poids.

### SÉLECTION DES UNITÉS

Pour passer d'une unité de mesure à une autre (kg/g/lb/oz), appuyez sur la touche **UNITS**.

### FONCTION DE TARE

La fonction de tare est utilisée lorsque vous voulez connaître uniquement le changement de poids actuel, et non le poids total placé sur la balance.

1. Lorsque l'indicateur est en mode de poids brut (le voyant de poids brut est affiché), le fait d'appuyer sur la touche **TARE** permet de tarer le poids actuel se trouvant sur la balance et d'accéder au mode de poids net (le voyant de poids net est affiché). Par exemple, si vous utilisez un contenant, posez le contenant sur la balance et appuyez sur la touche **TARE** et l'écran affichera le symbole de la tare et la valeur sera mise à zéro.
2. Ajoutez le produit sur la balance afin de le peser indépendamment du poids du contenant.
3. Pour quitter le mode de tare, appuyez à nouveau sur la touche **TARE** pour accéder au mode de poids brut et le poids total du contenant et du produit apparaîtra.

 **REMARQUE :** Si vous retirez le contenant, la balance affichera le poids négatif du contenant.



**REMARQUE :** *F1/ESC* est pré-réglé sur la fonction « HOLD » (CONSERVATION). Pour passer à la fonction « COUNT » (COMPTAGE), allez au réglage du paramètre C50 et sélectionner 2.

## MAINTIEN

Le paramètre C11 permet de choisir entre trois fonctions de maintien différentes.

### CONSERVATION DE LA VALEUR MAXIMALE

Enregistre le poids le plus élevé (c.-à-d. la tension et la force de traction pour les essais de matériaux).

1. Appuyez sur la touche *F1/ESC* puis ajoutez les poids sur la balance.
2. L'indicateur affichera le poids le plus élevé qu'il a enregistré et le maintiendra à l'écran jusqu'à ce qu'un poids plus élevé soit placé sur la balance.

### CONSERVATION MANUELLE

Enregistre le poids actuel et le maintient pour qu'il ne change pas ou ne fluctue pas.

1. Pendant le pesage, appuyez sur la touche *F1/ESC* et l'indicateur maintiendra le poids actuel à l'écran jusqu'à ce que vous appuyiez à nouveau sur *F1/ESC*.

### CONSERVATION DE MOYENNE

Cette fonction est utilisée pour peser un animal. L'indicateur affiche le poids moyen pendant trois secondes.

1. Placez les animaux sur la balance et appuyez sur *F1/ESC*.
2. L'écran de l'indicateur affichera *LOC* pendant trois secondes, puis le poids moyen enregistré pendant ces trois secondes.
3. Appuyez à nouveau sur *F1/ESC* pour quitter la fonction de maintien.

## FONCTION DE COMPTAGE

La fonction de comptage est utilisée pour compter un grand nombre de pièces identiques. Définissez un échantillon, puis ajoutez ou retirez des pièces de l'échantillon pour compter le nombre d'objets sur la balance.

1. En mode pesage, placez un poids d'échantillon sur la balance. (Les options d'échantillon sont : 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500).
2. Appuyez sur la touche *F1/ESC* pour passer en mode comptage (« pcs » s'allume).
3. La balance affiche alors le nombre de l'échantillon (p. ex. *PCS 0*), que vous pouvez modifier à l'aide des flèches vers le haut ou vers le bas.
4. Appuyez sur la touche *PRINT/ENTER* pour confirmer le nombre de l'échantillon.
5. La balance est maintenant prête pour le comptage. Chargez l'article sur la balance et l'indicateur affichera la quantité.
6. Pour quitter le mode comptage, appuyez sur la touche *F1/ESC*.
7. Si vous voulez compter un autre produit, maintenez enfoncées les touches *F1/ESC* et les pièces de l'échantillon seront mises à zéro.

## IMPRESSION

Si l'indicateur est connecté à une imprimante et que le poids sur la balance est stable, appuyez sur la touche *PRINT/ENTER* pour imprimer le poids actuel.

## ÉTALONNAGE

### COMMENT ACCÉDER AU MENU

1. Mettez la balance en marche en appuyant sur la touche *ON/OFF* pendant deux secondes.
2. Appuyez simultanément sur *F1/ESC* et *PRINT/ENTER* pour accéder au menu de configuration.

Touches disponibles :

TOUCHE	NOM DE LA TOUCHE	FONCTION DES TOUCHES
	FLÈCHE DROITE	Déplacement d'une place vers la droite de la valeur réglée.
	FLÈCHE VERS LE HAUT	Augmentation de la valeur réglée.
	FLÈCHE VERS LE BAS	Réduction de la valeur réglée.
	ÉCHAP	Sortie du menu actuel.
	ENTRER	Passage au menu suivant.

## MENU D'ÉTALONNAGE

1. Mettez la balance en marche en appuyant sur la touche **ON/OFF** pendant deux secondes.
2. Appuyez simultanément sur **F1/ESC** et **PRINT/ENTER** pour accéder au menu de configuration.
3. Si l'opération a été effectuée correctement, l'écran devrait maintenant afficher *C01*.
4. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C1. L'écran doit afficher *C1 #*.
5. Appuyez sur **ZERO** pour choisir l'unité à utiliser pour l'étalonnage (1 = kg, 2 = lb).
6. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran affiche alors *C03*.
7. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C2. L'écran doit afficher *C2 #*.
8. Appuyez sur **ZERO** ▲ pour obtenir le réglage des décimales souhaitées. (Le canal C2 est utilisé pour ajuster le signe décimal sur la balance. Une valeur de 1 signifie qu'il y a un chiffre derrière le signe décimal).
9. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran affiche alors *C03*.
10. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C3. L'écran doit afficher *C3 #*.
11. Appuyez sur **ZERO** pour faire défiler les valeurs jusqu'à ce que la graduation souhaitée apparaisse. (Le canal C3 permet de régler les divisions de l'échelle. Une valeur de 1 sélectionnée avec C2 réglé sur 1 signifie que la balance affichera des intervalles de 0,1 lb.)
12. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran affiche alors *C04*.
13. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C4. L'écran affiche alors *# # # # #*.
14. Saisissez la capacité maximale que vous souhaitez utiliser pour cette balance en utilisant **UNITS** ► pour déplacer le curseur vers la droite, et **TARE** ▼ et **ZERO** ▲ pour augmenter et diminuer les valeurs. (Le canal C4 sert à entrer la capacité maximale utilisée en tant que capacité maximale de la balance. Veillez à ce que cette valeur ne dépasse pas la capacité maximale de la balance. La capacité maximale divisée par l'intervalle réglé dans les canaux C02 et C03 (voir ci-dessus) ne peut pas dépasser 5 000.)
15. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran affiche alors *C05*.
16. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C5. L'écran doit afficher *C5 #*.
17. Le canal C5 étalonne le zéro sur la balance. Assurez-vous que la balance est vide.

18. Appuyez sur le bouton **ZERO** ▲ pour modifier la valeur à 1.
19. Appuyez sur **PRINT/ENTER**. L'écran affichera un compte à rebours de 10 à 1 pendant que la balance étalonne le zéro. Lorsque l'écran affiche zéro, l'étalonnage du zéro est terminé.



**REMARQUE :** La balance de plancher portable offre deux méthodes d'étalonnage : l'étalonnage ponctuel, qui utilise un poids unique pour étalonner, ou l'étalonnage linéaire, qui utilise plusieurs poids (2 à 7) pour effectuer un étalonnage plus précis.

## ÉTALONNAGE PONCTUEL

1. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour continuer. L'écran affiche alors *C05*.
2. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C06. L'écran affiche alors *C6 0*.
3. Le canal C6 est utilisé pour étalonner la balance avec un poids connu. Appuyez sur **ZERO**. L'écran clignotera pour le réglage de la valeur de *C6* à *C6 1*. Appuyez sur **PRINT/ENTER**. L'écran fera clignoter *SPRN*, puis affichera *# # # # #*.
4. Saisissez la valeur du poids d'étalonnage que vous souhaitez utiliser (au moins 10 % de la capacité maximale que vous avez définie dans le C04) en utilisant **UNITS** ► pour déplacer le curseur vers la droite, et **TARE** ▼ et **ZERO** ▲ pour augmenter et diminuer les valeurs.
5. Placez le poids d'étalonnage sur la balance vide et appuyez sur **PRINT/ENTER**.
6. La balance affichera un compte à rebours de 10 à 0. Une fois que le 0 a été atteint, l'écran affichera *CALEn0*.
7. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran affiche alors *C07*.
8. Appuyez sur **F1/ESC** pour sauvegarder et quitter le menu de configuration.
9. La balance est maintenant étalonnée. L'écran affichera la valeur du poids d'étalonnage sur la balance.
10. Si la balance n'affiche pas la valeur du poids d'étalonnage, vérifiez que les pieds de la plateforme ne sont pas vissés trop fermement et que la plateforme est de niveau.
11. Déchargez la balance; l'écran doit afficher *000000*.
12. Si la balance n'affiche pas *000000*, vérifiez que les pieds de la plateforme ne sont pas vissés trop fermement et que la plateforme est de niveau.

## ÉTALONNAGE LINÉAIRE

1. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour continuer. L'écran affiche alors *ℒ05*.
2. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour accéder au canal C06. L'écran affiche alors *ℒ6 0*.
3. Le canal C6 est utilisé pour étalonner la balance avec un poids connu. Appuyez sur le bouton **ZERO** pour le réglage de la valeur de C6 à C6 2. Appuyez sur **PRINT/ENTER**. L'écran fera clignoter *SPRN*, puis affichera *ℒnE 2*.
4. Appuyez sur **ZERO ▲** pour saisir le nombre de poids que vous souhaitez utiliser (2 à 7); plus vous en utilisez, plus l'étalonnage sera précis. (L'exemple de 2 poids est utilisé).
5. Appuyez sur **PRINT/ENTER** pour définir la valeur. L'écran fera clignoter *dbno0!* puis *000100*.
6. Saisissez la valeur du poids d'étalonnage la plus faible que vous souhaitez utiliser (au moins 10 % de la capacité maximale que vous avez définie dans le C04) en utilisant **UNITS ►** pour déplacer le curseur vers la droite, et **TARE ▼** et **ZERO ▲** pour augmenter et diminuer les valeurs.
7. Placez le poids d'étalonnage sur la balance vide et appuyez sur **PRINT/ENTER**.
8. La balance affichera un compte à rebours de 10 à 0. Une fois le 0 atteint, l'écran fera clignoter *dbno0!* puis *000100*.
9. Saisissez la valeur du poids d'étalonnage suivante que vous souhaitez utiliser en utilisant **UNITS ►** pour déplacer le curseur vers la droite, et **TARE ▲** et **ZERO ▼** pour déplacer les valeurs vers le bas ou vers le haut.
10. Placez le poids d'étalonnage sur la balance vide et appuyez sur **PRINT/ENTER**.
11. La balance affichera un compte à rebours de 10 à 0. Une fois que le 0 a été atteint, l'écran affichera *ℒALEn0*.
12. Suivez les étapes 7 à 12 des instructions de l'étalonnage ponctuel.

## RÉGLAGE DES PARAMÈTRES DE L'INDICATEUR

Le menu de réglage des paramètres comprend une section d'étalonnage (C01 à C07 comme expliqué ci-dessus) et une section de réglage des paramètres (C08 et plus).



Pour accéder à la section d'étalonnage, le commutateur de verrouillage (situé dans un coin de la carte de circuit imprimé) doit être désactivé. Cela vous permettra d'accéder à tous les paramètres à partir de C01 et au-delà. Si le commutateur de verrouillage est activé, seuls les réglages C08 et au-delà sont accessibles à l'utilisateur. Si vous brisez le sceau officiel en ouvrant l'arrière de l'indicateur pour accéder au commutateur de verrouillage, vous devrez peut-être faire recertifier l'indicateur. Remettez le commutateur de verrouillage sur son réglage d'origine après avoir effectué l'étalonnage/la configuration.

Pour accéder aux réglages d'étalonnage/des paramètres, suivez la procédure ci-dessous.

1. Assurez-vous que **UNITS** est réglé sur kg ou lb.
2. Appuyez simultanément sur les touches **F1/ESC** et **PRINT/ENTER** pendant deux secondes.
3. Parcourez les paramètres (C01 à C45) comme indiqué dans le tableau de la page 45 en utilisant les touches fléchées et les touches de retour en vous référant aux symboles situés sous chaque touche de l'indicateur.
4. Appuyez sur la touche **PRINT/ENTER** pour accéder à/modifier le réglage du paramètre.
5. Appuyez sur les touches **PRINT/ENTER** ou **F1/ESC** pour sauvegarder les réglages et quitter le menu à tout moment.

## FONCTIONNEMENT SUITE




### RÉGLAGE DES PARAMÈTRES

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGES/OPTIONS
Unité de pesage	C01	1 = kg 2 = lb 3 = gramme 4 = oz  <b>REMARQUE</b> : Pour l'étalonnage, seuls les kg ou les lb sont autorisés.
Réglage des décimales	C02	0 = aucune décimale 1 = 0,0 2 = 0,00 3 = 0,000 4 = 0,0000
Réglage de la graduation (précision de lecture du chiffre le moins significatif)	C03	Options : 1, 2, 4, 10, 20, 50 Exemple sans décimales (C02=0) 1 = 1 lb 2 = 2 lb 5 = 5 lb 10 = 10 lb 20 = 20 lb 50 = 50 lb
Capacité maximum	C04	Définition de la capacité maximale (ex. 100 kg = 0100,00)
Étalonnage du zéro	C05	0 = L'étalonnage du zéro n'est pas nécessaire. 1 = Établir l'étalonnage du zéro.  <b>REMARQUE</b> : Assurez-vous que la balance est vide et que le voyant de stabilité est allumé.
Étalonnage	C06	0 = L'étalonnage n'est pas nécessaire. 1 = Prêt à étalonner avec un poids d'étalonnage unique. 2 = Prêt à étalonner avec plusieurs poids d'étalonnage (linéaire). 3 = Résultat de sensibilité.
Rétablissement des paramètres par défaut	C07	0 = Ne pas rétablir. 1 = Rétablir les paramètres par défaut.
Tonalité d'avertissement	C08	0 = Désactiver la tonalité d'avertissement. 1 = Activer la tonalité d'avertissement.
Mise hors tension automatique	C09	0 = Désactiver la mise hors tension automatique. 10 = Mise hors tension automatique si aucun changement n'intervient dans les 10 minutes. 30 = Mise hors tension automatique si aucun changement n'intervient dans les 30 minutes. 60 = Mise hors tension automatique si aucun changement n'intervient dans les 60 minutes.
Mode d'économie d'énergie	C10	0 = Désactiver le réglage d'économie d'énergie. 3 = L'écran s'éteint si aucun changement n'intervient dans les trois minutes. 5 = L'écran s'éteint si aucun changement n'intervient dans les cinq minutes.

## FONCTIONNEMENT SUITE

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGES/OPTIONS
Fonction de maintien	C11	0 = Désactiver la fonction de maintien. 1 = Maintien de la valeur maximale : enregistre le poids le plus élevé. 2 = Maintien manuel : enregistre le poids actuel. 5 = Maintien automatique du poids moyen : maintien du poids moyen sans qu'il soit nécessaire d'appuyer sur la touche de maintien.
Conversion des unités	C12	* Voir le tableau de réglage des paramètres de conversion des unités à la page 48.
Alarme de limite supérieure	C13	Régler la limite supérieure dans les limites de la capacité maximale.
Alarme de limite inférieure	C14	Régler la limite inférieure dans les limites de la capacité maximale.
Affichage du code intérieur	C15	Vérifier le code intérieur (données brutes).
Réglage de la date	C16	Régler la date de gauche à droite : année/mois/jour.
Réglage de l'heure	C17	Régler l'heure de gauche à droite : heures/minutes/secondes.
Réglage de la communication	C18	Régler l'heure de gauche à droite : heures/minutes/secondes. Définir la méthode de sortie des données de l'interface série :  0 = Désactiver la sortie des données de l'interface série. 1 = Mode d'envoi continu (pour l'affichage à distance). 2 = Impression sur une imprimante thermique de tickets en papier. 3 = Mode de requête de commande (pour ordinateur). 4 = Mode d'envoi continu sur PC (pour ordinateur). 5 = PC/affichage à distance, mode d'envoi continu. 6 = Impression sur imprimante thermique d'étiquettes adhésives. 7 = Impression sur imprimante thermique Zebra/de grandes étiquettes adhésives. 8 = Réserve.
Débit en bauds	C19	0 = 1 200 1 = 2 400 2 = 4 800 3 = 9 600 4 = 14 400
Plage de zéro manuelle	C20	0 = Désactiver le réglage manuel du zéro. 1 = +/- 1 % de la capacité max. 2 = +/- 2 % de la capacité max. 4 = +/- 4 % de la capacité max. 10 = +/- 10 % de la capacité max. 20 = +/- 20 % de la capacité max. 100 = +/- 100 % de la capacité max.

## FONCTIONNEMENT SUITE

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGES/OPTIONS
Plage de zéro initiale	C21	0 = Pas de réglage du zéro initial. 1 = +/- 1 % de la capacité max. 2 = +/- 2 % de la capacité max. 4 = +/- 4 % de la capacité max. 10 = +/- 10 % de la capacité max. 20 = +/- 20 % de la capacité max. 100 = +/- 100 % de la capacité max.
Suivi du zéro	C22	0 = Désactiver le suivi du zéro. 0,5 = +/- 0,5d 1,0 = +/- 1,0d 2,0 = +/- 2,0d 3,0 = +/- 3,0d 4,0 = +/- 4,0d 5,0 = +/- 5,0d   <b>REMARQUE:</b> La plage de suivi du zéro ne peut pas être supérieure à la plage du zéro manuelle.  <b>REMARQUE :</b> d = division.
Temps de suivi du zéro	C23	0 = Désactiver le suivi du zéro. 1 = 1 seconde 2 = 2 secondes 3 = 3 secondes
Plage de surcharge	C24	00 = Désactiver la plage de surcharge. 01 à 99d = Réglage de la plage de surcharge.
Affichage négatif	C25	0 = -9d 10 = -10 % de la capacité max. 20 = -20 % de la capacité max. 50 = -50 % de la capacité max. 100 = -100 % de la capacité max.
Temps d'arrêt	C26	0 = Rapide 1 = Moyen 2 = Lent
Plage d'arrêt	C27	1 = 1d 2 = 2d 5 = 5d 10 = 10d
Filtre numérique (pour filtrer les poids en mouvement tels que les animaux)	C28	0 = Désactiver le filtre dynamique. 1 = Puissance de filtre numérique de 1 2 = Puissance de filtre numérique de 2 3 = Puissance de filtre numérique de 3 4 = Puissance de filtre numérique de 4 5 = Puissance de filtre numérique de 5 6 = Puissance de filtre numérique de 6   <b>REMARQUE :</b> Plus le nombre est élevé, plus le filtre est puissant.
Filtre antiparasite	C29	0 = Désactiver le filtre antiparasite. 1 = Puissance de filtre numérique de 1 2 = Puissance de filtre numérique de 2 3 = Puissance de filtre numérique de 3

## FONCTIONNEMENT SUITE

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGES/OPTIONS
Impression heure et date	C30	0 = aa.mm.jj 1 = mm.jj.aa 2 = jj.mm.aa 3 = aa.mm.jj
Réglage Zéro	C34	0 = Mise à zéro. 1 = Appuyez sur la touche <b>ZERO</b> et <b>PRINT</b> pour rentrer à zéro.
Gravité de l'emplacement d'étalonnage	C36	9,7000 à 9,9999
Gravité de la destination	C37	9,7000 à 9,9999
N° de version	C38	-----
Réglage du poids inversé	C39	0 = Poids normal. 1 = Poids inversé.
Mode d'impression	C41	0 = Mode automatique. 1 = Mode brut. 2 = Mode tare.
Impression retour chariot	C42	0 à 9 (Espacement entre les impressions)
Marge d'impression	C43	0 à 9 (Emplacement où les données sont imprimées sur le papier : 0 = gauche; 9 = droit)
Impression de la date	C44	0 = Ne pas imprimer la date. 1 = Imprimer la date.
Impression de l'heure	C45	0 = Ne pas imprimer l'heure. 1 = Imprimer l'heure.
Débit en bauds pour le 2 <sup>ème</sup> RS232	C48	0 = 1 200 (pour l'affichage à distance) 1 = 2 400 2 = 4 800 3 = 9 600
F1 (maintenir ou compter)	C50	1. maintenir 2. compter

### RÉGLAGE DES PARAMÈTRES DE CONVERSION DES UNITÉS

RÉGLAGE DES PARAMÈTRES	UNITÉS DISPONIBLES
C0 1 = 1 and C 12 = 0	kg.
C0 1 = 2 and C 12 = 0	lbs.
C0 1 = 1 and C 12 = 1	kg./lb.



## FONCTIONNEMENT SUITE

### RÉGLAGE DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGE PAR DÉFAUT
Unité de pesage	C01	1
Réglage des décimales	C02	0
Réglage de la graduation	C03	1
Capacité maximum	C04	100 000
Étalonnage du zéro	C05	0
Étalonnage	C06	0
Rétablissement des paramètres par défaut	C07	0
Tonalité d'avertissement	C08	1
Mise hors tension automatique	C09	60
Mode d'économie d'énergie	C10	0
Fonction de maintien	C11	0
Conversion des unités	C12	1
Alarme de limite supérieure	C13	000000
Alarme de limite inférieure	C14	000000
Affichage du code intérieur	C15	-----
Réglage de la date	C16	-----
Réglage de l'heure	C17	-----
Réglage de la communication	C18	1
Débit en bauds	C19	3 (9 600)
Plage de zéro manuelle	C20	10
Plage de zéro initiale	C21	10
Suivi du zéro	C22	1,0
Temps de suivi du zéro	C23	3
Plage de surcharge	C24	9
Affichage négatif	C25	10
Temps d'arrêt	C26	1
Plage d'arrêt	C27	2
Filtre numérique	C28	3
Filtre antiparasite	C29	2
Impression heure et date	C30	0

## FONCTIONNEMENT SUITE

FONCTION	PARAMÈTRE	RÉGLAGE PAR DÉFAUT
Ajout connexions multiples	C34	0
Gravité de l'emplacement d'étalonnage	C36	9,7936
Gravité de la destination	C37	9,7936

### MODE D'IMPRESSION

Pour l'impression sur une imprimante de tickets non adhésifs.

Les paramètres 16, 17, 30 et 42 à 45 affectent tous l'impression du ticket.

Exemple d'impression de ticket de pesée normale :

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Impression sur imprimantes d'étiquettes adhésives :

Format 1

Date:	05/01/2017
Time:	11:30:52
Net:	25.6lb
Tare:	10.3lb
Gross:	35.9lb

Format 2

Date:	XX.XX. XX (yy.mm.dd)
Time:	XX.XX.XX (hh.mm.ss)
NET	6.00kg (net weight)
TARE	2.88kg (tare)
GROSS	8.88kg (gross weight)

## DÉPANNAGE

CODE D'ERREUR	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
<i>UUUUUU</i>	<p>Surcharge.</p> <p>Les câbles ne sont pas connectés correctement.</p> <p>La cellule de pesage est défectueuse.</p>	<p>Réduisez le poids.</p> <p>Vérifiez la connexion de la cellule de pesage.</p> <p>Inspectez la cellule de pesage. Vérifiez l'entrée/la sortie.</p> <p>Si les mesures ci-dessus ne fonctionnent pas, essayez les procédures suivantes :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez si le câble qui va de l'indicateur à la boîte de jonction est endommagé. Si c'est le cas, remplacez le câble.</li> <li>2. Vérifiez s'il y a des dégâts d'eau à l'intérieur de la boîte de jonction. Si c'est le cas, remplacez la boîte de jonction.</li> <li>3. Assurez-vous que tous les fils des cinq blocs de jonction ne sont pas desserrés. Resserrez les vis si nécessaire.</li> <li>4. Ré-étalonnez.</li> <li>5. Si aucune des mesures ci-dessus ne fonctionne, il se peut qu'une ou plusieurs cellules de pesage soient défectueuses. Appelez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.</li> </ol>
<i>nnnnnn</i>	<p>L'étalonnage n'est pas bon.</p> <p>Les câbles ne sont pas connectés correctement.</p> <p>La cellule de pesage est défectueuse.</p>	<p>Assurez-vous que le balance est de niveau.</p> <p>Vérifiez la connexion de la cellule de pesage.</p> <p>Vérifiez la résistance d'entrée et de sortie de la cellule de pesage.</p> <p>Si les mesures ci-dessus ne fonctionnent pas, essayez les procédures suivantes :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez si le câble qui va de l'indicateur à la boîte de jonction est endommagé. Si c'est le cas, remplacez le câble.</li> <li>2. Vérifiez s'il y a des dégâts d'eau à l'intérieur de la boîte de jonction. Si c'est le cas, remplacez la boîte de jonction.</li> <li>3. Assurez-vous que tous les fils des cinq blocs de jonction ne sont pas desserrés. Resserrez les vis si nécessaire.</li> <li>4. Ré-étalonnez.</li> <li>5. Si aucune des mesures ci-dessus ne fonctionne, il se peut qu'une ou plusieurs cellules de pesage soient défectueuses. Appelez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.</li> </ol>

## DÉPANNAGE (SUITE)

CODE D'ERREUR	EXPLICATION	RECOMMANDATIONS
<i>Err1</i>	Aucun poids n'a été utilisé lors de l'étalonnage, ou le poids utilisé était supérieur à la capacité maximale.	Utilisez le poids correct dans la plage définie.
<i>Err2</i>	Le poids utilisé lors de l'étalonnage était inférieur au poids minimum requis.	Le poids minimum d'étalonnage est de 10 % de la capacité maximale définie dans le canal C04. Il est recommandé d'utiliser 60 à 80 % de la capacité maximale.
<i>Err3</i>	Pendant l'étalonnage, le signal d'entrée est négatif.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Vérifiez toutes les connexions de fils.</li><li>2. Vérifiez que la cellule de pesage n'est pas endommagée.</li><li>3. Ré-étalonnez.</li><li>4. Si aucune des actions ci-dessus ne fonctionne, il peut être nécessaire de remplacer la carte de circuit imprimé.</li></ol>
<i>Err4</i>	Le signal est instable pendant l'étalonnage.	Commencez l'étalonnage une fois que la plateforme est stable.
<i>Err5</i>	Erreur EEPROM.	Remplacez la carte de circuit imprimé.

## DÉPANNAGE (SUITE)

CODE D'ERREUR	EXPLICATION	RECOMMANDATIONS
<i>Err5</i>	Dépassement de la plage du zéro.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que les câbles ne présentent pas d'indentations, de sertissages ou de coupures.</li> <li>2. Vérifiez que la balance n'est pas endommagée.</li> <li>3. Essayez d'abord l'étalonnage. Appuyez simultanément sur <b>PRINT/ENTER</b> et <b>F1/ESC</b> pendant trois secondes pour accéder au mode d'étalonnage. <i>CO1</i> devrait apparaître.</li> <li>4. Lorsque <i>CO1</i> apparaît sur l'écran, appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. Le côté gauche de l'écran doit afficher <i>CI</i> et le côté droit doit afficher <i>l</i>. <i>CI 2, 2</i> signifie 1b.</li> <li>5. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO2</i> devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO 0</i> devrait apparaître. La touche 0 est le nombre de décimales que vous pesez. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO3</i> devrait apparaître.</li> <li>6. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO 1</i> devrait apparaître. Le 1 correspond à 1 réglage de la graduation. Cela signifie que le poids augmente de 1 lb. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO4</i> devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>7. <i>100000</i> devrait apparaître. Ceci représente la capacité maximale de la balance. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO5</i> devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>.</li> <li>8. <i>CO 0</i> devrait apparaître. Ceci représente l'étalonnage du zéro. Dégagez la balance et assurez-vous que les pieds sont fixés. Appuyez sur le bouton <b>ZERO ▲</b> pour modifier la valeur de 0 à 1. <i>CO 1</i> devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i> à <i>CAL 9...</i> à <i>CAL 1</i>. 0 devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO6</i> devrait apparaître.</li> <li>9. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CO 0</i> devrait apparaître. C'est ici que le poids d'étalonnage d'au moins 10 % de la capacité maximale sera utilisé. Appuyez sur le bouton <b>ZERO ▲</b> pour modifier la valeur de 0 à 1. <i>CO 1</i> devrait apparaître. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>SPRn</i> va apparaître, suivi de 010000.</li> <li>10. Saisissez le poids à étalonner. Si <i>000000l</i> apparaît sur l'écran et qu'il devrait être <i>000000</i>, appuyez sur <b>TARE ▼</b> pour diminuer la valeur. Appuyez sur la touche <b>UNITS ►</b> pour déplacer vers la gauche jusqu'à ce que la dixième position commence à clignoter. Faites correspondre le nombre affiché à l'écran au poids utilisé. Placez le poids sur la balance. Lorsque le poids est sur la balance et que le poids correspondant apparaît à l'écran, appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b>. <i>CAL 10</i>, <i>CAL 9</i>, <i>CAL 8...</i> à <i>CAL 0</i> s'affichent avec un certain nombre à l'écran. <i>CAL End</i> devrait apparaître.</li> <li>11. Appuyez sur <b>PRINT/ENTER</b> sur l'écran <i>CAL End</i>. <i>CO7</i> devrait apparaître. Appuyez sur la <b>F1/ESC</b> sans rien sur la plateforme. L'étalonnage est terminé.</li> </ol>

## DÉPANNAGE (SUITE)

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
La balance ne s'allume pas.	Le cordon d'alimentation est mal fixé. La prise de courant est défectueuse.	Assurez-vous que le cordon d'alimentation est branché. Vérifiez que la source d'alimentation fonctionne. Testez la source d'alimentation en branchant un autre appareil sur la même prise pour vérifier qu'elle fonctionne.
La lecture devient négative lorsqu'une charge est appliquée.	Les fils Sig+ et Sig- sont connectés aux mauvaises extrémités de la cellule de pesage.	Intervertissez les fils Sig+ et Sig- connectés à la cellule de pesage et/ou à la boîte de jonction (si elle est utilisée).