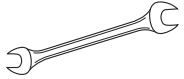


ULINE H-12108 CREEPER SEAT

1-800-295-5510
uline.com

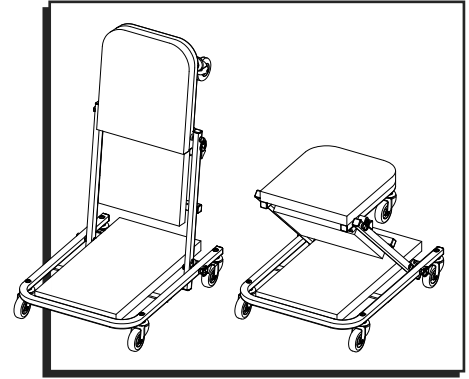
TOOLS NEEDED



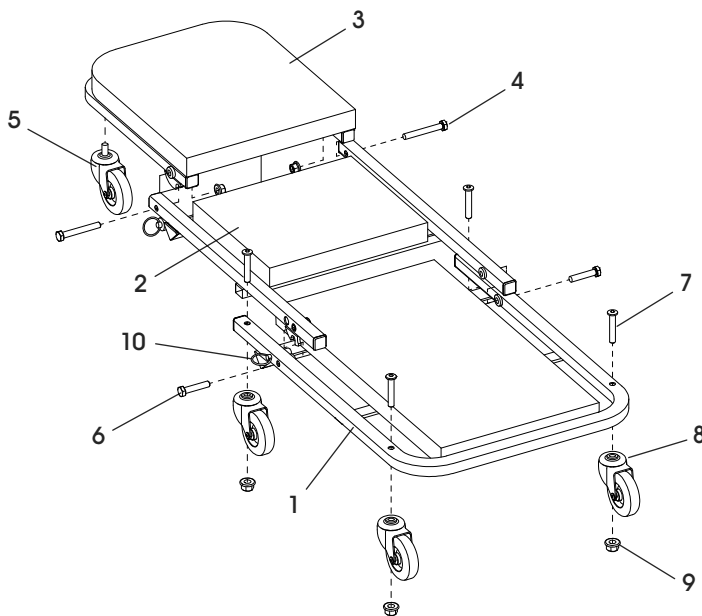
Open-end Wrench



Allen Wrench
(included)



PARTS

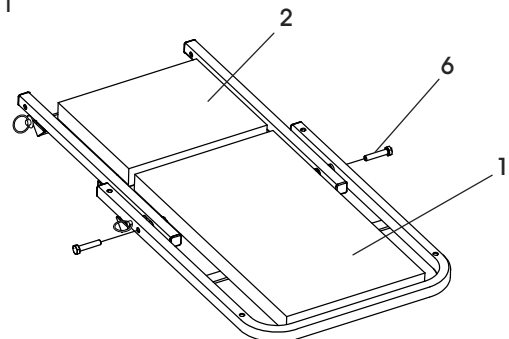


#	DESCRIPTION	QTY.
1	Base Frame Section	1
2	Middle Frame Section	1
3	Head Frame Section	1
4	M8 x 60 mm Hex Bolt	2
5	Threaded Stem Caster	2
6	M8 x 45 mm Hex Bolt	2
7	M8 x 45 mm Inner Hex Bolt	4
8	Standard Caster	4
9	Nylon Hex Nut	4
10	Pull Ring Lock Pin	4

ASSEMBLY

1. Connect the base frame section (1) to the middle frame section (2) using M8 x 45 mm hex bolts (6). Ensure that the bolts are tightened securely, but do not overtighten to the point of restricting creeper adjustment. (See Figure 1)

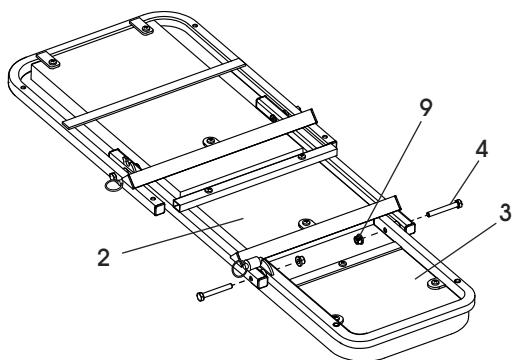
Figure 1



ASSEMBLY CONTINUED

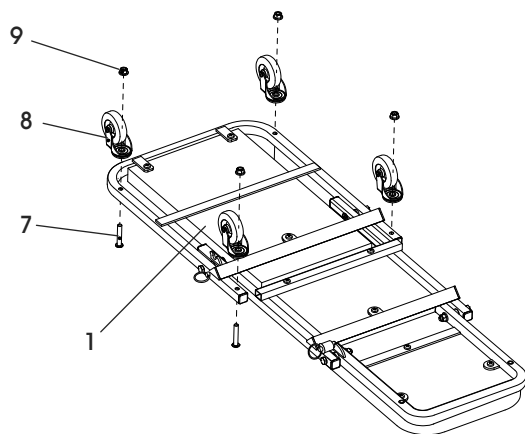
2. Place the creeper sections face down. Connect head frame section (3) to middle frame section (2) using M8 x 60 mm hex bolts (4) and nylon nuts (9). Tighten the bolts firmly without binding the creeper adjustment. (See Figure 2)

Figure 2



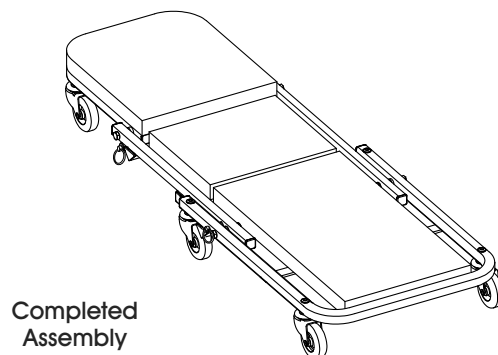
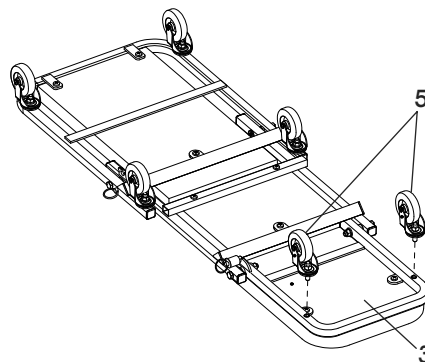
3. Use the open-end wrench and 5 mm Allen wrench to attach the four standard casters (8) to the base frame section (1) with M8 x 45 mm inner hex bolts (7) and nylon nuts (9). Ensure that the nylon nuts (9) are positioned correctly underneath the casters. Use the open-end wrench to secure the nuts and the Allen wrench to tighten the casters to the creeper frame. (See Figure 3)

Figure 3



4. Using the open-end wrench, attach the two threaded stem casters (5) to the threaded holes located under the head frame section (3). (See Figure 4)

Figure 4

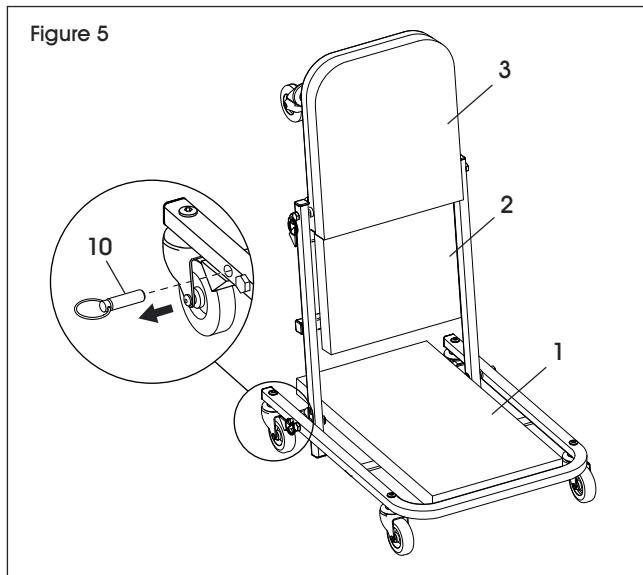


SEAT ADJUSTMENTS

L SHAPE CREEPER WITH BACKREST

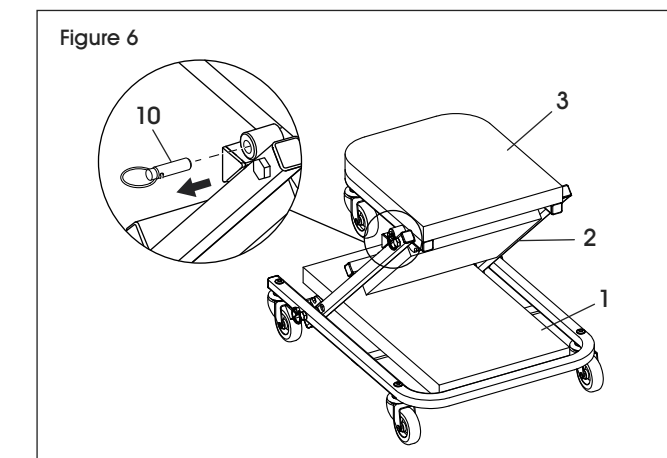
1. Unlock the pull ring lock pin (10) in the base frame section (1) by pulling it out until disengaged.
2. Rotate the head frame (3) and middle frame (2) up toward the base frame (1) until the lock pin engages the creeper seat locking sleeve. (See Figure 5)

 **NOTE:** Ensure that the lock pin is fully engaged.



Z SHAPE CREEPER SEAT

1. Unlock the pull ring lock pin (10) in the base frame section (1) by pulling it out until disengaged.
2. Rotate the head frame (3) and middle frame (2) back toward the base section (1) until the lock pin engages the creeper seat locking sleeve. (See Figure 6)



3. Repeat this process by pulling the lock pin (10) in the head section (3) to rotate the head section horizontally.

 **NOTE:** Ensure that the lock pin is fully engaged.

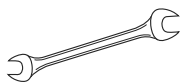
ULINE

1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-12108

CAMILLA PARA MECÁNICO

HERRAMIENTAS NECESARIAS



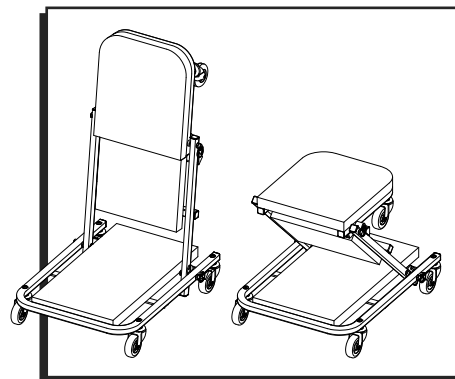
Llave de Boca Abierta



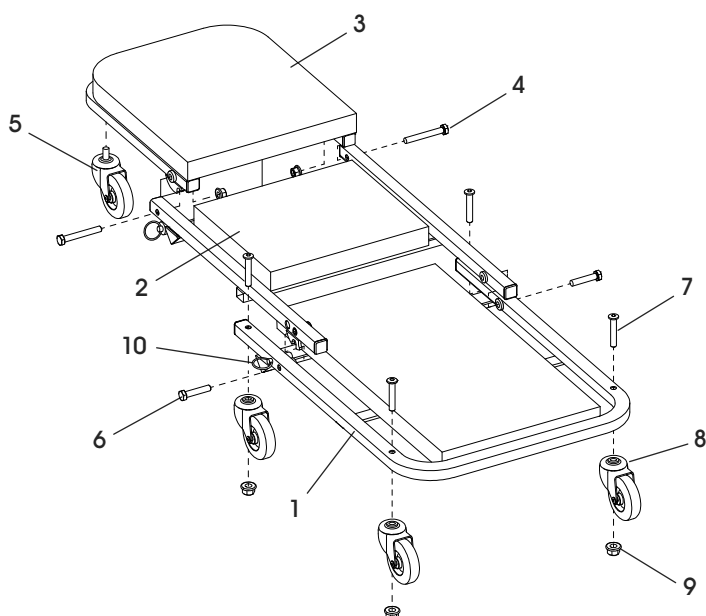
Llave Allen (incluida)

800-295-5510

uline.mx



PARTES

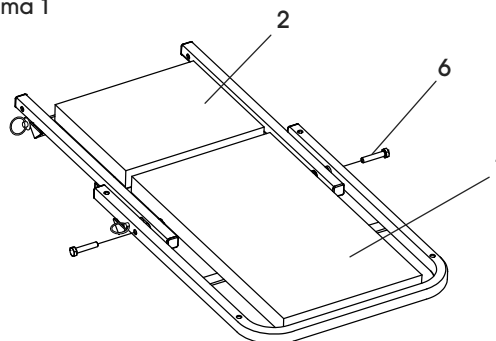


#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Sección del Armazón Base	1
2	Sección del Armazón Central	1
3	Sección del Armazón de Cabeza	1
4	Perno Hexagonal M8 x 60 mm	2
5	Rueda con Vástago Roscado	2
6	Perno Hexagonal M8 x 45 mm	2
7	Perno Hexagonal Interior M8 x 45 mm	4
8	Rueda Estándar	4
9	Tuerca Hexagonal de Nylon	4
10	Pasador de Bloqueo con Anillo	4

ENSAMBLE

1. Conecte la sección del armazón base (1) a la sección del armazón central (2) con pernos hexagonales M8 x 45 mm (6). Asegúrese de que los pernos se aprieten de manera segura, pero no apriete demasiado hasta el punto de restringir el ajuste de la camilla. (Vea Diagrama 1)

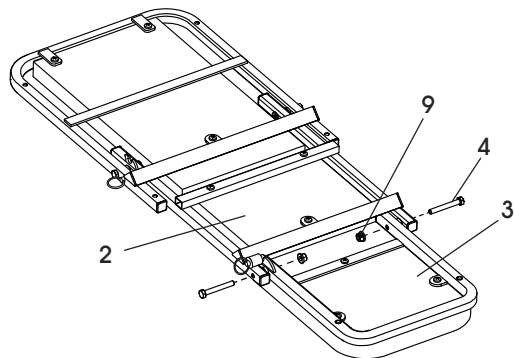
Diagrama 1



CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

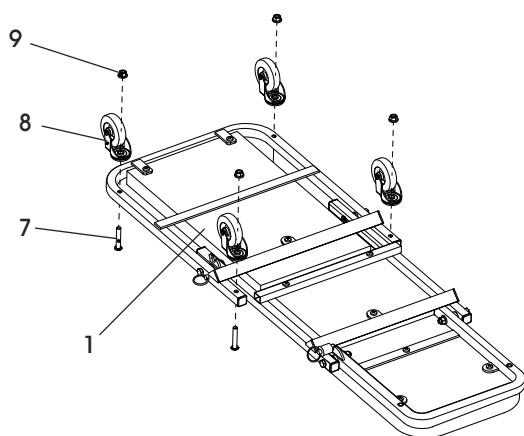
2. Coloque las secciones de la camilla boca abajo. Conecte la sección del armazón de cabeza (3) a la sección del armazón central (2) con pernos hexagonales M8 x 60 mm (4) y tuercas de nylon (9). Apriete los pernos firmemente sin que se bloquee el ajuste de la camilla. (Vea Diagrama 2)

Diagrama 2



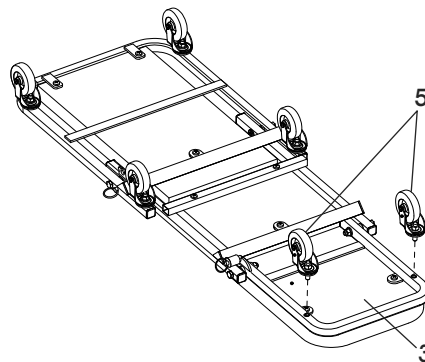
3. Use la llave de boca abierta y llave Allen de 5 mm para fijar las cuatro ruedas estándar (8) a la sección del armazón base (1) con pernos hexagonales interiores M8 x 45 mm (7) y tuercas de nylon (9). Asegúrese de que las tuercas de nylon (9) estén posicionadas correctamente debajo de las ruedas. Use la llave de boca abierta para asegurar las tuercas y la llave Allen para apretar las ruedas al armazón de la camilla. (Vea Diagrama 3)

Diagrama 3

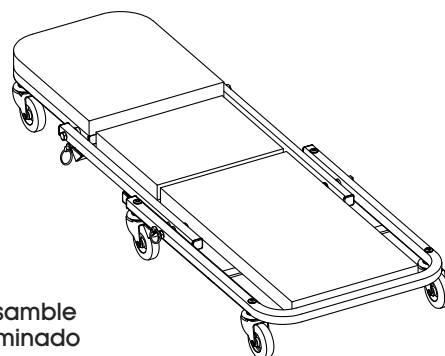


4. Usando la llave de boca abierta, fije las dos ruedas con vástago roscado (5) a los orificios roscados ubicados debajo de la sección del armazón de cabeza (3). (Vea Diagrama 4)

Diagrama 4



Ensamble Terminado



AJUSTES DEL ASIENTO

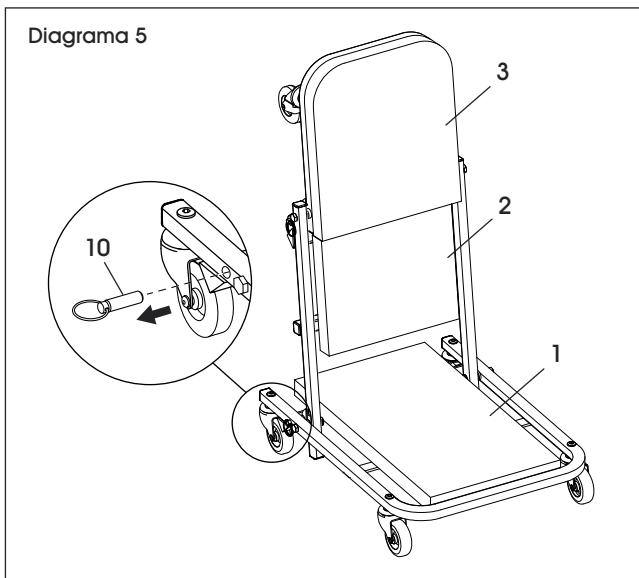
CAMILLA EN FORMA DE L CON RESPALDO

1. Desbloquee el pasador de bloqueo con anillo (10) de la sección del armazón base (1) extrayéndolo hasta que se libere.
2. Gire el armazón de cabeza (3) y el armazón central (2) hacia arriba, en dirección al armazón base (1) hasta que el pasador de bloqueo asegure el asiento de la camilla. (Vea Diagrama 5)



NOTA: Asegúrese de que el pasador de bloqueo esté completamente insertado.

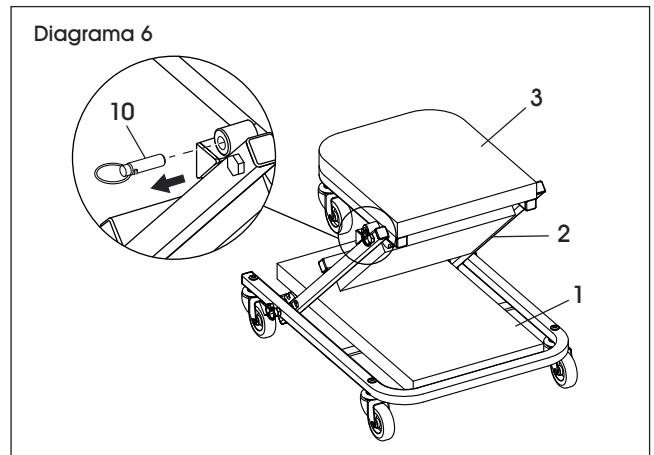
Diagrama 5



CAMILLA PARA MECÁNICO EN FORMA DE Z

1. Desbloquee el pasador de bloqueo con anillo (10) de la sección del armazón base (1) extrayéndolo hasta que se libere.
2. Gire el armazón de cabeza (3) y el armazón central (2) nuevamente hacia la sección base (1) hasta que el pasador de bloqueo asegure el asiento de la camilla. (Vea Diagrama 6)

Diagrama 6



3. Repita este proceso jalando el pasador de bloqueo (10) en la sección de cabeza (3) para girarla horizontalmente.



NOTA: Asegúrese de que el pasador de bloqueo esté completamente insertado.

ULINE

800-295-5510

uline.mx

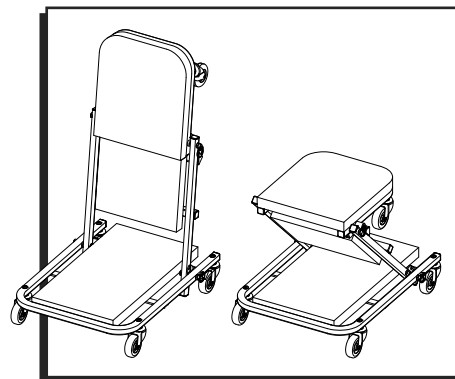
OUTILS REQUIS



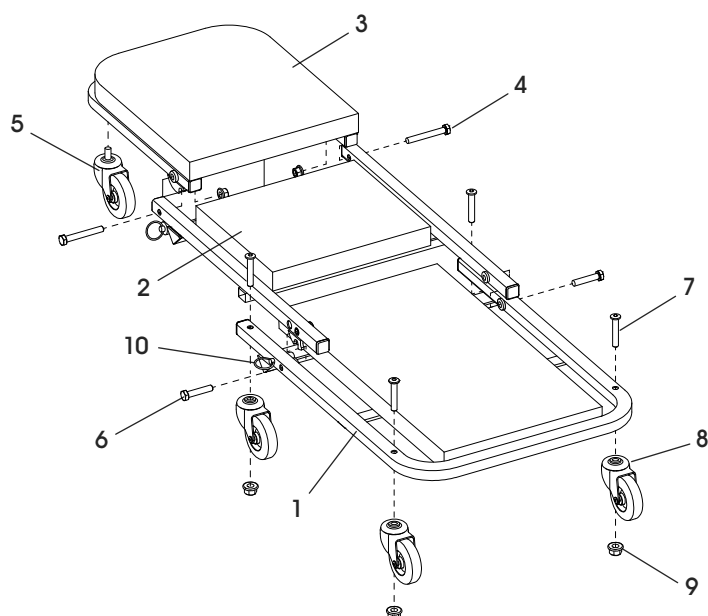
Clé à fourche



Clé Allen
(incluse)



PIÈCES

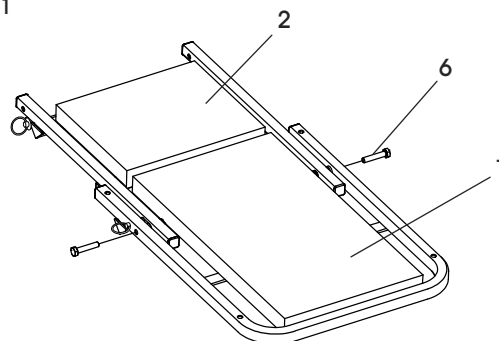


#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Section du cadre de base	1
2	Section du cadre central	1
3	Section du cadre de l'appui-tête	1
4	Boulon hexagonal M8 x 60 mm	2
5	Roulette à tige filetée	2
6	Boulon hexagonal M8 x 45 mm	2
7	Boulon hexagonal à tête creuse M8 x 45 mm	4
8	Roulette standard	4
9	Écrou hexagonal en nylon	4
10	Goupille de verrouillage à anneau	4

MONTAGE

1. Fixez la section du cadre de base (1) à la section du cadre central (2) à l'aide des boulons hexagonaux M8 x 45 mm (6). Serrez solidement les boulons, mais pas excessivement au point de restreindre le réglage du siège. (Voir Figure 1)

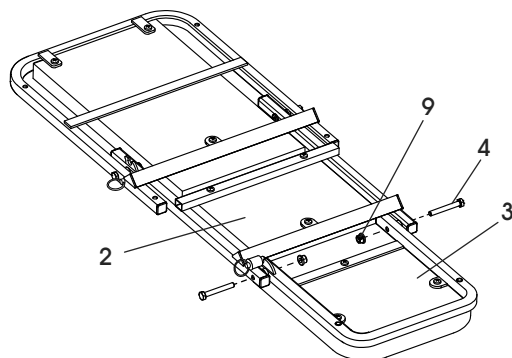
Figure 1



MONTAGE SUITE

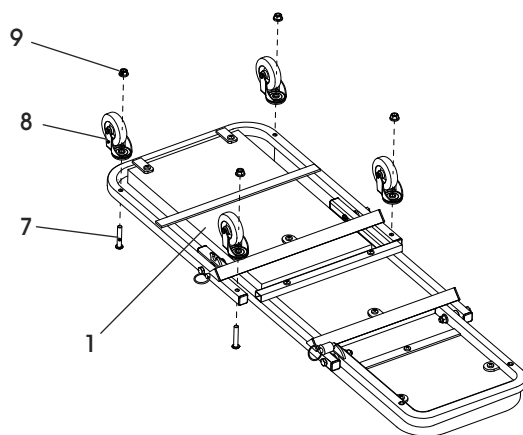
2. Placez les sections du siège de mécanicien face vers le bas. Fixez la section du cadre de l'appui-tête (3) à celle du cadre central (2) à l'aide des boulons hexagonaux M8 x 60 mm (4) et des écrous hexagonaux en nylon (9). Serrez les boulons fermement, sans les serrer excessivement afin de ne pas restreindre le réglage du siège. (Voir Figure 2)

Figure 2



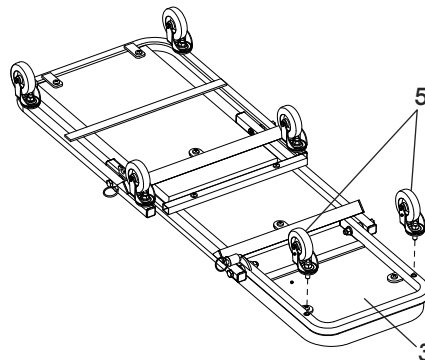
3. Utilisez la clé à fourche et la clé Allen de 5 mm pour fixer les quatre roulettes standard (8) à la section du cadre de base (1) à l'aide des boulons hexagonaux à tête creuse M8 x 45 mm (7) et des écrous hexagonaux en nylon (9). Assurez-vous que les écrous en nylon (9) sont correctement positionnés sous les roulettes. Serrez les écrous à l'aide de la clé à fourche et fixez fermement les roulettes au cadre du siège de mécanicien à l'aide de la clé Allen. (Voir Figure 3)

Figure 3



4. À l'aide de la clé à fourche, fixez les deux roulettes à tige filetée (5) aux trous filetés situés sous la section du cadre de l'appui-tête (3). (Voir Figure 4)

Figure 4



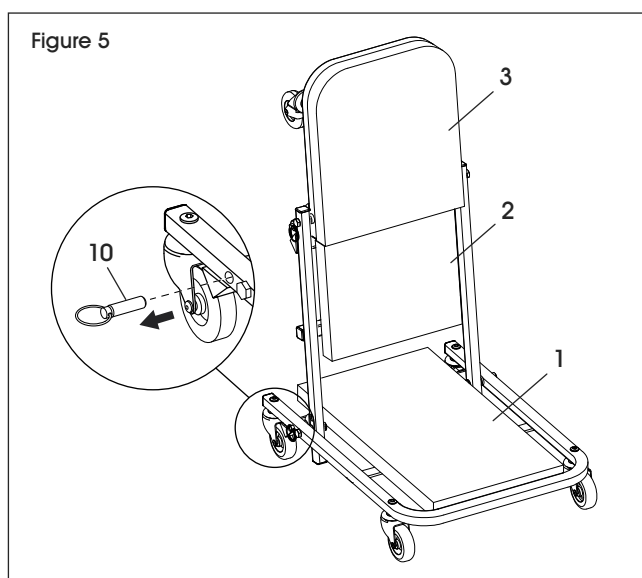
Montage
terminé

RÉGLAGES DU SIÈGE

SIÈGE DE MÉCANICIEN EN FORME DE L AVEC DOSSIER

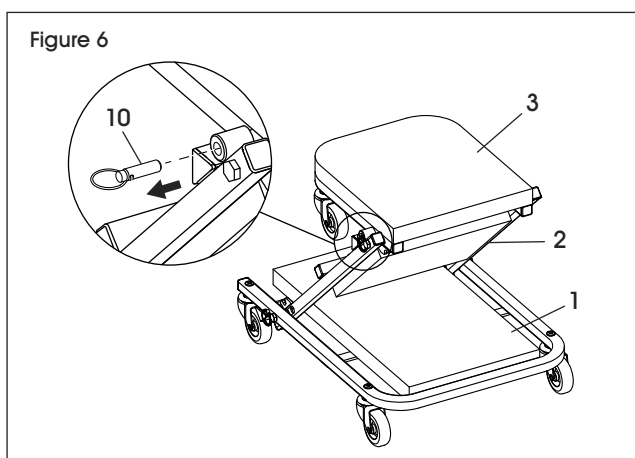
1. Déverrouillez la goupille de verrouillage à anneau (10) dans la section du cadre de base (1) en la tirant vers l'extérieur jusqu'à ce qu'elle soit dégagée.
2. Faites pivoter l'appuie-tête (3) et le cadre central (2) vers le haut en direction du cadre de base (1) jusqu'à ce que la goupille de verrouillage s'enclenche dans le manchon de verrouillage du siège de mécanicien. (Voir Figure 5)

 **REMARQUE :** Assurez-vous que la goupille de verrouillage est complètement enclenchée.



SIÈGE DE MÉCANICIEN EN FORME DE Z

1. Déverrouillez la goupille de verrouillage à anneau (10) dans la section du cadre de base (1) en la tirant vers l'extérieur jusqu'à ce qu'elle soit dégagée.
2. Faites pivoter l'appuie-tête (3) et le cadre central (2) vers la section du cadre de base (1) jusqu'à ce que la goupille de verrouillage s'enclenche dans le manchon de verrouillage du siège de mécanicien. (Voir Figure 6)



3. Répétez l'opération en tirant la goupille de verrouillage (10) dans la section de l'appuie-tête (3) afin de faire pivoter celle-ci à l'horizontale.

 **REMARQUE :** Assurez-vous que la goupille de verrouillage est complètement enclenchée.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca