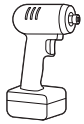


ULINE H-12267, H-12268

LAB WORKSTATION

1-800-295-5510
uline.com

TOOLS NEEDED



+



Impact Driver with Socket Adapter

10 mm Socket



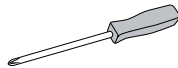
7 mm Wrench
12 mm Wrench
13 mm Wrench



+



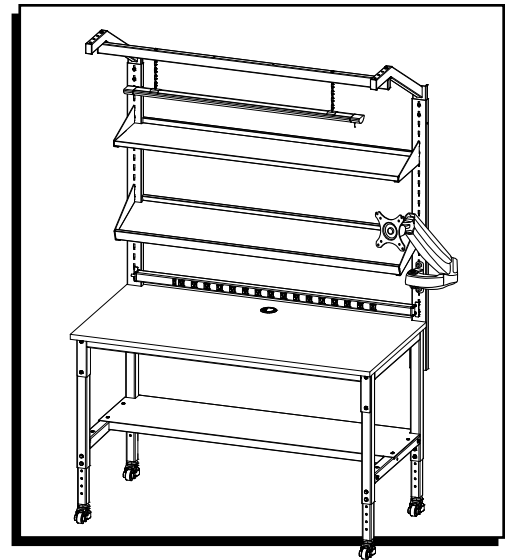
Drill with 1/8" Drill Bit



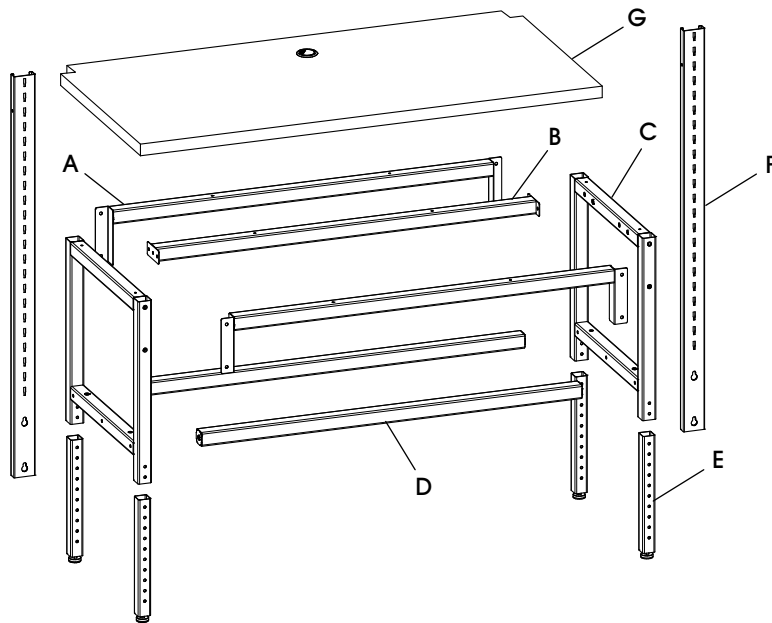
Phillips
Screwdriver



Two Person
Assembly Required



PARTS



PARTS

#	DESCRIPTION	QTY.
A	Underboarding 1	2
B	Underboarding 2	1
C	Leg	2
D	Support Bar	2
E	Foot with Leveling Pad	4
F	Upright	2
G	Tabletop	1

Hardware Kit



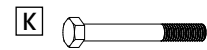
Caster x 4



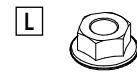
ST6.3 x 25 mm
Screw x 14



M8 x 16 mm
Bolt x 13



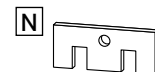
M8 x 65 mm Bolt x 13



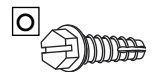
M8 Nut x 8



8 mm Washer x 13



Connection
Plate x 1



#28 1/4-20 x 1/2"
Blunt-end
Wood Screw x 10



M6 x 16 mm Bolt x 1



M6 Nut x 1



If attaching phenolic top, only use blunt-end wood screws packaged with tabletop.



CAUTION! Pointed-end screws packaged with steel frame will protrude through phenolic top and are to be used with stainless steel tabletops only.



CAUTION! Some parts may have sharp edges. Take care when handling pieces to avoid injury. For your safety, wear work gloves when assembling.



NOTE: Hardware packs are included in frame packaging. Accessories will include their own hardware in packaging.

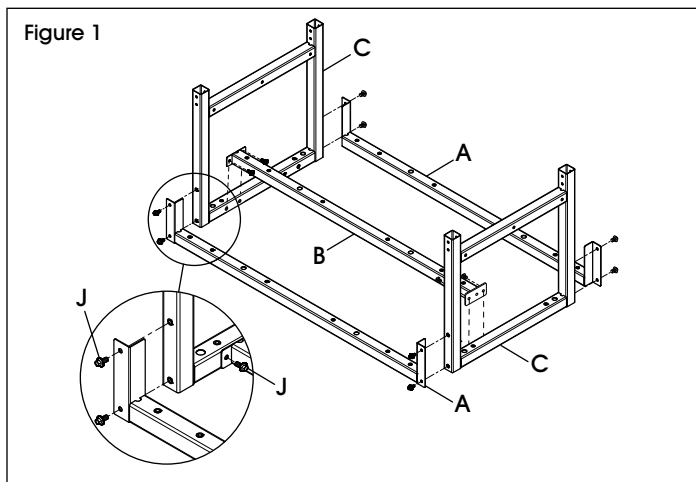
ASSEMBLY

LEGS AND FRAME ASSEMBLY

1. Flip legs (C) upside down and place underboarding (A) on outside of legs. Align holes in underboarding to holes in legs. Secure with eight M8 x 16 mm bolts (J) using a 12 mm wrench. (See Figure 1)
2. Place underboarding (B) at back side of frame between legs (C) and align with threaded holes in legs. Secure to legs with four M8 x 16 mm bolts (J) using a 12 mm wrench. (See Figure 1)

 **NOTE:** Front of frame (A) will have Uline label on underboarding.

Figure 1

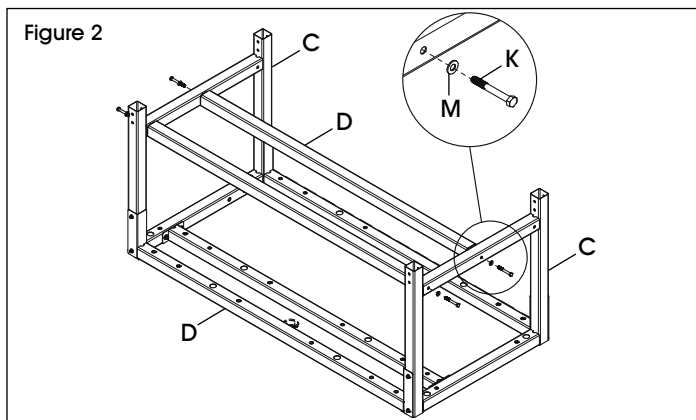


3. If attaching shelf, place two support bars (D) between legs (C) in the back and center locations of leg. Align threaded holes in support bars with holes in legs. Secure support bars to legs with two M8 x 65 mm bolts (K) and two 8 mm washers (M) per support bar using a 13 mm wrench. (See Figure 2)

 **NOTE:** If not attaching shelf, only one support bar is needed and can be attached in the back or center leg location.

 **NOTE:** Figures 2-8 show assembly with both support panels installed.

Figure 2

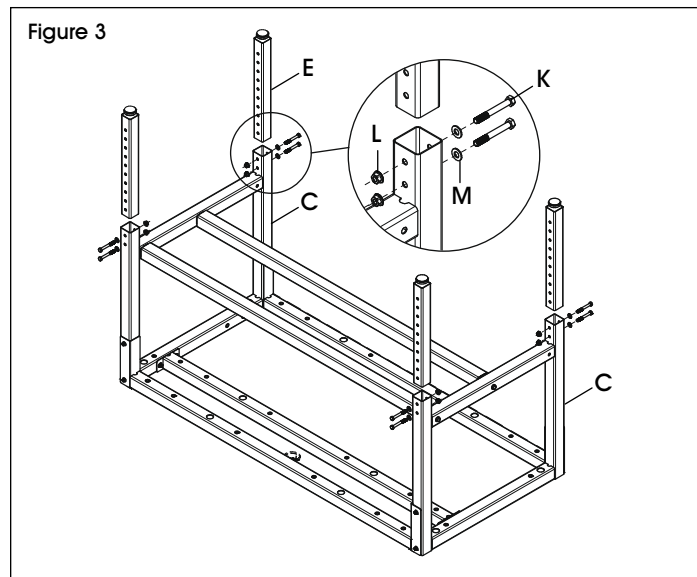


4. Place feet (E) into legs (C) and slide to desired height. Fasten feet to legs with two M8 x 65 mm bolts (K), two 8 mm washers (M) and two M8 nuts (L) per leg using a 13 mm wrench for bolts and nuts. (See Figure 3)

 **NOTE:** Tabletop adds 1-15/8" to overall workbench height.

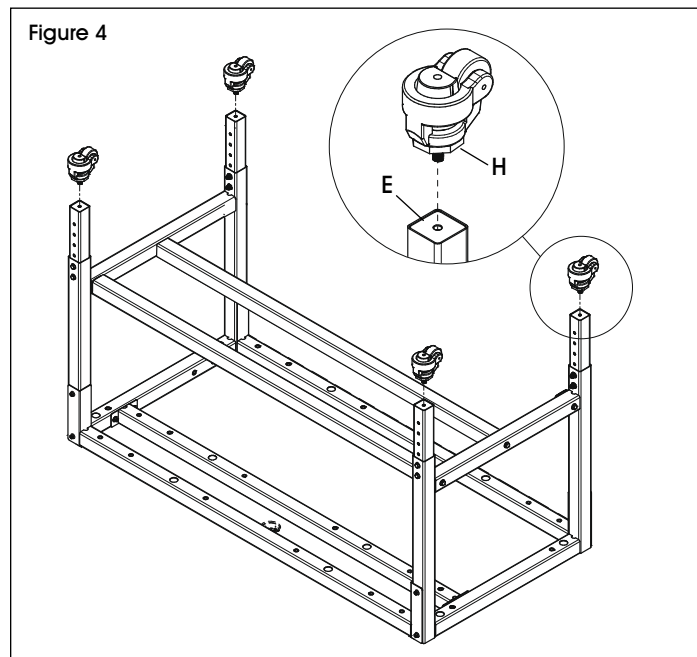
 **NOTE:** If removing pre-installed leveling pad and attaching casters, account for an additional 27/8" to overall workbench height.

Figure 3



5. If using casters (H), unscrew pre-installed leveling pad from each foot (E). Screw casters (H) into threaded inserts in the feet (E). (See Figure 4)

Figure 4



ASSEMBLY CONTINUED

6. Place tabletop on a smooth, non-marring surface with top side facing down.



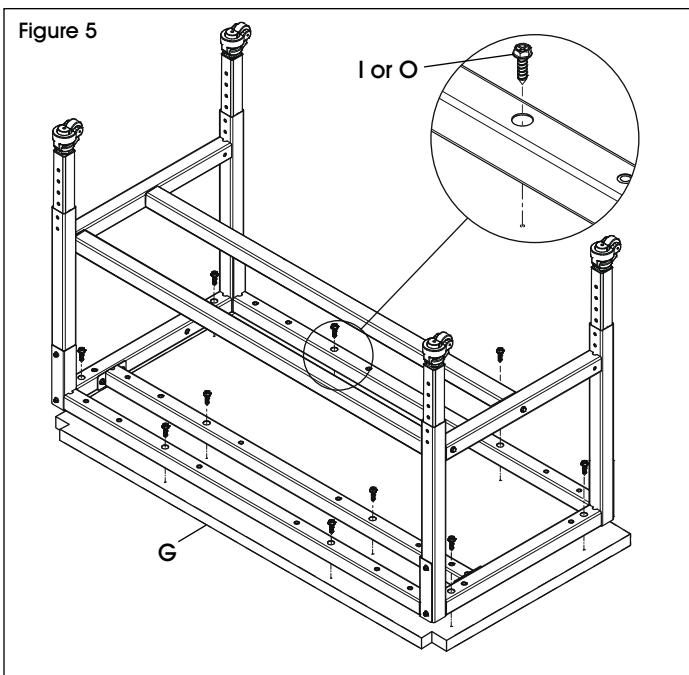
NOTE: Backside of tabletop has corner cutouts. (See Figure 5)



If attaching phenolic top, only use blunt-end wood screws packaged with tabletop.

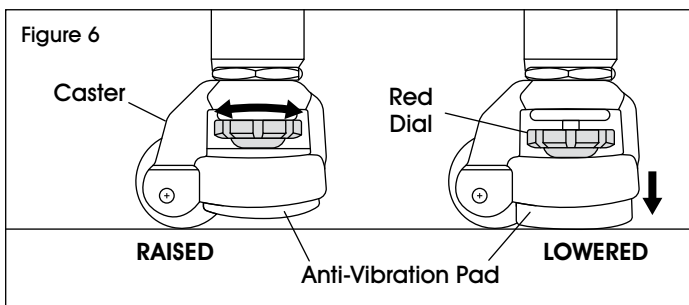
7. With assembled frame upside down, align holes in frame with pre-drilled holes in the tabletop. Attach tabletop (G) to frame underboarding and legs with 10 ST6.3 x 16 mm screws (I) for stainless steel top or 10 #28 1/4-20 x 1/2" blunt-end wood screws (O) for phenolic top. Secure with impact driver and 10 mm socket bit or Phillips screwdriver. (See Figure 5)

Figure 5



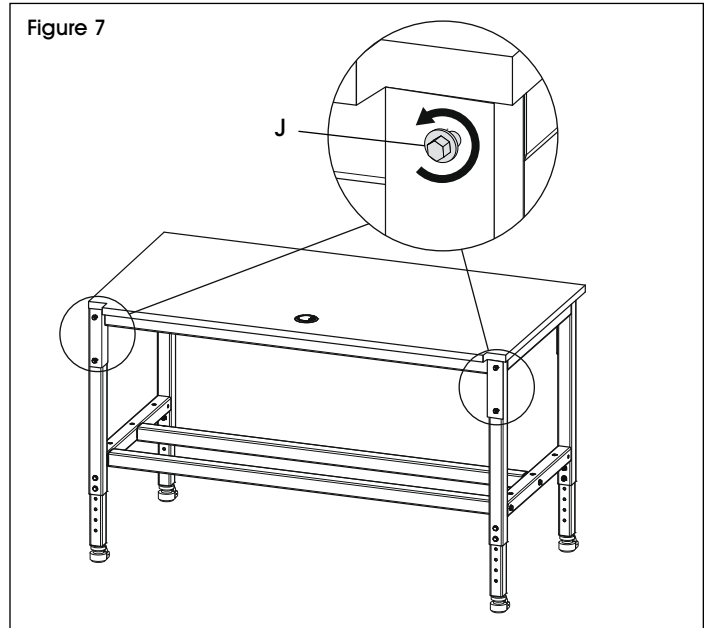
8. To prevent table from rolling when turning upright, turn red dial on casters counterclockwise to lower anti-vibration pad. To make table mobile again, turn red dial clockwise until pad has fully risen. (See Figure 6)

Figure 6



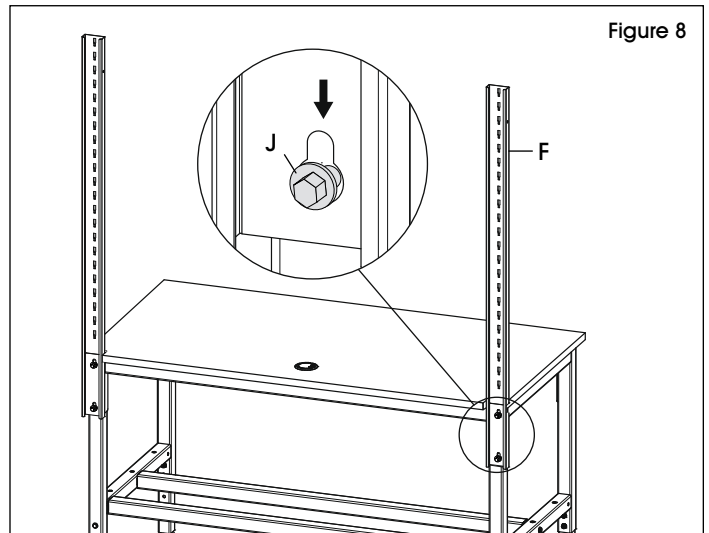
9. Turn frame assembly upright. Loosen four M8 x 16 mm bolts (J) on backside of the workstation frame with a 12 mm wrench. (See Figure 7)

Figure 7



10. Align upright (F) keyhole slots between previously loosened bolts and frame. Re-tighten the four M8 x 16 mm bolts (J) with a 12 mm wrench to secure uprights to frame. (See Figure 8)

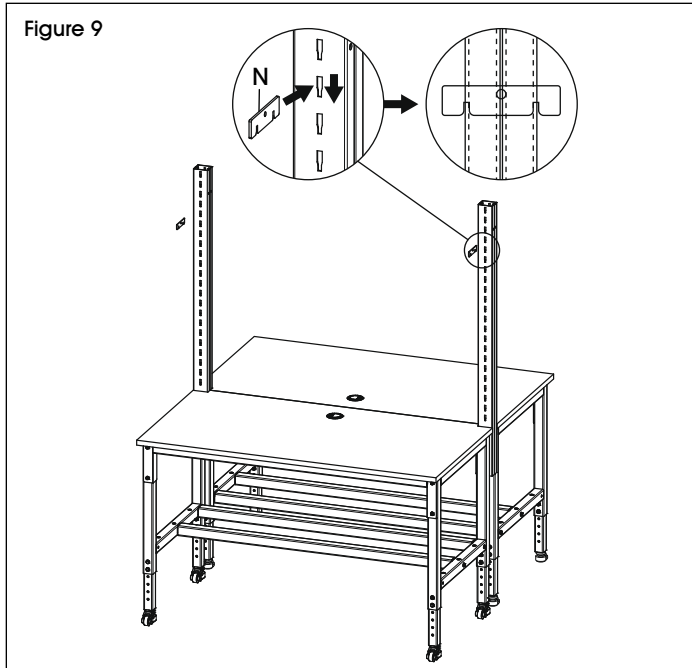
Figure 8



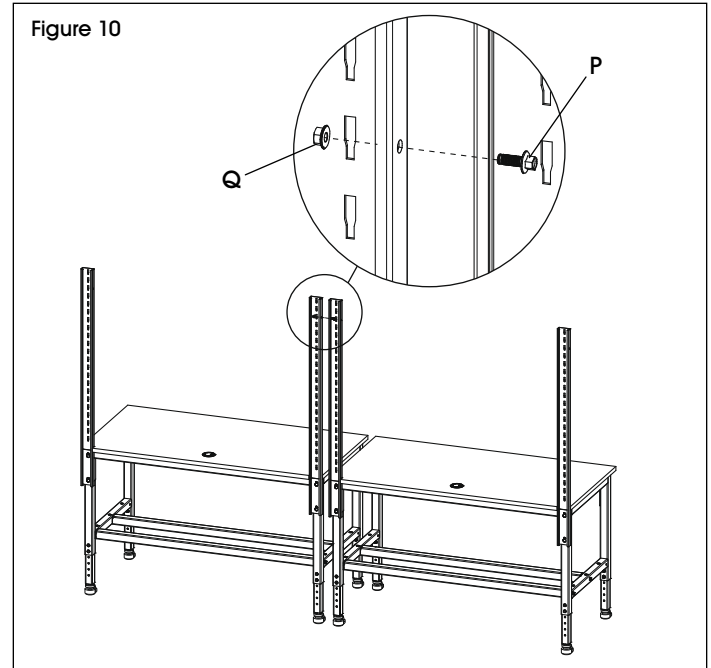
ASSEMBLY CONTINUED

OPTIONAL LAYOUTS

To connect workstations back-to-back: Align upright slots and insert connection plates (N) into corresponding slots on both uprights. Press down to secure. Repeat for opposite upright. (See Figure 9)



To connect workstations side-to-side: Align workstations with uprights flush next to each other. Connect uprights through holes near top of uprights with one M6 x 16 mm bolt (P) and one M6 nut (Q) using a 10 mm wrench. (See Figure 10)



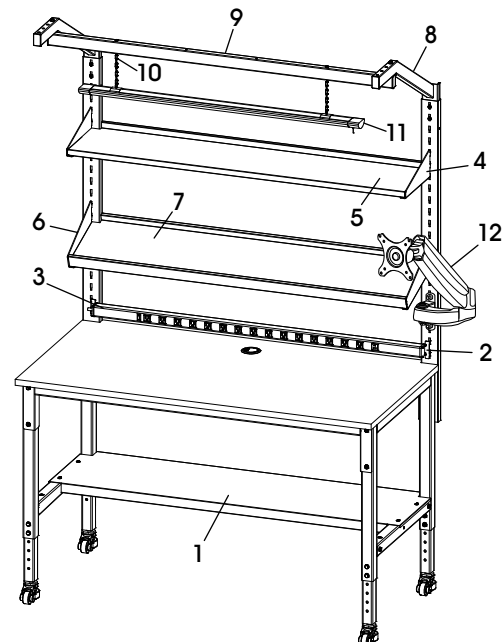
OPTIONAL ACCESSORIES

CUSTOMIZE YOUR WORKSTATION

 **NOTE:** Mounting hardware is included with each accessory.

#	DESCRIPTION	QTY.
1	Flat Bottom Shelf	1
2	Power Strip Bracket	2
3	Power Strip	1
4	Flat Top Shelf Bracket	2
5	Flat Top Shelf	1
6	Slanted Top Shelf Bracket	2
7	Slanted Top Shelf	1
8	Light Kit Bracket	2
9	Light Steel Beam	1
10	"S" Hook	*
11	LED Shop Light	1
12	Monitor Arm	1

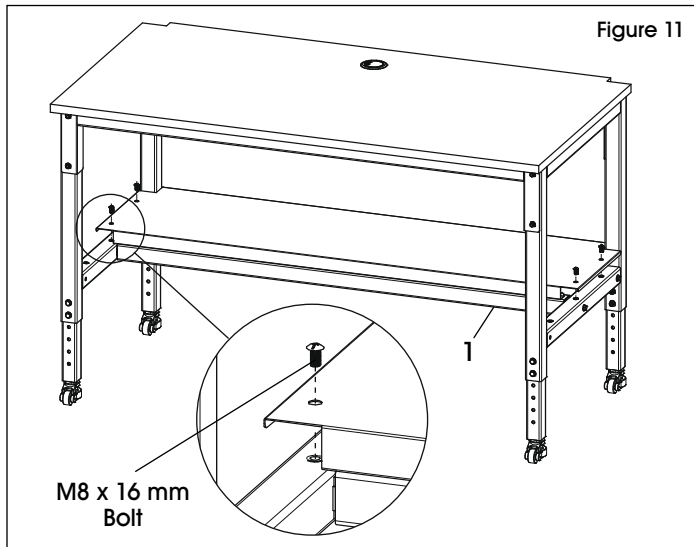
* Quantity varies according to accessories purchased.



OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

BOTTOM SHELF ASSEMBLY

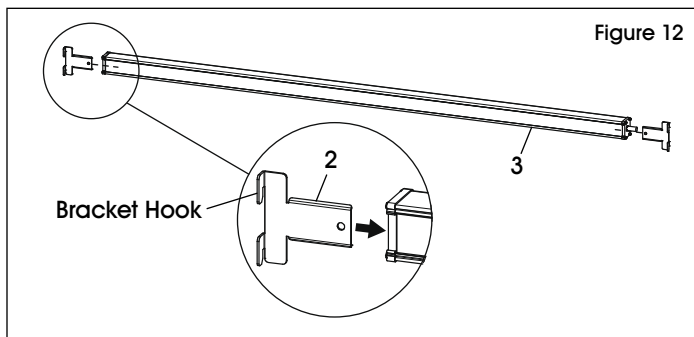
Place shelf (1) across leg braces. Align shelf holes with threaded holes on top of leg braces. Secure using four M8 x 16 mm bolts and Phillips screwdriver. (See Figure 11)



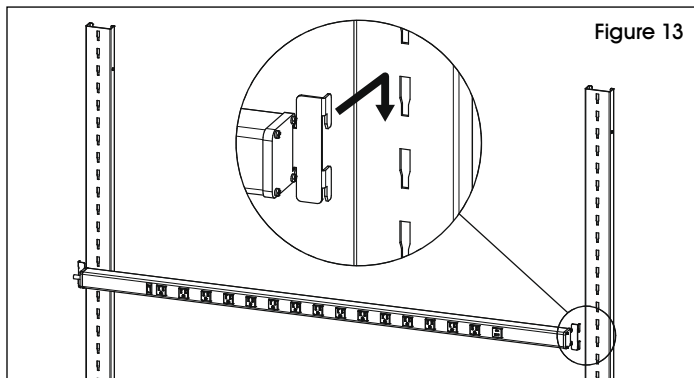
POWER STRIP ASSEMBLY

- Slide brackets (2) on to the back of the power strip (3). (See Figure 12)

NOTE: Ensure bracket hooks face downward.



- Angle bracket hooks into upright slots and push down to lock into place. (See Figure 13)

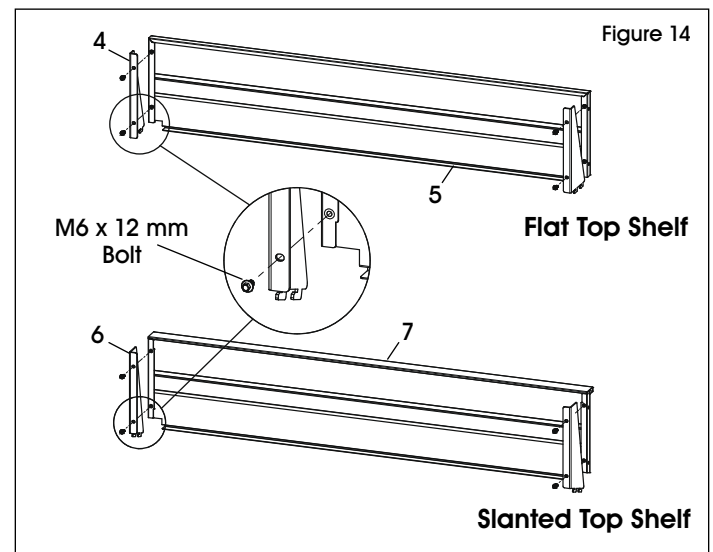


TOP SHELF ASSEMBLY

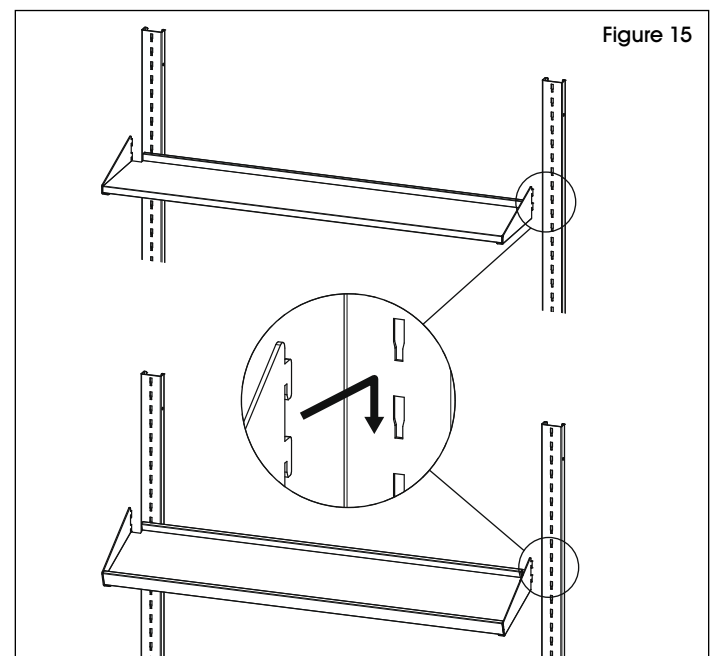
NOTE: Both flat and slanted top shelves are assembled using the instructions below.

- Flip top shelf (5,7) on the back lip so the front of the shelf is facing up. On the bottom of the shelf, align threaded holes with holes in brackets (4,6). Attach brackets to the shelf using four M6 x 12 mm bolts and a 10 mm wrench. (See Figure 14)

NOTE: Ensure bracket hooks face downward.



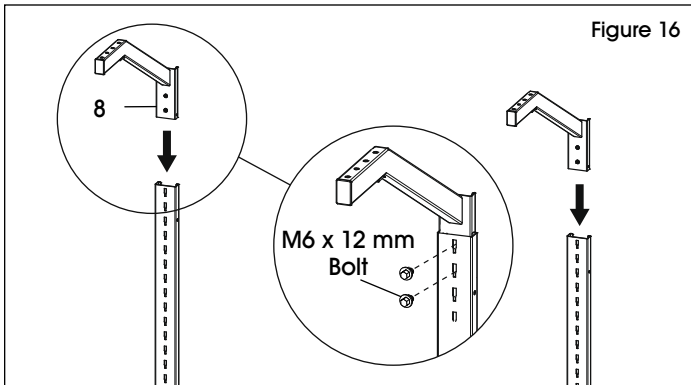
- Angle bracket hooks into the upright slots and push down to lock into place. (See Figure 15)



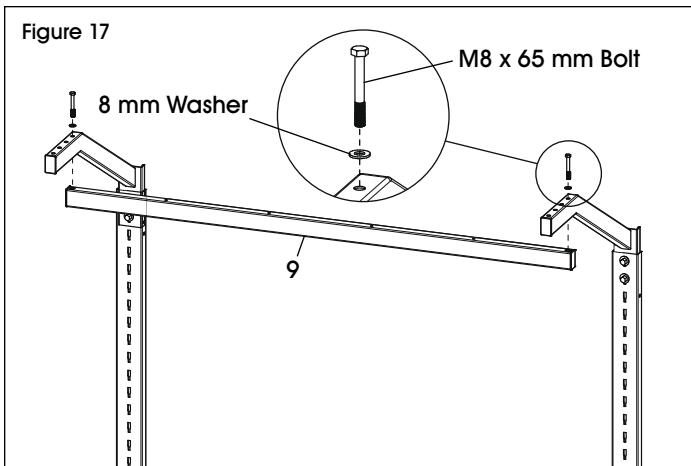
OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

LIGHT KIT ASSEMBLY

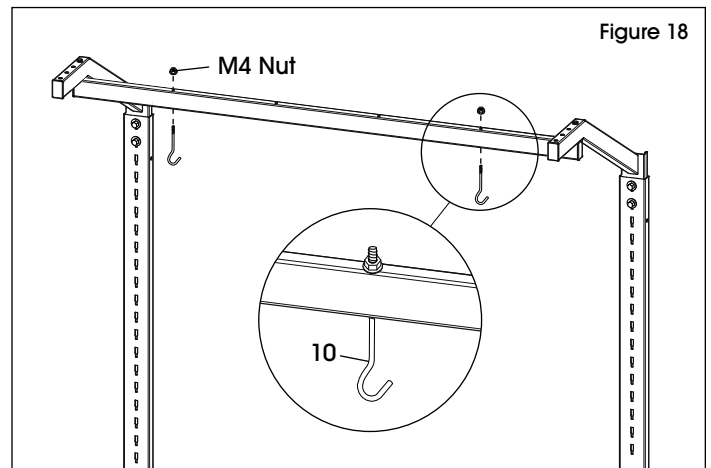
1. Insert light brackets (8) into tops of uprights. Align upright holes with threaded holes on the light brackets. (See Figure 16)
2. Secure light brackets to uprights with four M6 x 12 mm bolts and 10 mm wrench. (See Figure 16)



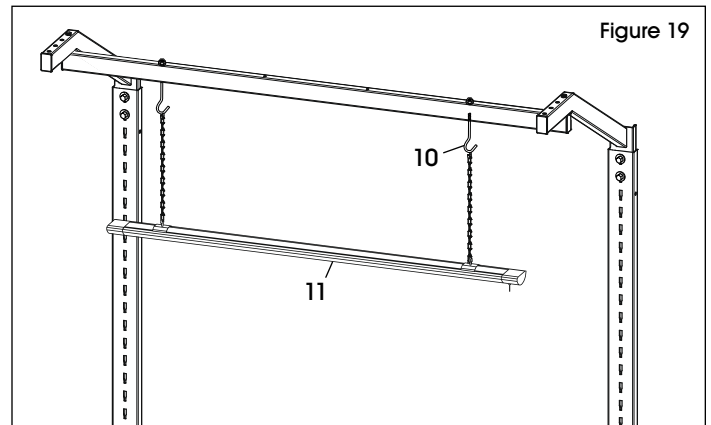
3. Place light steel beam (9) at desired depth underneath the brackets. Align threaded holes in steel beam with bracket holes. Secure with two M8 x 65 mm bolts, two 8 mm washers and 13 mm wrench. (See Figure 17)



4. Place two "S" hooks (10) at desired mounting points along the steel beam and secure with two M4 nuts and 7 mm wrench. (See Figure 18)

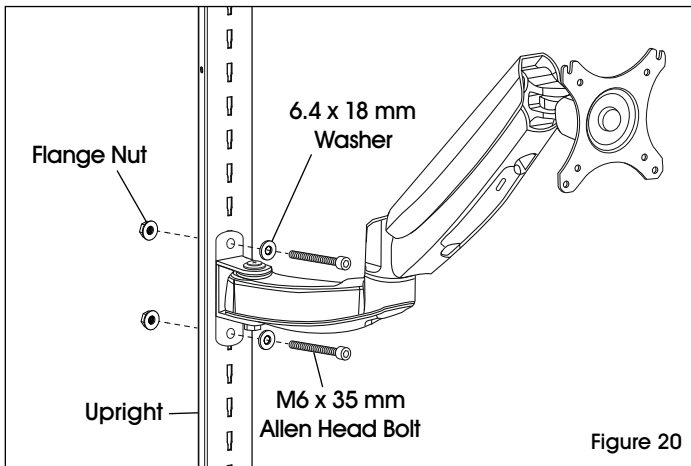


5. Attach hanging chains to LED shop light (11) and mount to "S" hooks (10). (See Figure 19)



MONITOR ARM ASSEMBLY

1. Align monitor arm mounting bracket with upright at desired height.
2. Secure to upright with two M6 x 35 mm Allen head bolts, two 6.4 x 18 mm washers and two flange nuts using an Allen wrench and 10 mm wrench. (See Figure 20)



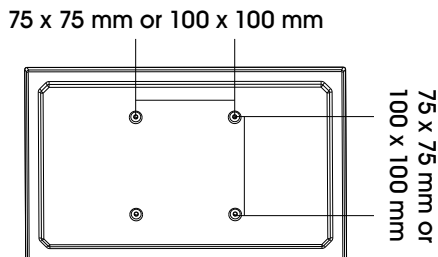
ATTACHING MONITOR

NOTE: Ensure monitor has a VESA hole pattern of 100 x 100 mm or 75 x 75 mm. (See Figure 21)

NOTE: If monitor is attached to a fixed base, remove monitor from base.

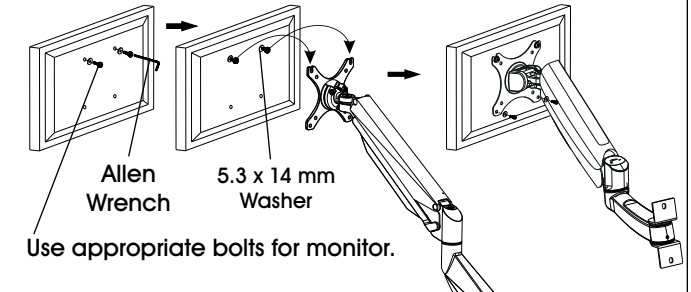
CAUTION! Be careful not to scratch screen during installation.

Figure 21



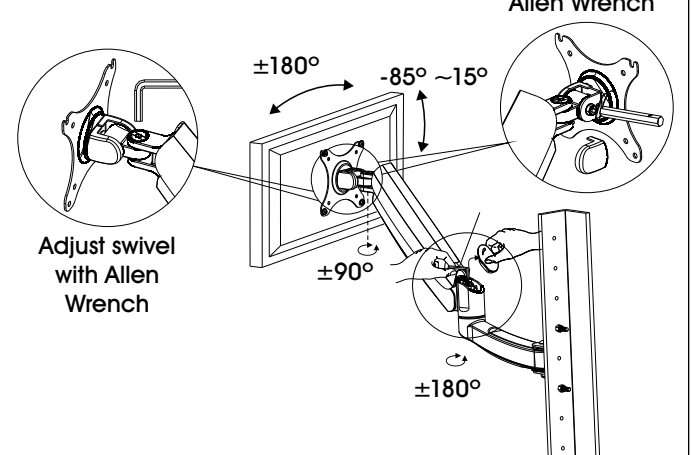
3. Easy-adjust monitor mount includes a built-in counterweight system for free-range motion. Arm in mount may need to be adjusted to allow monitor to stop at desired position. Attach monitor to plate. (See Figure 22)

Figure 22



4. To adjust the counterweight, use 5 x 5 Allen wrench on screw above middle joint. Turn towards "-" if monitor raises up. Turn towards "+" if monitor lowers. Adjust until mount can be stopped at desired position. (See Figure 23)

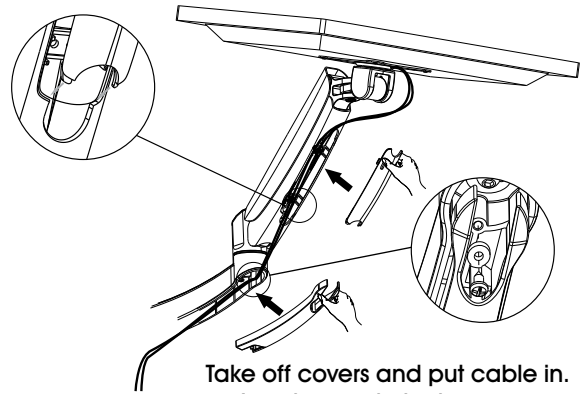
Figure 23



CABLE MANAGEMENT

To remove covers, use a Phillips screwdriver to unscrew the two screws securing covers to the monitor arm. This allows user to slide cables through covers. Once complete, re-secure the covers to the monitor arm using the Phillips screws. (See Figure 24)

Figure 24



ULINE H-12267, H-12268

800-295-5510

uline.mx

ESTACIÓN DE TRABAJO PARA LABORATORIO

HERRAMIENTAS NECESARIAS



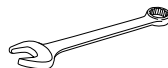
+



Atornillador de Impacto con
Adaptador de Dado



Dado de 10 mm



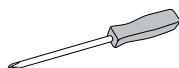
Llave de 7 mm
Llave de 12 mm
Llave de 13 mm



+



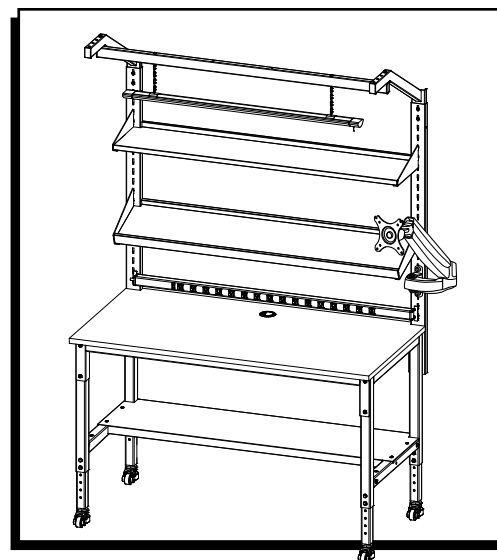
Taladro con Broca de 1/8"



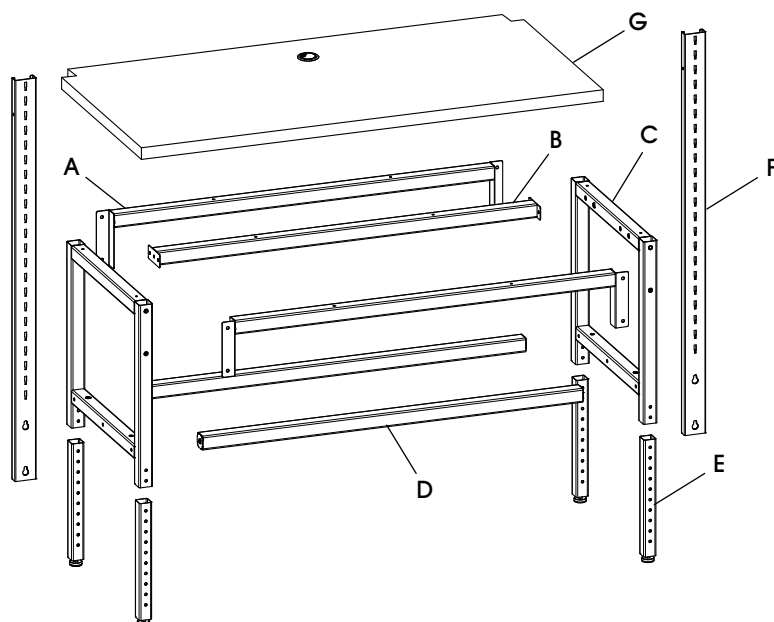
Desarmador
de Cruz



Se Requiere Armar
Entre Dos Personas



PARTES



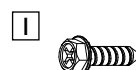
PARTES

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
A	Refuerzo Inferior 1	2
B	Refuerzo Inferior 2	1
C	Pata	2
D	Barra de soporte	2
E	Pata con Tapa Niveladora	4
F	Poste	2
G	Cubierta	1

Kit de Tornillería



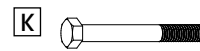
4 Ruedas



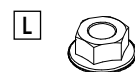
14 Tornillos
Autorroscantes de
6.3 x 25 mm



13 Pernos
M8 x 16 mm



13 Pernos M8 x 65 mm



8 Tuercas M8



13 Rondanas
de 8 mm



1 Placa de
Conexión



10 Tornillos de Punta
Roma para Madera
#28 1/4-20 x 1/2"



1 Tuerca M6 x 16 mm



1 Tuerca de M6



Si fija la cubierta fenólica, solo utilice los tornillos de punta roma para madera empacados con la cubierta.



¡PRECAUCIÓN! Los tornillos de punta afilada empacados con el armazón de acero sobresalen de la cubierta fenólica y se deben utilizar solo con cubiertas de acero inoxidable.



¡PRECAUCIÓN! Algunas partes pueden tener bordes filosos. Tenga cuidado cuando manipule las piezas para evitar lesiones. Por su seguridad, utilice guantes de trabajo cuando ensamble.



NOTA: Los paquetes de tornillería están incluidos en el empaque del armazón. Los accesorios incluyen tornillería en su propio empaque.

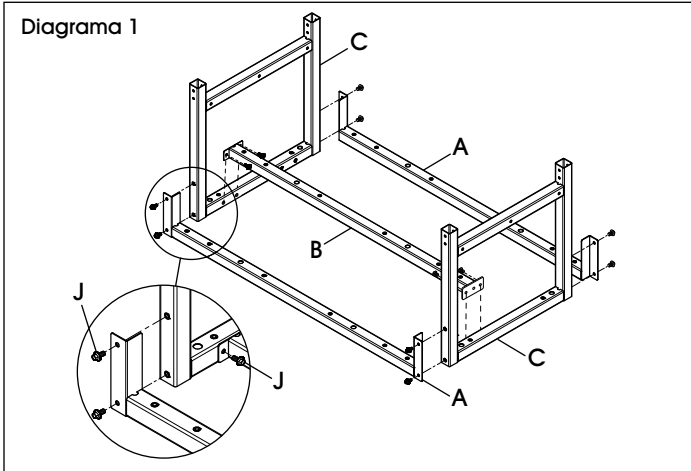
ENSAMBLE

ENSAMBLE DE LAS PATAS Y EL ARMazón

1. Voltee las patas (C) y coloque los refuerzos inferiores (A) en la parte exterior de las patas. Alinee los orificios de los refuerzos inferiores a los orificios de las patas. Asegure con ocho pernos M8 x 16 mm (J) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 1)
2. Coloque el refuerzo inferior (B) en la parte posterior del armazón entre las patas (C) y alinee con los orificios roscados de las patas. Fije a las patas con cuatro pernos M8 x 16 mm (J) utilizando la llave de 12 mm. (Vea Diagrama 1)

 **NOTA:** La parte frontal del armazón (A) tendrá la etiqueta Uline en los refuerzos inferiores.

Diagrama 1

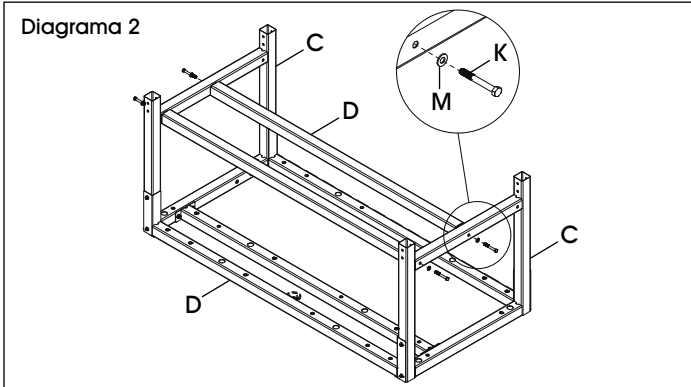


3. Si fija la repisa, coloque dos barras de soporte (D) entre las patas (C) de la parte posterior y central de la pata. Alinee los orificios roscados en las barras de soporte con los orificios de las patas. Asegure las barras de soporte a las patas con dos pernos M8 x 65 mm (K) y dos rondanas de 8 mm (M) por barra de soporte utilizando una llave de 13 mm. (Vea Diagrama 2)

 **NOTA:** Si no fija la repisa, solo se necesita una barra de soporte y se debe fijar en la ubicación posterior o central de la pata.

 **NOTA:** Los diagramas 2-8 muestran el ensamblaje con ambos paneles de soporte instalados.

Diagrama 2

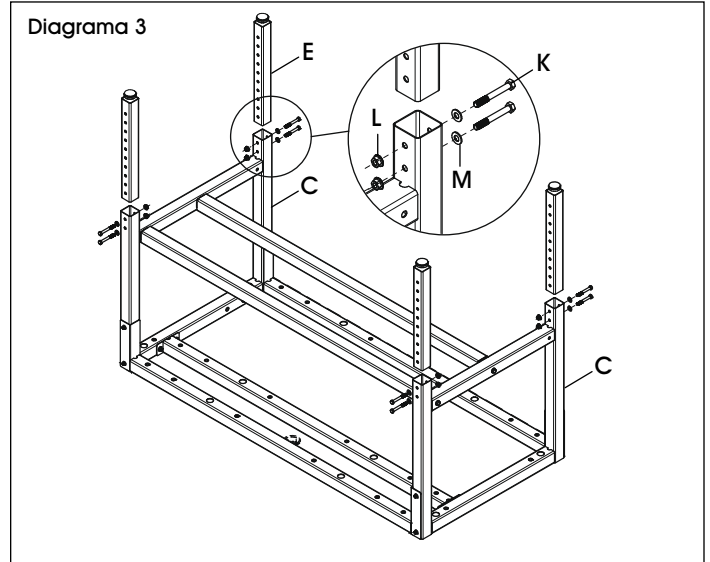


4. Coloque las patas ajustables (E) en las patas (C) y deslice a la altura deseada. Fije las tapas niveladoras a las patas con dos pernos M8 x 65 mm (K), dos rondanas de 8 mm (M) y dos tuercas M8 (L) por pata utilizando la llave de 13 mm para pernos y tuercas. (Vea Diagrama 3)

 **NOTA:** La cubierta añade 2.5-4.1 cm (1-1 5/8") al alto total de la estación de trabajo.

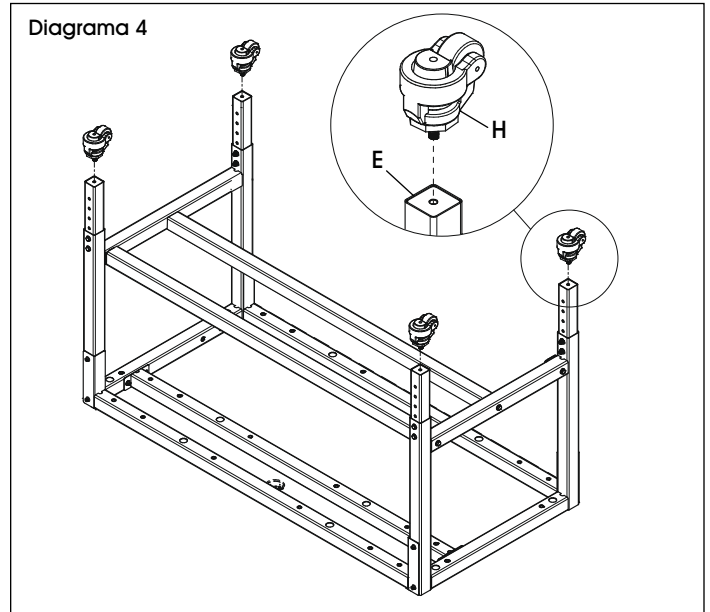
 **NOTA:** Si retira las bases de nivelación preinstaladas y fija ruedas, justifique unos 7.3 cm (2 7/8") adicionales de altura total de la estación de trabajo.

Diagrama 3



5. Si utiliza ruedas (H), desenrosque las bases de nivelación preinstaladas de cada pata (E). Enrosque las ruedas (H) en los insertos roscados de las patas (E). (Vea Diagrama 4)

Diagrama 4



CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE

6. Coloque la cubierta sobre una superficie lisa que no deje marcas, con el lado superior hacia abajo.



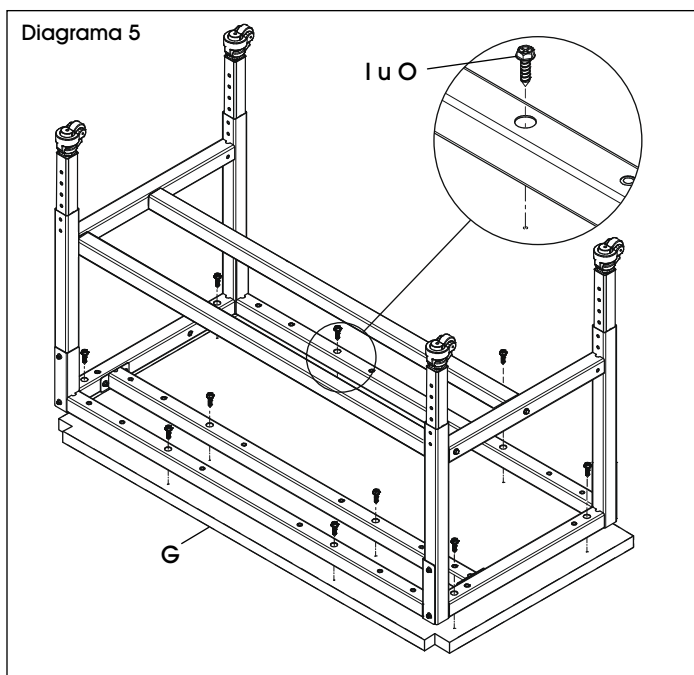
NOTA: La parte posterior de la cubierta tiene muescas en las esquinas. (Vea Diagrama 5)



Si fija la cubierta fenólica, solo utilice los tornillos de punta roma para madera empacados con la cubierta.

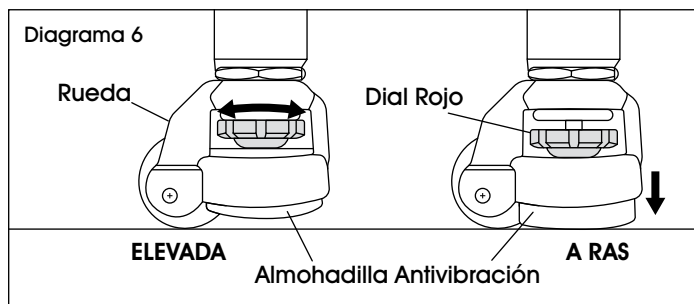
7. Con armazón ensamblado hacia abajo, alinee con los orificios del armazón con los preperforados en la cubierta. Fije la cubierta (G) al refuerzo inferior del armazón con 10 tornillos autorroscantes 6.3 x 16 mm (I) para la cubierta de acero inoxidable o 10 tornillos para madera de punta roma #28 1/4-20 x 1/2" (O) para la cubierta fenólica. Asegure con el atornillador de impacto y broca de dado de 10 mm o un desarmador de cruz. (Vea Diagrama 5)

Diagrama 5



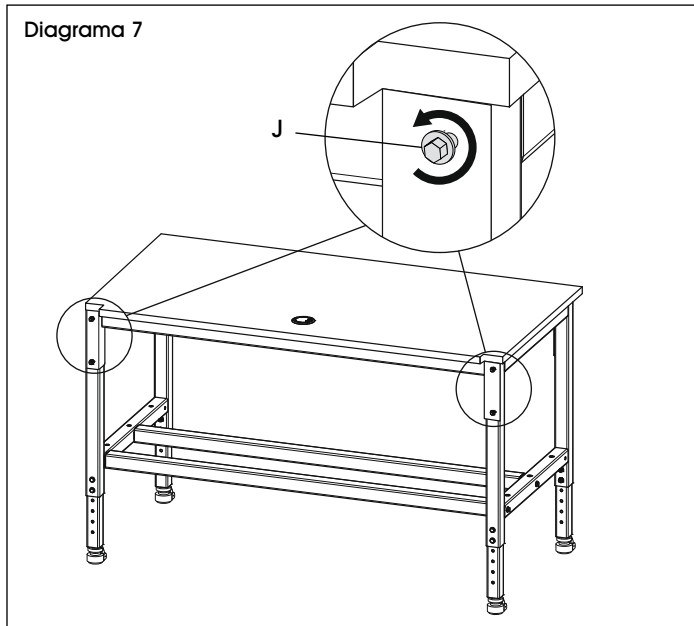
8. Para evitar que la estación ruede al enderezarla, gire el dial rojo de las ruedas en sentido contrario a las manecillas del reloj para bajar la tapa antivibración. Para que la estación vuelva a ser móvil, gire el dial rojo en sentido de las manecillas del reloj hasta que la tapa se haya levantado por completo. (Vea Diagrama 6)

Diagrama 6



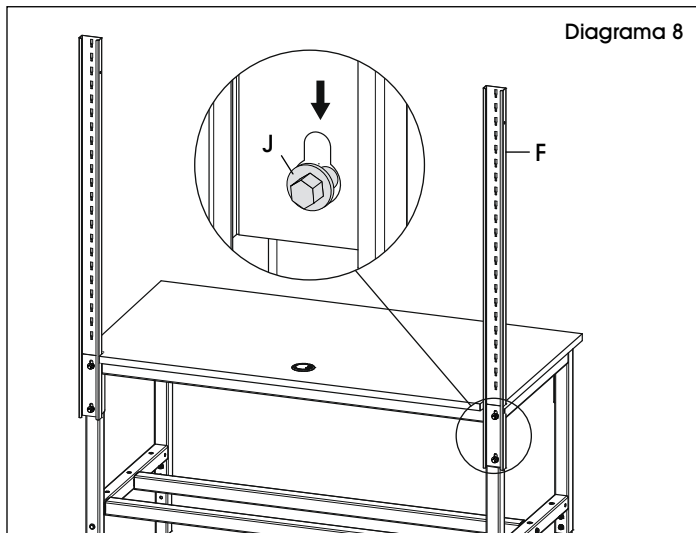
9. Ponga el armazón ensamblado de pie. Afloje cuatro pernos M8 x 16 mm (J) en la parte posterior del armazón de la estación de trabajo con una llave de 12 mm. (Vea Diagrama 7)

Diagrama 7



10. Alinee las ranuras en forma de cerradura del poste (F) entre los pernos anteriormente aflojados y el armazón. Vuelva a apretar los cuatro pernos M8 x 16 mm (J) con una llave de 12 mm para asegurar los postes al armazón. (Vea Diagrama 8)

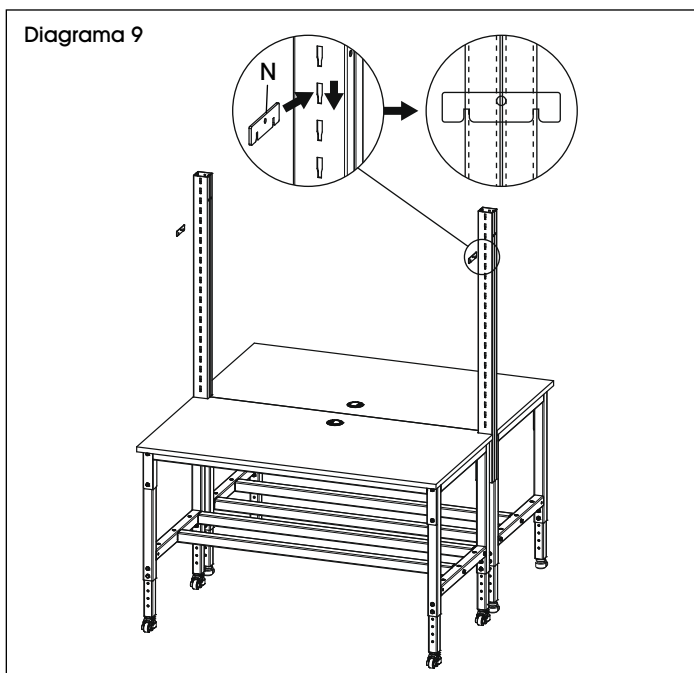
Diagrama 8



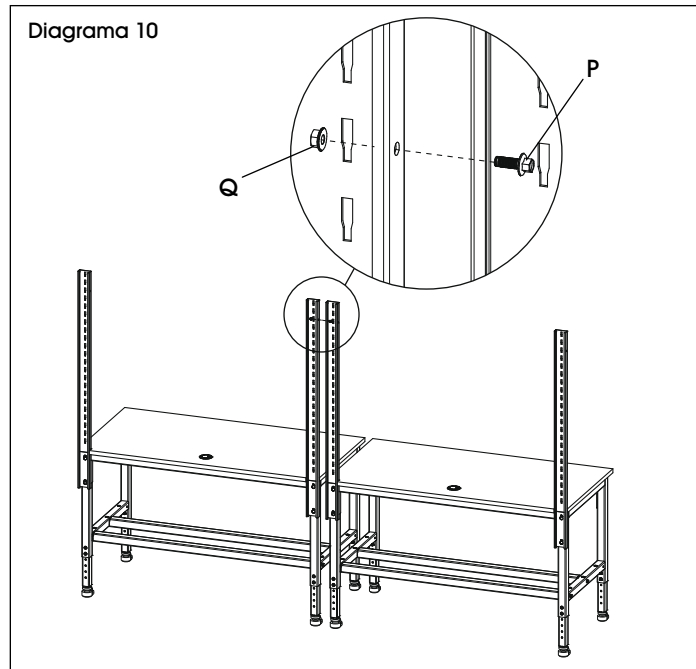
CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

DISEÑOS OPCIONALES

Para conectar las estaciones de trabajo tipo bancada: Alinee las ranuras de los postes e inserte la placa de conexión (N) en los orificios correspondientes de ambos postes. Presione para asegurarlas. Repita la operación en el poste opuesto. (Vea Diagrama 9)



Para conectar las estaciones de trabajo tipo lineal: Alinee las estaciones de trabajo con los postes a ras entre sí. Conecte los postes por los orificios cerca de la parte superior de los postes con un perno M6 x 16 mm (P) y una tuerca M6 (Q) con una llave de 10 mm. (Vea Diagrama 10)



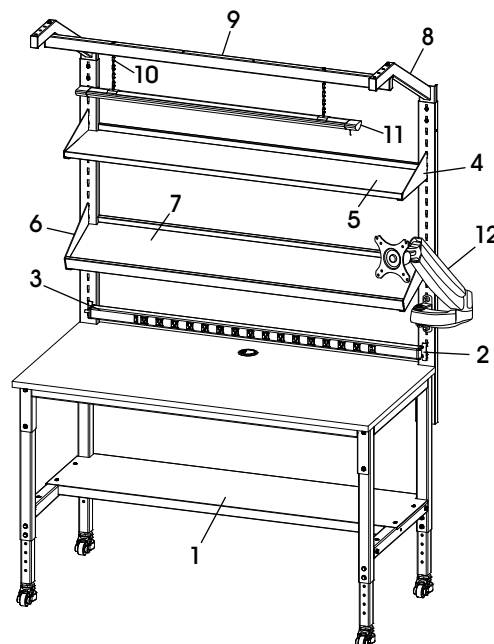
ACCESORIOS OPCIONALES

PERSONALICE SU ESTACIÓN DE TRABAJO

 **NOTA:** La tornillería de instalación se incluye con cada accesorio.

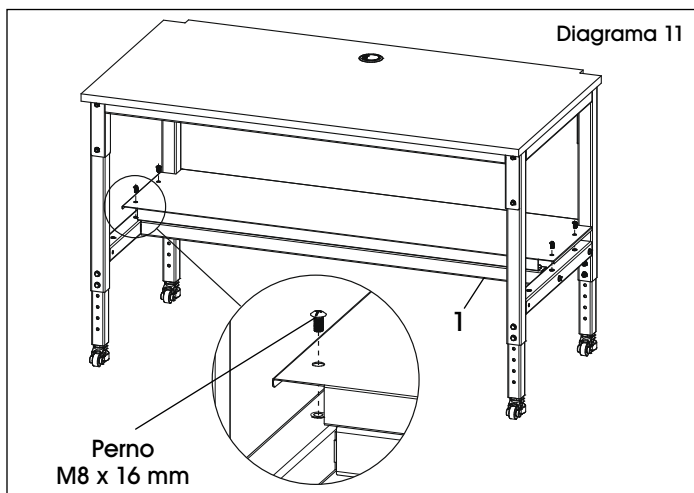
#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Repisa Inferior Plana	1
2	Soporte de Multicontacto	2
3	Multicontacto	1
4	Soporte de Repisa Superior Plana	2
5	Repisa Superior Plana	1
6	Soportes de Repisa Superior Inclinada	2
7	Repisa Superior Inclinada	1
8	Soporte del Kit de Lámpara	2
9	Barra de Acero para Lámpara	1
10	Gancho en "S"	*
11	Luz LED para Taller	1
12	Brazo para Monitor	1

* La cantidad varía según los accesorios adquiridos.



ENSAMBLE DE LA REPISA INFERIOR

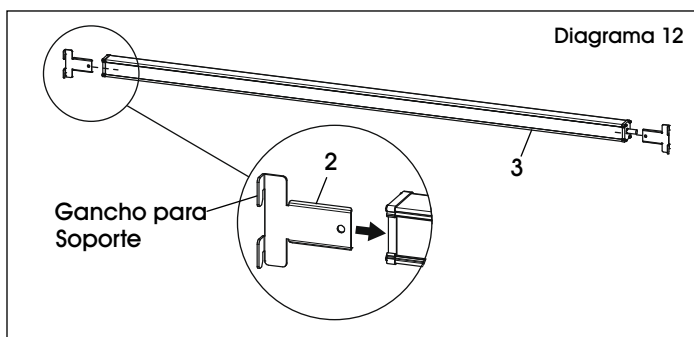
Coloque la repisa (1) a través de los soportes de las patas. Alinee los orificios de la repisa con los orificios roscados en la parte superior de los soportes de las patas. Asegure con cuatro pernos M8 x 16 mm y un desarmador de cruz. (Vea Diagrama 11)



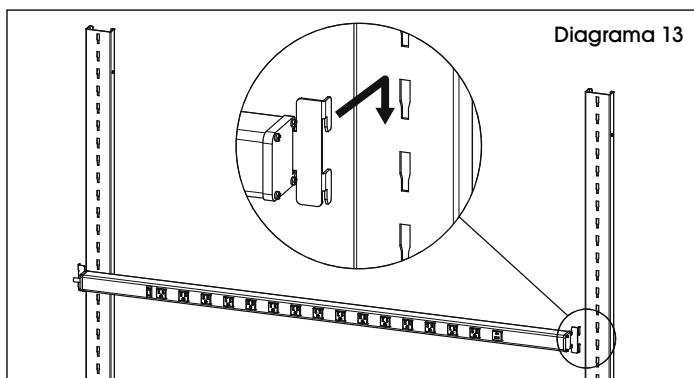
ENSAMBLE DEL MULTICONTACTO

1. Deslice los soportes (2) en la parte posterior del multicontacto (3). (Vea Diagrama 12)

NOTA: Asegúrese de que los ganchos del soporte apunten hacia abajo.



2. Incline los ganchos para soporte en las ranuras para postes y presione para fijar en su lugar. (Vea Diagrama 13)

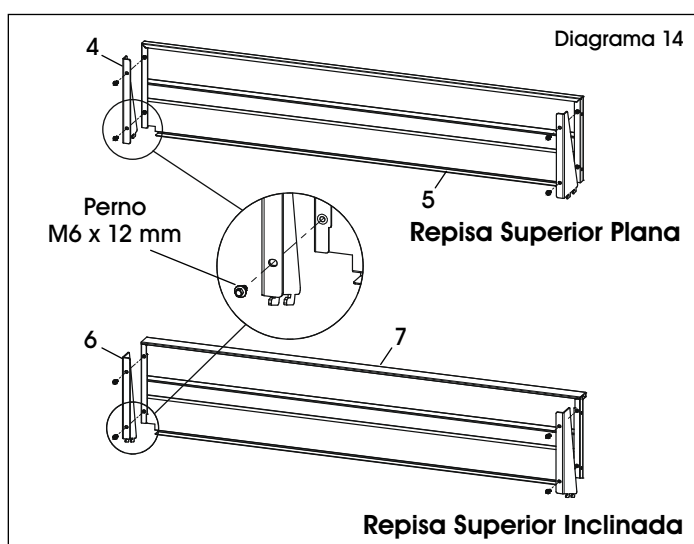


ENSAMBLE DE REPISA SUPERIOR

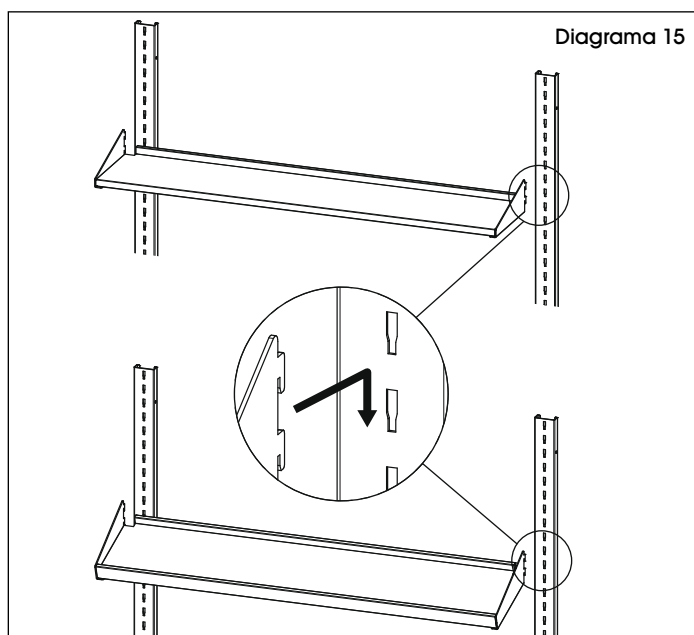
NOTA: Ambas repisas superiores, planas e inclinadas, se ensamblan utilizando las siguientes instrucciones.

1. Voltee la repisa superior (5,7) sobre el borde posterior de modo que la parte frontal de la repisa apunte hacia arriba. En la parte inferior de la repisa, alinee los orificios roscados con los orificios de los soportes (4,6). Fije los soportes de la repisa utilizando cuatro pernos M6 x 12 mm y una llave de 10 mm. (Vea Diagrama 14)

NOTA: Asegúrese de que los ganchos para soporte apunten hacia abajo.

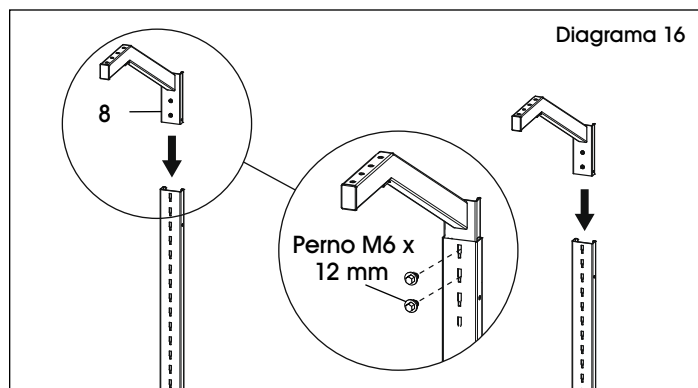


2. Incline los ganchos para soporte en las ranuras para postes y presione para fijar en su lugar. (Vea Diagrama 15)

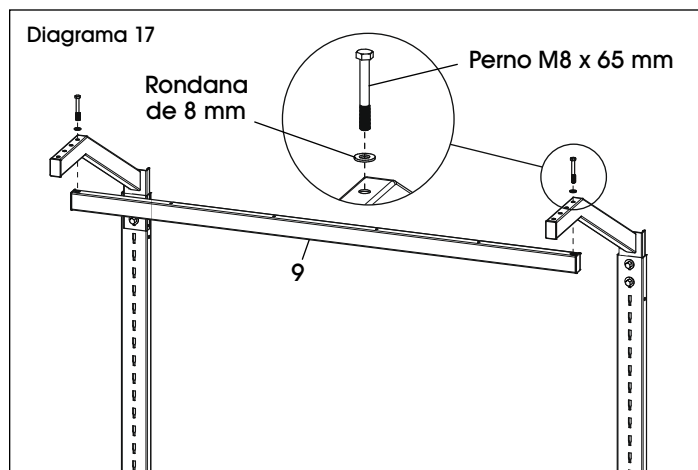


ENSAMBLE DEL KIT DE LÁMPARA

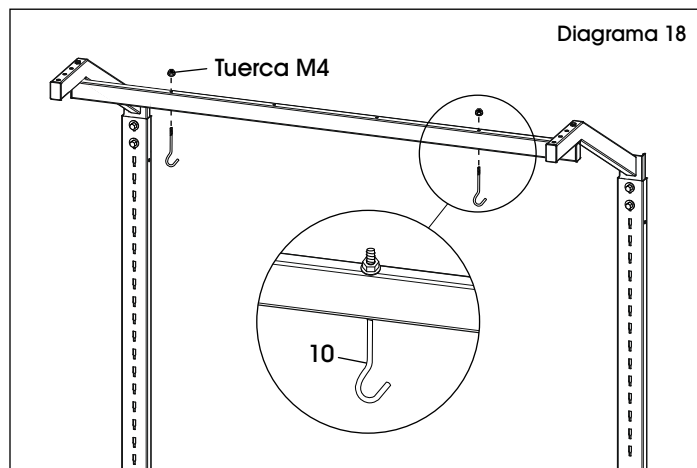
1. Inserte los soportes de la lámpara (8) en la parte superior de los postes. Alinee los orificios de los postes con los orificios roscados de los soportes de la lámpara. (Vea Diagrama 16)
2. Asegure los soportes de la lámpara a los postes con cuatro pernos M6 x 12 mm y la llave de 10 mm. (Vea Diagrama 16)



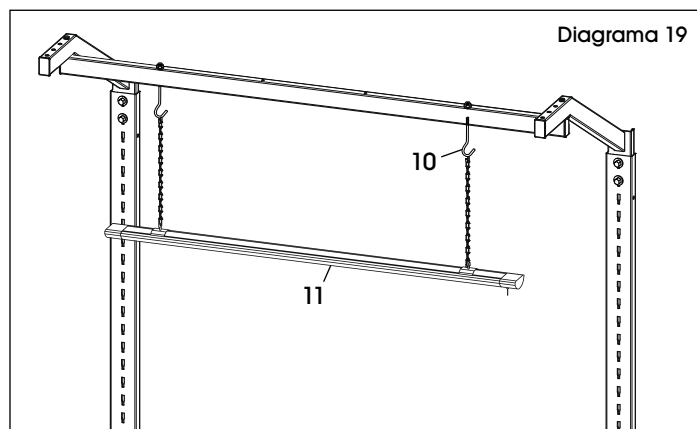
3. Coloque la barra de acero para lámpara (9) a la profundidad deseada debajo de los soportes. Alinee los orificios roscados de la barra de acero con los orificios de los soportes. Asegure con dos pernos M8 x 65 mm, dos rondanas de 8 mm y llave de 13 mm. (Vea Diagrama 17)



4. Coloque dos ganchos en "S" (10) en los puntos deseados de instalación a lo largo de la barra de acero y asegure con dos tuercas M4 y llave de 7 mm. (Vea Diagrama 18)

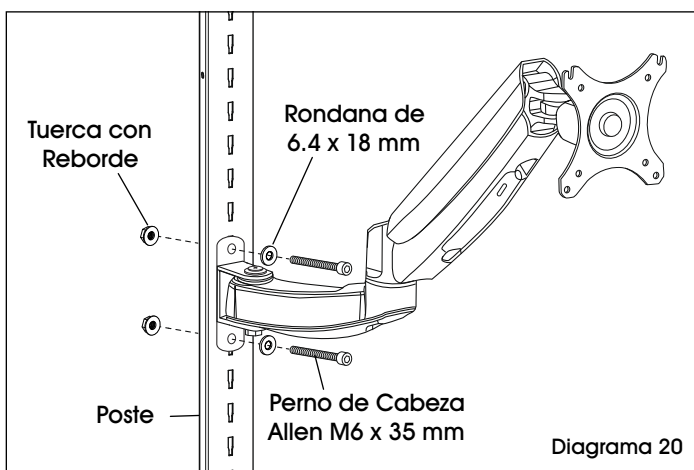


5. Fije las cadenas colgantes a la lámpara LED de taller (11) y cuelgue en los ganchos en "S" (10). (Vea Diagrama 19)

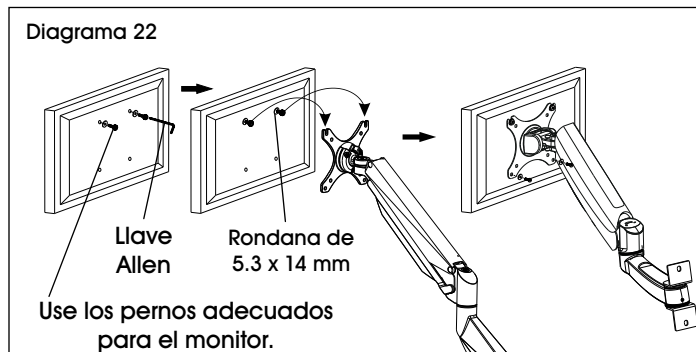


ENSAMBLE DEL BRAZO PARA MONITOR

1. Alinee el soporte de instalación del brazo de monitor con el poste a la altura deseada.
2. Fíjelo al poste con dos pernos de cabeza Allen M6 x 35 mm, dos rondanas 6.4 x 18 mm y dos tuercas con reborde utilizando una llave Allen y llave de 10 mm. (Vea Diagrama 20)



3. El soporte de ajuste fácil para monitor incluye un sistema integrado de contrapeso para un movimiento libre. Es posible que necesite ajustar el brazo de soporte para que el monitor se detenga en la posición deseada. Fije el monitor a la placa. (Vea Diagrama 22)



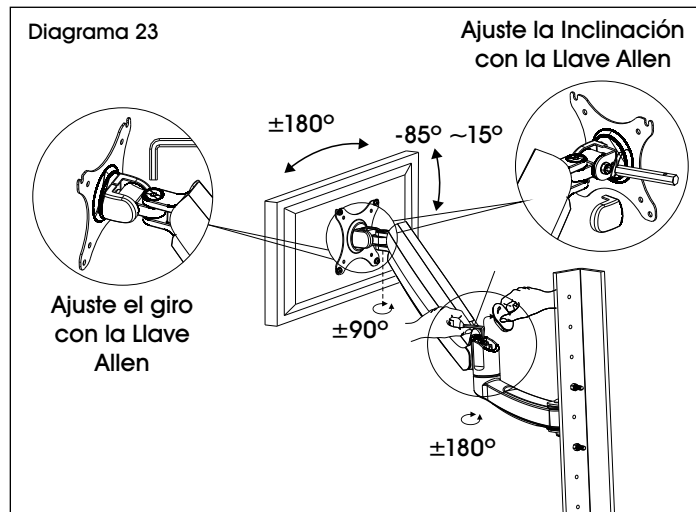
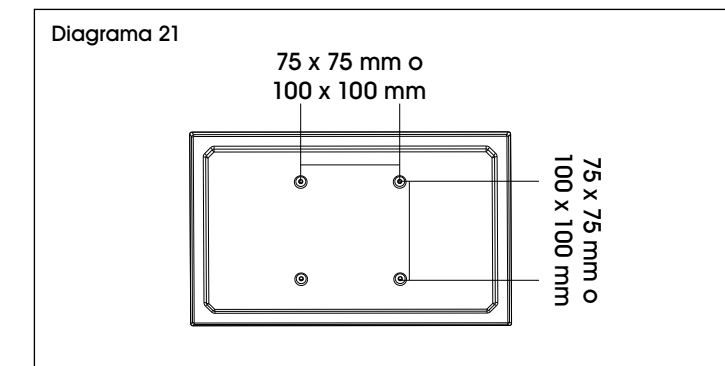
4. Para ajustar el contrapeso, use una llave Allen de 5 x 5 en el tornillo arriba de la junta del medio. Gire hacia "-" si el monitor se levanta. Gire hacia "+" si el monitor se baja. Ajuste hasta que la instalación se detenga en la posición deseada. (Vea Diagrama 23)

FIJAR EL MONITOR

 **NOTA:** Asegúrese de que el monitor cuente con un patrón de orificios VESA de 100 x 100 mm o 75 x 75 mm. (Vea Diagrama 21)

 **NOTA:** Si el monitor está sujeto a una base fija, retire el monitor de la base.

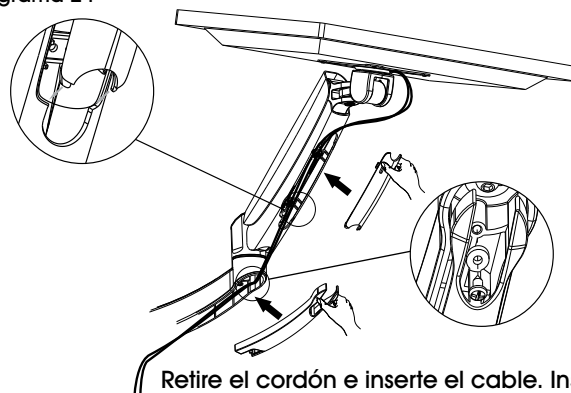
 **¡PRECAUCIÓN!** Tenga cuidado de no rayar la pantalla durante la instalación.



MANEJO DE CABLES

Para retirar las cubiertas, use un desarmador de cruz para desatornillar los dos tornillos que las aseguran al brazo para monitor. Esto permite que el usuario deslice los cables a través de las cubiertas. Al terminar, vuelva a asegurar las cubiertas al brazo para monitor usando los tornillos de cruz. (Vea Diagrama 24)

Diagrama 24



Retire el cordón e inserte el cable. Inserte el tornillo para cerrar las cubiertas.

ULINE H-12267, H-12268

1 800 295-5510

uline.ca

POSTE DE TRAVAIL DE LABORATOIRE

OUTILS REQUIS



+



Visseuse à percussion avec
adaptateur de douille

Douille de 10 mm



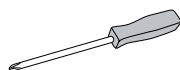
Clé de 7 mm
Clé de 12 mm
Clé de 13 mm



+



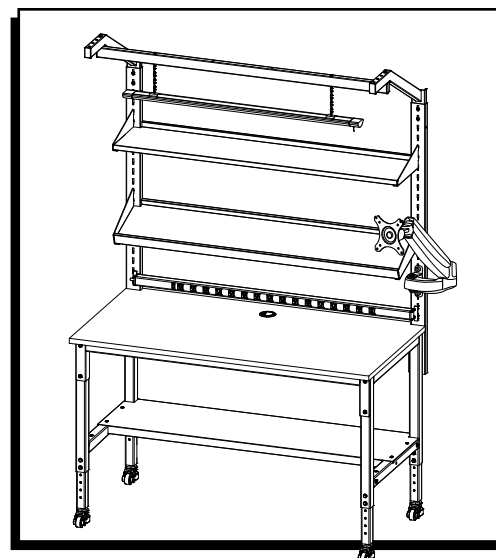
Perceuse avec mèche de 1/8 po



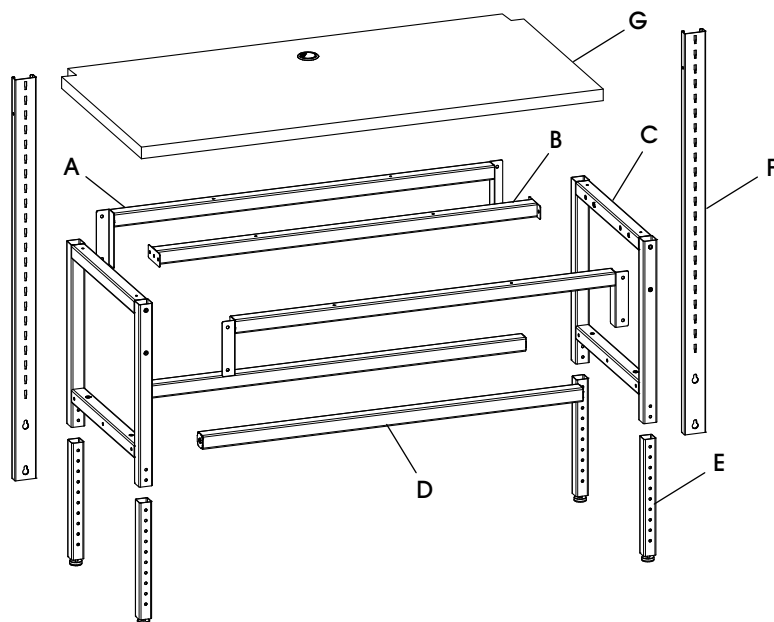
Tournevis
cruciforme



Montage à deux
personnes requis



PIÈCES



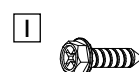
PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ
A	Renfort sous-jacent 1	2
B	Renfort sous-jacent 2	1
C	Pied	2
D	Barre de support	2
E	Patte avec cale	4
F	Montant	2
G	Dessus de table	1

Matériel de fixation



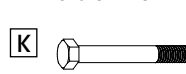
Roulette x 4



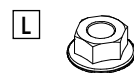
Vis
ST6.3 x 25 mm x 14



Boulon M8 x 16 mm
x 13



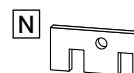
Boulon M8 x 65 mm
x 13



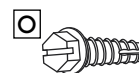
Écrou M8 x 8



Rondelle de 8 mm
x 13



Plaque de
raccordement x 1



Vis à bois à bout
épointé n° 28
1/4-20 x 1/2 po x 10



Boulon M6 x 16 mm
x 1



Ecrou de M6 x 1



Si vous installez un dessus phénolique, utilisez uniquement les vis à bois à bout épointé emballées avec le dessus de table.



MISE EN GARDE! Les vis à bout pointu emballées avec le cadre en acier passent à travers le dessus de table phénolique et doivent être utilisées uniquement avec les dessus de table en acier inoxydable.



MISE EN GARDE! Certaines pièces peuvent avoir des bords tranchants. Manipulez les pièces avec soin pour éviter toute blessure. Pour votre sécurité, portez des gants de travail lors du montage.



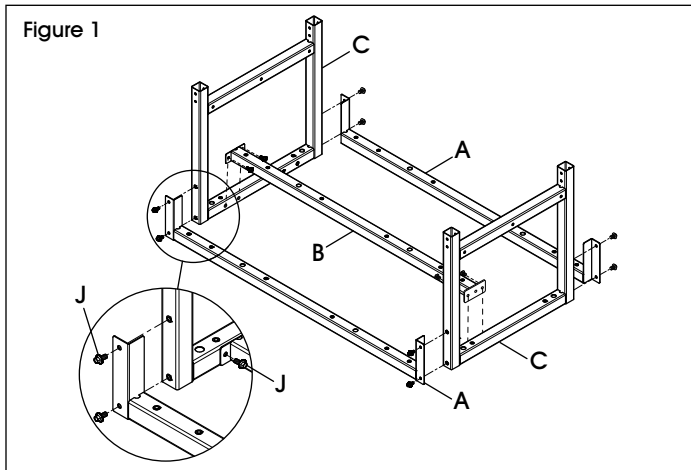
REMARQUE : Le matériel de fixation est inclus dans l'emballage du cadre. Chaque accessoire est emballé avec son propre matériel de fixation.

MONTAGE

MONTAGE DES PIEDS ET DU CADRE

1. Mettez les pieds (C) à l'envers et placez les renforts sous-jacents (A) contre les côtés externes des pieds. Alignez les trous des renforts sur ceux des pieds. Fixez le tout avec huit boulons M8 x 16 mm (J) et une clé de 12 mm. (Voir Figure 1)
2. Placez le renfort sous-jacent (B) vers l'arrière du cadre entre les pieds (C) et alignez-le sur les trous filetés des pieds. Fixez le tout avec quatre boulons M8 x 16 mm (J) et une clé de 12 mm. (Voir Figure 1)

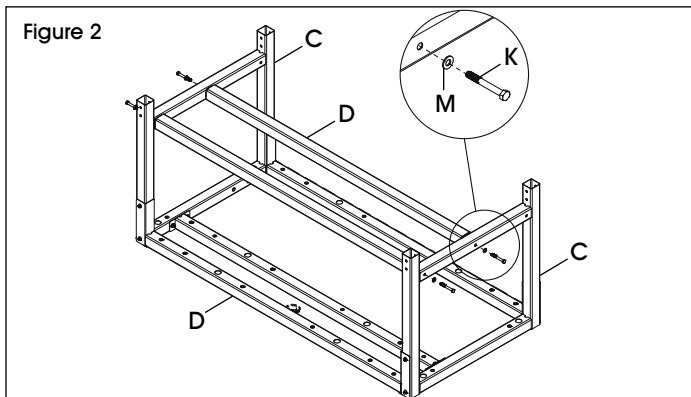
 **REMARQUE :** L'avant du cadre (A) comporte une étiquette Uline sur le renfort sous-jacent.



3. Si vous installez une tablette, placez deux barres de support (D) entre les pieds (C), à l'arrière et au centre du pied. Alignez les trous filetés des barres de support sur les trous des pieds. Fixez les barres de support aux pieds en utilisant deux boulons M8 x 65 mm (K) et deux rondelles de 8 mm (M) par barre de support, et une clé de 13 mm. (Voir Figure 2)

 **REMARQUE :** Si vous n'installez pas de tablette, une seule barre de support est requise et peut être fixée à l'arrière ou au centre du pied.

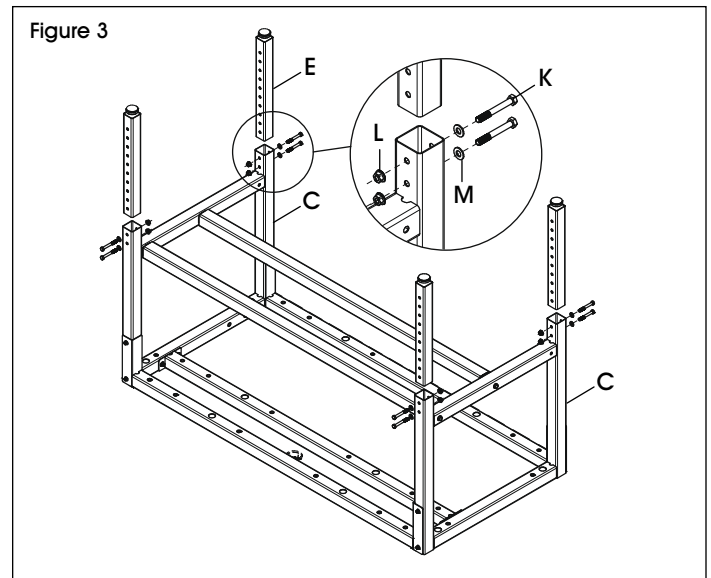
 **REMARQUE :** Les Figures 2 à 8 illustrent le montage avec deux barres de support installées.



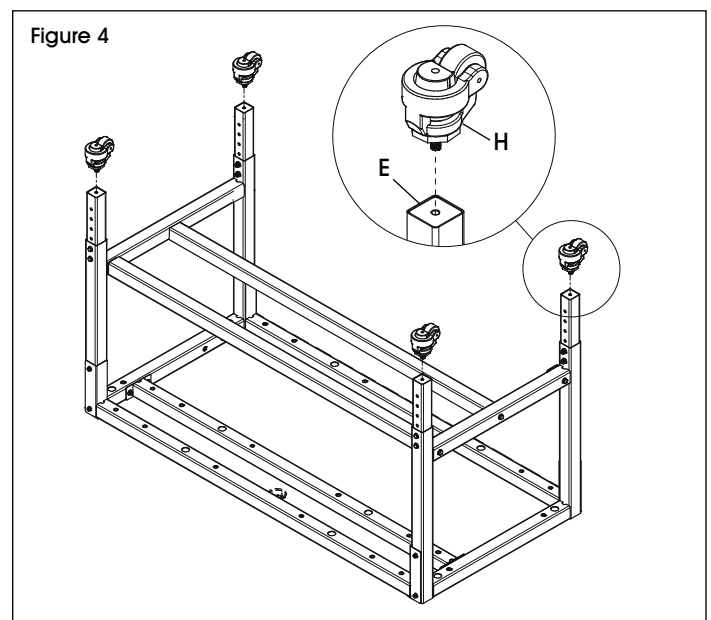
4. Insérez les pattes (E) dans les pieds (C) en les faisant glisser jusqu'à la hauteur voulue. Fixez les pattes aux pieds en utilisant deux boulons M8 x 65 mm (K), deux rondelles de 8 mm (M) et deux écrous M8 (L) par pied, une clé de 12 mm pour les boulons et les écrous. (Voir Figure 3)

 **REMARQUE :** Le dessus de table ajoute 2,5 à 4,1 cm (1 à 1 5/8 po) à la hauteur totale du poste de travail.

 **REMARQUE :** Si vous remplacez les cales préinstallées par des roulettes, la hauteur totale du poste de travail augmentera de 7,3 cm (2 7/8 po).



5. Pour installer des roulettes (H), dévissez les cales préinstallées de chaque patte (E). Vissez les roulettes (H) dans les trous filetés de chaque patte (E). (Voir Figure 4)



MONTAGE SUITE

6. Placez le dessus de table sur une surface lisse et antirayures, côté supérieur vers le bas.



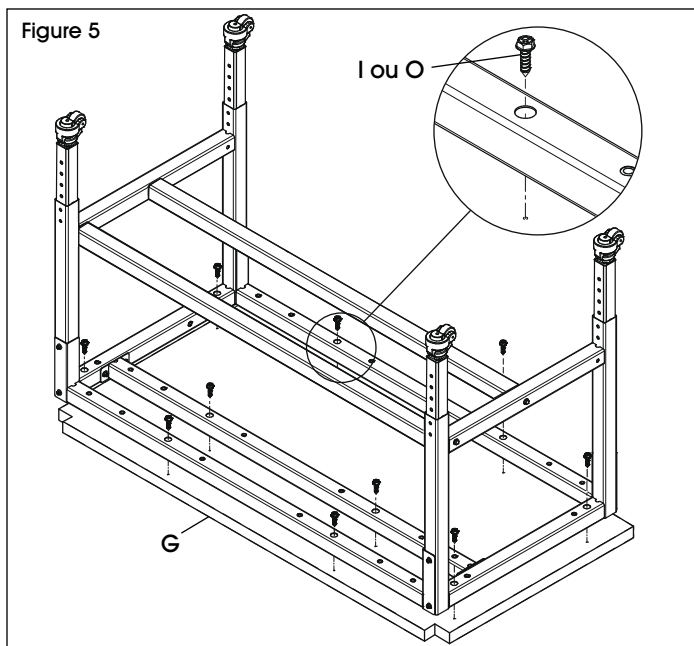
REMARQUE : Le dos du dessus de table comporte des encoches dans les coins. (Voir Figure 5)



Si vous installez un dessus phénolique, utilisez uniquement les vis à bois à bout épointé emballées avec le dessus de table.

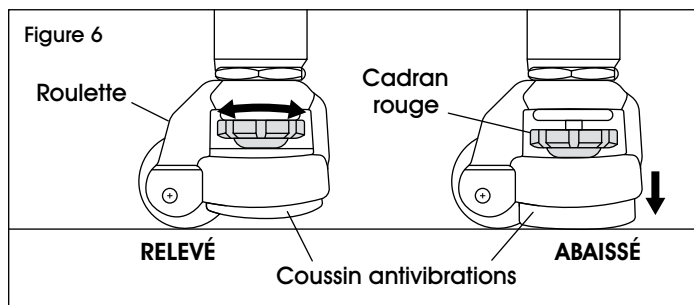
7. Retournez l'ensemble du cadre à l'envers et alignez-le sur les trous prépercés du dessus de table. Fixez le dessus de table (G) aux renforts sous-jacents et aux pieds du cadre avec 10 vis ST6.3 x 16 mm (I) pour un dessus en acier inoxydable ou 10 vis à bois à bout épointé n° 28 1/4-20 x 1/2 po (O) pour un dessus phénolique. Fixez le tout avec une visseuse à percussion et une douille de 10 mm, ou avec un tournevis cruciforme. (Voir Figure 5)

Figure 5



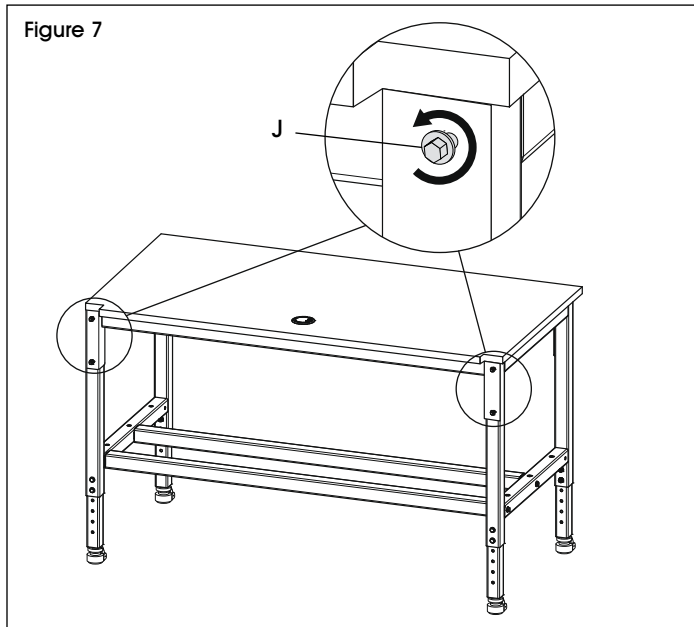
8. Pour empêcher la table de rouler lorsqu'elle est mise à l'endroît, tournez le cadran rouge des roulettes dans le sens antihoraire pour abaisser le coussin antivibrations. Pour rendre la table mobile à nouveau, tournez le cadran rouge dans le sens horaire jusqu'à ce que le coussin soit complètement relevé. (Voir Figure 6)

Figure 6



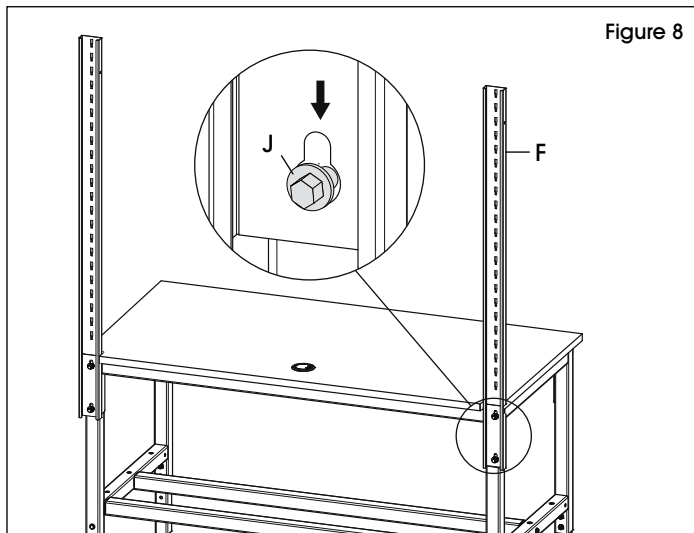
9. Tournez le cadre à l'endroît. Desserrez les quatre boulons M8 x 16 mm (J) à l'arrière du cadre du poste de travail avec une clé de 12 mm. (Voir Figure 7)

Figure 7



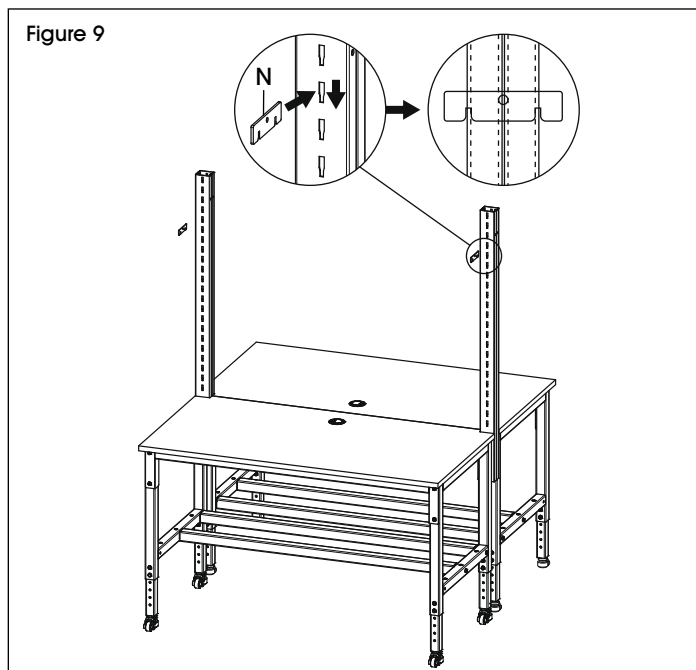
10. Alignez les trous en poire des montants (F) entre les boulons précédemment desserrés et le cadre. Resserrez les quatre boulons M8 x 16 mm (J) avec la clé de 12 mm pour fixer les montants au cadre. (Voir Figure 8)

Figure 8

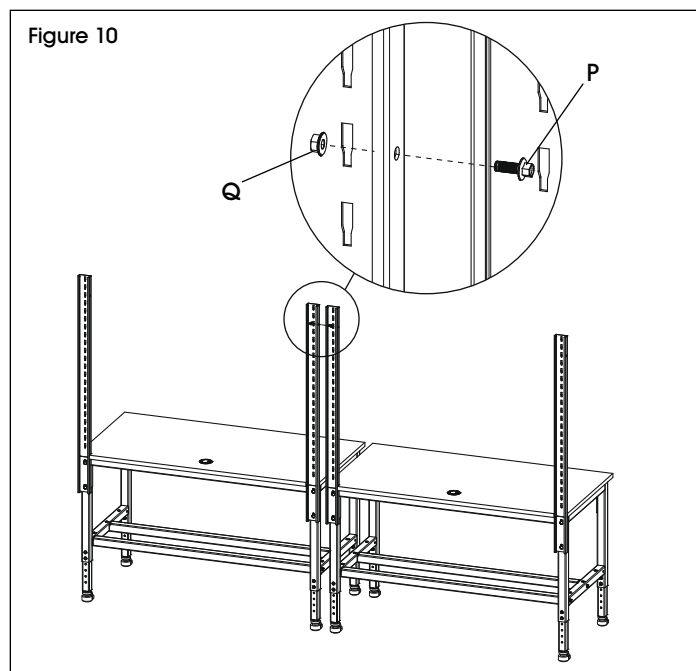


CONFIGURATIONS OPTIONNELLES

Pour raccorder les postes de travail dos à dos : Alignez les fentes verticales des montants et insérez les plaques de raccordement (N) dans les fentes correspondantes sur les deux montants. Appuyez pour fixer le tout. Répétez pour les montants opposés. (Voir Figure 9)



Pour raccorder les postes de travail côte à côte : Placez les postes de travail côte à côte en gardant les montants bien alignés l'un sur l'autre. Raccordez les montants par les trous près du haut des montants avec un boulon M6 x 16 mm (P), un écrou M6 (Q) et une clé de 10 mm. (Voir Figure 10)



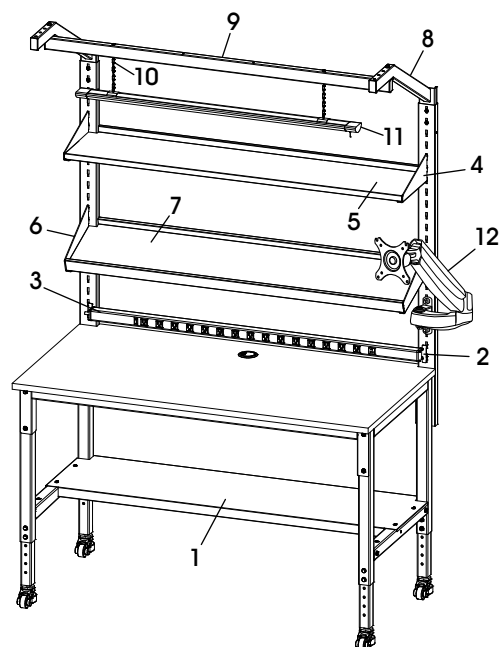
ACCESSOIRES OPTIONNELS

PERSONNALISEZ VOTRE POSTE DE TRAVAIL

 **REMARQUE :** Le matériel de fixation est compris avec chaque accessoire.

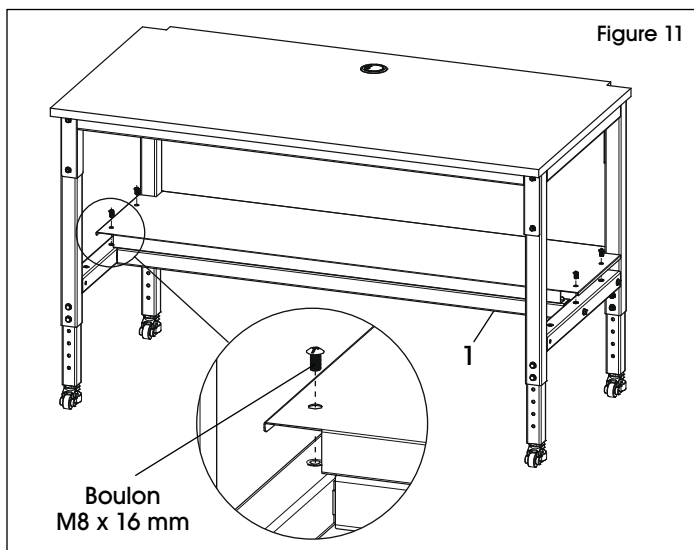
#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Tablette inférieure plate	1
2	Support de barre multiprise	2
3	Barre multiprise	1
4	Support de tablette supérieure droite	2
5	Tablette supérieure droite	1
6	Support de tablette supérieure inclinée	2
7	Tablette supérieure inclinée	1
8	Support pour ensemble d'éclairage	2
9	Barre d'éclairage en acier	1
10	Crochet en « S »	*
11	Éclairage d'atelier à DEL	1
12	Bras de moniteur	1

* La quantité varie en fonction des accessoires achetés.



MONTAGE DE LA TABLETTE INFÉRIEURE

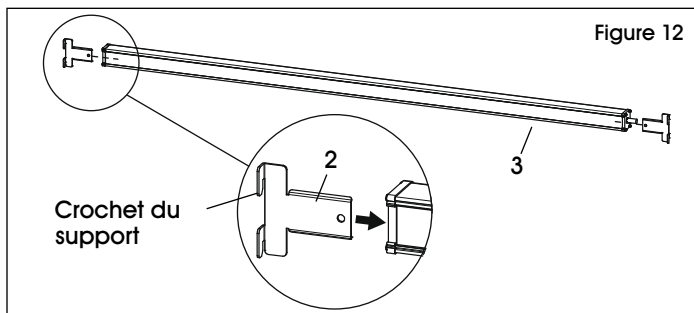
Placez la tablette (1) sur les renforts de pieds. Alignez les trous de la tablette sur les trous filetés sur le haut des renforts de pied. Fixez le tout à l'aide de quatre boulons M8 x 16 mm et d'un tournevis cruciforme. (Voir Figure 11)



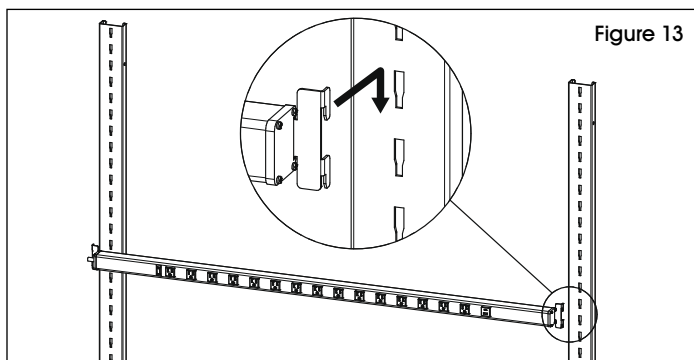
MONTAGE DE LA BARRE MULTIPRISE

1. Faites glisser les supports (2) sur l'arrière de la barre multiprise (3). (Voir Figure 12)

 **REMARQUE :** Assurez-vous que les crochets du support sont orientés vers le bas.



2. Insérez les crochets du support de biais dans les fentes des montants, puis poussez vers le bas pour les verrouiller en place. (Voir Figure 13)

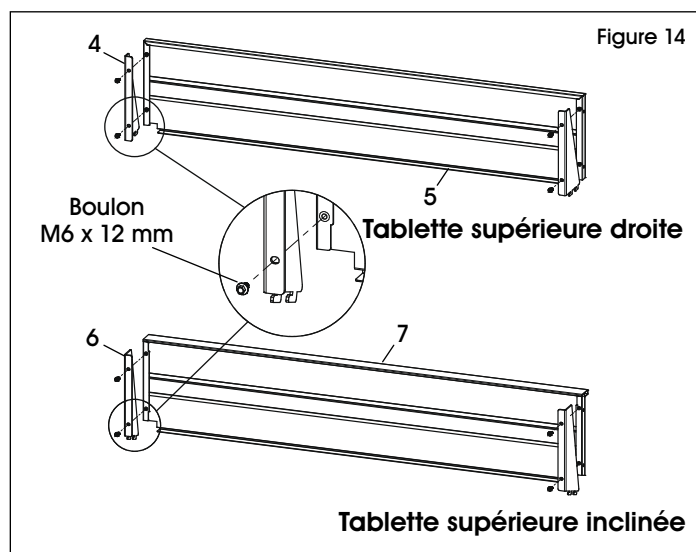


MONTAGE DE LA TABLETTE SUPÉRIEURE

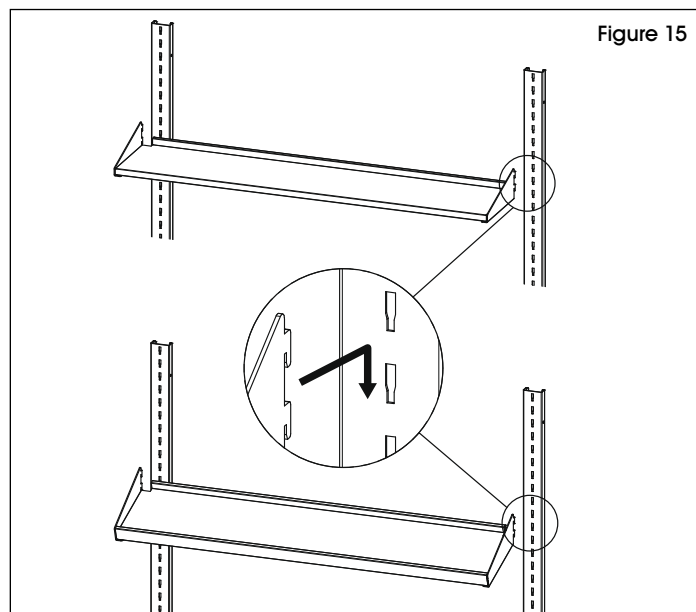
 **REMARQUE :** Les instructions ci-dessous s'appliquent à la tablette droite et à la tablette inclinée.

1. Retournez la tablette supérieure (5, 7) sur son rebord arrière afin que l'avant de la tablette soit orienté vers le haut. Alignez les trous filetés situés au bas de la tablette sur les trous des supports (4, 6). Fixez les supports à la tablette avec quatre boulons M6 x 12 mm et une clé de 10 mm. (Voir Figure 14)

 **REMARQUE :** Assurez-vous que les crochets du support sont orientés vers le bas.

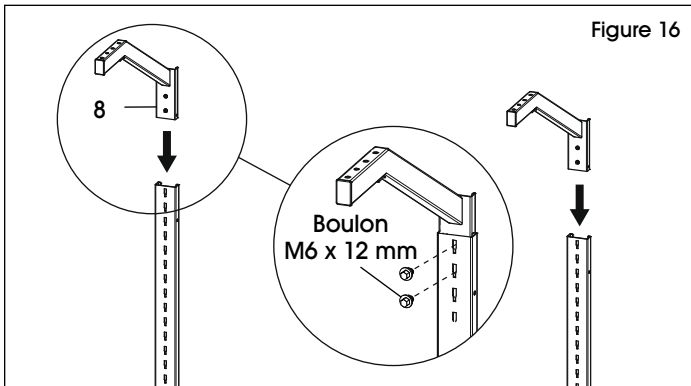


2. Insérez les crochets du support de biais dans les fentes des montants, puis poussez vers le bas pour les verrouiller en place. (Voir Figure 15)

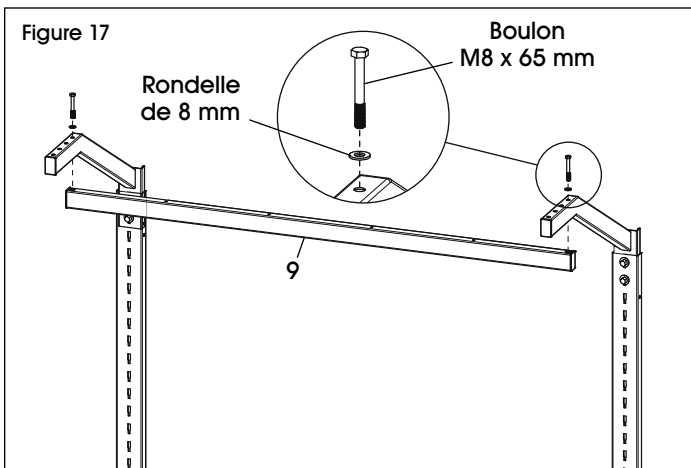


MONTAGE DE L'ÉCLAIRAGE

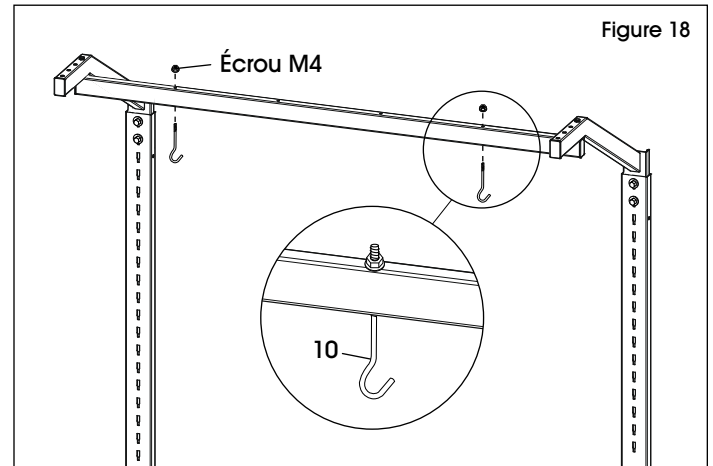
1. Insérez les supports d'éclairage (8) dans la partie supérieure des montants. Alignez les trous des montants sur les trous filetés des supports d'éclairage. (Voir Figure 16)
2. Fixez les supports d'éclairage aux montants avec quatre boulons M6 x 12 mm et une clé de 10 mm. (Voir Figure 16)



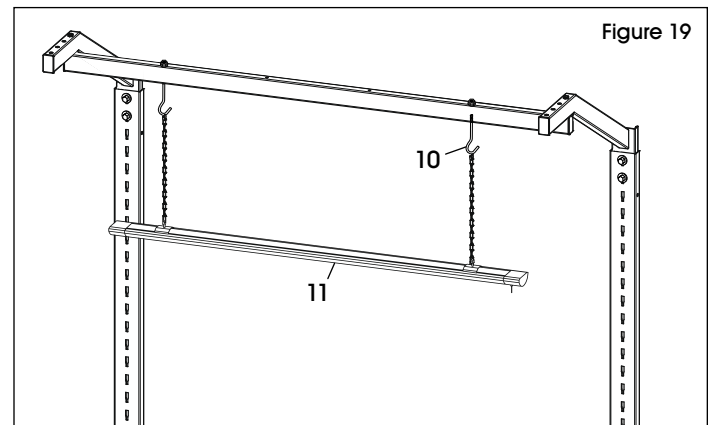
3. Placez la barre d'éclairage en acier (9) à la profondeur désirée sous les supports. Alignez les trous filetés de la barre en acier sur les trous du support. Fixez le tout avec deux boulons M8 x 65 mm, deux rondelles de 8 mm et une clé de 13 mm. (Voir Figure 17)



4. Placez deux crochets en « S » (10) aux points de fixation désirés le long de la barre en acier et fixez-les avec deux écrous M4 et une clé de 7 mm. (Voir Figure 18)

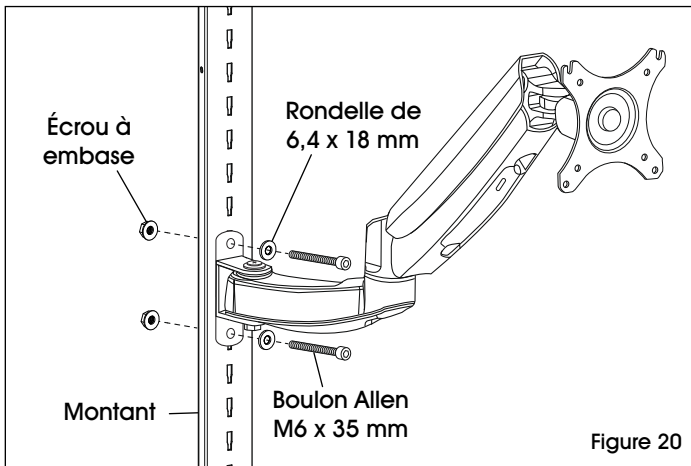


5. Accrochez les chaînes de suspension à l'éclairage d'atelier à DEL (11), puis fixez-les aux crochets en « S » (10). (Voir Figure 19)



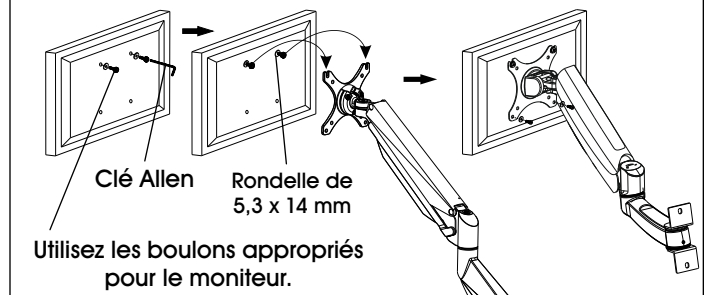
MONTAGE DU BRAS DE MONITEUR

1. Alignez le support de fixation du bras de moniteur sur le montant à la hauteur voulue.
2. Fixez-le au montant à l'aide de deux boulons Allen M6 x 35 mm, de deux rondelles de 6,4 x 18 mm, de deux écrous à embase, de la clé Allen et d'une clé de 10 mm. (Voir Figure 20)



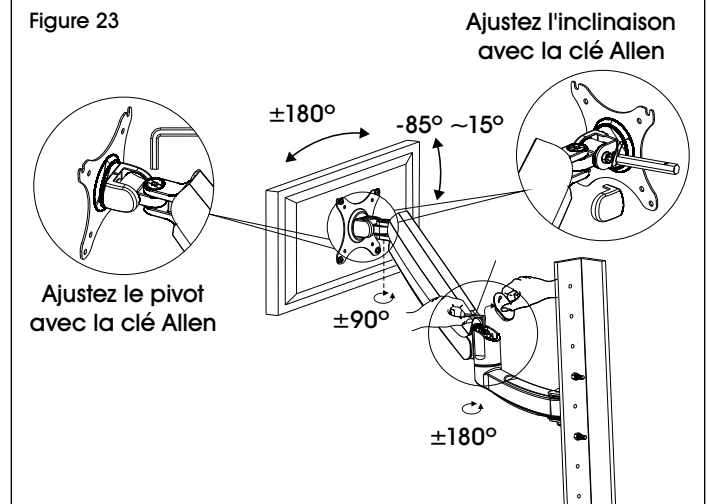
3. Le support de moniteur est facile à ajuster et comprend un système de contrepoids intégré pour une amplitude de mouvement maximale. Le bras du support peut nécessiter un ajustement pour permettre au moniteur de s'arrêter à la position voulue. Fixez le moniteur à la plaque. (Voir Figure 22)

Figure 22



4. Ajustez le contrepoids en serrant la vis située au-dessus de l'articulation centrale à l'aide de la clé Allen de 5 x 5. Tournez vers « - » si le moniteur s'élève. Tournez vers « + » si le moniteur s'abaisse. Continuez jusqu'à ce que le support s'arrête à la position voulue. (Voir Figure 23)

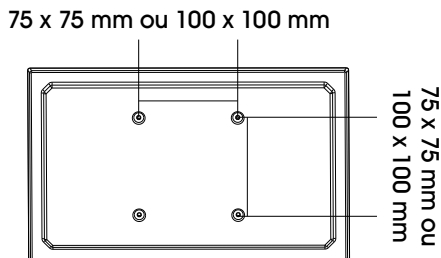
Figure 23



INSTALLATION DU MONITEUR

- REMARQUE :** Assurez-vous que le moniteur comporte un schéma de trous VESA de 100 x 100 mm ou de 75 x 75 mm. (Voir Figure 21)
- REMARQUE :** Retirez le moniteur de la base s'il est installé à une base fixe.
- MISE EN GARDE!** Faites attention de ne pas rayer l'écran lors de l'installation.

Figure 21

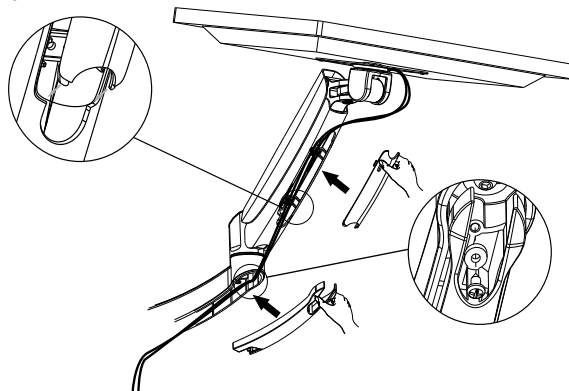


GESTION DES CÂBLES

Si vous souhaitez retirer les caches, utilisez un tournevis cruciforme pour extraire les deux vis maintenant les caches au bras de moniteur. Vous pourrez ainsi faire passer les câbles derrière les caches. Une fois cette opération effectuée, fixez à nouveau les caches au bras de moniteur à l'aide de vis cruciformes.

(Voir Figure 24)

Figure 24



Enlevez les caches et placez les câbles à l'intérieur. Resserrez les vis pour fixer les caches.