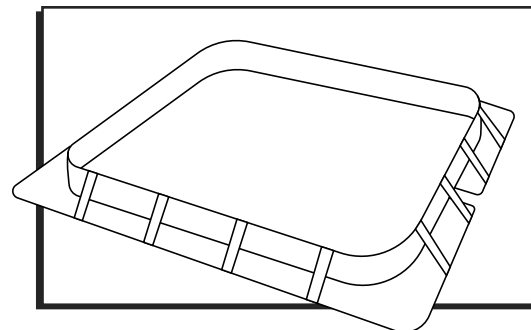


ULINE H-12456, H-12457

COLLAPSIBLE SPILL BERM

1-800-295-5510
uline.com



INSTRUCTIONS

SETUP AND USE

1. Choose a flat, stable surface. Remove any sharp objects that may puncture the berm.
2. Unfold the berm so it lays flat.
3. Unfold the triangular supports and insert free end into bottom pockets. Continue until all supports are inserted into corresponding pockets. (See Figures 1-3)

 **NOTE:** Adjust berm as necessary to ensure sidewalls sit upright.

4. For use in windy conditions, install pegs or nails (not included) through grommets to help secure berm to the ground.

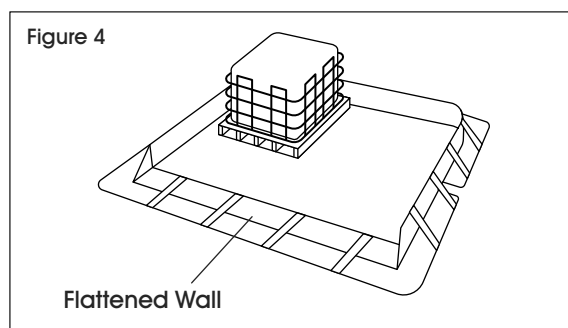
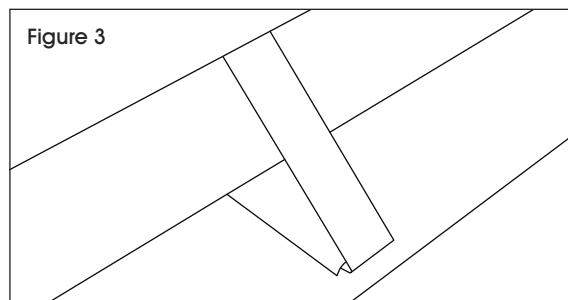
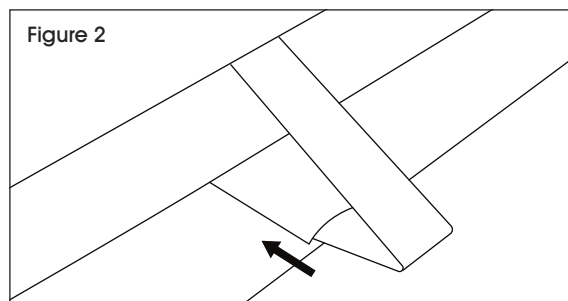
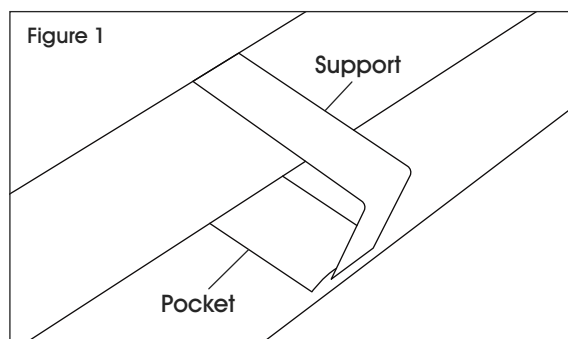
 **NOTE:** When moving or folding the berm, hold the bottom edge of the wall near the floor.

 **NOTE:** To drive over, disassemble supports and flatten wall before driving over berm. (See Figure 4)

DISASSEMBLY AND STORAGE

1. Clean up spills before removing equipment from the berm. Dispose of all substances in accordance with local, state and federal regulations.
2. Thoroughly clean berm and allow it to dry.
3. Remove and fold the supports. Collapse the walls inward toward the center of the berm before rolling or folding.

 **NOTE:** For maximum product life, store in a cool, dry place.



CHEMICAL COMPATABILITY

A = Excellent

B = Good – Minor effect, slight corrosion or discoloration.

C = Fair – Moderate effect, not recommended for continuous use. Softening, loss of strength, swelling may occur.

D = Severe effect, not recommended for any use.

CHEMICAL	COMPATABILITY
Aqueous Fire Fighting Foam	A
Acetic Acid (5%)	B
Acetic Acid (50%)	C
Acrylonitrile (10%)	A
Antifreeze (Ethylene Glycol)	A
Animal Oil	A
ASTM Fuel A (100% Iso-Octane)	A
ASTM Oil #2 (Flash Pt. 240°C)	A
ASTM Oil #3	A
Benzene X Black Liquor (Typical)	A
Biodiesel	B
Chloramine – PW (0.05%)	A
Chloramine – PW (1%)	A
20% Chlorine Solution	A
Chlorine – PW (2 mg/l)	A
Clorox	A
Conc. Ammonium Hydroxide	A
Corn Oil	A
Crude Oil	A
Diesel Fuel	A
Dimethyl Sulfoxide (10%)	A
Envirotemp® FR3	A
Ethanol	A
Ethyl Acetate	C
Ethyl Alcohol	A
Ethylene Dichloride	C
Ethylene Dichloride 0.1%	A
Ferric Chloride	A
Flowback/Produced Water (Typical)	A
#2 Fuel Oil	A
#6 Fuel Oil	A
Gasoline	B
Glycerin	A
Hexane	A
Hydraulic Fluid (Petroleum Based)	A

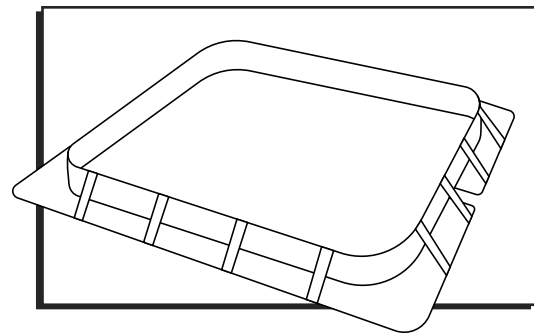
CHEMICAL	COMPATABILITY
Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Based)	C
Hydrocarbon Type II (40% Aromatic)	C
Hydrochloric Acid (36%)	A
Hydrochloric Acid (50%)	A
Hydrofluoric Acid (5%)	A
Hydrofluoric Acid (50%)	A
Hydrofluosilicic Acid (30%)	A
Ivory Soap	A
Jet A	A
JP-4 Jet Fuel	A
JP-5 Jet Fuel	A
JP-8 Jet Fuel	A
Liquid Nitrogen Fertilizer (28%)	A
Methanol	A
Methyl Alcohol	A
Mineral Spirits	A
Municipal Landfill Leachate (Typical)	A
N-Serve® Nitrogen Stabilizer	C
Naphtha (White Gas)	A
Naphtha (TT-N-95B NOT2 TYPE I)	A
Natural Gas Condensate Synthetic Solution	A
Nitric Acid (5%)	B
Nitric Acid (50%)	C
Palm Oil	A
Palm Oil (140° F)	A
Peracetic Acid – PW (15%)	A
Perchloroethylene	C
Phenol Formaldehyde	B
Phosphoric Acid (50%)	A
Phosphoric Acid (85%)	A
Phosphoric Acid (100%)	C
Phosphoric Chek® 075 Fire Retardant (60%)	A
Phthalate Plasticizer	C
Potassium Acetate (50%)	A
Raw Linseed Oil A Roundup®	A
SAE-30 Oil	A
Salt Water (25%)	B
Sea Water	A
Shell Diala® Transformer Oil	A
Sodium Hydroxide (60%)	A
Sodium Hypochlorite (15%)	A
Sodium Hypochlorite – PW (1%)	A
Sodium Hypochlorite – PW (500 mg/l)	A

CHEMICAL COMPATABILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATABILITY
Sodium Hypochlorite – PW (50 mg/l)	A
Styrene Monomer	C
Sulfuric Acid (50%)	A
Sulfuric Acid (10%, 140°F)	A
Tanic Acid (50%)	A
Tetrahydrofuran (9%)	A
Toluene	C
Transformer Oil	A
Turpentine	A
Urea Formaldehyde	A
Urea Ammonium Nitrogen (28%)	A
Varsol	A
Vegetable Oil	A
Water	A
Water (Deionized)	A
Water (LSI-5)	A
Water (180°F)	A
White Gas	A
Xylene	C

ULINE

1-800-295-5510
uline.com

**BERMA PLEGABLE PARA
DERRAMES****INSTRUCCIONES****CONFIGURACIÓN Y USO**

1. Elija una superficie plana y estable. Retire todo objeto filoso que podría perforar la berma.
2. Desdoble la berma de modo que quede plana.
3. Despliegue los soportes triangulares e inserte el extremo libre en los bolsillos inferiores. Continúe hasta que todos los soportes se inserten en los bolsillos correspondientes. (Vea Diagramas 1-3)

 **NOTA:** Ajuste la berma según sea necesario para asegurar que las paredes laterales queden en posición vertical.

4. Para uso en condiciones con mucho viento, instale estacas o clavos (no incluidos) a través de los ojales para asegurar la berma al suelo.

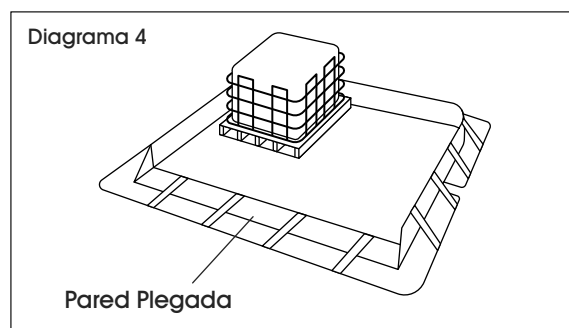
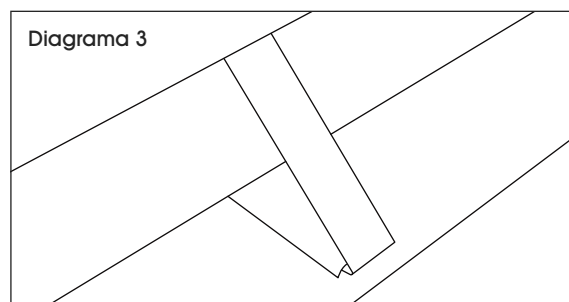
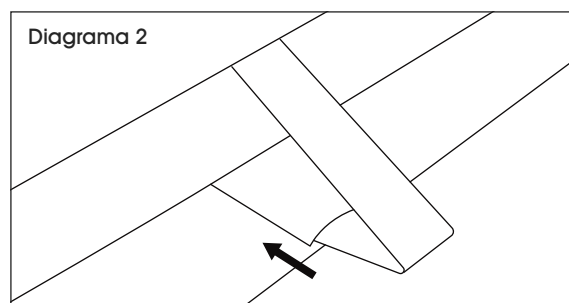
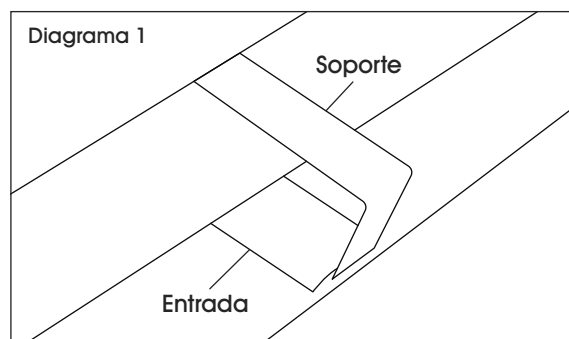
 **NOTA:** Al mover o doblar la berma, sostenga el borde inferior de la pared cerca del piso.

 **NOTA:** Para manejar por encima, desensamble los soportes y pliegue la pared antes de manejar sobre la berma. (Vea Diagrama 4)

DESMONTAJE Y ALMACENAMIENTO

1. Limpie los derrames antes de retirar el equipo de la berma. Deseche todas las sustancias conforme a todas las regulaciones locales, estatales y federales.
2. Limpie bien la berma y permita que se seque.
3. Retire y doble los soportes. Colapse las paredes hacia adentro y el centro de la berma antes de enrollar o plegar.

 **NOTA:** Para máxima vida útil, almacene en un lugar fresco y seco.



COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

A = Excelente

B = Buena – Efecto menor, corrosión o decoloración leves.

C = Regular – Efecto moderado, no recomendado para uso continuo. Puede ocurrir ablandamiento, pérdida de resistencia o hinchazón.

D = Efecto grave, no se recomienda para ningún uso.

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Espuma Ignífuga Acuosa	A
Ácido Acético (5%)	B
Ácido Acético (50%)	C
Acrlonitrilo (10%)	A
Anticongelante (Etilenglicol)	A
Aceite Animal	A
Combustible ASTM A (100% Iso-octano)	A
Combustible ASTM #2 (Pt. de Inflamación 240°C)	A
Combustible ASTM #3	A
Benceno X Licor Negro (Típico)	A
Biodiésel	B
Cloramina – Agua Potable (0.05%)	A
Cloramina – Agua Potable (1%)	A
Solución de Cloro al 20%	A
Cloramina – Agua Potable (2 mg/l)	A
Clorox	A
Hidróxido de Amonio Conc.	A
Aceite de Maíz	A
Petróleo Crudo	A
Combustible Diésel	A
Dimetilsulfóxido (10%)	A
Envirotemp® FR3	A
Etanol	A
Acetato de Etilo	C
Alcohol Etilico	A
Dicloruro de Etileno	C
Dicloruro de Etileno al 0.1%	A
Cloruro Férrico	A
Agua Producida por Retorno de Flujo (Típico)	A
Aceite Combustible #2	A
Aceite Combustible #6	A
Gasolina	B
Glicerina	A
Hexano	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Fluido Hidráulico (Derivado del Petróleo)	A
Fluido Hidráulico (Derivado del Ester de Fosfato)	C
Hidrocarburo Tipo II (40% Aromático)	C
Ácido Clorhídrico (36%)	A
Ácido Clorhídrico (50%)	A
Ácido Fluorhídrico (5%)	A
Ácido Fluorhídrico (50%)	A
Ácido Hidrofluorosilícico (30%)	A
Jabón Ivory	A
Combustible A para Aviones	A
Combustible JP-4 para Aviones	A
Combustible JP-5 para Aviones	A
Combustible JP-8 para Aviones	A
Fertilizante de Nitrógeno Líquido (28%)	A
Metanol	A
Alcohol Metílico	A
Alcoholes Minerales	A
Lixivación de Vertedero Municipal (Típica)	A
N-Serve® Estabilizador de Nitrógeno	C
Nafta (Gasolina Blanca)	A
Nafta (TT-N-95B NOT2 TIPO I)	A
Solución Sintética de Condensado de Gas Natural	A
Ácido Nítrico (5%)	B
Ácido Nítrico (50%)	C
Aceite de Palma	A
Aceite de Palma (140° F)	A
Ácido Peracético – Agua Potable (15%)	A
Percloroetileno	C
Fenol Formaldehído	B
Ácido Fosfórico (50%)	A
Ácido Fosfórico (85%)	A
Ácido Fosfórico (100%)	C
Phosphoric Chek® 075 Ignífugo (60%)	A
Plastificante de Ftalato	C
Acetato de Potasio (50%)	A
Roundup® Aceite de Linaza Crudo A	A
Aceite SAE-30	A
Agua de Sal (25%)	B
Agua de Mar	A
Shell Diala® Aceite de Transformador	A
Hidróxido de Sodio (60%)	A

CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Hipoclorito de Sodio (15%)	A
Hipoclorito de Sodio – Agua Potable (1%)	A
Hipoclorito de Sodio – Agua Potable (500 mg/l)	A
Hipoclorito de Sodio – Agua Potable (50 mg/l)	A
Monómero de Estireno	C
Ácido Sulfúrico (50%)	A
Ácido Sulfúrico (10%, 140°F)	A
Ácido Tánico (50%)	A
Tetrahidrofurano (9%)	A
Tolueno	C
Aceite de Transformador	A
Aguarrás	A
Formaldehído Ureico	A
Nitrógeno Amoniacal Ureico (28%)	A
Varsol	A
Aceite Vegetal	A
Agua	A
Agua (Desionizada)	A
Agua (LSI-5)	A
Agua (180°F)	A
Gas Blanco	A
Xileno	C

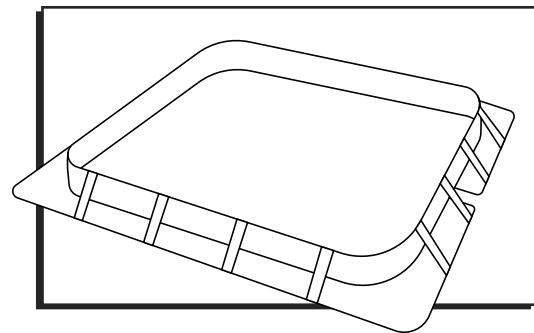
ULINE

800-295-5510
uline.mx

ULINE H-12456, H-12457

BERME DE DÉVERSEMENT PLIABLE

1 800 295-5510
uline.ca



INSTRUCTIONS

INSTALLATION ET UTILISATION

1. Choisissez une surface plane et stable. Retirez tout objet pointu susceptible de perforer la berme.
2. Dépliez la berme pour qu'elle soit bien à plat.
3. Dépliez les supports triangulaires et insérez l'extrémité libre dans les poches inférieures. Répétez la procédure jusqu'à ce que tous les supports soient insérés dans les poches correspondantes. (Voir Figures 1 à 3)



REMARQUE : Ajustez la berme au besoin pour vous assurer que les parois latérales sont bien droites.

4. En cas de vent, installez des piquets ou des clous (non fournis) dans les œilletons pour fixer la berme au sol.



REMARQUE : Lorsque vous déplacez ou repliez la berme, tenez le bord inférieur de la paroi au ras du sol.



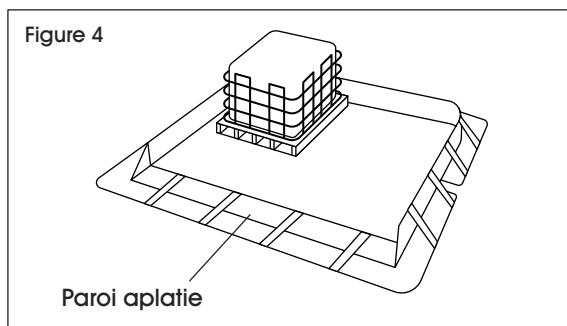
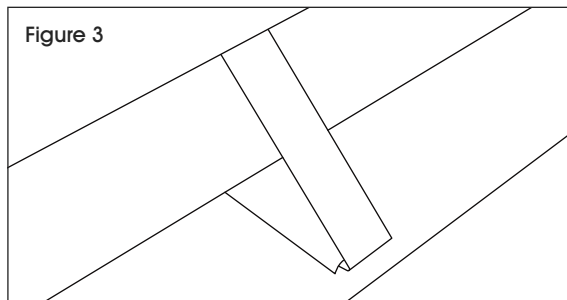
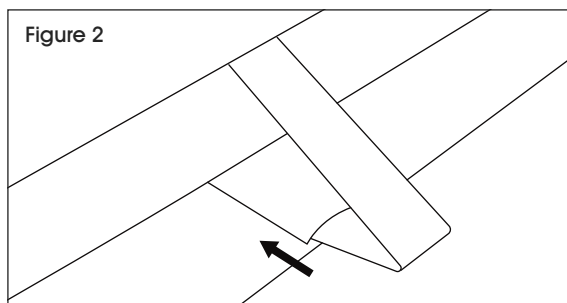
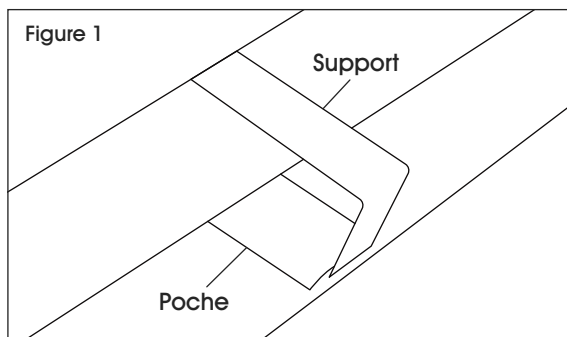
REMARQUE : Avant de passer par-dessus la berme avec un véhicule, démontez les supports et aplatissez la paroi. (Voir Figure 4)

DÉMONTAGE ET ENTREPOSAGE

1. Nettoyez les déversements avant de retirer l'équipement de la berme. Éliminez toutes les substances conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux.
2. Nettoyez soigneusement la berme et faites-la sécher.
3. Retirez les supports et pliez-les. Rabattez les parois de la berme vers l'intérieur/le centre avant de l'enrouler ou de la plier.



REMARQUE : Pour optimiser la durée de vie de l'article, rangez-le dans un endroit frais et sec.



COMPATIBILITÉ CHIMIQUE

A = Excellente

B = Bonne – Incidence mineure, corrosion ou décoloration légères.

C = Modérée – Incidence modérée, utilisation continue non recommandée. Un ramollissement, une perte de solidité, ou des gonflements peuvent survenir.

D = Incidence grave, utilisation non recommandée.

PRODUIT CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Mousse extinctrice aqueuse	A
Acide acétique (5 %)	B
Acide acétique (50 %)	C
Acrylonitrile (10 %)	A
Antigel (éthylène glycol)	A
Huile animale	A
Carburant ASTM A (100 % iso-octane)	A
Huile ASTM n° 2 (point d'inflammation à 240 °C)	A
Huile ASTM n° 3	A
Liquide noir de benzène X (typique)	A
Biodiesel	B
Chloramine – Eau potable (0,05 %)	A
Chloramine – Eau potable (1 %)	A
Solution de chlore à 20 %	A
Chlore – Eau potable (2 mg/l)	A
Clorox	A
Ammoniaque concentré	A
Huile de maïs	A
Pétrole brut	A
Carburant diesel	A
Sulfoxyde de diméthyl (10 %)	A
Envirotemp ^{MD} FR3	A
Éthanol	A
Acétate d'éthyle	C
Alcool éthylique	A
Dichlorure d'éthylène	C
Dichlorure d'éthylène à 0,1 %	A
Chlorure ferrique	A
Eaux de reflux/produite (typique)	A
Mazout n° 2	A
Mazout n° 6	A
Essence	B
Glycérine	A
Hexane	A
Fluide hydraulique (à base de pétrole)	A

PRODUIT CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Fluide hydraulique (à base d'esterphosphorique)	C
Hydrocarbure de type II (aromatique à 40 %)	C
Acide chlorhydrique (36 %)	A
Acide chlorhydrique (50 %)	A
Acide fluorhydrique (5 %)	A
Acide fluorhydrique (50 %)	A
Acide fluorosilicique (30 %)	A
Savon Ivory	A
Carburéacteur Jet A	A
Carburéacteur JP-4	A
Carburéacteur JP-5	A
Carburéacteur JP-8	A
Engrais à base d'azote liquide (28 %)	A
Méthanol	A
Alcool méthylique	A
Essences minérales	A
Lixiviat de décharges municipales (typique)	A
Stabilisateur d'azote N-serve ^{MD}	C
Naphta (essence blanche)	A
Naphta (TT-N-95B NOT2 TYPE I)	A
Solution synthétique de condensat de gaz naturel	A
Acide nitrique (5 %)	B
Acide nitrique (50 %)	C
Huile de palme	A
Huile de palme (140 °F)	A
Acide peracétique – Eau potable (15 %)	A
Perchloroéthylène	C
Phénol-formaldéhyde	B
Acide phosphorique (50 %)	A
Acide phosphorique (85 %)	A
Acide phosphorique (100 %)	C
Retardeur d'incendie Phosphoric Chek ^{MD} 075 (60 %)	A
Plastifiant de phtalate	C
Acétate de potassium (50 %)	A
Huile de lin crue A Roundup ^{MD}	A
Huile SAE-30	A
Eau salée (25 %)	B
Eau de mer	A
Huile de transformateur Shell Diala ^{MD}	A
Hydroxyde de sodium (60 %)	A
Hypochlorite de sodium (15 %)	A

COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

PRODUIT CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Hypochlorite de sodium – Eau potable (1 %)	A
Hypochlorite de sodium – Eau potable (500 mg/l)	A
Hypochlorite de sodium – Eau potable (50 mg/l)	A
Styrène monomère	C
Acide sulfurique (50 %)	A
Acide sulfurique (10 %, 140 °F)	A
Acide tannique (50 %)	A
Tétrahydrofuranne (9 %)	A
Toluène	C
Huile de transformateur	A
Térébenthine	A
Urée-formol	A
Urée-nitrate d'ammonium (28 %)	A
Varsol	A
Huile végétale	A
Eau	A
Eau (désionisée)	A
Eau (LSI-5)	A
Eau (180 °F)	A
Essence blanche	A
Xylène	C

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca