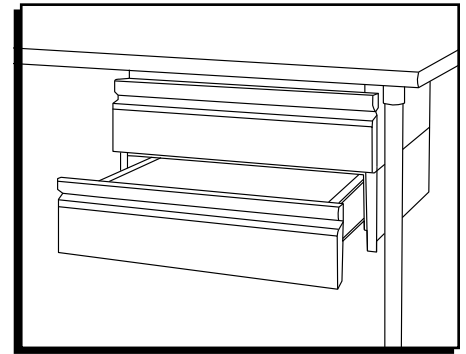


# ULINE H-12469

## STAINLESS STEEL STACKABLE DRAWER

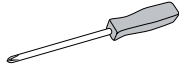
1-800-295-5510  
uline.com



### TOOLS NEEDED



Electric Drill

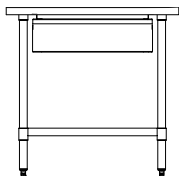


Phillips Screwdriver

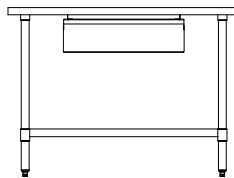


10 mm Wrench

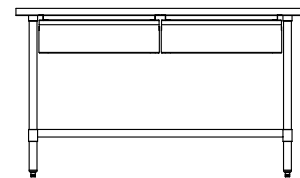
## SPECIFICATIONS



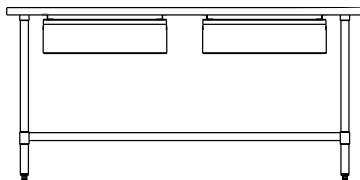
36"  
One Centered



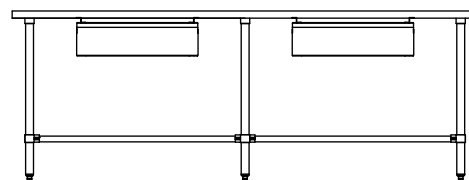
48"  
One Centered



60"  
One Centered or One Left and One Right

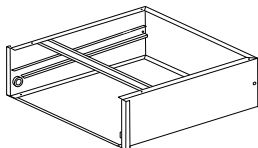


72"  
One Centered or One Left and One Right

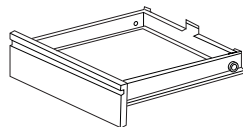


96"  
One Left and One Right

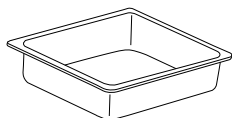
## PARTS



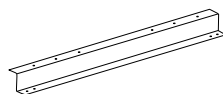
Frame x 1



Drawer x 1



Bowl x 1



L-Bracket x 2

### Hardware Kit



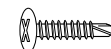
4.2 mm Drill Bit x 1



M6 x 10 mm Phillips  
Bolt x 4



M6 Locknut x 4



ST 4.8 x 19 mm  
Phillips Screw x 4

# ASSEMBLY



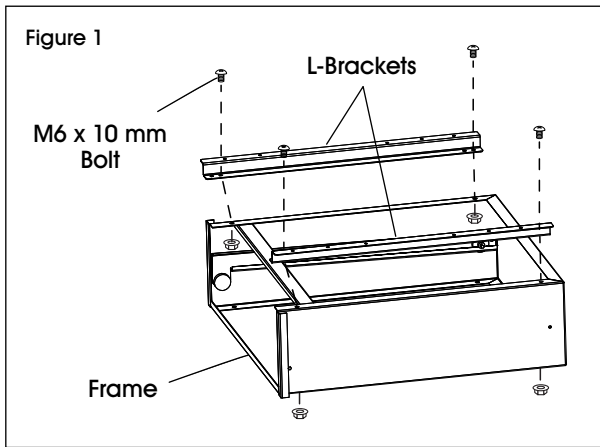
**NOTE:** Assemble stainless steel worktable completely before attaching any drawers.



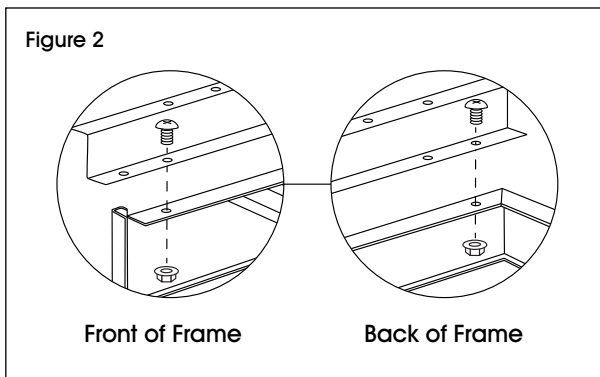
**CAUTION!** Do not open more than one loaded drawer at a time.

## DRAWER ASSEMBLY

1. Place tabletop on a smooth, non-marring surface with top side facing down.
2. Remove drawer and bowl from the frame and set aside.
3. Align screw holes on the L-brackets with the frame. Ensure the tops of the L-brackets face outward. Attach L-brackets to the frame with four M6 x 10 mm Phillips bolts and four M6 locknuts using a Phillips screwdriver and a 10 mm wrench. (See Figure 1)



**NOTE:** Placement of L-brackets on frame is shown below. (See Figure 2)



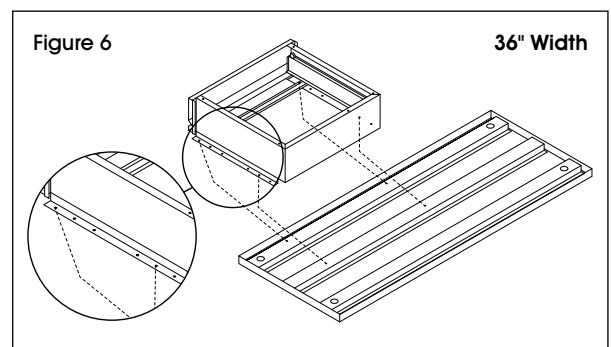
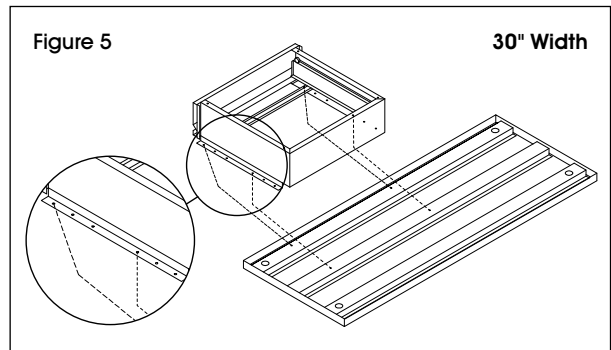
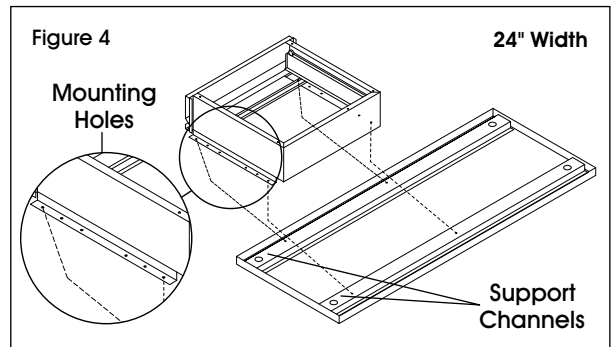
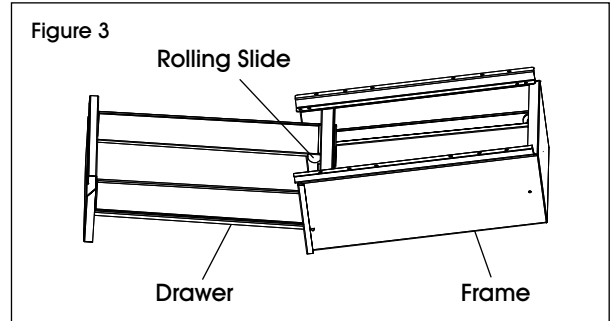
4. Tilt the drawer at an angle to insert it into the frame. Ensure the drawer is inserted above the rolling slides. Flip the frame with drawer upside down and align the holes in the L-brackets to the support channels located underneath the tabletop. (See Figures 3-6)



**NOTE:** Ensure the drawer edge is aligned with the edge of table for a clean look.

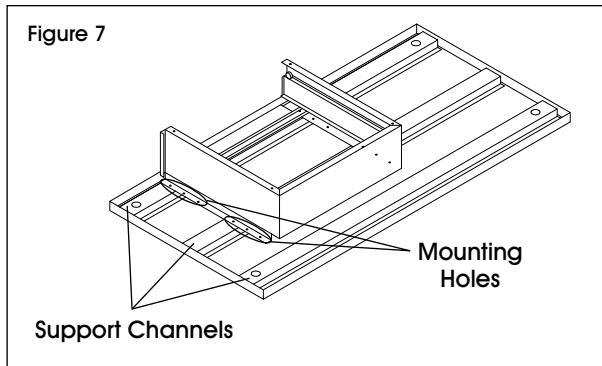


**NOTE:** Table widths use different mounting holes. (See Figures 4-6)



## ASSEMBLY CONTINUED


5. Mark mounting holes in support channels with a marker and remove drawer and frame.
6. Using the 42 mm drill bit provided, drill mounting holes into the previously marked holes on the support channels of the worktable.
7. Remove the drawer from the frame. Realign the frame and L-brackets to the mounting holes in the support channels. Attach to the support channels using six ST 4.8 x 19 mm Phillips screws and a Phillips screwdriver. (See Figure 7)

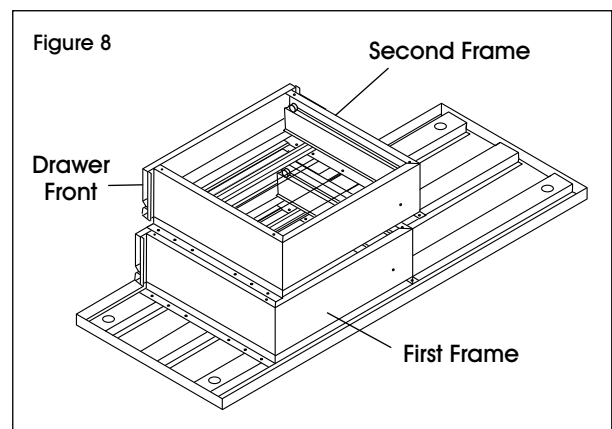


## STACKING DRAWERS

If stacking drawers, remove drawer and bowl from the second frame and set aside. If not stacking, skip to step 2.

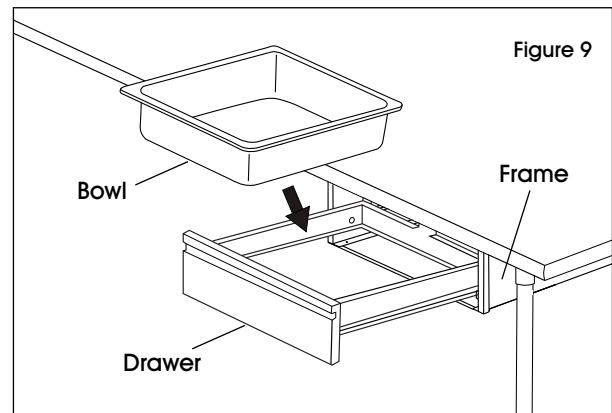
1. Place the second frame upside down on top of the frame that is already attached to the table support channels. Align the two holes along each side of the frames. Using four M6 x 10 mm Phillips bolts and four locknuts, connect the two frames together. To tighten, use a Phillips screwdriver and a 10 mm wrench. (See Figure 8)

 **NOTE:** This process can be repeated to stack a total of three drawers.



2. After attaching the desired number of stackable drawers, flip the table upright onto its legs. Tilt the drawer at an angle to insert into the frame.
3. Extend the drawer completely out and slide the bowl in at an angle. (See Figure 9)

 **NOTE:** Each drawer has a weight capacity of 22 lbs.



**ULINE**

1-800-295-5510  
uline.com

**ULINE H-12469**

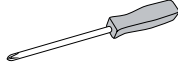
# CAJÓN ESTIBABLE DE ACERO INOXIDABLE

800-295-5510  
uline.mx

## HERRAMIENTAS NECESARIAS



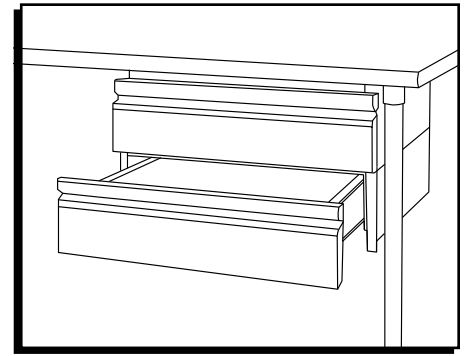
Taladro Eléctrico



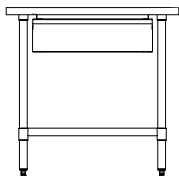
Desarmador de Cruz



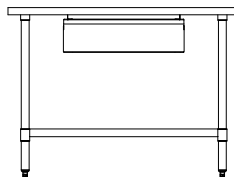
Llave de 10 mm



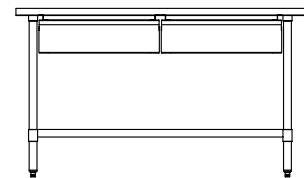
## ESPECIFICACIONES



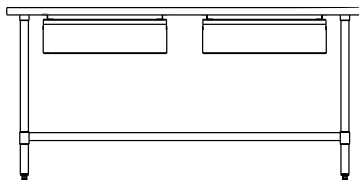
36"  
Uno en el Centro



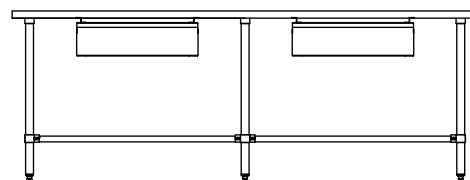
48"  
Uno en el Centro



60"  
Uno en el Centro o Uno a la Izquierda  
y Uno a la Derecha

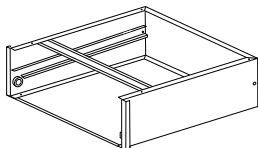


72"  
Uno en el Centro o Uno a la Izquierda  
y Uno a la Derecha

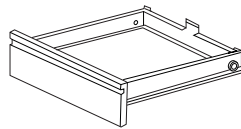


96"  
Uno a la Izquierda y Uno a la Derecha

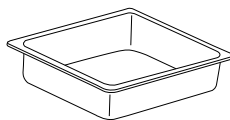
## PARTES



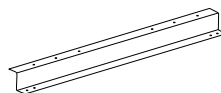
1 Armazón



1 Cajón



1 Inserto del Cajón



2 Soportes en L

### Kit de Tornillería



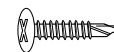
1 Broca de 4.2 mm



4 Pernos de Cruz  
M6 x 10 mm





4 Contratueras M6



4 Tornillos de Cruz  
ST 4.8 x 19 mm

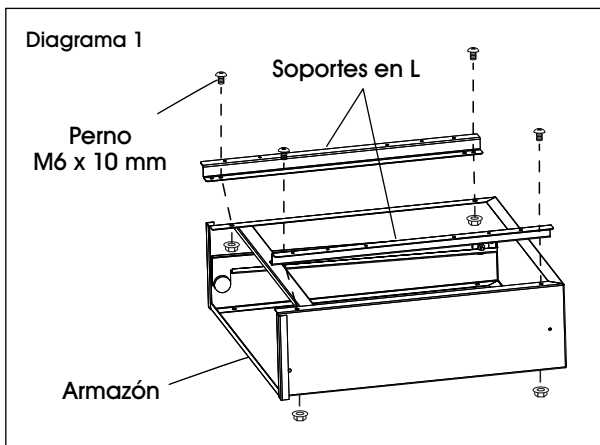
# ENSAMBLE


 **NOTA:** Ensamble la mesa de trabajo de acero inoxidable por completo antes de fijar cualquier cajón.

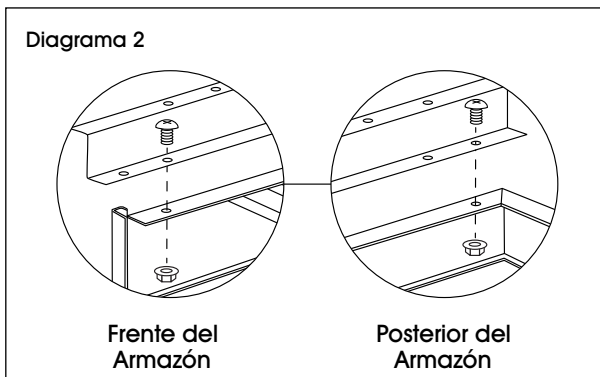
 **¡PRECAUCIÓN!** No abra más de un cajón cargado a la vez.

## ENSAMBLE DEL CAJÓN


1. Coloque la cubierta sobre una superficie lisa que no deje marcas, con el lado superior hacia abajo.
2. Separe el cajón y el inserto del cajón del armazón y déjelos a un lado.
3. Alinee los orificios para tornillo de los soportes en L con el armazón. Asegúrese de que las partes superiores de los soportes en L queden hacia afuera. Fije los soportes en L al armazón con cuatro pernos de cruz M6 x 10 mm y cuatro contratuercas M6 usando el desarmador de cruz y la llave de 10 mm. (Vea Diagrama 1)




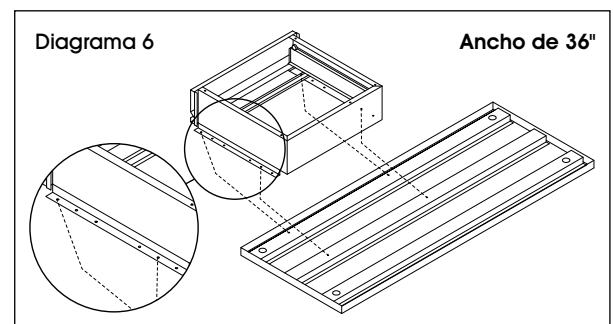
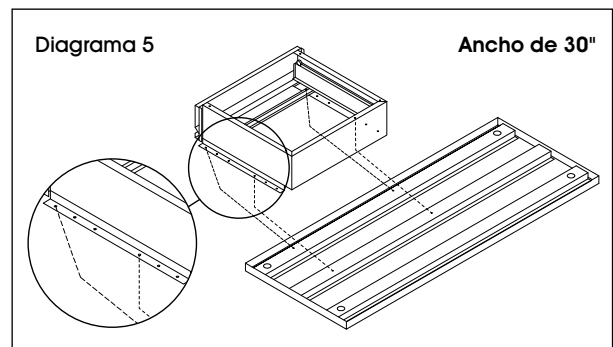
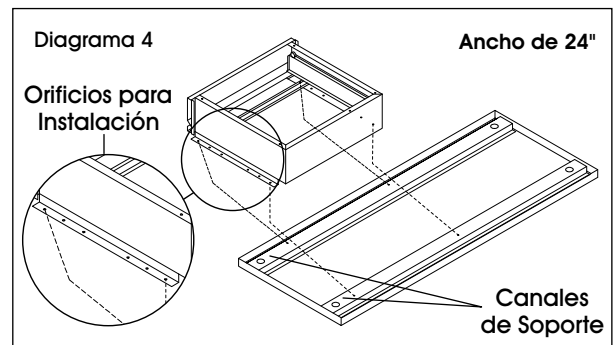
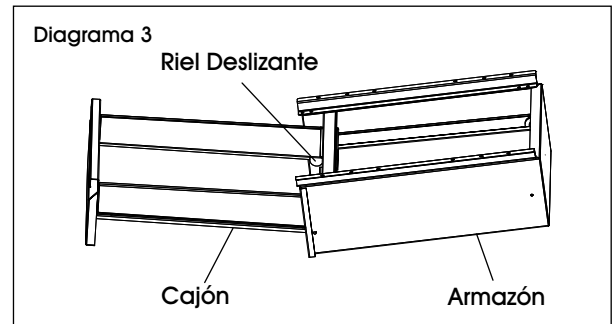
 **NOTA:** La ubicación de los soportes en L en el armazón se muestra a continuación. (Vea Diagrama 2)



4. Incline el cajón en ángulo para insertarlo en el armazón. Asegúrese de que el cajón esté insertado encima de los rieles deslizantes. Voltee el armazón con el cajón boca abajo y alinee los orificios de los soportes en L con los canales de soporte ubicados debajo de la cubierta. (Vea Diagramas 3-6)

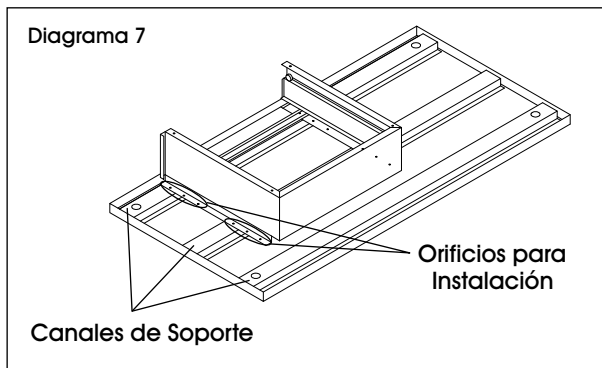
 **NOTA:** Para una apariencia limpia, asegúrese de que el borde del cajón esté alineado con el borde de la mesa.

 **NOTA:** Las mesas de diferentes anchos utilizan orificios de instalación diferentes. (Vea Diagramas 4-6)



## CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

5. Marque los orificios para instalación en los canales de soporte con un marcador y quite el cajón y el armazón.
6. Utilizando la broca de 42 mm incluida, perforo orificios para instalación en los orificios marcados en los canales de soporte de la mesa de trabajo.
7. Retire el cajón del armazón. Realice el armazón y los soportes en L con los orificios para instalación de los canales de soporte. Fije a los canales de soporte con seis tornillos de cruz ST 4.8 x 19 mm usando el desarmador de cruz. (Vea Diagrama 7)

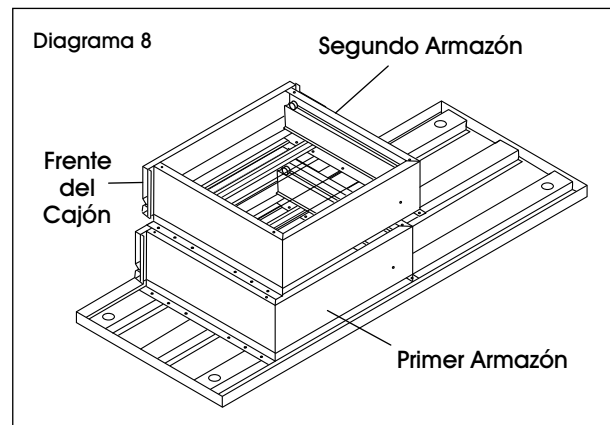


## APILAR CAJONES


Si apila cajones, quite el cajón y el inserto del cajón del segundo armazón y déjelos a un lado. Si no lo hace, vaya al paso 2.

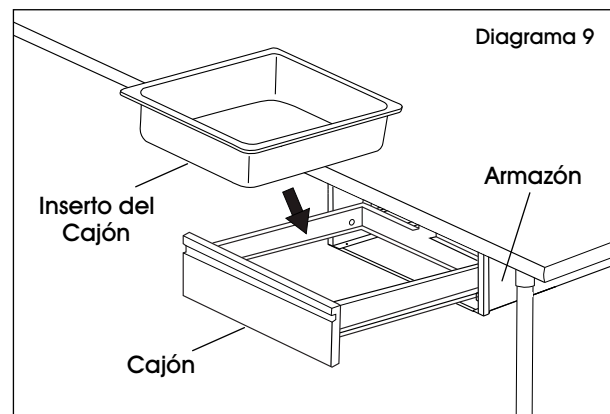
1. Coloque el segundo armazón boca abajo encima del armazón que ya está unido a los canales de soporte de la mesa. Alinee los dos orificios a lo largo de cada lado de los armazones. Use cuatro pernos de cruz M6 x 10 mm y cuatro contratruercas para unir los dos armazones. Para apretarlos, utilice un desarmador de cruz y la llave de 10 mm. (Vea Diagrama 8)

 **NOTA:** Este proceso se puede repetir para apilar un total de tres cajones.



2. Después de fijar el número deseado de cajones, enderece la mesa sobre sus patas. Incline el cajón en ángulo para insertarlo en el armazón.
3. Extienda el cajón completamente hacia afuera y deslice el inserto del cajón adentro en ángulo. (Vea Diagrama 9)

 **NOTA:** Cada cajón tiene capacidad de peso de 10 kilos (22 lbs).



**ULINE**

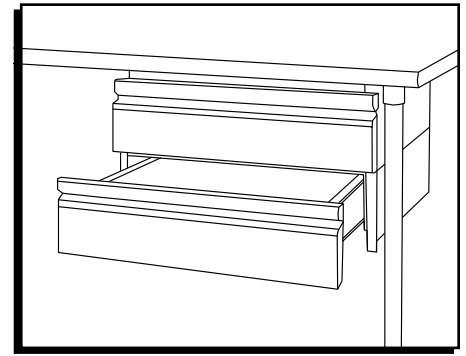
800-295-5510  
uline.mx

**ULINE** H-12469

# TIROIR EMPILABLE EN ACIER INOXYDABLE

1 800 295-5510

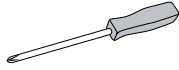
uline.ca



## OUTILS REQUIS



Perceuse électrique

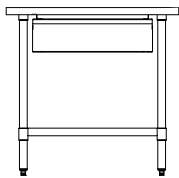


Tournevis cruciforme

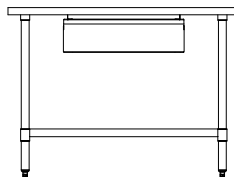


Clé de 10 mm

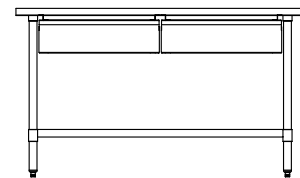
## SPÉCIFICATIONS



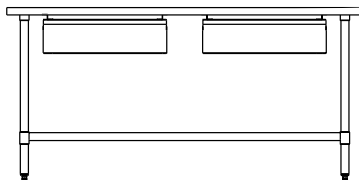
36 po  
Un tiroir au centre



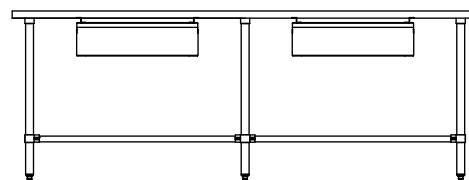
48 po  
Un tiroir au centre



60 po  
Un tiroir au centre ou un tiroir à gauche et un à droite

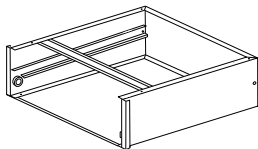


72 po  
Un tiroir au centre ou un tiroir à gauche et un à droite

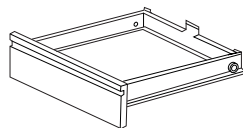


96 po  
Un tiroir à gauche et un à droite

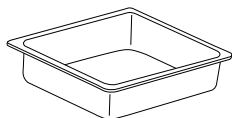
## PIÈCES



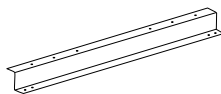
Cadre x 1



Tiroir x 1



Bac x 1



Support en L x 2

### Matériel



Mèche de perceuse de 4.2 mm x 1



Boulon cruciforme M6 x 10 mm x 4




Écrou de blocage M6 x 4



Vis cruciforme ST 4,8 x 19 mm x 4

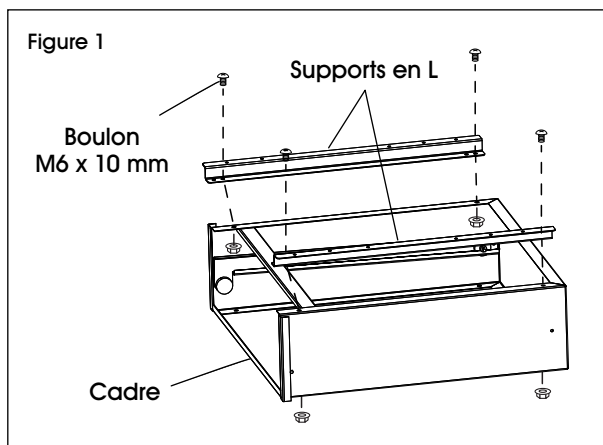
# ASSEMBLAGE


 **REMARQUE :** Assemblez complètement la table de travail en acier inoxydable avant d'y fixer des tiroirs.

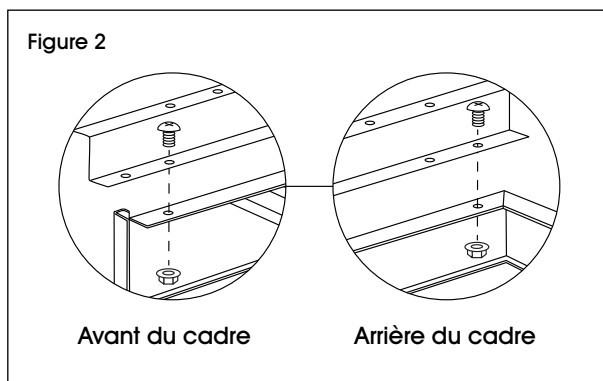
 **MISE EN GARDE!** N'ouvrez pas plus d'un tiroir rempli à la fois.

## ASSEMBLAGE DU TIROIR


1. Placez le dessus de table sur une surface lisse et non marquante, côté supérieur vers le bas.
2. Retirez le tiroir et le bac du cadre et mettez-les de côté.
3. Alignez les trous de vis des supports en L sur le cadre. Assurez-vous que les parties supérieures des supports en L sont orientées vers l'extérieur. Fixez les supports en L au cadre avec quatre boulons cruciformes M6 x 10 mm et quatre écrous de blocage M6 à l'aide d'un tournevis cruciforme et d'une clé de 10 mm. (Voir Figure 1)



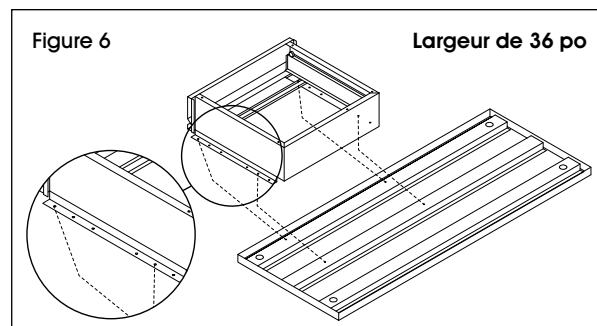
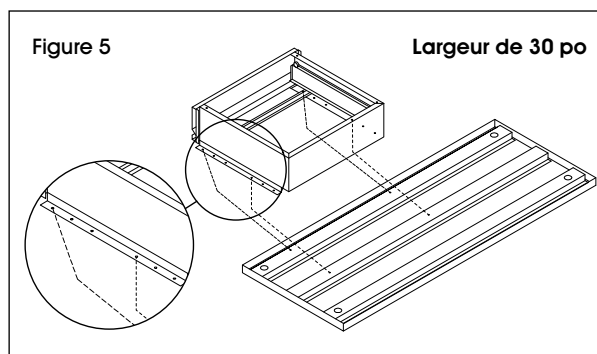
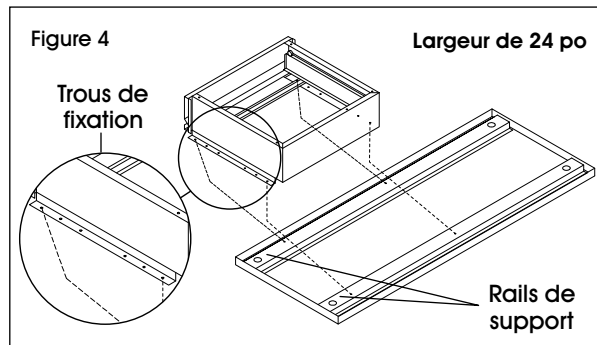
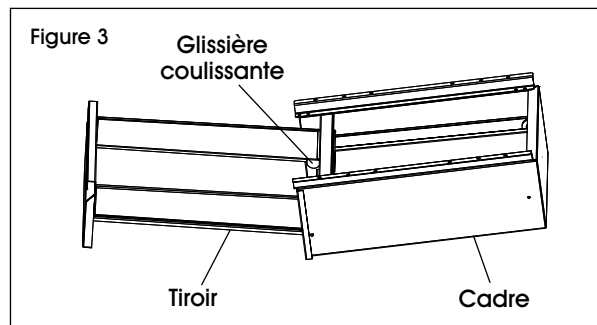
 **REMARQUE :** L'emplacement des supports en L sur le cadre est illustré ci-dessous. (Voir Figure 2)



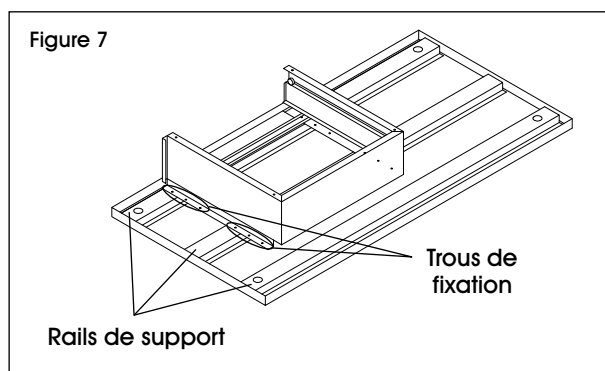
4. Inclinez le tiroir pour l'insérer dans le cadre. Assurez-vous que le tiroir est inséré au-dessus des glissières coulissantes. Retournez le cadre avec le tiroir à l'envers et alignez les trous des supports en L sur les rails de support situés sous le dessus de table. (Voir Figures 3 à 6)

 **REMARQUE :** Assurez-vous que le bord du tiroir est bien aligné avec le bord de la table pour un aspect soigné.

 **REMARQUE :** Les trous de fixation varient selon la largeur de la table. (Voir Figures 4 à 6)



- Tracez l'emplacement des trous de fixation dans les rails de support avec un marqueur, puis retirez le tiroir et le cadre.
- Percez les trous marqués dans les rails de support de la table de travail avec la mèche de perceuse de 42 mm fournie.
- Retirez le tiroir du cadre. Réalignez le cadre et les supports en L sur les trous de fixation des rails de support. Fixez le tout aux rails de support avec six vis cruciformes ST 4,8 x 19 mm et un tournevis cruciforme. (Voir Figure 7)

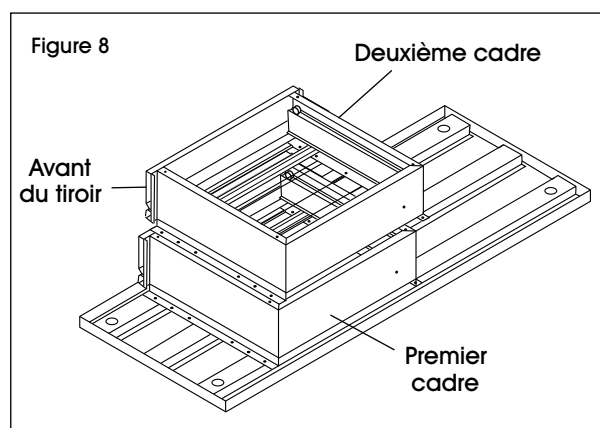


## POUR SUPERPOSER DES TIROIRS

Si vous superposez des tiroirs, retirez le tiroir et le bac du deuxième cadre et mettez-les de côté. Sinon, passez à l'étape 2.

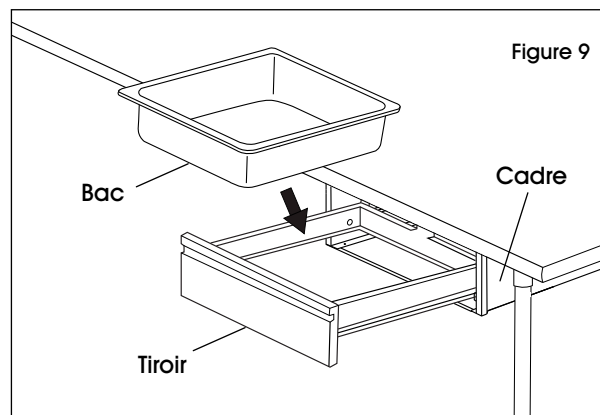
- Placez le deuxième cadre à l'envers sur le cadre déjà fixé aux rails de support de la table. Alignez les deux trous situés de chaque côté des cadres. Assemblez les deux cadres avec quatre boulons cruciformes M6 x 10 mm et quatre écrous de blocage à l'aide d'un tournevis cruciforme et d'une clé de 10 mm. (Voir Figure 8)

**REMARQUE :** Cette opération peut être répétée pour superposer jusqu'à trois tiroirs.



- Retournez la table sur ses pieds après avoir superposé le nombre de tiroirs souhaité. Inclinez le tiroir pour l'insérer dans le cadre.
- Tirez complètement le tiroir et insérez le bac en biais. (Voir Figure 9)

**REMARQUE :** La capacité de charge de chaque tiroir est de 10 kg (22 lb).



**ULINE**

1 800 295-5510  
uline.ca