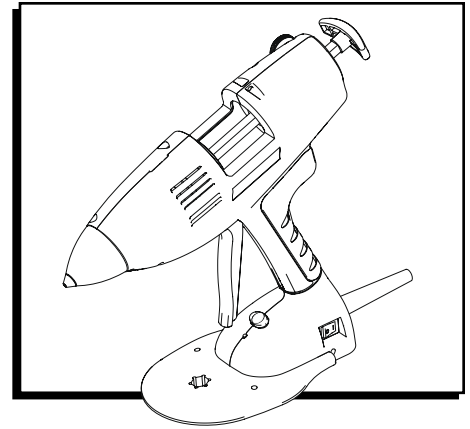


ULINE H-12542

HIGH PERFORMANCE GLUE GUN

1-800-295-5510
uline.com



SAFETY

Read all safety precautions and instructions carefully before use.

- Do not touch the nozzle or molten glue with bare skin as they are hot. The operating temperature of this tool is approximately 419°F, depending on which pre-set plug-in temperature module is being used. Protective gloves should always be worn. Careless handling can cause skin burns.
- If molten glue comes into contact with the skin, immerse the affected area immediately in plenty of cold water. Seek medical advice if necessary.
- In addition to the safety instructions herein, any statutory regulations, local fire insurance regulations, or other generally valid regulations for accident prevention must be complied with when using this tool.
- Repairs should only be undertaken by competent personnel with the adequate electrical knowledge. Before proceeding with any maintenance or repair operation, disconnect the tool from the main electricity supply. For assistance, contact Uline Customer Service at 1-800-295-5510.



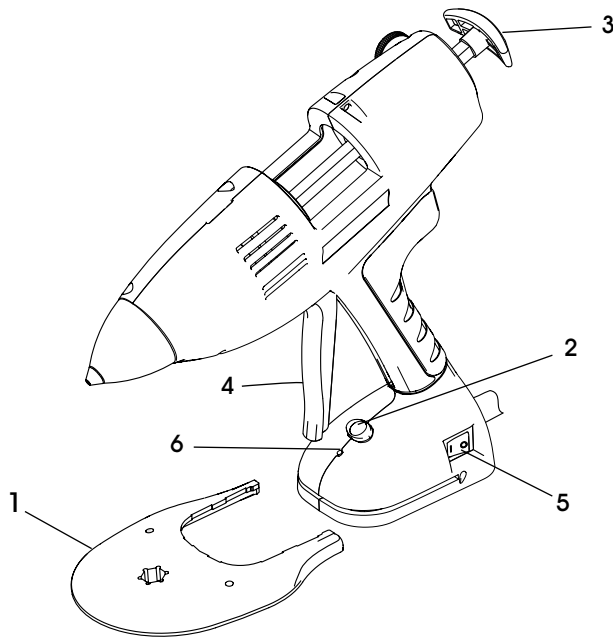
WARNING! To reduce the risk of fire or electric shock, do not use this tool in damp rooms. Do not expose to rain or moisture, and do not immerse in water. Store indoors.



WARNING! Do not leave the tool unattended when switched on. Place the tool on its stand after use and allow it to cool down before storage.

- Never use the tool if it is damaged in any way. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similar qualified persons to avoid a hazard.
- Do not use this tool while under the influence of drugs or alcohol.
- Do not use this tool in the vicinity of any heat-sensitive materials, or any flammable materials, liquids or gases, and do not apply to the same place for a long time.
- This tool can be used by children aged from three years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience or knowledge, if they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the tool, understand the resulting dangers and are supervised during use. Children under three years old are not allowed to use the tool even under supervision.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the tool. Cleaning and user maintenance must not be performed by children.
- Keep the tool and its cord out of reach of children aged less than three years.
- This tool is intended for use at altitudes not exceeding 6,561'.
- Only use extension cables with a wire cross-section of 1.5 mm²/16 a.w.g. and no more than 65' in length.
- Never pull on the tool's connecting cable.

OPERATION



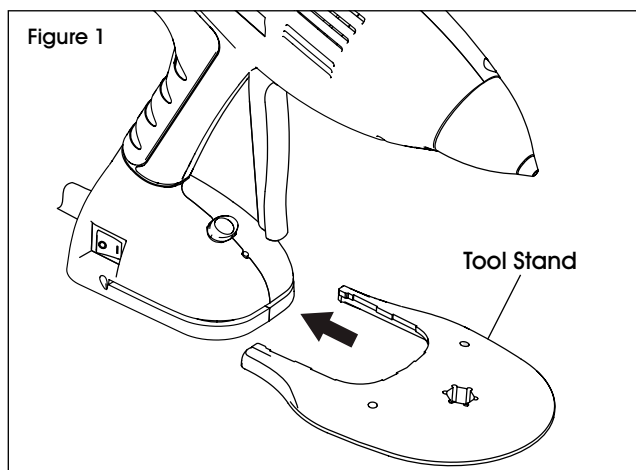
PARTS

#	DESCRIPTION
1	Tool Stand
2	Temperature Module
3	Plunger Handle
4	Trigger
5	On/Off Switch
6	Green Indicator Light



Do not connect tool to the outlet at this point.

1. Attach the tool stand. (See Figure 1)

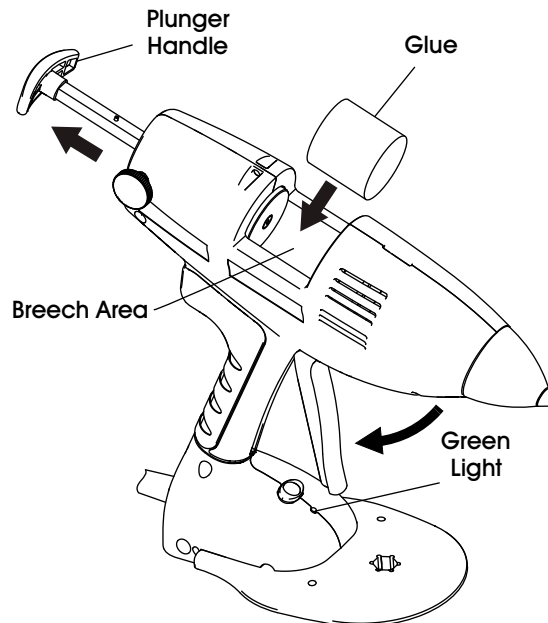


2. Ensure appropriate temperature module is located in its socket. (See Changing Tool Temperature on page 4.)

3. Pull the plunger handle fully back and load glue into the breech area. (See Figure 2)

4. Operate the trigger to push glue stick forward.

Figure 2



OPERATION CONTINUED

5. Connect power cord to outlet and switch on tool.



NOTE: Green light flashes while tool warms up and stops flashing when set temperature is reached.



NOTE: Tool may take approximately five minutes to fully heat up.

6. Operate the trigger to push glue forward to the reload position.
7. Pull the plunger back to reload more glue.
8. When finished, switch the tool off and disconnect from outlet.



NOTE: This tool has automatic standby and shutdown features, which will progressively reduce the tool's temperature when tool is not in use.

TIPS

- Ensure that tool has reached temperature before operating.
- Never lay the tool on its side. Always use stand provided, the optional bench stand or the optional suspension unit.
- Only use glue sticks designed for use with this tool.
- Never remove a partially used glue stick. This can lead to irreparable damage.
- Hot melt glue can be used instead of nails, staples, tapes, and liquid glues. However, it should not be used in place of structural connections when heavy loads are involved.
- Do not use hot melt glue for objects that are exposed to extreme heat. Some glues that can be used in this tool will soften at 140°F.

FEATURES

PRECISION TEMPERATURE CONTROL

Select optimum operating temperature to match characteristics of glue being dispensed via plug-in temperature modules.

RAPID HEAT UP

Tool controls heater power to reach correct operating temperature as quickly as possible.

POWER BOOST

Tool increases heater power while trigger is pulled.

SELF-TEST FUNCTION

- Tool checks itself for possible faults after switch-on, before it begins to heat up. This also applies during normal operation.
- If a fault is detected, heating system will be safely disabled. Green indicator light will flash in a coded sequence to identify the fault type detected.

LOW ENERGY/STANDBY MODE

Tool detects extended periods of non-use and progressively reduces temperature to conserve energy. After two hours, tool will switch off heating completely. Pull trigger to reset and heat tool as normal.

GREEN LIGHT INDICATORS

- **Regular fast flashing (one flash approximately every second):** Initial warming up. The tool is not yet hot enough to be used. (Typically takes 3-4 minutes if the tool is cold).
- **Regular fast flashing (one flash approximately every second):** Final warming up. The tool is almost at the correct temperature, and it is possible to begin using. (Typically takes 1-2 minutes before the tool is at full temperature.)
- **Fully On:** The tool is at the correct temperature and may be used.
- **Regular Slow Flashing (one flash approximately every two seconds):** Initial standby. The tool has begun to drop its temperature. Pulling the trigger will reset the tool and it will begin to heat up as normal.

FEATURES CONTINUED

- **Regular Very Slow Flashing (one flash approximately every five seconds):** Extended standby. The tool has been standing unused for at least two hours and may be completely cold. Pulling the trigger will reset the tool and it will begin to heat up as normal.
- **Double Flash Then Off For 3-4 Seconds:** Fault Type #1 detected. The controller has detected that there is no plug-in module present, or it is open circuit
- **Triple Flash Then Off For 3-4 Seconds:** Fault Type #2 detected. The controller has detected that there is an unrecognized plug-in module present.
- **Quadruple Flash Then Off For 3-4 Seconds:** Fault Type #3 detected. The controller has detected a heating system fault. The heating system comprises the heater, the thermistor (temperature sensor), the circuit board and the interconnections between these components.

TOOL ADJUSTMENTS

FEED ADJUSTMENT

Rotate the thumbwheel clockwise (+ direction) to reduce the amount the plunger moves back when the trigger is released. (See Figure 3)

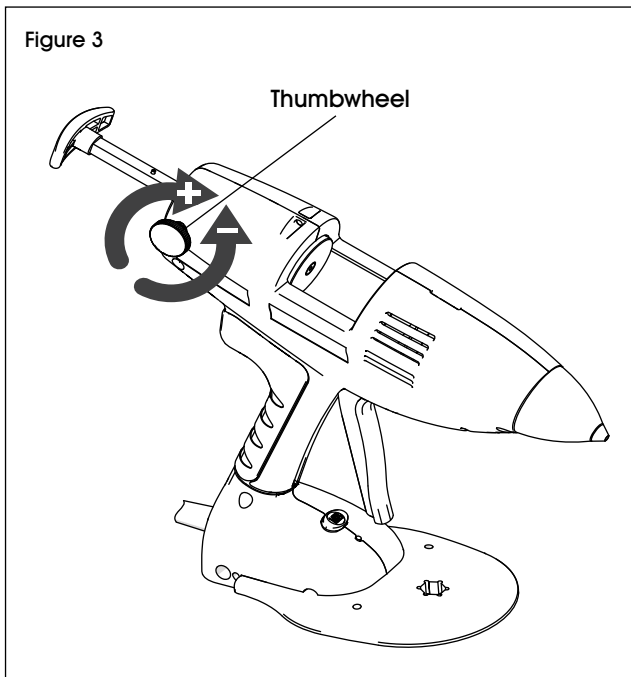
Rotate the thumbwheel counterclockwise (– direction) if plunger cannot be pulled back to reload the tool. (See Figure 3)

A balance should be found that allows the plunger to move forward yet still allows the applicator to be reloaded.



IMPORTANT! Do not overtighten the thumbwheel. This will cause the feed bar to become stuck.

Figure 3



CHANGING TOOL TEMPERATURE

1. Switch off the tool and disconnect from the outlet.
2. Remove factory fitted module (380°F) by pulling it from its socket.
3. Replace with required temperature module. Push module into socket.
4. Connect power cord to the outlet and switch on tool.

TEMPERATURE	MODULE
Lowmelt	AED081
320°F	AED082
350°F	AED083
380°F	AED084
400°F	AED083
420°F	AED084

MAINTENANCE

PREVENTATIVE MAINTENANCE



CAUTION! Avoid contact with hot glue and glue gun tip. This may cause burns. Wear personal protective equipment per workplace and industry standard operating practices and procedures when using and cleaning or changing tip. Keep tip pointed away from body parts.

To maintain proper operation, follow these steps:

- Inspect nozzle tip daily. Ensure it is clean and clear of foreign matter.
- Keep glue clean and free of airborne contaminants.

TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	CAUSES	RECOMMENDATIONS
Low or no glue flow.	No heat.	Check to see that the electrical 120 VAC service is turned on. Thermal fuse in the thermostat may have blown.
	Shutdown procedure was not observed.	Allow the glue gun to heat up for at least 30 minutes.
	Plugged tip.	If the glue gun was left on overnight, the tip may be plugged. This may block glue flow and cause backmelt.  CAUTION! Do not force glue. Clear the tip with a small nail or paperclip. Extrude the remaining glue stick and add one new glue stick to clear the opening.
	Backmelt.	Remove the clip and feeder from the track of the glue gun. Push the existing glue stick back into the sleeve approximately 3/4" with a new glue stick. Remove the new glue stick before it melts and look into the black sleeve. Look for a thin skin of glue around the inside of the black sleeve. Scrape this skin toward the heat block.  CAUTION! Do not damage the black sleeve. Extrude one glue stick to clear the sleeve. To avoid backmelt, observe the start-up and shut-down procedures. Do not force glue through the glue gun.
Dripping nozzle.*	Backmelt.	Refer to preceding paragraph on backmelt.
	Contaminated glue.	Keep glue clean and free of contamination.

*Thermal expansion may cause some dripping during start-up. This is normal.

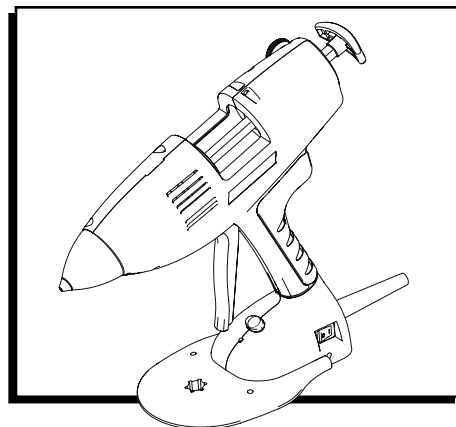
ULINE

1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-12542

PISTOLA DE SILICÓN DE ALTO RENDIMIENTO

800-295-5510
uline.mx



SEGURIDAD

Lea todas las precauciones e instrucciones de seguridad cuidadosamente antes de usar.

- No toque la boquilla o el silicón derretido, ya que están calientes. La temperatura de operación es de aproximadamente 215°C (419°F), dependiendo del módulo de temperatura instalado. Use siempre guantes de protección. El uso inadecuado puede causar quemaduras en la piel.
- Si el silicón derretido entra en contacto con la piel, sumerja el área afectada de inmediato en abundante agua fría. Consulte a su médico de ser necesario.
- Al utilizar esta herramienta, se debe cumplir con todas las normas de seguridad aplicables, incluyendo reglamentos locales sobre seguros contra incendios y prevención de accidentes.
- Las reparaciones solo se deben realizar por personal calificado con el conocimiento eléctrico adecuado. Antes de proceder con cualquier operación de mantenimiento o reparación, desconecte la herramienta de la corriente eléctrica. Comuníquese a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510 para asistencia.



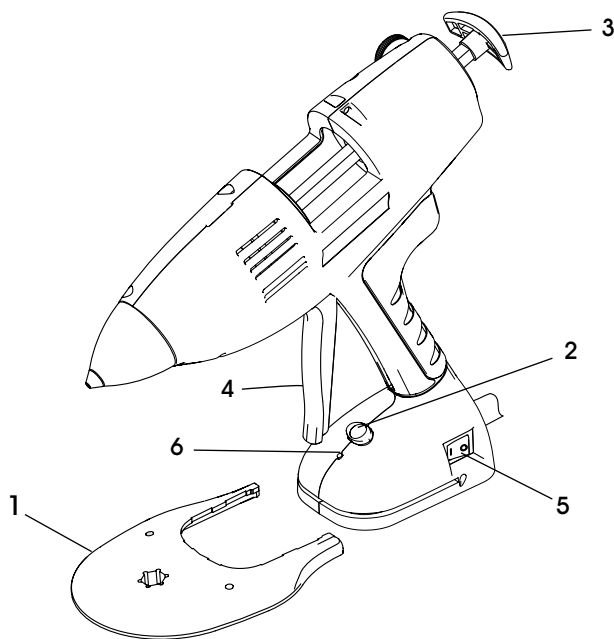
¡ADVERTENCIA! Para reducir el riesgo de incendio o descarga eléctrica, no use esta herramienta en cuartos húmedos. No exponga a la lluvia o humedad ni la sumerja en agua. Almacene en interiores.



¡ADVERTENCIA! No deje la herramienta sin supervisión mientras esté encendida. Coloque la herramienta en su base después de utilizarla y permita que se enfríe antes de almacenarla.

- No use la pistola si está dañada. Si el cable está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante o por personal calificado.
- No use esta herramienta mientras está cansado o bajo la influencia de alcohol o drogas.
- No use la pistola cerca de materiales inflamables o sensibles al calor, líquidos o gases inflamables, y no la aplique al mismo lugar durante un periodo largo.
- Esta herramienta la pueden usar niños de tres años en adelante y personas con capacidades mentales, físicas o sensoriales reducidas, con falta de experiencia o conocimiento, siempre que reciban supervisión o instrucciones acerca de su uso seguro, que comprendan los peligros que conlleva y estén bajo supervisión durante su funcionamiento. Se prohíbe el uso de esta herramienta a niños menores de tres años, incluso con supervisión.
- Se debe supervisar a los niños para asegurarse de que no jueguen con la herramienta. Los niños no deben realizar limpieza ni mantenimiento de la pistola.
- Mantenga la herramienta y su cable fuera del alcance los niños menores de tres años.
- Esta pistola está diseñada para uso en altitudes que no excedan los 2,000 metros (6,561 pies).
- Utilice únicamente extensiones de 1.5 mm²/16 AWG y no mayores a 20 m (65 pies).
- Nunca jale la pistola por el cable.

FUNCIONAMIENTO



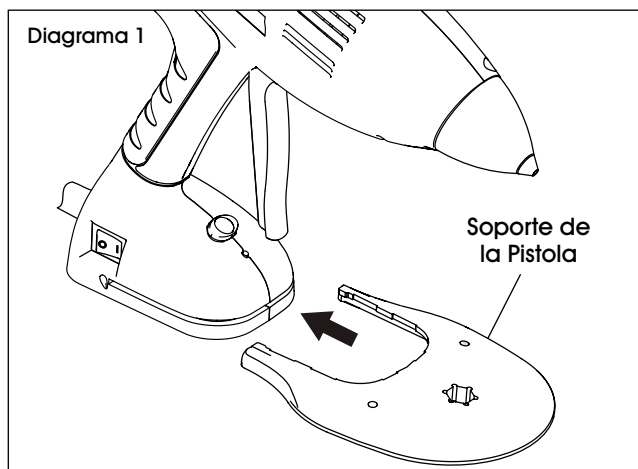
PARTES

#	DESCRIPCIÓN
1	Soporte de la Pistola
2	Módulo de Temperatura
3	Asa del Émbolo
4	Gatillo
5	Interruptor de Encendido/Apagado
6	Luz Indicadora Verde



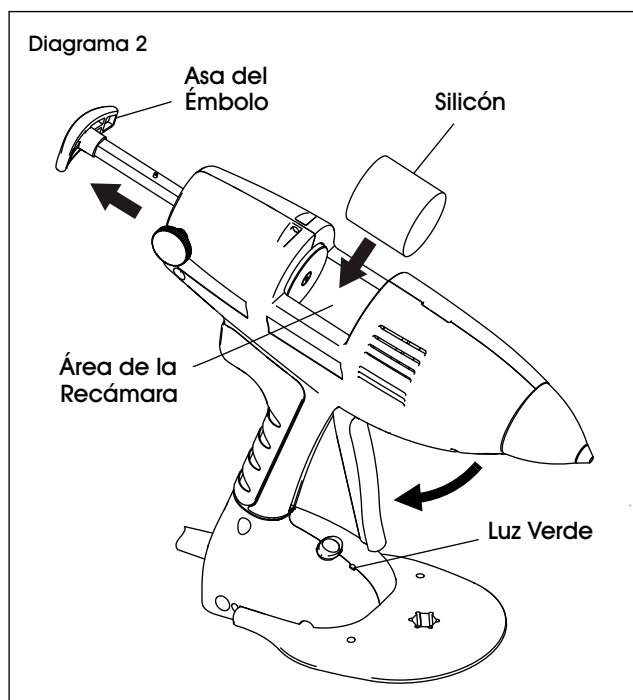
No conecte la herramienta al enchufe en este punto.

1. Coloque el soporte de la pistola. (Vea Diagrama 1)



2. Asegúrese de que el módulo de temperatura adecuado esté instalado en su conector. (Vea Cambiar la Temperatura de la Herramienta en la página 8.)

3. Jale el asa del émbolo completamente hacia atrás y cargue la barra de silicón en el área de carga. (Vea Diagrama 2)
4. Accione el gatillo para empujar la barra de silicón hacia adelante.



CONTINUACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

5. Conecte la pistola al enchufe y enciéndala.



NOTA: El indicador luminoso verde parpadeará mientras la pistola se calienta y dejará de parpadear cuando se alcance la temperatura configurada.



NOTA: La pistola podría tardar aproximadamente cinco minutos en calentarse por completo.

6. Accione el gatillo para empujar el gatillo hacia adelante a la posición de recarga.
7. Jale el émbolo hacia atrás para recargar más silicón.
8. Después de usar, apague la pistola y desconéctela.



NOTA: Esta herramienta cuenta con funciones de espera y apagado automáticos que reducen progresivamente la temperatura de la herramienta cuando no está en uso.

CONSEJOS

- Asegúrese de que la herramienta haya alcanzado la temperatura antes de utilizarla.
- No coloque la herramienta sobre un costado. Use siempre el soporte proporcionado, el soporte para mesa opcional o la unidad de suspensión.
- Utilice únicamente barras de silicón compatibles con esta herramienta.
- No retire barras de silicón parcialmente usadas. Esto puede provocar daños irreparables.
- El adhesivo hot melt puede reemplazar clavos, grapas, cintas adhesivas o pegamentos líquidos. Sin embargo, no debe usarse para uniones estructurales que soporten cargas pesadas.
- No utilice el adhesivo hot melt en objetos expuestos a calor extremo. Algunas barras de silicón se ablandan a 60 °C (140 °F).

FUNCIONES

CONTROL DE TEMPERATURA PRECISO

Seleccione la temperatura óptima de operación según las características del adhesivo mediante módulos de temperatura intercambiables.

CALENTAMIENTO RÁPIDO

La herramienta regula automáticamente la potencia del calentador para alcanzar la temperatura correcta lo más rápido posible.

AUMENTO DE POTENCIA

La pistola incrementa la potencia del calentador mientras se presiona el gatillo.

FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO

- La herramienta verifica automáticamente posibles fallas al encenderse y durante su funcionamiento normal. Esto también aplica durante el funcionamiento normal.
- Si se detecta una falla, el sistema de calentamiento se desactivará de manera segura. La luz Indicadora verde parpadeará en una secuencia codificada para identificar el tipo de falla detectada.

MODO DE BAJA ENERGÍA/ESPERA

La herramienta detecta periodos extendidos de falta de uso y reduce progresivamente la temperatura para conservar energía. Después de dos horas, la herramienta apagará el calentamiento por completo. Jale el gatillo para reiniciar y calentar la herramienta de forma normal.

LUCES INDICADORAS VERDES

- **Parpadeo rápido regular (un parpadeo aproximadamente cada segundo):** Calentamiento inicial. La pistola se está calentando y aún no está lista para usarse. (Suele tardar entre 3-4 minutos si la herramienta está fría).
- **Parpadeo rápido regular (un parpadeo aproximadamente cada segundo):** Calentamiento final. La pistola ha alcanzado la temperatura adecuada y está lista para utilizarse. (Suele tardar entre 1-2 minutos hasta que la pistola alcance su temperatura máxima).
- **Completamente Encendidas:** La herramienta está en la temperatura correcta y se puede usar.
- **Parpadeo Lento Regular (un parpadeo aproximadamente cada dos segundos):** Espera inicial. La temperatura ha comenzado a disminuir. Jalar el gatillo reiniciará la pistola y comenzará a calentarse de manera normal.

CONTINUACIÓN DE FUNCIONES

- **Parpadeo Muy Lento Regular (un parpadeo aproximadamente cada cinco segundos):** Espera extendida. La herramienta se ha quedado sin usar durante al menos dos horas y podría estar completamente fría. Jalar el gatillo reiniciará la herramienta y comenzará a calentarse de manera normal.
- **Doble Parpadeo Luego Apagada Durante 3-4 Segundos:** Tipo de Falla #1 detectada. El controlador ha detectado que no hay módulo de conexión presente o es de circuito abierto.
- **Doble Parpadeo Luego Apagada Durante 3-4 Segundos:** Tipo de Falla #2 detectada. El controlador ha detectado que hay un módulo de conexión no reconocido presente.
- **Cuatro Parpadeos y Apagado por 3-4 Segundos:** Tipo de Falla #3 detectada. El controlador ha detectado una falla en el sistema de calentamiento. El sistema de calentamiento consiste del calentador, el termistor (sensor de temperatura), el tablero de circuitos y las interconexiones entre estos componentes.

AJUSTES DE LA HERRAMIENTA

AJUSTE DE ALIMENTACIÓN

Gire la rueda en sentido de las manecillas del reloj (dirección +) para reducir la cantidad que el émbolo se mueve hacia atrás al soltar el gatillo. (Vea Diagrama 3)

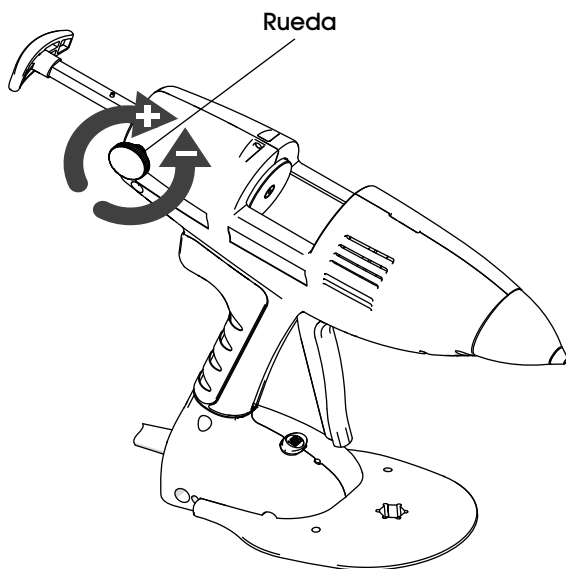
Gire la rueda en sentido contrario a las manecillas del reloj (dirección -) si el émbolo no se puede jalar hacia atrás para recargar la herramienta. (Vea Diagrama 3)

Encuentre un balance que permite que el émbolo se mueva hacia adelante pero que permita al aplicador se recargue.



¡IMPORTANTE! No apriete la rueda demasiado. Podría bloquear el mecanismo de alimentación.

Diagrama 3



CAMBIAR LA TEMPERATURA DE LA HERRAMIENTA

1. Apague la pistola y desconéctela.
2. Retire el módulo configurado de fábrica (193°C o 380°F) jalándola del conector.
3. Inserte el nuevo módulo de temperatura requerido. Empuje el módulo dentro del conector.
4. Conecte la pistola al enchufe y enciéndala.

TEMPERATURA	MÓDULO
Baja fusión	AED081
160°C (320°F)	AED082
177°C (350°F)	AED083
193°C (380°F)	AED084
204°C (400°F)	AED083
216°C (420°F)	AED084

MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO



¡PRECAUCIÓN! Evite el contacto con el silicón caliente y la boquilla. Esto podría causar quemaduras. Use equipo de protección personal siguiendo los procedimientos estándares de operación de su lugar de trabajo o industria al utilizar, limpiar o cambiar la boquilla. Mantenga la boquilla alejada de las partes del cuerpo.

Para mantener el funcionamiento adecuado, siga estos pasos:

- Revise la boquilla diariamente. Manténgala limpia y libre de obstrucciones.
- Mantenga las barras de silicón libres de polvo y contaminantes.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
Bajo o nulo flujo del silicón.	La pistola no calienta.	Verifique que el servicio eléctrico de 120 VAC esté encendido. El fusible térmico del termostato se pudo haber dañado.
	No siguió el procedimiento de apagado.	Deje calentar la pistola por al menos 30 minutos.
	Boquilla obstruida.	Si la pistola de silicón se dejó encendida toda la noche, la punta podría estar obstruida. Esto podría obstruir el flujo de silicón y provocar que salga por la parte posterior.  ¡PRECAUCIÓN! No fuerce el silicón. Limpie la punta con un clavo pequeño o clip. Expulse la barra de silicón restante y añada una barra de silicón nueva para despejar la entrada.
	El adhesivo sale por la parte posterior.	Retire el clip y el alimentador del canal de la pistola de silicón. Inserte de nuevo la barra de silicón existente en la funda aproximadamente 3/4" con una nueva barra de silicón. Retire la nueva barra de silicón antes de que se derrita y observe dentro de la funda negra. Busque una fina capa de silicón en el interior de la funda negra. Raspe esta cáscara hacia el bloque de calor.  ¡PRECAUCIÓN! No dañe la funda negra. Expulse una barra de silicón para despejar la funda. Para evitar que el adhesivo salga por la parte posterior, consulte el proceso de encendido y apagado. No fuerce el silicón a través de la pistola de silicón.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
Goteo en la boquilla.*	El adhesivo sale por la parte posterior.	Consulte el párrafo anterior sobre el adhesivo que sale por la parte posterior.
	Silicón contaminado.	Mantenga el silicón limpio y libre de contaminantes.

*La expansión térmica podría causar goteo durante el encendido. Esto es normal.

ULINE

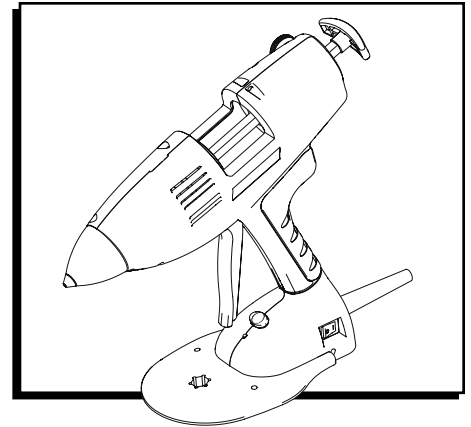
800-295-5510
uline.mx

ULINE H-12542

PISTOLET À COLLE

HAUTE PERFORMANCE

1 800 295-5510
uline.ca



SÉCURITÉ

Lisez attentivement toutes les consignes de sécurité et les instructions avant utilisation.

- Ne touchez pas la buse ou la colle fondue avec la peau nue car elles sont chaudes. La température de fonctionnement de cet outil est d'environ 215 °C (419 °F), selon le module de température enfichable pré-réglé utilisé. Des gants de protection doivent toujours être portés. Une manipulation imprudente peut causer des brûlures cutanées.
- Si de la colle fondue entre en contact avec la peau, plongez immédiatement la zone touchée dans une grande quantité d'eau froide. Consultez un médecin si nécessaire.
- Outre les consignes de sécurité figurant dans le présent document, toute réglementation légale, toute réglementation locale en matière d'assurance incendie ou autre réglementation généralement applicable en matière de prévention des accidents doit être respectée lors de l'utilisation de cet outil.
- Les réparations ne doivent être effectuées que par du personnel compétent disposant des connaissances électriques adéquates. Avant d'effectuer toute opération d'entretien ou de réparation, débranchez l'outil de l'alimentation électrique principale. Pour obtenir de l'aide, contactez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.



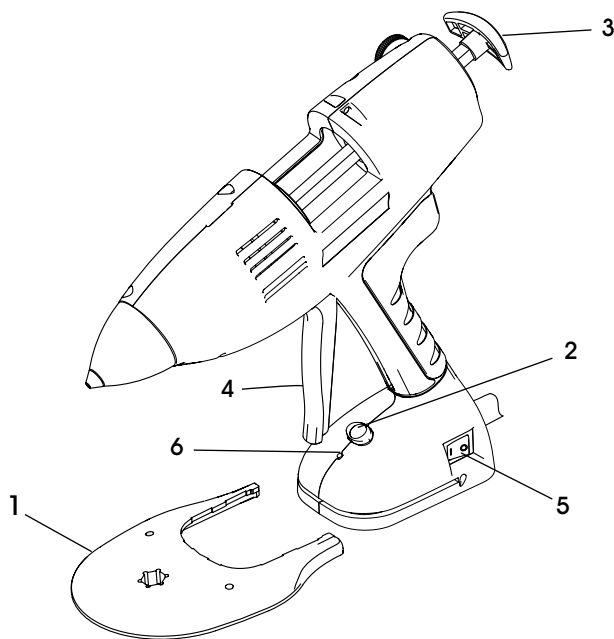
AVERTISSEMENT! Pour réduire le risque d'incendie ou de choc électrique, n'utilisez pas cet outil dans des pièces humides. N'exposez pas l'outil à la pluie ou à l'humidité et ne le plongez pas dans de l'eau. Rangez-le à l'intérieur.



AVERTISSEMENT! Ne laissez pas l'outil sans surveillance lorsqu'il est allumé. Placez l'outil sur son support après utilisation et laissez-le refroidir avant de le ranger.

- N'utilisez jamais l'outil s'il est endommagé de quelque manière que ce soit. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou une personne qualifiée pour éviter tout danger.
- N'utilisez pas cet outil si vous êtes sous l'influence de drogues ou d'alcool susceptibles de réduire vos capacités.
- N'utilisez pas cet outil à proximité de matériaux sensibles à la chaleur ou de matériaux, liquides ou gaz inflammables, et ne l'appliquez pas au même endroit pendant une longue période.
- Cet outil peut être utilisé par des enfants à partir de trois ans et par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à condition d'avoir reçu des instructions concernant l'utilisation sécuritaire de l'outil, de comprendre ses dangers potentiels et d'être surveillés pendant son utilisation. Les enfants de moins de trois ans ne sont pas autorisés à utiliser l'outil, même sous surveillance.
- Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'outil. Le nettoyage et l'entretien ne doivent pas être effectués par des enfants.
- Gardez l'outil et son cordon hors de portée des enfants de moins de trois ans.
- Cet outil est destiné à être utilisé à des altitudes ne dépassant pas 2 000 mètres (6 561 pieds).
- Utilisez uniquement des rallonges dont la section transversale de câble est de 1,5 mm²/16 AWG et d'une longueur maximale de 20 mètres (65 pieds).
- Ne tirez jamais sur le câble de raccordement de l'outil.

FONCTIONNEMENT



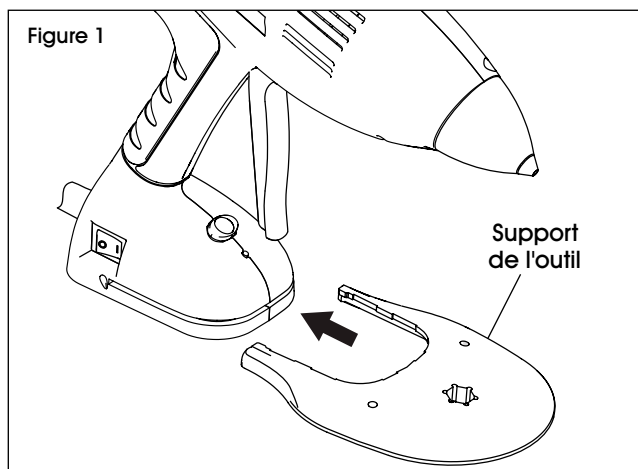
PIÈCES

#	DESCRIPTION
1	Support de l'outil
2	Module de température
3	Poignée du piston
4	Détente
5	Interrupteur marche/arrêt
6	Voyant lumineux vert



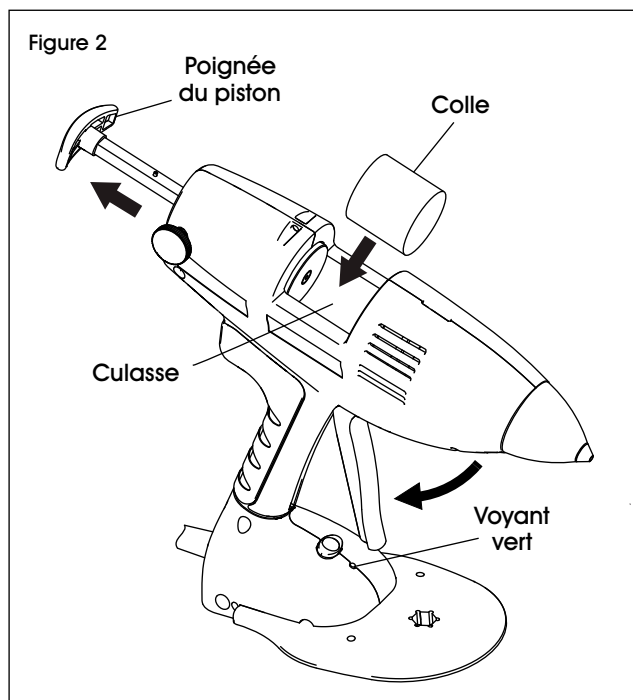
Ne branchez pas l'outil sur une prise électrique pour l'instant.

1. Fixez le support de l'outil. (Voir Figure 1)



2. Assurez-vous que le module de température approprié est bien positionné dans son emplacement. (Voir la section Réglage de la température de l'outil à la page 15.)

3. Tirez complètement la poignée du piston vers l'arrière et insérez la colle dans la culasse. (Voir Figure 2)
4. Actionnez la détente pour pousser le bâton de colle vers l'avant.



FONCTIONNEMENT SUITE

5. Branchez le cordon d'alimentation à la prise et allumez l'outil.



REMARQUE : Le voyant vert clignote pendant que l'outil chauffe et s'arrête de clignoter une fois que la température définie est atteinte.



REMARQUE : Il faut environ 5 minutes pour que l'outil chauffe complètement.

6. Actionnez la détente pour pousser la colle vers l'avant jusqu'à la position de rechargement.
7. Tirez le piston vers l'arrière pour recharger plus de colle.
8. Une fois terminé, éteignez l'outil et débranchez-le de la prise.



REMARQUE : Cet outil est doté de fonctions de mise en veille et d'arrêt automatiques, ce qui réduira progressivement la température de l'outil lorsqu'il n'est pas utilisé.

CONSEILS

- Assurez-vous que l'outil a atteint sa température avant de l'utiliser.
- Ne posez jamais l'outil sur le côté. Utilisez toujours le support fourni, le support pour établi en option ou l'unité de suspension en option.
- Utilisez uniquement des bâtons de colle conçus pour être utilisés avec cet outil.
- Ne retirez jamais un bâton de colle partiellement utilisé. Cela peut entraîner des dommages irréparables.
- La colle thermofusible peut être utilisée à la place des clous, des agrafes, des rubans adhésifs et des colles liquides. Cependant, elle ne doit pas être utilisée à la place des connexions structurales lorsque des charges lourdes sont impliquées.
- N'utilisez pas de colle thermofusible pour des objets exposés à une chaleur extrême. Certaines colles utilisées avec cet outil se ramollissent à 140 °F.

CARACTÉRISTIQUES

CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE PRÉCISE

Sélectionnez la température de fonctionnement optimale pour correspondre aux caractéristiques de la colle distribuée par des modules de température enfichables.

CHAUFFAGE RAPIDE

L'outil contrôle la puissance de chauffage pour atteindre la bonne température de fonctionnement le plus rapidement possible.

AUGMENTATION DE PUISSANCE

L'outil augmente la puissance du chauffage lorsque la détente est actionnée.

FONCTION D'AUTOTEST

- L'outil effectue un diagnostic automatique d'éventuels défauts après la mise en marche, avant de commencer à chauffer. Cela s'applique également pendant le fonctionnement normal.
- Si un défaut est détecté, le système de chauffage est désactivé en toute sécurité. Le voyant lumineux vert clignote selon une séquence codée pour identifier le type de défaut détecté.

MODE D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE/VEILLE

L'outil détecte les périodes d'inutilisation prolongées et réduit progressivement la température pour économiser de l'énergie. Après deux heures, l'outil coupe complètement le chauffage. Actionnez la détente pour réinitialiser et chauffer l'outil comme d'habitude.

VOYANTS LUMINEUX VERTS

- **Clignotement rapide régulier (un clignotement environ toutes les secondes) :** Préchauffage initial. L'outil n'est pas encore assez chaud pour être utilisé. (Généralement, cela prend de 3 à 4 minutes si l'outil est froid).
- **Clignotement rapide régulier (un clignotement environ toutes les secondes) :** Fin du préchauffage. L'outil est presque à la bonne température et il est possible de commencer à l'utiliser. (Généralement, cela prend de 1 à 2 minutes avant que l'outil n'atteigne sa pleine température).
- **Pleine puissance :** L'outil est à la bonne température et peut être utilisé.
- **Clignotement lent régulier (un clignotement environ toutes les deux secondes) :** Veille initiale. L'outil a commencé à refroidir. Actionnez la gâchette pour réinitialiser l'outil et le chauffer normalement.

CARACTÉRISTIQUES SUITE

- **Clignotement très lent régulier (un clignotement environ toutes les cinq secondes) :** Veille prolongée. L'outil est resté inutilisé pendant au moins deux heures et peut être complètement froid. Actionnez la détente pour réinitialiser l'outil et le chauffer normalement.
- **Deux clignotements puis arrêt pendant 3 à 4 secondes :** Défaut de type n° 1 détecté. Le contrôleur a détecté qu'il n'y a aucun module enfichable ou qu'il est en circuit ouvert.
- **Trois clignotements puis arrêt pendant 3 à 4 secondes :** Défaut de type n° 2 détecté. Le contrôleur a détecté la présence d'un module enfichable non reconnu.
- **Quatre clignotements puis arrêt pendant 3 à 4 secondes :** Défaut de type n° 3 détecté. Le contrôleur a détecté un défaut du système de chauffage. Le système de chauffage comprend le dispositif de chauffage, la thermistance (capteur de température), la carte de circuit imprimé et les interconnexions entre ces composants.

RÉGLAGES DE L'OUTIL

RÉGLAGE DE L'ALIMENTATION DE LA COLLE

Tournez la molette dans le sens horaire (+) pour réduire la course du piston vers l'arrière lorsque la détente est relâchée. (Voir Figure 3)

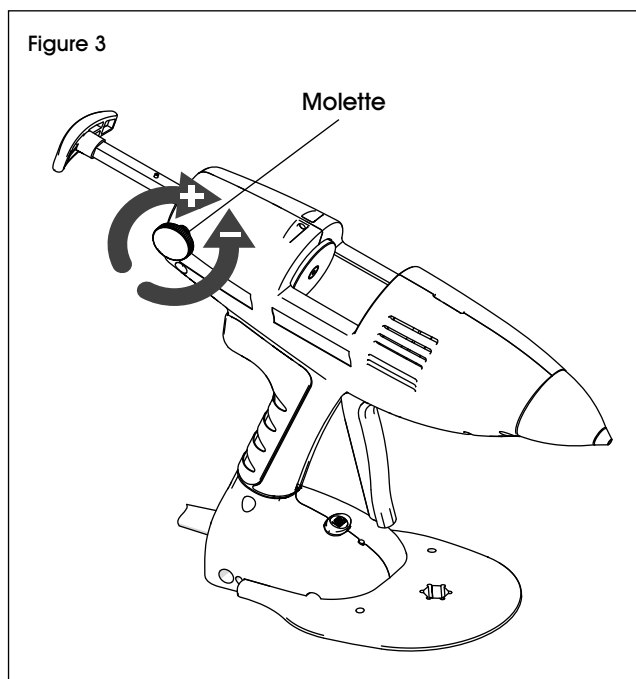
Tournez la molette dans le sens antihoraire (-) si le piston ne peut pas être tiré vers l'arrière pour recharger l'outil. (Voir Figure 3)

Un juste équilibre doit être trouvé qui permet au piston d'avancer, tout en permettant de recharger l'applicateur.



IMPORTANT! Ne serrez pas trop la molette. Ceci pourrait coincer la barre d'alimentation.

Figure 3



RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE DE L'OUTIL

1. Éteignez l'outil et débranchez-le de la prise.
2. Retirez le module installé en usine (193 °C ou 380 °F) en le retirant de son emplacement.
3. Remplacez-le par le module de température requis. Enfoncez le module dans l'emplacement.
4. Branchez le cordon d'alimentation à la prise et allumez l'outil.

TEMPÉRATURE	MODULE
Basse fusion	AED081
160 °C (320 °F)	AED082
177 °C (350 °F)	AED083
193 °C (380 °F)	AED084
204 °C (400 °F)	AED083
216 °C (420 °F)	AED084

ENTRETIEN

ENTRETIEN PRÉVENTIF



MISE EN GARDE! Évitez tout contact avec la colle chaude et la buse du pistolet à colle. Ceci peut provoquer des brûlures. Portez un équipement de protection individuelle conforme aux procédures opérationnelles standard du lieu de travail et de l'industrie lors de l'utilisation, du nettoyage ou de la recharge de la buse. Gardez la buse éloignée des parties du corps.

Pour maintenir un bon fonctionnement, suivez les étapes suivantes :

- Inspectez quotidiennement l'embout de la buse. Assurez-vous qu'il est propre et exempt de toute autre substance.
- Maintenez la colle propre et exempte de contaminants en suspension dans l'air.

DÉPANNAGE

PROBLÈMES	CAUSES	RECOMMANDATIONS
Flux de colle faible ou nul.	Aucune chaleur.	Vérifiez que l'alimentation électrique de 120 VCA est activée. Le fusible thermique du thermostat a peut-être sauté.
	La procédure d'arrêt n'a pas été respectée.	Laissez le pistolet se réchauffer pendant au moins 30 minutes.
	Buse bouchée.	Si le pistolet à colle a été laissé allumé toute la nuit, il se peut que la buse soit bouchée. Ceci peut bloquer le flux de colle et provoquer un écoulement par l'arrière.  MISE EN GARDE! Ne forcez pas pour faire pénétrer la colle. Nettoyez la buse avec un petit clou ou un trombone. Extrudez le reste du bâton de colle et insérez un nouveau bâton de colle pour dégager l'ouverture.
	Écoulement par l'arrière.	Retirez la pince et le chargeur du rail du pistolet à colle. Repoussez le bâton de colle existant dans la douille d'environ 3/4 po à l'aide d'un nouveau bâton de colle. Retirez le nouveau bâton de colle avant qu'il ne fonde et regardez dans la douille noire. Cherchez une fine pellicule de colle à l'intérieur de la douille noire. Grattez cette pellicule en direction du bloc chauffant.  MISE EN GARDE! N'endommagez pas la douille noire. Extrudez un bâton de colle pour dégager la douille. Pour éviter les écoulements par l'arrière, veuillez respecter les procédures de démarrage et d'arrêt. Ne forcez pas la colle à travers le pistolet à colle.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈMES	CAUSES	RECOMMANDATIONS
Égouttement de la buse.*	Écoulement par l'arrière.	Référez-vous au paragraphe précédent sur l'écoulement par l'arrière.
	Colle contaminée.	Maintenez la colle propre et exempte de toute contamination.

*L'expansion thermique peut provoquer quelques égouttements lors du démarrage. Ceci est normal.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca