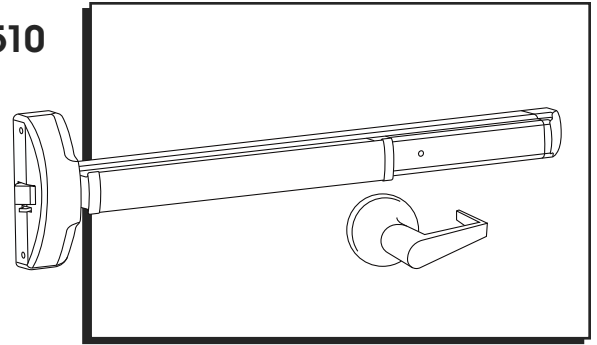



ULINE H-12830, H-12831



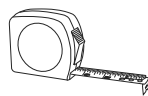
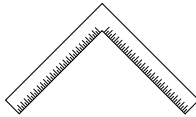
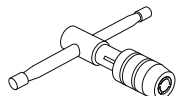

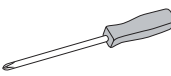
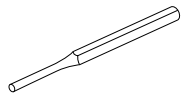
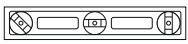
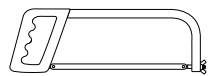

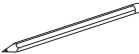
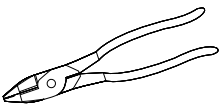


ACCENTRA® EXIT DEVICE NON-LOCKING/LOCKING

1-800-295-5510
uline.com



 Two Person Assembly
Recommended


TOOLS NEEDED

- | | | | | |
|--|--|---|---|---|
| 
1/8" Allen Wrench
(included) | 
Drill | 
Tape Measure | 
Square | 
Tap Wrench |
| 
Metal File | 
Phillips
Screwdriver | 
Center Punch | 
Level | 
Hacksaw |
| 
Masking Tape | 
Pencil | 
Pliers | 
3/8" Drill Bit
1/2" Drill Bit | 
5/32" Drill Bit
7/32" Drill Bit |

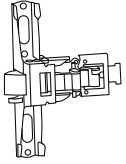
METAL DOOR INSTALLATION

- | | | |
|--|---|--|
| 
#7 Drill Bit | 
#10-24 Tap | 
2 1/8" Carbide Grit
Hole Saw |
| 
#25 Drill Bit | | |
| 
#26 Drill Bit | | |

WOODEN DOOR INSTALLATION

- | | |
|--|--|
| 
1 1/64" Drill Bit | 
2 1/8" Forstner Bit |
|--|--|

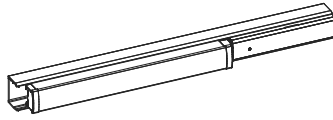
PARTS



Center Case x 1



Center Case Cover x 1



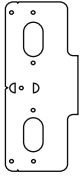
Mechanism Case x 1



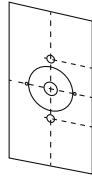
End Cap Bracket x 1



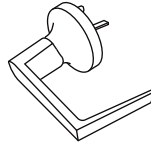
End Cap x 1



Plastic Template x 1



Trim Template x 1

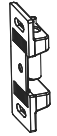


Non-Locking Trim x 1
(H-12830)

or



Locking Trim x 1
Keys x 2
(H-12831)



Strike x 1



Shim x 2



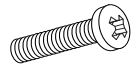
Locking Plate x 1



Dogging Key x 1



#8-32 x 1/4" Flathead
Undercut Machine Screw x 1



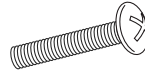
1/4-20 x 1" Phillips Pan Head
Machine Screw x 4



#10-24 x 1/2" Phillips
Round Head
Machine Screw x 2



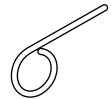
#10-24 x 3/4" Phillips
Flathead
Machine Screw x 3



#10-32 x 2" Truss Head
Machine Screw x 2



#10 x 1 1/4" Phillips
Flathead
Wood Screw x 4



Handle Removal Tool x 1

SAFETY



Follow all cautions, notes and warnings presented in these instructions.



CALIFORNIA WARNING: This product can expose you to lead which is known to the state of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. See www.P65Warnings.ca.gov



WARNING! Any retrofit or other field modification to a fire-rated opening can potentially impact the fire rating of the opening, and Uline makes no representations or warranties concerning what such impact may be in any specific situation. When retrofitting any portion of an existing fire-rated opening or specifying and installing a new fire-rated opening, please consult with a code specialist or local code official (authority having jurisdiction) to ensure compliance with all applicable codes and ratings.

SETUP

- Unpack and verify components received using the parts list and exploded view.
- Read all instructions before installing this device.



IMPORTANT! Verify the door, function, finish and size before installation. This device is designed only for new 30" or 36" metal or wood, pre-drilled, free-swinging doors.

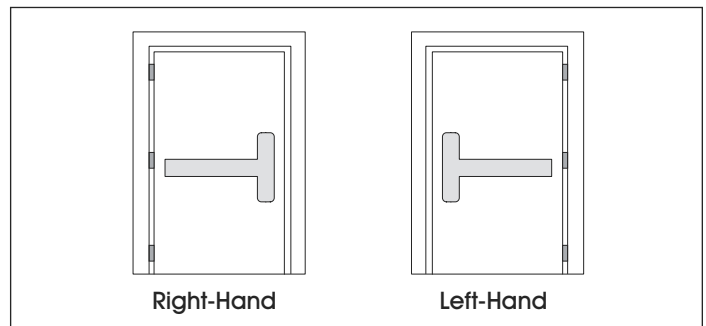
- Ensure door is plumb and level. Check that the hinges are secure and not missing hardware.
- Door must swing freely.
- Door must be free of raised projections.
- Fully open the doors to ensure doors do not hit floor as they swing.
- Determine if door is reinforced. Doors and frame thickness must have three full screw threads to be considered reinforced.



H-12830 Non-locking trim is shown throughout instructions. Assembly is identical for H-12831 Locking trim.



Right-hand installation is shown throughout instructions.



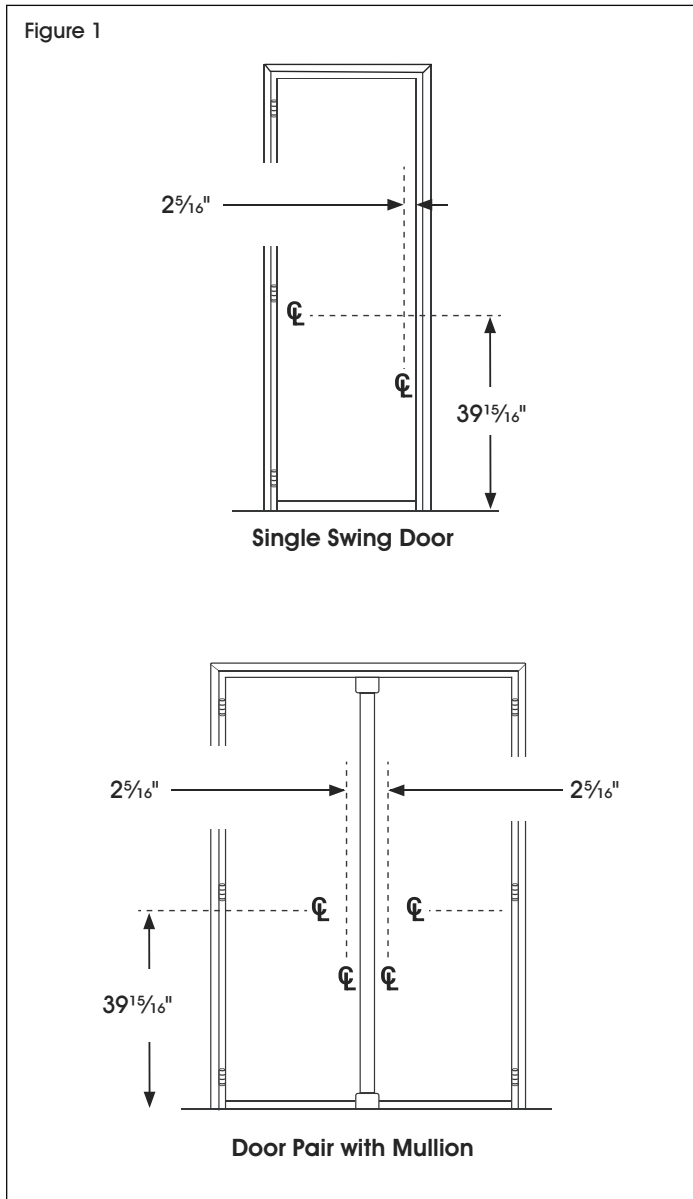
INSTALLATION

DOOR AND FRAME PREPARATION

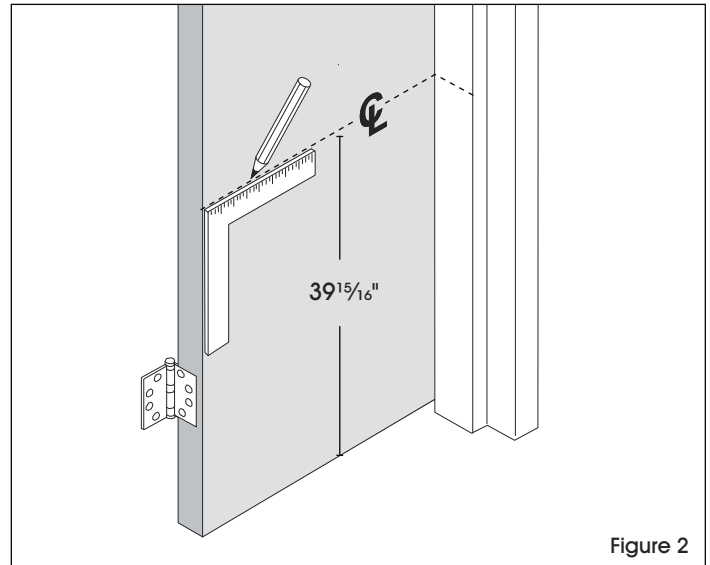
1. With door closed, locate and mark horizontal centerline (☒) and vertical centerline (☒). (See Figure 1)

 **NOTE:** Standard rail centerline height is $39\frac{15}{16}$ " above the finished floor.

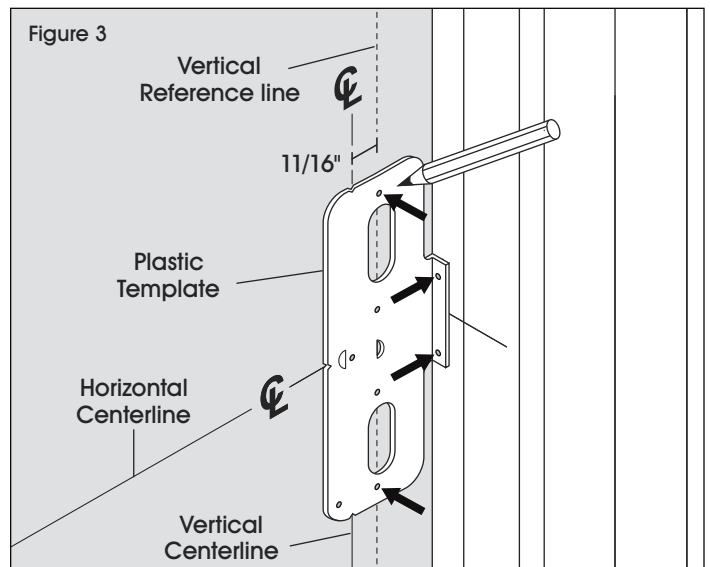
 **NOTE:** If factory prepared cutouts with field drilled mounting holes are in the door, skip to step 7.



2. Mark the horizontal centerline $39\frac{15}{16}$ " from finished floor. (See Figure 2)



3. With the door closed, position the plastic template on door and frame. Align horizontal notch on template with the horizontal centerline. Locate vertical reference notches. Measure $11/16$ " toward the edge of the door. This is the vertical reference line for the device and should pass through the two holes on the template.
4. Mark the door and frame according to the plastic template. (See Figure 3)



INSTALLATION CONTINUED

- Drill and tap holes at previously marked locations for the center case and strike. (See Figure 4)

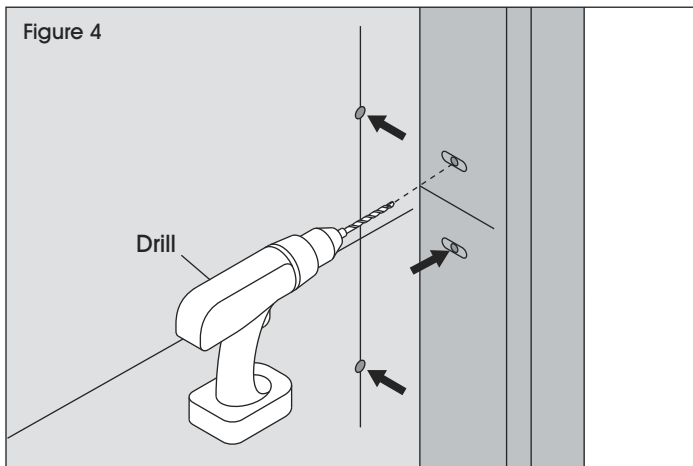


IMPORTANT! For drill/bit information, see table below.

HOLE	DOOR/FRAME	FASTENER	PREPARATION
CENTER CASE	Metal Reinforced	1/4-20 x 1" Phillips Pan Head Machine Screw	Drill bit: #7 Tap: 1/4-20
	Solid Hardwood	#10 x 1 1/4" Phillips Flathead Wood Screw	Pilot Hole: 11/64" 1 1/4" deep
STRIKE	Metal Reinforced	#10-24 x 3/4" Phillips Flathead Machine Screw	Drill bit: #26 Tap: #10-24



NOTE: Unreinforced frames (total wall thickness less than 1/8") require 10-24 blind rivet nuts (not included) to bolt the strike.



- Remove template when complete.



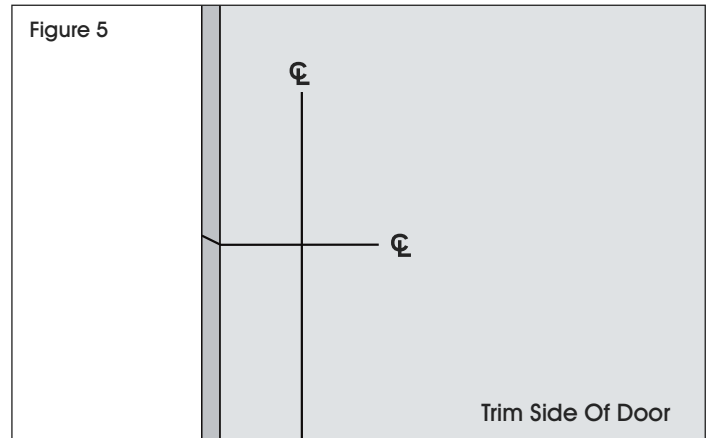
NOTE: Do not install shim on this step.

- Continue the horizontal center line (☉) to the trim side of the door. (See Figure 5)



NOTE: Ensure the centerline is parallel to the edge of the door. Use extra care if door is beveled.

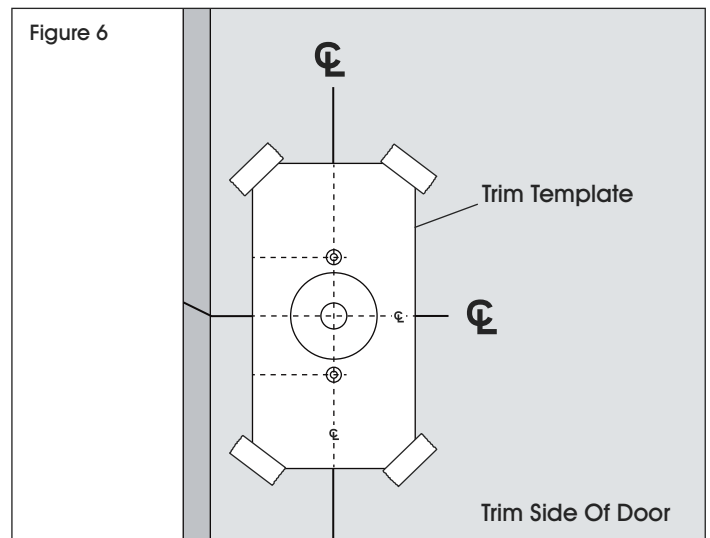
- Transfer the vertical centerline to the trim side of the door. (See Figure 5)



- Align centerlines on paper trim template with centerlines on door. Tape trim template to door when in place. (See Figure 6)



NOTE: Trim template is packaged with handle.



INSTALLATION CONTINUED

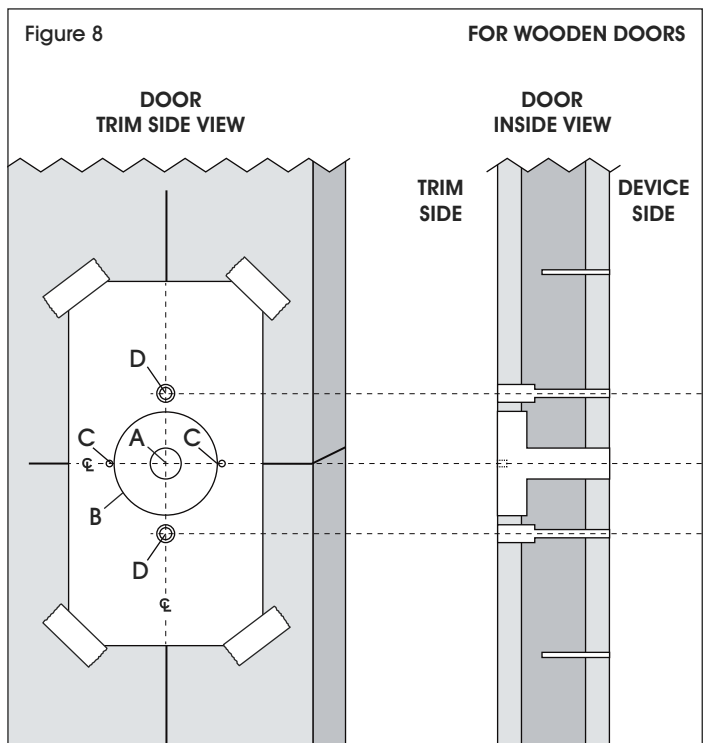
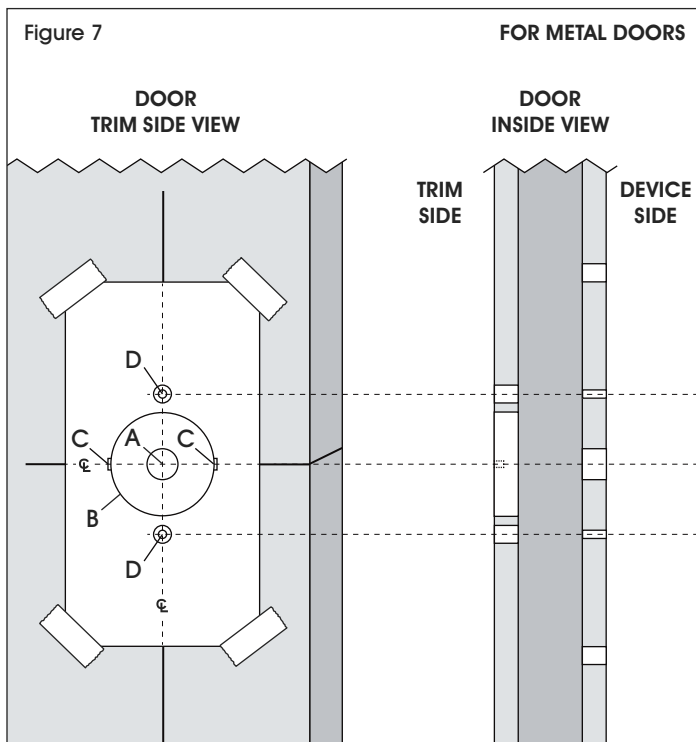
10. Using a center punch, mark the door at specified locations (A, B, C, D) on template. (See Figures 7-8)

For metal doors:

1. Drill through trim side of door with 5/32" drill bit at locations marked "C".
2. Drill through device side of door using 7/32" drill bit at locations marked "D".
3. Drill through trim side of door with 3/8" drill bit at locations marked "D".
4. Drill through trim side of door with 2 1/8" carbide grit hole saw at location marked "B".
5. Drill through device side of door using 1/2" drill bit at location marked "A".

For wooden doors:

1. Drill 1/16" deep on trim side of door with 5/32" drill bit at locations marked "C".
2. Drill through door using 7/32" drill bit at locations marked "D".
3. Drill 1/2" deep on trim side of door with 3/8" drill bit at locations marked "D".
4. Drill 7/8" deep on trim side of door with 2 1/8" Forstner bit at location marked "B".
5. Drill through door using 1/2" drill bit at location marked "A".

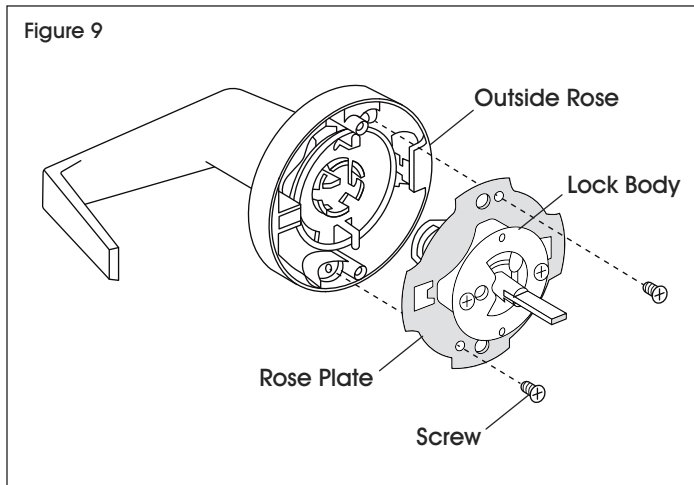


INSTALLATION CONTINUED

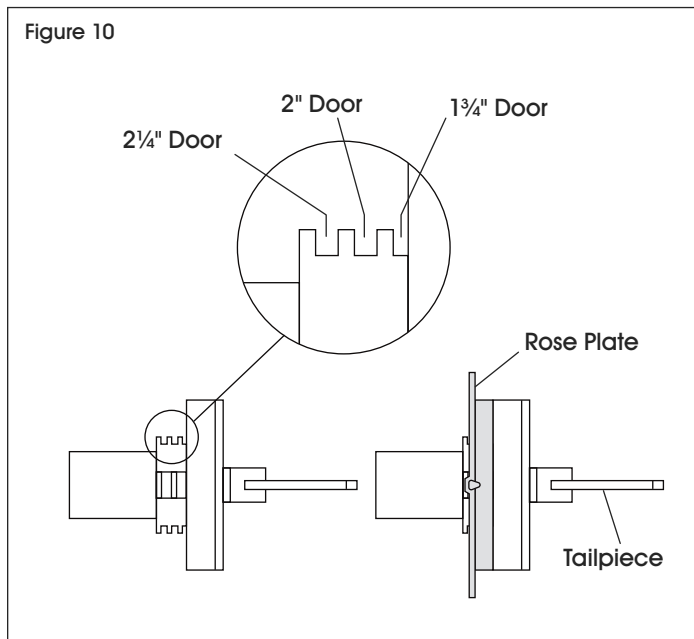
11. If necessary, adjust trim for door thickness.

 **NOTE:** Lock is preadjusted for standard 1 3/4" thick doors.

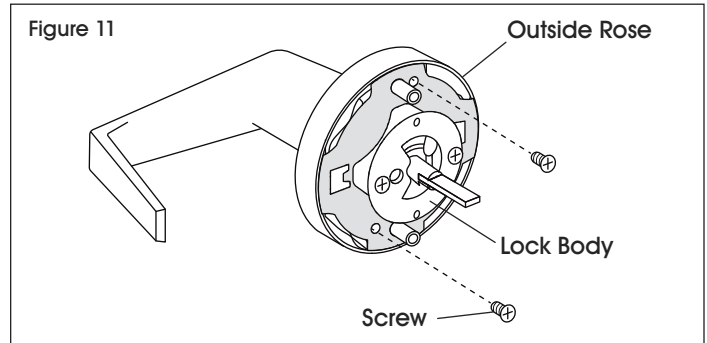
- Remove two screws from outside rose plate. (See Figure 9)
- Slide outside rose away from lock body. (See Figure 9)



- Adjust rose plate to desired door thickness. (See Figure 10)




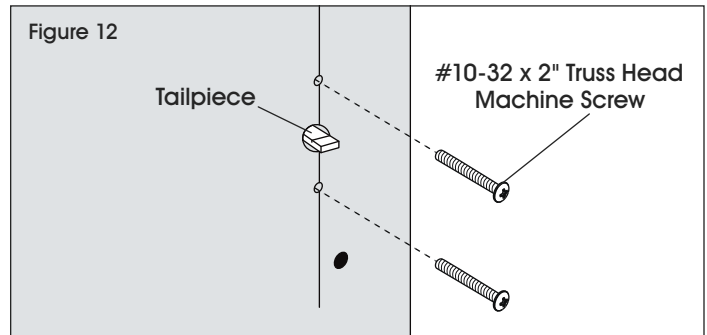
- Refasten outside rose to lock body with two previously removed screws. (See Figure 11)




12. Secure trim through device side of door with two #10-32 x 2" truss head machine screws. (See Figure 12)

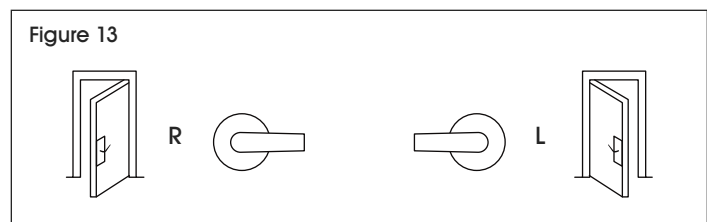
 **NOTE:** Tailpiece should protrude through center hole in door.

 **NOTE:** Non-locking handle comes set up as a fully operational passage handle that will retract the bolt when turned.



 **IMPORTANT!** Handle can be field modified by breaking off the end of the tailpiece at the marked shear line with a pair of pliers so that it does not protrude through the door and engage the device. Once modified, the handle will work as dummy trim and the door can only be opened when the touch bar is pressed or has been dogged open.

 **NOTE:** For left-hand installation, rotate assembly 180° before installing. Trim is non-handed. (See Figure 13)



INSTALLATION CONTINUED

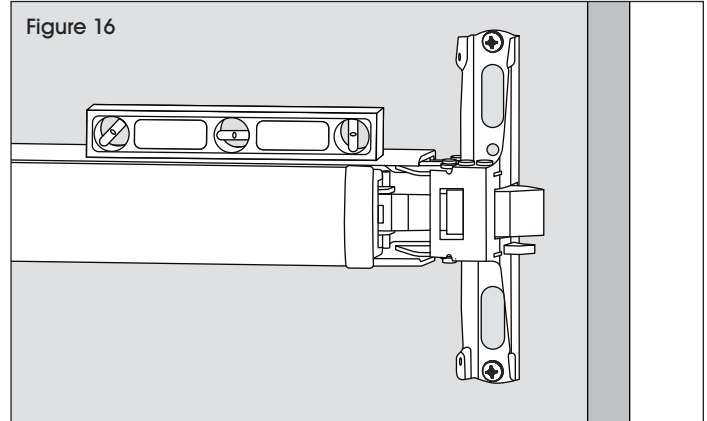
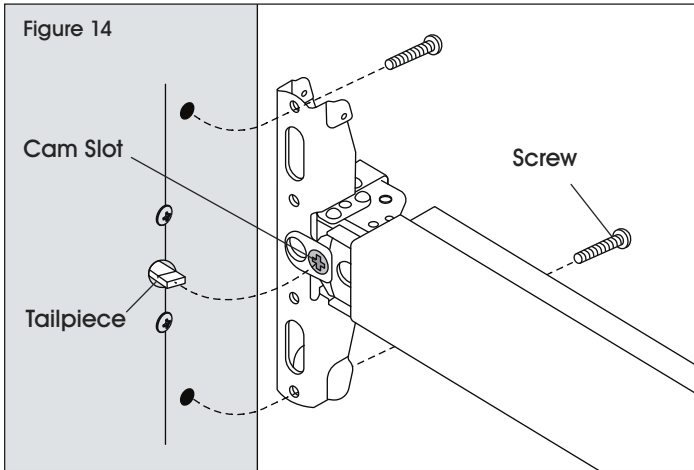
13. Align exit device on door through previously drilled holes. Ensure trim tailpiece fits into cam slot on device. If required, cut trim tailpiece to fit using pliers. (See Figures 14-15)

- a. For metal doors, use 1/4-20 x 1" Phillips pan head machine screws.
- b. For wooden doors, use #10 x 1 1/4" Phillips flathead wood screws.

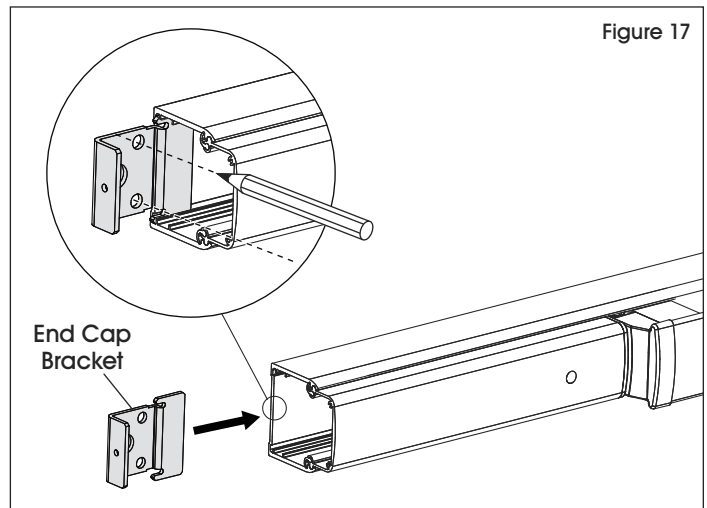
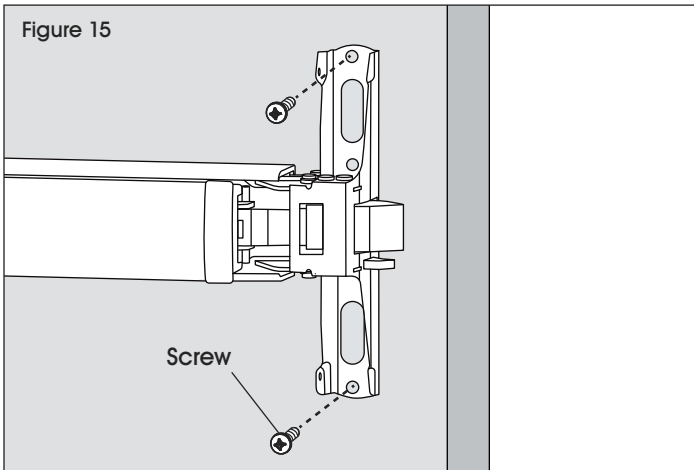


If gap between exit device and door stop (door edge on hinge side of door) is less than 2 7/8", exit device must be cut to size. See Trimming Exit Device on page 11.

14. Once center case screws are installed, use level to ensure exit device is level. (See Figure 16)

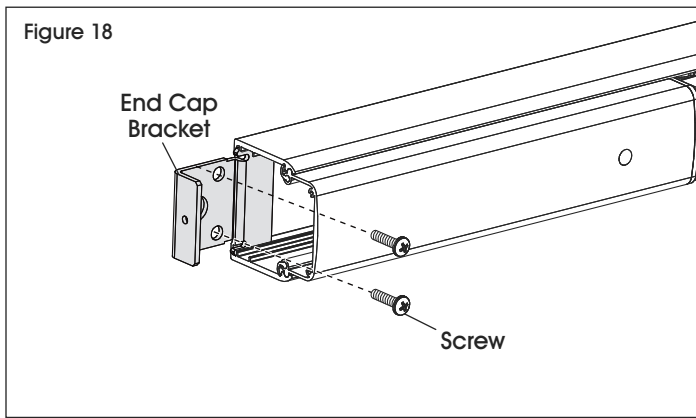


15. With device level, insert end cap bracket into mechanism case. Ensure rear clamp is pushed flush against device. Locate and mark two holes. (See Figure 17)

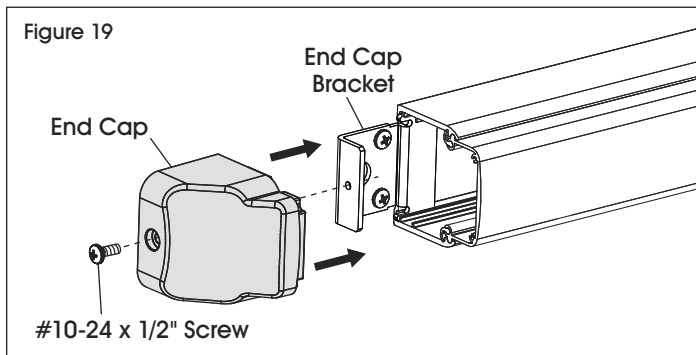


INSTALLATION CONTINUED

16. Remove end cap bracket and drill two holes at previously marked locations.
 - a. For metal doors, use #25 drill bit and #10-24 tap.
 - b. For wooden doors, use 11/64" drill bit and drill pilot hole 1/4" deep.
17. Reinsert end cap bracket into device. Secure end cap bracket with screws. Fully tighten all device screws. (See Figure 18)
 - a. For metal doors, use 1/4-20 x 1" screws.
 - b. For wooden doors, use #10 x 1 1/4". Phillips flathead wood screws.

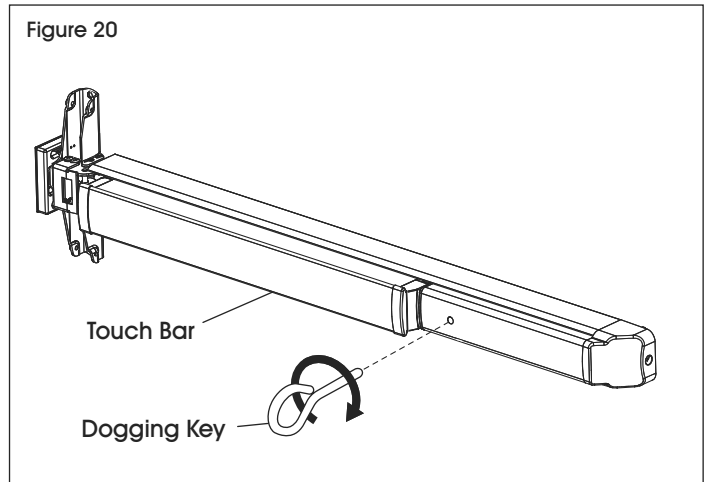


18. Slide end cap over end cap bracket and secure with #10-24 x 1/2" screw. (See Figure 19)



CHECK FOR PROPER FUNCTION

- The latch will retract when the touch bar is pressed. Release and the latch will return to the original position.
- While pressing the touch bar, turn the dogging key clockwise. Release the touch bar and the latch will remain retracted. (See Figure 20)

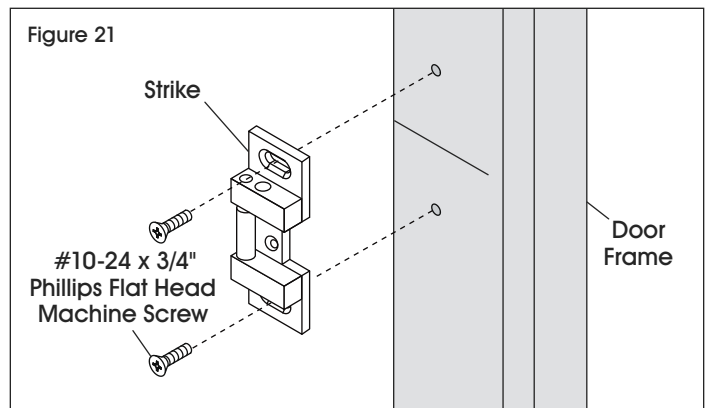


- While pressing the touch bar, turn the dogging key counterclockwise. Release the touch bar and the latch will return to the original position.

NOTE: If operation is faulty, check first for visible binding or interference. If there is no apparent reason for the fault, remove the device from the door and recheck its operation before assuming it is defective.


19. Loosely secure strike with #10-24 x 3/4" Phillips flat head machine screws in previously drilled holes in door frame. (See Figure 21)

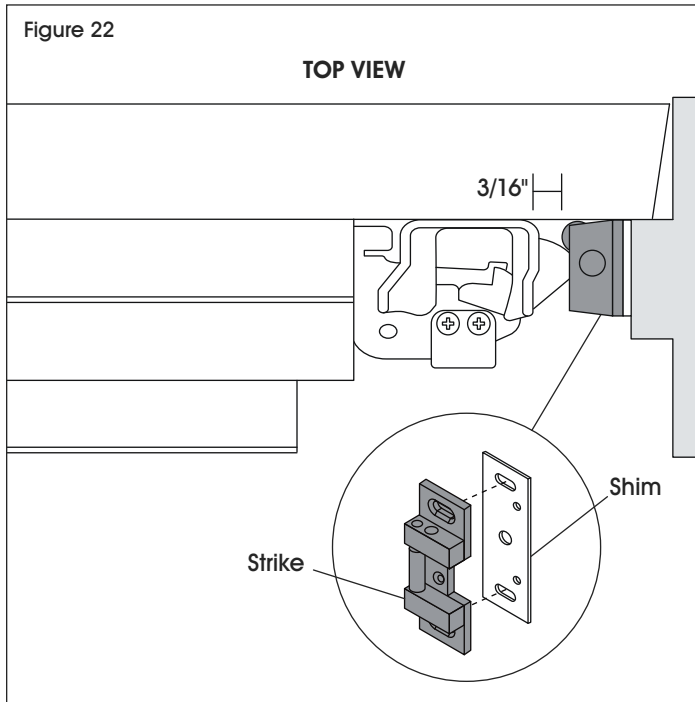
NOTE: Save remaining third screw.



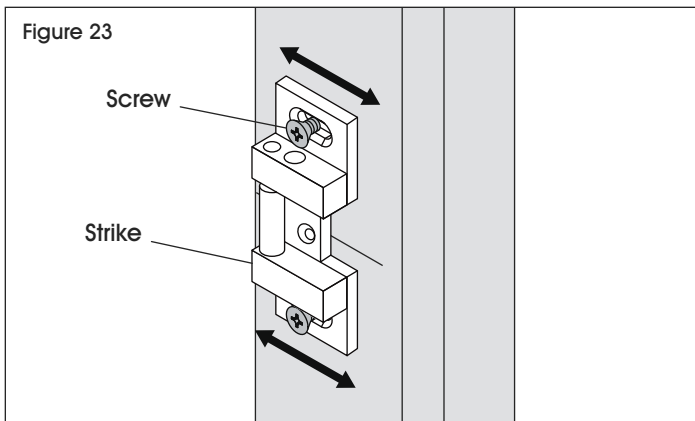
INSTALLATION CONTINUED

20. Close door and check for proper engagement with latch and strike. (See Figure 22)

 **NOTE:** There should be 3/16" of space between strike plate and exit device latch. If there is more than 3/16" gap, include shim plate as needed.



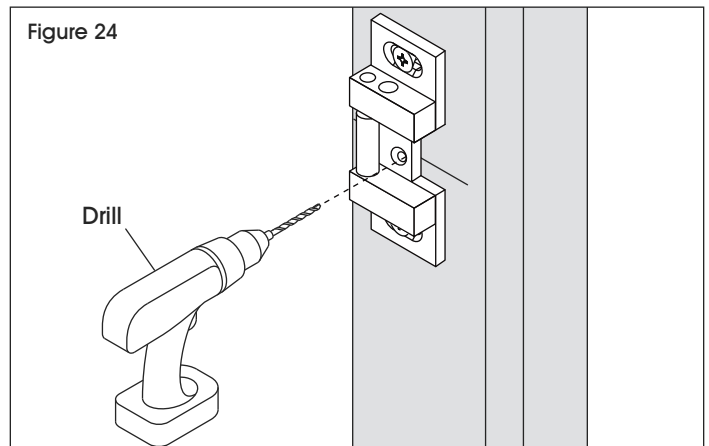
21. Open door and adjust strike depth as needed. Fully tighten screws when done. (See Figure 23)



CHECK FOR PROPER FUNCTION

- Latch will retract to clear strike when touch bar is pressed.
- Latch will re-engage the strike when touch bar is released and door is shut.
- Door will remain latched and not rattle when pushed, pulled or shaken.
- Once proper engagement is confirmed, fully tighten strike screws.

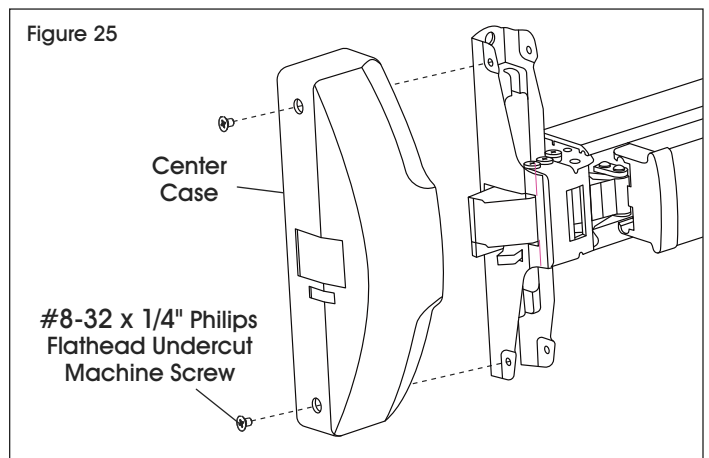
22. Drill, tap and install strike center screw. Use remaining #10-24 x 3/4" Phillips flathead machine screw from step 14 to secure. (See Figure 24)



23. Check and inspect operation of:

- Trim and device
- Strike plate and latch engagement

24. Secure center case cover with two #8-32 x 1/4" Phillips flathead undercut machine screw. (See Figure 25)



ADDITIONAL INSTRUCTIONS

TRIMMING EXIT DEVICE

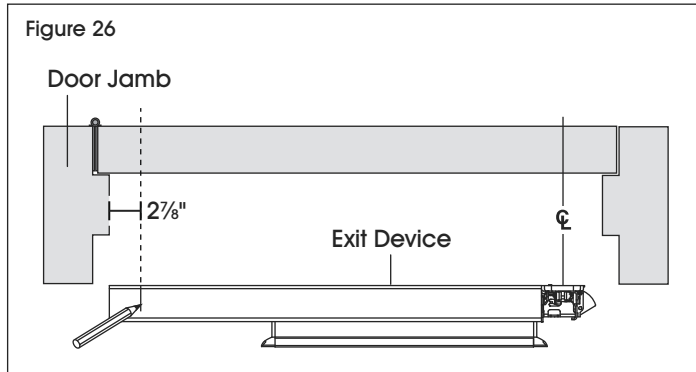
1. Measure a cut line that allows for $2\frac{7}{8}$ " of space between exit device and door jamb. (See Figure 26)



NOTE: Before marking, ensure there is no gap between the end cap and mechanism case when it is in place.

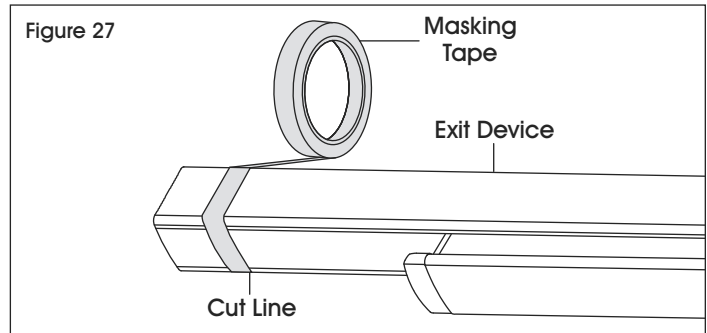


NOTE: Dogging hole must be a minimum of $1\frac{5}{8}$ " away from the cut end of the device.

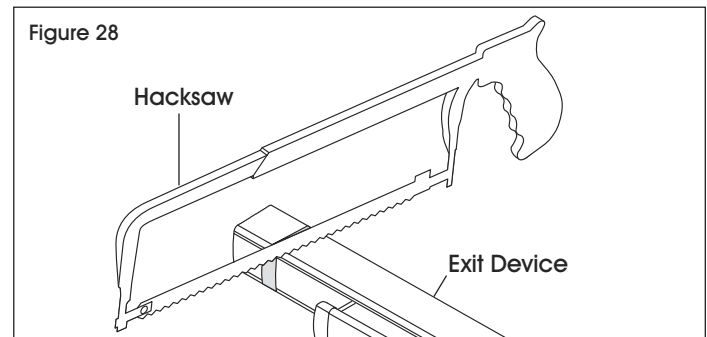


2. Mark proper cut line on all four sides of the exit device in pencil.

3. Align masking tape with the edge of the pencil mark to create a clear cutting guide across each side of the exit device. (See Figure 27)



4. Use a hacksaw to cut the end of the exit device. Use a metal file to remove any burrs. (See Figure 28)



MAINTENANCE

- Periodically remove covers, inspect and coat mechanisms with a silicone base lubricant. This is required for proper functionality in corrosive environments.
- Check mounting fasteners periodically and tighten if loose. Apply screw locking compound or change part fasteners if screws continue to back out.
- Periodic checks (and adjustments) of strikes are required to compensate for wear and tear (e.g. door sagging).

ULINE

1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-12830, H-12831

800-295-5510

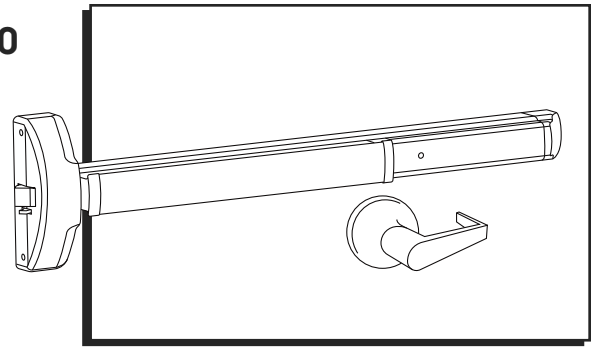
uline.mx

ACCENTRA® DISPOSITIVO DE SALIDA

SIN SEGURO/CON SEGURO



Se recomienda Armar
Entre Dos Personas



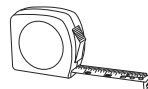
HERRAMIENTAS NECESARIAS



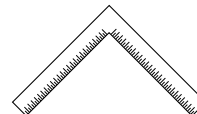
Llave Allen de 1/8"
(incluida)



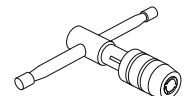
Taladro



Cinta de Medir



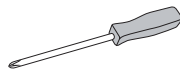
Escuadra



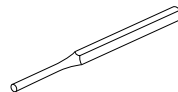
Llave Giramachos



Lija de Metal



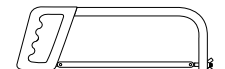
Desarmador
de Cruz



Punzón



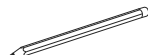
Nivel



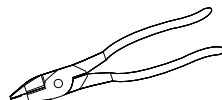
Sierra de Arco



Cinta Masking



Lápiz



Pinzas



Broca de 3/8"
Broca de 1/2"



Broca de 5/32"
Broca de 7/32"

INSTALACIÓN PARA PUERTA DE METAL



Broca #7
Broca #25
Broca #26



Machuelo #10-24

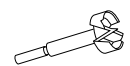


Sierra Abrasiva de
Corona de Carburo
de 2 1/8"

INSTALACIÓN PARA PUERTA DE MADERA

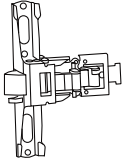


Broca de 11/64"



Broca Forstner
de 2 1/8"

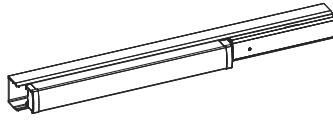
PARTES



1 Armazón Central



1 Cubierta del Armazón Central



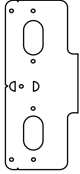
1 Armazón del Mecanismo



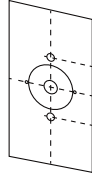
1 Soporte de Extremos



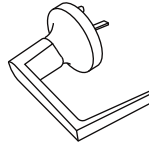
1 Tapa para Extremos



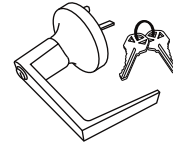
1 Plantilla de Plástico



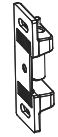
1 Plantilla de Moldura



1 Moldura sin Seguro (H-12830)



1 Moldura con Seguro 2 Llaves (H-12831)



1 Placa de Impacto



2 Calzas



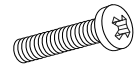
1 Placa de Bloqueo



1 Llave de Retención



1 Tornillo para Máquina de Corte y Cabeza Plana #8-32 x 1/4"



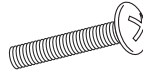
4 Tornillos para Máquina de Cabeza Plana de Cruz 1/4-20 x 1"



2 Tornillos para Máquina de Cabeza Redonda de Cruz #10-24 x 1/2"



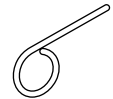
3 Tornillos para Máquina de Cabeza Plana de Cruz #10-24 x 3/4"



2 Tornillos para Máquina con Cabeza de Entramado #10-32 x 2"



4 Tornillos para Madera de Cabeza Plana de Cruz de 10 x 1 1/4"



1 Herramienta para Desmontar la Manija

SEGURIDAD



Siga todas las precauciones, notas y advertencias presentadas en estas instrucciones.



ADVERTENCIA PARA CALIFORNIA: Este producto lo puede exponer al plomo, que es reconocido por el estado de California como causante de cáncer, defectos de gestación u otros daños reproductivos. Vea www.P65Warnings.ca.gov



¡ADVERTENCIA! Cualquier actualización u otra modificación en campo a una abertura con clasificación contra incendios podría impactar su clasificación. Uline no hace representaciones o garantías conforme al impacto que pueda causar en cualquier situación específica. Al actualizar cualquier parte de una abertura con clasificación contra incendios existente o especificar e instalar una abertura con clasificación contra incendios nueva, consulte a un especialista en códigos o funcionario de código local (autoridad con jurisdicción) para asegurar el cumplimiento con todos los códigos y clasificaciones aplicables.

CONFIGURACIÓN

- Desempaque y verifique los componentes recibidos usando la lista de partes y la vista en detalle.
- Lea todas las instrucciones antes de instalar este dispositivo.



¡IMPORTANTE! Revise la puerta, función, acabado y tamaño antes de la instalación. Este dispositivo está diseñado solo para puertas preperforadas libres nuevas de metal o madera de 76.2 cm (30") o 91.44 cm (36").

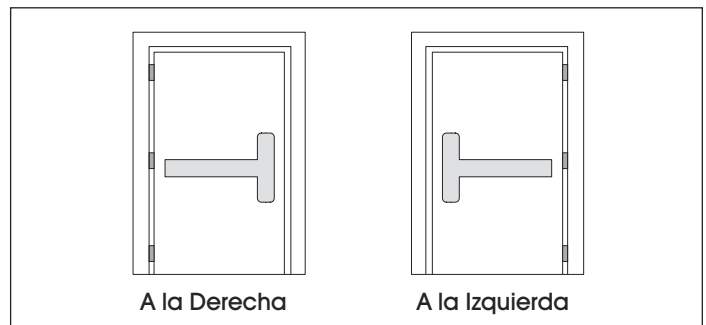
- Asegúrese de que la puerta quede vertical y nivelada. Verifique que las bisagras estén aseguradas y no les falte tornillería.
- La puerta debe girar libremente.
- La puerta debe estar libre de proyecciones elevadas.
- Abra las puertas por completo para asegurarse de que no golpeen el piso cuando giren.
- Determine si la puerta está reforzada. El grosor de la puerta y el marco debe contar con tres roscas de tornillo completas para considerarse reforzado.



La moldura sin seguro H-12830 se muestra en las instrucciones. El ensamble es idéntico al de la moldura con seguro H-12831.




Se muestra la instalación en el lado derecho en las instrucciones.



INSTALACIÓN

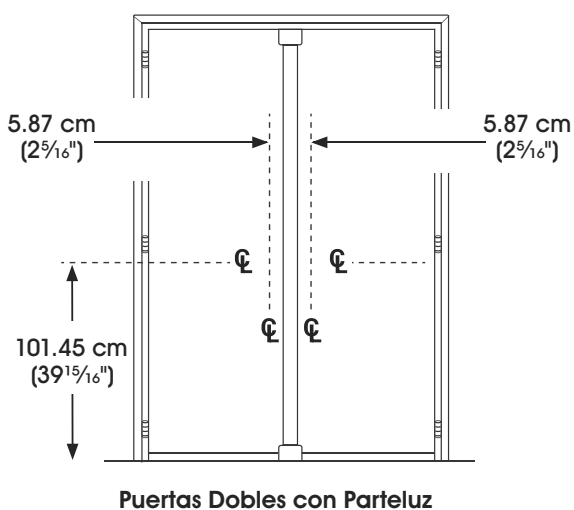
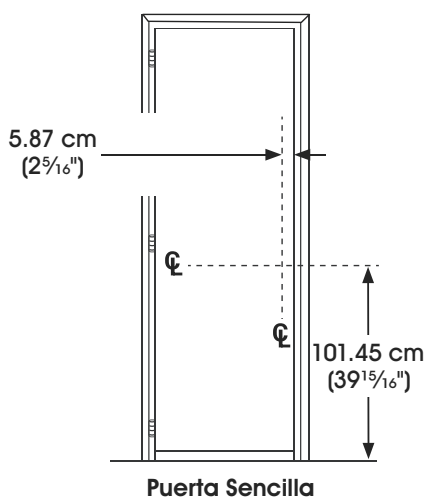
PREPARACIÓN DEL MARCO Y LA PUERTA

1. Con la puerta cerrada, localice y marque la línea central horizontal (☉) y línea central vertical (☉). (Vea Diagrama 1)

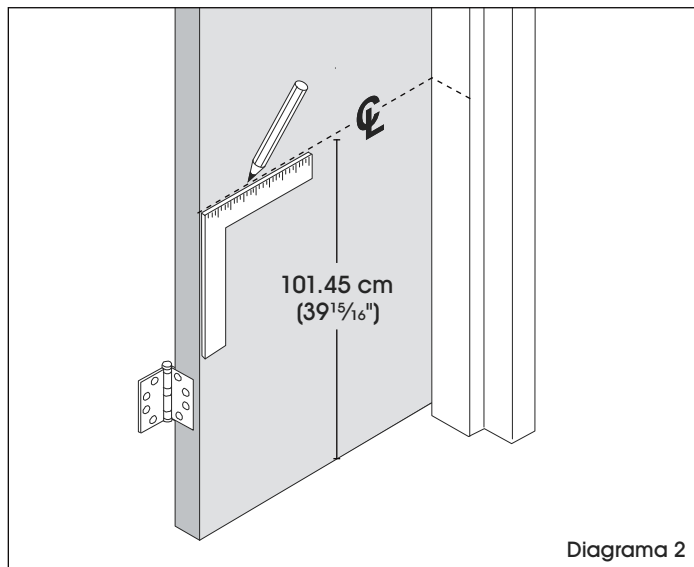
 **NOTA:** El alto de la línea central del riel estándar es de 101.45 cm (39¹⁵/₁₆") encima del piso acabado.

 **NOTA:** Si la puerta cuenta con muescas preparadas de fábrica con los orificios para instalación taladrados, proceda al paso 7.

Diagrama 1

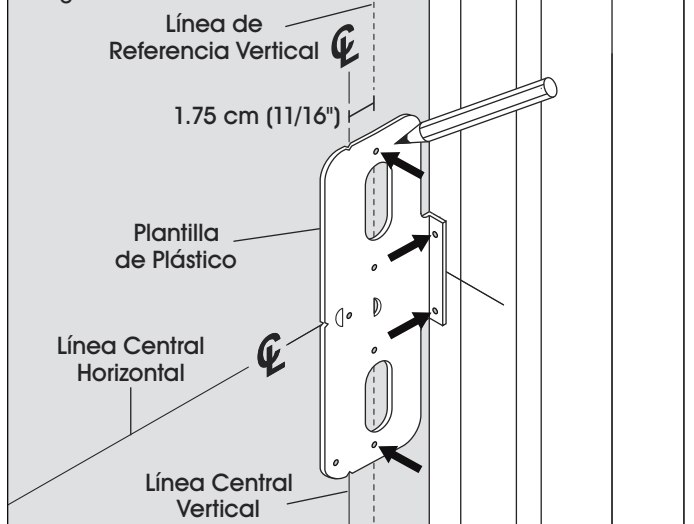


2. Marque la línea central horizontal a 101.45 cm (39¹⁵/₁₆") del piso acabado. (Vea Diagrama 2)



3. Con la puerta cerrada, posicione la plantilla de plástico en la puerta y el armazón. Alinee la muesca horizontal en la plantilla con la línea central horizontal. Localice las muescas de referencia verticales. Mida 1.75 cm (11/16") hacia el borde de la puerta. Esta es la línea de referencia vertical para el dispositivo y debe pasar por los dos orificios de la plantilla.
4. Marque la puerta y el armazón de acuerdo a la plantilla de plástico. (Diagrama 3)

Diagrama 3



CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

5. Taladre y golpee levemente los orificios en las ubicaciones marcadas para el armazón central y la placa de impacto. (Vea Diagrama 4)

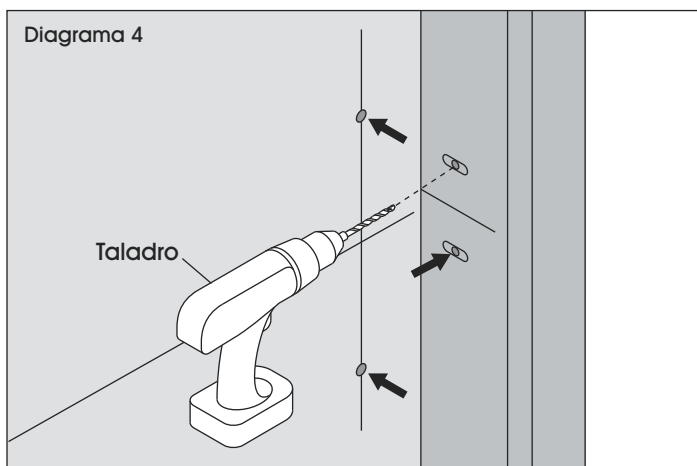


¡IMPORTANTE! Para información sobre taladros/brocas, vea la siguiente tabla.

ORIFICIO	PUERTA/MARCO	SUJETADOR	PREPARACIÓN
ARMAZÓN CENTRAL	Reforzada de Metal	Tornillo para Máquina de Cabeza Plana de Cruz 1/4-20 x 1"	Broca: #7 Machuelo: 1/4-20
	Madera Sólida	Tornillos para Madera de Cabeza Plana de Cruz de #10 x 1 1/4"	Orificio Guía: 11/64" 3.18 cm (1 1/4") de profundidad
PLACA DE IMPACTO	Reforzada de Metal	Tornillo para Máquina de Cabeza Plana de Cruz #10-24 x 3/4"	Broca: #26 Machuelo: #10-24



NOTA: Los armazones sin reforzar (grosor de pared menor a 0.32 cm o 1/8") requieren 10-24 tuercas de remache ciegas (no incluidas) para fijar la placa de impacto con pernos.



6. Retire la plantilla cuando haya terminado.



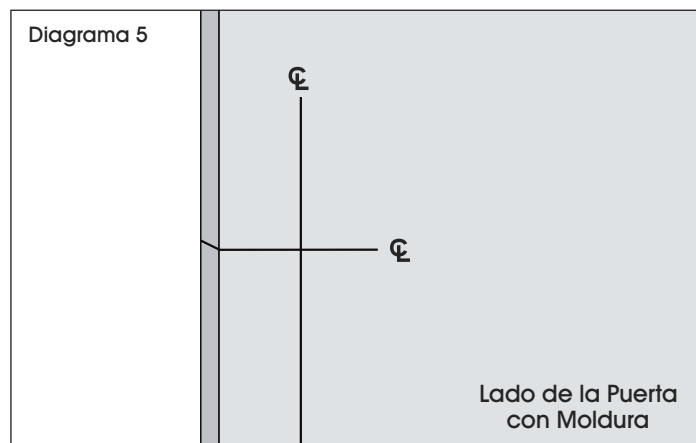
NOTA: No instale la calza en este paso.

7. Continúe la línea central horizontal (☒) hasta el lado de la puerta con moldura. (Vea Diagrama 5)



NOTA: Asegúrese de que la línea central sea paralela al borde de la puerta. Tenga más cuidado si la puerta está achaflanada.

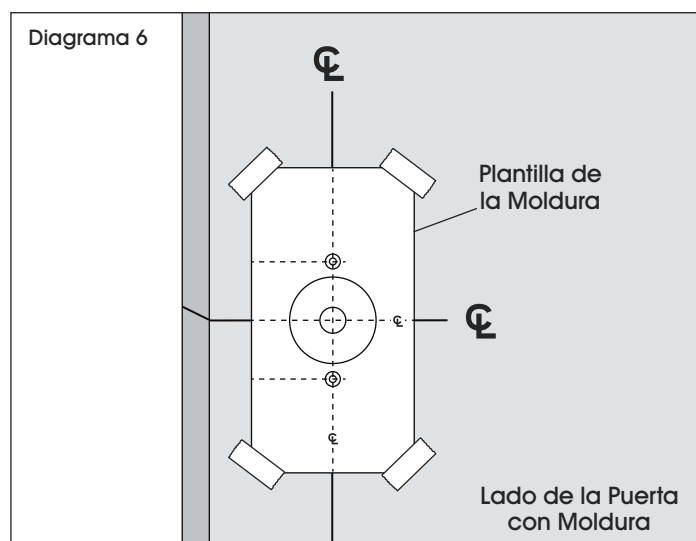
8. Transfiera la línea central vertical al lado de la moldura de la puerta. (Vea Diagrama 5)



9. Alinee las líneas centrales de la plantilla de la moldura de papel con las de la puerta. Pegue la plantilla de la moldura a la puerta con cinta adhesiva cuando esté en su lugar. (Vea Diagrama 6)



NOTA: La plantilla de la moldura está empaquetada con la manija.

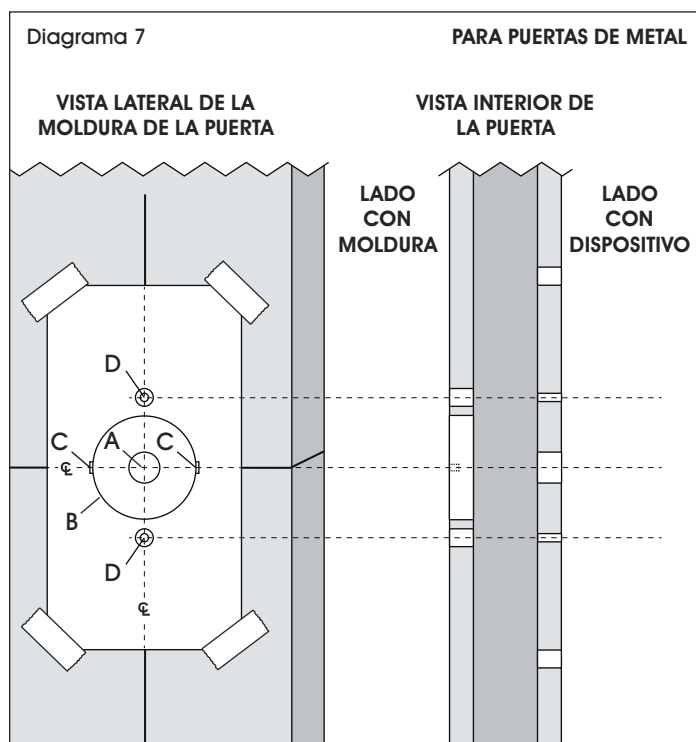


CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

10. Usando un punzón, marque la puerta en las ubicaciones específicas (A, B, C, D) de la plantilla. (Vea Diagramas 7-8)

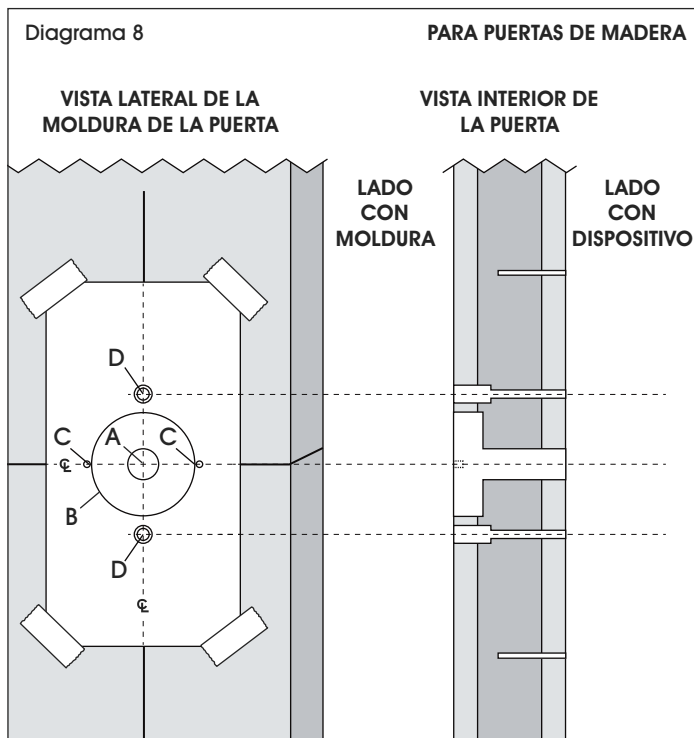
Para puertas de metal:

1. Perfore a través del lado de la puerta con moldura con una broca de 5/32" en las ubicaciones marcadas con "C".
2. Perfore a través del lado de la puerta con dispositivo con una broca de 7/32" en las ubicaciones marcadas con "D".
3. Perfore a través del lado de la puerta con moldura con una broca de 3/8" en las ubicaciones marcadas con "D".
4. Perfore a través del lado de la puerta con moldura con una sierra abrasiva de corona de carburo de 2 1/8" en la ubicación marcada "B".
5. Perfore a través del lado de la puerta con dispositivo con una broca de 1/2" en la ubicación marcada "D".



Para puertas de madera:

1. Perfore 0.16 cm (1/16") de profundidad a través del lado de la puerta con moldura con una broca de 5/32" en las ubicaciones marcadas con "C".
2. Perfore a través de la puerta con una broca de 7/32" en las ubicaciones marcadas con "D".
3. Perfore 1/2" de profundidad en el lado de la puerta con moldura con una broca de 3/8" en las ubicaciones marcadas con "D".
4. Perfore 7/8" de profundidad a través del lado de la puerta con moldura con una broca Forstner de 2 1/8" en la ubicación marcada con "B".
5. Perfore a través de la puerta con una broca de 1/2" en la ubicación marcada con "D".

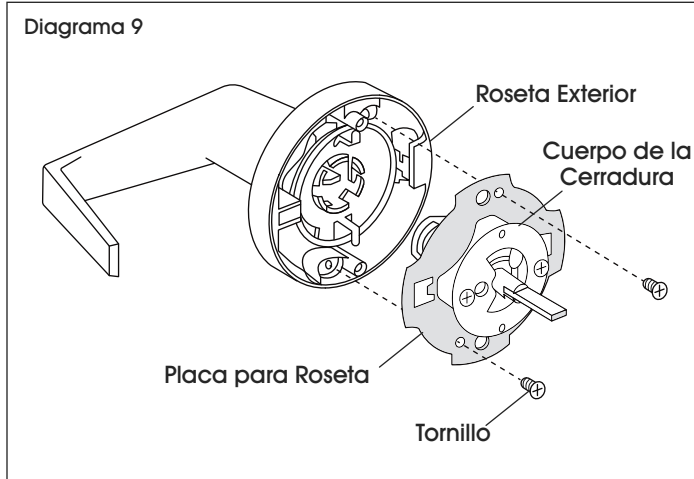


CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

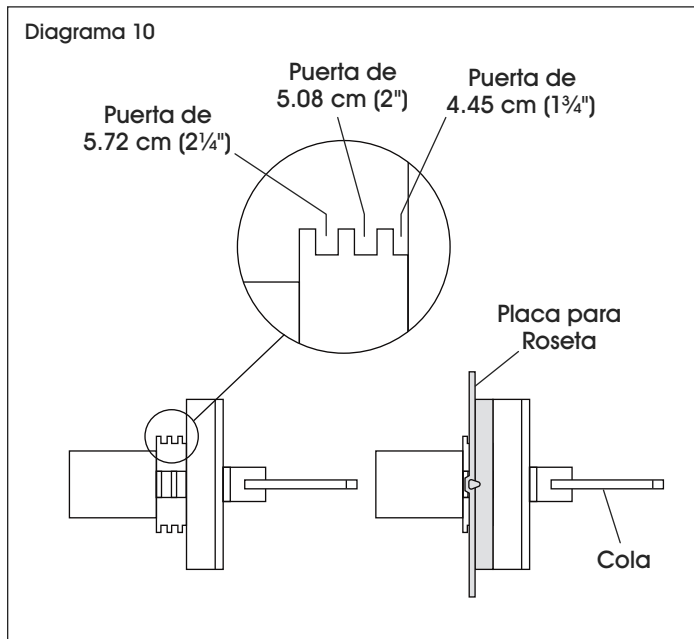
11. De ser necesario, ajuste la moldura para el grosor de la puerta.

NOTA: La cerradura está preajustada para puertas estándar de 4.45 cm (1¾") de grosor.

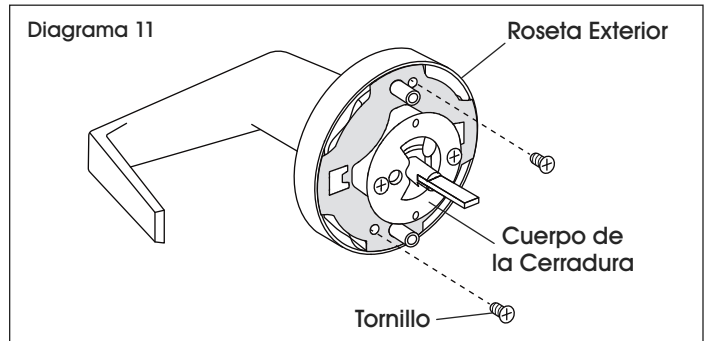
- Retire dos tornillos de la placa para roseta exterior. (Vea Diagrama 9)
- Deslice la roseta exterior del cuerpo de la cerradura. (Vea Diagrama 9)



c. Ajuste la placa para roseta al grosor de la puerta deseado. (Vea Diagrama 10)

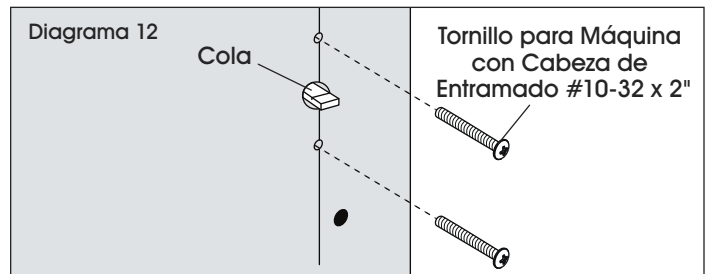


d. Vuelva a sujetar la roseta exterior al cuerpo de la cerradura con los dos tornillos anteriormente retirados. (Vea Diagrama 11)



12. Asegure la moldura a través del lado de la puerta con dispositivo con dos tornillos para máquina con cabeza de entramado de #10-32 x 2". (Vea Diagrama 12)

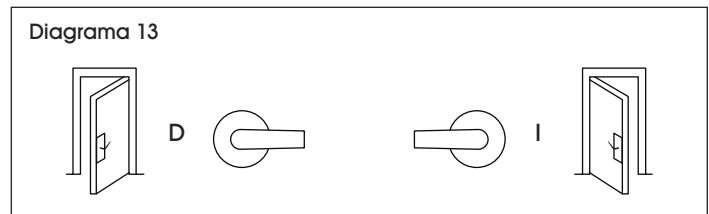
- NOTA:** El vástago debe sobresalir por el orificio central de la puerta.
- NOTA:** La manija sin seguro viene configurada como manija de paso completamente operacional que retrae el perno cuando se gira.



¡IMPORTANTE! La manija se puede modificar en campo rompiendo el extremo del vástago en la línea de corte marcada con un par de pinzas para que no sobresalga de la puerta y active el dispositivo. Una vez se modifique, la manija funcionará como moldura falsa y la puerta solo se podrá abrir cuando la barra de empuje se presione o se haya fijado para permanecer abierta.



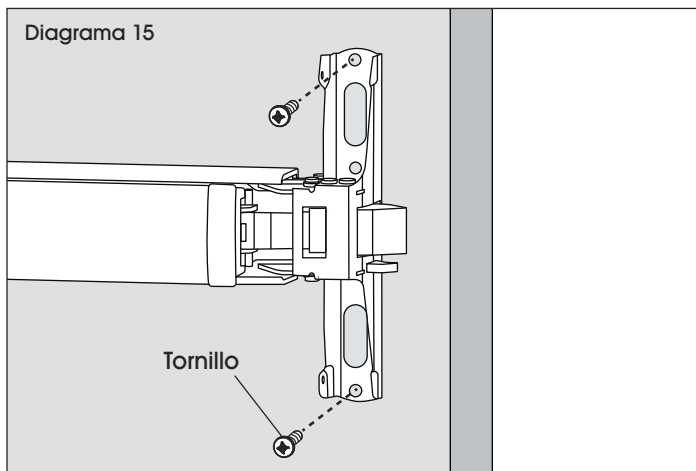
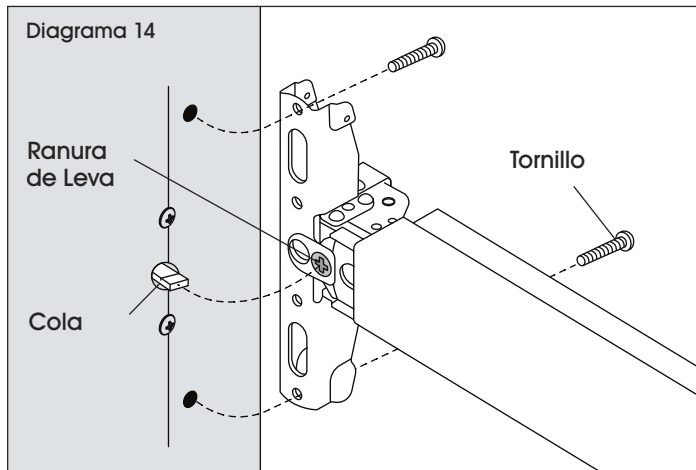
NOTA: Para instalación a la izquierda, gire el ensamble 180° antes de instalar. La moldura no es direccional. (Vea Diagrama 13)



CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

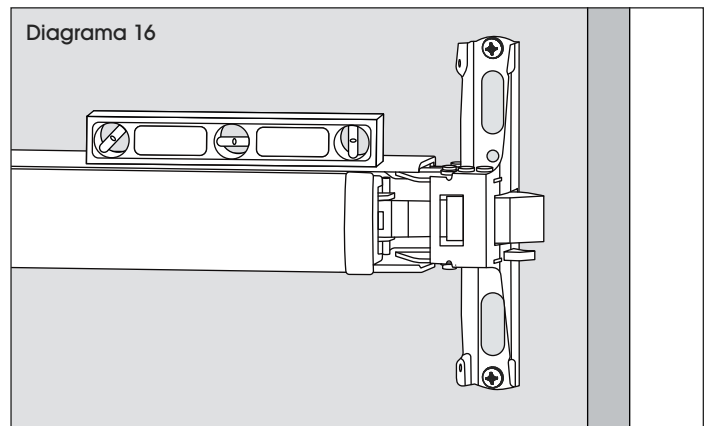
13. Alinee el dispositivo de salida de la puerta a través de los orificios anteriormente perforados. Asegúrese de que el vástago de la moldura se ajusta a la ranura de leva del dispositivo. Si se requiere, corte el vástago de la moldura para ajustar usando pinzas. (Vea Diagramas 14-15)

- Para las puertas de metal, use tornillos para máquina de cabeza plana de cruz de 1/4-20 x 1".
- Para las puertas de madera, use tornillos para madera de cabeza plana de cruz de #10 x 1 1/4".

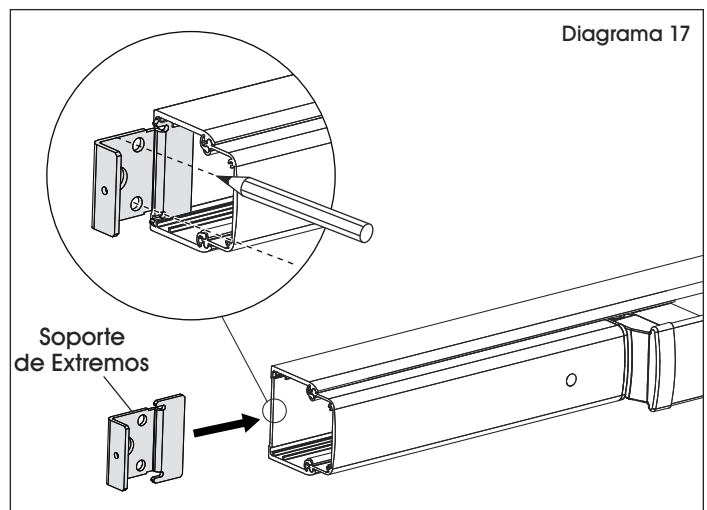


Si el espacio entre el dispositivo de salida y el tope para puerta (borde de la puerta en el lado con bisagra) es menor a 7.30 cm (2 7/8"), el dispositivo se debe cortar a la medida. Vea Recortar el Dispositivo de Salida en la página 22.

14. Una vez que los tornillos del armazón central se instalen, use un nivel para asegurarse de que el dispositivo de salida esté nivelado. (Vea Diagrama 16)



15. Con el dispositivo nivelado, inserte el soporte de extremos en el armazón del mecanismo. Asegúrese de que la abrazadera posterior quede a ras del dispositivo. Localice y marque dos orificios. (Vea Diagrama 17)



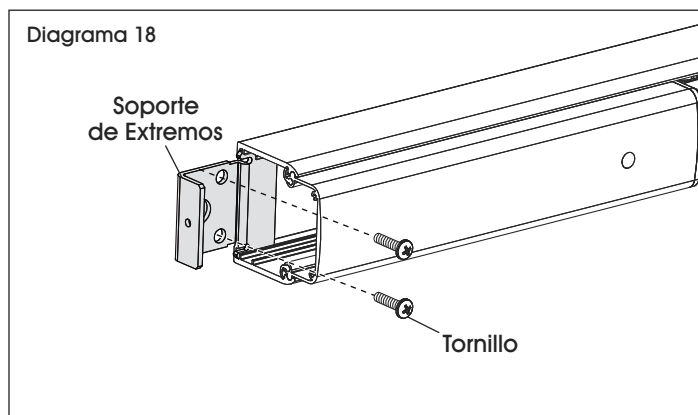
CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

16. Retire el soporte de extremos y perforo dos orificios en las ubicaciones anteriormente marcadas.

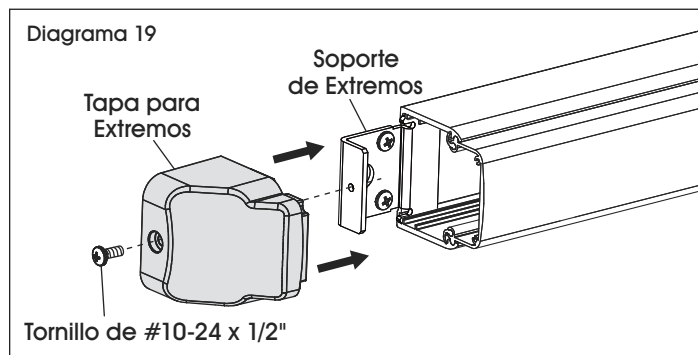
- Para las puertas de metal, use la broca #25 y el machuelo #10-24.
- Para las puertas de madera, use la broca de 11/64" y perforo un orificio guía de 3.18 cm (1¼") de profundidad.

17. Vuelva a insertar el soporte de extremos en el dispositivo. Asegúrelo con tornillos. Apriete por completo todos los tornillos del dispositivo. (Vea Diagrama 18)

- Para las puertas de metal, use tornillos de 1/4-20 x 1".
- Para las puertas de madera, use tornillos para madera de cabeza plana de cruz de #10 x 1¼".

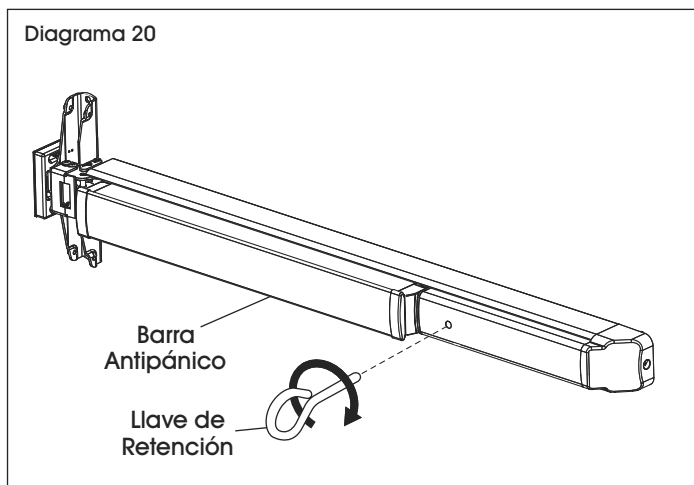


18. Deslice la tapa para extremos sobre el soporte de extremos y asegure con un tornillo #10-24 x 1/2". (Vea Diagrama 19)



REVISAR EL FUNCIONAMIENTO ADECUADO

- El pestillo se retraerá al presionar la barra antipánico. Suéltela y el pestillo volverá a la posición original.
- Al presionar la barra antipánico, gire la llave de retención en sentido de las manecillas del reloj. Suelte la barra antipánico y el pestillo permanecerá retraído. (Vea Diagrama 20)

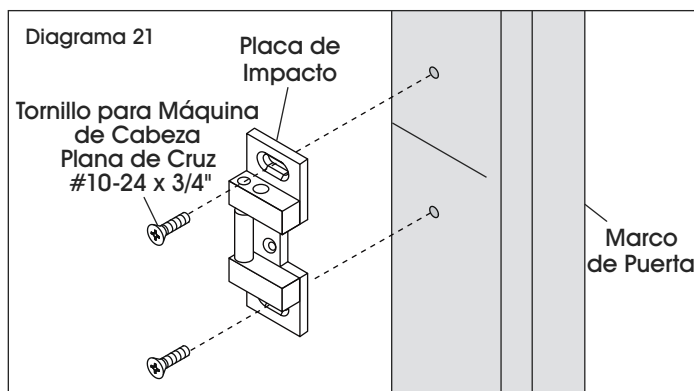


- Al presionar la barra antipánico, gire la llave de retención en sentido contrario a las manecillas del reloj. Suelte la barra antipánico y el pestillo volverá a la posición original.

NOTA: Si el funcionamiento está defectuoso, verifique primero si hay engargolado o interferencia visible. Si no hay razón aparente para el defecto, retire el dispositivo de la puerta y vuelva a verificar su funcionamiento antes de asumir que esté defectuoso.


19. Asegure la placa de impacto con tornillos para máquina de cabeza plana de cruz #10-24 x 3/4" en los orificios anteriormente perforados en el armazón de la puerta. (Vea Diagrama 21)

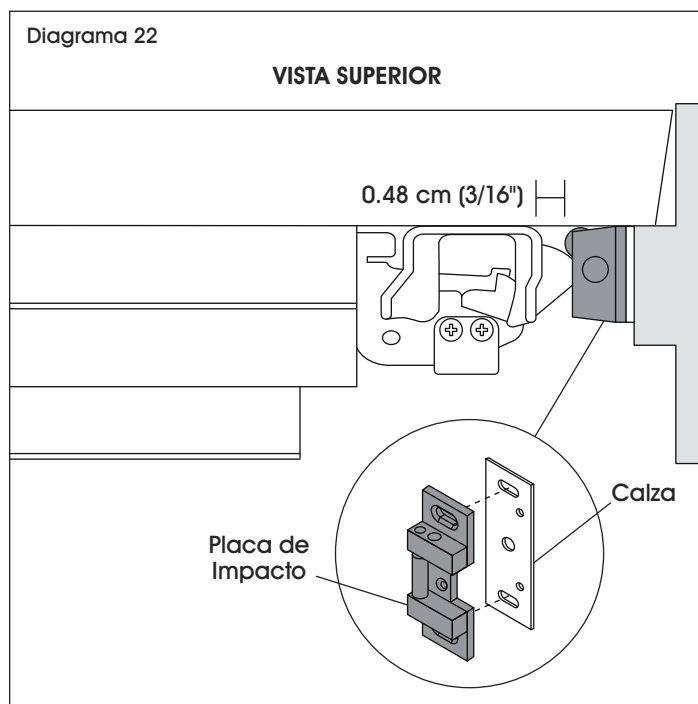
NOTA: Guarde el tercer tornillo restante.



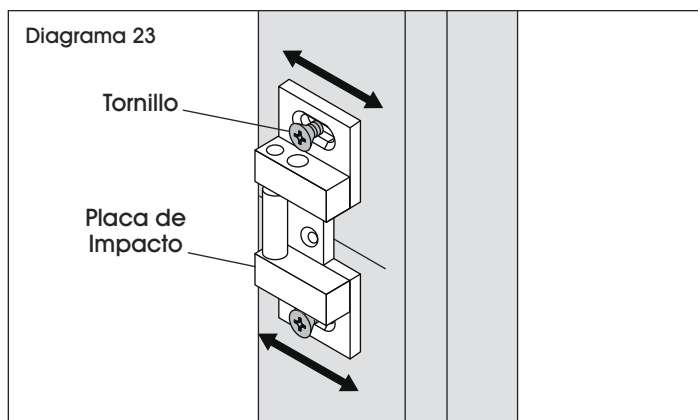
CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

20. Cierre la puerta y revise que haya un acoplamiento adecuado entre el pestillo y la placa de impacto. (Vea Diagrama 22)

 **NOTA:** Debe haber 0.48 cm (3/16") de espacio entre la placa de impacto y el pestillo del dispositivo de salida. Si hay un espacio de más de 0.48 cm (3/16"), agregue la calza según sea necesario.



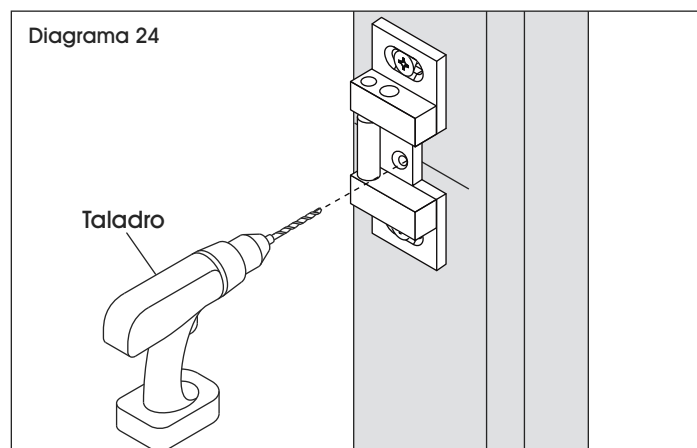
21. Abra la puerta y ajuste la profundidad de la placa de impacto según sea necesario. Apriete el tornillo por completo cuando termine. (Vea Diagrama 23)



ASEGÚRESE DE QUE FUNCIONE CORRECTAMENTE.

- El pestillo se retraerá para despejar la placa de impacto al presionar la barra antipánico.
- El pestillo se volverá a acoplar con la placa de impacto al soltar la barra antipánico y cerrar la puerta.
- La puerta permanecerá cerrada con pestillo y no vibrará cuando se empuje, jale o agite.
- Una vez que se confirme el acoplamiento adecuado, apriete por completo los tornillos de la placa de impacto.

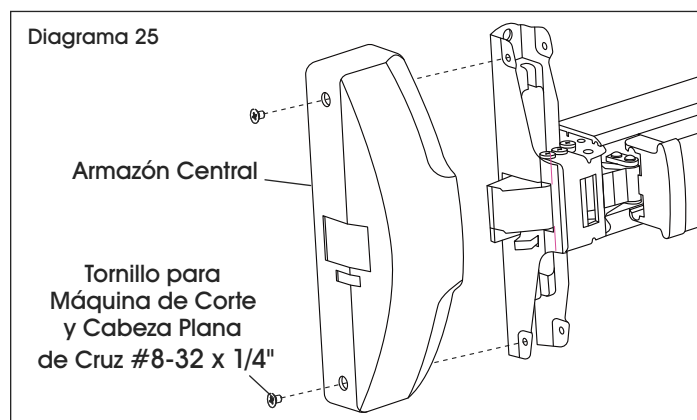
22. Taladre, golpee e instale el tornillo central de la placa de impacto. Use el tornillo para máquina de cabeza plana de cruz #10-24 x 3/4" del paso 14 para asegurar. (Vea Diagrama 24)



23. Verifique e inspeccione el funcionamiento de:

- Moldura y dispositivo
- Placa de impacto y acoplamiento del pestillo


24. Asegure la cubierta del armazón central con dos tornillos para máquina de corte y cabeza plana de cruz #8-32 x 1/4". (Vea Diagrama 25)




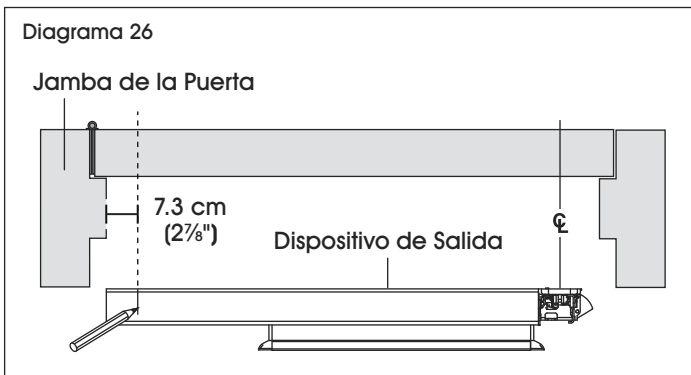
INSTRUCCIONES ADICIONALES

RECORTAR EL DISPOSITIVO DE SALIDA

1. Mida una línea de corte que permita 7.3 cm (2⁷/₈") de espacio entre el dispositivo de salida y la jamba de la puerta. (Vea Diagrama 26)

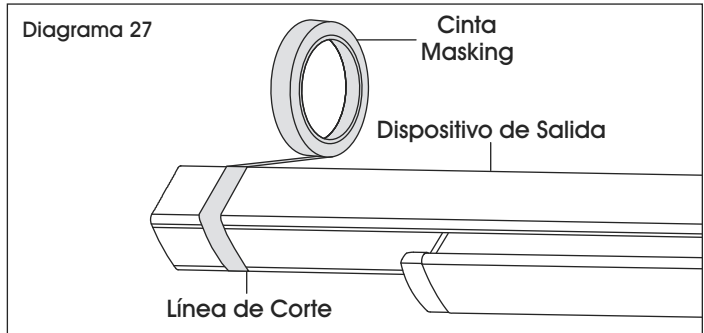
 **NOTA:** Antes de marcar, asegúrese de que no haya espacio entre la tapa para extremos y el armazón del mecanismo cuando esté en su lugar.

 **NOTA:** El orificio de retención debe estar a un mínimo de 4.13 cm (1⁵/₈") de distancia del extremo cortado del dispositivo.

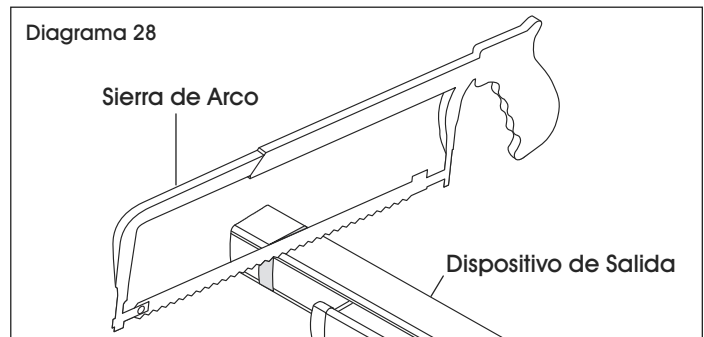


2. Marque la línea de corte por los cuatro lados del dispositivo de salida con lápiz.

3. Alinee la cinta masking con el borde de la marca de lápiz para crear una guía de corte distinguible a lo largo de cada lado del dispositivo de salida. (Vea Diagrama 27)



4. Use una sierra de arco para cortar el extremo del dispositivo de salida. Use una lija de metal para quitar la rebaba. (Vea Diagrama 28)



MANTENIMIENTO

- Retire periódicamente las cubiertas, inspeccione y recubra los mecanismos con un lubricante a base de silicón. Se requiere para el funcionamiento adecuado en ambientes corrosivos.
- Verifique los sujetadores de instalación periódicamente y apriételos si están sueltos. Aplique el compuesto de bloqueo o cambie los sujetadores de partes si los tornillos continúan saliéndose.
- Las verificaciones (y ajustes) de las placas de impacto son necesarios para compensar el desgaste (p. ej. hundimiento de la puerta).

ULINE

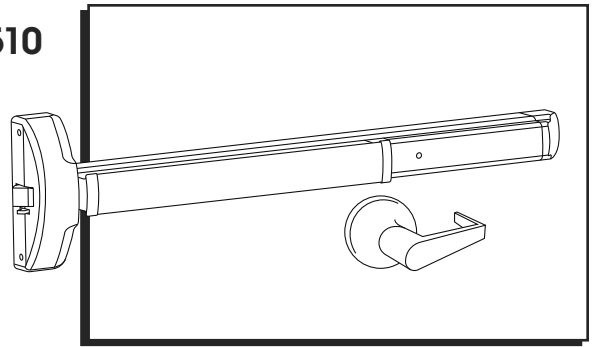
800-295-5510
uline.mx

ULINE H-12830, H-12831

1 800 295-5510

uline.ca

**ACCENTRA^{MD} – DISPOSITIF
DE SORTIE POUR PORTE
NON VERROUILLABLE/VERROUILLABLE**



Montage à deux
personnes recommandé

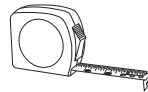
OUTILS REQUIS



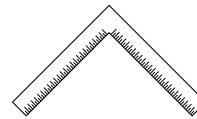
Ciè Allen de 1/8 po
(incluse)



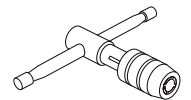
Perceuse



Ruban à mesurer



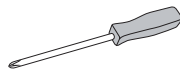
Équerre



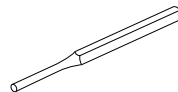
Ciè de taraudage



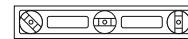
Lime à métaux



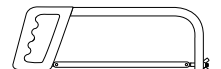
Tournevis
cruciforme



Pointeau



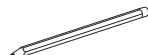
Niveau à bulle



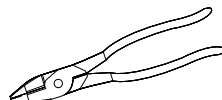
Scie à métaux



Ruban-cache



Crayon



Pince



Mèche de perceuse
de 3/8 po
Mèche de perceuse
de 1/2 po



Mèche de perceuse
de 5/32 po
Mèche de perceuse
de 7/32 po

INSTALLATION SUR UNE PORTE EN MÉTAL



Mèche de perceuse n° 7
Mèche de perceuse n° 25
Mèche de perceuse n° 26



Taraud n° 10-24

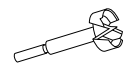


Scie-cloche à grains
au carbure de 2 1/8 po

INSTALLATION SUR UNE PORTE EN BOIS

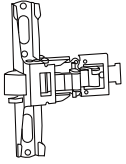


Mèche de perceuse
de 11/64 po



Mèche emporte-pièce
de 2 1/8 po

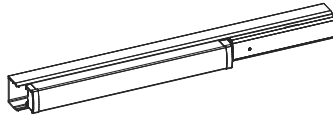
PIÈCES



Coffre central x 1



Cache-coffre central x 1



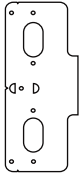
Boîtier de mécanisme x 1



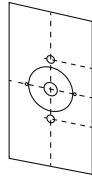
Support d'embout x 1



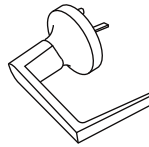
Embout x 1



Gabarit en plastique x 1

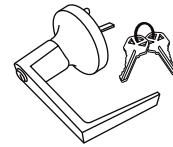


Gabarit de garniture x 1



Garniture non verrouillable
x 1 (H-12830)

ou



Garniture verrouillable x 1
Clés x 2 (H-12831)



Gâche x 1



Cale x 2



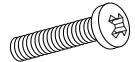
Plaque de verrouillage x 1



Clé de blocage x 1



Vis à métaux à tête
plate sous-taillée
n° 8-32 x 1/4 po x 1



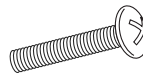
Vis à métaux cruciforme
à tête cylindrique
1/4-20 x 1 po x 4



Vis à métaux cruciforme
à tête ronde
n° 10-24 x 1/2 po x 2



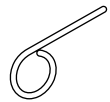
Vis à métaux cruciforme
à tête plate
n° 10-24 x 3/4 po x 3



Vis à métaux
à tête goutte de suif
n° 10-32 x 2 po x 2



Vis à bois cruciforme à tête
plate n° 10 x 1 1/4 po x 4



Outil de retrait
de poignée x 1

SÉCURITÉ



Veillez respecter tous les avertissements, précautions et notes présentés dans ce mode d'emploi.



AVERTISSEMENT! Toute modification, qu'il s'agisse d'une rénovation ou d'une intervention sur site, apportée à une ouverture coupe-feu peut potentiellement influencer sa capacité à résister au feu, et Uline ne fait aucune déclaration ou garantie quant à l'étendue de cet impact dans une situation spécifique. Pour toute rénovation ou spécification et installation d'une nouvelle ouverture coupe-feu, il est recommandé de consulter un expert en réglementation ou un agent des codes locaux (autorité compétente) pour assurer la conformité avec toutes les normes et exigences applicables.



AVERTISSEMENT – CALIFORNIE : Ce produit peut vous exposer au plomb, qui est reconnu par l'État de Californie comme causant des cancers et des malformations congénitales ou d'autres problèmes reproductifs. Consultez www.P65Warnings.ca.gov

INSTALLATION

- Déballez le dispositif et vérifiez tous les composants en utilisant la liste des pièces et la vue éclatée.
- Lisez toutes les instructions avant d'utiliser le dispositif.



IMPORTANT! Vérifiez la porte, sa fonction, sa finition et sa taille avant l'installation. Ce dispositif est conçu uniquement pour une utilisation avec des nouvelles portes battantes prépercées en métal ou en bois de 76,2 cm (30 po) ou 91,44 cm (36 po).

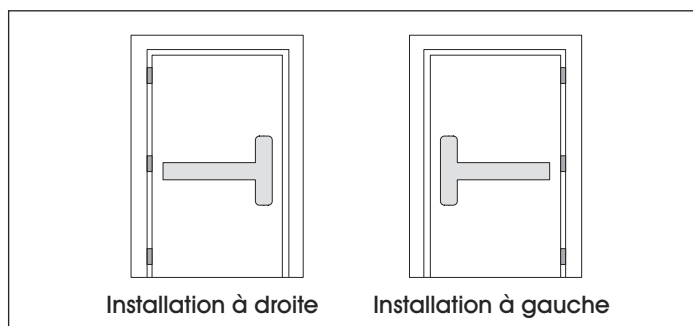
- Assurez-vous que la porte est d'aplomb et de niveau. Vérifiez que les charnières sont bien fixées et qu'il ne manque aucune pièce.
- La porte doit pivoter librement.
- La porte ne doit présenter aucune partie saillante.
- Ouvrez complètement les portes pour vous assurer qu'elles ne touchent pas le sol lorsqu'elles pivotent.
- Vérifiez si la porte est renforcée. L'épaisseur de la porte et du cadre doit permettre d'avoir trois filets de vis complets pour être considérés comme renforcés.



Ce mode d'emploi illustre une installation avec la garniture non verrouillable (H-12830). L'installation est identique pour la garniture verrouillable (H-12831).



Ce mode d'emploi illustre une installation à droite.



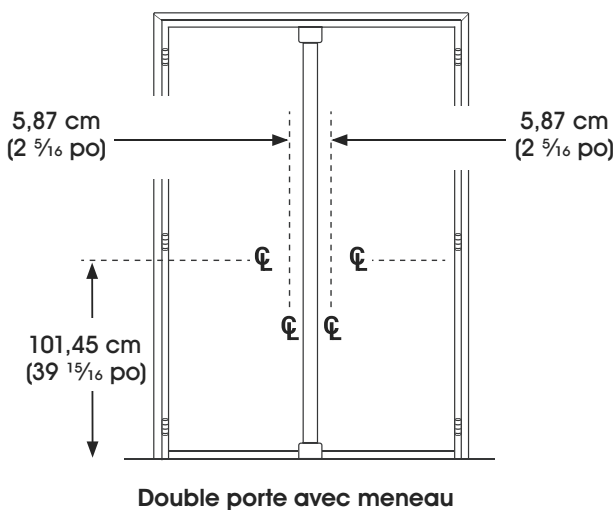
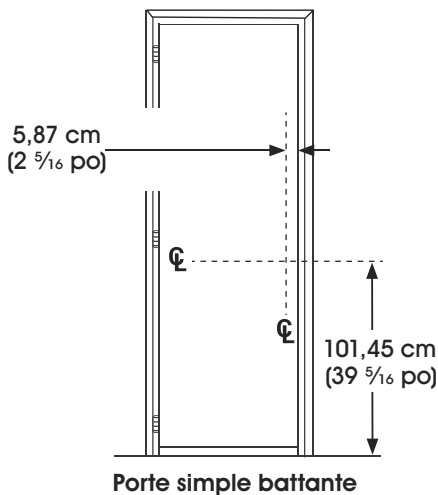
PRÉPARATION DE LA PORTE ET DU CADRE

1. Porte fermée, déterminez et marquez la ligne centrale horizontale (☞) et la ligne centrale verticale (☞). (Voir Figure 1)

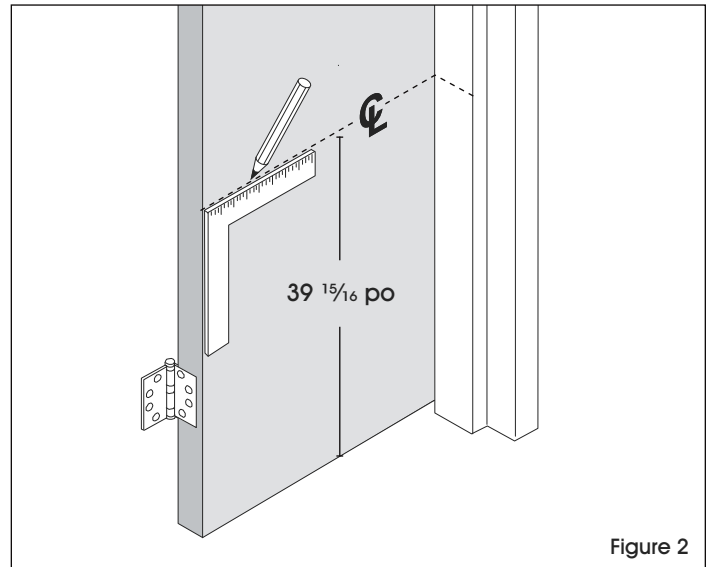
REMARQUE : La hauteur standard de la ligne centrale du rail est de 101,45 cm ($39 \frac{15}{16}$ po) au-dessus du sol fini.

REMARQUE : Si la porte comporte des découpes préparées en usine avec des trous de fixation percés sur place, passez à l'étape 7.

Figure 1



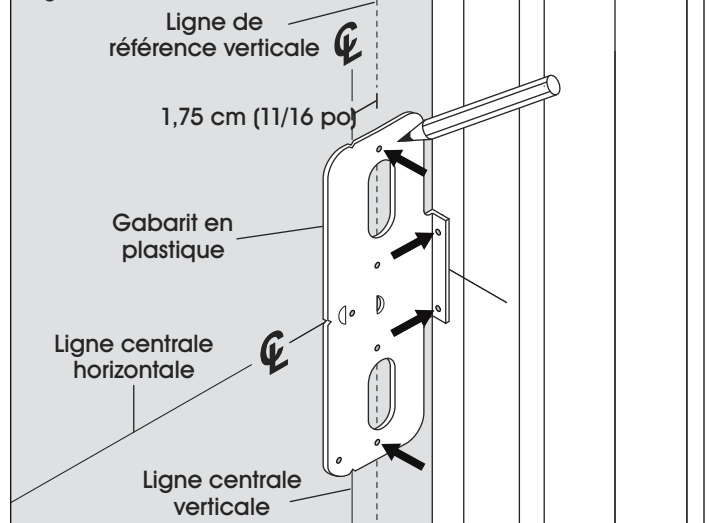
2. Marquez la ligne centrale horizontale à 101,45 cm ($39 \frac{15}{16}$ po) au-dessus du sol fini. (Voir Figure 2)



3. Porte fermée, positionnez le gabarit en plastique sur la porte et le cadre. Alignez l'encoche horizontale du gabarit sur la ligne centrale horizontale. Localisez les encoches de référence verticales. Mesurez 1,75 cm ($11/16$ po) en direction du bord de la porte. Cette mesure établit la ligne de référence verticale pour le dispositif et elle doit passer par les deux trous du gabarit.

4. Marquez la porte et le cadre selon le gabarit en plastique. (Voir Figure 3)

Figure 3



INSTALLATION (SUITE)

5. Percez et taraudez des trous aux emplacements marqués pour le coffre central et la gâche. (Voir Figure 4)

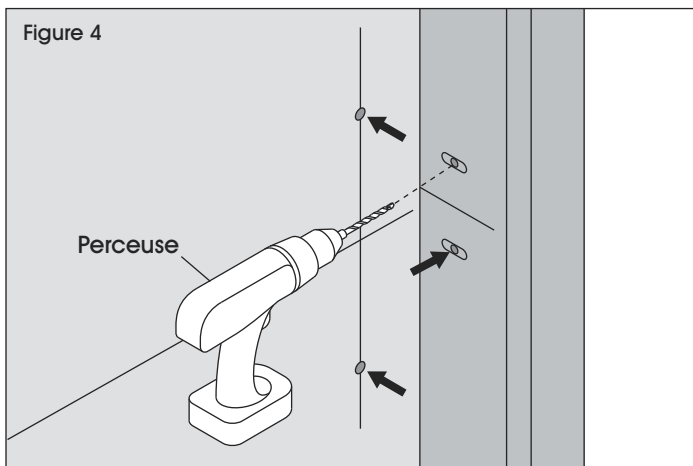


IMPORTANT! Pour les informations sur la perceuse/les mèches, voir le tableau ci-dessous.

TROU	PORTE/CADRE	ATTACHE	PRÉPARATION
COFFRE CENTRAL	Métal renforcé	Vis à métaux cruciforme à tête cylindrique 1/4-20 x 1 po	Mèche de perceuse : n° 7 Taraud : 1/4-20
	Bois franc massif	Vis à bois cruciforme à tête plate n° 10 x 1 ¼ po	Avant-trou : 11/64 po, profondeur de 3,18 cm (1 ¼ po)
GÂCHE	Métal renforcé	Vis à métaux cruciforme à tête plate n° 10-24 x 3/4 po	Mèche de perceuse : n° 26 Taraud : n° 10-24



REMARQUE : Les cadres non renforcés (épaisseur totale de paroi inférieure à 0,32 cm (1/8 po) nécessitent des écrous à riveter aveugles 10-24 (non inclus) pour boulonner la gâche.



6. Retirez le gabarit une fois terminé.



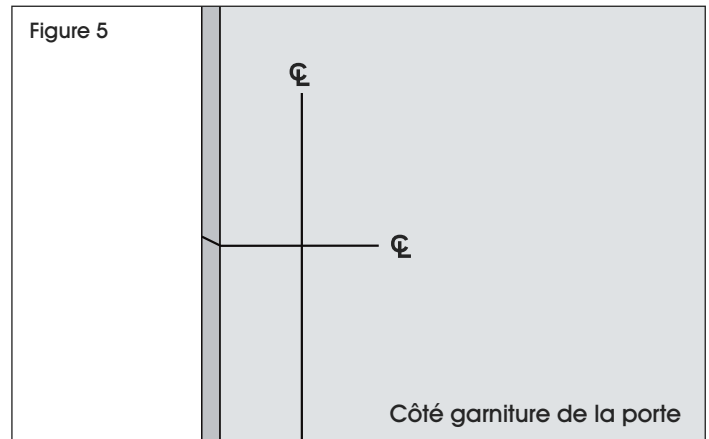
REMARQUE : N'installez pas de cale à cette étape.

7. Prolongez la ligne centrale horizontale (☉) jusqu'au côté de la garniture. (Voir Figure 5)



REMARQUE : La ligne centrale doit être parallèle au bord de la porte. Faites particulièrement attention si la porte est chanfreinée.

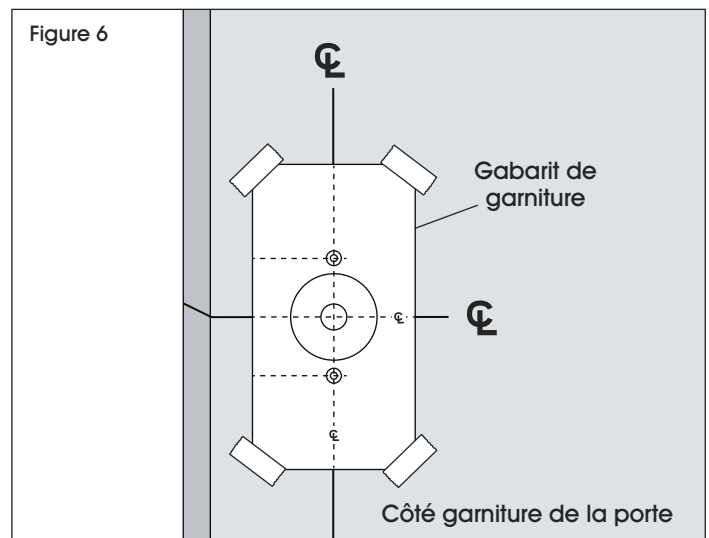
8. Transférez la ligne centrale verticale sur le côté garniture de la porte. (Voir Figure 5)



9. Alignez les lignes centrales du gabarit de garniture en papier sur celles de la porte. Fixez le gabarit de garniture à la porte avec du ruban adhésif une fois en place. (Voir Figure 6)



REMARQUE : Le gabarit de garniture est emballé avec la poignée.

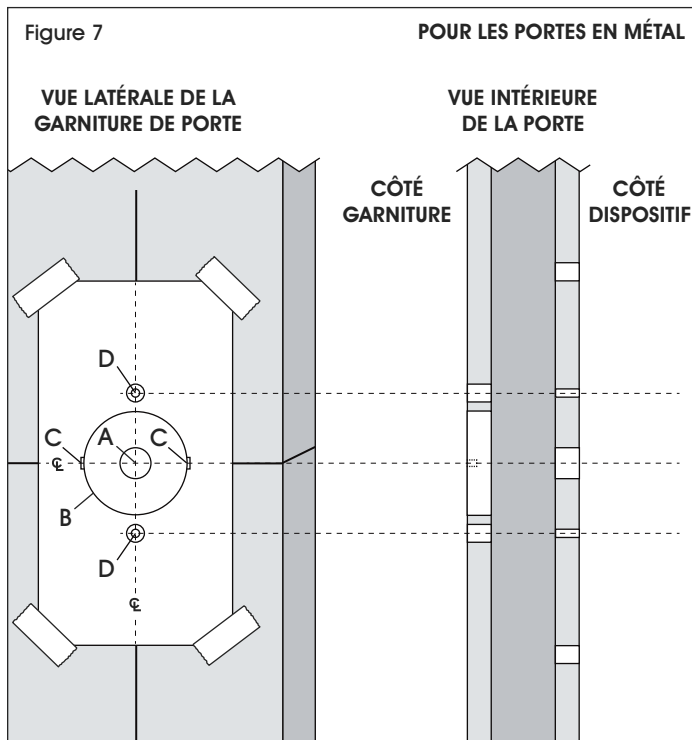


INSTALLATION (SUITE)

10. Marquez la porte avec un poinçon aux endroits indiqués (A, B, C, D) sur le gabarit. (Voir Figures 7 et 8)

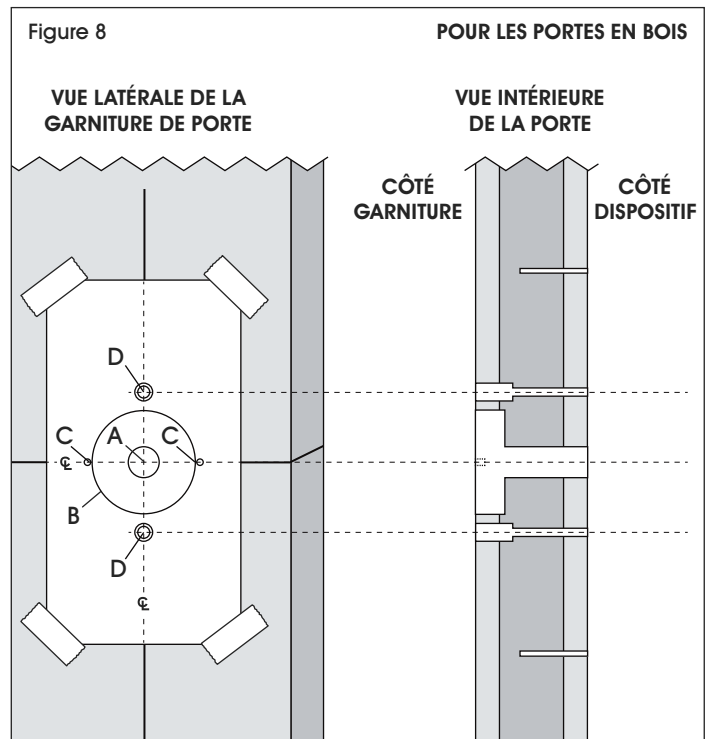
Pour les portes en métal :

1. Percez le côté garniture de la porte avec une mèche de perceuse de 5/32 po aux emplacements marqués « C ».
2. Percez le côté dispositif de la porte avec une mèche de perceuse de 7/32 po aux emplacements marqués « D ».
3. Percez le côté garniture de la porte avec une mèche de perceuse de 3/8 po aux emplacements marqués « D ».
4. Percez le côté garniture de la porte avec une scie-cloche à grains au carbure de 2 1/8 po à l'emplacement marqué « B ».
5. Percez le côté dispositif de la porte avec une mèche de perceuse de 1/2 po à l'emplacement marqué « A ».



Pour les portes en bois :

1. Percez un trou d'une profondeur de 0.16 cm (1/16 po) du côté garniture de la porte avec une mèche de perceuse de 5/32 po aux emplacements marqués « C ».
2. Percez la porte avec une mèche de perceuse de 7/32 po aux emplacements marqués « D ».
3. Percez un trou d'une profondeur de 1/2 po du côté garniture de la porte avec une mèche de perceuse de 3/8 po aux emplacements marqués « D ».
4. Percez un trou d'une profondeur de 7/8 po du côté garniture de la porte avec une mèche emporte-pièce de 2 1/8 po à l'emplacement marqué « B ».
5. Percez la porte avec une mèche de perceuse de 1/2 po à l'emplacement marqué « A ».

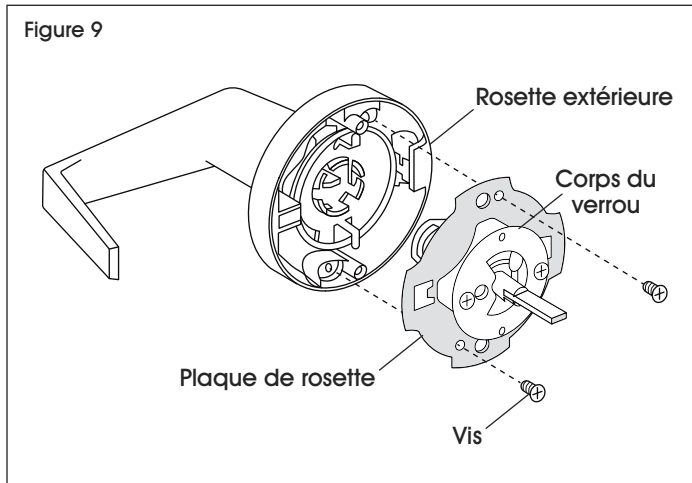


INSTALLATION (SUITE)

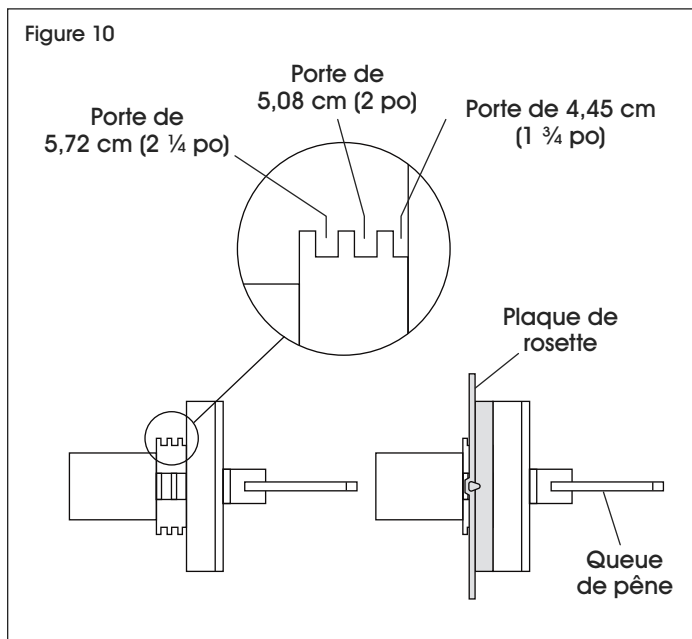
11. Ajustez la garniture au besoin en fonction de l'épaisseur de la porte.

REMARQUE : Le verrou est pré réglé pour les portes standard de 4,45 cm (1 ¾ po) d'épaisseur.

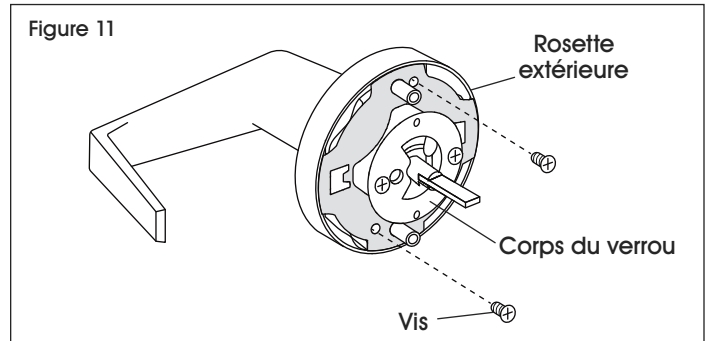
- Retirez les deux vis de la plaque de rosette extérieure. (Voir Figure 9)
- Séparez la rosette extérieure du corps du verrou en la faisant glisser. (Voir Figure 9)



c. Réglez la plaque de rosette en fonction de l'épaisseur de la porte. (Voir Figure 10)



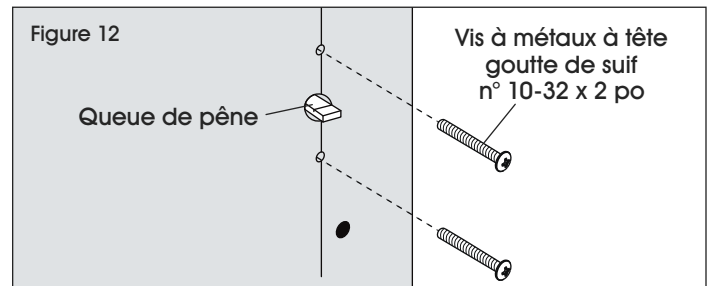
d. Fixez à nouveau la rosette extérieure au corps du verrou avec les deux vis retirées précédemment. (Voir Figure 11)



12. Fixez la garniture à travers le côté dispositif de la porte avec deux vis à métaux à tête goutte de suif n° 10-32 x 2 po. (Voir Figure 12)

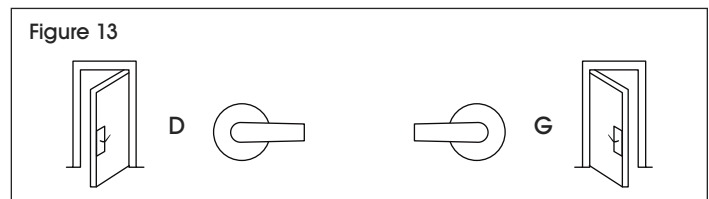
REMARQUE : La queue de pêne doit dépasser du trou central de la porte.

REMARQUE : La poignée non verrouillable est configurée comme poignée de passage entièrement fonctionnelle qui rétracte le pêne lorsqu'on la tourne.



IMPORTANT! La poignée peut être modifiée en brisant avec une pince l'extrémité de la queue de pêne au niveau de la ligne de cisaillement marquée afin qu'elle ne dépasse pas de la porte et n'actionne pas le dispositif. Une fois modifiée, la poignée fonctionne comme garniture factice et la porte ne peut être ouverte que si la barre de poussée est enfoncée ou si elle est bloquée en position ouverte.

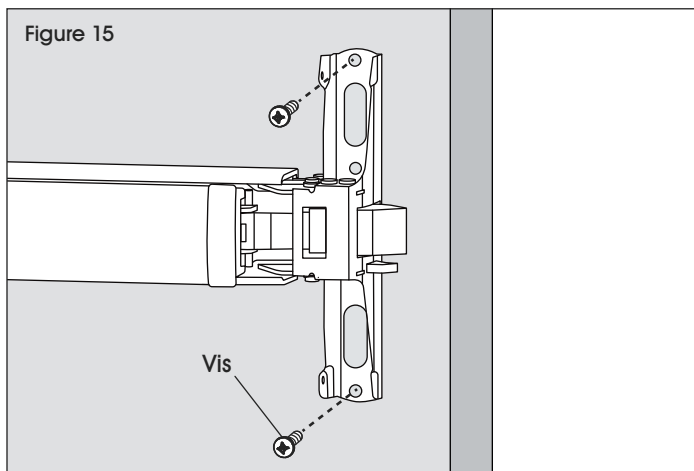
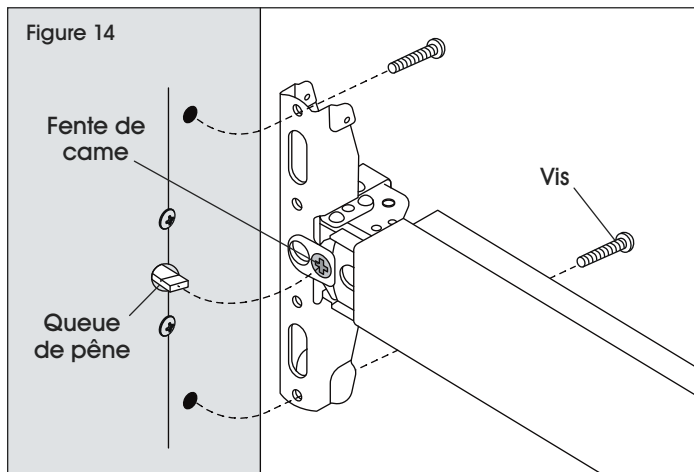
REMARQUE : Pour une installation à gauche, faites pivoter l'ensemble de 180° avant de l'installer. La garniture est réversible. (Voir Figure 13)



INSTALLATION (SUITE)

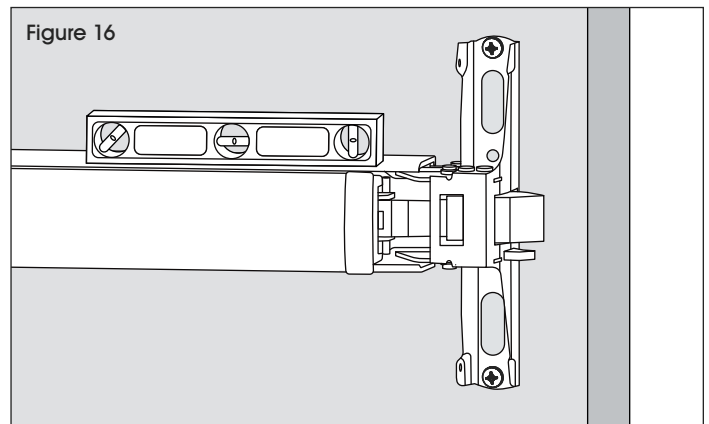
13. Alignez le dispositif de sortie sur la porte à travers les trous précédemment percés. Assurez-vous que la queue de pêne de la garniture s'insère dans la fente de came du dispositif. Coupez au besoin la queue de pêne de la garniture à la bonne taille avec une pince. (Voir Figures 14 et 15)

- Utilisez des vis à métaux cruciformes à tête cylindrique 1/4-20 x 1 po pour les portes en métal.
- Utilisez des vis à bois cruciformes à tête plate n° 10 x 1 1/4 po pour les portes en bois.

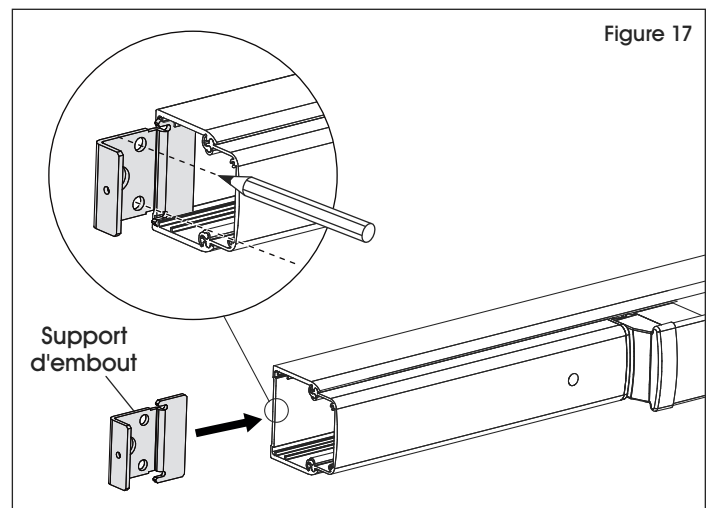


Si l'espace entre le dispositif de sortie et la butée de porte (bord de la porte côté charnières) est inférieur à 7,3 cm (2 7/8 po), le dispositif de sortie doit être coupé à la bonne longueur. Voir la section Découpe du dispositif de sortie à la page 33.

14. Une fois les vis du coffre central installées, utilisez un niveau pour vérifier que le dispositif de sortie est nivelé. (Voir Figure 16)



15. Lorsque le dispositif est de niveau, insérez le support d'embout dans le boîtier de mécanisme. Assurez-vous que le crampon arrière est bien à plat contre le dispositif. Repérez et marquez deux trous. (Voir Figure 17)



INSTALLATION (SUITE)

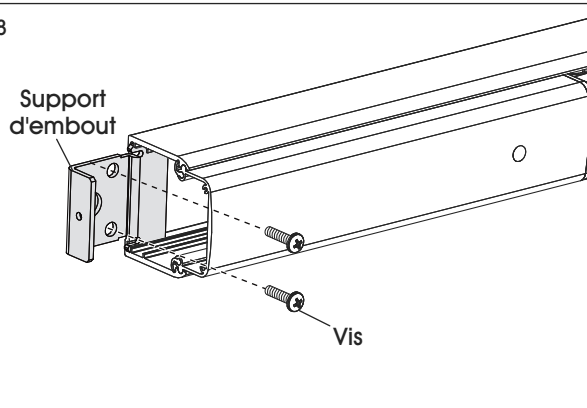
16. Retirez le support d'embout et percez deux trous aux emplacements marqués.

- Utilisez une mèche de perceuse n° 25 et un taraud n° 10-24 pour les portes en métal.
- Percez un avant-trou de 3,18 cm (1 ¼ po) de profondeur avec une mèche de perceuse de 11/64 po pour les portes en bois.

17. Réinsérez le support d'embout dans le dispositif. Fixez le support d'embout avec des vis. Serrez complètement toutes les vis du dispositif. (Voir Figure 18)

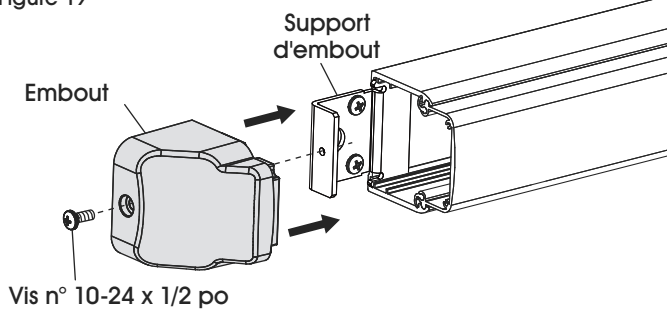
- Utilisez des vis 1/4-20 x 1 po pour les portes en métal.
- Utilisez des vis à bois cruciformes à tête plate n° 10 x 1 ¼ po pour les portes en bois.

Figure 18



18. Faites glisser l'embout sur le support d'embout et fixez le tout avec une vis n° 10-24 x 1/2 po. (Voir Figure 19)

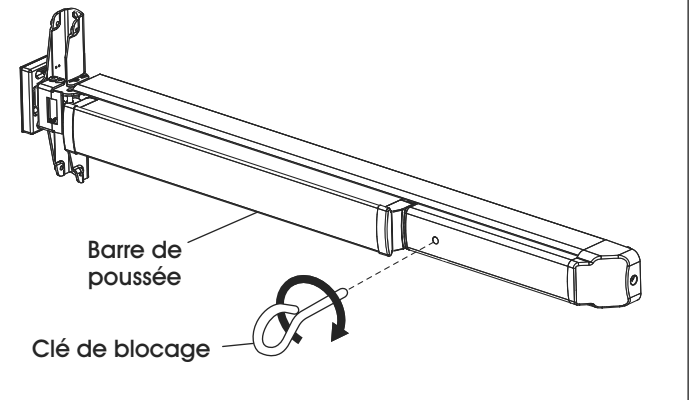
Figure 19



VÉRIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT

- Le loquet se rétracte lorsque la barre de poussée est enfoncée. Le loquet retourne à la position initiale lorsque la barre est relâchée.
- Tournez la clé de blocage dans le sens horaire tout en appuyant sur la barre de poussée. Relâchez la barre et le loquet reste rétracté. (Voir Figure 20)

Figure 20



- Tournez la clé de blocage dans le sens antihoraire tout en appuyant sur la barre de poussée. Le loquet retourne à la position initiale lorsque la barre est relâchée.



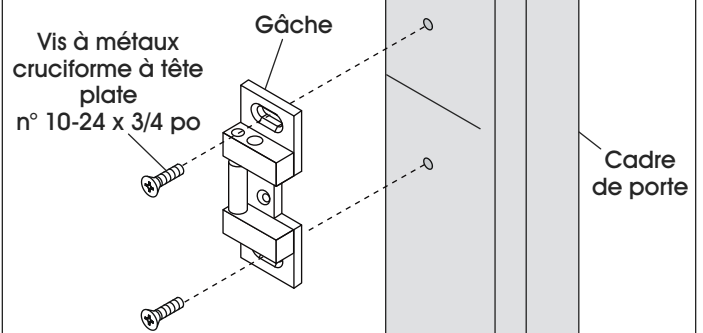
REMARQUE : Si le fonctionnement est défectueux, vérifiez d'abord pour toute entrave ou interférence visible. S'il n'y a aucune raison apparente, retirez le dispositif de la porte et vérifiez à nouveau son fonctionnement avant de conclure qu'il est défectueux.

19. Fixez lâchement la gâche avec des vis à métaux cruciformes à tête plate n° 10-24 x 3/4 po dans les trous précédemment percés dans le cadre de la porte. (Voir Figure 21)




REMARQUE : Gardez la troisième vis restante.

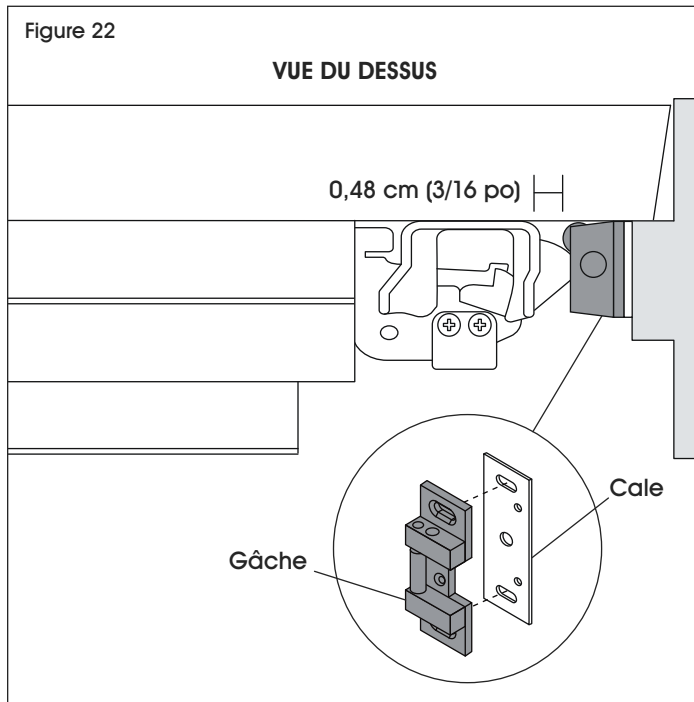
Figure 21



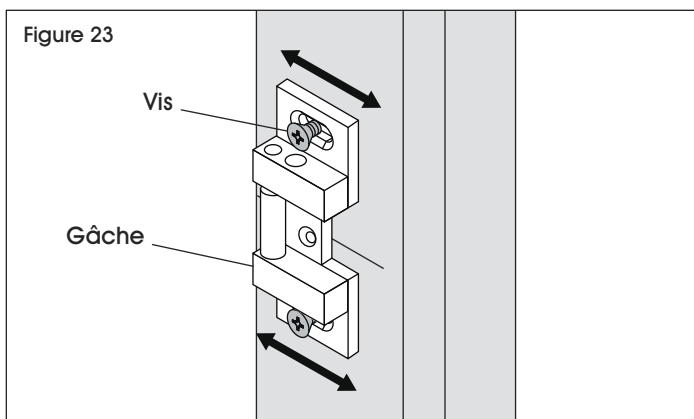
INSTALLATION (SUITE)

20. Fermez la porte et vérifiez que le loquet s'enclenche correctement dans la gâche. (Voir Figure 22)

 **REMARQUE :** Il doit y avoir un espace de 0,48 cm (3/16 po) entre la plaque de gâche et le loquet du dispositif de sortie. Si l'espace est supérieur à 0,48 cm (3/16 po), ajoutez une plaque de cale au besoin.



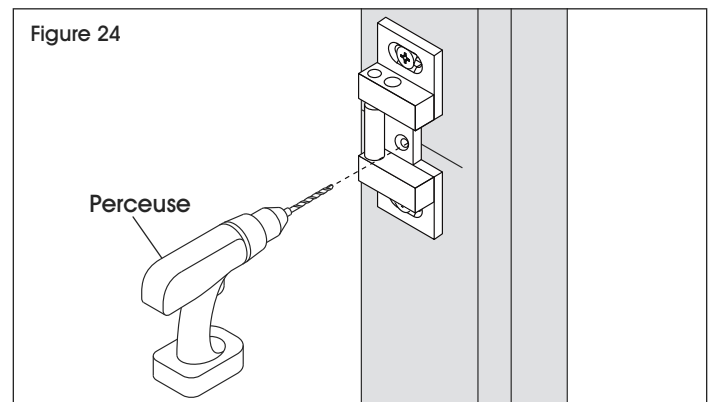
21. Ouvrez la porte et ajustez la profondeur de la gâche si nécessaire. Serrez les vis lorsque vous avez terminé. (Voir Figure 23)



VÉRIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT

- Le loquet se rétracte pour libérer la gâche lorsque la barre de poussée est appuyée.
- Le loquet se repositionne sur la gâche lorsque la barre de poussée est relâchée et que la porte est fermée.
- La porte reste verrouillée et ne fait pas de cliquetis lorsqu'elle est poussée, tirée ou secouée.
- Une fois que le bon fonctionnement est confirmé, serrez complètement les vis de la gâche.

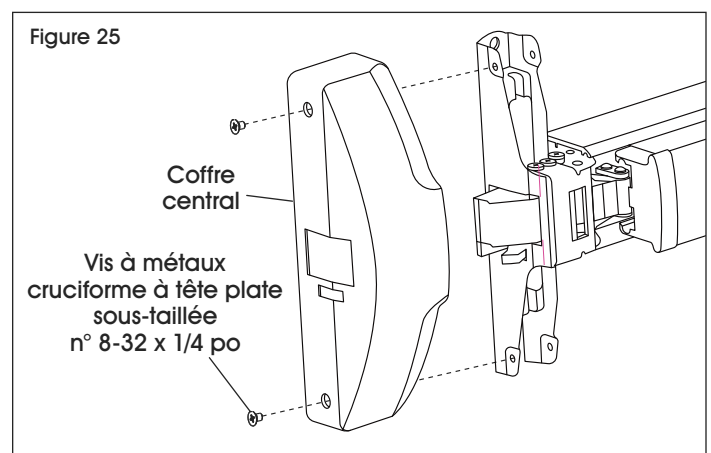
22. Percez, taraudez et installez la vis centrale de la gâche. Utilisez les vis à métaux cruciformes à tête plate n° 10-24 x 3/4 po de l'étape 14 pour fixer le tout. (Voir Figure 24)



23. Vérifiez et inspectez le fonctionnement de :

- la garniture et du dispositif
- la plaque de gâche avec le loquet

24. Fixez le cache-coffre central avec deux vis à métaux cruciformes à tête plate sous-taillée n° 8-32 x 1/4 po. (Voir Figure 25)




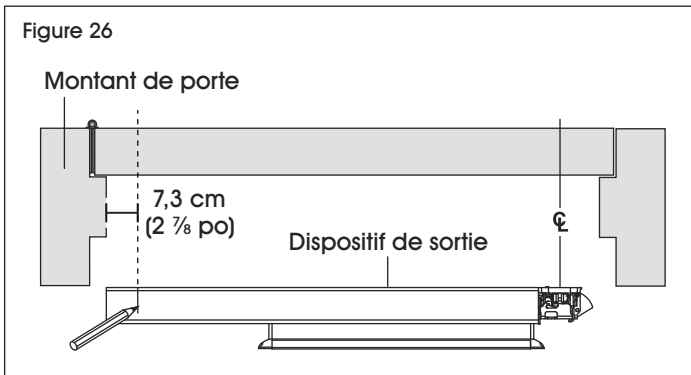
INSTRUCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

DÉCOUPE DU DISPOSITIF DE SORTIE

1. Tracez une ligne de coupe au crayon en laissant un espace de 7,3 cm (2 ⁷/₈ po) entre le dispositif de sortie et le montant de la porte. (Voir Figure 26)

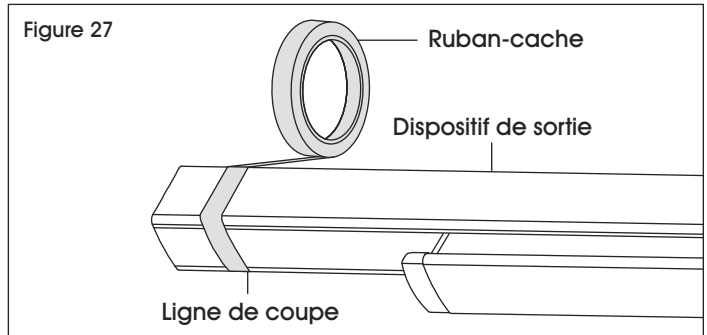
 **REMARQUE :** Avant de marquer, assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre l'embout et le boîtier de mécanisme lorsqu'il est en place.

 **REMARQUE :** Le trou pour la clé de blocage doit être à au moins 4,13 cm (1 ⁵/₈ po) de l'extrémité coupée du dispositif.

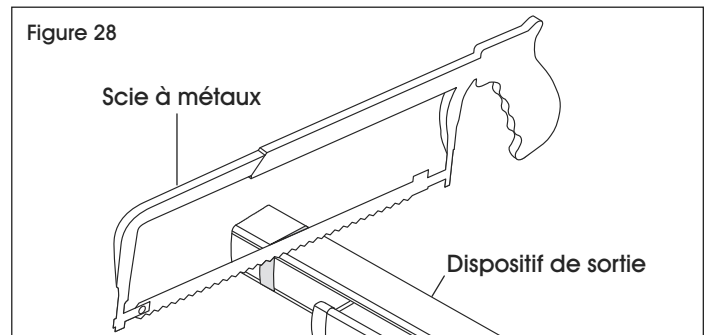


2. Marquez au crayon les repères de découpe sur les quatre côtés du dispositif.

3. Appliquez du ruban-cache le long des repères pour obtenir des lignes de coupe bien visibles sur chaque côté du dispositif de sortie. (Voir Figure 27)



4. Utilisez une scie à métaux pour couper l'extrémité du dispositif de sortie. Retirez les ébarbures avec une lime à métaux. (Voir Figure 28)



ENTRETIEN

- Retirez régulièrement les caches et inspectez et appliquez un lubrifiant à base de silicone sur les mécanismes. Ces étapes sont nécessaires pour garantir un bon fonctionnement dans les environnements corrosifs.
- Vérifiez régulièrement les fixations de montage et resserrez-les si elles sont desserrées. Appliquez un frein-filet ou remplacez les fixations si les vis continuent de se desserrer.
- Des vérifications (et des ajustements) régulières des gâches sont nécessaires pour compenser l'usure (par exemple, l'affaissement de la porte).

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca