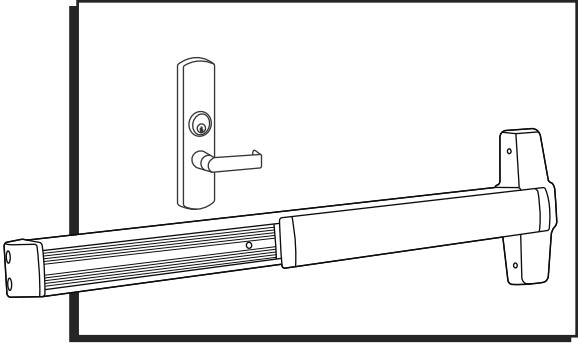
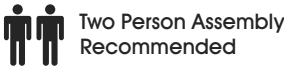


ULINE H-12834

1-800-295-5510
uline.com

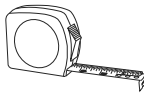
VON DUPRIN®
DOOR EXIT DEVICE
HEAVY DUTY, LOCKING HANDLE



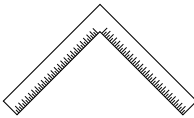
TOOLS NEEDED



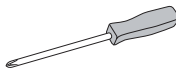
Drill



Tape Measure



Square



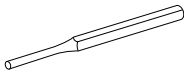
Phillips
Screwdriver



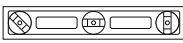
13/32" Drill Bit



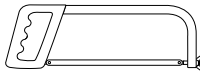
3/32" Allen Wrench



Center Punch



Level



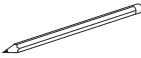
Hacksaw



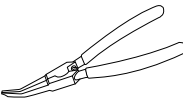
Metal File



Masking Tape



Pencil



Retaining
Ring Pliers



Pliers

METAL DOOR INSTALLATION



#25 Drill Bit



#10-24 Tap

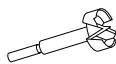


1 5/8" Carbide Grit
Hole Saw

WOODEN DOOR INSTALLATION

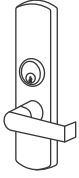


1/8" Drill Bit

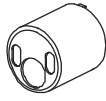


1 5/8" Forstner Bit

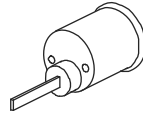
PARTS



Trim x 1



Cylinder Cup x 1



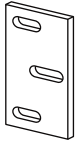
Rim Cylinder x 1



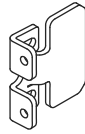
#10-24 x 1 3/4"
Screw x 4



#10-24 x 1 7/8"
Screw x 4



Shim x 1



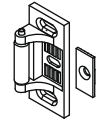
End Cap Bracket x 1



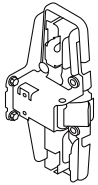
Key Set x 1



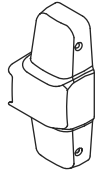
Plastic Template x 1



Strike and
Strike Support Plate x 1



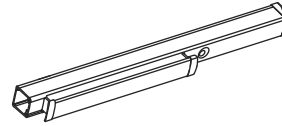
Center Case x 1



Center Case
Cover x 1



End Cap x 1



Exit Device x 1



#10-24 x 3/4"
Countersunk Screw x 3



#10 x 1 1/2"
Wood Screw x 3



#10-24 x 1" Screw x 6



#10 x 1 1/4"
Wood Screw x 4



#10-24 x 3/4"
Screw x 2



#10-24 x 1 1/8"
Screw x 2



#10-16 x 3/4"
Thread Cutting Screw x 2



#8-18 x 3/4" Thread
Cutting Screw x 4

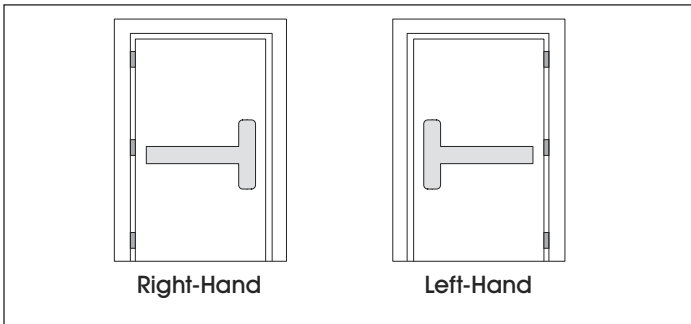


Dogging Key x 1

INSTALLATION



Right-hand installation is shown throughout instructions.

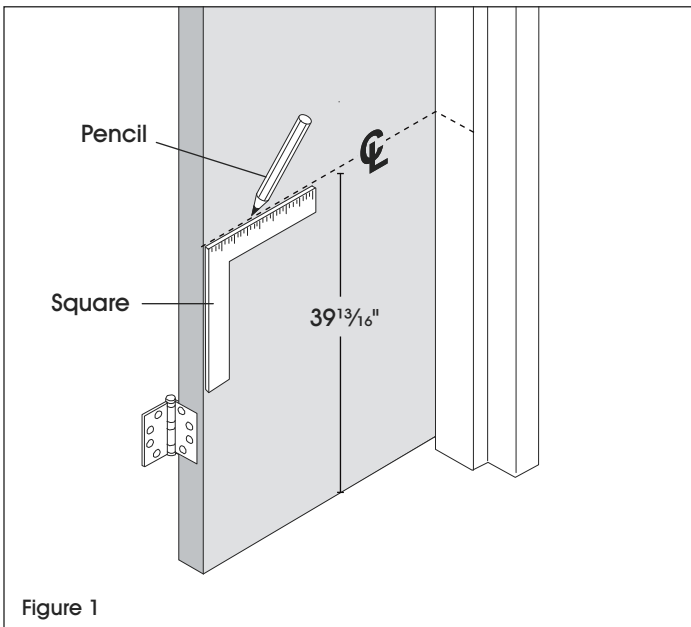


NOTE: Only use included manufacturer fasteners for installation.

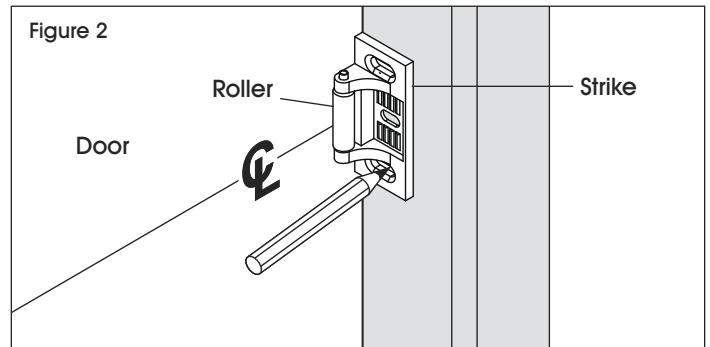
1. Slightly open door. Use square and pencil to draw a horizontal line about $39\frac{13}{16}$ " from the finished floor. (See Figure 1)
2. Create a strike center line (☞) in pencil where the horizontal center line on door meets frame. (See Figure 1)



NOTE: For double doors with a mullion and strike already installed, use existing strike center line.



3. Align the strike to the center line (☞) on door frame. Ensure the roller is against the closed door and mark the two slotted holes. (See Figure 2)

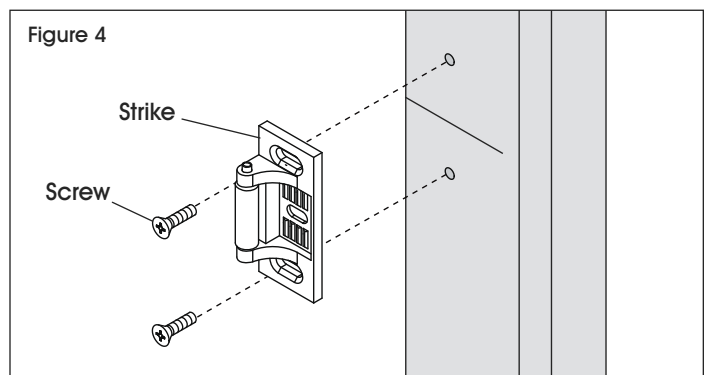
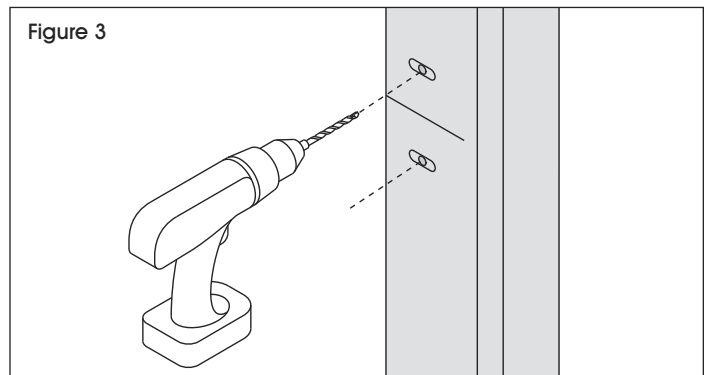


4. Drill two holes at previously marked locations. Secure strike with screws. (See Figures 3-4)




NOTE: Do not install shim in this step.

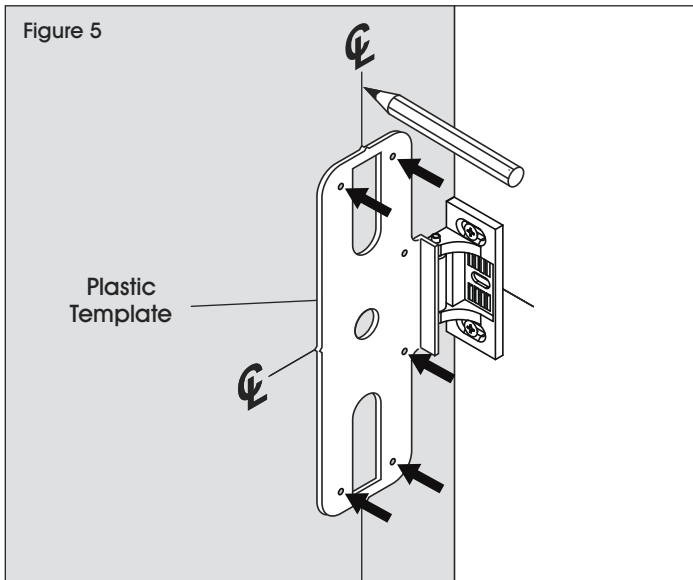
- a. For metal door frames, use #25 drill bit and #10-24 tap. Secure with #10-24 x 3/4" countersunk screws.
- b. For wooden door frames, use 1/8" drill bit and drill pilot hole 1" deep. Secure with #10 x 1 1/2" wood screws.



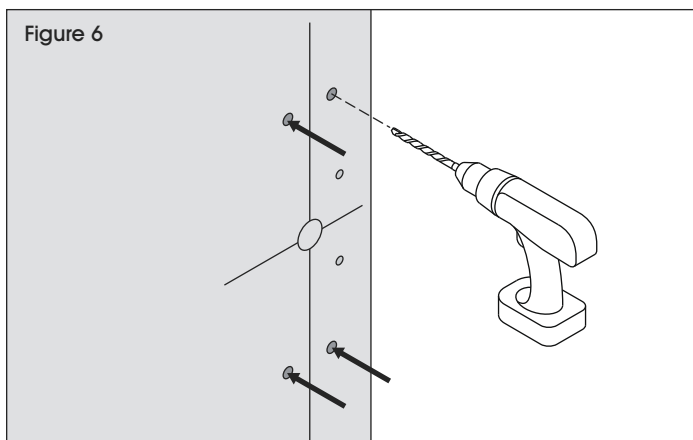
INSTALLATION CONTINUED

5. Position the plastic template against the installed strike and horizontal center line (☑). The arrow on the hinge side of the template should be pointing to the center line. Use a pencil to mark a vertical center line on the door. (See Figure 5)
6. Use pencil to mark the six holes from the plastic template onto the door. (See Figure 5)

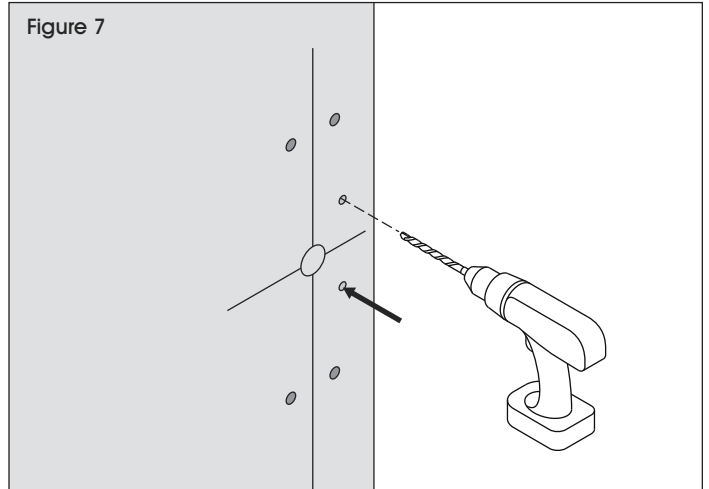
 **NOTE:** If necessary, use pencil to mark cylinder cutout on the device side of the door. Cylinder should be 5/8" diameter. Use provided plastic template for reference.




7. Drill four mounting holes for the center case. (See Figure 6)
 - a. For metal doors, use 1/4" drill bit. Only drill through device side of door.
 - b. For wooden doors, use 13/32" drill bit and drill through door.



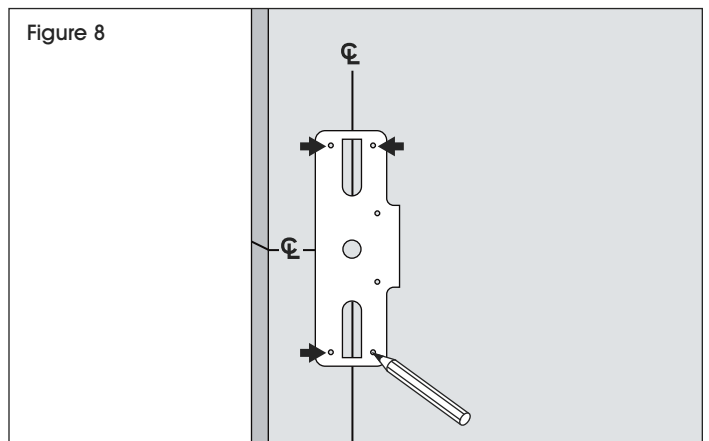
8. Prepare and drill two support holes for the center case. (See Figure 7)
 - a. For metal doors, use #25 drill bit and #10-24 tap.
 - b. For wooden doors, use 1/8" drill bit and drill pilot hole 1" deep.



9. For metal doors, prepare the trim side of the door. (wood doors will already have through holes drilled) Continue the horizontal center line (☑) to the trim side of the door. (See Figure 8)

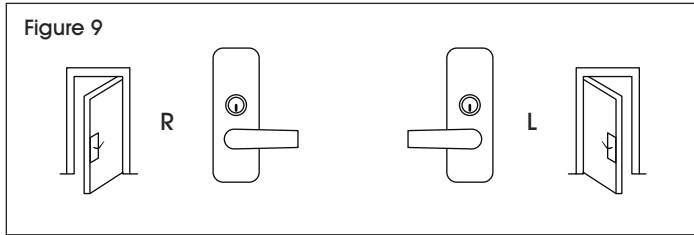
 **NOTE:** Ensure the center line is parallel to the edge of the door. Use extra care if door is beveled.

10. Transfer the vertical center line to the trim side of the door and mark four trim holes. For additional reference, refer to the door template included with trim. Once marked, use 13/32" drill bit to drill trim side of door. (See Figure 8)



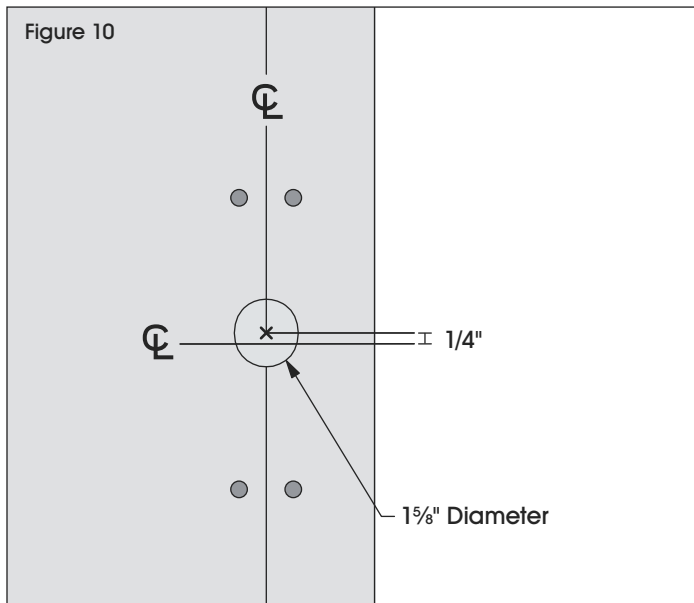
INSTALLATION CONTINUED

11. Ensure trim handing is set up for correct installation. (See Figure 9)

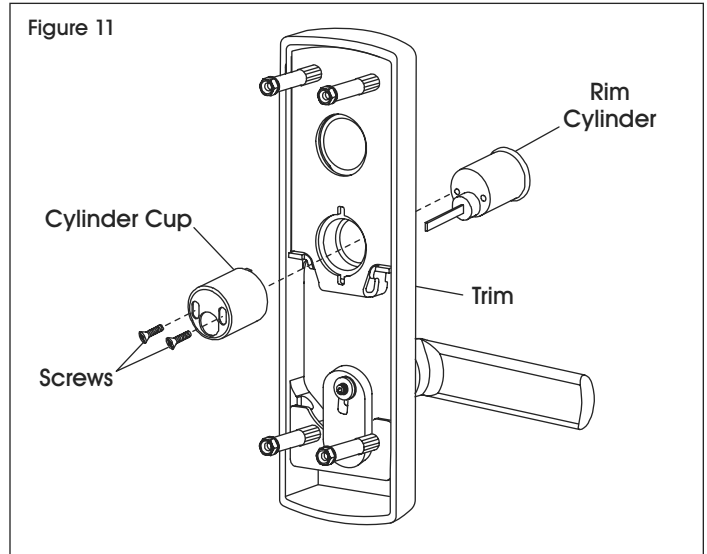


STOP If trim is not set up for the correct hand installation, disassemble the trim and rehand. See Handing/Shear Pin Change on page 9. If trim is set up correctly, continue to step 12.

12. Drill $1\frac{5}{8}$ " cylinder hole centered $\frac{1}{4}$ " above where the horizontal and vertical center lines meet on trim side of the door. (See Figure 10)
- For metal doors, drill $1\frac{5}{8}$ " hole on this side of door only, using carbide grit hole saw.
 - For wooden doors, drill $1\frac{5}{8}$ " hole $\frac{1}{4}$ " deep using Forstner bit.
13. Drill out $\frac{5}{8}$ " diameter cylinder on device side of door. Hole should open into cylinder hole on trim side. (See Figure 10)

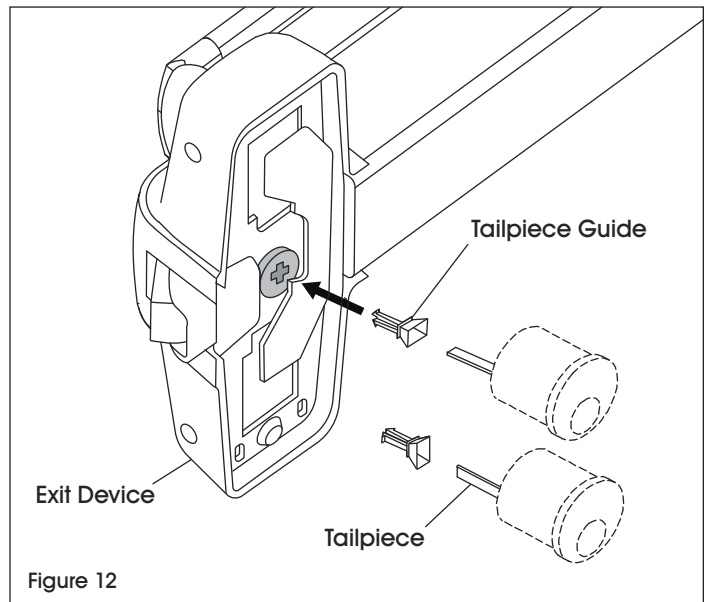


14. Insert rim cylinder into cylinder cup through hole in trim. Secure with screws. (See Figure 11)



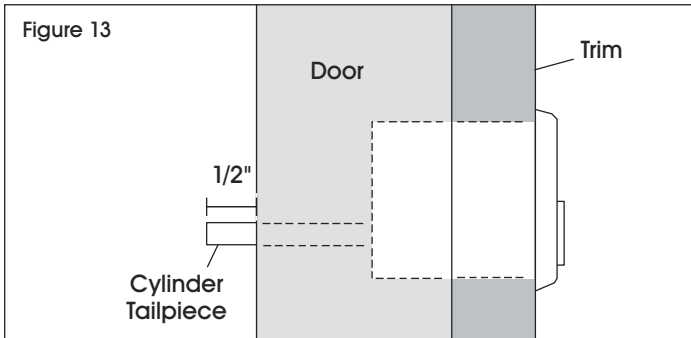
15. Install the tailpiece guide into the back of the exit device. (See Figure 12)

NOTE: Rotate tailpiece guide to match tailpiece alignment on back of cylinder.



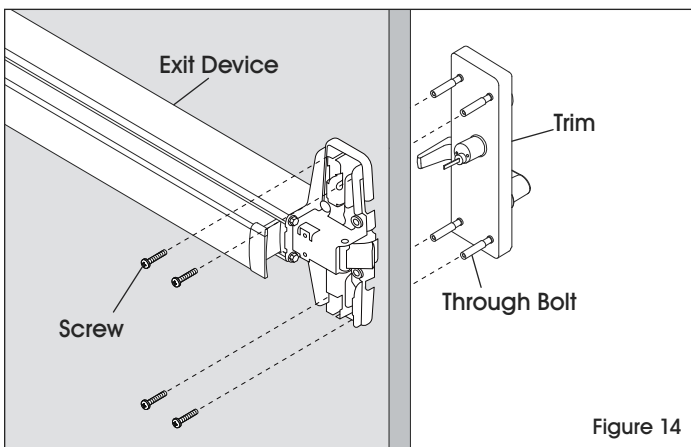
INSTALLATION CONTINUED

16. Check cylinder tailpiece length. Tailpiece should extend 1/2" out of the exit device side of the door when trim is installed. Cut as needed along the grooves on tailpiece using pliers. (See Figure 13)

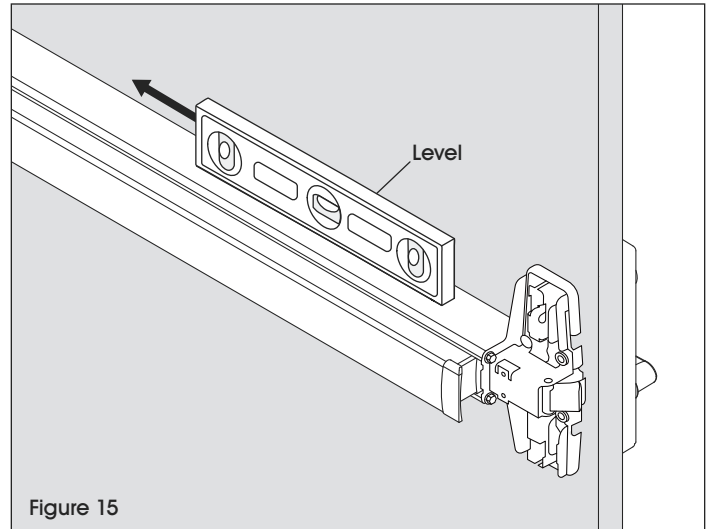


If clearance on the hinge side of the door is less than the required minimum of 1 1/2" (from the exit device without the end cap installed to the door jamb), you will need to cut the end of the exit device. See Trimming Exit Device on page 9.

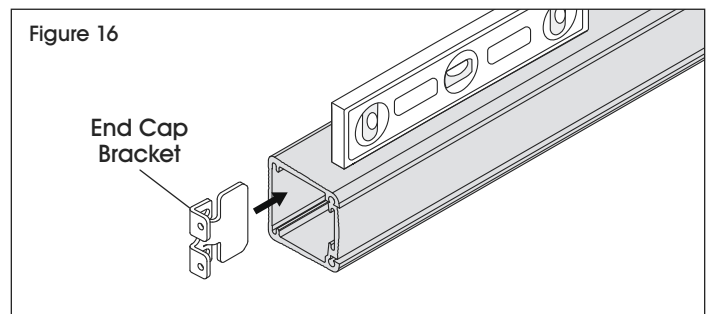
17. Attach the center case to door using the four screw holes prepared in step 7. Screws should fit to the through bolts on the trim. (See Figure 14)
- For 1 3/4" thick doors, use #10-24 x 1 3/4" screws.
 - For 2" or 2 1/4" thick doors, use #10-24 x 1 7/8" screws. If necessary, cut screws down to fit flush on 2" door.



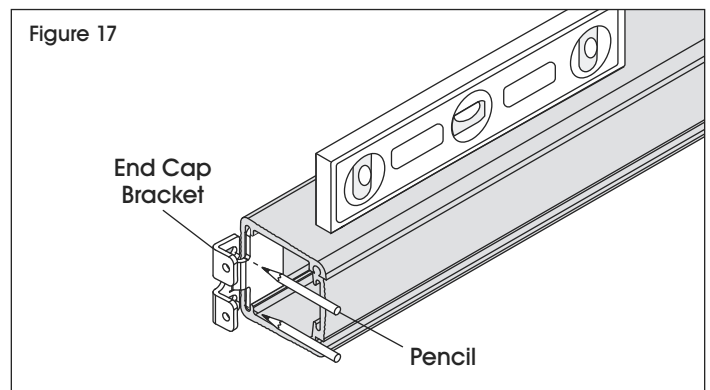
18. Once four screws are installed into the center case, use level to ensure exit device is level. (See Figure 15)



19. Slide the end cap bracket into the exit device. (See Figure 16)

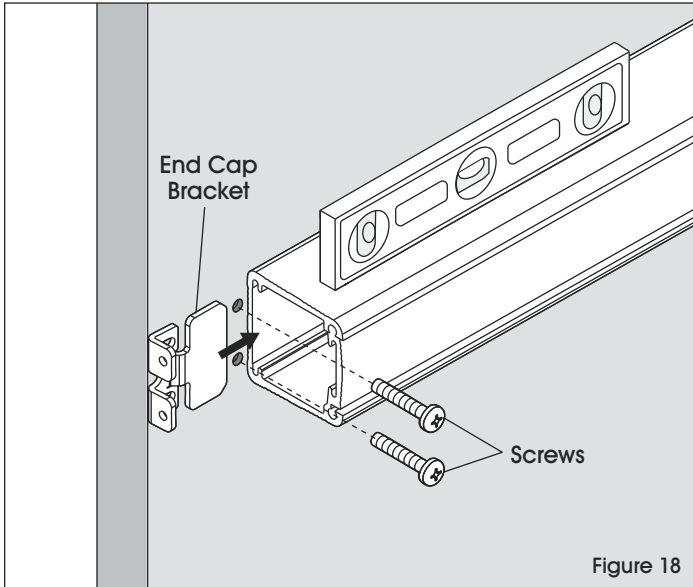


20. Mark holes in pencil, then remove end cap bracket and drill two holes at marked locations. (See Figure 17)
- For metal doors, use #25 drill bit and #10-24 tap.
 - For wooden doors, use 1/8" drill bit and drill pilot hole 1" deep.

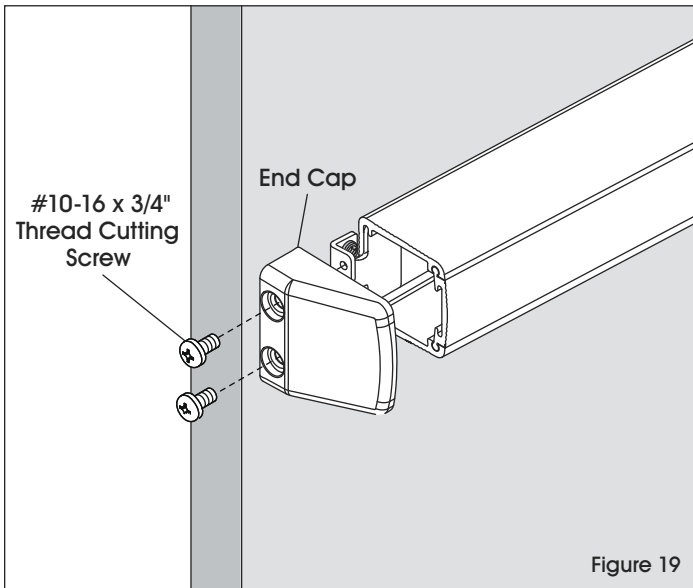


INSTALLATION CONTINUED

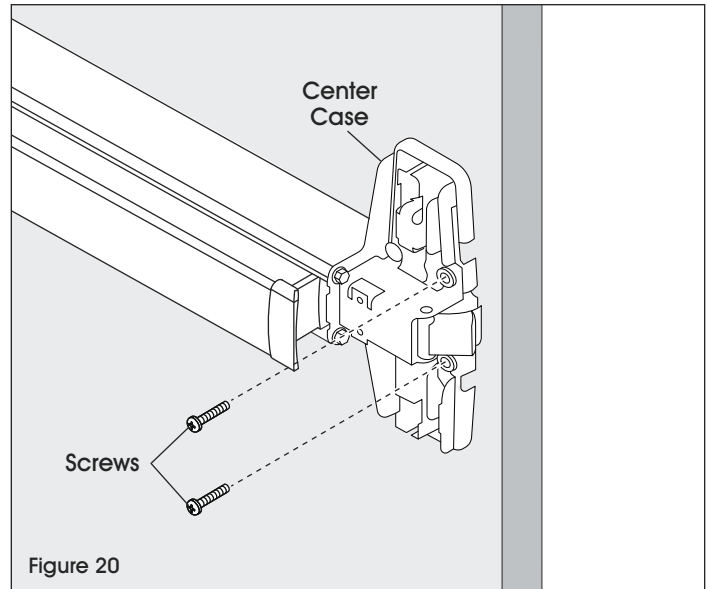
21. Reinsert the end cap bracket. Secure using screwdriver and screws. (See Figure 18)
- a. For metal doors, use #10-24 x 3/4" screws.
 - b. For wooden doors, use #10 x 1 1/4" wood screws.
 - c. For 2 1/4" doors, use #10-24 x 1 1/8" screws.



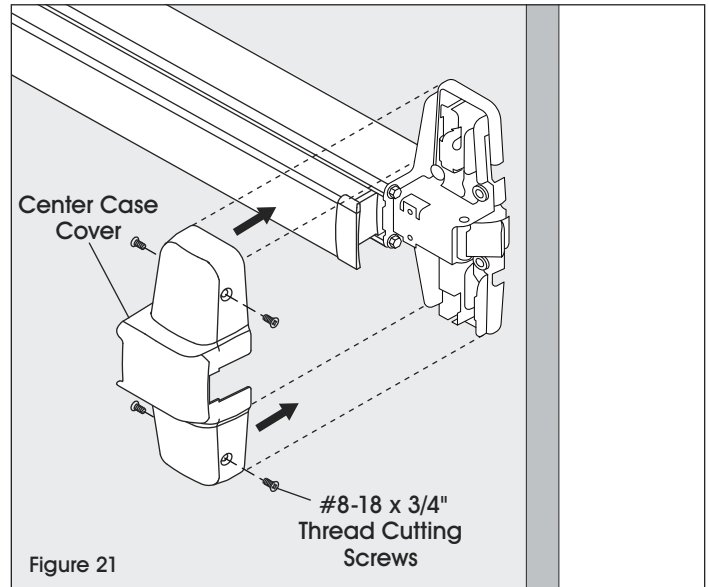
22. Install the end cap using screwdriver and #10-16 x 3/4" thread cutting screws. (See Figure 19)



23. Attach center case to door through two previously drilled support holes from step 8. Secure with screws. (See Figure 20)
- a. For metal doors, use #10-24 x 1" screws.
 - b. For wooden doors, use #10 x 1 1/4" wood screws.



24. Attach center case cover with screwdriver and #8-18 x 3/4" thread cutting screws. (See Figure 21)



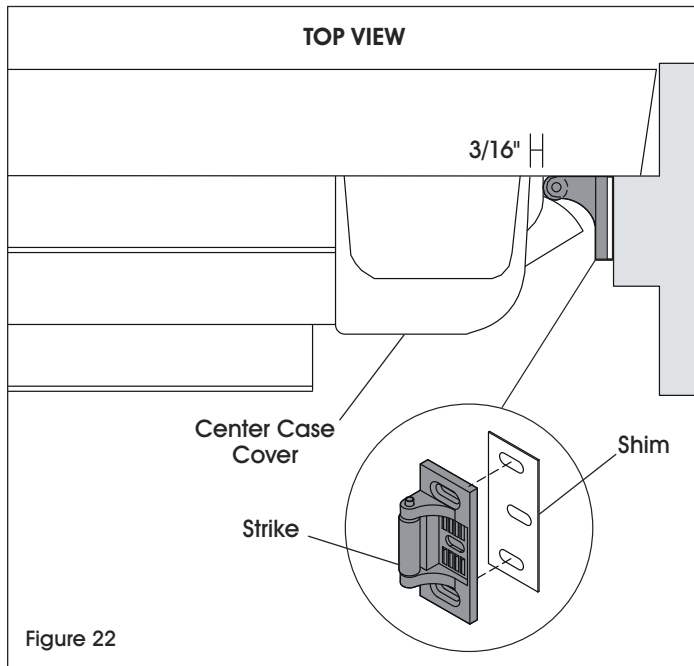
25. Remove protective blue film from the push bar.

INSTALLATION CONTINUED

26. Adjust strike plate and add shim if needed. Ensure the latch is fully extended when engaged with the strike plate. There should be a 3/16" clearance between the roller on the strike and the center case cover. (See Figure 22)

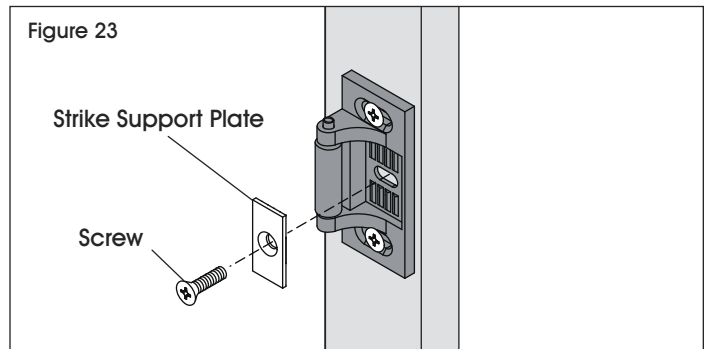


NOTE: If the latch is not fully engaged, remount the strike piece closer, or further, from the door, or add shim piece.



27. Once 3/16" clearance is ensured between the roller and center case cover, install strike support plate. (See Figure 23)


- For metal door frame, use #25 drill bit and #10-24 tap. Secure with #10-24 x 3/4" screw.
- For wooden door frame, drill 1" deep with 1/8" drill bit. Secure with #10 x 1 1/2" wood screw.



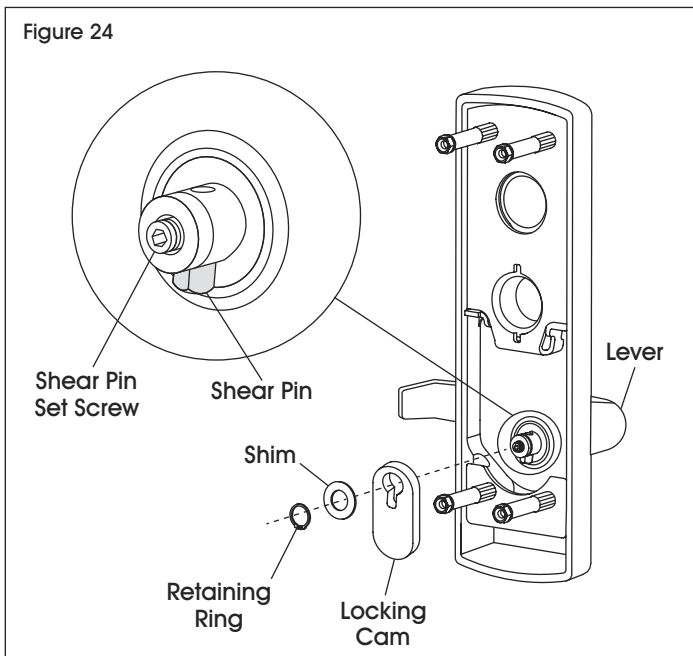
ADDITIONAL INSTRUCTIONS

HANDING/SHEAR PIN CHANGE

1. Remove retaining ring using retaining ring pliers. (See Figure 24)
2. Remove shim(s) and locking cam.
3. Loosen but do not remove shear pin set screw using 3/32" Allen wrench.

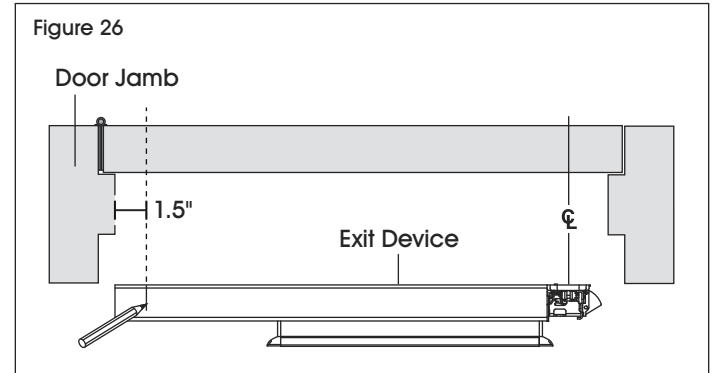
 **NOTE:** If fixing a broken shear pin, remove set screw and replace broken shear pin. Skip to step 7 when complete.

4. Remove shear pin.
5. Rotate lever to left-hand or right-hand position.
6. Reinstall shear pin and tighten set screw.
7. Reinstall locking cam and shim(s).
8. Reinstall retaining ring.

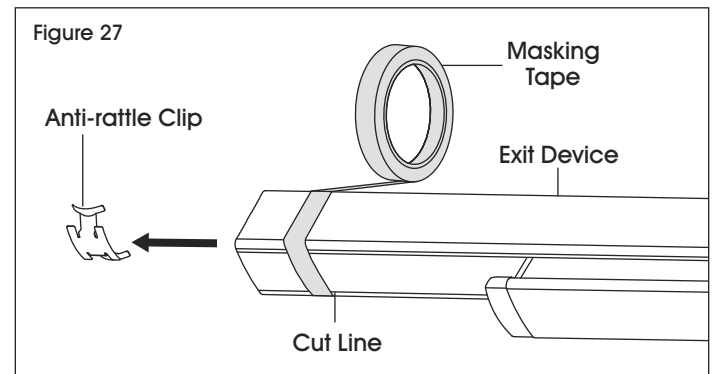


TRIMMING EXIT DEVICE

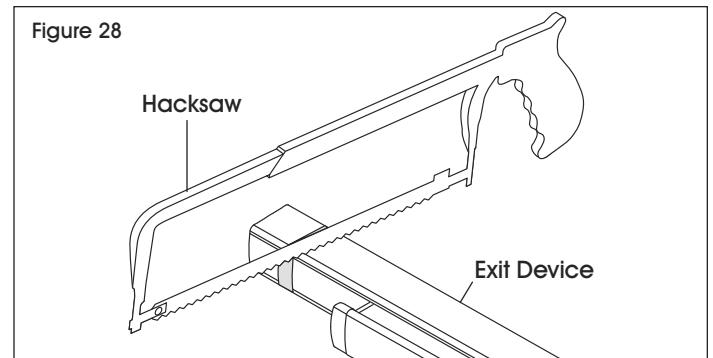
1. Measure a cut line that allows for 1.5" of space between exit device and door jamb. Mark on all four sides of the exit device in pencil. (See Figure 26)



2. Align masking tape to the edge of the pencil mark to create a distinguishable cut mark across each side of the exit device. Temporarily remove the anti-rattle clip. (See Figure 27)



3. Use hacksaw to cut the end of the exit device. Use a metal file to remove any burrs. (See Figure 28)



4. Re-install the anti-rattle clip a minimum of 2" inside the exit device.

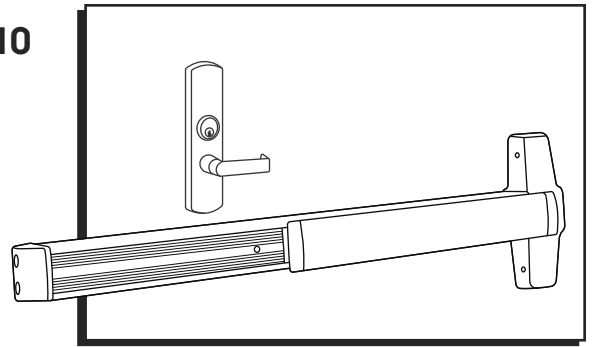
ULINE

1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-12834

**VON DUPRIN® DISPOSITIVO
DE SALIDA PARA PUERTA**
USO PESADO, ASA CON SEGURO

800-295-5510
uline.mx

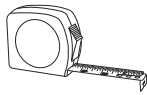


 Se recomienda Armar
Entre Dos Personas

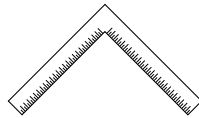
HERRAMIENTAS NECESARIAS



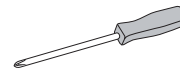
Taladro



Cinta de Medir



Escuadra



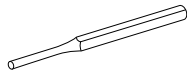
Desarmador
de Cruz



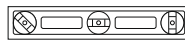
Broca de 13/32"



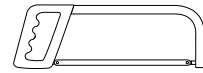
Llave Allen de 3/32"



Punzón



Nivel



Sierra de Arco



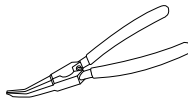
Lija de Metal



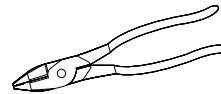
Cinta Masking



Lápiz



Pinzas para Anillos
de Retención



Pinzas

INSTALACIÓN PARA PUERTA DE METAL



Broca #25



Machuelo #10-24

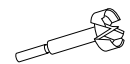


Sierra Abrasiva de Corona
de Carburo de 1 5/8"

INSTALACIÓN PARA PUERTA DE MADERA



Broca de 1/8"

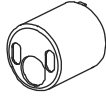


Broca Forstner
de 1 5/8"

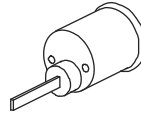
PARTES



1 Moldura



1 Recipiente para Cilindro



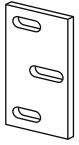
1 Cilindro de Reborde



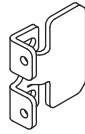
4 Tornillos #10-24 x 1 3/4"



4 Tornillos #10-24 x 1 7/8"



1 Calza



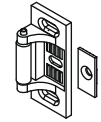
1 Soporte de Extremos



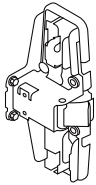
1 Set de Llaves



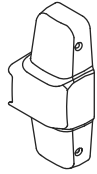
1 Planilla de Plástico



1 Placa de Impacto y Placa de Soporte de Impacto



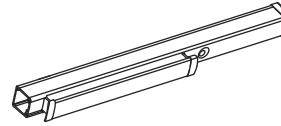
1 Estuche Central



1 Cubierta del Estuche Central



1 Tapa para Extremos



1 Dispositivo de Salida



3 Tornillos Avellanados #10-24 x 3/4"



3 Tornillos para Madera #10 x 1 1/2"



6 Tornillos #10-24 x 1"



4 Tornillos para Madera #10 x 1 1/4"



2 Tornillos #10-24 x 3/4"



2 Tornillos #10-24 x 1 1/8"



2 Tornillos Cortadores de Rosca #10-16 x 3/4"



4 Tornillos Cortadores de Rosca #8-18 x 3/4"

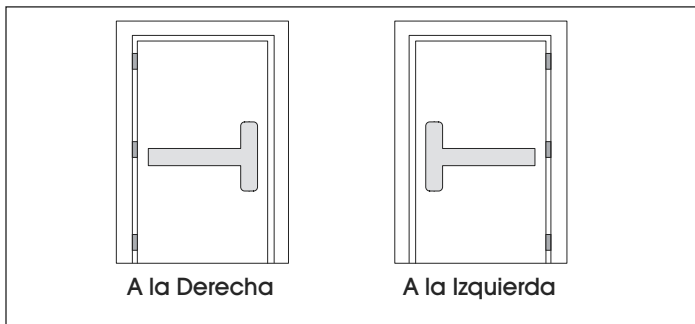


1 Llave de Retención

INSTALACIÓN



Se muestra la instalación en el lado derecho a lo largo de las instrucciones.

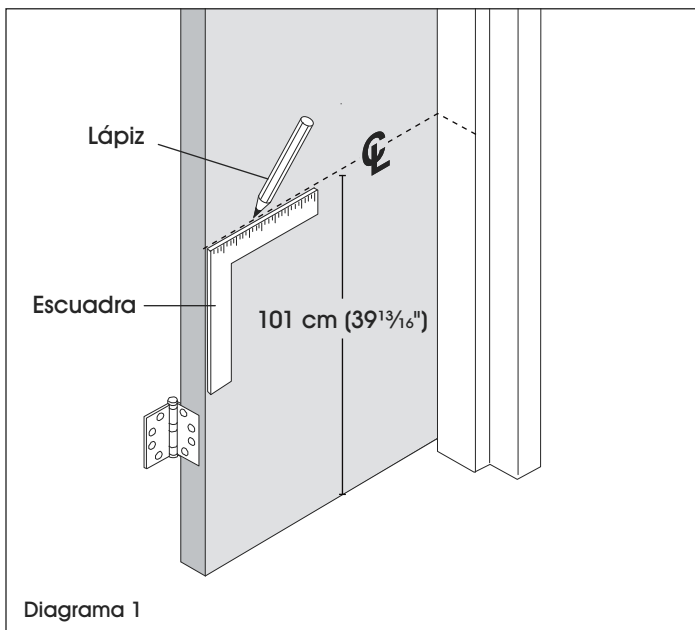


NOTA: Utilice solo las piezas para fijación del fabricante incluidas para la instalación.

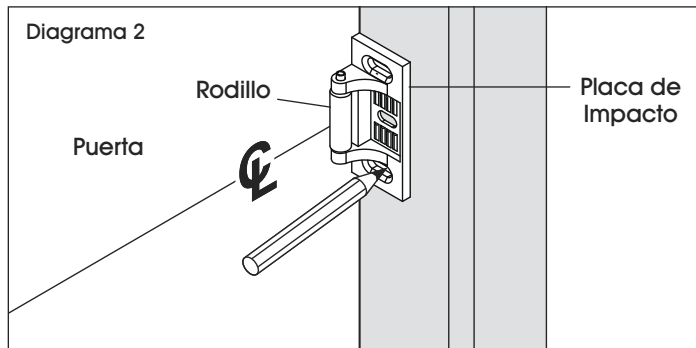
1. Abra la puerta ligeramente. Use la escuadra y lápiz para dibujar una línea horizontal de unos 101 cm (39¹³/₁₆") del piso acabado. (Vea Diagrama 1)
2. Cree una línea del centro de la placa de impacto (☒) a lápiz donde la línea central de la puerta se una con el marco. (Vea Diagrama 1)



NOTA: Para las puertas dobles con un parteluz y placa de impacto ya instalados, use la línea central de la placa de impacto existente.



3. Alinee la placa de impacto con la línea central (☒) del marco de la puerta. Asegúrese de que el rodillo quede apoyado contra la puerta cerrada y marque los dos orificios ranurados. (Vea Diagrama 2)

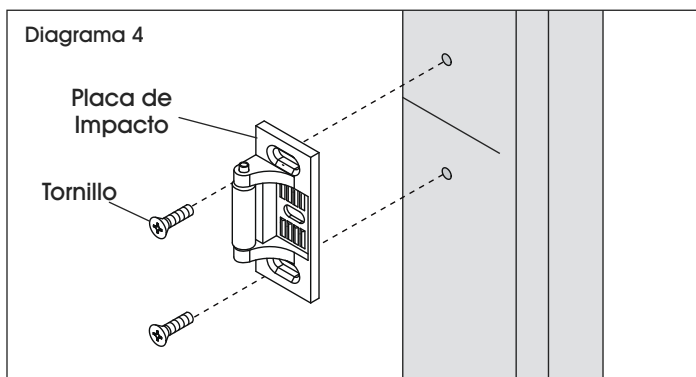
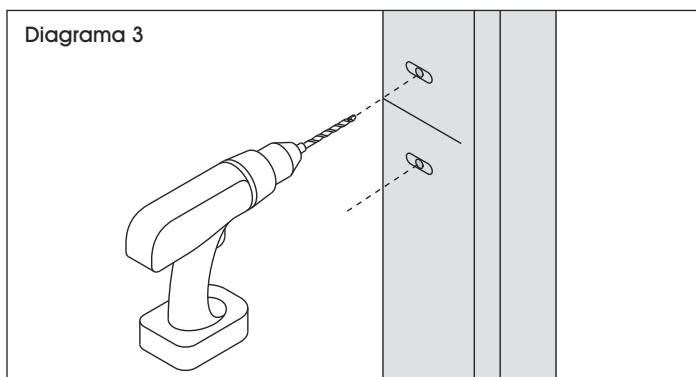


4. Perfore dos orificios en las ubicaciones anteriormente marcadas. Asegure la placa de impacto con tornillos. (Vea Diagramas 3-4)



NOTA: No instale la calza en este paso.

- a. Para los marcos de puerta de metal, use la broca #25 y el machuelo #10-24. Fije con tornillos avellanados #10-24 x 3/4".
- b. Para los marcos de puerta de madera, use la broca de 1/8" y perfore un orificio guía de 2.5 cm (1") de profundidad. Asegure con tornillos para madera de #10 x 1 1/2".

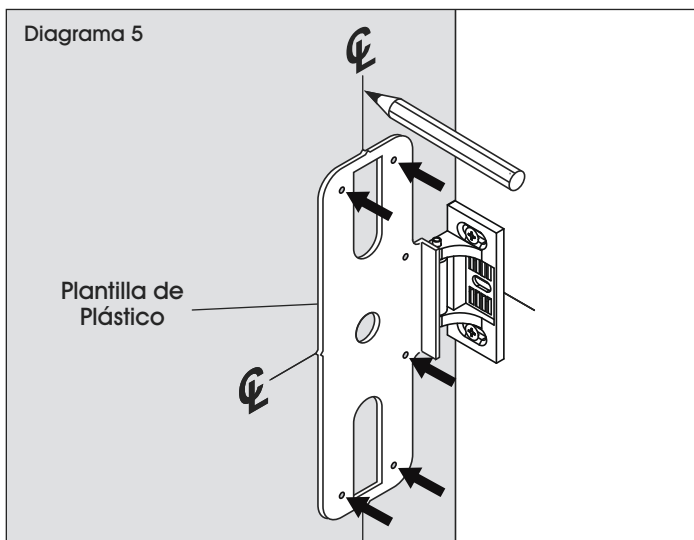


CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

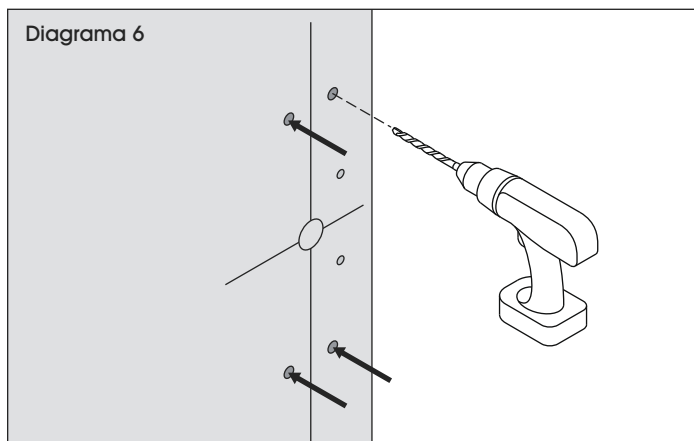
5. Posicione la plantilla de plástico contra la placa de impacto instalada y la línea central horizontal (☞). La flecha situada del lado de la plantilla de la bisagra debe apuntar hacia la línea central. Use un lápiz para marcar una línea central vertical en la puerta. (Vea Diagrama 5)
6. Use el lápiz para marcar los seis orificios de la plantilla de plástico en la puerta. (Vea Diagrama 5)



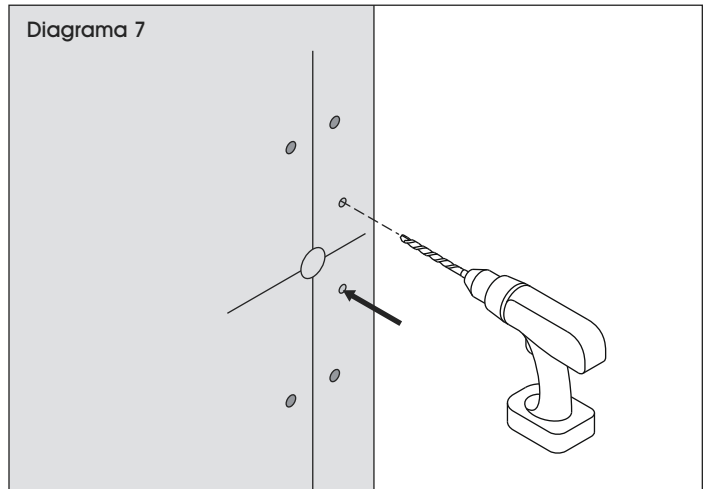
NOTA: De ser necesario, use un lápiz para marcar el recorte del cilindro en el lado del dispositivo de la puerta. El cilindro debe ser de 5/8" de diámetro. Use la plantilla de plástico proporcionada como referencia.



7. Perfore cuatro orificios para instalación para el estuche central. (Vea Diagrama 6)
 - a. Para las puertas de metal, use la broca de 1/4". Perfore únicamente a través del lado de la puerta donde se encuentra el dispositivo.
 - b. Para las puertas de madera, use la broca de 13/32" y perfore a través de la puerta.



8. Prepare y perfore dos orificios de soporte para el estuche central. (Vea Diagrama 7)
 - a. Para las puertas de metal, use la broca #25 y el machuelo #10-24.
 - b. Para las puertas de madera, use la broca de 1/8" y perfore un orificio guía de 2.5 cm (1") de profundidad.

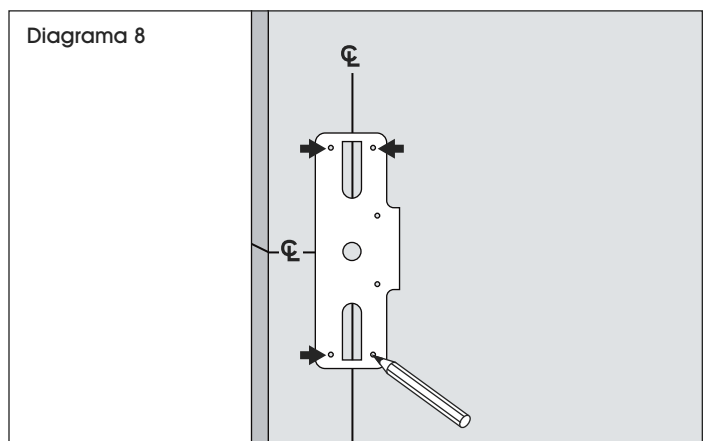


9. Para las puertas de metal, prepare el lado de la moldura de la puerta. (Las puertas de madera ya tendrán los orificios perforados) Continúe la línea central horizontal (☞) al lado de la moldura de la puerta. (Vea Diagrama 8)



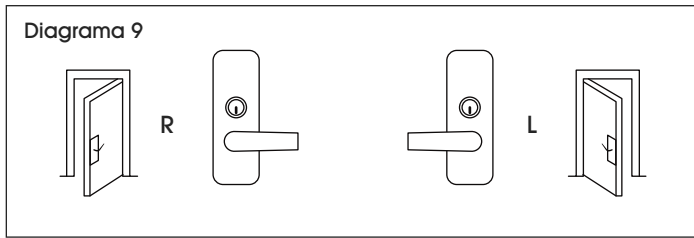
NOTA: Asegúrese de que la línea central esté paralela al borde de la puerta. Tenga más cuidado si la puerta está achaflanada.

10. Transfiera la línea central vertical al lado de la moldura de la puerta y marque cuatro orificios para la moldura. Como referencia adicional, consulte la plantilla de la puerta incluida con la moldura. Una vez marcada, use una broca de 13/32" para taladrar el lado de moldura de la puerta. (Vea Diagrama 8)



CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

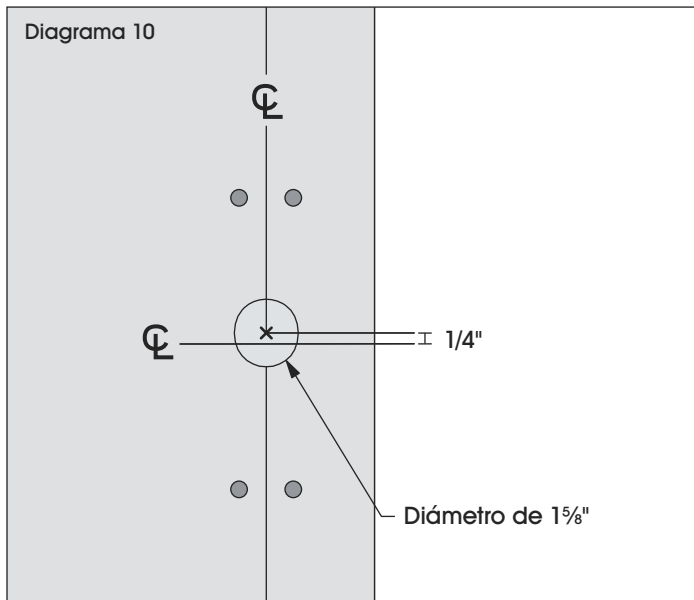
11. Asegúrese de que el pasador de mano esté configurado para la instalación correcta. (Vea Diagrama 9)



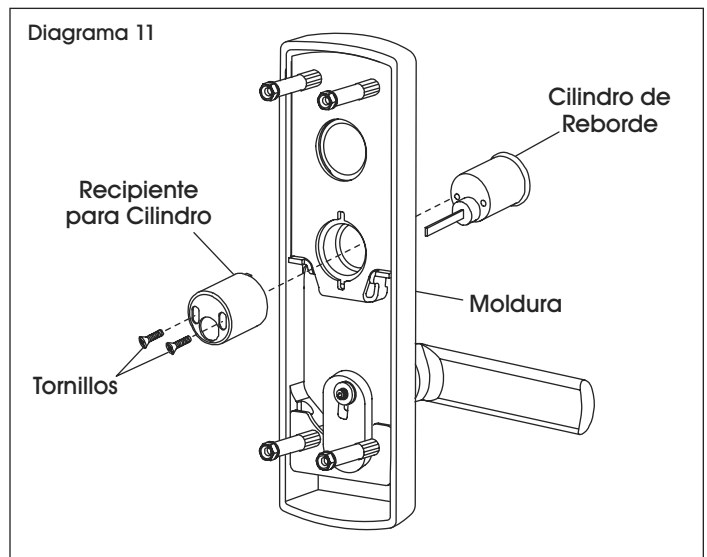
ALTO Si la moldura no está configurada para la instalación del lado correcto, desmóntelo y cambie la configuración de mano. Vea Cambio del Pasador de Mano/Seguridad en la página 18. Si la moldura está configurada correctamente, continúe al paso 12.

12. Perfore un orificio para cilindro de 1⁵/₈" centrado a 1/4" encima del punto donde se cruzan las líneas centrales horizontal y vertical, en el lado de la moldura de la puerta. (Vea Diagrama 10)
- Para las puertas de metal, perfore un orificio de 1⁵/₈" solo en este lado de la puerta, usando una sierra abrasiva de corona de carburo.
 - Para las puertas de madera, perfore un orificio de 1⁵/₈" de 1/4" de profundidad con una broca Forstner.

13. Perfore un cilindro de 5/8" de diámetro en el lado del dispositivo de la puerta. El orificio se debe abrir en el orificio del cilindro del lado de la moldura. (Vea Diagrama 10)

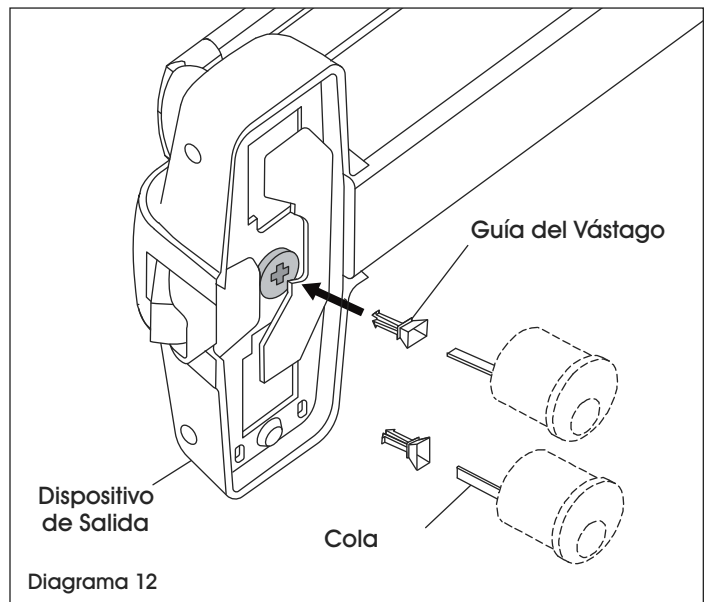


14. Inserte el cilindro de reborde en el recipiente para cilindro a través del orificio de la moldura. Asegure con tornillos. (Vea Diagrama 11)



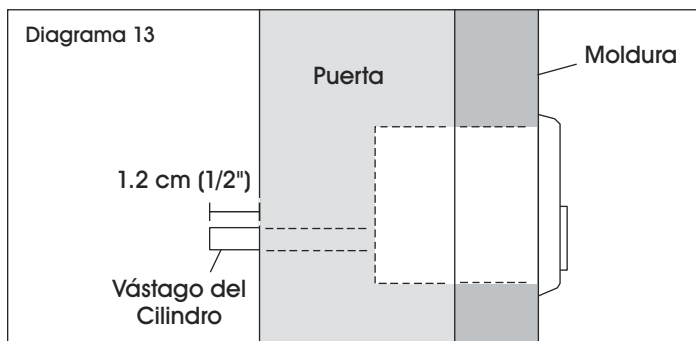
15. Instale la guía del vástago en la parte posterior del dispositivo de salida. (Vea Diagrama 12)

NOTA: Gire la guía del vástago de modo de coincida con el alineamiento del vástago en la parte posterior del cilindro.



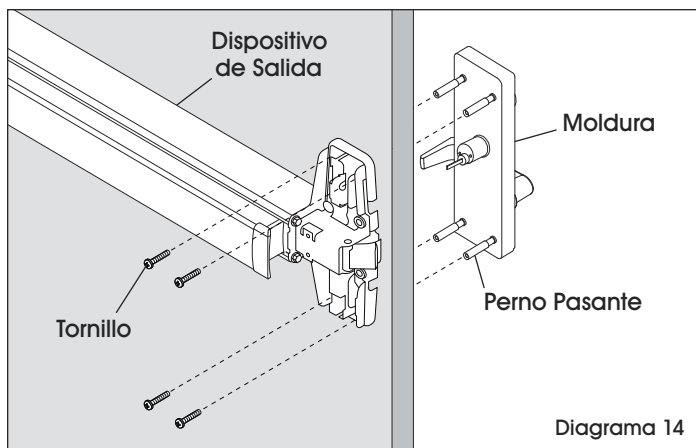
CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

16. Verifique la longitud del vástago del cilindro. El vástago debe sobresalir 1.2 cm (1/2") del lado del dispositivo de salida de la puerta cuando se instale la moldura. Corte a lo largo de las ranuras del vástago con las pinzas según sea necesario. (Vea Diagrama 13)

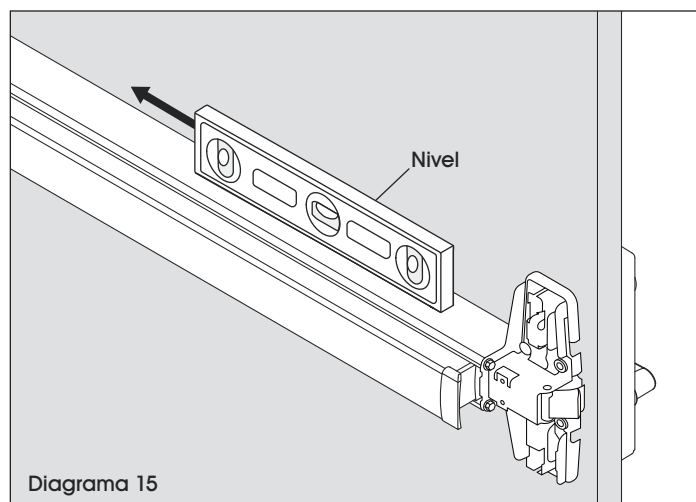


- ALTO** Si el espacio libre del lado de la bisagra de la puerta es menor al mínimo requerido de 4 cm o 1 1/2" (desde el dispositivo de salida sin la tapa para extremos instalada hasta la jamba de la puerta), necesitará cortar el extremo del dispositivo de salida. Vea Recortar el Dispositivo de Salida en la página 18.

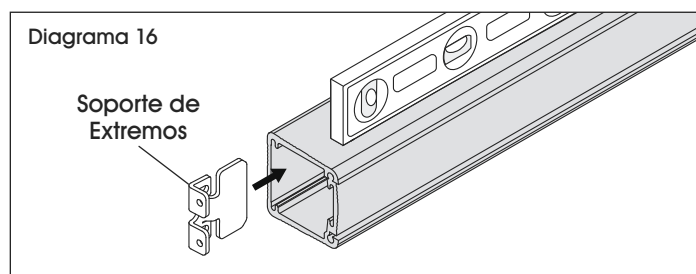
17. Fije el estuche central a la puerta usando los cuatro orificios para tornillo preparados en el paso 7. Los tornillos deben adaptarse a los pernos pasantes de la moldura. (Vea Diagrama 14)
- Para las puertas de 1 3/4" de grosor, use los tornillos #10-24 x 1 3/4".
 - Para las puertas de 2" o 2 1/4" de grosor, use los tornillos de #10-24 x 1 7/8". De ser necesario, corte los tornillos para que queden a ras de la puerta de 2".



18. Una vez que instale los cuatro tornillos en el estuche central, use el nivel para asegurarse de que el dispositivo de salida esté nivelado. (Vea Diagrama 15)

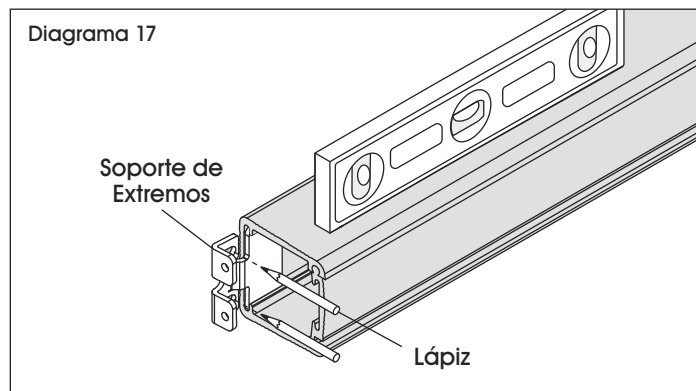


19. Deslice el soporte de extremos en el dispositivo de salida. (Vea Diagrama 16)



20. Marque los orificios con lápiz, luego retire el soporte de extremos y perforo dos orificios en las ubicaciones marcadas. (Vea Diagrama 17)

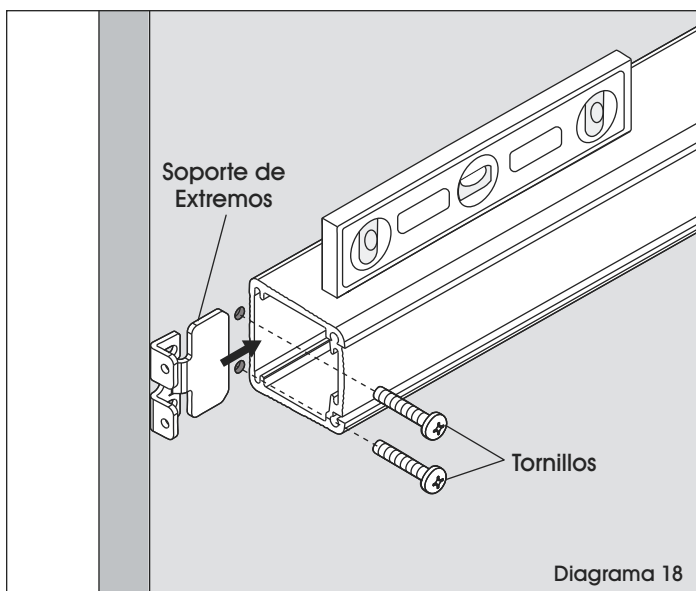
- Para las puertas de metal, use la broca #25 y el machuelo #10-24.
- Para las puertas de madera, use la broca de 1/8" y perforo un orificio guía de 2.5 cm (1") de profundidad.



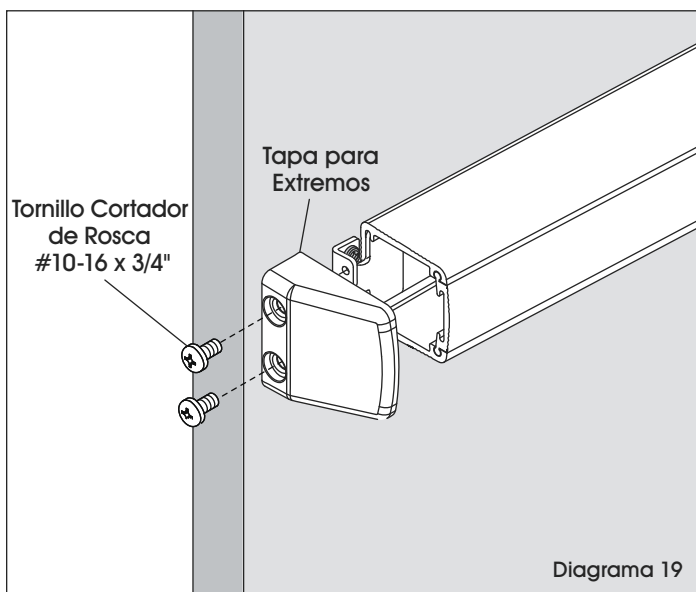
CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

21. Reinserte el soporte de extremos. Fijelo usando un desarmador y tornillos. (Vea Diagrama 18)

- Para las puertas de metal, use los tornillos #10-24 x 3/4".
- Para las puertas de madera, use los tornillos para madera de 10 x 1/4"
- Para las puertas de 2 1/4", use los tornillos #10-24 x 1 7/8".

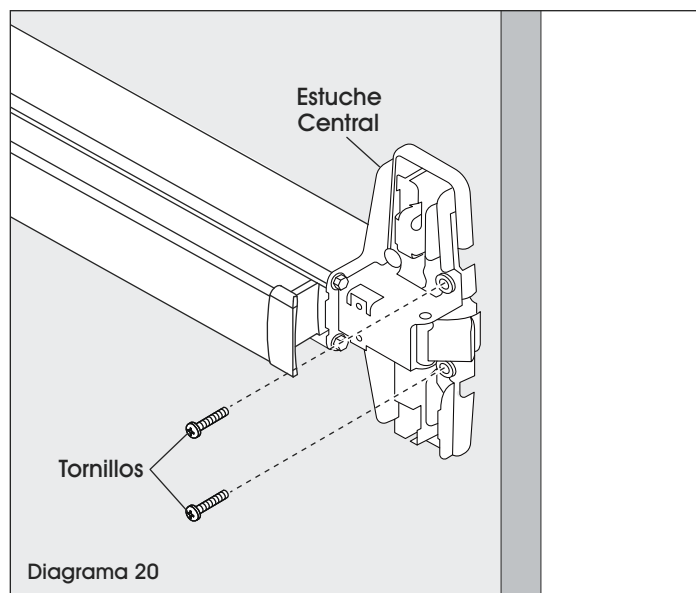


22. Instale la tapa para extremos usando un desarmador y tornillos cortadores de rosca de #10-16 x 3/4". (Vea Diagrama 19)

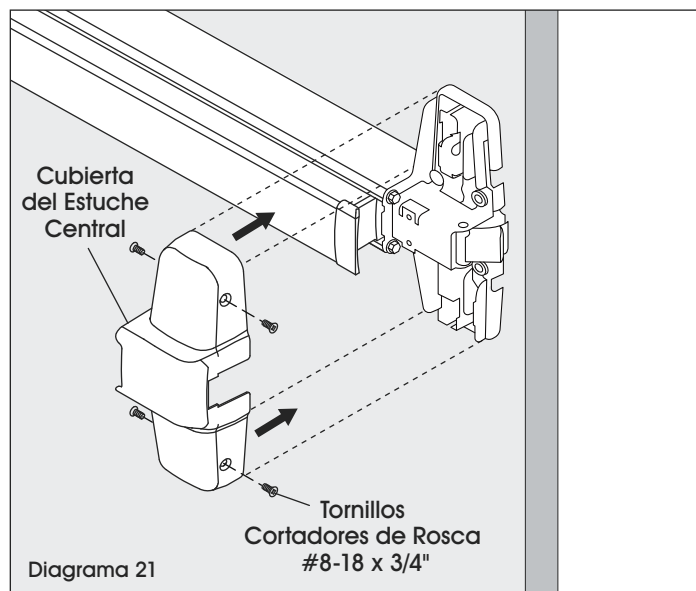


23. Fije el estuche central a la puerta a través de los dos orificios de soporte previamente perforados en el paso 8. Asegure con tornillos. (Vea Diagrama 20)

- Para las puertas de metal, use los tornillos de #10-24 x 1".
- Para las puertas de madera, use los tornillos para madera de #10 x 1/4".




24. Instale la cubierta del estuche central con un desarmador y tornillos cortadores de rosca de #8-18 x 3/4". (Vea Diagrama 21)

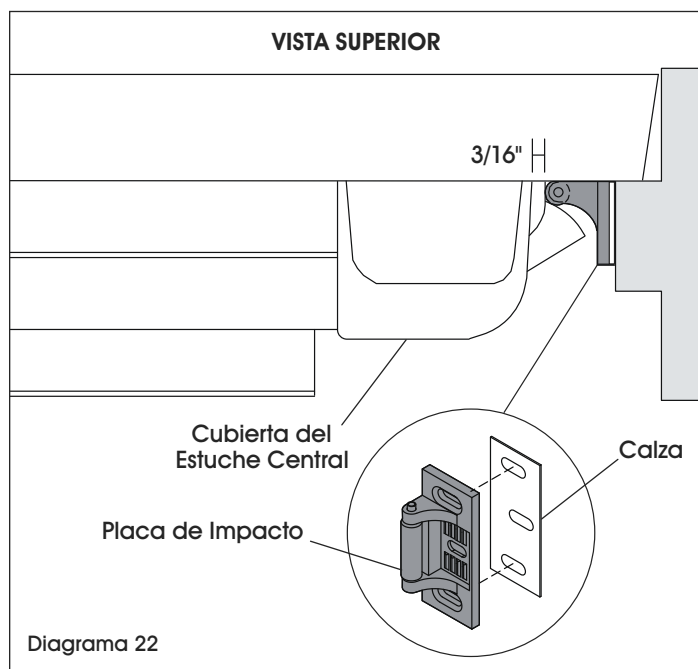


25. Retire la película protectora azul de la barra de empuje.

CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN

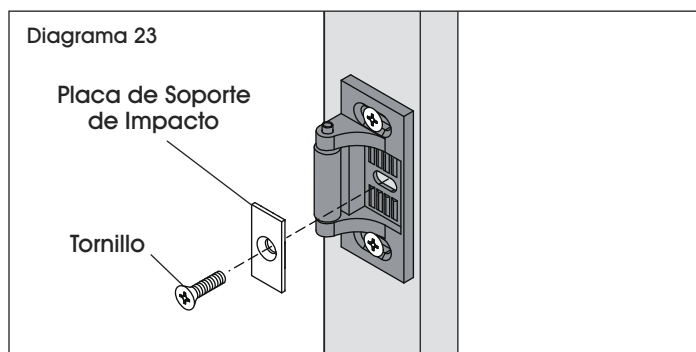
26. Ajuste la placa para impacto y añada la calza de ser necesario. Asegúrese de que el pestillo esté completamente extendido cuando se acople con la placa de impacto. Debe haber un espacio libre de medio centímetro (3/16") entre el rodillo de la placa de impacto y la cubierta del estuche central. (Vea Diagrama 22)

 **NOTA:** Si el pestillo no está acoplado por completo, reinstale la pieza de la placa de impacto más cerca o lejos de la puerta, o agregue la calza.



27. Una vez asegurado el espacio libre de medio centímetro (3/16") entre el rodillo y la cubierta del estuche central, instale la placa de soporte de impacto. (Vea Diagrama 23)


- Para el marco de puerta de metal, use la broca #25 y el machuelo #10-24. Fije con un tornillo avellanado #10-24 x 3/4".
- Para el marco de puerta de madera, perfore 2.5 cm (1") de profundidad con la broca de 1/8". Asegure con un tornillo para madera de #10 x 1 1/2".



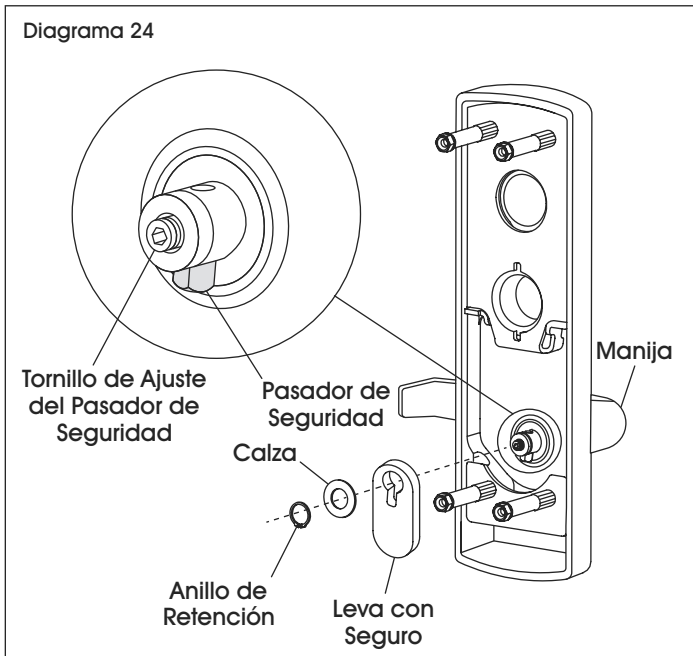
INSTRUCCIONES ADICIONALES

CAMBIO DEL PASADOR DE MANO/SEGURIDAD

1. Retire el anillo de retención con las pinzas para anillos de retención. (Vea Diagrama 24)
2. Retire la(s) calza(s) y la leva con seguro.
3. Afloje pero no remueva el tornillo de ajuste del pasador de seguridad usando una llave Allen de 3/32".

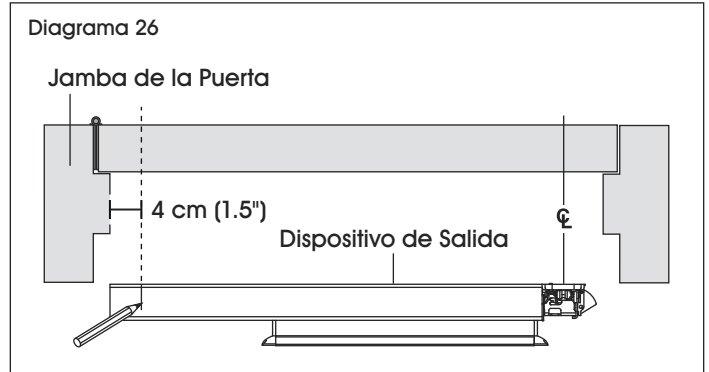
 **NOTA:** Si arregla un tornillo de ajuste roto, retire el tornillo de ajuste y reemplace el pasador de seguridad. Continúe al paso 7 cuando esté completo.

4. Retire el pasador de seguridad.
5. Gire la manija a la posición izquierda o derecha.
6. Reinstale el pasador de seguridad y apriete el tornillo de ajuste.
7. Reinstale la leva con seguro y la(s) calza(s).
8. Reinstale el anillo de retención.

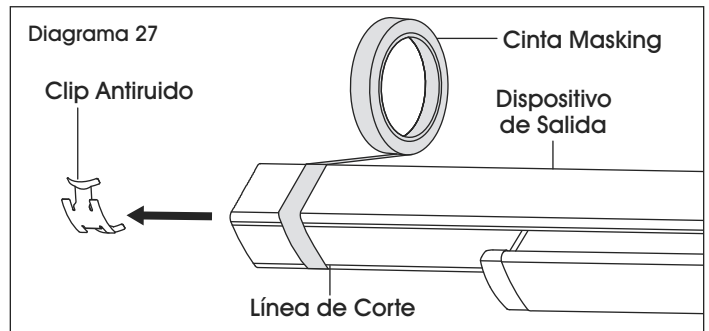


RECORTAR EL DISPOSITIVO DE SALIDA

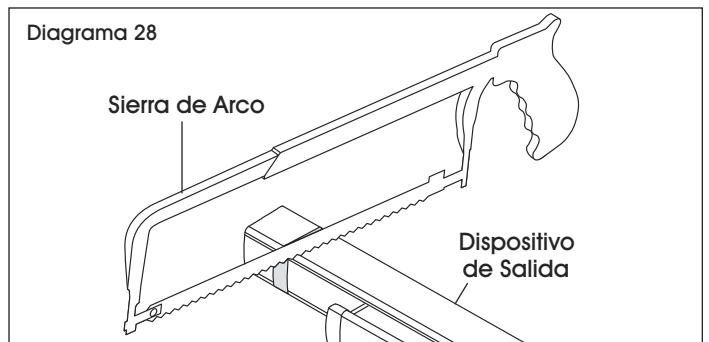
1. Mida una línea de corte que permita 4 cm (1.5") de espacio entre el dispositivo de salida y la jamba de la puerta. Marque los cuatro lados del dispositivo de salida con lápiz. (Vea Diagrama 26)



2. Alinee la cinta masking con el borde de la marca de lápiz para crear una marca de corte distinguible a lo largo de cada lado del dispositivo de salida. Retire temporalmente el clip antiruido. (Vea Diagrama 27)



3. Use una sierra de arco para cortar el extremo del dispositivo de salida. Use una lija de metal para quitar la rebaba. (Vea Diagrama 28)



4. Reinstale el clip antiruido a un mínimo de 5 cm (2") dentro del dispositivo de salida.

ULINE

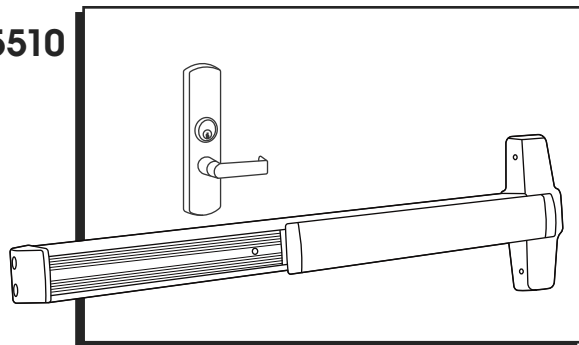
800-295-5510

uline.mx

ULINE H-12834

**VON DUPRIN^{MD} – DISPOSITIF
DE SORTIE POUR PORTE**
USAGE FRÉQUENT, POIGNÉE VERROUILLABLE

1 800 295-5510
uline.ca

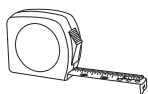


 Montage à deux
personnes recommandé

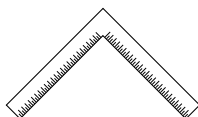
OUTILS REQUIS



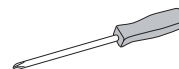
Perceuse



Ruban à mesurer



Équerre



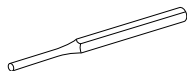
Tournevis
cruciforme



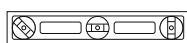
Mèche de perceuse
de 13/32 po



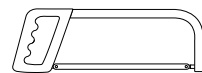
Clé Allen de 3/32 po



Pointeau



Niveau à bulle



Scie à métaux



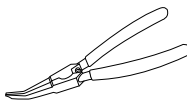
Lime à métaux



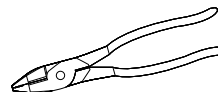
Ruban-cache



Crayon



Pince pour
anneau de retenue



Pince

INSTALLATION SUR UNE PORTE EN MÉTAL



Mèche de
perceuse n° 25



Taraud n° 10-24

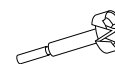


Scie-cloche à grains
au carbure de 1 5/8 po

INSTALLATION SUR UNE PORTE EN BOIS



Mèche de
perceuse de 1/8 po

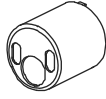


Mèche emporte-pièce
de 1 5/8 po

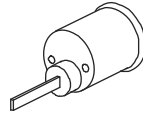
PIÈCES



Garniture x 1



Protecteur de cylindre x 1



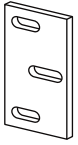
Cylindre de surface x 1



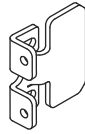
Vis n° 10-24 x 1 3/4 po x 4



Vis n° 10-24 x 1 7/8 po x 4



Cale x 1



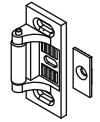
Support d'embout x 1



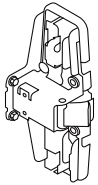
Jeu de clés x 1



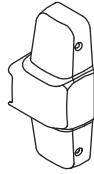
Gabarit en plastique x 1



Gâche et plaque de support de gâche x 1



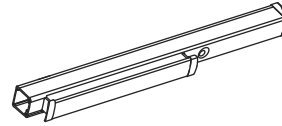
Coffre central x 1



Cache-coffre central x 1



Embout x 1



Dispositif de sortie x 1



Vis noyée n° 10-24 x 3/4 po x 3



Vis à bois n° 10 x 1 1/2 po x 3



Vis n° 10-24 x 1 po x 6



Vis à bois n° 10 x 1 1/4 po x 4



Vis n° 10-24 x 3/4 po x 2



Vis n° 10-24 x 1 1/8 po x 2



Vis autotaraudeuse n° 10-16 x 3/4 po x 2



Vis autotaraudeuse n° 8-18 x 3/4 po x 4

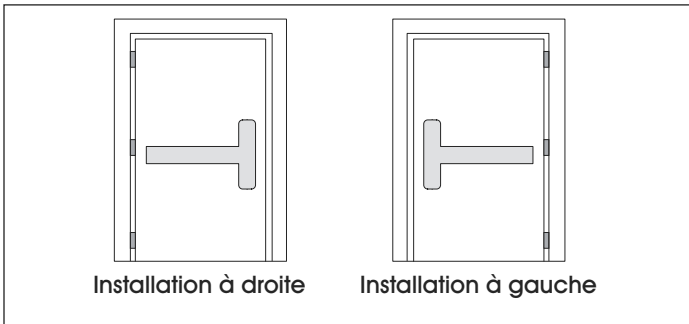


Clé de blocage x 1

INSTALLATION



Ce mode d'emploi illustre une installation à droite.

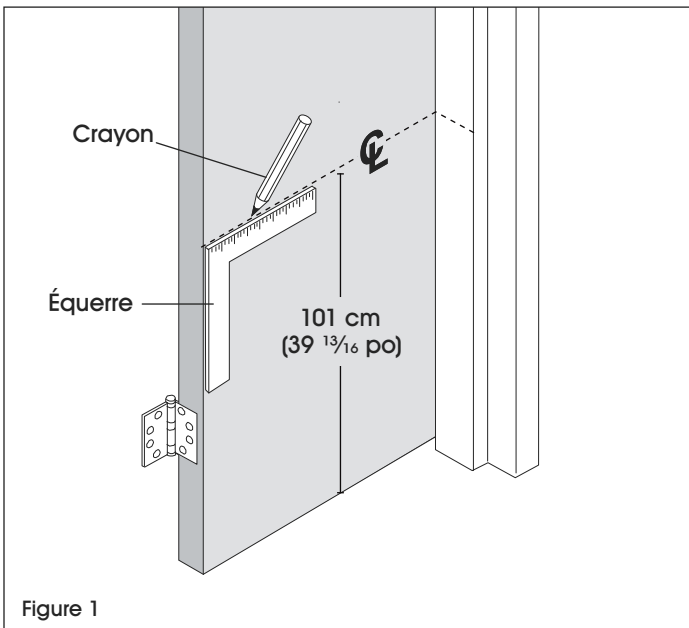


REMARQUE : Utilisez uniquement les pièces de fixation fournies par le fabricant.

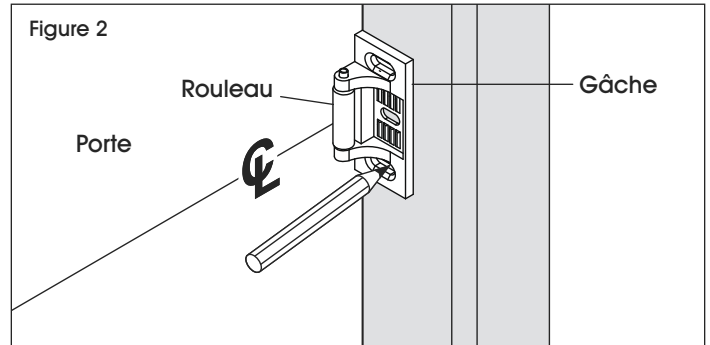
1. Ouvrez légèrement la porte. Tracez une ligne horizontale à 101 cm (39 ¹³/₁₆ po) du sol avec une équerre et un crayon. (Voir Figure 1)
2. Tracez au crayon la ligne centrale de la gâche (☉) où la ligne centrale horizontale de la porte rencontre le cadre. (Voir Figure 1)



REMARQUE : Pour les portes doubles avec montant central et gâche déjà installés, utilisez la ligne centrale de la gâche existante.



3. Alignez la gâche sur la ligne centrale (☉) du cadre de porte. Assurez-vous que le rouleau est bien en contact avec la porte lorsqu'elle est fermée, puis marquez l'emplacement des deux trous oblongs. (Voir Figure 2)

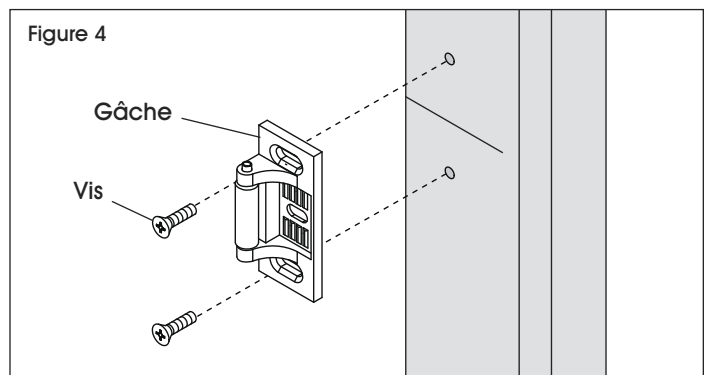
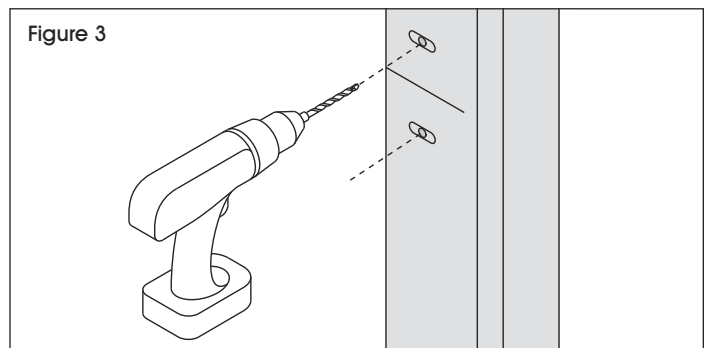


4. Percez deux trous aux emplacements marqués. Fixez la gâche avec des vis. (Voir Figures 3 et 4)




REMARQUE : N'installez pas de cale à cette étape.

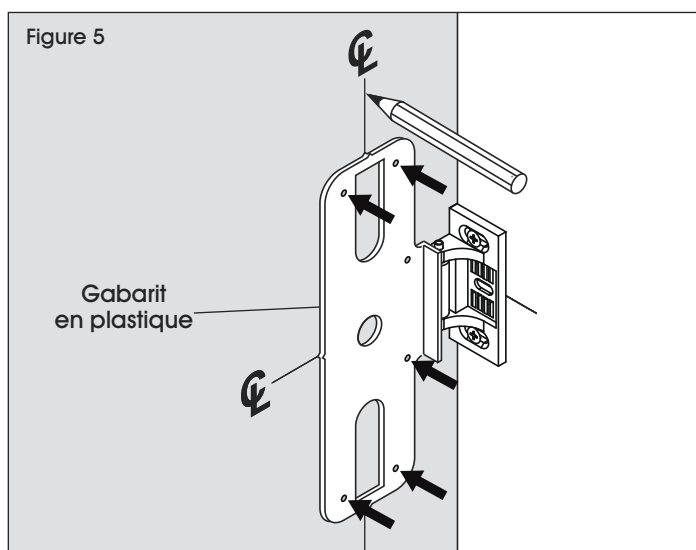
- a. Utilisez une mèche de perceuse n° 25 et un taraud n° 10-24 pour les cadres de porte en métal. Fixez le tout avec des Vis noyées n° 10-24 x 3/4 po.
- b. Percez un avant-trou de 2,5 cm (1 po) de profondeur avec une mèche de perceuse de 1/8 po pour les cadres de porte en bois. Fixez le tout avec des vis à bois n° 10 x 1 1/2 po.



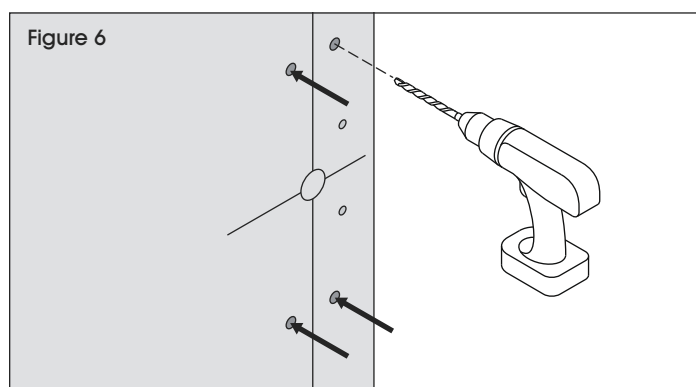
INSTALLATION SUITE

5. Placez le gabarit en plastique contre la gâche installée, en l'alignant sur la ligne centrale horizontale (☒). La flèche du gabarit située du côté des charnières doit pointer vers la ligne centrale. Tracez au crayon une ligne centrale verticale sur la porte. (Voir Figure 5)
6. Marquez avec un crayon les six trous du gabarit en plastique sur la porte. (Voir Figure 5)

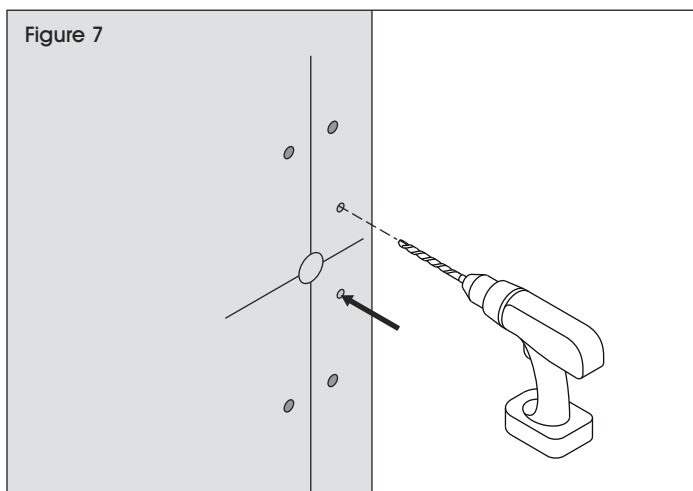
 **REMARQUE :** Si nécessaire, tracez au crayon l'emplacement de la découpe du cylindre sur le côté de la porte où se trouve le dispositif. Le cylindre doit avoir un diamètre de 5/8 po. Utilisez le gabarit en plastique inclus comme référence.




7. Percez les quatre trous de fixation pour le coffre central. (Voir Figure 6)
 - a. Utilisez une mèche de perceuse de 1/4 po pour les portes en métal. Percez uniquement du côté de la porte où se trouve le dispositif.
 - b. Utilisez une mèche de perceuse de 13/32 po pour les portes en bois et percez la porte de part en part.



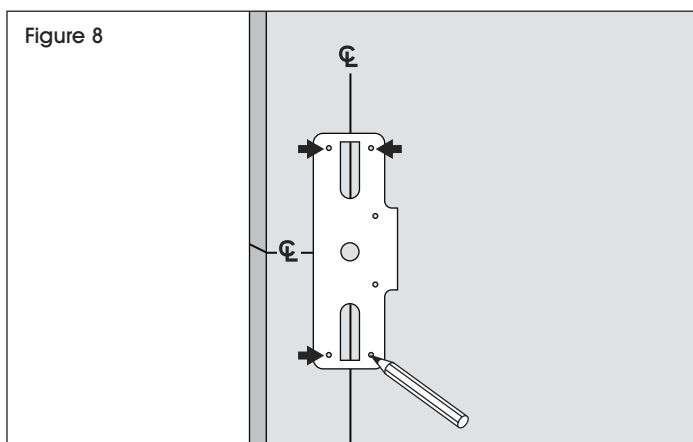
8. Préparez et percez deux trous de support pour le coffre central. (Voir Figure 7)
 - a. Utilisez une mèche de perceuse n° 25 et un taraud n° 10-24 pour les portes en métal.
 - b. Percez un avant-trou de 2,5 cm (1 po) de profondeur avec une mèche de perceuse de 1/8 po pour les portes en bois.



9. Préparez le côté garniture de la porte pour les portes en métal; les trous de part en part sont déjà percés pour les portes en bois. Prolongez la ligne centrale horizontale (☒) jusqu'au côté garniture de la porte. (Voir Figure 8)

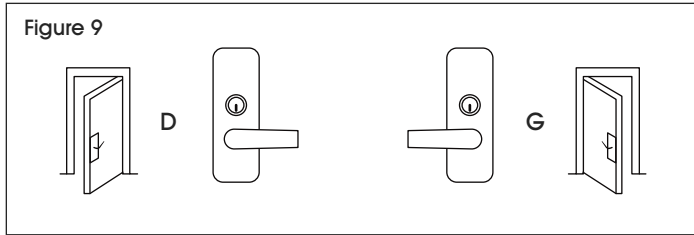
 **REMARQUE :** La ligne centrale doit être parallèle au bord de la porte. Faites particulièrement attention si la porte est chanfreinée.

10. Transférez la ligne centrale verticale sur le côté de la garniture et marquez les emplacements des quatre trous de garniture. Consultez le gabarit de porte inclus avec la garniture pour plus d'informations. Percez ensuite le côté de la garniture avec une mèche de perceuse de 13/32 po. (Voir Figure 8)



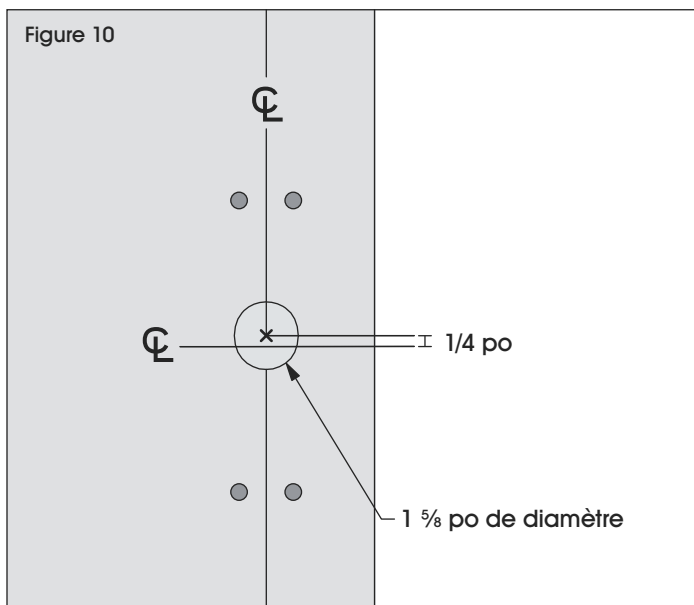
INSTALLATION SUITE

11. Positionnez correctement la poignée à droite ou à gauche pour bien installer le dispositif. (Voir Figure 9)

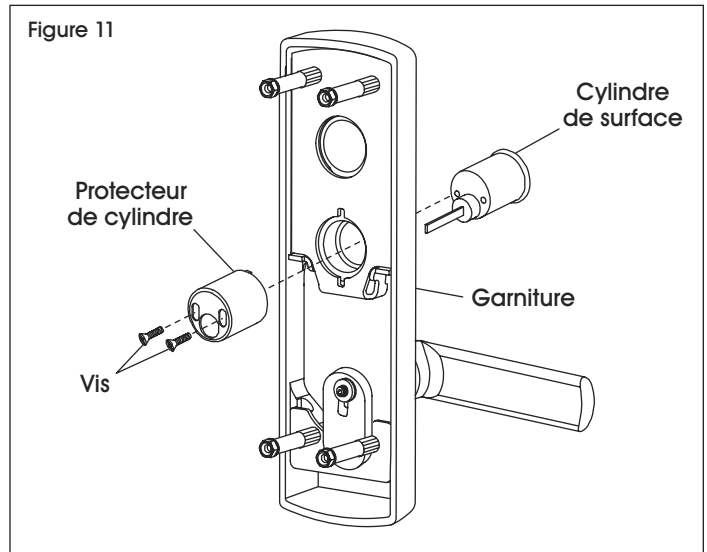


ARRÊT Si la poignée n'est pas dans le bon sens, démontez-la et remontez-la dans l'autre sens. Voir la section Changement du sens de la poignée/goupille de sécurité à la page 27. Si la poignée est dans le bon sens, passez à l'étape 12.

12. Percez un trou de 1 5/8 po pour le cylindre, centré à 1/4 po au-dessus du point d'intersection des lignes centrales horizontale et verticale, du côté garniture de la porte. (Voir Figure 10)
- Pour les portes en métal, percez un trou de 1 5/8 po de ce côté de la porte uniquement avec une scie-cloche à grains au carbure.
 - Pour les portes en bois, percez un trou de 1 5/8 po d'une profondeur de 1/4 po avec une mèche emporte-pièce.
13. Percez un trou de 5/8 po de diamètre du côté du dispositif de la porte. Le trou doit correspondre au trou du cylindre du côté de la garniture. (Voir Figure 10)

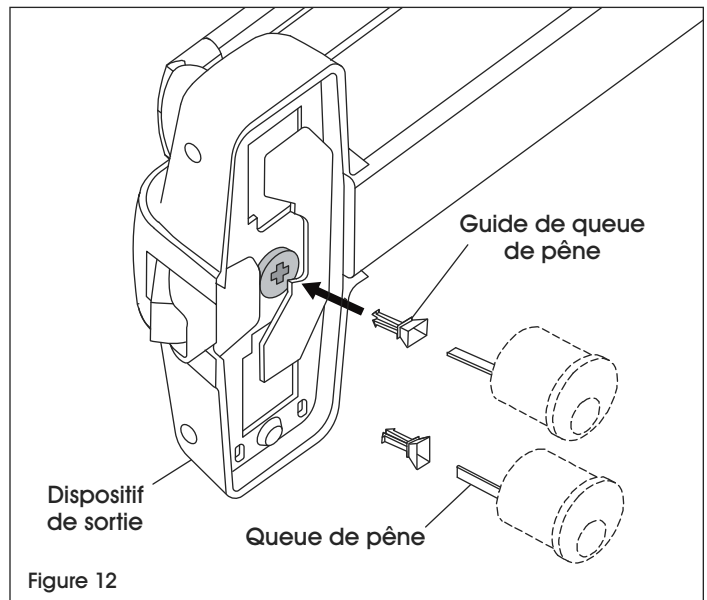


14. Insérez le cylindre de surface dans le protecteur de cylindre en passant par le trou de la garniture. Fixez le tout avec des vis. (Voir Figure 11)



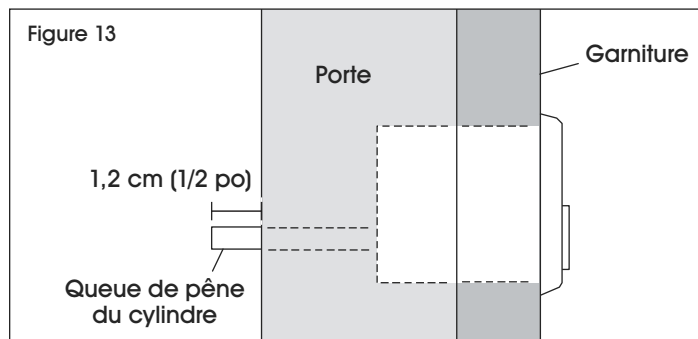
15. Installez le guide de queue de pêne à l'arrière du dispositif de sortie. (Voir Figure 12)

REMARQUE : Faites pivoter le guide de queue de pêne pour qu'il corresponde à l'alignement de la queue de pêne située à l'arrière du cylindre.



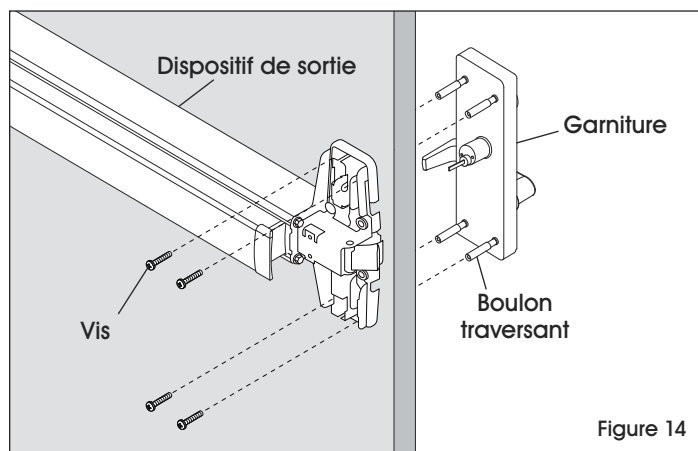
INSTALLATION SUITE

16. Vérifiez la longueur de la queue de pêne du cylindre. La queue de pêne doit dépasser de 1,2 cm (1/2 po) du côté du dispositif de sortie de la porte une fois la garniture installée. Coupez au besoin le long des rainures de la queue de pêne avec une pince. (Voir Figure 13)

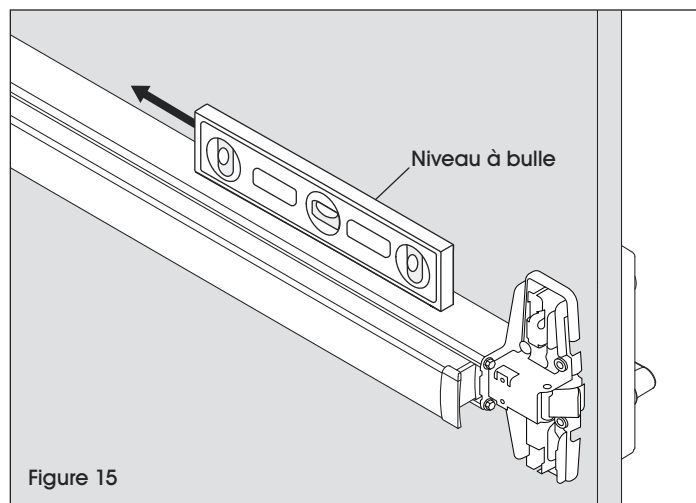


Si l'espace libre du côté des charnières de la porte est inférieur au minimum requis de 1 1/2 po (mesuré entre le dispositif de sortie sans embout et le montant de la porte), vous devez couper l'extrémité du dispositif de sortie. Voir la section Découpe du dispositif de sortie à la page 27.

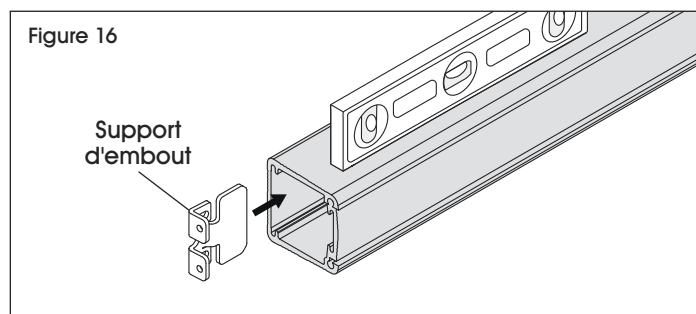
17. Fixez le coffre central à la porte en utilisant les quatre trous percés à l'étape 7. Les vis doivent s'insérer dans les boulons traversants de la garniture. (Voir Figure 14)
- Utilisez des vis n° 10-24 x 1 3/4 po pour les portes de 1 3/4 po d'épaisseur.
 - Utilisez des vis n° 10-24 x 1 7/8 po pour les portes de 2 po ou 2 1/4 po d'épaisseur. Si nécessaire, coupez les vis pour qu'elles soient au même niveau que la porte de 2 po.



18. Vérifiez avec un niveau à bulle que le dispositif de sortie est bien à niveau après avoir installé les quatre vis dans le coffre central. (Voir Figure 15)

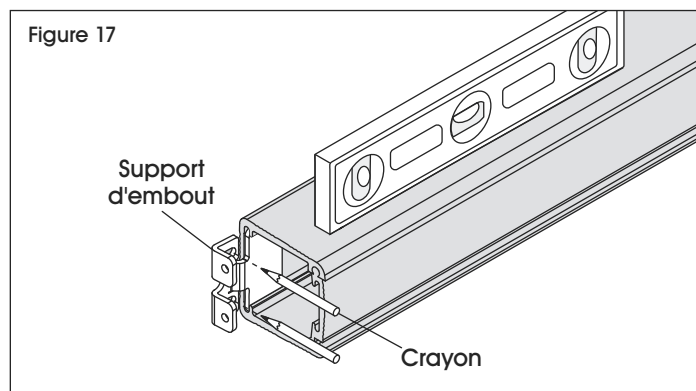


19. Insérez le support d'embout dans le dispositif de sortie. (Voir Figure 16)



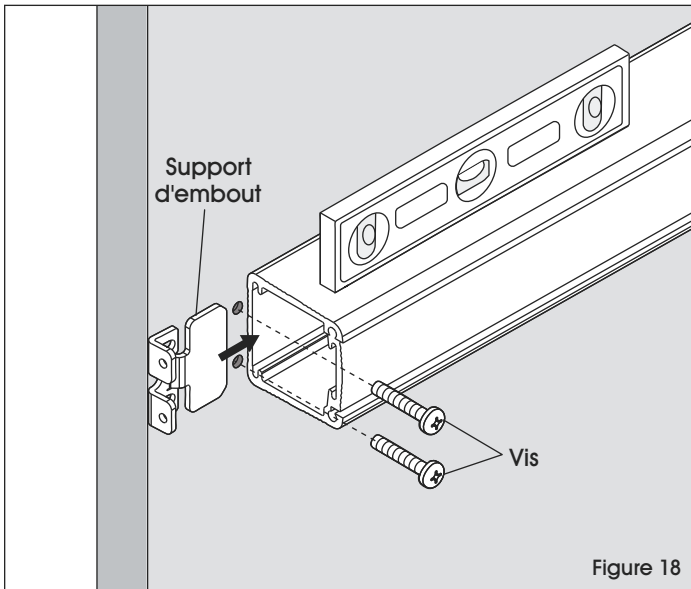
20. Tracez les positions des trous au crayon, puis retirez le support d'embout et percez deux trous aux emplacements marqués. (Voir Figure 17)

- Utilisez une mèche de perceuse n° 25 et un taraud n° 10-24 pour les portes en métal.
- Percez un avant-trou de 2,5 cm (1 po) de profondeur avec une mèche de perceuse de 1/8 po pour les portes en bois.

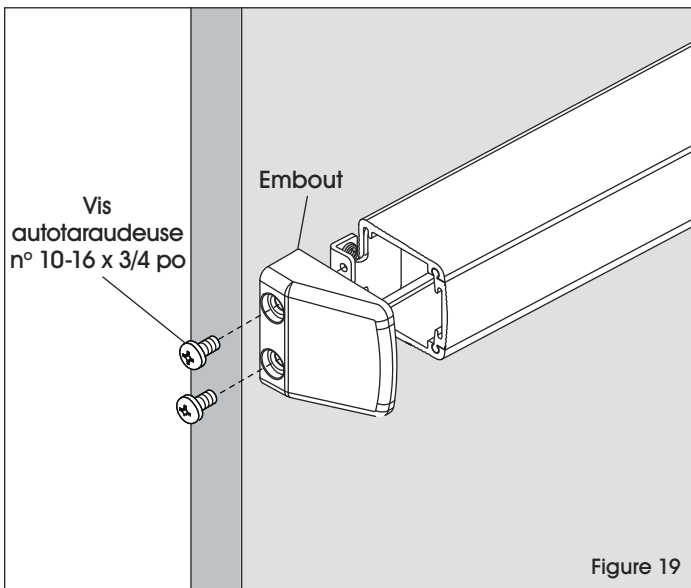


INSTALLATION SUITE

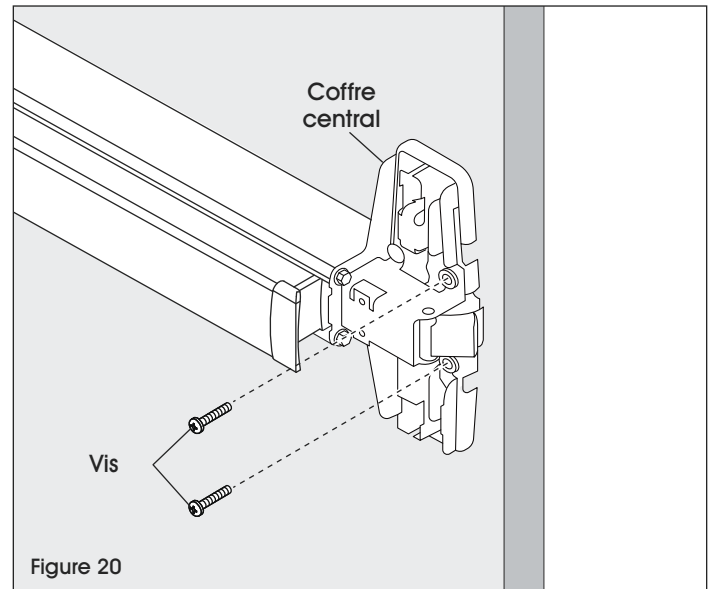
21. Réinsérez le support d'embout et fixez-le à l'aide d'un tournevis et de vis. (Voir Figure 18)
- Utilisez des vis n° 10-24 x 3/4 po pour les portes en métal.
 - Utilisez des vis à bois n° 10 x 1 1/4 po pour les portes en bois.
 - Utilisez des vis n° 10-24 x 1 1/8 po pour les portes de 2 1/4 po d'épaisseur.



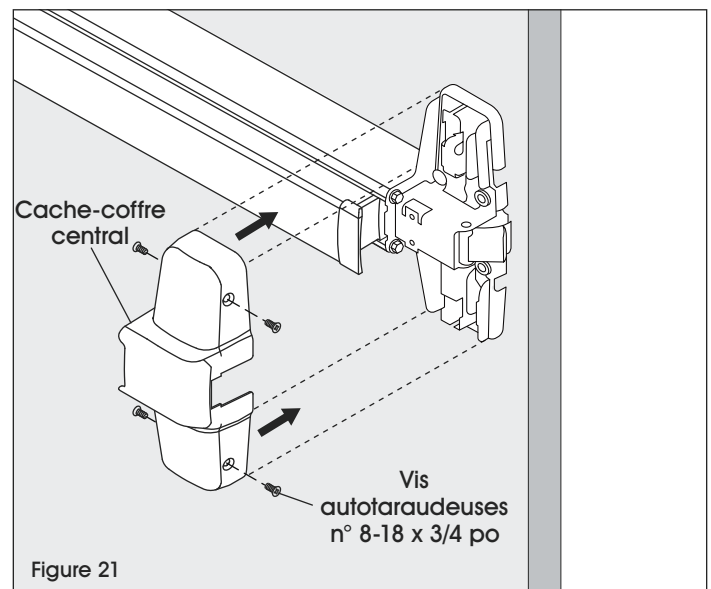
22. Fixez l'embout à l'aide d'un tournevis et de vis autotaraudeuses n° 10-16 x 3/4 po. (Voir Figure 19)



23. Fixez à l'aide de vis le coffre central à la porte en utilisant les deux trous de fixation percés précédemment à l'étape 8. (Voir Figure 20)
- Utilisez des vis n° 10-24 x 1 po pour les portes en métal.
 - Utilisez des vis à bois n° 10 x 1 1/4 po pour les portes en bois.



24. Fixez le cache-coffre central à l'aide d'un tournevis et de vis autotaraudeuses n° 8-18 x 3/4 po. (Voir Figure 21)



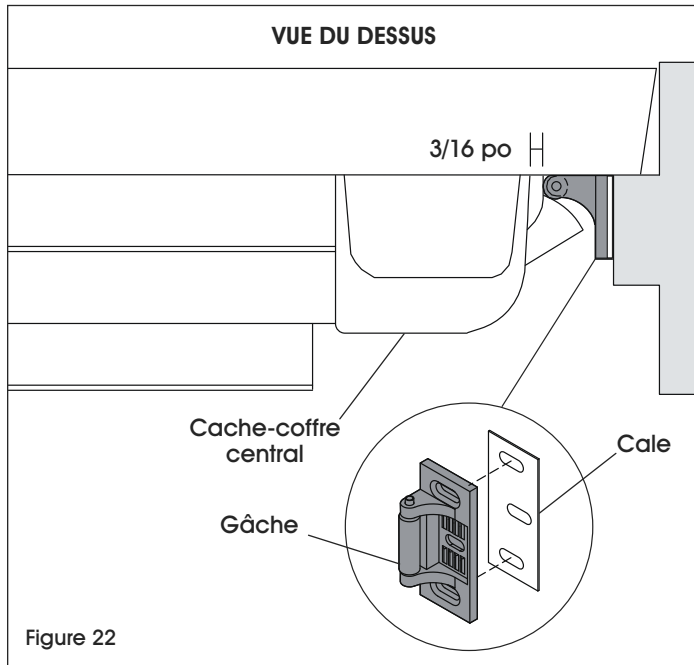
25. Retirez la pellicule protectrice bleue de la barre antipanique.

INSTALLATION SUITE

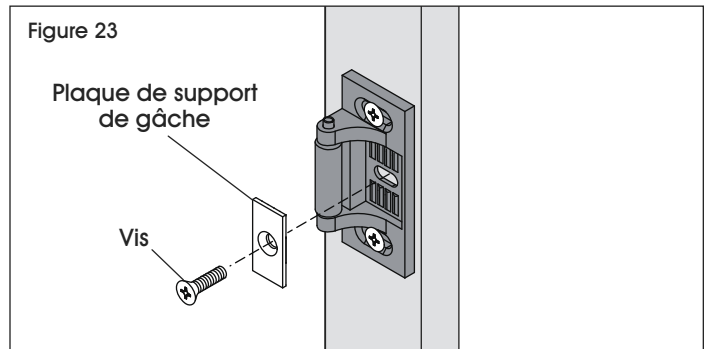
26. Ajustez la gâche et ajoutez une cale si nécessaire. Le loquet doit être complètement sorti lorsqu'il est enclenché dans la gâche. Il doit y avoir un espace de 3/16 po entre le rouleau de la gâche et le cache-coffre central. (Voir Figure 22)



REMARQUE : Si le loquet n'est pas complètement enclenché, repositionnez la gâche plus près ou plus loin de la porte, ou ajoutez une cale.




27. Installez la plaque de support de gâche une fois l'espace de 3/16 po établi entre le rouleau et le cache-coffre central. (Voir Figure 23)
- Utilisez une mèche de perceuse n° 25 et un taraud n° 10-24 pour un cadre de porte en métal. Fixez le tout avec une vis n° 10-24 x 3/4 po.
 - Percez un avant-trou de 1 po de profondeur avec une mèche de perceuse de 1/8 po pour un cadre de porte en bois. Fixez le tout avec une vis à bois n° 10 x 1 1/2 po.

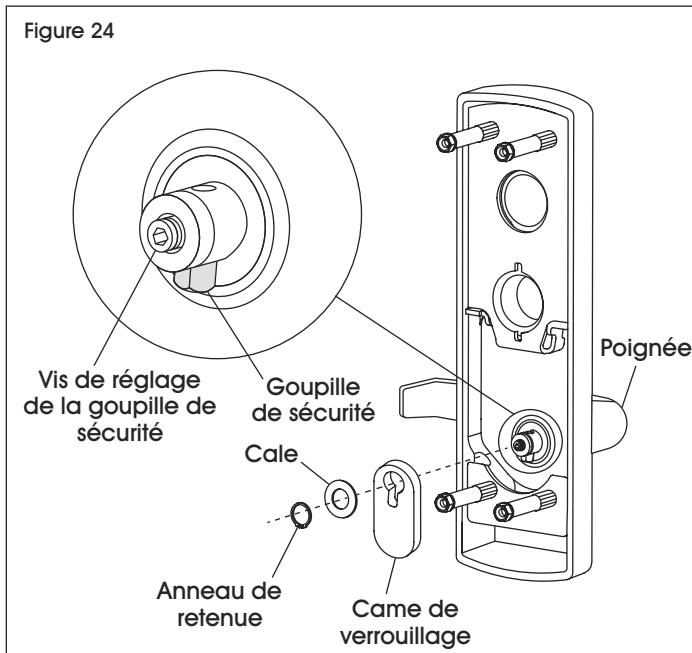


CHANGEMENT DU SENS DE LA POIGNÉE/ GOUPILLE DE SÉCURITÉ

1. Retirez l'anneau de retenue avec une pince pour anneau de retenue. (Voir Figure 24)
2. Retirez la/les cale(s) et la came de verrouillage.
3. Desserrez (sans la retirer) la vis de réglage de la goupille de sécurité avec une clé Allen de 3/32 po.

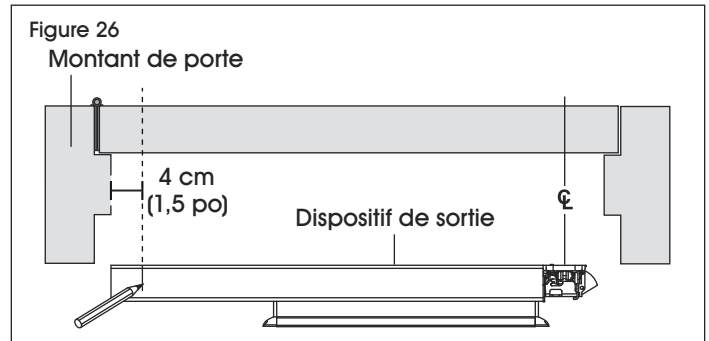
 **REMARQUE :** Retirez la vis de réglage afin de remplacer une goupille de sécurité brisée. Passez à l'étape 7 une fois cette étape terminée.

4. Retirez la goupille de sécurité.
5. Tournez la poignée vers la gauche ou vers la droite.
6. Remettez la goupille de sécurité en place et serrez la vis de réglage.
7. Remettez en place la came de verrouillage et la/les cale(s).
8. Remettez l'anneau de retenue en place.

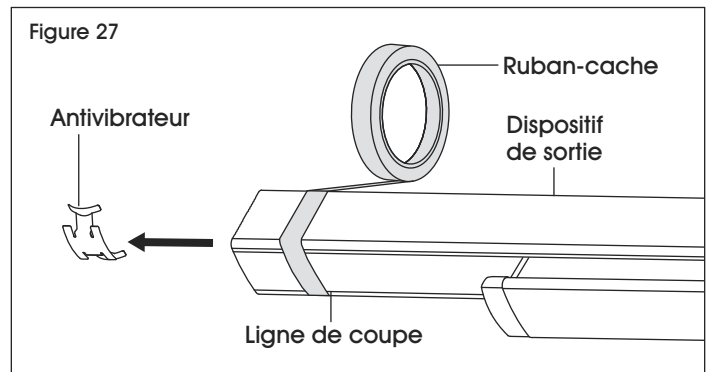


DÉCOUPE DU DISPOSITIF DE SORTIE

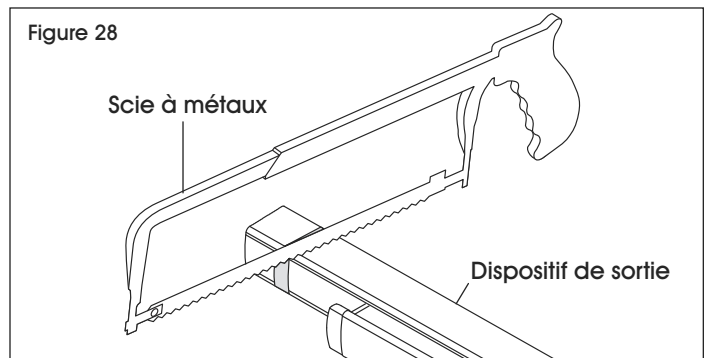
1. Tracez une ligne de coupe au crayon en laissant un espace de 4 cm (1,5 po) entre le dispositif de sortie et le montant de la porte. Marquez au crayon les quatre côtés du dispositif de sortie. (Voir Figure 26)



2. Appliquez du ruban-cache le long des repères pour obtenir des lignes de coupe bien visibles sur chaque côté du dispositif de sortie. Retirez temporairement l'antivibrateur. (Voir Figure 27)



3. Utilisez une scie à métaux pour couper l'extrémité du dispositif de sortie. Retirez les ébarbures avec une lime à métaux. (Voir Figure 28)



4. Remettez en place l'antivibrateur à au moins 5 cm (2 po) à l'intérieur du dispositif de sortie.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca