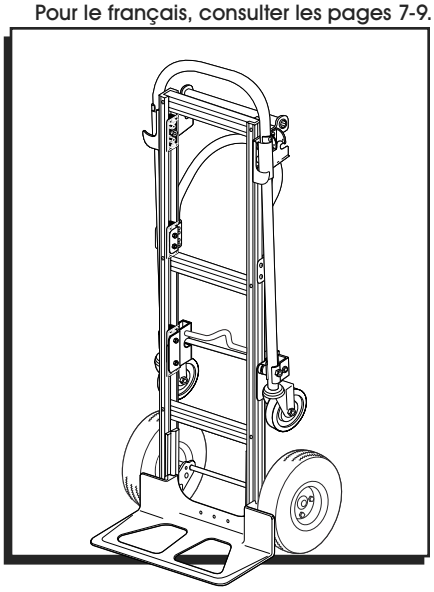
Para Español, vea páginas 4-6.
Pour le français, consulter les pages 7-9.

ULINE H-1382

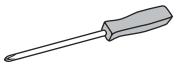
MAGLINER® CONVERTIBLE SR. ALUMINUM HAND TRUCK

WITH PNEUMATIC WHEELS

1-800-295-5510
uline.com



TOOLS NEEDED



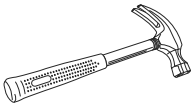
#3 Phillips Screwdriver



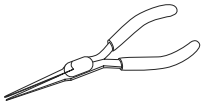
1/2" Combination Wrench or Socket Wrench



7/16" Combination Wrench or Socket Wrench

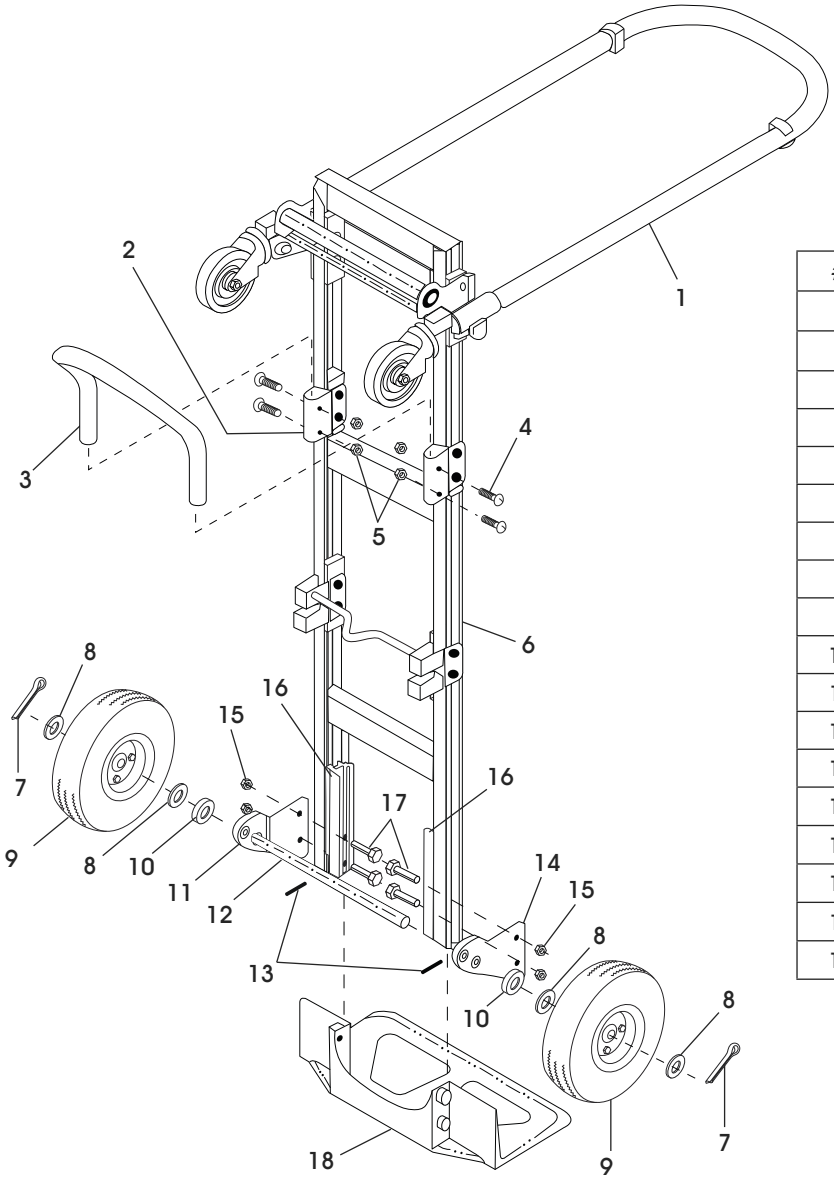


Hammer



Pliers

PARTS



#	DESCRIPTION	QTY.
1	Extended Handle	1
2	Handle Bracket	2
3	Handle	1
4	1/4"-20 x 1⅝" Pan Head Bolt	4
5	1/4" Locknut	4
6	Frame	1
7	Cotter Pin	2
8	Thin Washer	4
9	Wheel	2
10	Thick Washer	4
11	Left Hand (LH) Wheel Bracket	1
12	Axle	1
13	Pin Coil Spring/Roll Pin	2
14	Right Hand (RH) Wheel Bracket	1
15	5/16" Locknut	4
16	Side Channel Reinforcement	2
17	5/16"-18 x 2¼" Hex Head Bolt	4
18	Nose Plate	1

ASSEMBLY

ATTACH NOSE PLATE, WHEEL BRACKETS AND AXLE

1. Position side channel reinforcements against bottom frame rail. (See Figure 1a) Slide nose plate into channel on side channel reinforcement, keeping bolt holes aligned. (See Figure 1)
2. Insert four 5/16"-18 x 2¼" hex head bolts through the nose plate, side channel reinforcements and frame. (See Figure 1)
3. Slide the right hand wheel bracket over the bolts on the outside of the frame leg and secure with two 5/16" locknuts, but DO NOT tighten. (See Figure 1)

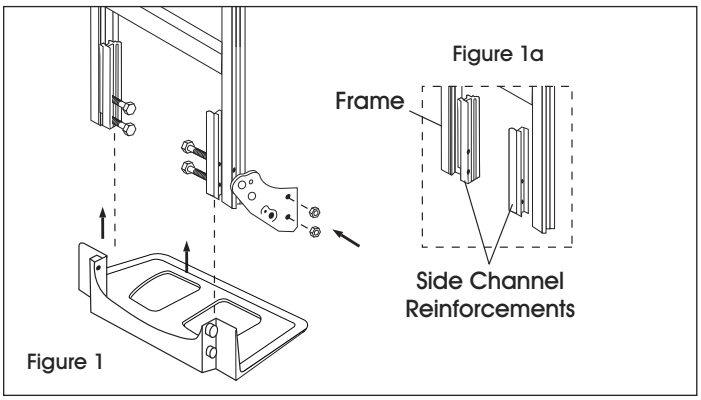


Figure 1

4. Lay hand truck on front so nose plate faces downward. (See Figure 2)
5. Use a hammer to tap first roll pin into the axle.
6. Insert the axle (the end with the roll pin in place) through the upper axle hole in the wheel bracket. (See Figure 2a)
7. Rotate axle until roll pin locks into position in the wheel bracket.
8. Position and attach the left hand wheel bracket, sliding it over the axle to the outside of the frame leg. Secure with two 5/16" locknuts, but DO NOT tighten. (See Figure 2)
9. Use a hammer to tap second roll pin into the axle. (See Figure 2a)

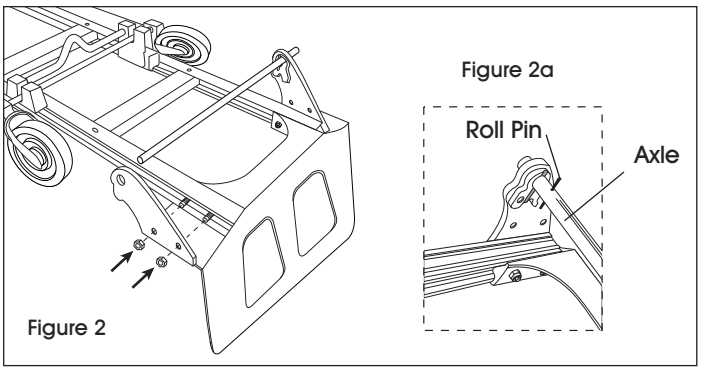


Figure 2

ATTACH WHEELS

1. Slide one thick and one thin washer onto each end of the axle. Slide a wheel onto each end of the axle (long hub portion is toward the wheel bracket). Slide a thin washer on each end of the axle. (See Figure 3)
2. Insert a cotter pin through the holes in each end of the axle. Bend cotter pins using pliers to secure wheels. Wheels should spin freely. (See Figure 3)

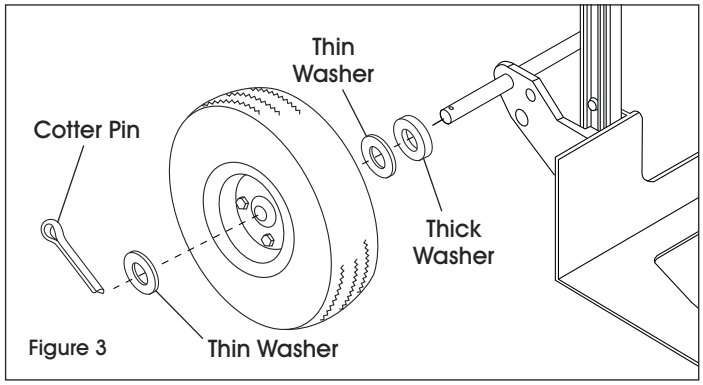
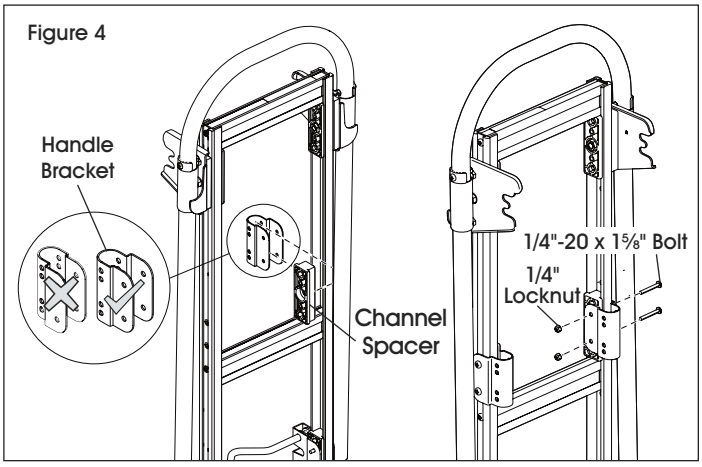


Figure 3

3. Check tire pressure (40-50 PSI max). Inflate if necessary.

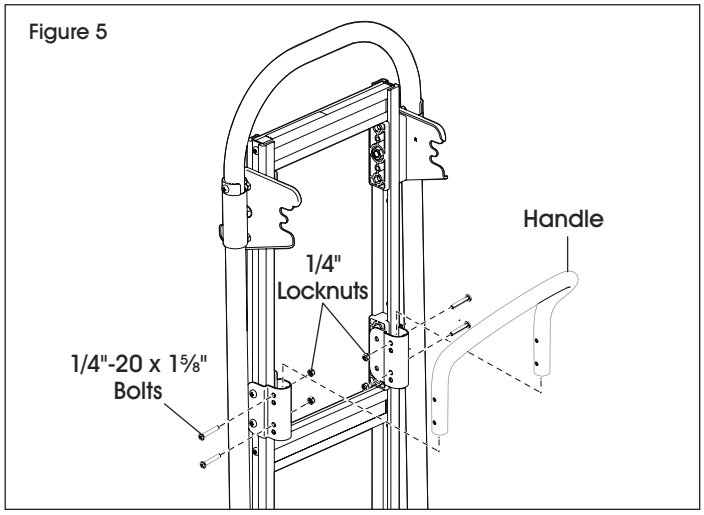
ATTACH HANDLE

1. Place channel spacers inside the hand truck frame. Position handle brackets on frame as shown. (See Figure 4)
2. Insert four 1/4"-20 x 1⅝" bolts through the handle brackets and channel spacers. Secure with 1/4" locknuts. (See Figure 4)



3. Slide handle into the handle brackets on the back side of the frame. Align holes in handle and brackets. Insert four 1/4"-20 x 1⅝" pan head bolts through the brackets and handle. Secure with four 1/4" locknuts. (See Figure 5)

Figure 5

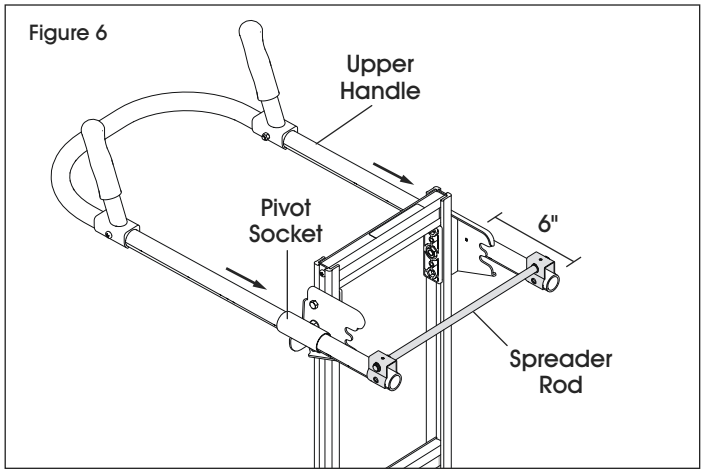


4. Tighten all locknuts.

ATTACH SPREADER ROD AND CASTERS

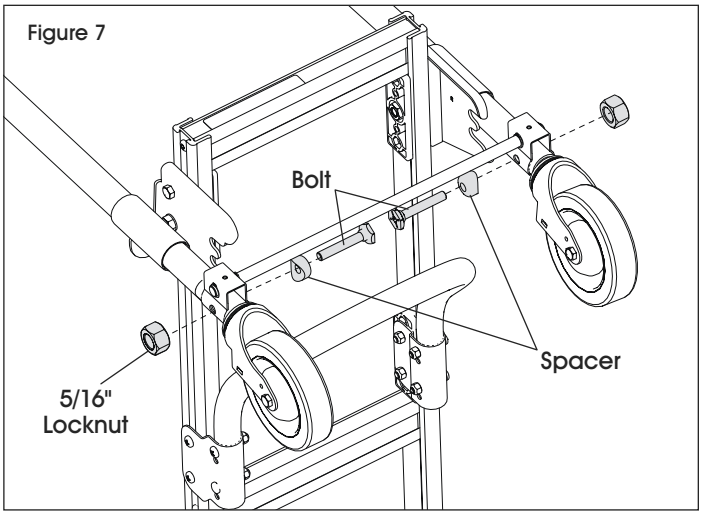
1. With hand truck in upright position, rotate upper handle to position shown. Slide upper handle into pivot socket until at least 6" of handle extends past pivot sockets. (See Figure 6)
2. Align holes on bottom of upper handle with spreader rod. (See Figure 6)

Figure 6



3. Insert casters into upper handle tube. (See Figure 7)
4. Secure casters with 5/16"-18 x 2¼" hex head bolts, spacers and lock nuts as shown. (See Figure 7)

Figure 7

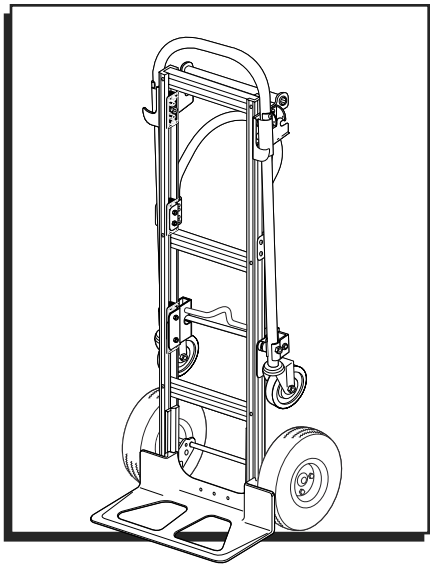


ULINE H-1382

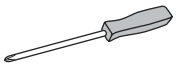
MAGLINER® DIABLITO CONVERTIBLE SENIOR DE ALUMINIO

CON LLANTAS NEUMÁTICAS

800-295-5510
uline.mx



HERRAMIENTAS NECESARIAS



Desarmador Phillips Núm. 3



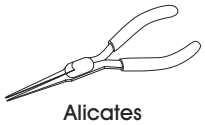
Llave Combinada o de Dado de 1/2"



Llave Combinada o de Dado de 7/16"

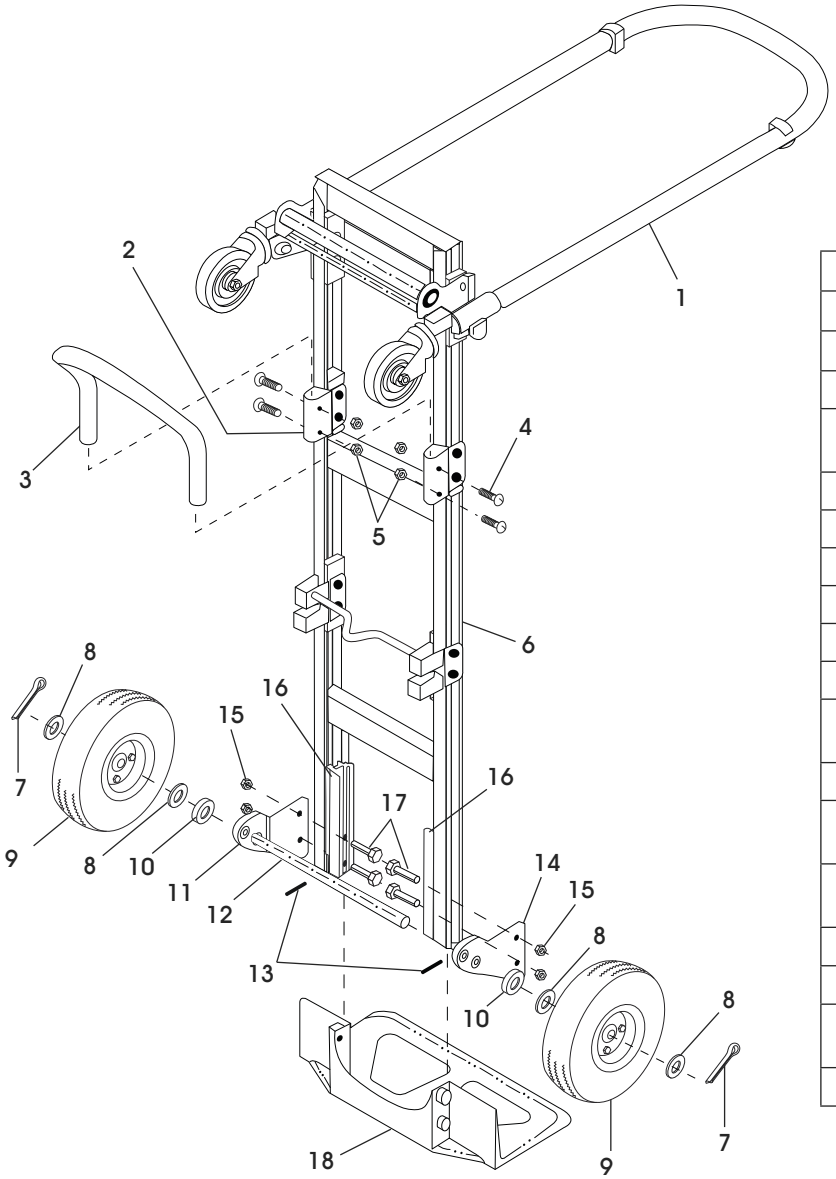


Martillo



Alicates

PARTES

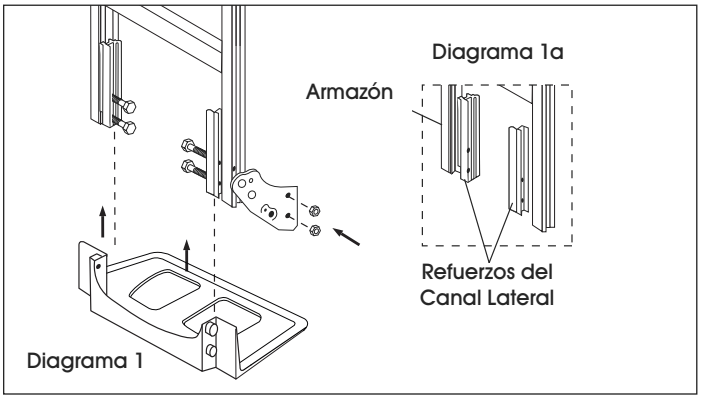


#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Asa Extendida	1
2	Soporte para Asa	2
3	Asa	1
4	Perno de Cabeza Alomada de 1/4"-20 x 1⅝"	4
5	Contratuerca de 1/4"	4
6	Armazón	1
7	Pasador de Chaveta	2
8	Rondana Fina	4
9	Llanta	2
10	Rondana Gruesa	4
11	Soporte Izquierdo de Llanta (mano izquierda)	1
12	Eje	1
13	Clavija tipo Resorte/Clavija del Rodillo	2
14	Soporte Derecho de Llanta (mano derecha)	1
15	Contratuerca de 5/16"	4
16	Refuerzo del Canal Lateral	2
17	Perno de Cabeza Hexagonal de 5/16"-18 x 2¼"	4
18	Base	1

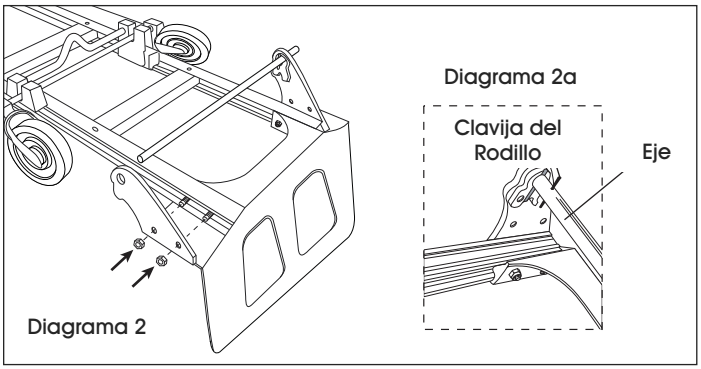
ENSAMBLE

COLOCACIÓN DE LA BASE, LOS SOPORTES DE LA LLANTA Y EL EJE

1. Coloque los refuerzos del canal lateral contra el fondo del riel del armazón. (Vea Diagrama 1a) Deslice la base hacia el canal en los refuerzos del canal lateral, manteniendo alineados los orificios de los pernos. (Vea Diagrama 1)
2. Inserte cuatro pernos de cabeza hexagonal de 5/16"-18 x 2¼" a través de la base, los refuerzos del canal lateral y el armazón. (Vea Diagrama 1)
3. Deslice el soporte derecho de la llanta por encima de los pernos por el lado exterior de la pata del armazón y fíjelo con dos contratuercas de 5/16", pero NO las apriete. (Vea Diagrama 1)

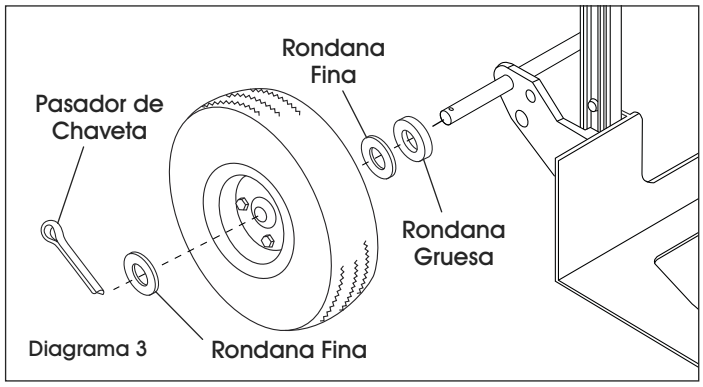


4. Apoye el diablito sobre su base de forma que la base apunte hacia abajo. (Vea Diagrama 2)
5. Use un martillo para introducir la primera clavija del rodillo en el eje.
6. Inserte el eje (el extremo con la clavija del rodillo colocada) a través del orificio superior del eje en el soporte de la llanta. (Vea Diagrama 2a)
7. Gire el eje hasta que los cierres de la clavija del rodillo se traben en posición en el soporte de la llanta.
8. Coloque y fije el soporte izquierdo de la llanta, deslizándolo por encima del eje hasta el exterior de la pata del armazón. Asegure con dos contratuercas de 5/16" pero NO apriete. (Vea Diagrama 2)
9. Use un martillo para introducir la segunda clavija del rodillo en el eje. (Vea Diagrama 2a)



COLOCACIÓN DE LAS LLANTAS

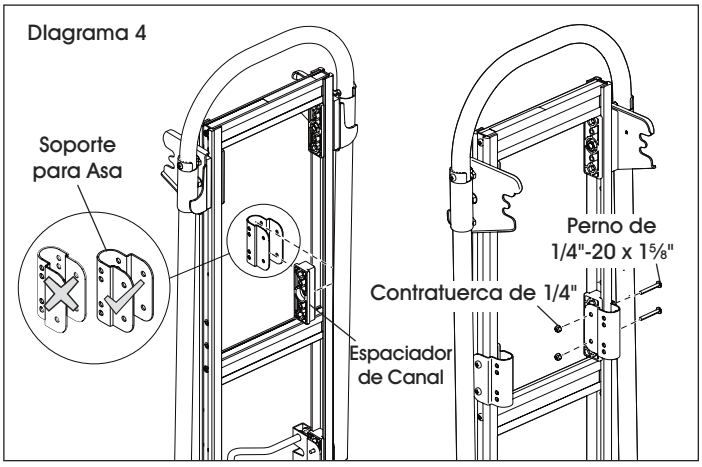
1. Deslice una rondana fina y una gruesa en cada uno de los extremos del eje. Deslice una llanta en cada uno de los extremos del eje (la porción larga colocada hacia el soporte de la llanta). Deslice una rondana fina en cada uno de los extremos del eje. (Vea Diagrama 3)
2. Inserte un pasador de chaveta a través de los orificios en cada extremo del eje. Doble los pasadores de chaveta usando unos alicates para asegurar las llantas. Las llantas deben girar libremente. (Vea Diagrama 3)



3. Compruebe la presión de las llantas (máx. 40-50 psi) Ínflelas en caso de ser necesario.

COLOCACIÓN DEL ASA

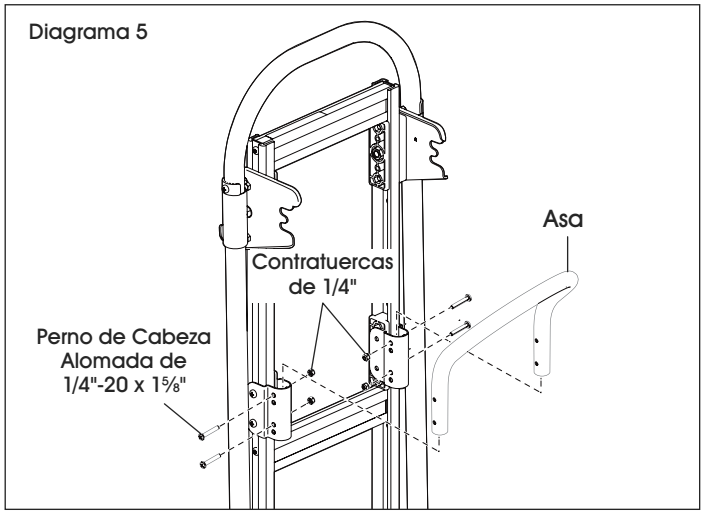
1. Coloque los espaciadores de canal dentro del armazón del asa del diablito. Posicione los soportes del asa en el armazón como se muestra. (Vea Diagrama 4)
2. Inserte cuatro pernos de 1/4"-20 x 1⅝" en los soportes del asa y los espaciadores de canal. Fije con contratuercas de 1/4". (Vea Diagrama 4)



CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

3. Deslice el asa en los soportes en la parte posterior del armazón. Alinee los orificios en el asa y los soportes. Inserte cuatro pernos de cabeza alomada de 1/4"-20 x 1⅝" por los soportes y el asa. Fije con cuatro contratuercas de 1/4". (Vea Diagrama 5)

Diagrama 5

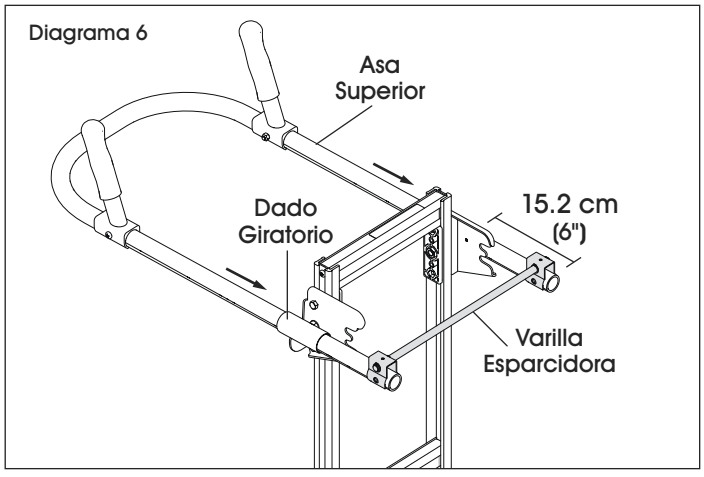


4. Apriete todas las contratuercas.

FIJE LA VARILLA ESPARCIDORA Y LAS RUEDAS

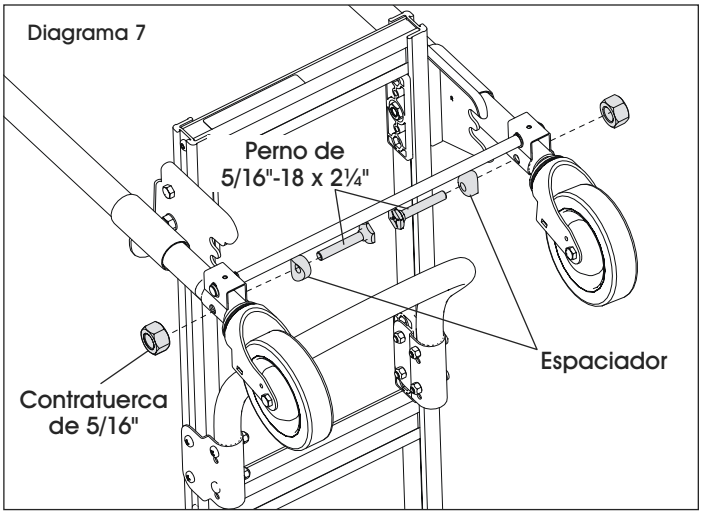
1. Con el diablito enderezado, rote el asa superior a la posición que se muestra. Deslice el asa en el dado giratorio hasta que al menos 15.2 cm (6") del asa se extienda más allá de los dados giratorios. (Vea Diagrama 6)
2. Alinee los orificios en la parte inferior del asa superior con la varilla esparcidora. (Vea Diagrama 6)

Diagrama 6



3. Inserte las ruedas dentro del tubo del asa superior. (Vea Diagrama 7)
4. Asegure las ruedas con pernos de cabeza hexagonal de 5/16"-18 x 2¼", espaciadores y contratuercas como se muestra. (Vea Diagrama 7)

Diagrama 7

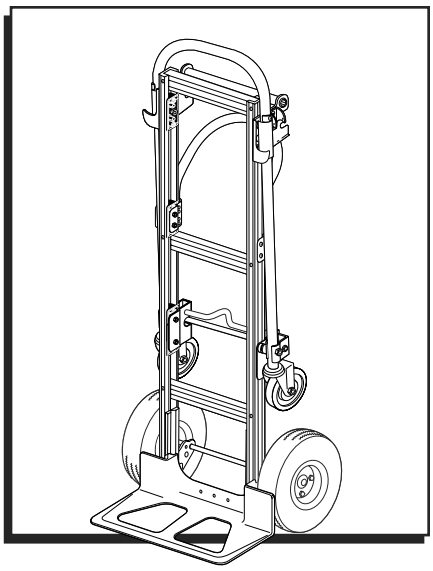


ULINE H-1382

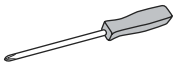
MAGLINER[MD] – DIABLE DE MANUTENTION GRAND FORMAT CONVERTIBLE EN ALUMINIUM

À ROUES PNEUMATIQUES (GRAND FORMAT)

1 800 295-5510
uline.ca



OUTILS REQUIS



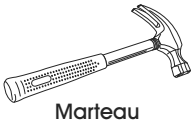
Tournevis cruciforme nº 3



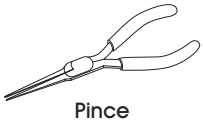
Clé mixte ou à douilles de 1/2 po



Clé mixte ou à douilles de 7/16 po

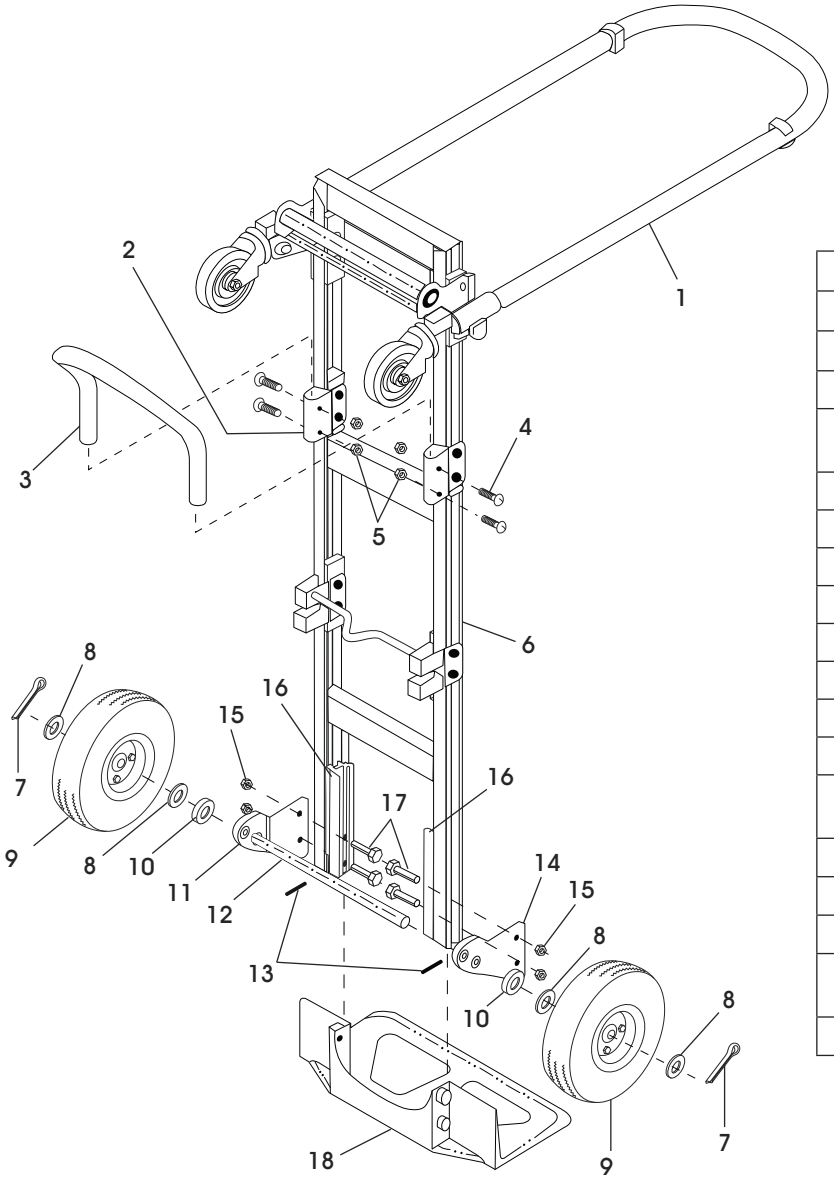


Marteau



Pince

PIÈCES



#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Poignée allongée	1
2	Support de poignée	2
3	Poignée	1
4	Vis à tête cylindrique de 1/4 po-20 x 1 5⁄8 po	4
5	Écrou freiné de 1/4 po	4
6	Cadre	1
7	Goupille fendue	2
8	Rondelle fine	4
9	Roue	2
10	Rondelle épaisse	4
11	Support de roue (gauche)	1
12	Essieu	1
13	Goupille cylindrique/Ressort hélicoïdal	2
14	Support de roue (droit)	1
15	Écrou freiné de 5/16 po	4
16	Renfort de rainure latéral	2
17	Boulon à tête hexagonale de 5/16 po-18 x 2 1⁄4 po	4
18	Bavette	1

MONTAGE

FIXATION DE LA BAVETTE, DES SUPPORTS DE ROUE ET DE L'ESSIEU

1. Positionnez les renforts de rainure latéraux contre les glissières à l'extrémité inférieure du cadre. (Voir Figure 1a) Glissez la bavette dans la cannelure des renforts de rainure latéraux en gardant les trous de boulon alignés. (Voir Figure 1)
2. Insérez quatre boulons à tête hexagonale de 5/16 po-18 x 2 ¼ po à travers la bavette, les renforts de rainure latéraux et le cadre. (Voir Figure 1)
3. Insérez le support de roue (droit) dans les boulons à l'extérieur de la patte du cadre et fixez-le à l'aide de deux écrous freinés de 5/16 po, mais NE serrez PAS. (Voir Figure 1)

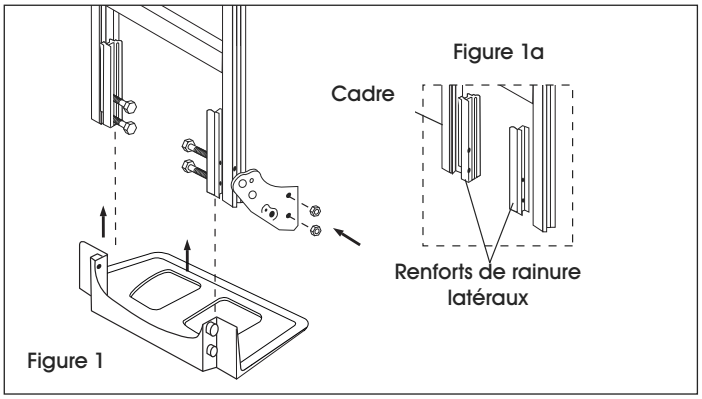


Figure 1

4. Posez le diable sur le devant de façon à ce que la bavette soit orientée vers le bas. (Voir Figure 2)
5. Utilisez un marteau pour planter la première goupille cylindrique dans l'essieu.
6. Insérez l'essieu (l'extrémité avec la goupille cylindrique en place) dans le trou supérieur de l'essieu et dans le support de roue. (Voir Figure 2a) Tournez l'essieu jusqu'à ce que la goupille cylindrique s'enclenche dans le support de roue.
7. Positionnez et fixez le support de roue (gauche) en le faisant glisser sur l'essieu à l'extérieur de la patte du cadre. Fixez à l'aide de deux écrous freinés de 5/16 po, mais NE serrez PAS. (Voir Figure 2)

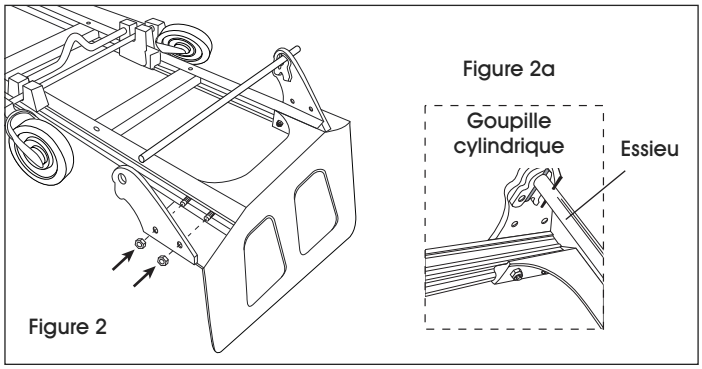


Figure 2

8. Utilisez un marteau pour planter la deuxième goupille cylindrique dans l'essieu.

FIXATION DES ROUES

1. Enfilez une rondelle épaisse et une rondelle fine à chaque extrémité de l'essieu. Enfilez une roue à chaque extrémité de l'essieu (la partie longue du moyeu orientée vers le support de roue). Enfilez une rondelle fine à chaque extrémité de l'essieu. (Voir Figure 3)
2. Insérez une goupille fendue dans le trou à chaque extrémité de l'essieu. Repliez les goupilles à l'aide de pinces afin de fixer les roues en place. Les roues doivent tourner librement. (Voir Figure 3)

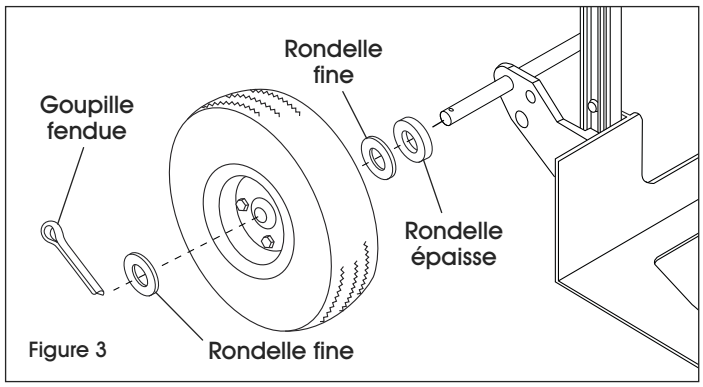


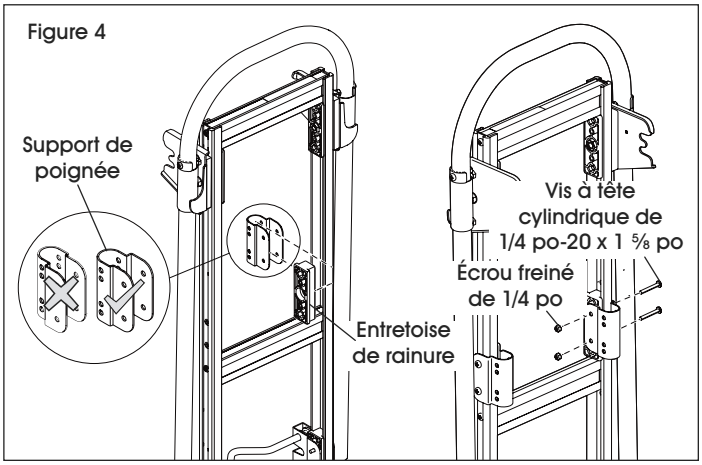
Figure 3

3. Vérifiez la pression de gonflage des pneus (40 à 50 psi max). Les gonfler si nécessaire.

FIXATION DE LA POIGNÉE

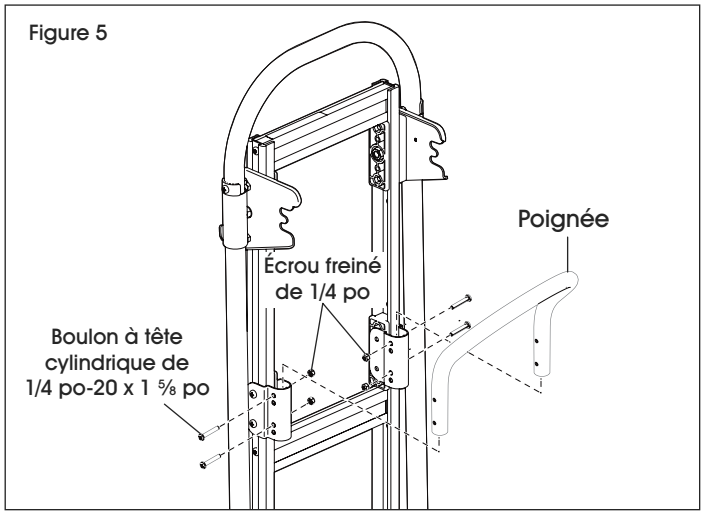
1. Placez les entretoises de rainure dans le cadre du diable de manutention. Positionnez les supports de poignée comme illustré. (Voir Figure 4)
2. Insérez quatre boulons de 1/4 po-20 x 1 5/8 à travers les supports de poignée et les entretoises de rainure. Fixez avec les écrous freinés de 1/4 po. (Voir Figure 4)

Figure 4



3. Faites glisser la poignée dans les supports de poignée au dos du cadre. Alignez les trous de la poignée sur ceux des supports. Insérez quatre boulons à tête cylindrique de 1/4 po-20 x 1⅝ po à travers les supports et la poignée. Fixez à l'aide de quatre écrous freinés de 1/4 po. (Voir Figure 5)

Figure 5



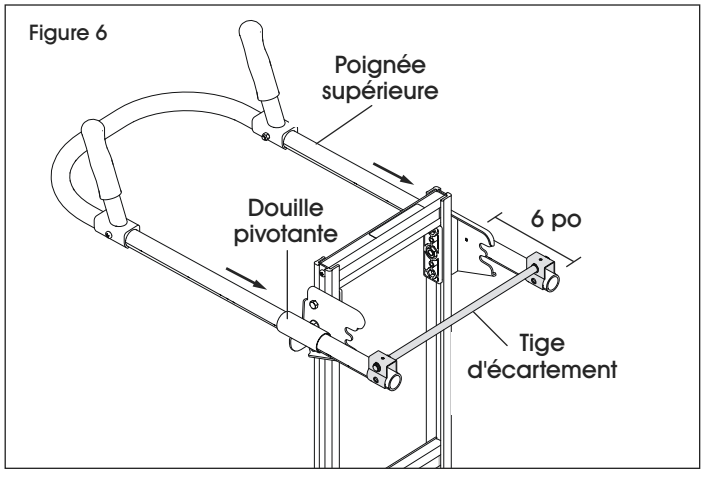
4. Serrez tous les écrous freinés.

FIXATION DE LA TIGE D'ÉCARTEMENT ET DES ROUES

1. Avec le diable en position verticale, tournez la poignée supérieure dans la position indiquée. Faites glisser la poignée supérieure dans la douille pivotante jusqu'à ce qu'elle la dépasse d'au moins 6 po. (Voir Figure 6)

2. Alignez les trous sous la poignée supérieure avec la tige d'écartement. (Voir Figure 6)

Figure 6



3. Insérez les roues dans le tube de la poignée supérieure. (Voir Figure 7)

4. Fixez les roues à l'aide des boulons à tête hexagonale de 5/16 po-18 x 2 1/44 po, des entretoises et des écrous freinés comme illustré. (Voir Figure 7)

Figure 7

