

ULINE

SERVICE KIT FOR IMPULSE SEALERS

1-800-295-5510
uline.com

TAPE AND HEATING ELEMENT REPLACEMENT INSTRUCTIONS

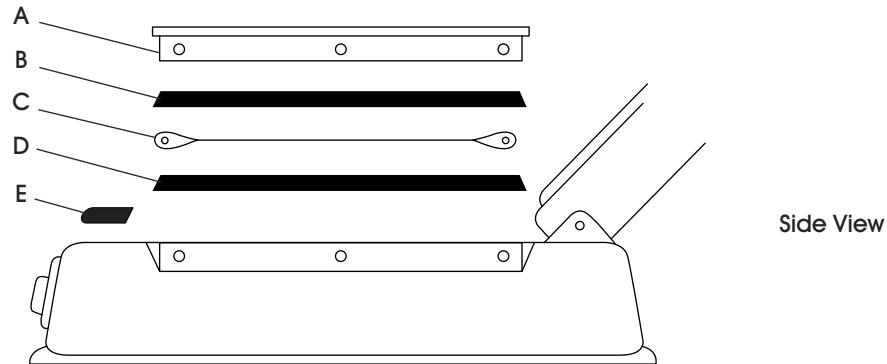


Figure 1

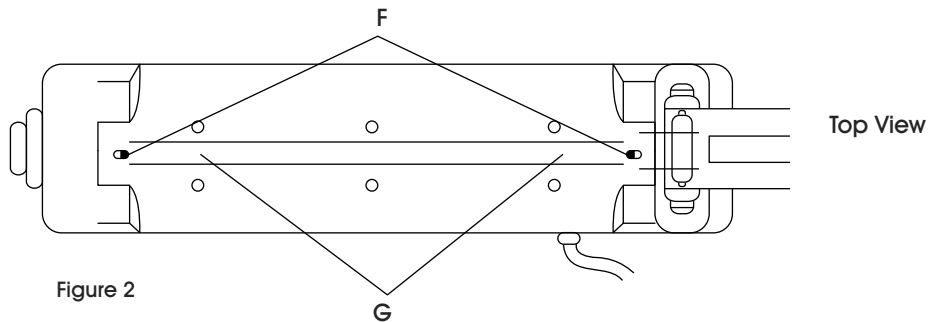


Figure 2



CAUTION! Unplug sealer from socket before proceeding.

1. Remove screws along with the cover plates (A) and top PTFE cover (B). Remove heating element cover (E). Remove element (C) from terminal posts. (See Figure 1)
2. If bottom adhesive PTFE tape (D) is worn, burned or ripped, it needs to be changed. PTFE tape keeps the element insulated from the sealer housing to ensure proper sealer operation. (See Figure 1) If this tape is not worn, go to step 5.
3. After removal of metal cover plates, PTFE tapes and element, clean sealing surface (G) with cleaner until free of glue and debris. Adhesive remover is recommended. (See Figure 2)
4. Peel off backing of new or replacement Uline kit adhesive PTFE tape. Apply evenly onto sealer. Excess tape should extend all the way to the terminal posts (F). If the element touches any metal, the sealer will short out. (See Figure 2)
5. Attach new heating element.
6. Reassemble in reverse of step 1. PTFE cover must be flush against the sealer before replacing cover plates.

REPLACEMENT PARTS

MODEL	H-161	H-163	H-190	H-293	H-306	H-458	H-963	H-1029	H-1252
REPAIR KIT	H-495	H-164	H-191	H-294	H-307	H-471	H-964	H-1042	H-1253

INSTRUCCIONES PARA CAMBIO DE CINTA Y RESISTENCIA DE REPUESTO

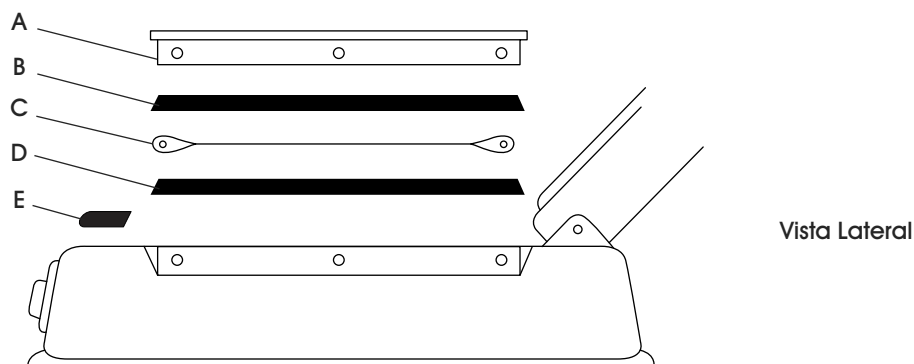


Diagrama 2

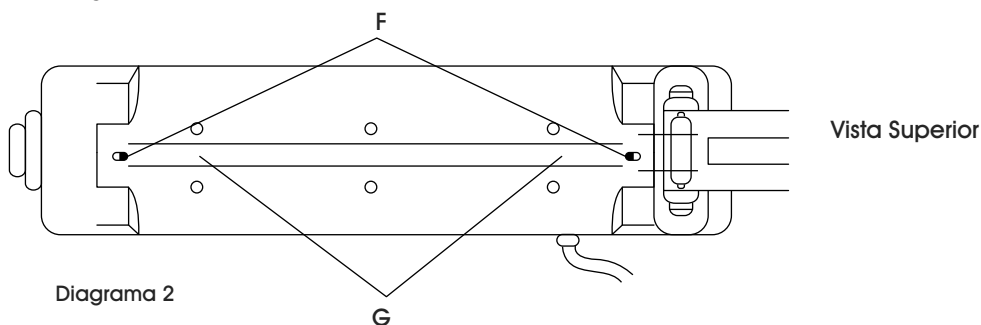


Diagrama 2



¡PRECAUCIÓN! Desconecte la selladora antes de proceder.

1. Retire los tornillos junto con las placas de la cubierta (A) y la cubierta superior de PTFE (B). Retire la cubierta de la resistencia (E). Retire la resistencia (C) de los postes terminales. (Vea Diagrama 1)
2. Si la cinta adhesiva inferior de PTFE (D) está desgastada, quemada o rota, necesita cambiarse. La cinta de PTFE mantiene aislada la resistencia de la cubierta de la selladora para asegurar el funcionamiento adecuado de la selladora. (Vea Diagrama 1) Si esta cinta no está desgastada, vaya al paso 5.
3. Después de retirar las placas de metal de la cubierta, cintas de PTFE y resistencia, limpie la superficie de sellado (G) con limpiador hasta que quede libre de pegamento y residuos. Se recomienda un removedor de adhesivos. (Vea Diagrama 2)
4. Despegue el respaldo de la cinta de PTFE Uline nueva o de repuesto. Aplique de manera uniforme. Extienda la cinta hasta llegar a los postes terminales (F). Si la resistencia toca cualquier metal, la selladora hará corto circuito. (Vea Diagrama 2)
5. Coloque una nueva resistencia.
6. Ensamble de nuevo a la inversa del paso 1. La cubierta de PTFE debe quedar a ras de la selladora antes de colocar de nuevo las placas de la cubierta.

PARTES DE REPUESTO

MODELO	H-161	H-163	H-190	H-293	H-306	H-458	H-963	H-1029	H-1252
KIT DE REPARACIÓN	H-495	H-164	H-191	H-294	H-307	H-471	H-964	H-1042	H-1253

NÉCESSAIRE D'ENTRETIEN POUR SCELLEUSES PAR IMPULSION

INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DU RUBAN ET DE L'ÉLÉMENT CHAUFFANT

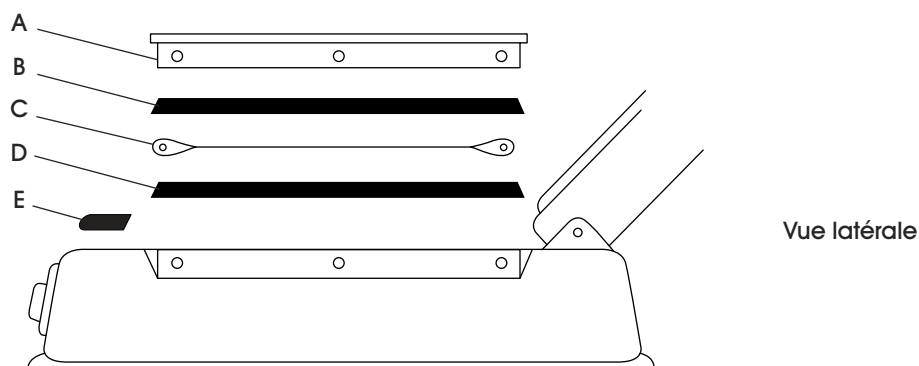


Figure 1

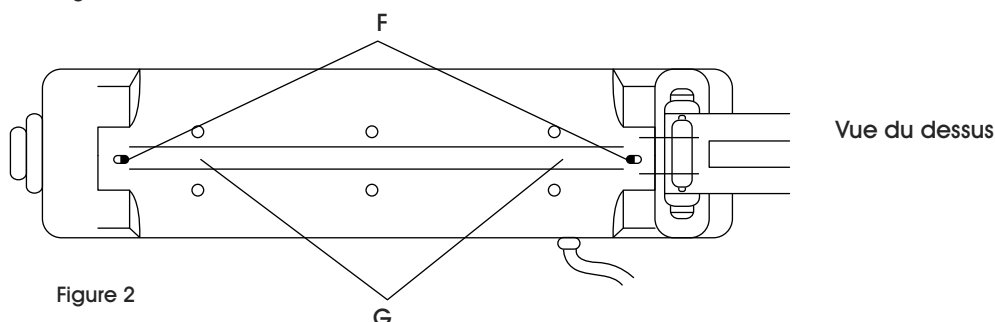


Figure 2



MISE EN GARDE! Débranchez la scelleuse de la prise de courant avant de commencer.

1. Retirez les vis ainsi que les plaques de protection (A) et le revêtement supérieur en PTFE (B). Retirez le couvercle de l'élément chauffant (E). Retirez l'élément (C) des bornes de branchement. (Voir Figure 1)
2. Si le ruban adhésif en PTFE inférieur (D) est utilisé, brûlé ou déchiré, il doit être changé. Le ruban en PTFE isole l'élément du boîtier de la scelleuse pour assurer le bon fonctionnement de la scelleuse. (Voir Figure 1) Si cette bande n'est pas utilisée, passez à l'étape 5.
3. Après avoir retiré les plaques de protection métalliques, les rubans en PTFE et l'élément, nettoyez la surface de scellage (G) avec un nettoyant jusqu'à l'élimination de la colle et des débris. Un dissolvant d'adhésif est recommandé. (Voir Figure 2)
4. Retirez la pellicule protectrice du ruban adhésif en PTFE. Appliquez uniformément sur la scelleuse. Le ruban en excès doit s'étendre jusqu'aux bornes de branchement (F). Si l'élément entre en contact avec quoi que ce soit de métallique, la scelleuse se court-circuite. (Voir Figure 2)
5. Fixez le nouvel élément chauffant.
6. Remontez dans le sens inverse de l'étape 1. Il faut niveler la protection en PTFE contre la scelleuse avant de replacer les plaques de protection.

PIÈCES DE RECHANGE

MODÈLE	H-161	H-163	H-190	H-293	H-306	H-458	H-963	H-1029	H-1252
NÉCESSAIRE D'ENTRETIEN	H-495	H-164	H-191	H-294	H-307	H-471	H-964	H-1042	H-1253