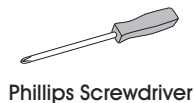


ULINE H-1679-MNBRD

MAINBOARD FOR PALLET TRUCK SCALES

1-800-295-5510
uline.com

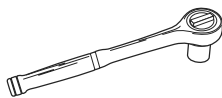
TOOLS NEEDED



Phillips Screwdriver



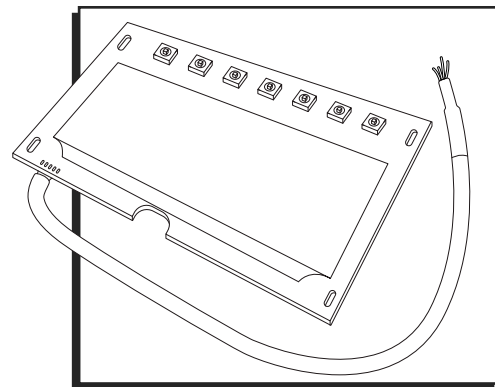
Flathead Screwdriver
3 mm Flathead Screwdriver



Socket Wrench



7 mm Socket



INSTRUCTIONS

MAINBOARD REMOVAL



IMPORTANT! Set all screws, nuts, caps and magnets aside after removal as they will be used for installation.

1. Remove four screws connecting indicator faceplate to housing using a Phillips screwdriver. (See Figures 1-2)

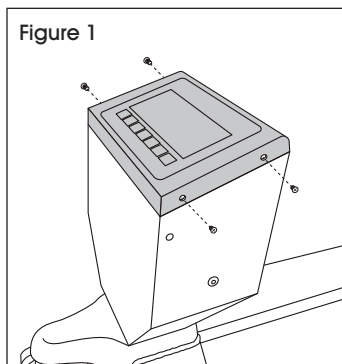


Figure 1

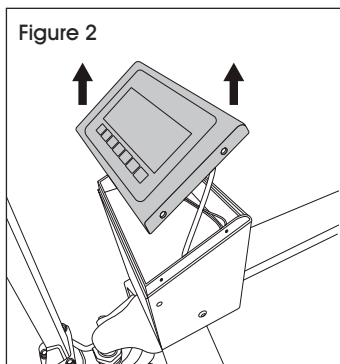


Figure 2

2. Turn faceplate over. Remove six nuts from mainboard using wrench with 7 mm socket. (See Figure 3)

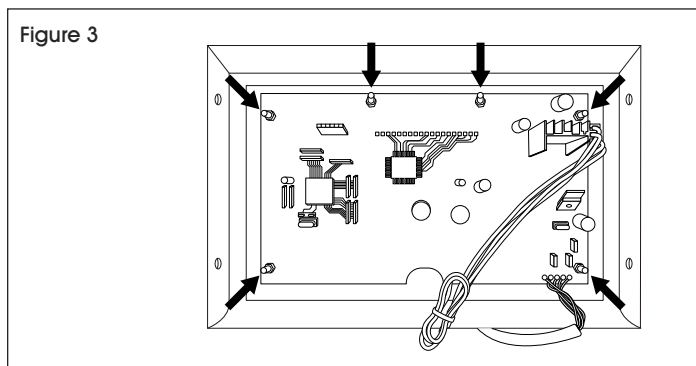


Figure 3

3. Lift mainboard to remove from faceplate.

4. Remove red caps from front of mainboard.
5. Disconnect white four-pin connector. Depress tab with flathead screwdriver to remove. (See Figures 4-5)

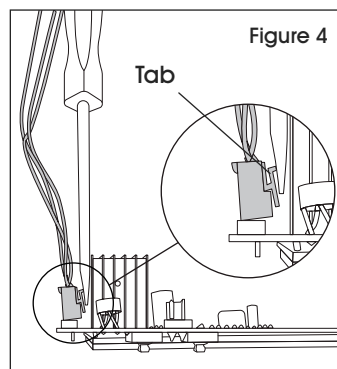


Figure 4

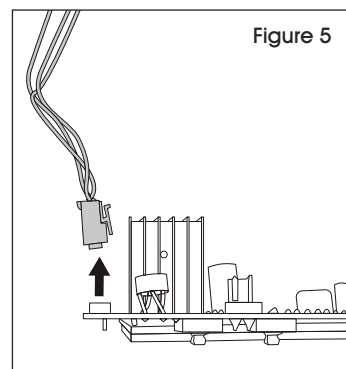


Figure 5

6. Remove screws on side of indicator housing (one on each side) with Phillips screwdriver to release front panel. (See Figure 6)

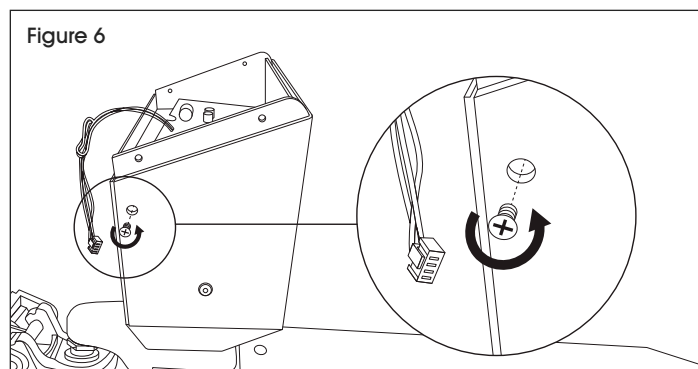
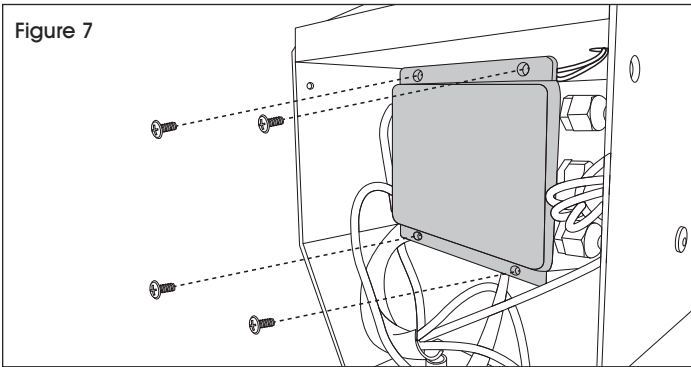


Figure 6

INSTRUCTIONS CONTINUED

7. Remove four screws from junction box faceplate with Phillips screwdriver. Remove faceplate. (See Figure 7)

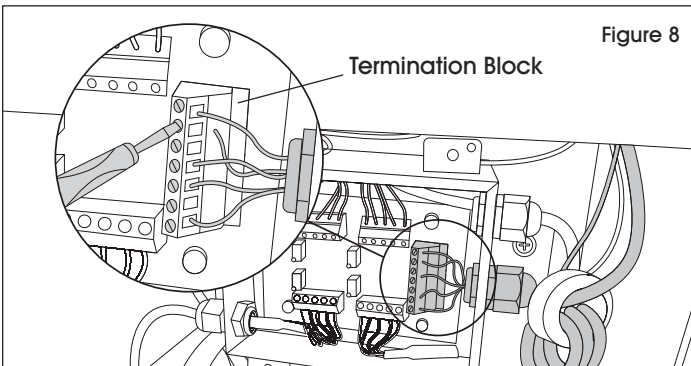


8. Take photo of termination block wire pattern. Use a 3 mm flathead screwdriver to loosen screws holding colored wires. (See Figure 7)

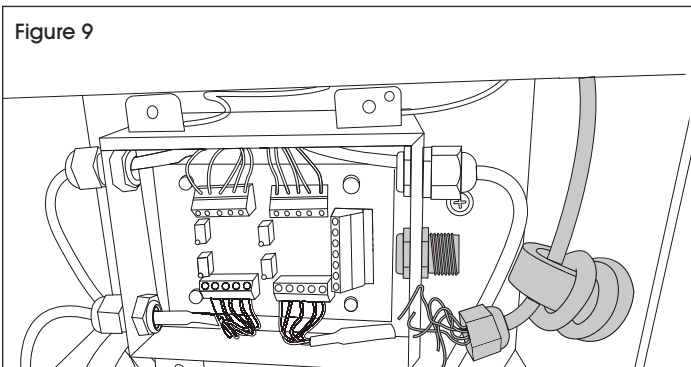


IMPORTANT! Termination block screws only need one full turn to release wires.

9. Gently remove colored wires from termination block. (See Figure 8)



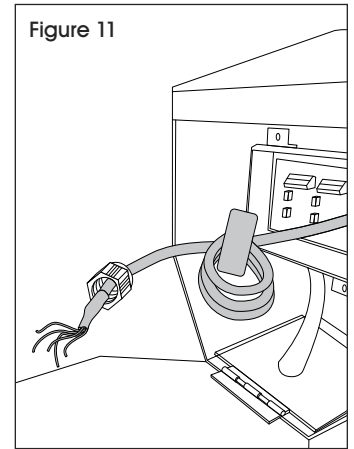
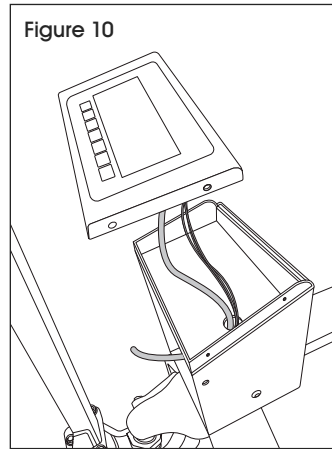
10. Unscrew cord grip cap connecting main cable to junction box. (See Figure 9)



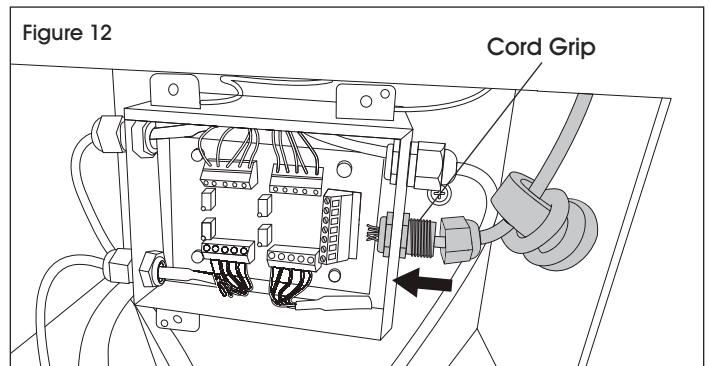
11. Cut cable tie and unbundle main cable from circular magnet. Pull main cable through hole at top of indicator housing to remove.

INSTALLATION

1. Insert main cable through hole at top of indicator housing. (See Figure 10)
2. Wrap main cable around circular magnet three times. Slide cord grip cap onto end of main cable. (See Figure 11)



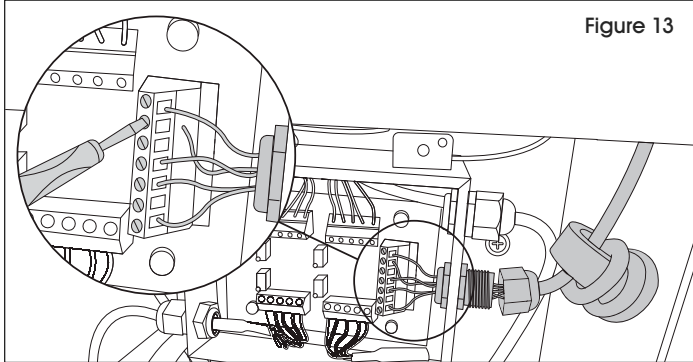
3. Feed main cable through cord grip on junction box. (See Figure 12)



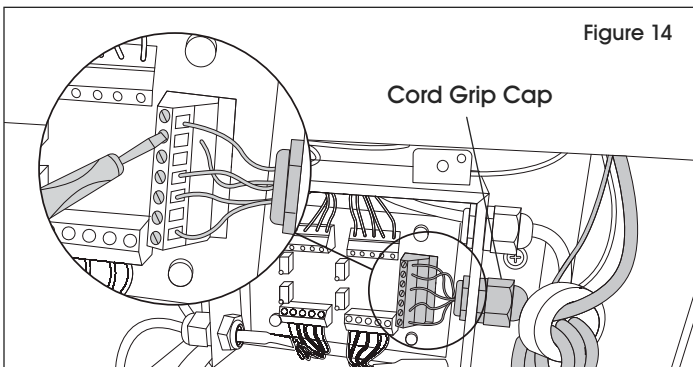
INSTRUCTIONS CONTINUED

4. Insert colored wires into termination block. Reference photo taken on step 8 of Mainboard Removal. Tighten screws using 3 mm screwdriver. (See Figure 13)

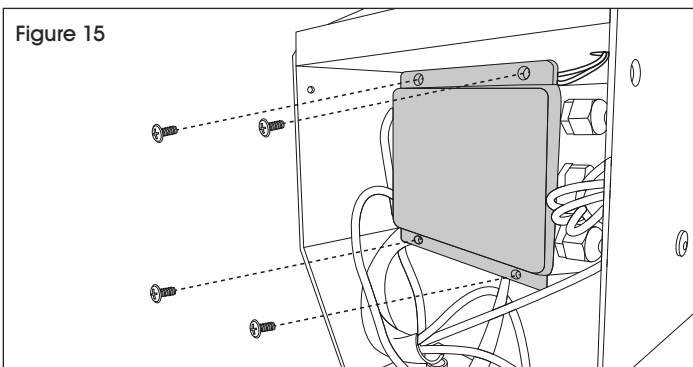
 **NOTE:** Gently tug on wires to ensure proper installation.



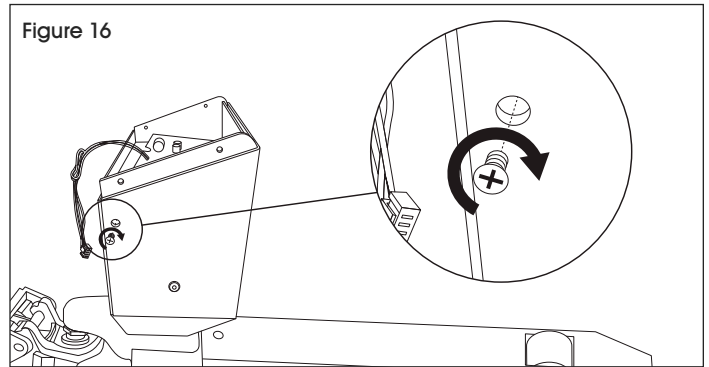
5. Screw on cord grip cap to secure main wire to junction box. (See Figure 14)



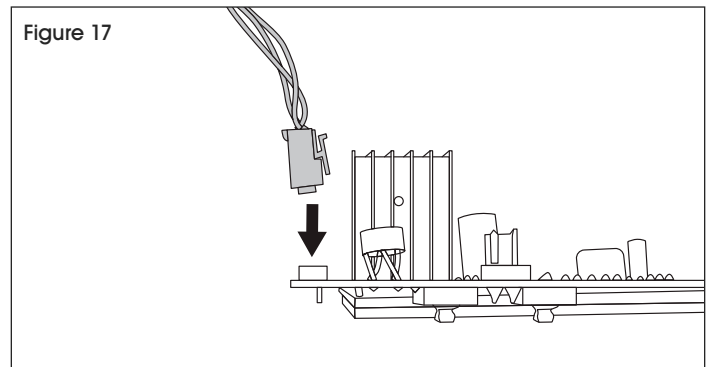
6. Replace and secure junction box faceplate using four previously removed screws and Phillips screwdriver. (See Figure 15)




7. Replace front panel and secure with two previously removed Phillips head screws. (See Figure 16)

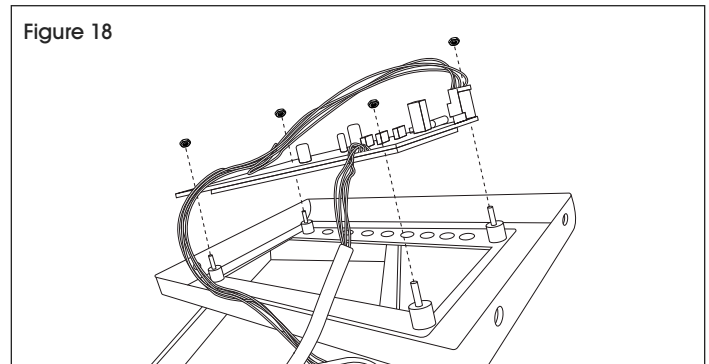


8. Reconnect four-pin connector to mainboard. (See Figure 17)



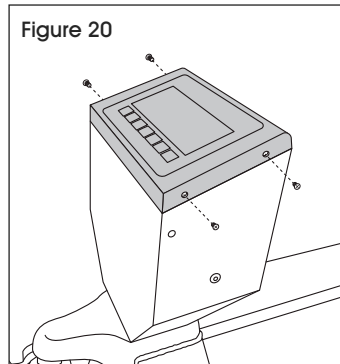
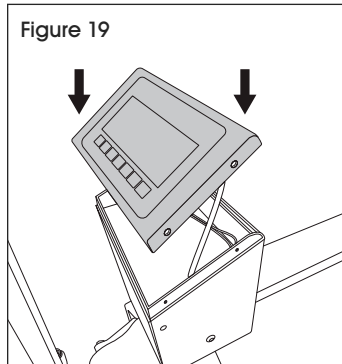
9. Replace previously removed red caps onto mainboard.
10. Slide mainboard over posts on indicator faceplate. Secure using previously removed nuts and 7 mm socket wrench. (See Figure 18)

 **IMPORTANT!** Check button and board functionality after tightening nuts. Buttons may not function if nuts are too tight or too loose.



INSTRUCTIONS CONTINUED

11. Secure indicator faceplate to housing using four previously removed screws and Phillips screwdriver. (See Figures 19-20)



12. Complete calibration. (See Calibration below)

CALIBRATION

ENTER TECHNICAL PARAMETER MODE

 **NOTE: Must use 10% of capacity to calibrate.**

1. Press **ZERO** and **TARE** keys at the same time. The display will show "F1 UNIT".
2. Press **TARE** key until display shows "PROG" and press **ZERO** key to show "PN" on the display.
3. Press in order **M+**, **U** and **TARE** keys to enter technical parameter setting mode.
4. Press **TARE** key to select parameter, press **ZERO** key to enter value and **U** key to exit.
5. It may be necessary to use **TARE** key to set a value or use **M+** and **PT** keys to move the active digit.

CALIBRATION

1. Enter Technical Parameter Setting mode (see Enter Technical Parameter Mode) until display shows "P1 rEF".
2. Press the **TARE** key until display shows "P2 CAL". Press **ZERO** key to enter and press **TARE** key until display shows "CAL".
3. Press **ZERO** key twice and display will show "UNLD". Remove all weight from the forks. After **STABLE** indicator is visible, press the **ZERO** key.
4. The display shows the calibration weight value. Use the **M+**, **PT** and **TARE** keys to set the weight value.

 **NOTE: Use M+/PT keys to move active digit, use TARE key to change value. You can also press G/N to make value zero.**

5. After weight is keyed, press **ZERO** key to enter. Display will show "LOAD".
6. Add calibration weight onto forks. After **STABLE** indicator is visible press **ZERO** key to enter.

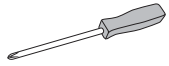
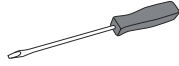
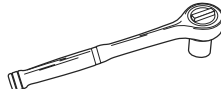
Display returns to normal once calibration is successful. If an error message is shown, try the calibration steps again; a disturbance may have prevented a successful calibration. If the problem persists, please contact Uline Customer Service at 1-800-295-5510.

ULINE

1-800-295-5510
uline.com

PANEL PRINCIPAL PARA BÁSCULAS CON PATÍN HIDRÁULICO

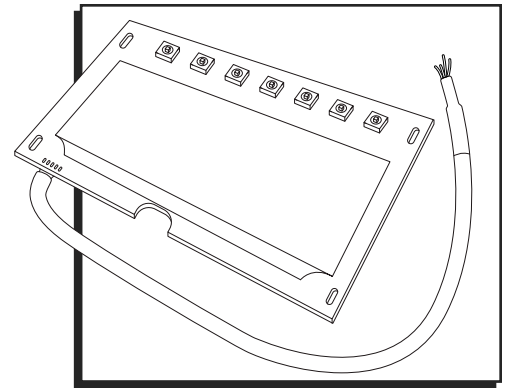
HERRAMIENTAS NECESARIAS

Desarmador
de CruzDesarmador Plano
Desarmador Plano de 3 mm

Llave de Dado



Dado de 7 mm



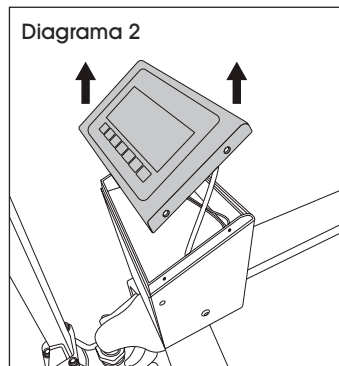
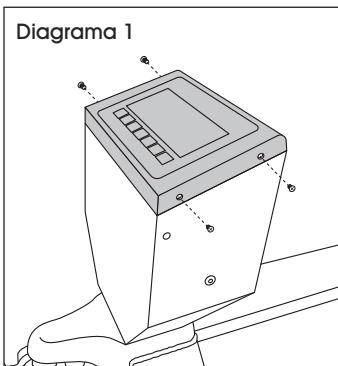
INSTRUCCIONES

REMOCIÓN DEL PANEL PRINCIPAL

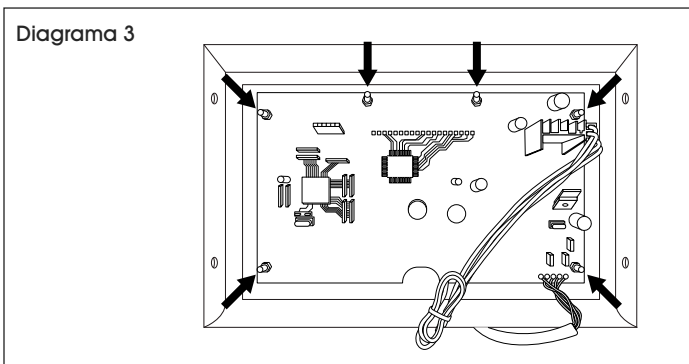


¡IMPORTANTE! Separe y deje a un lado todos los tornillos, tuercas, tapas e imanes después de retirarlos ya que los utilizará para la instalación.

1. Usando un desarmador de cruz, retire los cuatro tornillos que conectan la placa frontal del indicador a la cubierta. (Vea Diagramas 1-2)

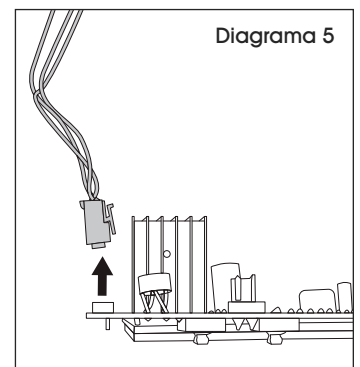
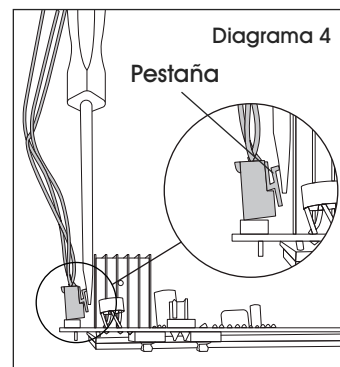


2. Voltee la placa frontal. Usando la llave con el dado de 7 mm, retire seis tuercas del panel principal. (Vea Diagrama 3)

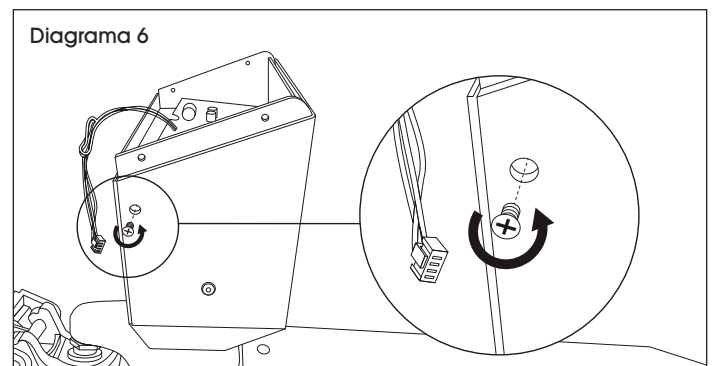


3. Levante el panel principal para retirarlo de la placa frontal.

4. Retire las tapas rojas del frente del panel principal.
5. Desconecte el conector blanco de cuatro pines. Presione la pestaña con el desarmador plano para retirarlo. (Vea Diagramas 4-5)



6. Use el desarmador de cruz para retirar los tornillos laterales de la cubierta del indicador (uno en cada lado) y liberar el panel frontal. (Vea Diagrama 6)

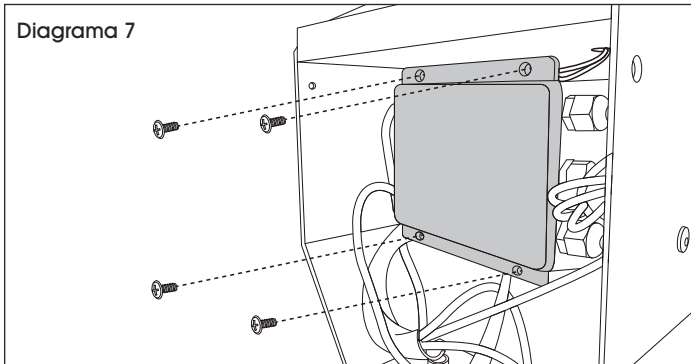


CONTINUACIÓN DE LAS INSTRUCCIONES

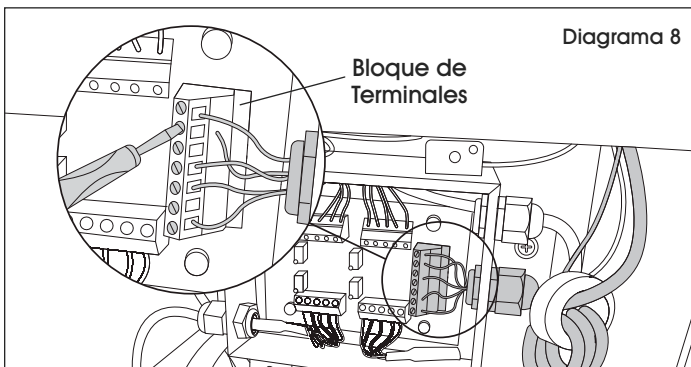
7. Retire cuatro tornillos de la placa frontal de la caja de conexiones con el desarmador de cruz. Retire la placa frontal. (Vea Diagrama 7)
8. Tome una foto del patrón de los cables del bloque de terminales. Use un desarmador de cruz de 3 mm para aflojar los tornillos que sostienen los alambres de colores. (Vea Diagrama 7)



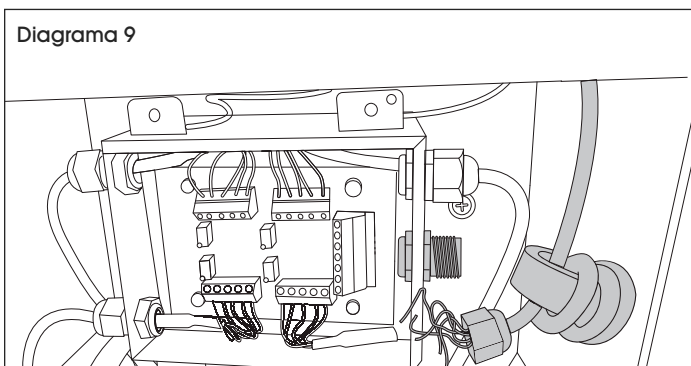
¡IMPORTANTE! Los tornillos del bloque de terminales solo necesitan un giro completo para liberar los alambres.



9. Retire suavemente los alambres de colores del bloque de terminales. (Vea Diagrama 8)



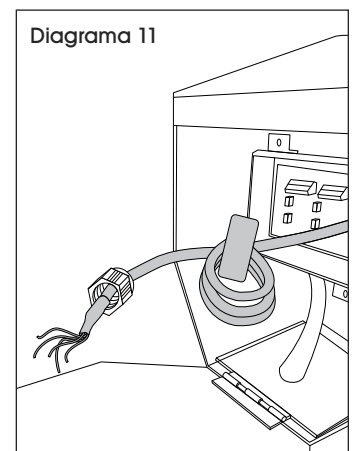
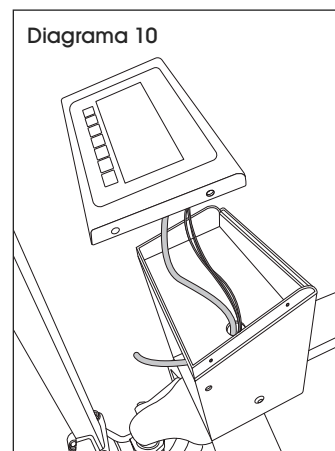
10. Desenrosque la tapa del prensacables que conecta el cable principal a la caja de conexiones. (Vea Diagrama 9)



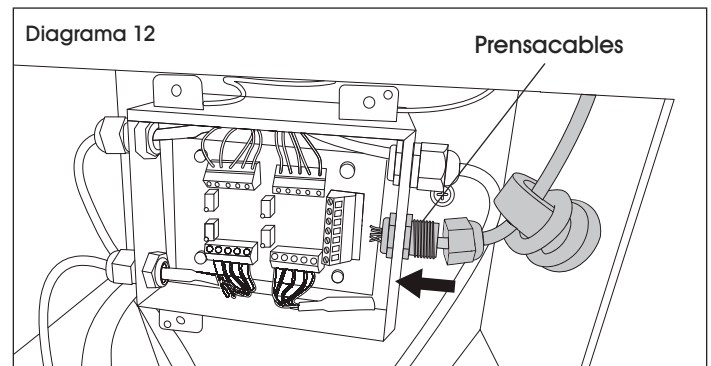
11. Corte el cincho y desate el cable principal del imán circular. Jale el cable principal a través del orificio encima de la cubierta del indicador para retirarlo.

INSTALACIÓN

1. Inserte el cable principal a través del orificio encima de la cubierta del indicador. (Vea Diagrama 10)
2. Envuelva el cable principal alrededor del imán circular tres veces. Deslice la tapa del prensacables hacia el extremo del cable principal. (Vea Diagrama 11)

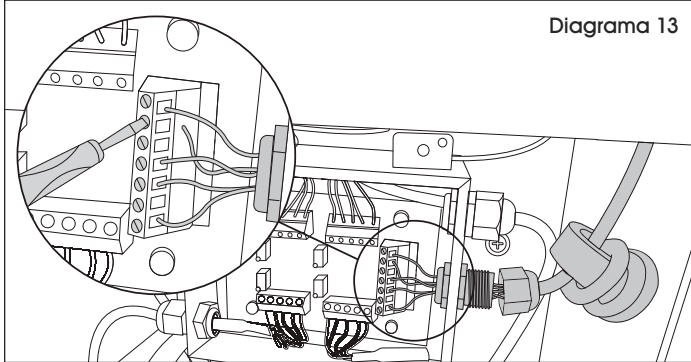


3. Alimente el cable principal a través del prensacable en la caja de conexiones. (Vea Diagrama 12)



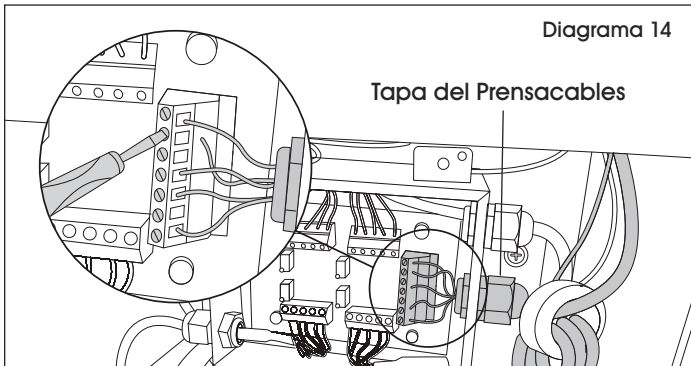
CONTINUACIÓN DE LAS INSTRUCCIONES

4. Inserte los alambres de colores en el bloque de terminales. Use la foto que tomó durante el paso 8 de Remoción del Panel Principal como referencia. Apriete los tornillos con un desarmador de 3 mm. (Vea Diagrama 13)

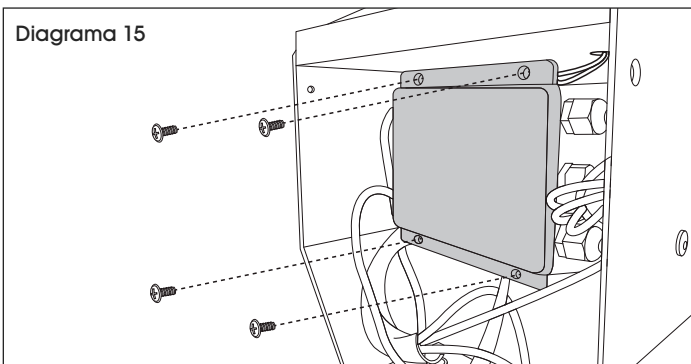


 **NOTA:** Tire suavemente de los alambres para asegurar una instalación adecuada.

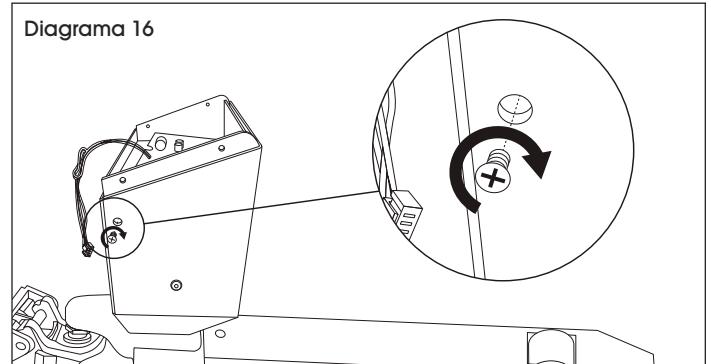
5. Enrosque la tapa del prensacables para asegurar el cable principal a la caja de conexiones. (Vea Diagrama 14)



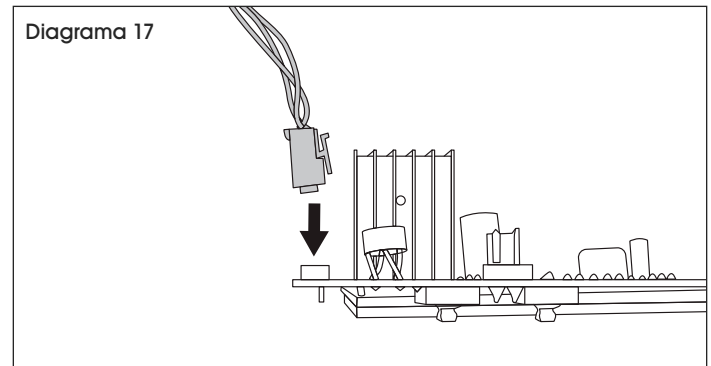
6. Utilizando el desarmador de cruz y cuatro de los tornillos que retiró anteriormente, reemplace y asegure la placa frontal de la caja de conexiones. (Vea Diagrama 15)



7. Reemplace el panel frontal y asegúrelo con dos tornillos de cruz que retiró anteriormente. (Vea Diagrama 16)



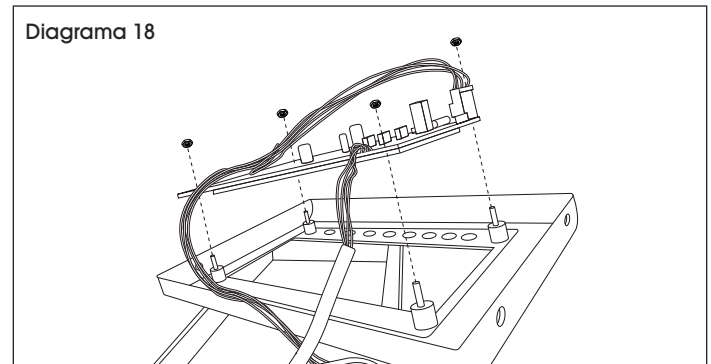
8. Vuelva a conectar el conector de cuatro pines al panel principal. (Vea Diagrama 17)



9. Reemplace las tapas rojas que retiró anteriormente del panel principal.
10. Deslice el panel principal sobre los postes de la placa frontal del indicador. Asegure utilizando la llave con el dado de 7 mm y las tuercas que retiró anteriormente. (Vea Diagrama 18)



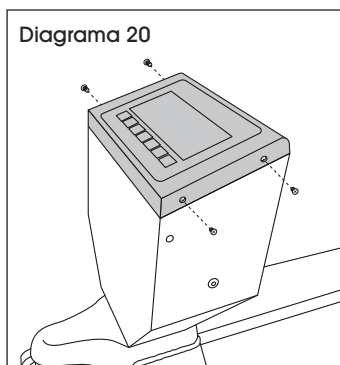
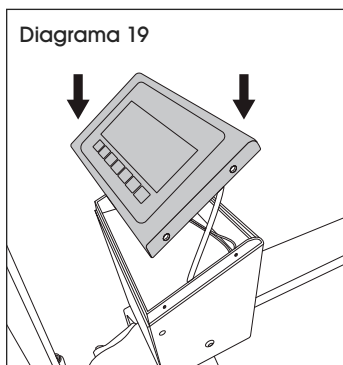
¡IMPORTANTE! Verifique la funcionalidad de los botones y el panel después de apretar las tuercas. Los botones podrían no funcionar si las tuercas están demasiado apretadas o muy sueltas.



CONTINUACIÓN DE LAS INSTRUCCIONES

11. Asegure la placa frontal del indicador a la cubierta usando cuatro tornillos que retiró anteriormente y el desarmador de cruz. (Vea Diagramas 19-20)

12. Complete la calibración. (Vea Calibración a continuación)



CALIBRACIÓN

INGRESAR AL MODO DE PARÁMETRO TÉCNICO



NOTA: Debe utilizar el 10% de la capacidad para calibrar.

1. Presione las teclas **ZERO** y **TARE** a la misma vez. La pantalla mostrará "F1 UNIT".
2. Presione la teclas **TARE** hasta que la pantalla muestre "PROG" y presione la tecla **ZERO** para mostrar "PN" en la pantalla.
3. Presione las teclas **M+**, **U** y **TARE** en orden para ingresar al modo de configuración de parámetro técnico.
4. Presione la tecla **TARE** para seleccionar el parámetro, presione la tecla **ZERO** para ingresar el valor y la tecla **U** para salir.
5. Podría ser necesario utilizar la tecla **TARE** para establecer un valor o utilizar las teclas **M+** y **PT** para mover la cifra activa.

CALIBRACIÓN

1. Ingrese al modo de Configuración de Parámetro Técnico (vea Ingresar al Modo de Parámetro Técnico) hasta que la pantalla muestre "P1 rEF".
2. Presione el botón **TARE** hasta que la pantalla muestre "P2 CAL". Presione la tecla **ZERO** para entrar y presione la tecla **TARE** hasta que la pantalla muestre "PCAL".

3. Presione la tecla **ZERO** dos veces y la pantalla mostrará "UNLD". Retire todo el peso de las horquillas. Luego de que el indicador **STABLE** esté visible, presione la tecla **ZERO**.
4. La pantalla muestra el valor de peso de calibración. Use las teclas **M+**, **PT** y **TARE** para fijar el valor de peso.



NOTA: Use las teclas **M+/PT** para mover la cifra activa, use la tecla **TARE** para cambiar el valor. También puede presionar **G/N** para poner el valor en cero.

5. Después de ingresar el peso, presione la tecla **ZERO** para entrar. La pantalla mostrará "LOAD".
6. Agregue el peso de calibración en las horquillas. Después de que el indicador **STABLE** esté visible, presione la tecla **ZERO** para entrar.

La pantalla regresa a la normalidad una vez que la calibración sea exitosa. Si aparece un mensaje de error, intente de nuevo los pasos de calibración; es posible que una perturbación haya evitado una calibración exitosa. Si el problema persiste, comuníquese a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.

ULINE

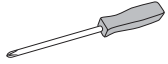
800-295-5510
uline.mx

ULINE H-1679-MNBRD

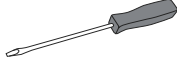
CARTE MÈRE POUR TRANSPALETTES PESEURS

1-800-295-5510
uline.ca

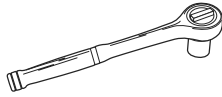
OUTILS REQUIS



Tournevis
cruziforme



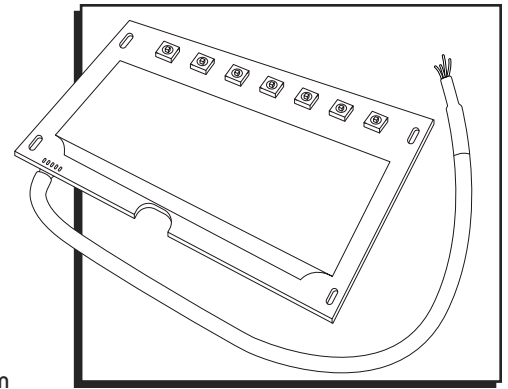
Tournevis à tête plate
Tournevis à tête plate de 3 mm



Clé à douille



Douille de 7 mm



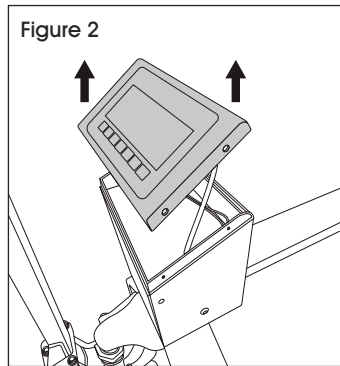
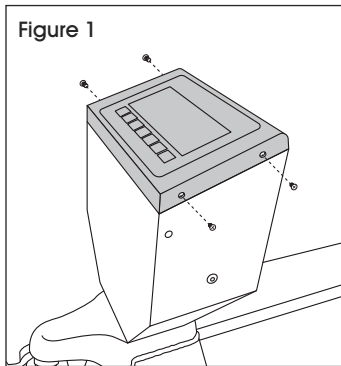
INSTRUCTIONS

RETRAIT DE LA CARTE MÈRE

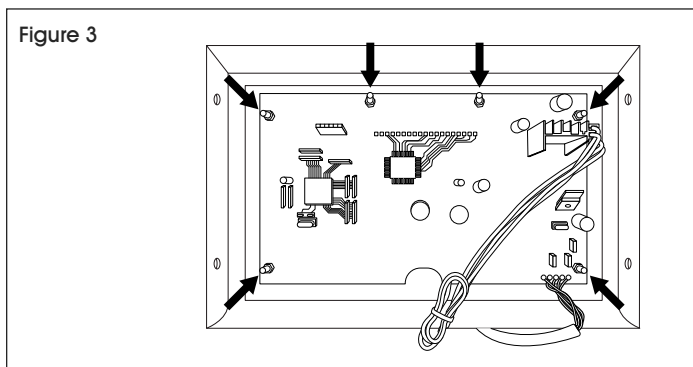


IMPORTANT! Mettez de côté tous les écrous, vis, capuchons et aimants après les avoir retirés; ils seront utilisés pour l'installation.

1. Retirez les quatre vis qui fixent la plaque frontale de l'indicateur au boîtier à l'aide d'un tournevis cruciforme. (Voir Figures 1 et 2)

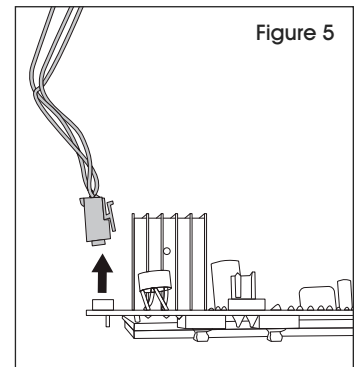
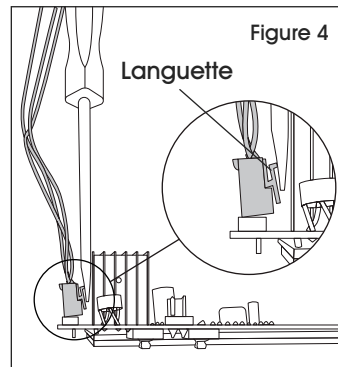


2. Retournez la plaque frontale. Retirez les six écrous de la carte mère à l'aide d'une clé à douille de 7 mm. (Voir Figure 3)

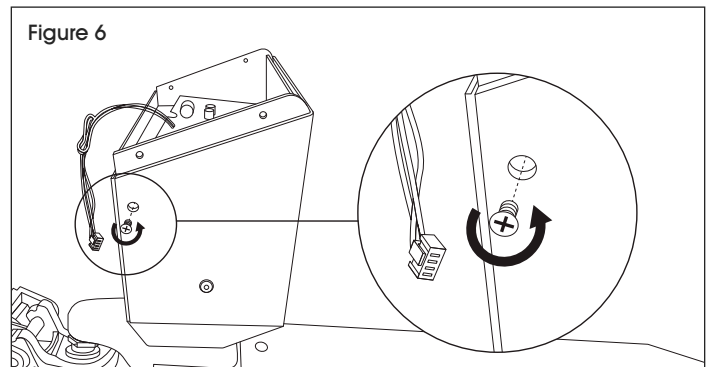


3. Soulevez la carte mère pour la retirer de la plaque frontale.

4. Retirez les capuchons rouges à l'avant de la carte mère.
5. Débranchez le connecteur blanc à quatre broches. Appuyez sur la languette avec un tournevis à tête plate pour la retirer. (Voir Figures 4 et 5)

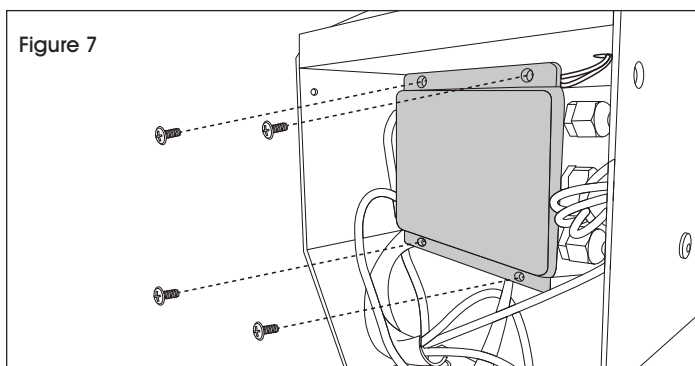


6. Retirez les vis situées sur le côté du boîtier de l'indicateur (une de chaque côté) à l'aide du tournevis cruciforme pour libérer le panneau avant. (Voir Figure 6)



INSTRUCTIONS SUITE

7. Enlevez les quatre vis de la plaque frontale de la boîte de jonction à l'aide du tournevis cruciforme. Retirez la plaque frontale. (Voir Figure 7)

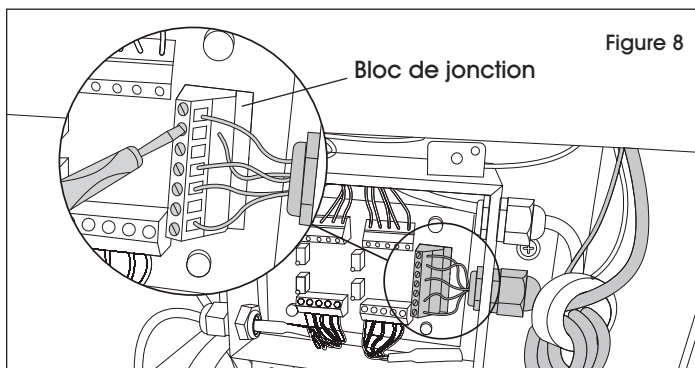


8. Prenez une photo de la configuration des fils du bloc de jonction. Utilisez un tournevis à tête plate de 3 mm pour desserrer les vis retenant les fils colorés. (Voir Figure 7)

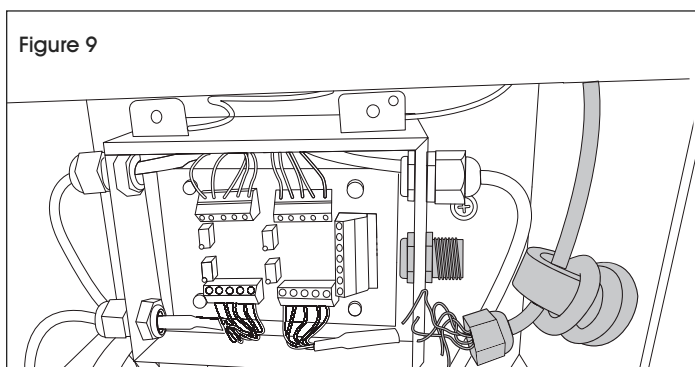


IMPORTANT! Les vis du bloc de jonction ne requièrent qu'un tour complet pour relâcher les fils.

9. Retirez avec précaution les fils colorés du bloc de jonction. (Voir Figure 8)



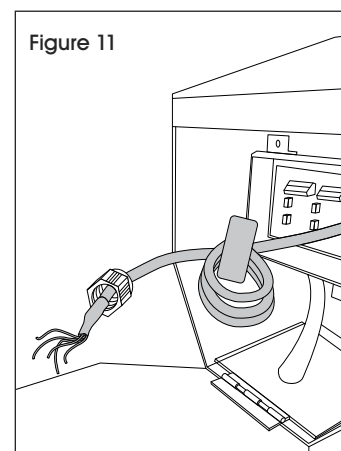
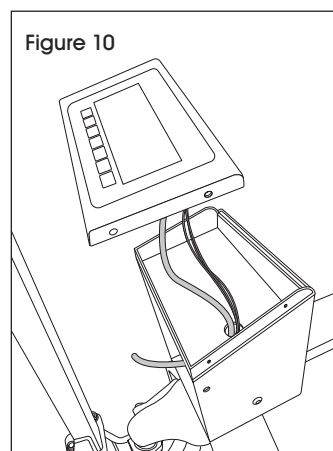
10. Dévissez le capuchon du dispositif de retenue de cordon qui relie le câble principal à la boîte de jonction. (Voir Figure 9)



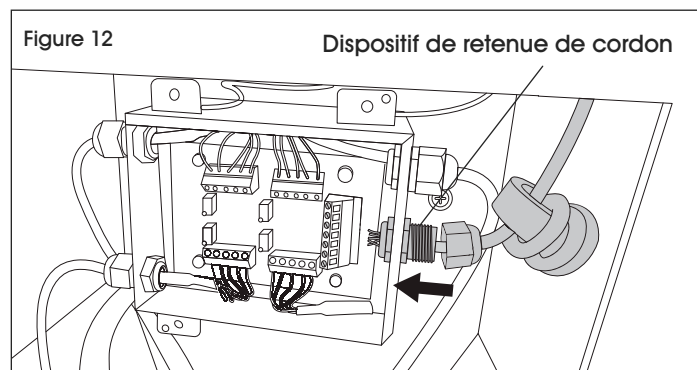
11. Coupez l'attache-câble et séparez le câble principal de l'aimant circulaire. Tirez le câble principal à travers le trou supérieur du boîtier de l'indicateur pour le retirer.

INSTALLATION

1. Insérez le câble principal par le trou supérieur du boîtier de l'indicateur. (Voir Figure 10)
2. Enroulez trois fois le câble principal autour de l'aimant circulaire. Faites glisser le capuchon du dispositif de retenue de cordon sur l'extrémité du câble principal. (Voir Figure 11)



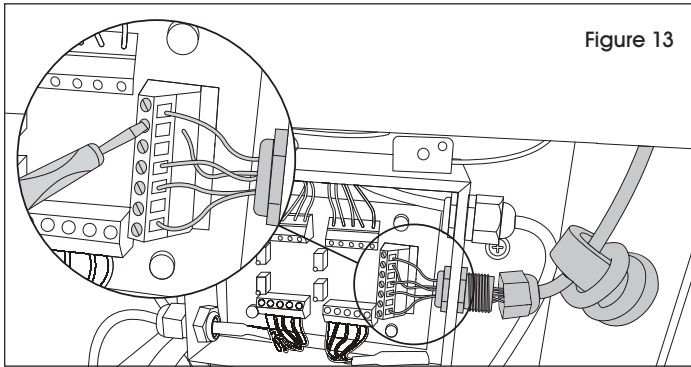
3. Enflez le câble principal à travers le dispositif de retenue de cordon de la boîte de jonction. (Voir Figure 12)



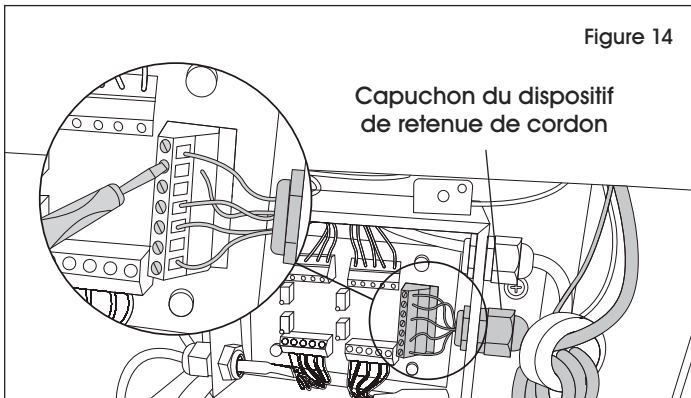
INSTRUCTIONS SUITE

4. Insérez les fils colorés dans le bloc de jonction. Reportez-vous à la photo prise à l'étape 8 de la section Retrait de la carte mère. Serrez les vis à l'aide du tournevis de 3 mm. (Voir Figure 13)

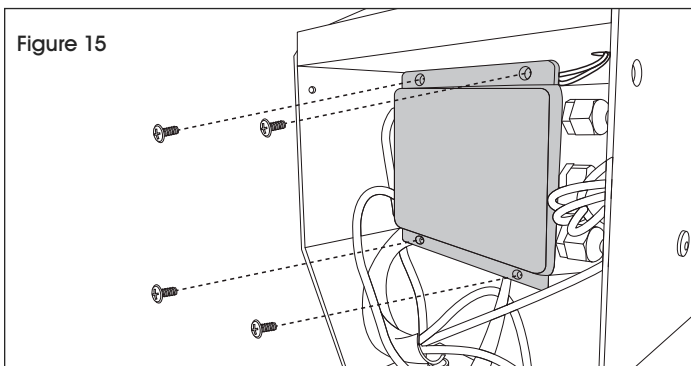
 **REMARQUE :** Tirez avec précaution sur les fils pour confirmer qu'ils sont bien installés.



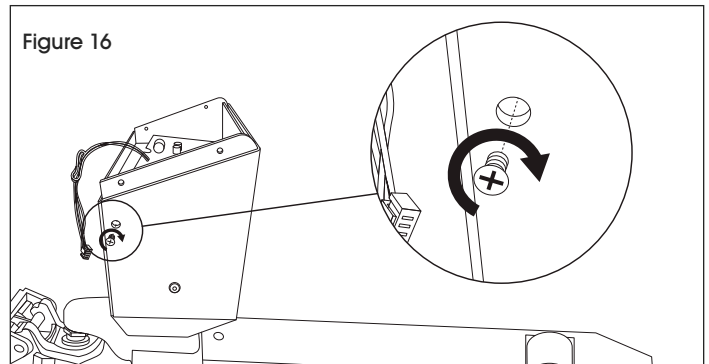
5. Vissez le capuchon du dispositif de retenue de cordon pour fixer le câble principal à la boîte de jonction. (Voir Figure 14)



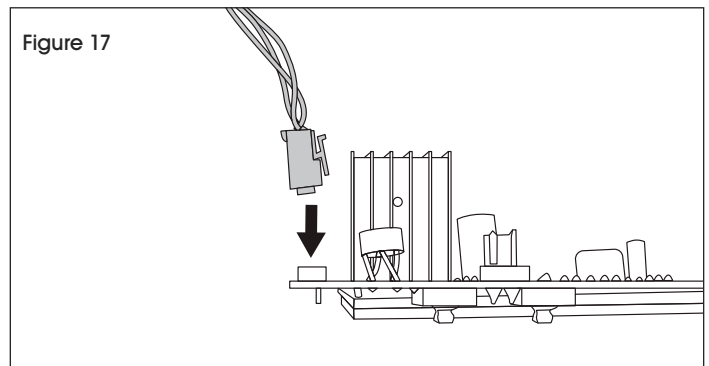
6. Remplacez la plaque frontale de la boîte de jonction et à l'aide du tournevis cruciforme, fixez-la avec les quatre vis retirées précédemment. (Voir Figure 15)



7. Remplacez le panneau avant et fixez-le avec les deux vis à tête cruciforme retirées précédemment. (Voir Figure 16)



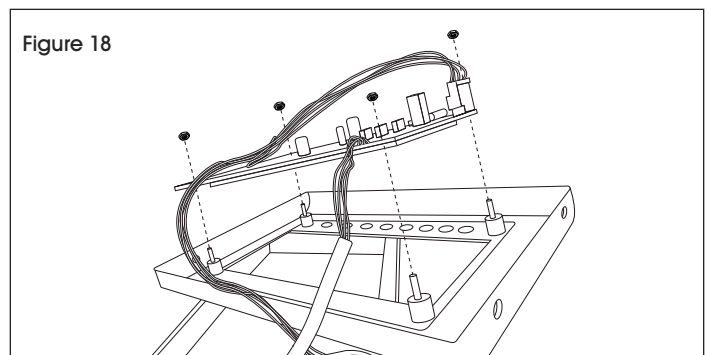
8. Rebranchez le connecteur à quatre broches à la carte mère. (Voir Figure 17)



9. Remplacez les capuchons rouges retirés précédemment sur la carte mère.
10. Faites glisser la carte mère sur les montants de la plaque frontale de l'indicateur. Fixez-la à l'aide des écrous retirés précédemment et de la clé à douille de 7 mm. (Voir Figure 18)

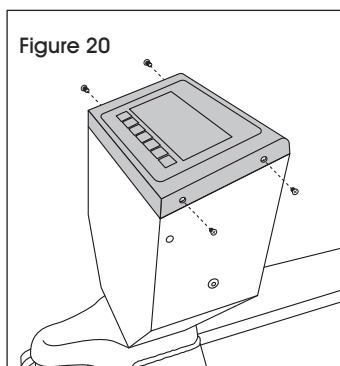
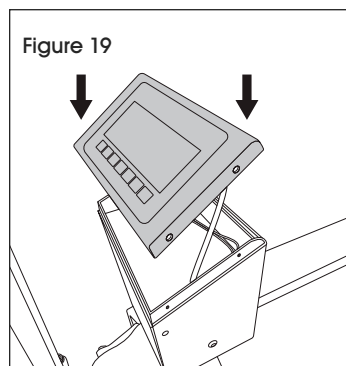


IMPORTANT! Vérifiez le fonctionnement des boutons et de la carte mère après avoir serré les écrous. Les boutons peuvent ne pas fonctionner si les écrous sont trop serrés ou trop lâches.



INSTRUCTIONS SUITE

11. Fixez la plaque frontale de l'indicateur au boîtier avec les quatre vis retirées précédemment, à l'aide d'un tournevis cruciforme. (Voir Figures 19 et 20)



12. Effectuez l'étalonnage. (Voir la section Étalonnage ci-dessous)

ÉTALONNAGE

ACCÈS AU MODE DES PARAMÈTRES TECHNIQUES


 **REMARQUE :** Vous devez utiliser 10 % de la capacité pour effectuer l'étalonnage.

1. Appuyez simultanément sur les touches **ZERO** et **TARE**. L'écran affiche alors « F1 UNIT ».
2. Appuyez sur la touche **TARE** jusqu'à ce que l'écran affiche « PROG ». Appuyez ensuite sur la touche **ZERO** afin que « PN » s'affiche à l'écran.
3. Appuyez de façon consécutive sur les touches **M+**, **U** et **TARE** pour accéder au mode de réglage des paramètres techniques.
4. Appuyez sur la touche **TARE** pour choisir le paramètre, sur **ZERO** pour saisir la valeur, et sur la touche **U** pour quitter le mode.
5. Il peut s'avérer nécessaire d'utiliser la touche **TARE** pour régler une valeur, ou d'utiliser les touches **M+** et **PT** pour déplacer le chiffre affiché.

ÉTALONNAGE

1. Accédez au mode de Réglage des paramètres techniques (voir la section Accès au mode des paramètres techniques) jusqu'à ce que l'écran affiche « P1 rEF ».
2. Appuyez sur la touche **TARE** jusqu'à ce que l'écran affiche « P2 CAL ». Appuyez sur la touche **ZERO** pour valider, puis sur **TARE** jusqu'à ce que l'écran affiche « CAL ».

3. Appuyez deux fois sur la touche **ZERO**. L'écran affiche alors « UNLD ». Retirez tout poids des fourches. Une fois que **STABLE** apparaît à l'écran, appuyez sur la touche **ZERO**.
4. L'écran affiche la valeur du poids d'étalonnage. Utilisez les touches **M+**, **PT** et **TARE** pour régler la valeur du poids.

 **REMARQUE :** Utilisez les touches **M+/PT** pour déplacer le chiffre affiché et la touche **TARE** pour changer la valeur. Vous pouvez aussi appuyer sur la touche **G/N** pour changer la valeur à zéro.

5. Une fois le poids saisi, appuyez sur la touche **ZERO** pour valider. L'écran affiche « LOAD ».
6. Placez le poids d'étalonnage sur les fourches. Une fois que l'indicateur **STABLE** apparaît à l'écran, appuyez sur la touche **ZERO** pour valider.

L'affichage retourne au mode de départ une fois l'étalonnage terminé. Si un message d'erreur s'affiche, recommencez les étapes d'étalonnage; une irrégularité peut entraîner l'échec de l'étalonnage. Si le problème persiste, veuillez contacter le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca