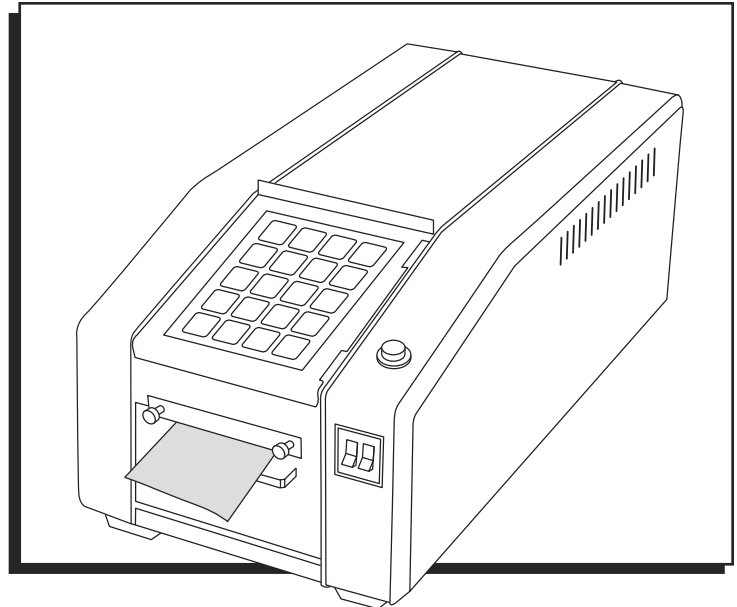


ULINE H-16

BETTER PACK CADILLAC 755 TAPE DISPENSER

1-800-295-5510
uline.com



INSTRUCTIONS

UNPACKING NOTES

When unpacking your new electric machine, check the following before discarding packaging material:

1. There should be two brushes in the water tank.
2. The upper tape plate is held in position by packaging materials but may have been dislodged in shipping. Remove all holding material before using machine.

SETTING UP YOUR MACHINE

1. If the upper plate has been dislodged in shipping, replace as follows: With the center slot toward the front of the machine, slide under feed wheel shaft from the rear until the cut-out portions on sides are over the retaining "buttons." Drop plate and slide forward so that end of plate is under the rod just to the rear of the shear and the back end is under the "buttons."
2. Remove tank and brushes. Wash brushes thoroughly in warm water and soap or mild detergent. Replace brushes in water tank. Note the two brushes are beveled. Replace them in tank, being sure each brush is positioned with the high side toward the front of the tank. Replace tank and brushes in the machine.
3. Fill bottle with water and place in the bottle holder so the spout of the bottle is in the tank. Set correct water level. (See adjustments, water level.)

4. Adjust roll guides inside rear of machine to proper width for tape. (See roll guide adjustment.)
5. Loading tape: Take the roll and unwind about 18". Place the roll in the basket so that the strip unwinds off the rear of the roll as the leading end is brought up toward the front of the machine with gummed side down. Thread tape over the roller at the upper rear and slide leading edge forward under upper tape plate and feed wheel.
6. Set pressure plate weight and top heater temperature. (See adjustments, moistening and top heater settings.)
7. Electrical Connection
 - a. Plug machine into wall outlet.



WARNING! For your safety all the metal parts of this machine are electrically grounded through a 3-wire power supply cord and a 3-prong grounding type plug, which must be plugged into a 3-wire grounded type receptacle. If you are not sure the electrical system in your building is properly grounded, call a licensed electrician.

- b. When all connections have been made, turn on the power switch at the right front of machine. Pilot light should light and indicates the machine is ready for operation.

ELECTRIC ADJUSTMENTS

ROLL GUIDE ADJUSTMENT

- The tape roll guides in the tape basket should be properly set for the widths of tape being dispensed. The roll of tape should preferably be centered between the frames by confining the tape loosely between the roll guides, which engage in between the spring-loaded spacers on the tie rods.
- To set the roll guides in position, lift them out, move to the desired position and re-insert.

WATER LEVEL ADJUSTMENT

- The amount of water required for proper moistening of different grades and types of tape will differ. Heavier glues on reinforced tapes will normally require a high water level. Lighter tapes require less water and a lower level. The water level is controlled by the position of the front water bottle bracket. To adjust the water level, loosen the two screws on the bottle bracket, move to the desired position and tighten both screws.

ADJUSTABLE MOISTENING AND TOP HEATER SETTINGS

- To give the most efficient moistening for all kinds of tapes, your machine is equipped with an adjustable water level and adjustable weights on the thermostatically controlled top heater and pressure plate assembly.
- Increasing the height of the water level increases the amount of water applied to the tape.
- Increasing the weight on the top heater and pressure plate increases the amount of water applied to tape. The weights (three in number) are attached to the front end of the top heater and pressure plate assembly and held in place by two screws. To remove, loosen the screws slightly and lift out the weights as required. Lightest pressure is with all weights removed. Maximum pressure is with all weights in place.

- For example, certain gummed paper tapes have glue, which normally requires somewhat less water for best moistening results. With such tapes very little weight is required and all weights at front of pressure plate and top heater assembly are generally removed. The heater setting should be at the 11 o'clock position.
- Other tapes requiring slightly more water usually work best with the medium weight pressure. Only one or two weights should be used at the front of the top heater and pressure plate assembly. Here again the heater setting generally is at the 12 o'clock position.
- Other tapes may have as much as two or three times the amount of glue to be moistened. With these tapes, all the weights are usually required with the heater setting at the 1 o'clock position.

A SIMPLE MOISTENING TEST

- Too much water results in a weak seal. Furthermore, the tape, when applied to the carton, will tend to slide and require excessive rubbing. If this happens, one or more weight bars should be removed from the top heater. If necessary, lower the water level by adjusting the front water bottle bracket. Because excessive pressure results in unusual brush wear, it is always best to reduce pressure before lowering the water level.
- Use a pattern and deposit test to check for too little water.

OPERATING

OPERATING INSTRUCTIONS

- After following the setting up instructions and adjusting the machine for correct water level, pressure plate weight and top heater temperature, load machine with tape and you are now ready to operate the machine.
- To feed tape just quickly touch the "button" for the length of tape you wish to dispense. Only light momentary pressure is needed on the dispensing "button". The "button" controls an individual switch, which resets when the proper length is dispensed. If the "button" is held down too long, the switch remains closed and a maximum measured length of tape will be dispensed.

RANDOM LENGTHS

- This key at the right front of the machine is for visually measured lengths of tape. If the key is held down, the maximum length is dispensed. With a little practice, the operator can quickly develop his "time" sense and dispense lengths with considerable accuracy.

COLORED BUTTONS

- Each operating "button" on your H-16 is furnished with a color. These colors can be used as visual signals for the most frequently used tape lengths.
- Where it fits into your sealing operation, this simple system of color-coding for frequently used lengths can, over a period of time, result in savings in both material and labor in addition to making the operator's job of proper length selection much easier.

MAINTENANCE

CLEANING

Keep your machine clean. Accumulations of dirt and tape dust will prevent you from getting the most out of your machine.

SHEAR BLADES

- When using reinforced tapes laminated with asphalt or resin, this material can accumulate on the blades and interfere with cutting the tape. This material should be removed by applying suitable oil to the areas of accumulation until it is removed. A small brush is the best instrument for removal.

PRESSURE PLATE

- Remove accumulations of old dried glue from the under side where it touches the moistening brushes.

BRUSHES

- The brushes should be removed from the tank at least once a week and washed to remove accumulations of old dried glue. Be careful to replace the brushes in the tank with the high side of the bevel to the front of the tank. Incorrect placement can result in poor moistening and tape jamming in the machine.

LUBRICATION

- All vital moving parts of this machine have oil retaining porous bushings and should not require additional oil for the average life of the machine.



WARNING! Do not oil feed wheel shaft. Oil can creep in through the bearings and affect internal parts.

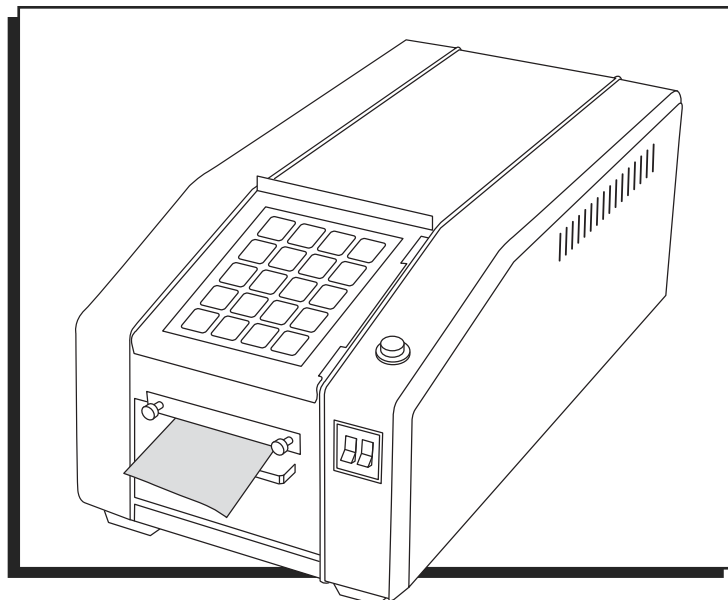
ULINE

1-800-295-5510

uline.com

ULINE H-16
BETTER PACK
CADILLAC 755
DESPACHADOR
ELECTRÓNICO DE
CINTA ADHESIVA

800-295-5510
uline.mx



INSTRUCCIONES

INDICACIONES PARA DESEMPAQUETAR

Al desempaquetar su nueva máquina eléctrica, verifique lo siguiente antes de desechar el material de empaque:

1. Debe haber dos cepillos en el tanque de agua.
2. La placa para la cinta adhesiva superior se mantiene en su lugar por los materiales de empaque, pero puede que se haya movido durante el envío. Quite todos los materiales de sujeción antes de usar la máquina.

CONFIGURACIÓN DE SU MÁQUINA

1. Si la placa superior se ha movido durante el envío, vuelva a colocarla según se indica: Con la ranura central hacia la parte delantera de la máquina, deslice el eje de la rueda de alimentación desde detrás hasta que las partes laterales con aberturas queden por encima de los "botones" retenedores. Deje caer la placa y deslícela hacia adelante de forma que el extremo de la placa quede debajo de la barra justo en la parte posterior del cortador y el extremo trasero quede debajo de los "botones".
2. Quite el tanque y los cepillos. Lave los cepillos cuidadosamente con agua templada y jabón o un detergente suave. Vuelva a colocar los cepillos en el tanque de agua. Tenga en cuenta que los dos cepillos son biselados. Vuelva a colocarlos en el tanque, asegurándose de que cada cepillo está colocado con el lado alto mirando hacia la parte delantera del tanque. Vuelva a colocar el tanque y los cepillos en la máquina.
3. Llene la botella de agua y colóquela en el soporte para botella de forma que la boquilla de la botella quede dentro del tanque. Coloque el nivel de agua en la posición correcta. (Vea - Ajuste del nivel de agua).

4. Guía de ajuste del rollo dentro de la parte posterior de la máquina para el ancho adecuado de la cinta. (Vea - Guía de ajuste del rollo).
5. Colocando la cinta adhesiva: Tome el rollo y desenrolle unos 45.7 cm. Coloque el rollo en la cesta de forma que la tira se desenrolle por la parte posterior del rollo conforme el extremo principal se estira hacia la parte delantera de la máquina con el lado engomado hacia abajo. Coloque la cinta adhesiva por encima del rodillo en la parte superior trasera y deslice el extremo principal hacia adelante por debajo de la placa de la cinta adhesiva y la rueda de alimentación.
6. Establezca el peso de la placa de presión y la temperatura del calentador de la parte superior. (Vea - Ajuste, humectación y configuración del calentador de la parte superior).
7. Conexión Eléctrica
 - a. Enchufe la máquina a un contacto de pared.



¡ADVERTENCIA! Para su seguridad, todas las partes de metal de esta máquina hacen tierra a través de un cable de electricidad de 3 alambres y un enchufe que haga tierra de 3 polos, que se deben conectar a un enchufe que haga tierra de 3 polos. Si no está seguro de si el sistema eléctrico de sus instalaciones haga tierra adecuadamente, llame a un electricista certificado.

- b. Una vez realizadas todas las conexiones, encienda el interruptor de alimentación ubicado a la derecha de la parte delantera de la máquina. La luz piloto debería encenderse, indicando que la máquina está lista para funcionar.

AJUSTES ELÉCTRICOS

GUÍA DE AJUSTE DEL ROLLO

- Las guías del rollo de cinta adhesiva de la cesta para la cinta adhesiva deberán posicionarse adecuadamente en función de los anchos de la cinta adhesiva que se vaya a despachar. El rollo de cinta adhesiva debería centrarse preferentemente entre los armazones colocando la cinta holgadamente entre las guías, las cuales se enganchan a los separadores con resortes de las barras tensoras.
- Para colocar las guías del rollo en posición, sáquelas, muévalas a la posición deseada y vuévalas a insertar.

AJUSTE DEL NIVEL DE AGUA

- La cantidad de agua requerida para una correcta humectación de los distintos grados y tipos de cintas adhesivas variará. Los pegamentos más fuertes de las cintas adhesivas reforzadas normalmente requerirán un nivel de agua alto. Las cintas adhesivas más livianas requerirán menos agua y un nivel más bajo. El nivel de agua está controlado por la posición del soporte delantero de la botella para agua. Para ajustar el nivel de agua, afloje los dos tornillos del soporte de la botella, muévalos a la posición deseada y vuelva a apretarlos.

HUMECTACIÓN AJUSTABLE Y CONFIGURACIÓN DEL CALENTADOR DE LA PARTE SUPERIOR

- Para aportar el nivel de humectación más eficiente para todos los tipos de cintas adhesivas, su máquina está equipada con un nivel de agua ajustable y pesos ajustables en el ensamble del calentador de la parte superior controlado de forma termostática y en la placa de presión.
- Aumentar la altura del nivel de agua incrementa la cantidad de agua que se aplica a la cinta adhesiva.
- Aumentar el peso aplicado al calentador de la parte superior y a la placa de presión incrementa la cantidad de agua que se aplica a la cinta adhesiva. Los pesos (hay tres) están fijados al extremo delantero del ensamble del calentador de la parte delantera y la placa de presión y dos tornillos los sostienen en su lugar. Para quitarlos, afloje los tornillos ligeramente y saque los pesos según sea necesario. La presión mínima se aplica cuando se han quitado todos los pesos. La presión máxima se aplica cuando todos los pesos están colocados en su lugar.

- Por ejemplo, algunas cintas adhesivas de papel engomado tienen pegamento, que a menudo requiere algo menos de agua para conseguir los mejores resultados de humectación. Con dichas cintas, se requiere muy poco peso y habitualmente se quitan todos los pesos de la parte delantera del ensamble del calentador de la parte delantera y la placa de presión. La configuración del calentador de la parte delantera debería estar en la posición de las 11 en punto.
- Otras cintas que requieran ligeramente más agua normalmente funcionan mejor con una presión de peso medio. Solo deben usarse uno o dos pesos en la parte delantera del ensamble del calentador de la parte delantera y la placa de presión. Aquí, de nuevo la configuración del calentador de la parte delantera debería estar en la posición de las 12 en punto.
- Otras cintas adhesivas podrían tener tanto como dos o tres veces la cantidad de pegamento que se debe humedecer. Con estas cintas, normalmente se requieren todos los pesos con la configuración del calentador de la parte delantera en la posición de la 1 en punto.

UNA SENCILLA PRUEBA DE HUMECTACIÓN

- Demasiada agua da como resultado un sello débil. Además, cuando la cinta se coloque en la caja, tenderá a deslizarse y deberá frotarse en exceso. Si esto ocurre, deberán quitarse una o más barras del calentador de la parte superior. En caso de ser necesario, reduzca el nivel de agua ajustando el soporte delantero de la botella para agua. Puesto que una excesiva presión provoca un desgaste inusual de los cepillos, siempre es mejor reducir la presión antes de reducir el nivel de agua.
- Use una prueba de patrón y de depósito para comprobar si falta mucha agua.

FUNCIONAMIENTO

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Una vez haya seguido las instrucciones para configurar y ajustar la máquina y conseguir un nivel de agua, peso de la placa de presión y temperatura del calentador de la parte superior adecuados, cargue cinta adhesiva en la máquina y estará listo para hacerla funcionar.
- Para despachar cinta, toque rápidamente el "botón" para el largo de cinta que desee despachar. Solo es necesario ejercer una ligera presión momentánea sobre el "botón". El "botón" controla un interruptor individual, que se reinicia cuando se ha despachado el largo adecuado. Si se presiona el "botón" durante demasiado tiempo, el interruptor permanecerá cerrado y se despachará un largo de cinta máximo.

LARGOS ALEATORIOS

- Esta tecla, ubicada a la derecha de la parte delantera de la máquina, es para largos de cinta adhesiva medidos a ojo. Si la tecla se presiona sin soltarla, se despachará un largo máximo. Con un poco de práctica, el operador podrá desarrollar rápidamente su sentido del "tiempo" y despachar largos con una precisión considerable.

BOTONES DE COLORES

- Cada uno de los "botones" de funcionamiento de su H-16 tiene asignado un color. Estos colores se pueden usar como señales visuales de los largos de cinta adhesiva usados con mayor frecuencia.
- Si tiene cabida en sus operaciones de sellado, este sencillo sistema de codificación por colores para los largos usados con mayor frecuencia puede, a lo largo de un periodo de tiempo, generar ahorros tanto en materiales como en mano de obra además de hacer que la tarea de seleccionar el largo adecuado resulte más fácil para el operador.

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA

Mantenga su máquina limpia. La acumulación de suciedad y polvo causado por las cintas adhesivas evitará que pueda obtener el máximo rendimiento de su máquina.

HOJAS DE LA CORTADORA

- Cuando use cintas adhesivas reforzadas laminadas con asfalto o resina, estos materiales pueden acumularse en las hojas e interferir en la tarea de corte de la cinta adhesiva. Estos materiales deberán eliminarse aplicando el aceite adecuado a las zonas de acumulación hasta que no queden restos. La mejor herramienta para su eliminación es un cepillo pequeño.

PLACA DE PRESIÓN

- Quite los restos de pegamento seco de la parte inferior donde toca los cepillos de humectación.

CEPILLOS

- Al menos una vez a la semana, quite los cepillos del tanque y lávelos para eliminar los restos de pegamento seco. Tenga cuidado al volver a colocar los cepillos en el tanque para que queden con el lado alto del bisel mirando hacia la parte delantera del tanque. Una colocación incorrecta podría causar una humectación deficiente así como un atasco de cinta adhesiva en la máquina.

LUBRICACIÓN

- Todas las partes móviles esenciales de esta máquina cuentan con casquillos de retención porosos y no deberían requerir aceite extra a lo largo de la vida útil media de la máquina.



¡ADVERTENCIA! No lubrique el eje de la rueda de alimentación con aceite. El aceite puede penetrar a través de los casquillos y afectar a las partes internas.

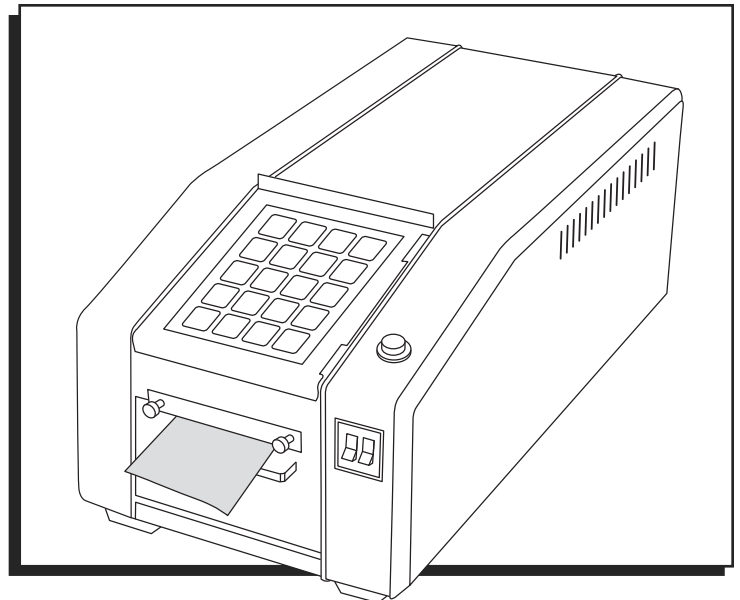
ULINE

800-295-5510

uline.mx

ULINE H-16
BETTER PACK
CADILLAC 755 -
DÉVIDOIR DE
RUBAN ADHÉSIF

1-800-295-5510
uline.ca



INSTRUCTIONS

REMARQUES SUR LE DÉBALLAGE

Lorsque vous déballez votre nouvel appareil électrique, vérifiez les points suivants avant de vous débarrasser du matériel d'emballage:

1. Il doit y avoir deux brosses dans le réservoir d'eau.
2. Le plateau à ruban supérieur est retenu en place par le matériel d'emballage; cependant, il peut se déloger pendant le transport. Retirez tout le matériel de retenue avant d'utiliser l'appareil.

INSTALLER VOTRE APPAREIL

1. Si le plateau à ruban supérieur s'est délogé pendant le transport, remplacez-le comme suit : Avec la fente du milieu orientée vers l'avant de l'appareil, glissez-le sous l'arbre de la roue d'alimentation depuis l'arrière jusqu'à ce que les parties découpées se trouvent par-dessus les " boutons " de retenue. Laissez le plateau glisser vers l'avant de façon à ce que son extrémité soit sous la tige directement à l'arrière des lames de cisailles et que l'extrémité arrière soit sous les " boutons ".
2. Retirez le réservoir et les brosses. Lavez soigneusement les brosses à l'eau chaude avec un savon ou un détergent doux. Remplacez les brosses dans le réservoir d'eau. Veuillez noter que les deux brosses sont biseautées. Remplacez-les dans le réservoir en veillant à ce que chaque brosse soit positionnée avec le côté plus élevé vers l'avant du réservoir. Remplacez le réservoir et les brosses dans l'appareil.
3. Remplissez la bouteille d'eau et déposez le support à bouteille avec le bec de la bouteille dans le réservoir. Ajustez le niveau d'eau de façon appropriée. (Voir réglages, niveau d'eau.)

4. Ajustez les guides du rouleau à l'intérieur de l'arrière de l'appareil à la largeur du ruban. (Voir réglage du guide du rouleau)
5. Chargement du ruban adhésif : Prenez le rouleau et déroulez-le d'environ 46 cm (18 po). Placez le rouleau dans le panier de manière à ce que le ruban se déroule depuis l'arrière avec le début du ruban dirigé vers l'avant de l'appareil, la partie gommée vers le bas. Enfilez le ruban par-dessus le rouleau situé en haut à l'arrière, puis glissez-le vers l'avant sous le plateau à ruban supérieur et la roue d'alimentation.
6. Réglez le poids de la plaque de pression et la température de l'élément chauffant supérieur. (Voir réglages, humidification et élément chauffant supérieur.)
7. Raccordement électrique
 - a. Branchez l'appareil dans une prise murale.



AVERTISSEMENT! Pour votre sécurité, toutes les pièces métalliques de cet appareil sont mises à la terre au moyen d'un cordon d'alimentation électrique à trois fils muni de trois broches de type mise à la terre qui doit être branché dans une prise de type mise à la terre à trois fils. Si vous ne savez pas si le système électrique de votre bâtiment est correctement mis à la terre, veuillez communiquer avec un électricien agréé.

- b. Lorsque tout le raccordement a été effectué, mettez l'interrupteur d'alimentation situé sur le côté droit à l'avant de l'appareil en position de marche. Un témoin lumineux devrait s'allumer indiquant que l'appareil est prêt à être utilisé.

RÉGLAGES ÉLECTRIQUES

AJUSTEMENT DES GUIDE DU ROULEAU

- Les guides du rouleau dans le panier à ruban doivent être réglés en fonction de la largeur du ruban qui sera distribué. Le rouleau du ruban doit être centré, de préférence entre les cadres en enfilant lâchement le ruban entre les guides du rouleau qui passent dans les fentes des séparateurs à ressort sur les tiges.
- Pour mettre les guides du rouleau en place, soulevez-les, placez-les dans la position désirée et réinsérez-les.

AJUSTEMENT DU NIVEAU D'EAU

- La quantité d'eau requise pour humecter adéquatement diffère selon les différents types et qualités de ruban. Les rubans à colle lourde ou renforcés auront besoin d'un niveau d'eau plus élevé. Les rubans plus légers nécessitent moins d'eau et un niveau inférieur. Le niveau d'eau est contrôlé par la position du support à bouteille d'eau à l'avant. Pour ajuster le niveau d'eau, desserrez les deux vis sur le support à bouteille, placez-le dans la position désirée et serrez les deux vis.

RÉGLAGES DE L'HUMIDIFICATION ET DE L'ÉLÉMENT CHAUFFANT SUPÉRIEUR

- Pour que tous les types de rubans soient humectés adéquatement, votre appareil offre la possibilité d'ajuster le niveau d'eau et le poids sur l'élément chauffant supérieur à thermostat et la plaque de pression.
- En augmentant la hauteur du niveau d'eau, une plus grande quantité d'eau sera appliquée sur le ruban.
- En augmentant le poids de l'élément chauffant supérieur et de la plaque de pression, une plus grande quantité d'eau sera appliquée sur le ruban. Les poids (au nombre de trois) sont fixés à l'extrémité avant de l'élément chauffant supérieur et de la plaque de pression et sont maintenus en position par deux vis. Pour enlever les poids, desserrez légèrement les vis et soulevez les poids au besoin. La pression la plus légère est exercée lorsque tous les poids sont enlevés. La pression maximale est exercée lorsque tous les poids sont en place.

- Par exemple, certains rubans en papier gommé ont de la colle, ce qui nécessite normalement un peu moins d'eau pour assurer une meilleure humidification. Ces rubans ne requièrent que très peu de poids. Par conséquent, tous les poids à l'avant de la plaque de pression et de l'élément chauffant supérieur sont généralement enlevés. Le réglage de l'élément chauffant doit être positionné à 11 heures.
- D'autres rubans nécessitant un peu plus d'eau auront besoin d'une pression de poids moyenne pour un fonctionnement optimal. Un ou deux poids seulement devraient être utilisés à l'avant de l'élément chauffant supérieur et de la plaque de pression. Là aussi, le réglage de l'élément chauffant doit normalement être positionné à 12 heures.
- D'autres rubans peuvent nécessiter de deux à trois fois plus de colle pour être humectés. Tous les poids sont habituellement nécessaires avec ce type de ruban, et le réglage de l'élément chauffant doit être positionné à 1 heure.

UN SIMPLE TEST D'HUMIDIFICATION

- Une trop grande quantité d'eau mènera à une adhésion faible. De plus, le ruban, lorsqu'appliqué sur le carton, aura tendance à glisser et devra être frotté vigoureusement. Dans ce cas, une ou plusieurs barres de poids doivent être retirées de l'élément chauffant supérieur. Si nécessaire, diminuez le niveau d'eau en réglant le support à bouteille d'eau à l'avant. Une pression excessive détériorera les brosses de façon inhabituelle. Il est donc toujours préférable de réduire la pression avant de diminuer le niveau de l'eau.
- Effectuez un test de dépôt avec un échantillon pour vérifier s'il y a suffisamment d'eau.

UTILISATION

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Après avoir suivi les instructions d'installation et réglé le niveau d'eau de l'appareil, le poids de la plaque de pression et la température de l'élément chauffant supérieur de façon adéquate, installez le ruban dans l'appareil. Vous êtes maintenant prêt à utiliser l'appareil.
- Pour faire avancer le ruban, touchez simplement le " bouton " de distribution pour obtenir la longueur de ruban souhaitée. Le " bouton " de distribution ne nécessite qu'une légère pression momentanée pour distribuer. Le " bouton " contrôle un commutateur individuel qui se réinitialise lorsque la longueur appropriée est distribuée. Si le " bouton " est maintenu enfoncé trop longtemps, le commutateur restera en position fermée et la longueur maximale de ruban sera distribuée.

LONGUEURS ALÉATOIRES

- Cette touche située sur le côté droit du devant de l'appareil permet de mesurer visuellement les longueurs de ruban. Si la touche est enfoncée, la longueur maximale est distribuée. Avec un peu de pratique, l'opérateur peut rapidement développer son sens du " temps " et distribuer les longueurs avec une précision considérable.

TOUCHES COLORÉES

- Chaque touche de commande sur votre H-16 est assortie d'une couleur. Ces couleurs peuvent être utilisées comme signaux visuels pour les longueurs de ruban les plus souvent utilisées.
- Lorsqu'il peut convenir à votre opération de scellage, ce système simple de codage par couleurs pour les longueurs les plus souvent utilisées permet, après un certain temps, de réaliser des économies de matériaux et de main d'œuvre en plus de faciliter grandement le travail de l'opérateur quand vient le temps de sélectionner la longueur appropriée.

ENTRETIEN

NETTOYAGE

Maintenez l'appareil propre. L'accumulation de saletés et de poussière sur le ruban empêchera l'appareil de fonctionner de façon optimale.

LAMES DE CISAILLES

- Lorsque vous utilisez du ruban plastifié renforcé avec de l'asphalte ou de la résine, des résidus peuvent s'accumuler sur les lames et interférer avec la coupe du ruban. Ces résidus doivent être enlevés en appliquant l'huile appropriée aux endroits où ils se sont déposés jusqu'à ce qu'ils soient enlevés. Une petite brosse est l'instrument idéal pour retirer ces résidus.

PLAQUE DE PRESSION

- Retirez la vieille colle séchée accumulée sur la face inférieure où se touchent les brosses d'humidification.

BROSSES

- Les brosses doivent être retirées du réservoir au moins une fois par semaine et lavées pour éliminer les accumulations de vieille colle séchée. Assurez-vous de remettre les brosses dans le réservoir avec le côté du biseau le plus élevé à l'avant du réservoir. Si les brosses sont dans le mauvais sens, l'humidification risque de mal se faire et le ruban de se coincer.

LUBRIFICATION

- Toutes les pièces mobiles essentielles de cet appareil sont munies de bagues absorbant l'huile et ne devraient pas nécessiter d'huile supplémentaire pendant la durée de vie moyenne de l'appareil.



AVERTISSEMENT! Ne versez pas d'huile sur l'arbre de la roue d'alimentation. L'huile peut se glisser à travers les roulements et endommager les pièces internes.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca