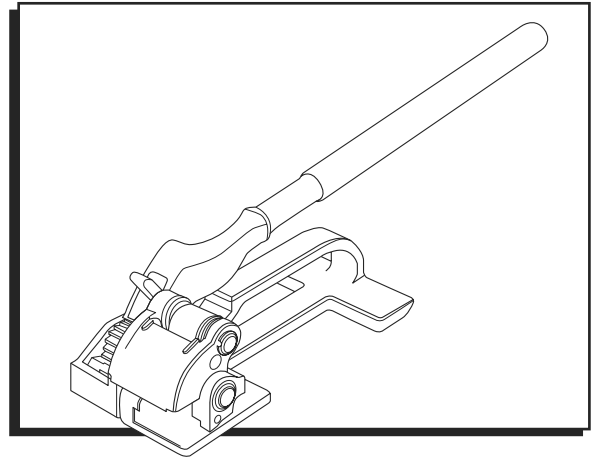


# ULINE H-528

## HIGH TENSILE STEEL STRAPPING TENSIONER

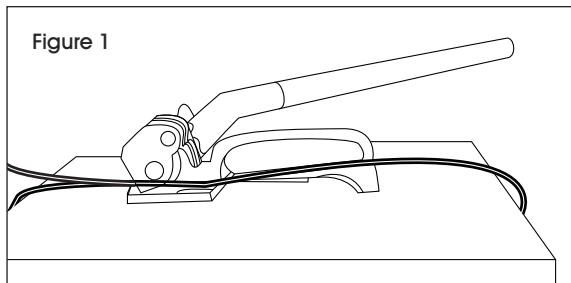
1-800-295-5510  
uline.com



### INSTRUCTIONS

#### THREADING TENSIONER

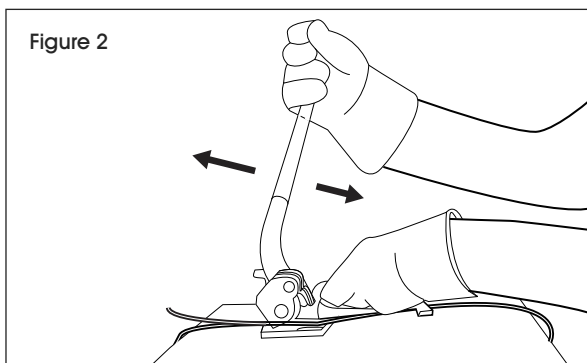
1. Wrap both ends of strapping around product.
2. Sandwich strapping with the bottom strap facing toward you. (See Figure 1)



3. Squeeze handle toward base and insert strapping under the gripper.
4. Pull strapping as close to product as possible to reduce amount of tensioning necessary.

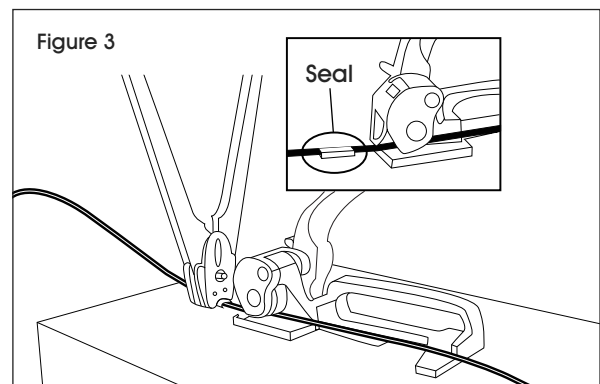
#### TENSIONING

1. Move handle back and forth to begin tensioning.
2. Continue back and forth motion until strapping has reached desired tension. (See Figure 2)



#### SEALING

1. Place the seal open side down on top of both pieces of strapping. (See Figure 3)



2. Close nose of sealer around seal.
3. Crimp tightly around strapping.
4. Reposition the tightening handle. If handle is in forward position, you will need to push handle pawl forward and allow handle to fall to the base. This allows you to remove the tensioner when finished or to realign strapping during tensioning.
5. When finished, cut excess strapping with a strapping cutter.

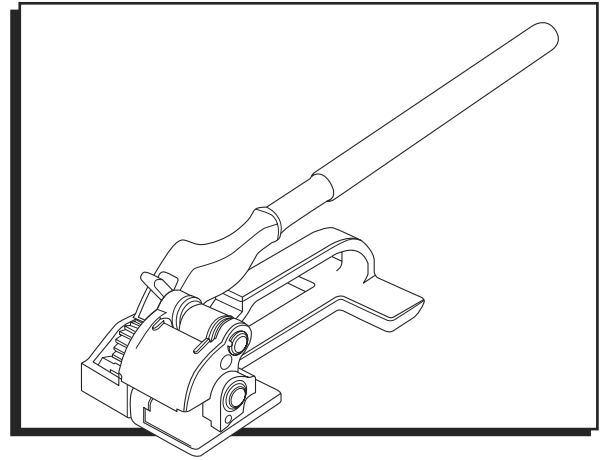
#### MAINTENANCE

Tools need to be cleaned and maintained periodically with a steel brush or dry compressed air. Lubricate all moving parts with light machine oil.

**ULINE H-528**

# TENSIONADORA DE ALTA RESISTENCIA PARA FLEJE DE ACERO

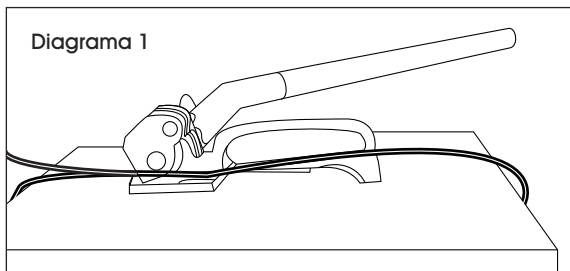
800-295-5510  
uline.mx



## INSTRUCCIONES

### COLOCAR EL FLEJE EN LA TENSIONADORA

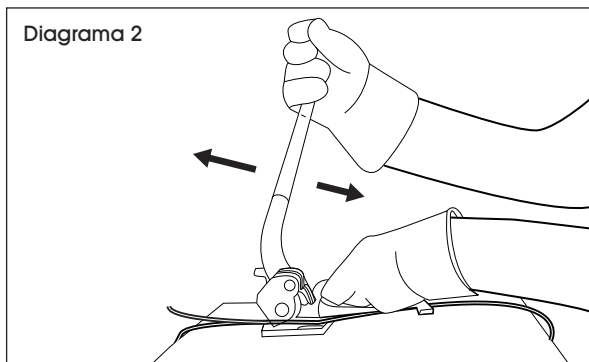
1. Envuelva ambos extremos del fleje alrededor del producto.
2. Atrape el fleje con la correa inferior dirigida hacia usted. (Vea Diagrama 1)



3. Apriete el mango hacia la base e inserte el fleje por debajo del sujetador.
4. Ajuste el fleje lo más cerca posible del producto para reducir la cantidad de tensión necesaria.

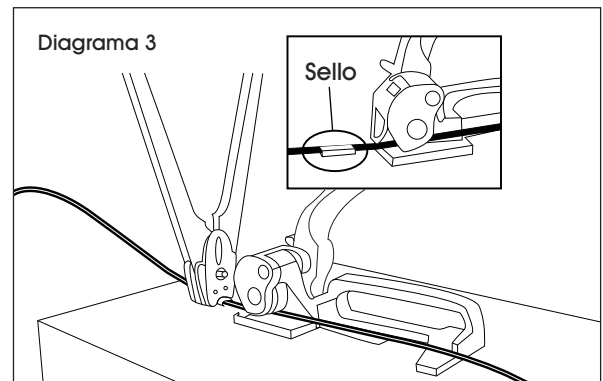
### TENSIONAR

1. Mueva el mango hacia adelante y atrás para comenzar a tensar.
2. Continúe realizando el movimiento hacia adelante y atrás hasta que el fleje haya alcanzado la tensión deseada. (Vea Diagrama 2)



### SELLAR

1. Coloque el sello con el lado abierto hacia abajo encima de ambas tiras de fleje. (Vea Diagrama 3)



2. Cierre las mordazas de la selladora alrededor del sello.
3. Apriete bien el sello alrededor del fleje.
4. Reacomode el mango para tensar. Si el mango está en la posición hacia adelante, deberá empujar el trinquete del mango en esa dirección y permitir que el mango regrese a la base. Esto le permite quitar la tensionadora cuando haya terminado de flejar o alinear el fleje durante el tensado.
5. Cuando haya terminado, corte el exceso de fleje con una cortadora para fleje.

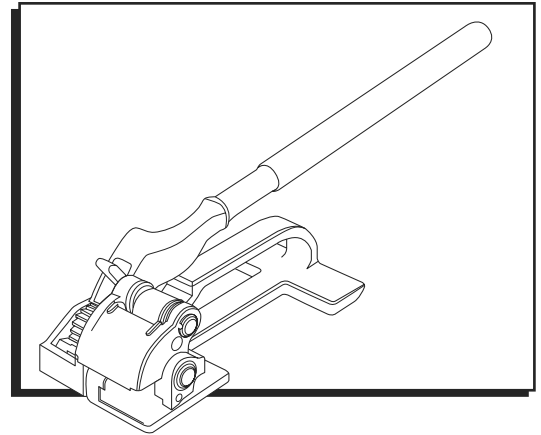
### MANTENIMIENTO

Las herramientas requieren de limpieza y mantenimiento periódicos con un cepillo de acero o aire comprimido seco. Lubrique todas las piezas móviles con aceite liviano para máquinas.

**ULINE H-528**

# TENDEUR POUR FEUILLARD DE CERCLAGE HAUTE RÉSISTANCE EN ACIER

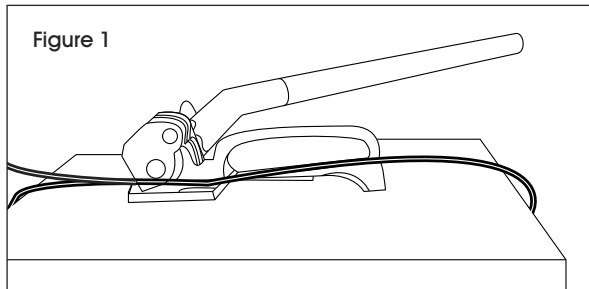
1 800 295-5510  
uline.ca



## INSTRUCTIONS

### ENFILAGE DU TENDEUR

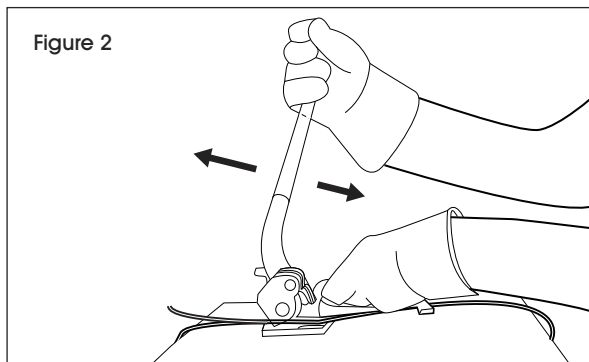
1. Entourez le produit avec les deux extrémités du feuillard de cerclage.
2. Effectuez un cerclage en sandwich avec le feuillard inférieur vous faisant face. (Voir Figure 1)



3. Pressez la poignée vers la base et insérez le feuillard sous le préhenseur.
4. Tirez le feuillard le plus près du produit possible pour réduire le serrage nécessaire.

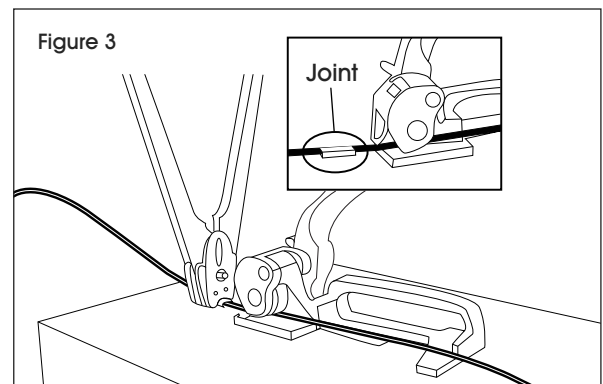
### SERRAGE

1. Pour commencer le serrage, effectuez un mouvement d'avant en arrière avec la poignée.
2. Continuez le mouvement jusqu'à ce que le feuillard de cerclage soit à la tension voulue. (Voir Figure 2)



### SCELLEMENT

1. Placez le joint sur le dessus des deux morceaux du feuillard, côté ouvert vers le bas. (Voir Figure 3)



2. Fermez le nez de la scelleuse autour du joint.
3. Sertissez fermement autour du feuillard de cerclage.
4. Repositionnez la poignée de serrage. Si la poignée est en position avant, vous devez pousser le cliquet de la poignée vers l'avant et laisser la poignée tomber vers la base. Cela vous permet de retirer le tendeur lorsque vous avez terminé ou de réaligner le feuillard pendant le serrage.
5. Une fois que vous avez fini, coupez l'excédent de feuillard au moyen d'un outil de coupe pour feuillard de cerclage.

### ENTRETIEN

Les outils doivent être nettoyés et entretenus régulièrement avec une brosse métallique ou de l'air comprimé sec. Lubrifiez toutes les pièces mobiles avec de l'huile pour machine légère.