

ULINE

DELUXE WORKSTATIONS

1-800-295-5510
uline.com

Para Español, vea páginas 13-25.
Pour le français, consulter les pages 26-38.

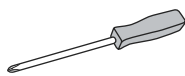
TOOLS NEEDED



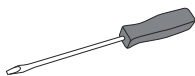
Electric Drill



1/4" Drill Bit
5/32" Drill Bit



Phillips Head Screwdriver



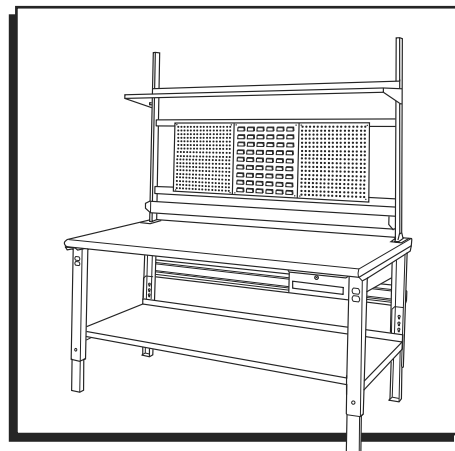
Flathead Screwdriver



Allen Wrench (included)

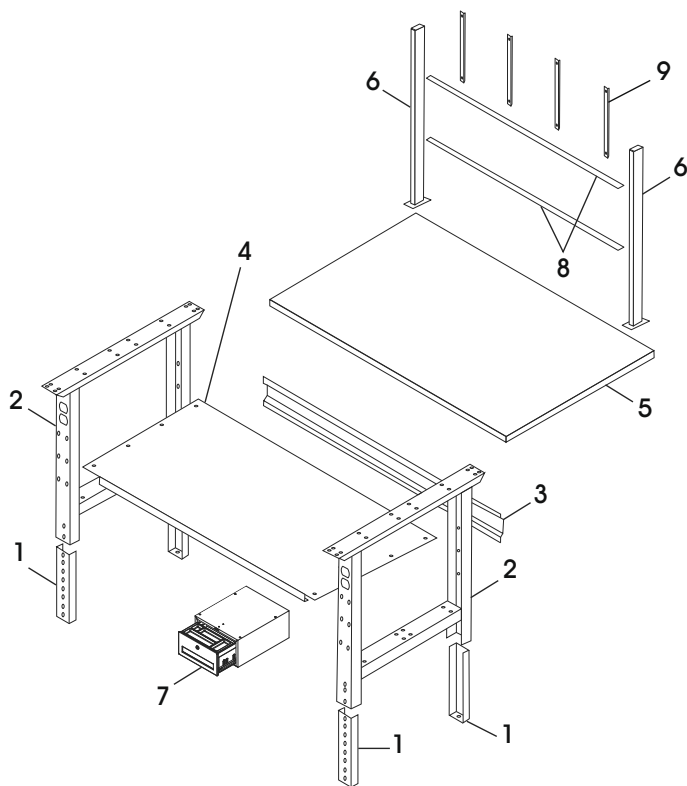


7/16" Wrench
3/8" Wrench
10 mm Wrench

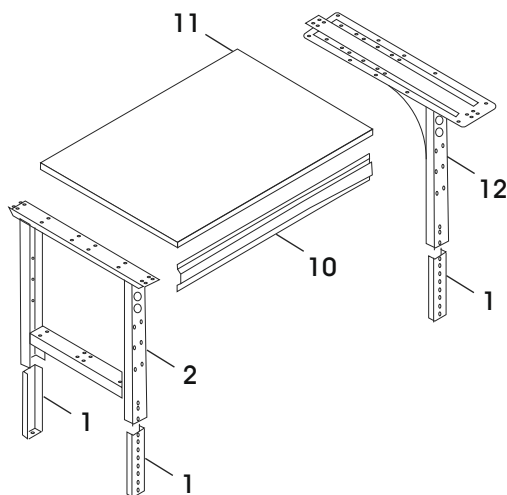


PARTS

DELUXE WORKSTATION



ADD-ON UNIT FOR L-SHAPED WORKSTATION



If purchased a packing station, please use the instructions packaged with the lower shelf.



If purchased a cabinet workstation, please use instructions packaged with cabinet frame.



CAUTION! Some parts may have sharp edges. Care must be taken when handling various pieces to avoid injury. For your safety, wear a pair of work gloves when assembling.

PARTS CONTINUED

DELUXE WORKSTATION

#	DESCRIPTION	60" AND 72" QTY.	96" QTY.
1	Adjustable Foot	4	6
2	Leg	2	3
3	Stringer (2 piece for 96")	1	1
4	Full Lower Shelf	1	1
5	Tabletop	1	1
6	Upright**	2	2
7	Drawer	1	1
8	Panel Mounting Bar*	2	2
9	Panel Bracket*	6	8












* For use with optional louvered and pegboard panels. See page 8.

** When stainless steel top is purchased, cobalt drill bit is included with uprights.

L-SHAPED WORKSTATION

#	DESCRIPTION	72 x 78" QTY.	96 x 78" QTY.
1	Adjustable Foot	7	9
2	Leg	3	4
3	Stringer (2 piece for 96")	1	1
4	Half Lower Shelf	1	1
5	Tabletop	1	1
6	Upright	2	2
7	Drawer	1	1
8	Panel Mounting Bar*	2	2
9	Panel Bracket*	6	8
10	48" Stringer	1	1
11	48" Tabletop	1	1
12	L-Leg	1	1

Hardware Kit

					
Locking Tab	1/4-20 x 5/8" Bolt (Non-Steel Top)	1/4-20 x 5/8" Bolt (Steel Top)	1/4-20 Nut (Non-Steel Top)	1/4-20 Nut (Steel Top)	Lock Washer (Non-Steel Top)
Deluxe Workstation 60" & 72" x 4 96" x 6	Deluxe Workstation 60" & 72" x 16 96" x 28	Deluxe Workstation 60" & 72" x 26 96" x 42	Deluxe Workstation 60" & 72" x 16 96" x 28	Deluxe Workstation 60" & 72" x 16 96" x 32	Deluxe Workstation 60" & 72" x 8 96" x 12
L-Shaped Workstation 72 x 78" x 7 96 x 78" x 9	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 24 96 x 78" x 36	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 44 96 x 78" x 56	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 24 96 x 78" x 36	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 24 96 x 78" x 40	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 16 96 x 78" x 20
					
Lock Washer (Steel Top)	#14-3/4" Wood Screw (Non-Steel Top)	2 3/4" Bolt	Flange Nut	Washer	
Deluxe Workstation 60" & 72" x 8 96" x 16	Deluxe Workstation 60" & 72" x 16 96" x 24	Deluxe Workstation 60" & 72" x 8 96" x 8	Deluxe Workstation 60" & 72" x 8 96" x 8	Deluxe Workstation 60" & 72" x 8 96" x 8	
L-Shaped Workstation 72 x 78" x 16 96 x 78" x 24	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 38 96 x 78" x 46	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 8 96 x 78" x 8	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 8 96 x 78" x 8	L-Shaped Workstation 72 x 78" x 8 96 x 78" x 8	

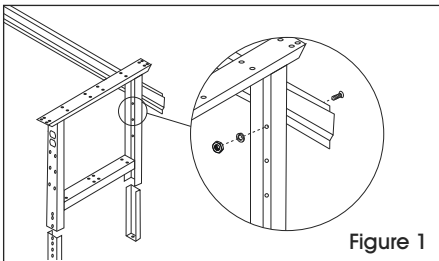
ASSEMBLY

LEGS AND FRAME ASSEMBLY

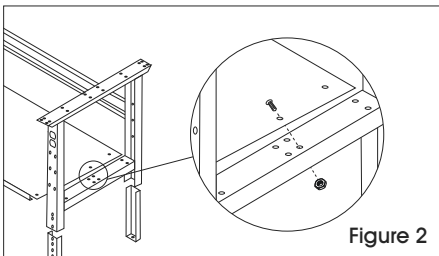
1. Insert adjustable feet (1) into legs (2) and slide into place at desired height.

 **NOTE:** If desired, insert locking tabs through legs and adjustable feet to lock feet into place.

2. Place legs (2) in upright position. Legs should be placed approximately 53" apart for 60" workstations and 65" apart for 72" workstations. The 96" workstations use three legs that should be placed 45" apart.
3. Attach stringer (3) to legs using center holes in back of legs. Fasten using eight 1/4-20 x 5/8" bolts, lock washers and nuts (12 bolts, lock washers and nuts for the 96" workstation), but do not fully tighten. (See Figure 1)



4. Place lower shelf (4) across braces of legs. Attach lower shelf using eight 1/4-20 x 5/8" bolts and nuts (16 bolts and nuts for the 96" workstation). Now, fully fasten hardware placed in step 3. (See Figure 2)

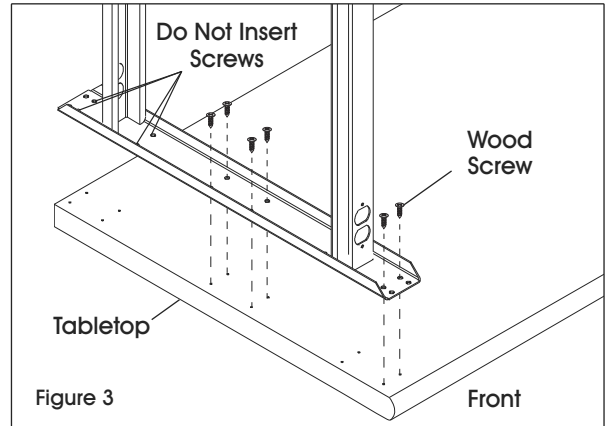


5. To attach tabletop (5) to frame assembly, place tabletop on a smooth, non-marring surface with top side facing down.
6. Rotate assembled frame upside down and line up with pre-drilled pilot holes on the bottom side of tabletop.


WOOD, LAMINATE, ESD, STAINLESS STEEL TOP ASSEMBLY

1. Using six wood screws, attach leg to underside of tabletop (5) through pre-drilled pilot holes. Only insert screws into the front and center pre-drilled pilot holes. Holes in the back should not be used at this time. (See Figure 3)

FOR 96" WORKSTATIONS ONLY: For the center leg only, insert two additional wood screws into the pre-drilled pilot holes at the back of the table.



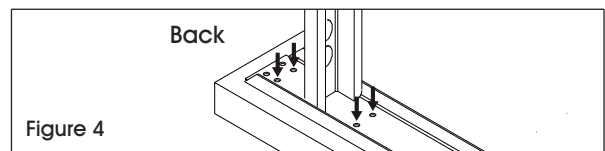
2. Using a 1/4" drill bit, drill four holes all the way through tabletop in the pre-drilled pilot hole locations shown in Figure 3. They should line up with the holes in the back of the leg. (See Figure 4)

 **NOTE:** Use cobalt drill bit supplied with uprights for stainless steel tops. This bit is specifically designed to drill through stainless steel material.

 **NOTE:** These holes are drilled to allow mounting of uprights in later steps.

FOR 96" WORKSTATIONS ONLY: Step 2 only applies to the two ends of the table. The center leg is already fully assembled.

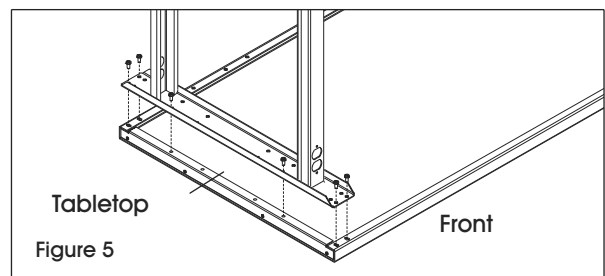
3. Repeat steps 1 and 2 with other leg(s).



STEEL TOP ASSEMBLY

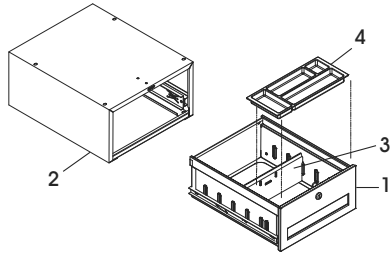
1. Align leg holes to end of tabletop. Secure with six 1/4-20 x 5/8" bolts per leg. Threaded inserts are provided on each tabletop end. (See Figure 5)

FOR 96" WORKSTATIONS ONLY: For the center leg only, align leg with two holes in center of tabletop on each end and secure with four 1/4-20 x 5/8" bolts, 1/4-20 nuts and lock washer.



UPRIGHT AND DRAWER ASSEMBLY

DRAWER ASSEMBLY



#	DESCRIPTION	QTY.
1	Drawer	1
2	Drawer Housing	1
3	Divider	1
4	Plastic Tray	1
	Keys (Not Shown)	2
	Hardware packet (Not Shown)	1



NOTE: Drawer comes pre-assembled.



NOTE: The drawer and suspension have a 70 lb. weight capacity.



NOTE: Mount drawer on opposite side of L-Shaped Workstation.

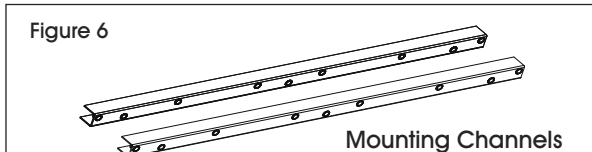
ATTACHING TO NON-STEEL TOP

- To free drawer (1) from housing (2), fully extend the drawer from the housing. Flip one plastic tab on the sliding rails up and the second plastic tab on the sliding rails down.
- Using housing as template, mark location of four holes for wood screws onto underside of tabletop. (Recommendation: 1/2" offset from front of tabletop).
- Using 5/32" drill bit, drill holes into tabletop, drilling about 1/2" to 3/4" deep.
- Secure housing to underside of top, using four #14-3/4" hex head slotted wood screws.
- Insert drawer into housing.

ATTACHING TO STEEL TOP

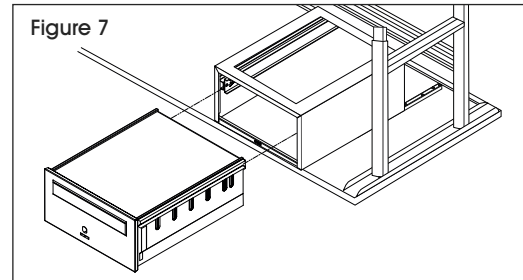


NOTE: Mounting channels are included with the steel top. (See Figure 6) Channels may extend past the drawer assembly.



- On the underside of the table, slide mounting channels front to back into table flanges. When channels are aligned, mounting holes should be approximately 14 1/2" apart. Secure each channel with two 1/4-20 x 5/8" bolts. (See Figure 7)

- To free drawer (1) from housing (2), fully extend the drawer from the housing. Flip one plastic tab on the sliding rails up and the second plastic tab on the sliding rails down.
- Attach the drawer assembly to the mounting channels using four 1/4-20 x 1/2" bolts. (See Figure 7)





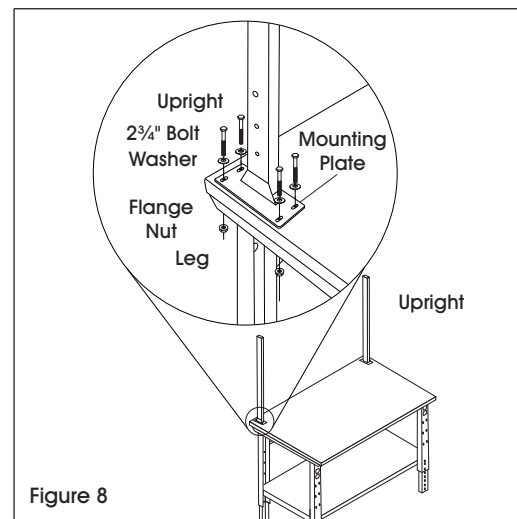
- Close the drawer.

ATTACHING MULTIPLE DRAWER UNITS

- To free drawer (1) from housing (2), fully extend the drawer from the housing. Flip one plastic tab on the sliding rails up and the second plastic tab on the sliding rails down.
- Bolt housing together with four 1/4-20 bolts and nuts.
- Insert drawer into housing.

UPRIGHT ASSEMBLY

- Carefully set table upright and recheck all nuts, bolts and screws for tightness.
 - Position upright (6) on back corner of the tabletop. The mounting plate should be positioned directly over the previously drilled holes. Fasten four 2 3/4" bolts and washers through uprights, tabletop and legs using 10 mm wrench. Secure with flange nuts on underside of table. (See Figure 8)
-  **NOTE:** Steel tops already come with drilled holes through top.
-  **NOTE:** Stainless steel tops are supplied with Cobalt drill bit to drill holes through tabletop.
- Repeat with other upright. (See Figure 8)




L-SHAPED WORKSTATION ASSEMBLY

L-EXTENSION

 **NOTE:** For steps 1-3, refer to diagram on page 1.

1. Insert adjustable feet (1) into leg (2) and L-leg (14) and slide into place at desired height. Insert locking tabs if desired.
2. Leave legs upside down and space 41" apart.
3. Attach 48" stringer (11) to table legs using center four holes in back legs. Fasten with eight bolts, lock washers and nuts.

 **NOTE:** Attach L-leg (14) to left side of stringer for right side L-table configuration. Attach to right side of stringer for left side configuration.

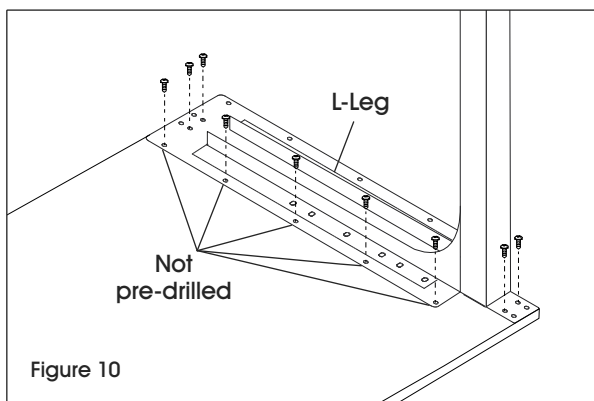
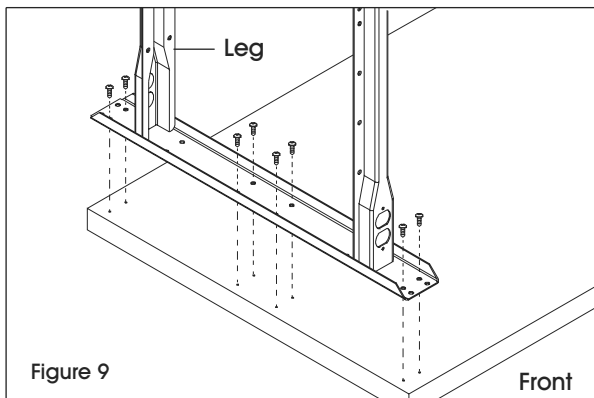
4. Place 48" tabletop (12) on a smooth, non-marring surface with top side facing down.
5. Align assembled frame with the pre-drilled holes on the bottom side of the top.

NON-STEEL TOP ASSEMBLY

 **NOTE:** See page 6 for steel top assembly.

L-EXTENSION

1. Using 17 wood screws, attach L-leg (14) and leg (2) to the underside of 48" top (12) through pre-drilled holes. (See Figures 9 and 10)

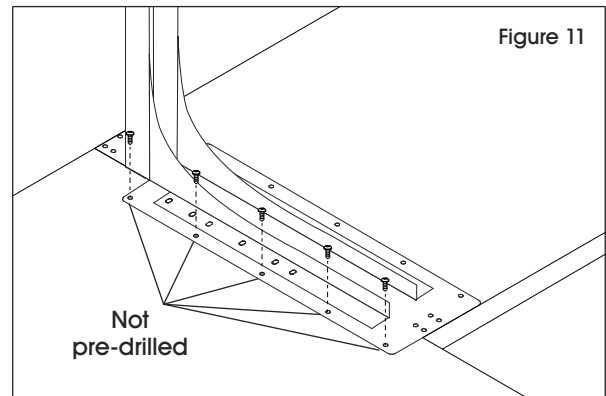



2. Set bench assembly upright and recheck all nuts, bolts, and screws for tightness.

 **NOTE:** Do not lean on table. You may need to prop up corner without leg until table is fully assembled.

L-TABLE

1. Slide L-extension underneath base table on right or left hand side. Make sure that table corners align perfectly. (See Figure 11)
2. Using five wood screws, attach L-leg (14) to underside of base table top (5). (See Figure 11)

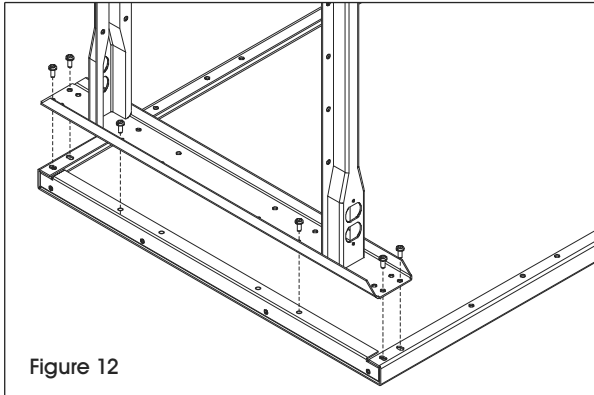


 **NOTE:** For L-Extension and L-Table, five holes on long end of L-leg will not be pre-drilled. If desired, pilot holes can be created using a drill and 3/16" drill bit. Hole should be no deeper than 3/4".

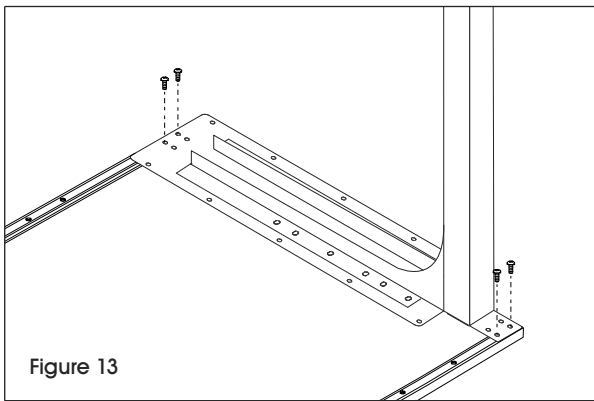
STEEL TOP ASSEMBLY

L-EXTENSION


1. Align leg holes to end of tabletop. Secure leg (2) with six 1/4-20 x 5/8" bolts. Threaded inserts are provided. (See Figure 12)



2. Secure L-leg (14) with four 1/4-20 x 5/8" bolts. Threaded inserts are provided. (See Figure 13)

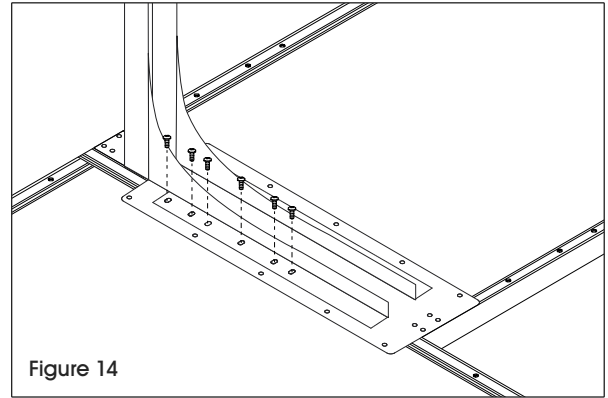


3. Set bench assembly upright and recheck all nuts, bolts and screws for tightness.

 **NOTE:** Do not lean on table. You may need to prop up corner without leg until table is fully assembled.

L-TABLE

1. Slide L-extension underneath base table on right or left hand side. Make sure that table corners align and that the six bolt locations closest to the center of the leg align with the holes on the edge of the base tabletop. (See Figure 14)

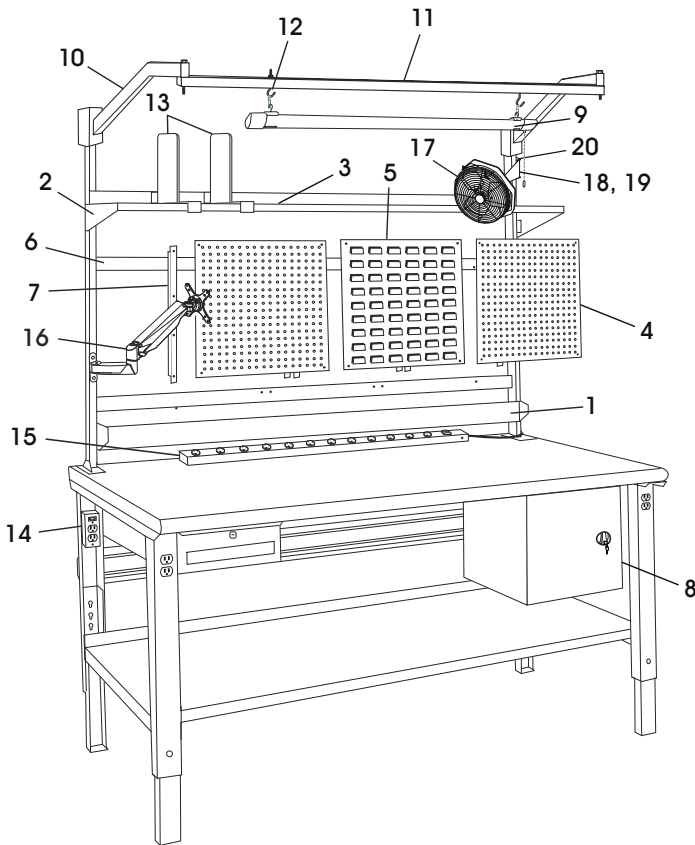


2. Attach L-leg (14) to underside of base table top (5) with six nuts, bolts and lock washers.

OPTIONAL ACCESSORIES

CUSTOMIZE YOUR WORKSTATION

 **NOTE:** The following products are optional accessories. Mounting hardware is included with each accessory.

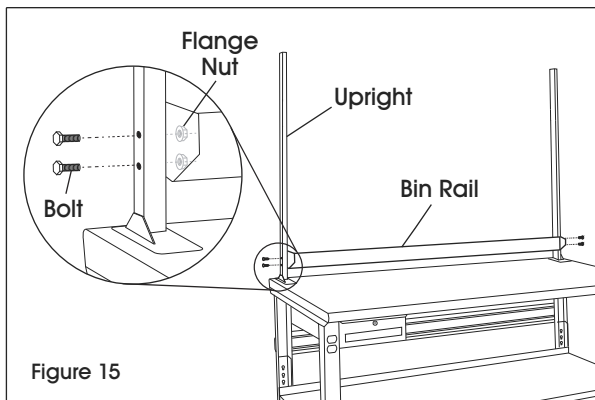


#	DESCRIPTION	QTY.
1	Bin Rail	1
2	Shelf Bracket	2
3	Shelf	1
4	Pegboard Panel	2
5	Louvered Panel	1
6	Panel Mounting Bar	2
7	Panel Bracket	6
8	Cabinet	1
9	LED Shop Light	1
10	Light Bracket	2
11	Light Steel Beam	1 [▲]
12	"S" Hooks	*
13	Shelf Divider	*
14	Leg Outlet	*
15	Tabletop Power Strip	1
16	Monitor Arm	1
17	Fan	1
18	6" Fan Mounting Bracket	1
19	10" Fan Mounting Bracket	1
20	Fan Upright Mounting Bracket	1

* Quantity varies according to accessories purchased.
[▲] 48" Light Kit does not include steel beam.

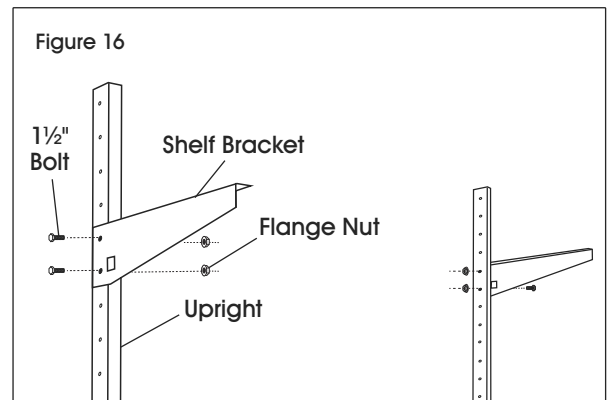
BIN RAIL ASSEMBLY

1. Line up bin rail (1) with uprights at desired height.
2. Secure to uprights with four 1½" bolts and flange nuts. (See Figure 15)



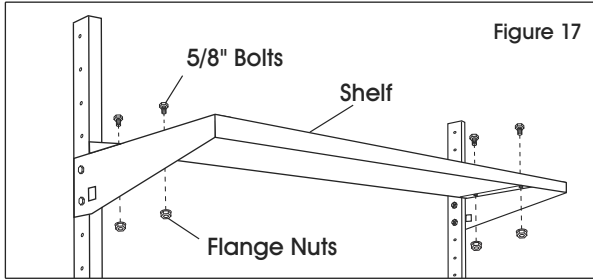
SHELF ASSEMBLY

1. Line up shelf brackets (2) with uprights at desired height.
2. Secure to uprights with four 1½" bolts and flange nuts. (See Figure 16)



OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

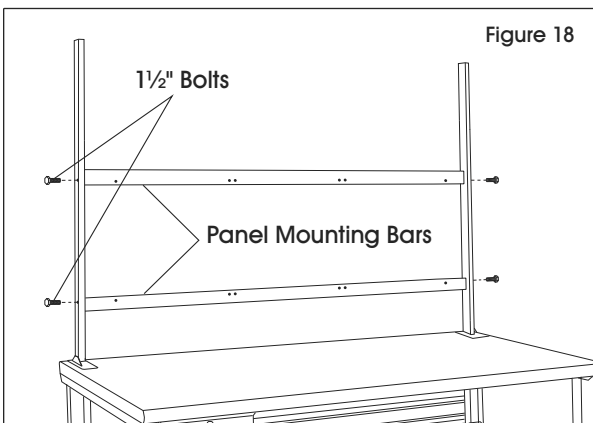
- Place shelf (3) on brackets. Install to brackets with four 5/8" bolts and flange nuts. (See Figure 17)



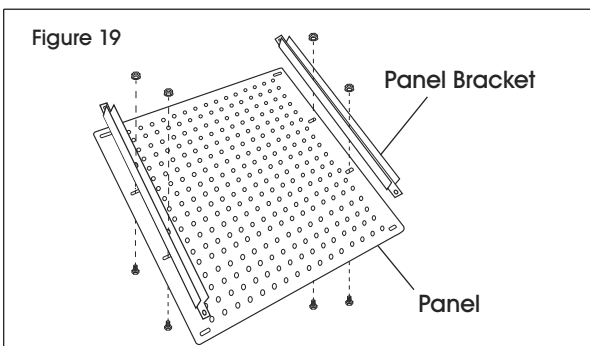
PEGBOARD AND LOUVERED PANEL ASSEMBLY

- Position panel mounting bars (6) at desired height on the uprights. There should be 8 open holes on the upright between the top and bottom bar to allow for panel mounting. Secure bars to upright with four 1/2" bolts. (See Figure 18)

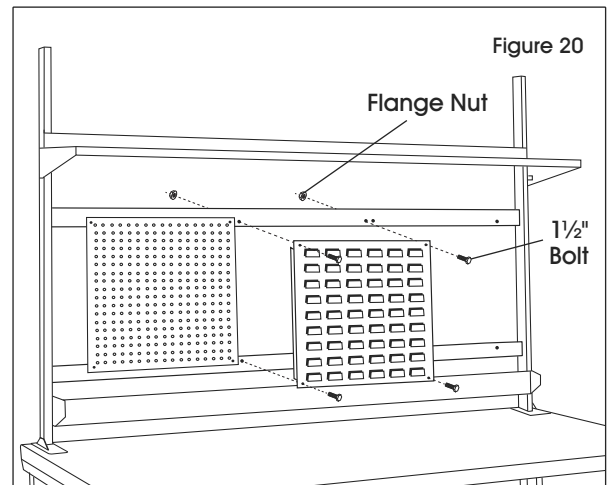
 **NOTE:** The holes on the face of the mounting bars should be facing the inside direction.



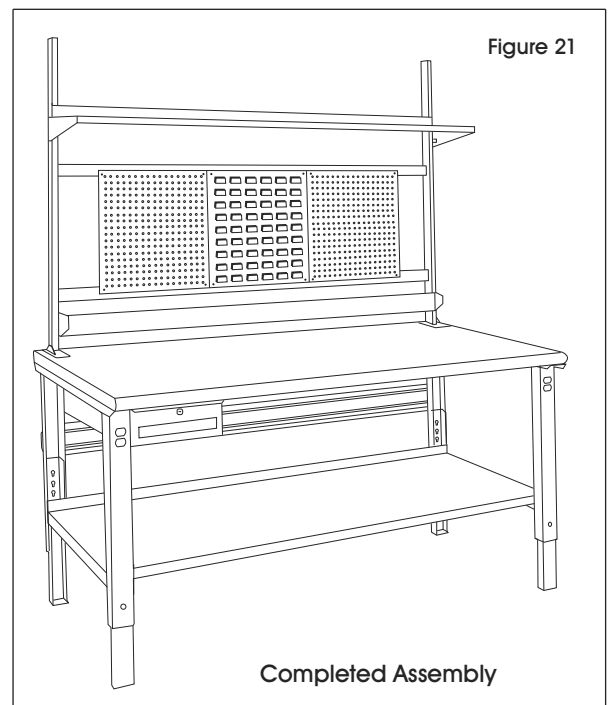
- Attach panel brackets (7) to pegboard panel (4) or louvered panel (5). Line up holes on bracket with the four holes on the ends of the panels. Attach four 5/8" bolts and flange nuts on the center holes only. (See Figure 19)



- Install panels (4 and/or 5) to the mounting bars (6). Line up holes on the top and bottom of the panel with the holes in the bar. Secure using four 1/2" bolts and flange nuts. (See Figure 20)



- Repeat for additional panels. The 48" workstation holds up to 2 panels, 60" and 72" workstations hold up to 3 panels, and the 96" workstation holds up to 4 panels.
- Assembly is complete. (See Figure 21)



OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

CABINET ASSEMBLY

 **NOTE:** The cabinet and suspension have a 70 lb. weight capacity.

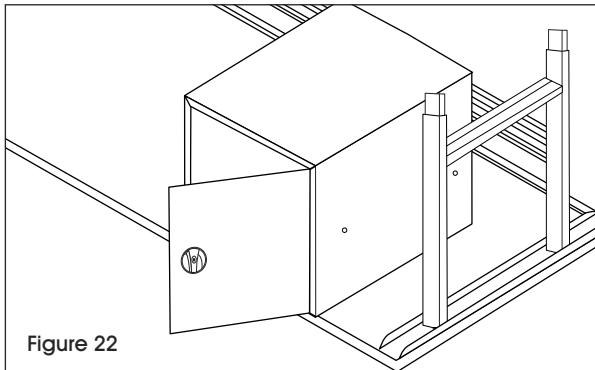
1. Open the cabinet (8) door. Using a 7/16" wrench and Phillips screwdriver, remove adjustable shelf by unscrewing four screws.

ATTACHING TO NON-STEEL TOP

1. Using cabinet as a template, mark location of four holes for wood screws onto underside of tabletop. (Recommendation: 1/2" offset from front of table top).
2. Using 5/32" drill bit, drill holes into table top, drilling about 1/2" to 3/4" deep.
3. Secure cabinet to underside of top, using four #14-3/4" hex slotted wood screws. (See Figure 22)

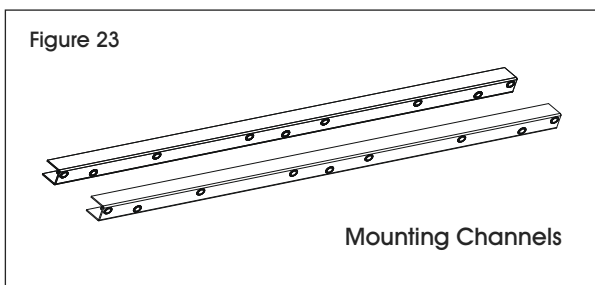
 **NOTE:** Cabinet can be flipped to have right or left facing door.

4. Reinstall adjustable shelf and close cabinet door.



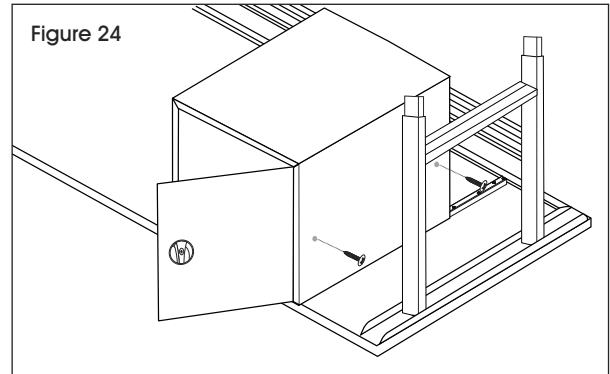
ATTACHING TO STEEL TOP

 **NOTE:** Mounting channels are included with the steel top. (See Figure 23) Channels may extend past the cabinet assembly.



1. On the underside of the table, slide mounting channels front to back into table flanges. When channels are aligned, mounting holes should be approximately 14 1/2" apart. Secure each channel with two 14-20 x 5/8" bolts.
2. Attach the cabinet to the mounting channels using four 14-20 x 1/2" bolts. (See Figure 24)

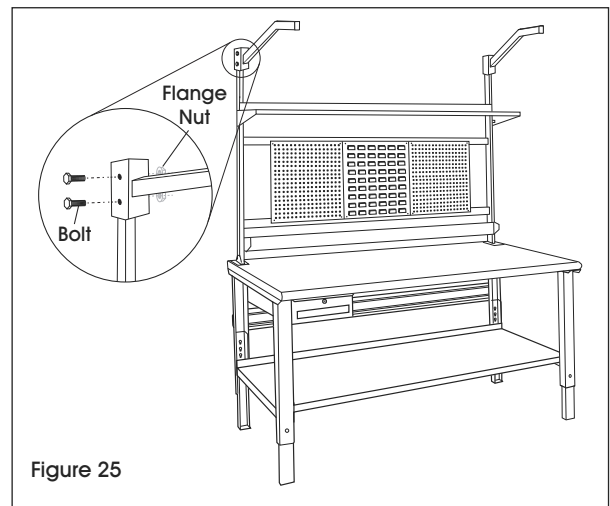
 **NOTE:** Cabinet door can be flipped to have right or left facing door.



3. Close the cabinet door and turn the workstation right side up. Reinstall adjustable shelf.

LIGHT KIT ASSEMBLY

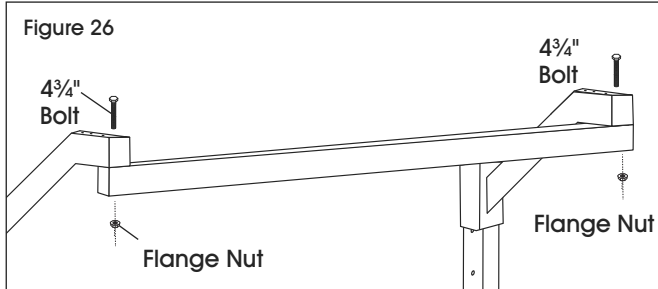
1. Line up light brackets (10) with uprights at desired height.
2. Secure to uprights with four 2" bolts and flange nuts. (See Figure 25)



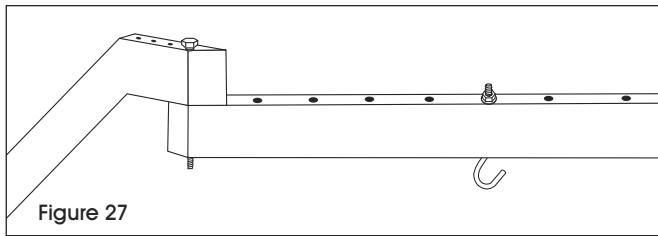
OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

- Place light steel beam (11) at desired depth underneath brackets. Fasten to brackets (10) with two 4³/₄" bolts and flange nuts. (See Figure 26)

 **NOTE:** 48" light kit does not include steel beam. Skip to 4b.



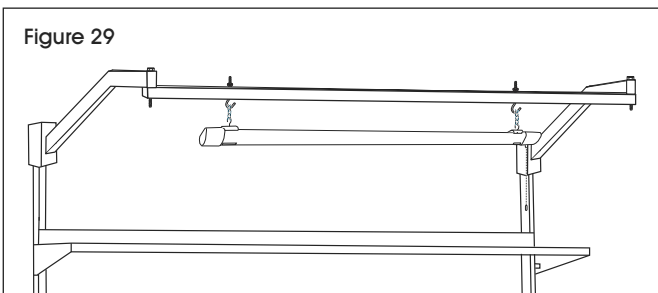
- For 60, 72 and 96" Light Kits: Place two "S" hooks (12) at desired mounting points along the steel beam and secure with two flange nuts. (See Figure 27)



- For 48" Light Kits: Place two "S" hooks (12) at desired depth underneath bracket. Fasten to brackets (10) with two flange nuts. (See Figure 28)

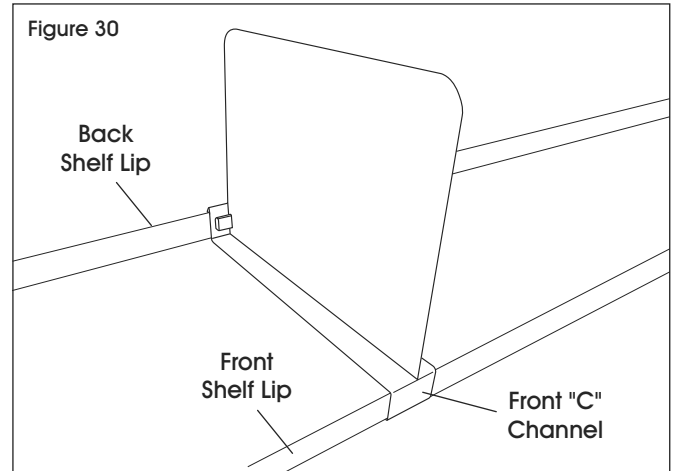


- Attach hanging chains to LED shop light (9) and mount to "S" hooks. (See Figure 29)



SHELF DIVIDER ASSEMBLY

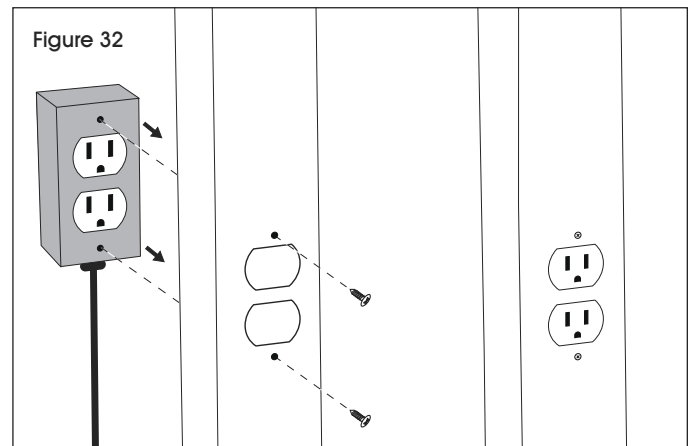
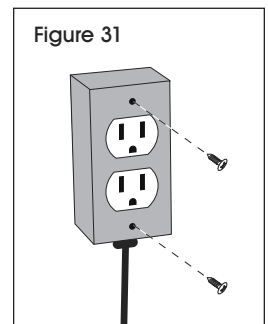
- Line up front "C" channel of divider (13) with front lip of top shelf. Insert divider into front lip at angle. Once in place, allow divider to drop and magnetize to back shelf lip. (See Figure 30)



LEG OUTLET ASSEMBLY

 **NOTE:** Mounting hardware comes pre-installed in outlet.

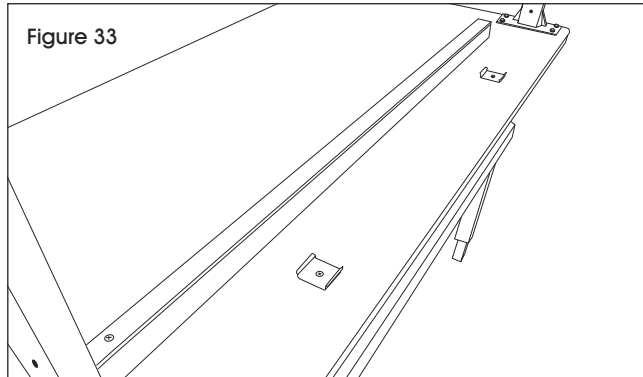
- Remove top and bottom screws from outside facing oval outlets. (See Figure 31)
- Insert outlet (14) into workbench leg cut outs with the oval outlets facing the outside of the leg assembly. Secure to leg assembly with the two screws removed in step one. (See Figure 32)



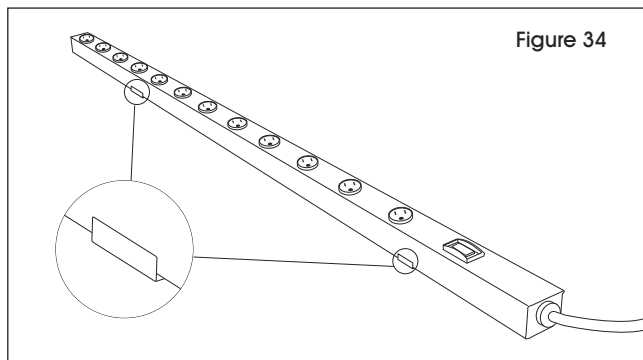
OPTIONAL ACCESSORIES CONTINUED

TABLETOP POWER STRIP ASSEMBLY

1. Choose desired location for power strip. Place two supplied mounting clips roughly 32" apart (clip side up). Using an electric drill, fasten to tabletop with two supplied wood screws. (See Figure 33)

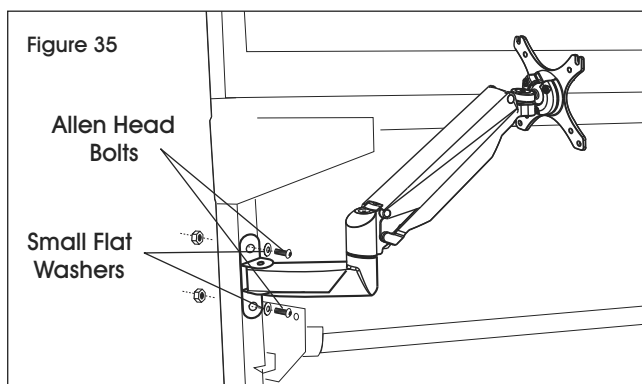


2. Secure power strip (15) by snapping into the mounting clips. (See Figure 34)



MONITOR ARM ASSEMBLY

1. Line up monitor arm mounting bracket (16) with uprights at desired height.
2. Secure to uprights with two M6 x 35 mm or M6 x 50 mm Allen head bolts, two small flat washers and two hex nuts using an Allen wrench and 10 mm wrench. (See Figure 35)

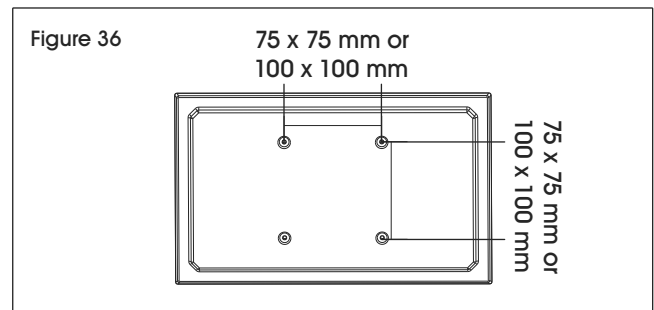


ATTACHING MONITOR

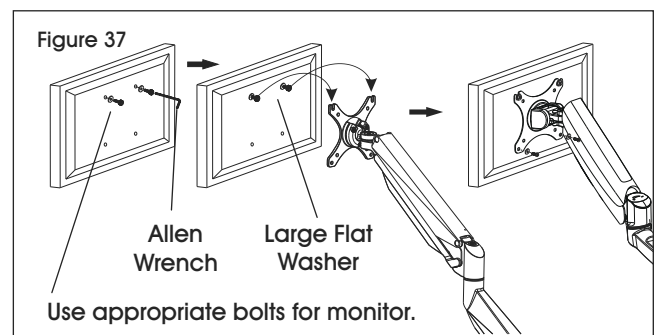
NOTE: Make sure monitor has a VESA hole pattern of 100 x 100 mm or 75 x 75 mm. (See Figure 36)

NOTE: If monitor is attached to a fixed base, remove monitor from base.

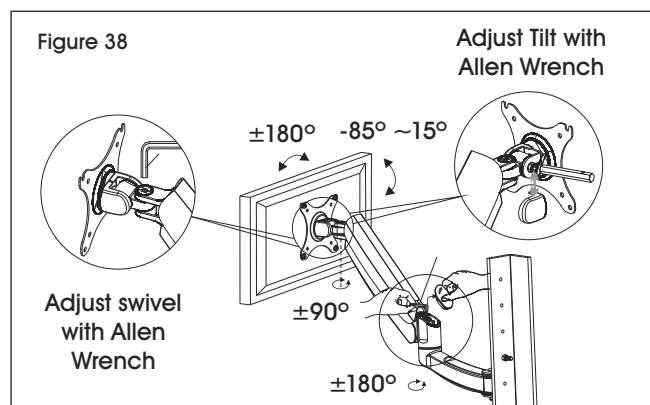
CAUTION! Be careful not to scratch screen during installation.



1. Easy-adjust monitor mount includes a built-in counterweight system for free-range motion. Arm in mount may need to be adjusted to allow monitor to stop at desired position. Attach monitor to plate. (See Figure 37)

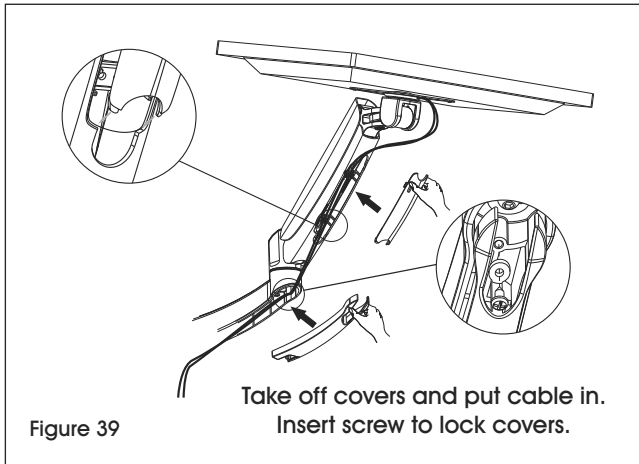


2. To adjust the counterweight, use 5 x 5 Allen wrench on screw above middle joint. Turn towards "-" if monitor raises up. Turn towards "+" if monitor lowers. Adjust until mount can be stopped at desired position. (See Figure 38)



CABLE MANAGEMENT

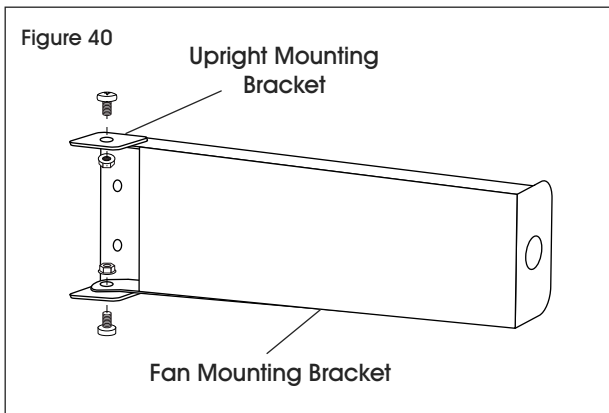
1. To remove covers, use a Phillips head screwdriver to unscrew the two screws securing covers to the monitor arm. This allows user to slide cables through covers. Once complete, re-secure the covers to the monitor arm using the Phillips head screws. (See Figure 39)



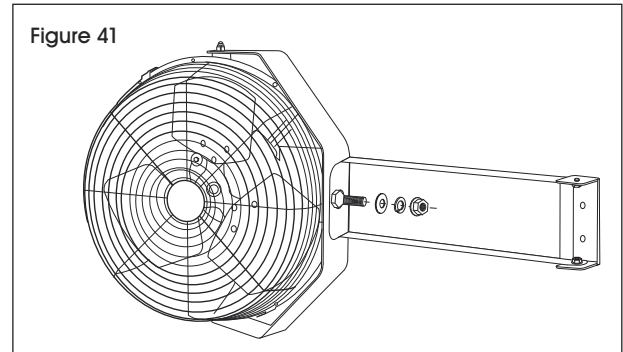
FAN ASSEMBLY

NOTE: Fan comes with 6" and 10" long bracket. Choose desired bracket based on application.

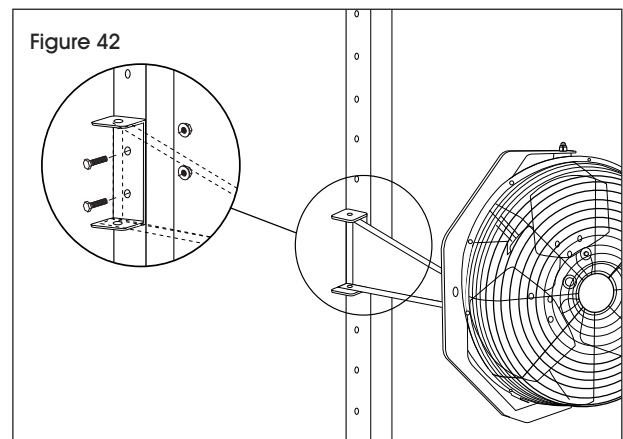
1. Slot 6" or 10" fan mounting bracket between opening in fan upright mounting bracket. Align holes of each bracket and attach using two M6 x 12 mm hex bolts and two M6 flange nuts. (See Figure 40)



2. Align hole on the opposite end of fan mounting bracket to the hole on the crescent fan bracket. Attach using M12 x 20 mm hex bolt, M12 washer, M12 lock washer and M12 hex nut. (See Figure 41)



3. Align fan assembly with uprights at desired height.
4. Secure to uprights with two M6 x 40 mm hex bolts and two M6 flange nuts. (See Figure 42)



ULINE

ESTACIONES DE TRABAJO DE ALTA CALIDAD

800-295-5510

uline.mx

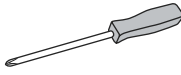
HERRAMIENTAS NECESARIAS



Taladro Eléctrico



Broca de 1/4"
Broca de 5/32"



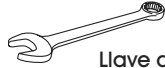
Desarmador de Cruz



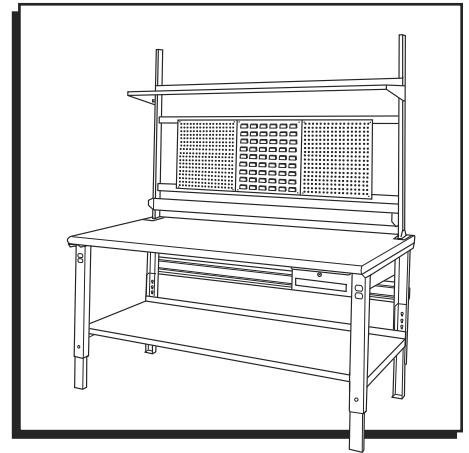
Desarmador Plano



Llave Allen (incluída)

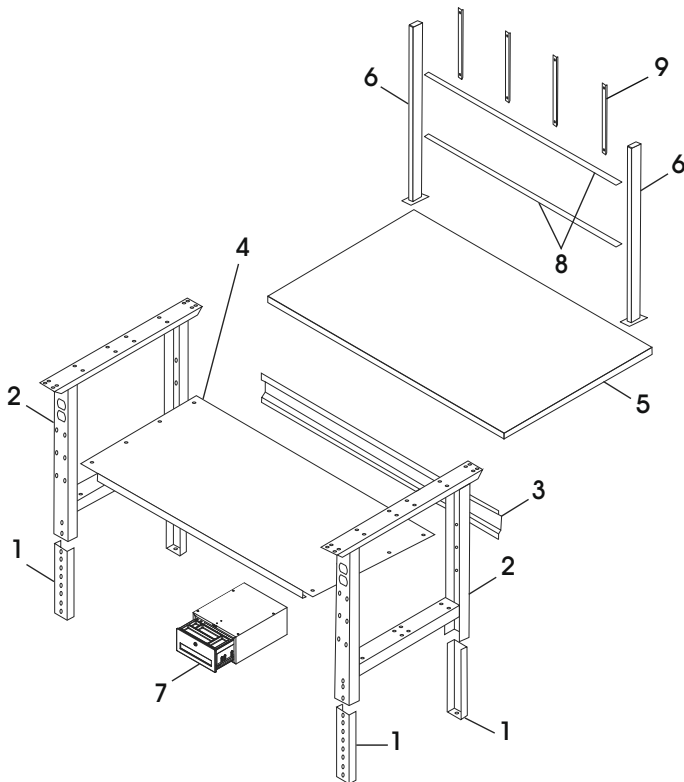


Llave de 7/16"
Llave de 3/8"
Llave de 10 mm

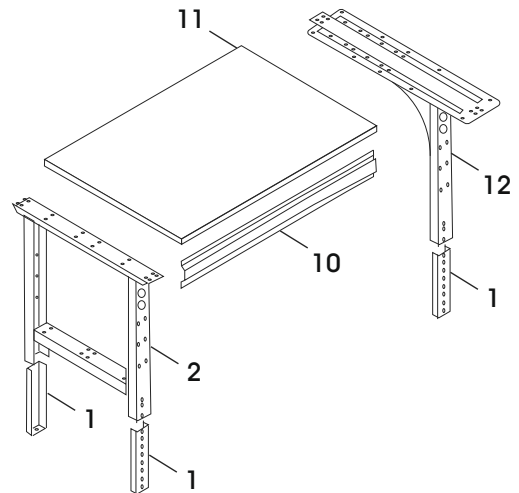


PARTES

ESTACIONES DE TRABAJO DE ALTA CALIDAD



UNIDAD COMPLEMENTARIA PARA ESTACIÓN DE TRABAJO EN FORMA DE L



Si adquirió una estación de trabajo, utilice las instrucciones que están empacadas en la repisa inferior.



Si adquirió una estación de trabajo con gabinete, utilice las instrucciones que están empacadas con el armazón del gabinete.



¡PRECAUCIÓN! Algunas partes pueden tener bordes filosos. Se debe tener cuidado al manejar las piezas para evitar lesiones. Por su seguridad, use guantes de trabajo para ensamblar las partes.

CONTINUACIÓN DE PARTES

ESTACIÓN DE TRABAJO DE ALTA CALIDAD

#	DESCRIPCIÓN	CANT. PARA 60" Y 72"	CANT. PARA 96"
1	Pata Ajustable	4	6
2	Pata	2	3
3	Larguero (2 piezas para 96")	1	2
4	Repisa Completa Inferior	1	2
5	Cubierta de la Mesa	1	1
6	Poste**	2	2
7	Cajón	1	1
8	Barra de Instalación para Panel*	2	2
9	Soporte para Panel*	6	8












* Para utilizar con paneles opcionales de rejillas y tablero. Vea la página 21.

** Cuando adquiere la cubierta de acero inoxidable, se incluye la broca de cobalto con los postes.

ESTACIÓN DE TRABAJO EN FORMA DE L

#	DESCRIPCIÓN	CANT. 72 x 78"	CANT. 96 x 78"
1	Pata Ajustable	7	9
2	Pata	3	4
3	Larguero (2 piezas para 96")	1	1
4	Repisa Media Inferior	1	1
5	Cubierta de la Mesa	1	1
6	Poste	2	2
7	Cajón	1	1
8	Barra de Montaje para Panel*	2	2
9	Soporte para Panel*	6	8
10	Larguero de 48"	1	1
11	Cubierta de 48"	1	1
12	Pata en Forma de L	1	1

Kit de Tornillería

 Pestaña de Bloqueo Estación de Trabajo de Alta Calidad 4 de 60" y 72" 6 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 7 de 72 x 78" 9 de 96 x 78"	 Perno de 1/4-20 x 5/8" (No es para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 16 de 60" y 72" 28 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 24 de 72 x 78" 36 de 96 x 78"	 Perno de 1/4-20 x 5/8" (Para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 26 de 60" y 72" 42 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 44 de 72 x 78" 56 de 96 x 78"	 Tuerca de 1/4-20 (No es para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 16 de 60" y 72" 28 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 24 de 72 x 78" 36 de 96 x 78"	 Tuerca de 1/4-20 (Para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 16 de 60" y 72" 32 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 24 de 72 x 78" 40 de 96 x 78"	 Rondana de Seguridad (No es para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 8 de 60" y 72" 12 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 16 de 72 x 78" 20 de 96 x 78"
 Rondana de Seguridad (Para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 8 de 60" y 72" 16 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 16 de 72 x 78" 24 de 96 x 78"	 Tornillo para Madera #14-3/4" (No es para Cubierta de Acero) Estación de Trabajo de Alta Calidad 16 de 60" y 72" 24 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 38 de 72 x 78" 46 de 96 x 78"	 Perno de 2 3/4" Estación de Trabajo de Alta Calidad 8 de 60" y 72" 8 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 8 de 72 x 78" 8 de 96 x 78"	 Tuerca con Reborde Estación de Trabajo de Alta Calidad 8 de 60" y 72" 8 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 8 de 72 x 78" 8 de 96 x 78"	 Rondana Estación de Trabajo de Alta Calidad 8 de 60" y 72" 8 de 96" Estación de Trabajo en Forma de L 8 de 72 x 78" 8 de 96 x 78"	

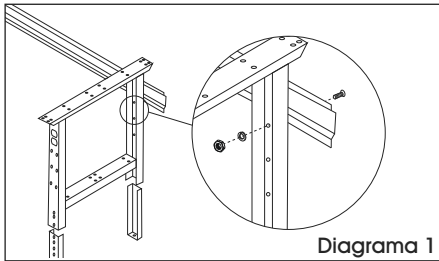
ENSAMBLE

ENSAMBLE DE LAS PATAS Y EL ARMAZÓN

1. Inserte las patas ajustables (1) en las patas (2) y deslícelas hasta colocarlas en su lugar a la altura deseada.

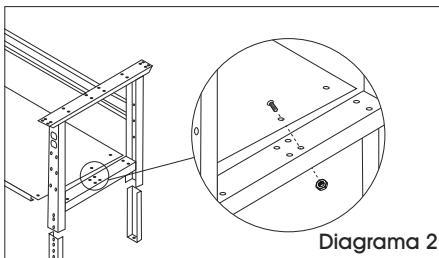
 **NOTA:** Si lo desea, inserte las pestañas de bloqueo a través de las patas y las patas ajustables para fijar las patas en su lugar.

2. Coloque las patas (2) en posición vertical. Las patas deben colocarse con una separación de aproximadamente 53" para estaciones de trabajo de 60" y de 65" para estaciones de trabajo de 72". Las estaciones de trabajo de 96" requieren tres patas que deben colocarse con una separación de 45".
3. Fije el larguero (3) a las patas de la mesa usando los orificios centrales de las patas posteriores. Fije usando ocho pernos de 1/4-20 x 5/8", rondanas de seguridad y tuercas [12 pernos, rondanas de seguridad y tuercas para la estación de trabajo de 96"), pero no los apriete por completo. (Vea Diagrama 1)
4. Coloque la repisa inferior (4) cruzando los



travesaños de los postes. Fije la repisa inferior utilizando ocho tuercas y pernos de 1/4-20 x 5/8" (16 pernos y tuercas para la estación de trabajo de 96"). Ahora apriete por completo la tornillería colocada en el paso 3. (Vea Diagrama 2)

5. Para fijar la cubierta de la mesa (5) al ensamblaje del



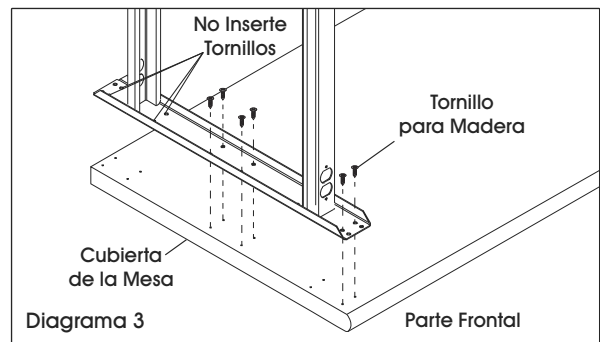
armazón, voltee la cubierta sobre una superficie lisa y que no raye, con el lado superior hacia abajo.

6. Voltee el armazón ensamblado al revés y alinéelo con los orificios de guía preperforados ubicados en la parte inferior de la cubierta de la mesa.


ENSAMBLE DE LA CUBIERTA DE MADERA, PLÁSTICO LAMINADO, ESD Y ACERO INOXIDABLE

1. Usando seis tornillos para madera, fije las patas a la parte inferior de la cubierta de la mesa (5) a través de los orificios de guía preperforados. Inserte los tornillos únicamente en los orificios de guía preperforados delanteros y centrales. Los orificios de la parte posterior no deben usarse en este momento. (Vea Diagrama 3)

SOLO PARA ESTACIONES DE TRABAJO DE 96": Solo es para la pata central, inserte dos tornillos para madera adicionales en los orificios de guía preperforados ubicados en la parte posterior de la mesa.



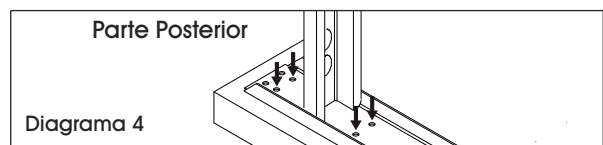
2. Con una broca de 1/4", perforo cuatro orificios de que atraviesen por completo la cubierta de la mesa en las ubicaciones de los orificios guía preperforados que se muestran en el Diagrama 3. Se deben alinear con los orificios en la parte posterior de la pata. (Vea Diagrama 4)

 **NOTA:** Utilice la broca de cobalto que se suministra con los postes para las cubiertas de acero inoxidable. Esta broca está diseñada específicamente para hacer perforaciones en material de acero inoxidable.

 **NOTA:** Estos orificios se perforan para permitir el montaje de los postes más adelante.

SOLO PARA ESTACIONES DE TRABAJO DE 96": El paso 2 solo aplica para los dos extremos de la mesa. La pata central ya está completamente ensamblada.

3. Repita los pasos 1 y 2 con la(s) otra(s) pata(s).

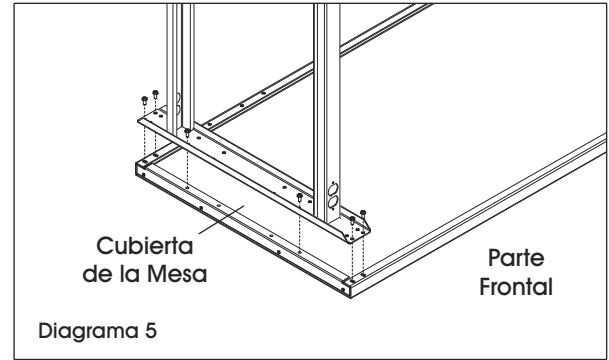


CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE

ENSAMBLE DE LA CUBIERTA DE ACERO

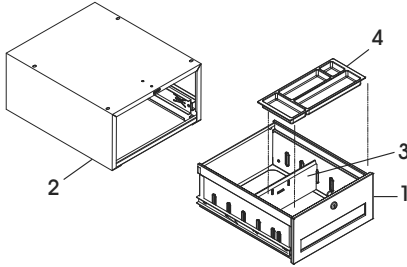
1. Alinee los orificios de las patas en el extremo de la cubierta. Asegure cada pata con seis pernos de 1/4-20 x 5/8". Enrosque los insertos que se proporcionan en cada extremo de la cubierta. (Vea Diagrama 5)

SOLO PARA ESTACIONES DE TRABAJO DE 96": Solo para la pata central, alinee la pata con los dos orificios en el centro de la cubierta en cada extremo y asegure con cuatro pernos de 1/4-20 x 5/8", tuercas de 1/4-20 y rondanas de seguridad.



ENSAMBLE DE POSTES Y CAJÓN

ENSAMBLE DEL CAJÓN



#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Cajón	1
2	Carcasa del Cajón	1
3	Divisor	1
4	Bandeja de Plástico	1
	Llaves (No Se Muestran)	2
	Paquete de Tornillería (No Se Muestra)	1

- NOTA:** El cajón viene preensamblado.
- NOTA:** El cajón y la suspensión tienen una capacidad de peso de 31.8 kg (70 lbs.).
- NOTA:** Instale el cajón en el lado opuesto de la Estación de Trabajo en Forma de L.

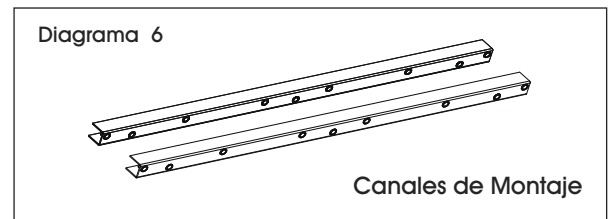
FIJAR A LA CUBIERTA (EXCEPTO LA DE ACERO)

1. Para liberar el cajón (1) de la carcasa (2), extienda por completo el cajón de la carcasa. Levante una de las pestañas de plástico y baje la otra de los rieles deslizantes.

2. Usando la carcasa a modo de plantilla, marque la ubicación de cuatro orificios para tornillos para madera en la parte inferior de la superficie de la mesa. (Recomendación: a 1.3 cm (1/2") de distancia de la parte frontal de la carcasa).
3. Usando una broca de 5/32", perforo los orificios en la superficie de la mesa con una profundidad aproximada entre 1.3 cm (1/2") y 1.9 cm (3/4").
4. Fije la carcasa a la parte inferior de la superficie usando cuatro tornillos para madera ranurados de cabeza hexagonal de #14-3/4".
5. Inserte el cajón en la cubierta.

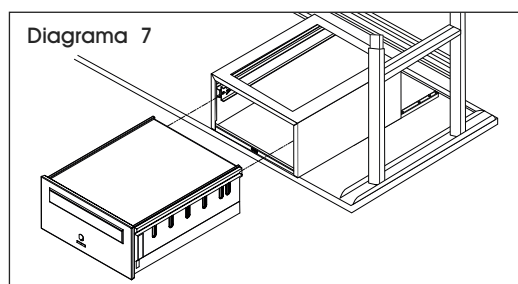
FIJAR A LA CUBIERTA DE ACERO

- NOTA:** Los canales de montaje vienen incluidos con la mesa de acero. (Vea Diagrama 6)
Los canales pueden extenderse más allá del ensamblaje del cajón.



CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE DE POSTES Y CAJÓN

1. En la parte inferior de la mesa, deslice los canales de montaje del frente hacia atrás dentro de los bordes de la mesa. Cuando los canales estén alineados, los orificios de montaje deben quedar aproximadamente a 36.8 cm (14½") de distancia. Asegure cada canal con dos pernos de 1/4-20 x 5/8". (Vea Diagrama 7)
2. Para liberar el cajón (1) de la cubierta (2), extienda por completo el cajón de la cubierta. Levante una de las pestañas de plástico y baje la otra de los rieles deslizantes.
3. Fije el ensamble del cajón a los canales de montaje utilizando cuatro pernos de 1/4-20 x 1/2". (Vea Diagrama 7)



4. Cierre el cajón.


FIJAR UNIDADES CON MÚLTIPLES CAJONES

1. Para liberar el cajón (1) de la carcasa (2), extienda por completo el cajón de la carcasa. Levante una de las pestañas de plástico y baje la otra de los rieles deslizantes.
2. Fije la carcasa con cuatro pernos y tuercas de 1/4-20.
3. Inserte el cajón en la carcasa.

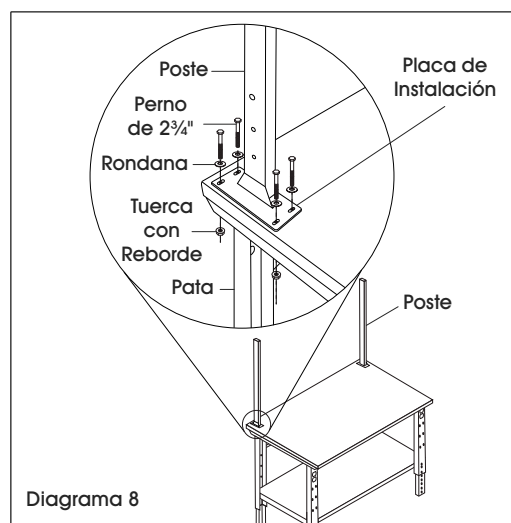
INSTALACIÓN DE LOS POSTES

1. Cuidadosamente, coloque la mesa en posición vertical y verifique que haya apretado bien todas las tuercas, los pernos y los tornillos.
2. Coloque el poste (6) en la esquina posterior de la cubierta de la mesa. La placa de instalación debe colocarse directamente sobre los orificios perforados anteriormente. Fije cuatro pernos de 2¾" y rondanas a través de los postes, la cubierta de la mesa y las patas usando una llave de 10 mm. Asegúrelos a la parte inferior de la mesa usando tuercas con reborde. (Vea Diagrama 8)

 **NOTA:** Las cubiertas de acero ya vienen con los orificios perforados a través de la cubierta.

 **NOTA:** Con las cubiertas de acero inoxidable se suministra una broca de cobalto para perforar los orificios a través de la cubierta.


3. Repita con el otro poste. (Vea Diagrama 8)



EXTENSIÓN EN L

 **NOTA:** Para los pasos 1-3, consulte el diagrama en la página 13.

1. Inserte la base ajustable (1) en la pata (2) y la pata en L (14) y deslice a la altura deseada. Inserte las pestañas de bloqueo si lo desea.
2. Deje las patas hacia abajo y el espacio a 41" de distancia.
3. Fije el larguero de 48" (11) a las patas de la mesa utilizando cuatro orificios centrales en las patas posteriores. Sujete con ocho pernos, rondanas de seguridad y tuercas.

 **NOTA:** Fije la pata en L (14) en el lado izquierdo del larguero para la configuración derecha de la mesa en L. Fije al lado derecho del larguero para la configuración del lado izquierdo.

4. Coloque la cubierta de 48" (12) sobre una superficie lisa que no deje marcas, con el lado superior hacia abajo.
5. Alinee el armazón ensamblado con los orificios preperforados de la parte inferior de la cubierta.

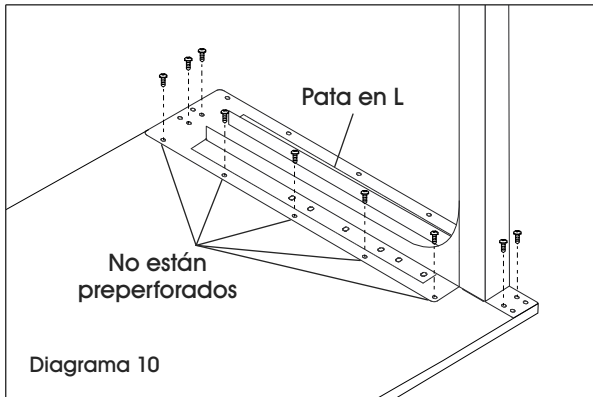
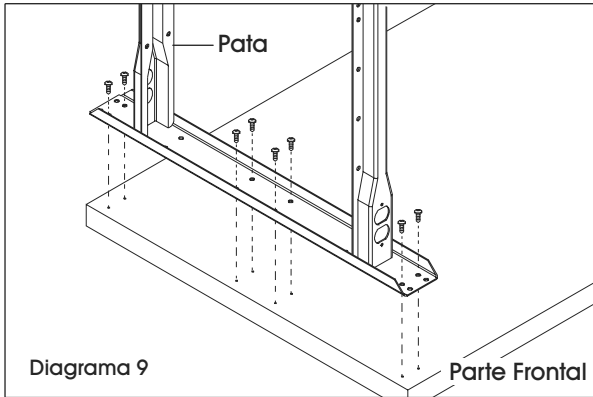
ENSAMBLE DE CUBIERTA QUE NO SEA DE ACERO



NOTA: Vea la página 19 para el ensamble de la cubierta de acero.

EXTENSIÓN EN L

1. Utilizando 17 tornillos para madera, fije la pata en L (14) y la pata (2) en la parte inferior de la cubierta de 48" (12) a través de los orificios preperforados. (Vea Diagramas 9 y 10)



NOTA: Para la Extensión en L y la Mesa en L no se harán perforaciones previas de cinco orificios en el extremo de la pata en L. Si lo desea, puede hacer los orificios de guía con un taladro y una broca de 3/16". El orificio no debe ser más profundo que 3/4".

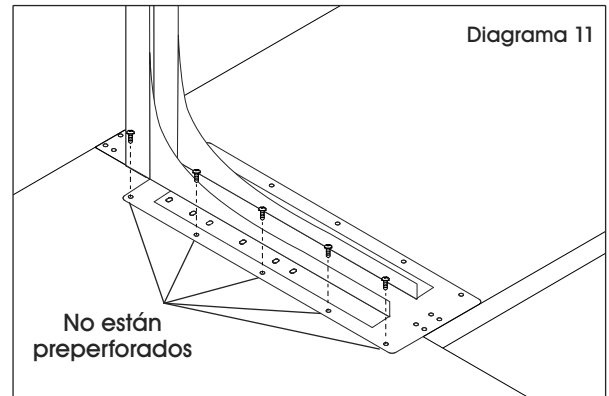
2. Coloque la mesa de forma vertical y revise nuevamente que todos los tornillos, pernos y tuercas estén apretados.



NOTA: No se recargue en la mesa. Es posible que necesite sostener la esquina sin la pata hasta que la mesa esté armada por completo.

MESA EN L

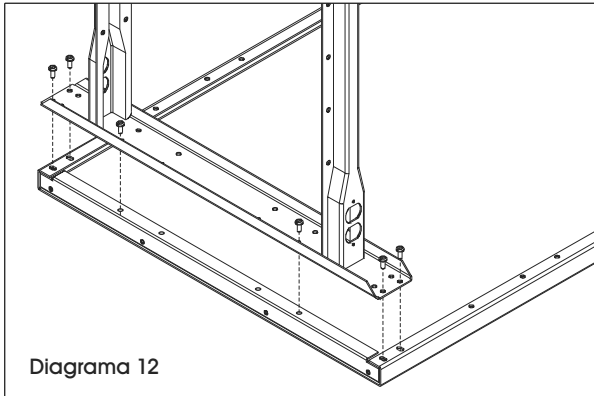
1. Deslice la Extensión en L debajo de la base de la mesa en el lado derecho o izquierdo. Asegúrese de que las esquinas se alineen a la perfección. (Vea Diagrama 11)
2. Utilizando cinco tornillos para madera, fije la pata en L (14) debajo de la cubierta de la base de la mesa (5). (Vea Diagrama 11)



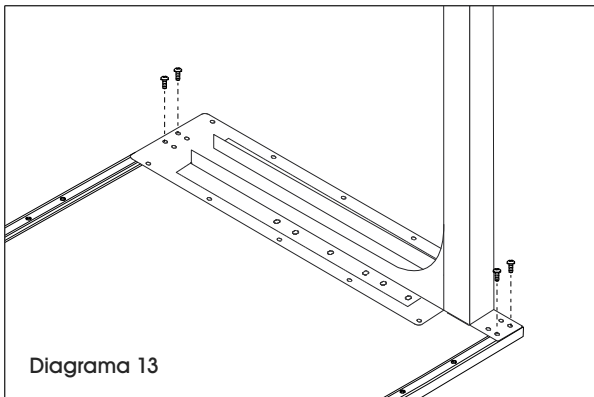
ENSAMBLE DE LA CUBIERTA DE ACERO

EXTENSIÓN EN L

1. Alinee los orificios de las patas al extremo de la cubierta. Asegure la pata (2) con seis pernos de 1/4"-20 x 5/8". Insertos roscados incluidos. (Vea Diagrama 12)



2. Asegure la pata en L (6) con cuatro pernos de 1/4"-20 x 5/8". Insertos roscados incluidos. (Vea Diagrama 13)



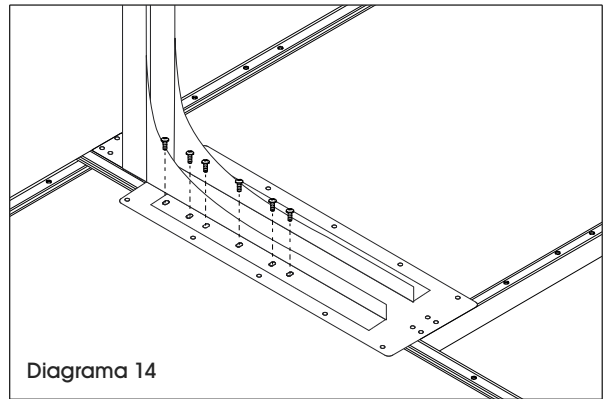
3. Coloque la mesa de forma vertical y revise nuevamente que todos los tornillos, pernos y tuercas estén apretados.



NOTA: No se recargue en la mesa. Es posible que necesite sostener la esquina sin la pata hasta que la mesa esté armada por completo.

MESA EN L

1. Deslice la Extensión en L debajo de la base de la mesa del lado izquierdo o derecho. Asegúrese de que las esquinas de la mesa estén alineadas y que las seis ubicaciones de los pernos estén más cercanas al centro de la alineación de la pata con los orificios del borde de la base de la cubierta. (Vea Diagrama 14)



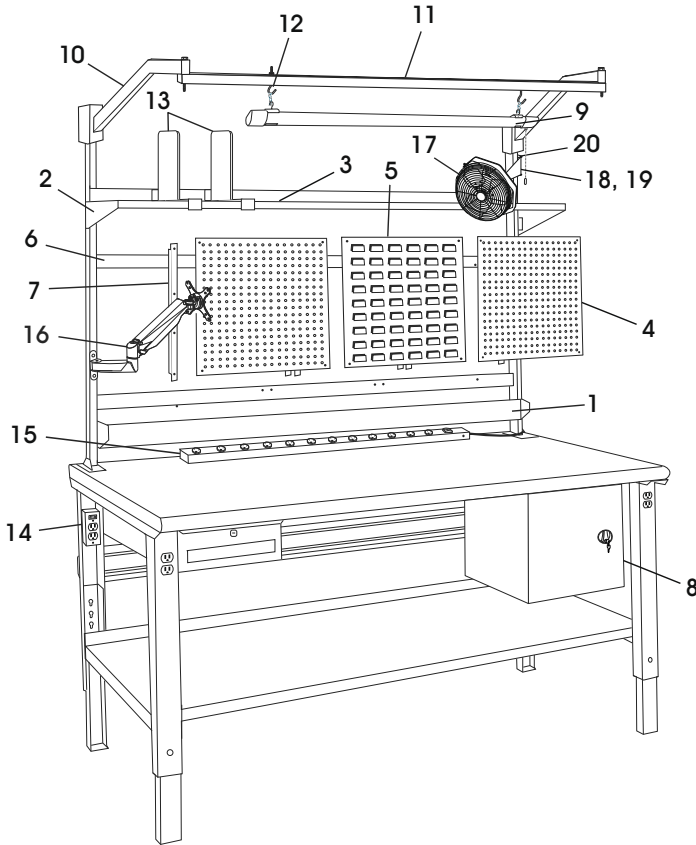
2. Fije la pata en L (6) debajo de la cubierta de la base de mesa (5) con seis pernos, tuercas y rondanas de seguridad.

ACCESORIOS OPCIONALES

PERSONALICE SU ESTACIÓN DE TRABAJO



NOTA: Los productos que se muestran a continuación son accesorios opcionales. Se incluye la tornillería de instalación con cada accesorio.



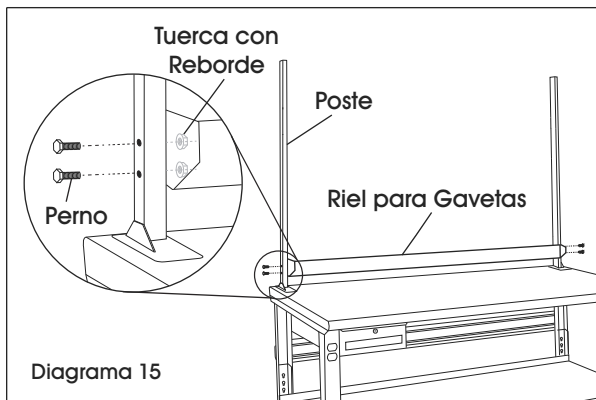
#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Riel para Gavetas	1
2	Soporte de Repisa	2
3	Repisa	1
4	Tablero Perforado	2
5	Panel con Rejillas	1
6	Barra para Instalar el Panel	2
7	Soporte de Panel	6
8	Gabinete	1
9	Lámpara LED para Taller	1
10	Soporte para Lámpara	2
11	Viga de Acero Ligera	1 [▲]
12	Ganchos en "S"	*
13	Divisores de Repisa	*
14	Toma de Corriente en la Pata	*
15	Multicontacto de Mostrador	1
16	Brazo para Monitor	1
17	Ventilador	1
18	Soporte de Instalación para Ventilador de 6"	1
19	Soporte de Instalación para Ventilador de 10"	1
20	Soporte del Poste de Instalación para Ventilador	1

* Las cantidades varían de acuerdo con los accesorios que adquiera.

[▲] El Kit de Lámpara de 48" no incluye la viga de acero.

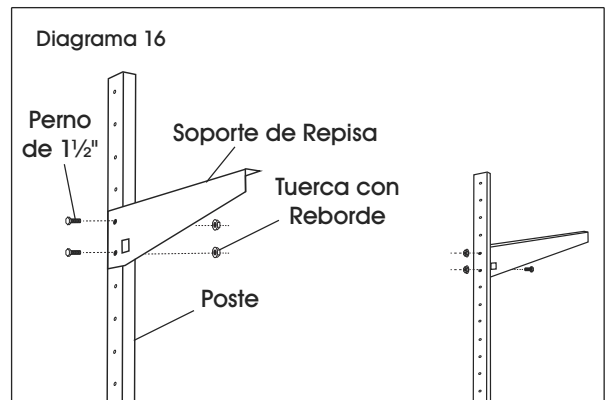
ENSAMBLE DEL RIEL PARA GAVETAS

1. Alinee el riel para gavetas (1) con los postes a la altura deseada.
2. Fíjelo a los postes usando cuatro pernos de 1½" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 15)



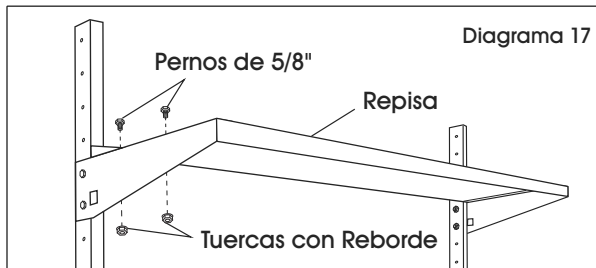
ENSAMBLE DE LA REPISA

1. Alinee los soportes de repisa (2) con los postes a la altura deseada.
2. Fíjelos a los postes usando cuatro pernos de 1½" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 16)



CONTINUACIÓN DE ACCESORIOS OPCIONALES

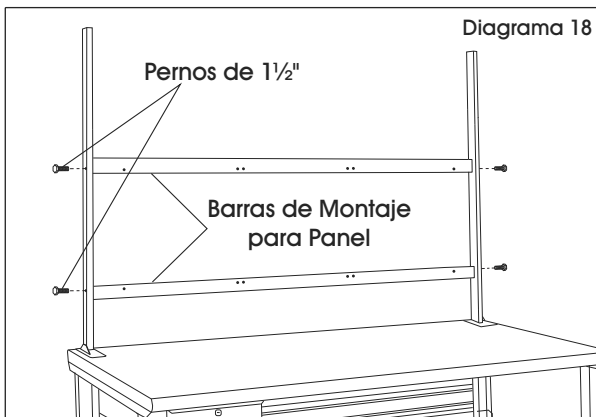
3. Coloque la repisa (3) sobre los soportes. Fíjela a los soportes con cuatro pernos de 5/8" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 17)



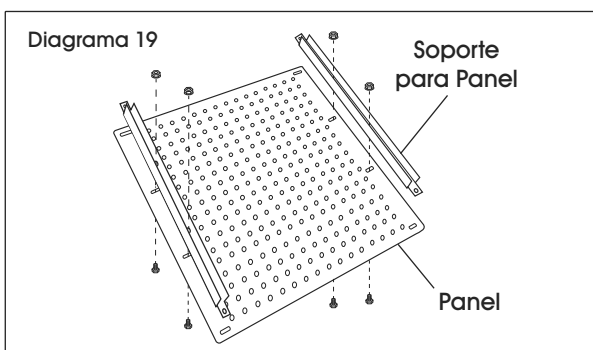
ENSAMBLE DEL PANEL DE REJILLA Y DE TABLERO PERFORADO

1. Coloque las barras de montaje para panel (6) a la altura deseada en los postes. Debe haber 8 orificios abiertos en el poste entre la barra superior y la inferior para permitir el montaje del panel. Fije las barras a los postes usando cuatro pernos de 1 1/2". (Vea Diagrama 18)

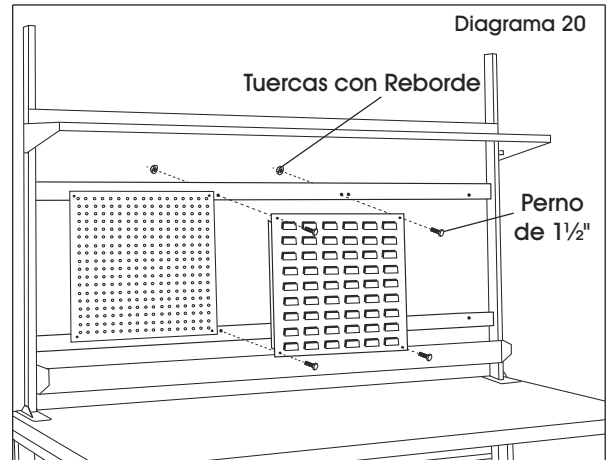
 **NOTA:** Los orificios en la cara de las barras de montaje deben verse hacia dentro.



2. Fije los soportes para panel (7) al panel de tablero perforado (4) o al panel de rejilla (5). Alinee los orificios del soporte con los cuatro orificios de los extremos de los paneles. Coloque cuatro pernos de 5/8" y tuercas con reborde únicamente en los orificios centrales. (Vea Diagrama 19)



3. Coloque los paneles (4 y/o 5) en las barras de montaje (6). Alinee los orificios de la parte superior e inferior del panel con los orificios de la barra. Fíjelos usando cuatro pernos de 1 1/2" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 20)




4. Repita con los paneles adicionales. La estación de trabajo de 48" soporta hasta 2 paneles, las estaciones de trabajo de 60" y 72" soportan hasta 3 paneles, y las de 96" soportan hasta 4 paneles.
5. El ensamble está completo. (Vea Diagrama 21)



CONTINUACIÓN DE ACCESORIOS OPCIONALES

ENSAMBLE DEL GABINETE

 **NOTA:** El gabinete y la suspensión tienen una capacidad de peso de 31.8 kg (70 lbs.).

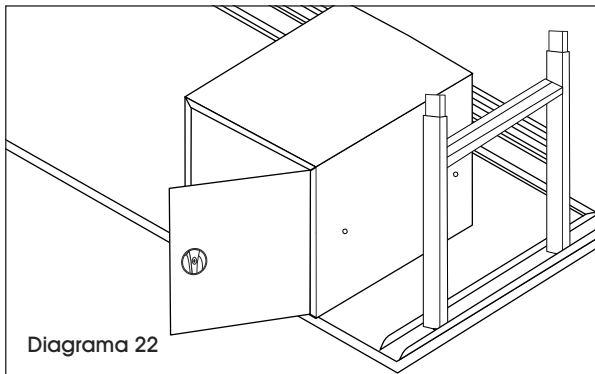
1. Abra la puerta del gabinete (8). Usando una llave de 7/16" y un desarmador de cruz, quite los cuatro tornillos para retirar la repisa ajustable.

FIJAR A LA CUBIERTA (EXCEPTO LA DE ACERO)


1. Utilice el gabinete como plantilla para marcar la ubicación de los cuatro orificios para los tornillos para madera en la parte inferior de la cubierta. (Recomendación: a 1/2 pulgada de distancia de la parte frontal de la cubierta).
2. Con una broca de 5/32", perforo orificios de 1/2" a 3/4" de profundidad en la cubierta de madera.
3. Fije el gabinete a la parte inferior de la cubierta usando cuatro tornillos para madera ranurados de cabeza hexagonal de #14-3/4". (Vea Diagrama 22)

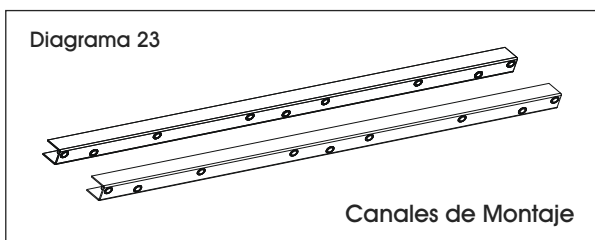
 **NOTA:** El gabinete puede invertirse para que la puerta abra hacia la derecha o la izquierda.

4. Reinstale la repisa ajustable y cierre la puerta del gabinete.




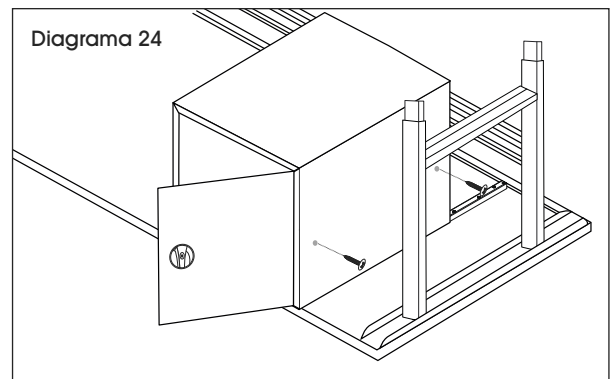
FIJAR A LA CUBIERTA DE ACERO

 **NOTA:** Los canales de montaje están incluidos con la cubierta de acero. (Vea Diagrama 23) Los canales pueden extenderse más allá del ensamble del gabinete.



1. En la parte inferior de la mesa, deslice los canales de montaje del frente hacia atrás dentro de los bordes de la mesa. Cuando los canales estén alineados, los orificios de montaje deben quedar aproximadamente a 36.8 cm (14 1/2") de distancia. Asegure cada canal con dos pernos de 1/4"-20 x 5/8".
2. Fije el gabinete en los canales de montaje utilizando cuatro pernos de 1/4"-20 x 1/2". (Vea Diagrama 24)

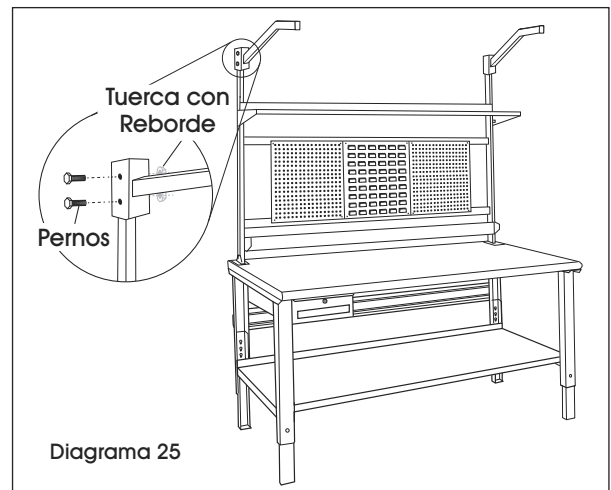
 **NOTA:** La puerta del gabinete se puede voltear para que la puerta quede a la derecha o izquierda.



3. Cierre la puerta del gabinete y gire la mesa de trabajo hacia arriba del lado derecho. Instale de nuevo la repisa ajustable.

ENSAMBLE DEL KIT DE LÁMPARA

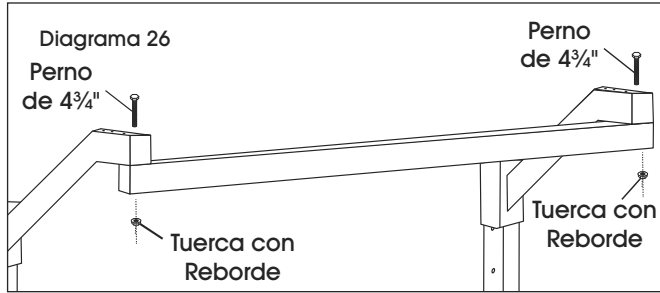
1. Alinee los soportes de la lámpara (10) con los postes a la altura deseada.
2. Fije los postes con cuatro pernos de 2" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 25)



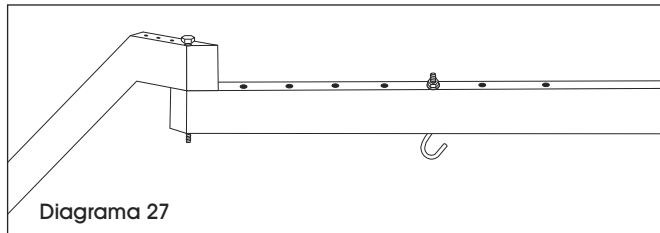
CONTINUACIÓN DE ACCESORIOS OPCIONALES

- Coloque la viga de acero de la lámpara (11) a la profundidad deseada por debajo de los soportes. Apriete los soportes (10) con dos pernos de 4³/₄" y tuercas con reborde. (Vea Diagrama 26)

 **NOTA:** El kit de lámpara de 48" no incluye la viga de acero. Vaya al paso 4b.



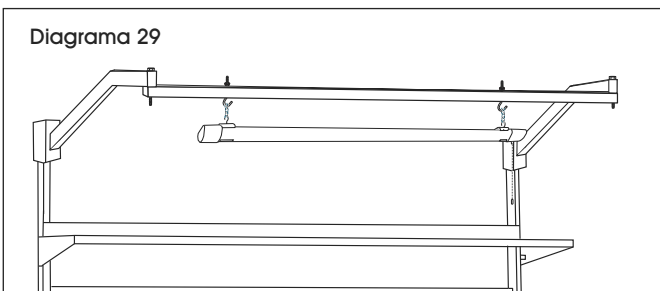
- Para Kits de Lámparas de 60, 72 y 96": Coloque dos ganchos en "S" (12) en los puntos deseados de instalación a lo largo de la viga de acero y asegúrelos con dos tuercas con reborde. (Vea Diagrama 27)



- Para Kits de Lámpara de 48": Coloque dos ganchos en "S" (12) a la profundidad deseada por debajo de los soportes. Apriete los soportes con dos tuercas con reborde. (Vea Diagrama 28)

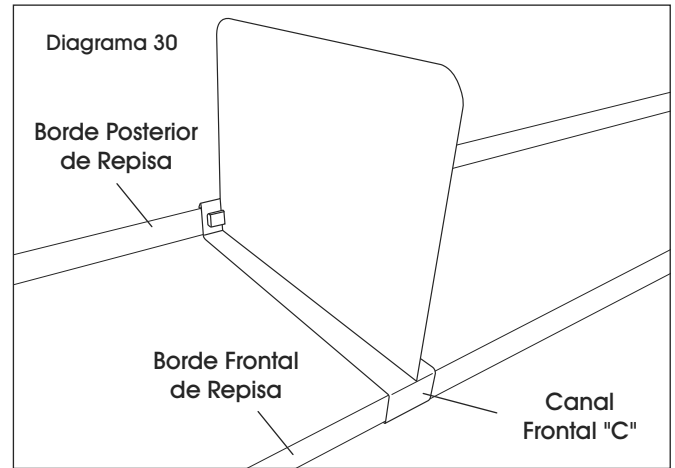


- Acople las cadenas colgantes a la lámpara LED para taller (9) e instale los ganchos en "S". (Vea Diagrama 29)



ENSAMBLE DEL DIVISOR DE REPISA

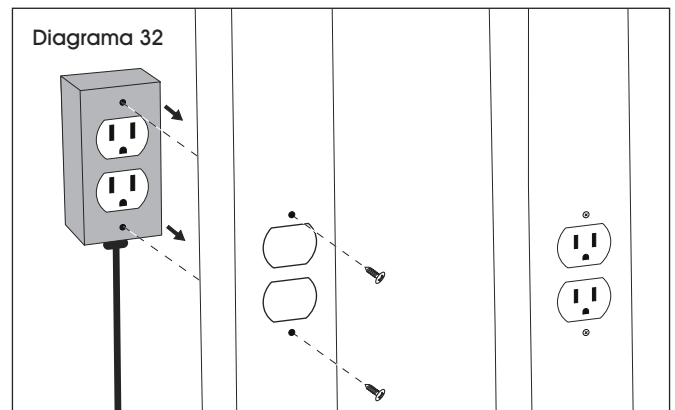
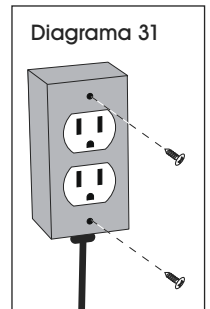
- Alinee el canal "C" frontal del divisor (13) con el borde frontal de la repisa superior. Inserte el divisor en el borde frontal en ángulo. Una vez que esté en su lugar, permita que el divisor se pegue con imán al borde posterior de la repisa. (Vea Diagrama 30)



ENSAMBLE DEL ENCHUFE PARA PATAS

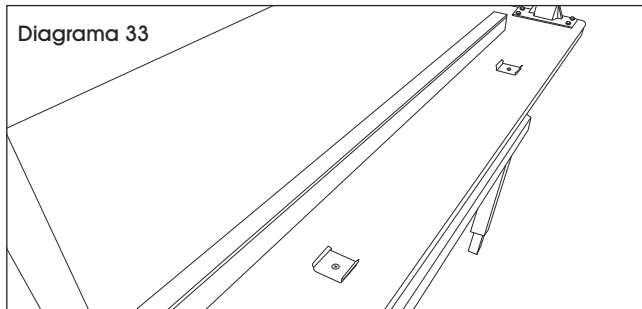
 **NOTA:** La tornillería de instalación viene preinstalada en el enchufe.

- Retire los tornillos superior e inferior de la parte frontal de las salidas ovaladas. (Vea Diagrama 31)
- Inserte el enchufe (14) dentro de los orificios cortados en la pata de la mesa de trabajo con las caras ovaladas viendo hacia enfrente del ensamble de la pata. Asegure al ensamble de la pata con los dos tornillos que retiró en el paso uno. (Vea Diagrama 32)

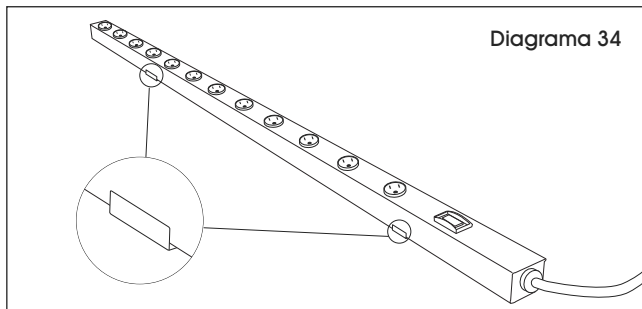


ENSAMBLE DEL MULTICONTACTO DE MOSTRADOR

1. Elija la ubicación deseada para el multicontacto. Coloque dos clips de instalación suministrados con una separación aproximada de 81 cm (32") (con la cara de la pinza hacia arriba). Con un taladro eléctrico, sujételos a la cubierta con los dos tornillos para madera provistos. (Vea Diagrama 33)

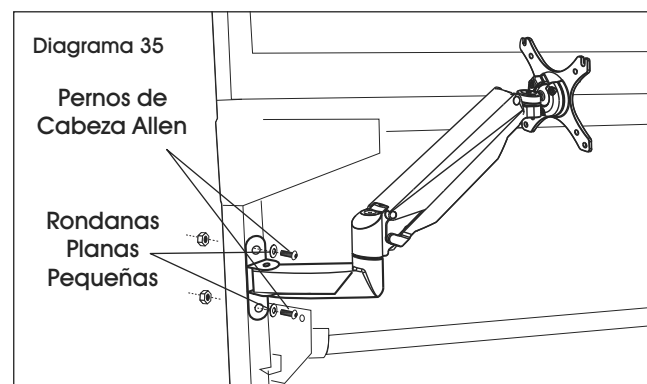


2. Asegure el multicontacto (15) introduciéndolo en los clips de instalación. (Vea Diagrama 34)



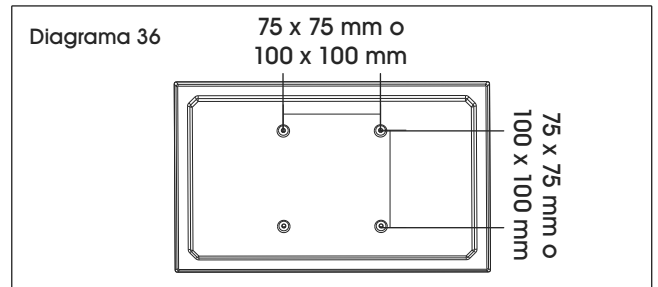
ENSAMBLE DEL BRAZO DEL MONITOR

1. Alinee la abrazadera de instalación del brazo del monitor (16) con los postes a la altura deseada.
2. Asegúrela a los postes con dos pernos de cabeza Allen M6 x 35 mm o M6 x 50 mm, dos rondanas planas pequeñas y dos tuercas hexagonales utilizando una llave Allen y una llave de 10 mm. (Vea Diagrama 35)

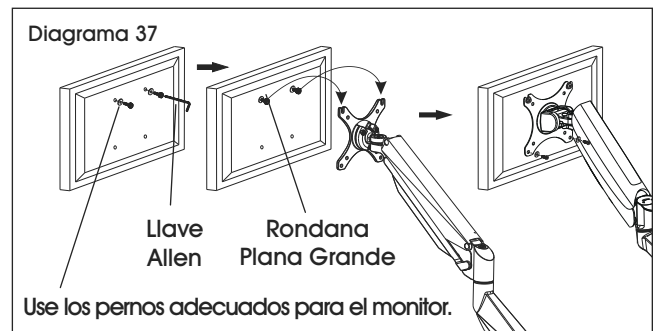


FIJAR EL MONITOR

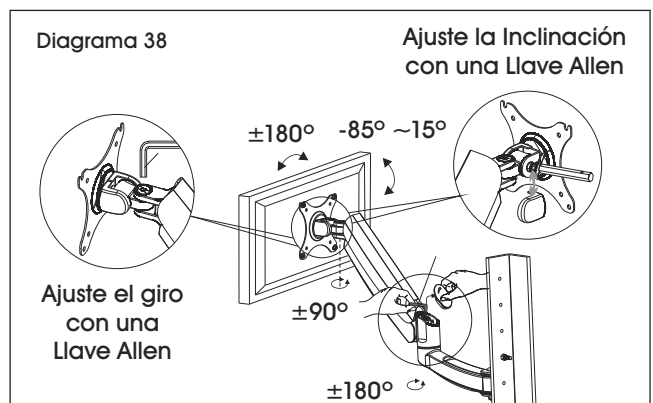
- NOTA:** Asegúrese de que el monitor tenga el patrón de orificios VESA de 100 x 100 mm o 75 x 75 mm. (Vea Diagrama 36)
- NOTA:** Si el monitor está unido a una base fija, quite el monitor de la base.
- ¡PRECAUCIÓN!** Tenga cuidado de no rayar la pantalla durante la instalación.



1. El soporte del monitor de fácil ajuste tiene integrado un sistema de contrapeso para movimiento libre. amplio. El brazo en el montaje puede necesitar un ajuste para permitirle detenerse en la posición deseada. Fije el monitor a la placa. (Vea Diagrama 37)

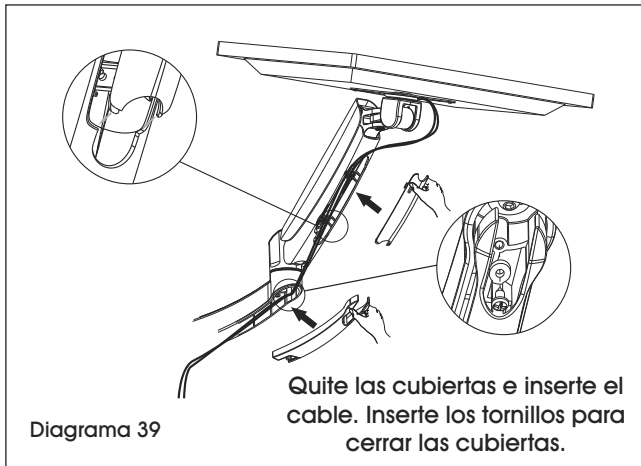


2. Para ajustar el contrapeso, use una llave Allen 5 x 5 en el tornillo arriba de la mitad de la unión. Gire hacia "-" si el monitor se eleva. Gire hacia "+" si el monitor baja. Ajuste hasta que el montaje pueda detenerse en la posición deseada. (Vea Diagrama 38)

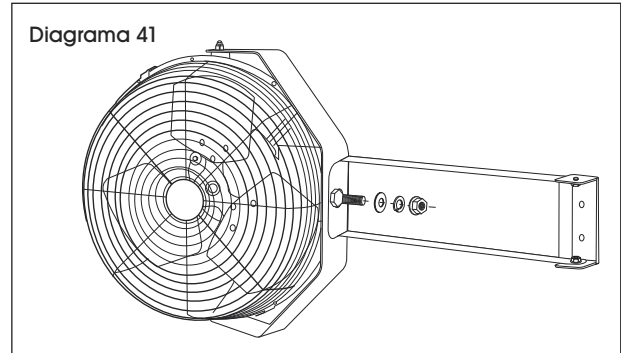


MANEJO DEL CABLEADO

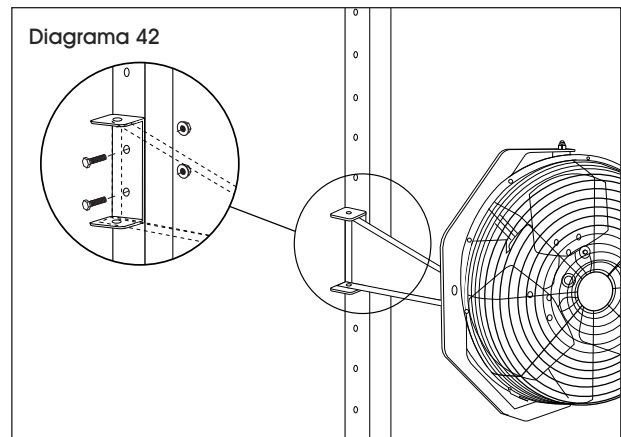
1. Para quitar las cubiertas, use un desarmador de cruz para quitar los dos tornillos que sujetan las cubiertas al brazo del monitor. Esto permite al usuario deslizar los cables a través de las cubiertas. Una vez hecho esto, vuelva a asegurar las cubiertas al brazo del monitor con los tornillos de cruz. (Vea Diagrama 39)




2. Alinee el orificio en el extremo opuesto del soporte de instalación del ventilador al orificio en el soporte en forma de media luna para el ventilador. Fíjelo usando pernos hexagonales M12 x 20 mm, rondana M12, rondana de seguridad y tuerca hexagonal M12. (Vea Diagrama 41)



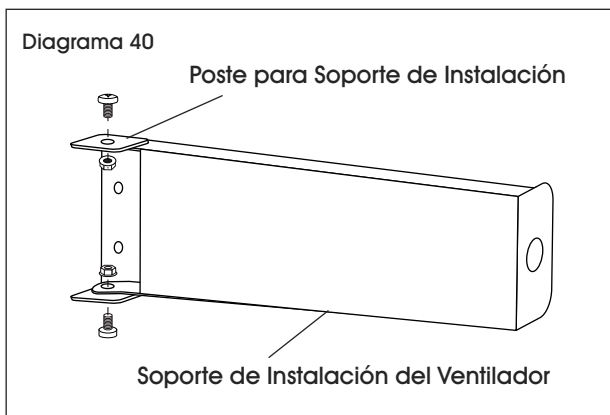
3. Alinee el ensamblaje del ventilador con los postes a la altura deseada.
4. Asegure los postes con dos pernos hexagonales M6 x 40 mm y dos tuercas de reborde M6. (Vea Diagrama 42)



ENSAMBLE DEL VENTILADOR

 **NOTA:** El ventilador viene con soportes largos de 6" y 10". Elija el soporte que desea basado en su aplicación.

1. Coloque el soporte de instalación del ventilador de 6" o 10" en la abertura del poste del ventilador. Alinee los orificios de cada soporte y fíjelos usando dos pernos hexagonales M6 x 12 mm y dos tuercas de reborde M6. (Vea Diagrama 40)



ULINE

800-295-5510

uline.mx

ULINE

POSTES DE TRAVAIL DE LUXE

1-800-295-5510

uline.ca

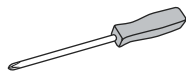
OUTILS REQUIS



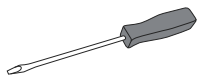
Perceuse électrique



Mèche de perceuse de 1/4 po
Mèche de perceuse de 5/32 po



Tournevis cruciforme



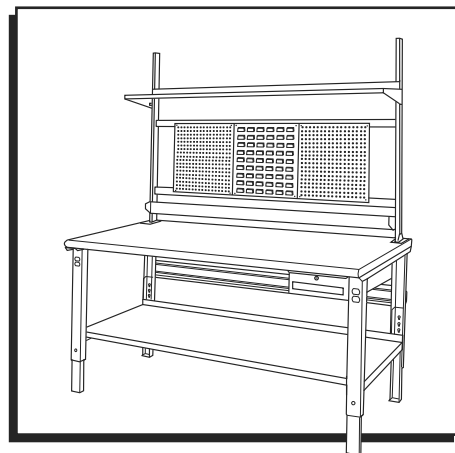
Tournevis à tête plate



Clé Allen (inclus)

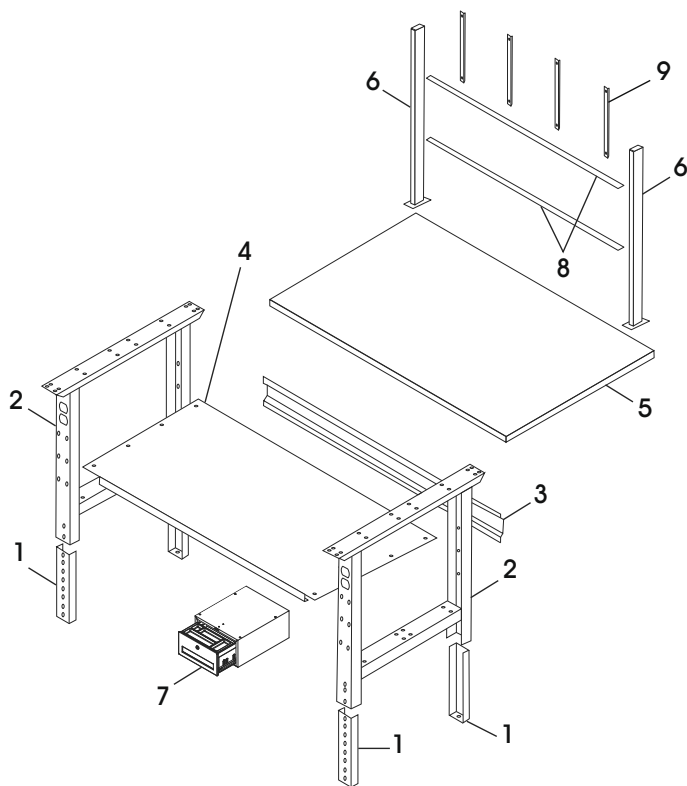


Clé de 7/16 po
Clé de 3/8 po
Clé de 10 mm

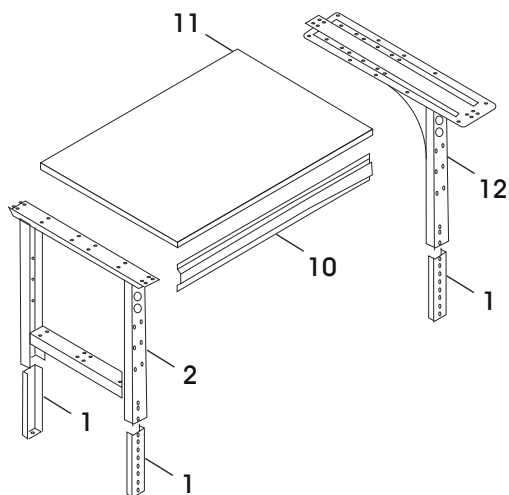


PIÈCES

POSTE DE TRAVAIL DE LUXE



UNITÉ COMPLÉMENTAIRE POUR POSTE DE TRAVAIL EN L



Si vous avez acheté un poste d'emballage, veuillez utiliser les instructions fournies avec la tablette inférieure.



Si vous avez acheté un établi à armoire, veuillez utiliser les instructions fournies avec le cadre de l'armoire.



MISE EN GARDE! Certaines pièces peuvent avoir des bords tranchants. Des précautions doivent être prises lors de la manipulation des diverses pièces afin d'éviter les blessures. Pour votre sécurité, portez des gants de travail durant le montage.

PIÈCES SUITE

POSTE DE TRAVAIL DE LUXE

#	DESCRIPTION	QTÉ POUR 60 PO ET 72 PO	QTÉ POUR 96 PO
1	Patte réglable	4	6
2	Pied	2	3
3	Longeron (2 pièces pour poste de 96 po)	1	2
4	Tablette inférieure entière	1	2
5	Surface de table	1	1
6	Montant**	2	2
7	Tiroir	1	1
8	Barre de fixation pour panneau*	2	2
9	Support de panneau*	6	8












POSTE DE TRAVAIL EN L

#	DESCRIPTION	QTÉ POUR 72 x 78 PO	QTÉ POUR 96 x 78 PO
1	Patte réglable	7	9
2	Pied	3	4
3	Longeron (2 pièces pour poste de 96 po)	1	1
4	Demi-tablette inférieure	1	1
5	Surface de table	1	1
6	Montant	2	2
7	Tiroir	1	1
8	Barre de fixation pour panneau*	2	2
9	Support de panneau*	6	8
10	Longeron de 48 po	1	1
11	Surface de table de 48 po	1	1
12	Pied en L	1	1

* À utiliser avec les panneaux à fentes et les panneaux perforés. Voir la page 32.


** Lorsqu'une surface en acier inoxydable est achetée, une mèche en cobalt est comprise avec les montants.

Matériel d'installation

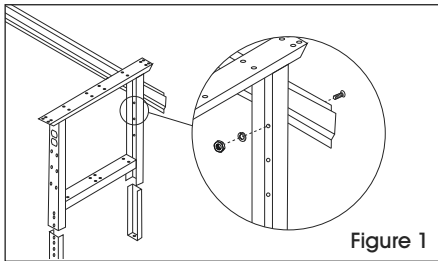
 Languette de verrouillage Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 4 96 po x 6 Poste de travail en L 72 x 78 po x 7 96 x 78 po x 9	 Boulon 1/4-20 x 5/8 po (Surface autre qu'en acier) Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 16 96 po x 28 Poste de travail en L 72 x 78 po x 24 96 x 78 po x 36	 Boulon 1/4-20 x 5/8 po (Surface en acier) Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 26 96 po x 42 Poste de travail en L 72 x 78 po x 44 96 x 78 po x 56	 Écrou 1/4-20 (Surface autre qu'en acier) Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 16 96 po x 28 Poste de travail en L 72 x 78 po x 24 96 x 78 po x 36	 Écrou 1/4-20 (Surface en acier) Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 16 96 po x 32 Poste de travail en L 72 x 78 po x 24 96 x 78 po x 40	 Rondelle de blocage (Surface autre qu'en acier) Poste de travail de luxe 60 po et 72 po x 8 96 po x 12 Poste de travail en L 72 x 78 po x 16 96 x 78 po x 20
 Rondelle de blocage (Surface en acier) Poste de travail de luxe (60 po et 72 po x 8) (96 po x 16) Poste de travail en L 72 x 78 po x 16 96 x 78 po x 24	 Vis à bois n° 14 de 3/4 po (Surface autre qu'en acier) Poste de travail de luxe (60 po et 72 po x 16) (96 po x 24) Poste de travail en L 72 x 78 po x 38 96 x 78 po x 46	 Boulon de 2 3/4 po Poste de travail de luxe (60 po et 72 po x 8) (96 po x 8) Poste de travail en L 72 x 78 po x 8 96 x 78 po x 8	 Écrou à embase Poste de travail de luxe (60 po et 72 po x 8) (96 po x 8) Poste de travail en L 72 x 78 po x 8 96 x 78 po x 8	 Rondelle Poste de travail de luxe (60 po et 72 po x 8) (96 po x 8) Poste de travail en L 72 x 78 po x 8 96 x 78 po x 8	

MONTAGE DES PIEDS ET DU CADRE

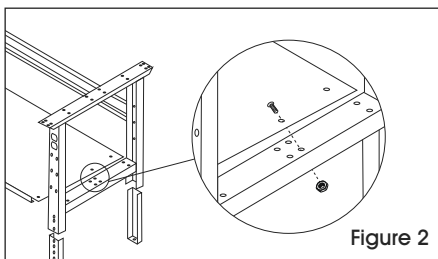
1. Insérez les pattes réglables (1) dans les pieds (2) en les glissant à la hauteur voulue.

 **REMARQUE :** Si vous le souhaitez, insérez les languettes de verrouillage à travers les pieds et les pattes réglables pour verrouiller les pattes en position.

2. Placez les pieds (2) à la verticale. Les pieds doivent être à une distance d'environ 53 po pour les postes de travail de 60 po et de 65 po pour ceux de 72 po. Les postes de 96 po exigent trois pieds placés à 45 po de distance.
3. Fixez le longeron (3) aux pieds en vous servant des trous centraux situés à l'arrière des pieds. Fixez-le à l'aide de huit boulons de 1/4-20 x 5/8 po, de rondelles de blocage et d'écrous (12 boulons, rondelles de blocage et écrous pour le poste de travail de 96 po), mais ne serrez pas complètement. (Voir Figure 1)



4. Placez la tablette inférieure (4) à travers les renforts de pieds. Fixez-la à l'aide de huit boulons de 1/4-20 x 5/8 po et d'écrous (16 boulons et écrous pour le poste de travail de 96 po). Maintenant, fixez complètement le matériel utilisé lors de la troisième étape. (Voir Figure 2)

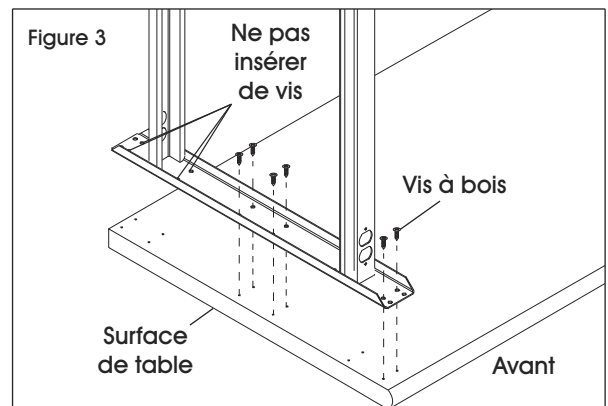


5. Pour fixer la surface de table (5) à l'ensemble du cadre, placez la surface de table sur une surface lisse et non marquante, face vers le bas.
6. Retournez l'ensemble du cadre à l'envers et alignez-le sur les avant-trous prépercés situés sur le dessous de la surface de table.


MONTAGE DE SURFACES STRATIFIÉES, DES, EN BOIS ET EN ACIER INOXYDABLE

1. À l'aide de six vis à bois, fixez le pied sur le dessous de la surface de table (5) par les avant-trous prépercés. Insérez uniquement les vis dans les avant-trous prépercés à l'avant et au centre. Les trous à l'arrière ne doivent pas être utilisés pour l'instant. (Voir Figure 3)

POUR LES POSTES DE TRAVAIL DE 96 PO SEULEMENT : Pour le pied central seulement, insérez deux vis à bois supplémentaires dans les avant-trous prépercés à l'arrière de la table.



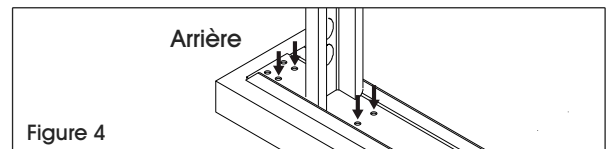
2. Avec une mèche de perceuse de 1/4 po, percez quatre trous à travers la surface aux emplacements des trous de guidage prépercés illustrés à la Figure 3. Ils doivent s'aligner sur les trous situés à l'arrière du pied. (Voir Figure 4)

 **REMARQUE :** Utilisez la mèche de perceuse en cobalt fournie avec les montants pour les surfaces en acier inoxydable. Cette mèche est spécialement conçue pour percer l'acier inoxydable.

 **REMARQUE :** Ces trous sont percés afin de pouvoir fixer les montants à une étape ultérieure.

POUR LES POSTES DE TRAVAIL DE 96 PO SEULEMENT : L'étape 2 s'applique uniquement aux deux extrémités de la table. Le pied central est déjà entièrement assemblé.

3. Répétez les étapes 1 et 2 pour le/les autres pieds.



MONTAGE SUITE

MONTAGE D'UNE SURFACE EN ACIER

1. Alignez les trous des pieds sur l'extrémité de la surface de table. Sécurisez avec six boulons de 1/4 po-20 x 5/8 po sur chaque pied. Chaque extrémité de la surface de table est dotée de douilles filetées. (Voir Figure 5)

POUR LES POSTES DE TRAVAIL DE 96 PO SEULEMENT :
 Pour le pied central seulement, alignez le pied sur les deux trous au centre des deux extrémités de la surface de table et fixez à l'aide de quatre boulons de 1/4-20 x 5/8 po, d'écrous de 1/4-20 et de rondelles de blocage.

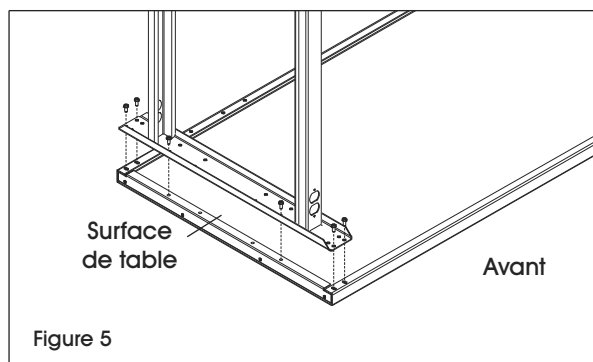
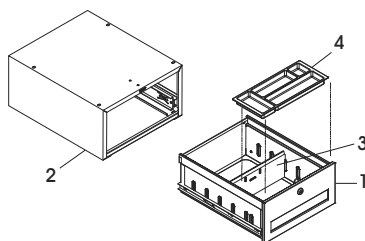


Figure 5


MONTAGE DU MONTANT ET DU TIROIR

MONTAGE DU TIROIR



#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Tiroir	1
2	Boîtier de tiroir	1
3	Séparateur	1
4	Plateau en plastique	1
	Clés (non illustré)	2
	Ensemble de matériel (non illustré)	1

 **REMARQUE :** Le tiroir est livré préassemblé.

 **REMARQUE :** Le tiroir et le dispositif de suspension ont une capacité pondérale de 31,8 kg (70 lb).


 **REMARQUE :** Assemblez le tiroir du côté opposé du poste de travail en L.

FIXATION À UNE SURFACE AUTRE QU'EN ACIER

1. Pour libérer le tiroir (1) du compartiment (2), sortez le tiroir complètement. Tournez une des languettes en plastique situées sur les glissières vers le haut et la deuxième vers le bas.

2. En utilisant le boîtier comme gabarit, marquez l'emplacement des quatre trous pour les vis à bois sur le dessous de la surface de table. (Recommandation : décalez de 1/2 po du bord avant de la surface de table.)
3. À l'aide d'une mèche de perceuse de 5/32 po, percez dans la surface de table des trous d'environ 1/2 po à 3/4 po de profondeur.
4. Fixez le boîtier au-dessous de la surface à l'aide de quatre vis à bois fendues à tête hexagonale n° 14-3/4 po.
5. Insérez le tiroir dans le boîtier.

FIXATION À UNE SURFACE EN ACIER

 **REMARQUE :** Les profils de fixation sont inclus avec la surface en acier. (Voir Figure 6) Il se peut que les profils s'étendent au-delà de l'ensemble du tiroir.

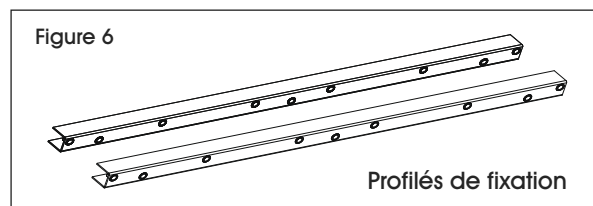
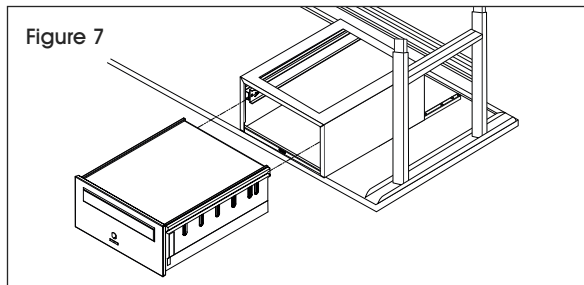


Figure 6

MONTAGE DU MONTANT ET DU TIROIR SUITE

1. Sur le dessous de la surface, faites glisser les profilés de fixation de l'avant vers l'arrière dans les brides de la table. Une fois alignés, les trous de fixation doivent se situer à une distance d'environ 36,8 cm (14 1/2 po). Fixez chaque profilé avec deux boulons de 1/4-20 x 5/8 po. (Voir Figure 7)
2. Pour libérer le tiroir (1) du compartiment (2), sortez le tiroir complètement. Tournez une des languettes en plastique situées sur les glissières vers le haut et la deuxième vers le bas.
3. Fixez le tiroir assemblé aux profilés de fixation avec quatre boulons de 1/4-20 x 1/2 po. (Voir Figure 7)



4. Fermez le tiroir.


FIXATION DE PLUSIEURS TIROIRS

1. Pour libérer le tiroir (1) du compartiment (2), sortez le tiroir complètement. Tournez une des languettes en plastique situées sur les glissières vers le haut et la deuxième vers le bas.
2. Fixez les boîtiers ensemble à l'aide de quatre boulons et écrous de 1/4-20.
3. Insérez le tiroir dans le boîtier.

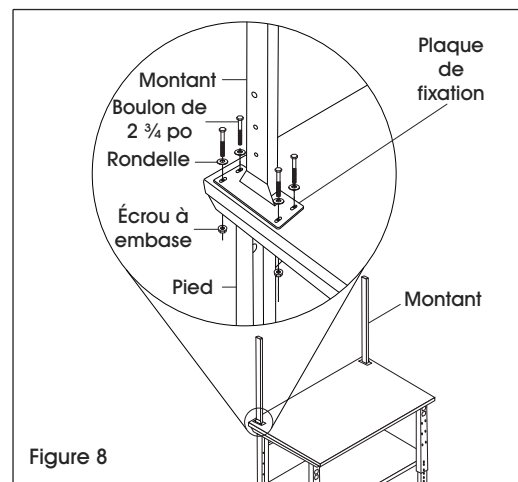
MONTAGE DU MONTANT

1. Placez avec soin la table à l'endroit et vérifiez que tous les boulons, écrous et vis sont bien serrés.
2. Placez le montant (6) sur le coin arrière de la surface de table. La plaque de fixation doit être placée directement au-dessus des trous percés auparavant. Vissez quatre boulons de 2 3/4 po et rondelles à travers les montants, la surface de table et les pieds et serrez en vous servant de la clé de 10 mm. Fixez le tout par le dessous à l'aide des écrous à embase. (Voir Figure 8)

 **REMARQUE :** Les surfaces en acier sont livrées avec les trous percés au complet.

 **REMARQUE :** Les surfaces de table en acier inoxydable sont fournies avec une mèche de perceuse en cobalt pour percer les trous à travers la surface.

3. Répétez l'opération pour l'autre montant. (Voir Figure 8)




MONTAGE DU POSTE DE TRAVAIL EN L

EXTENSION EN L

 **REMARQUE :** Pour les étapes 1 à 3, reportez-vous au diagramme à la page 26.

1. Insérez les pattes réglables (1) dans le pied (2) et le pied en L (14) en les glissant à la hauteur voulue. Insérez les languettes de verrouillage si vous le souhaitez.
2. Maintenez les pieds à l'envers et espacez-les de 41 po.
3. Fixez le longeron de 48 po (10) aux pieds de la table en vous servant des 4 trous centraux se trouvant dans les pieds arrière. Fixez-le à l'aide de huit boulons, rondelles et écrous.

 **REMARQUE :** Fixez le pied en L (14) sur le côté gauche du longeron pour une configuration de la table en L vers la droite. Fixez-le du côté droit du longeron pour une configuration vers la gauche.

4. Placez la surface de table de 48 po (12) sur une surface lisse et non marquante, face supérieure vers le bas.
5. Alignez l'ensemble du cadre sur les trous prépercés situés sur le dessous de la surface de table.

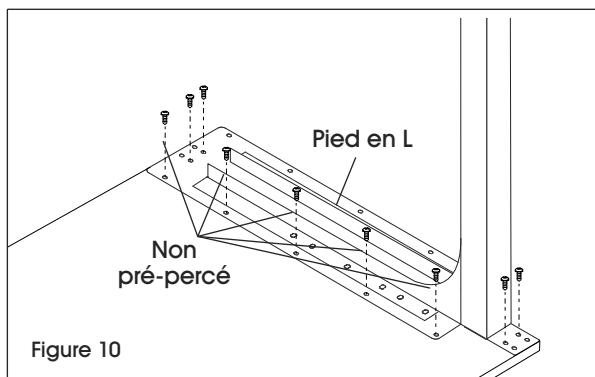
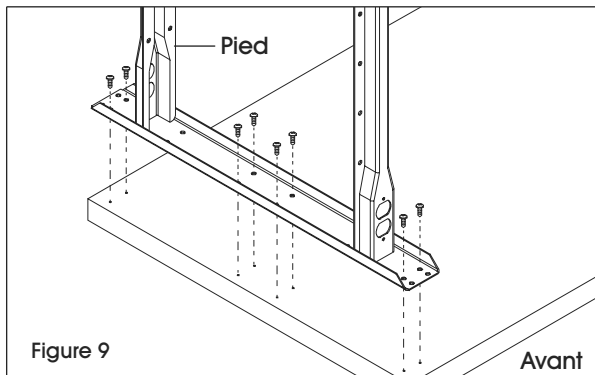
MONTAGE D'UNE SURFACE NON EN ACIER



REMARQUE : Passez à la page 32 pour le montage d'une surface en acier.

EXTENSION EN L

1. À l'aide de 17 vis à bois, fixez le pied en L (14) et le pied (12) sur le dessous de la surface de 48 po (12) en utilisant les trous prépercés. (Voir Figures 9 et 10)



REMARQUE : Pour l'extension en L et la table en L, les 5 trous sur le côté long du pied en L ne seront pas prépercés. Vous pouvez percer des avant-trous avec une perceuse munie d'une mèche de 3/16 po au besoin. La profondeur des trous ne doit pas dépasser 3/4 po.

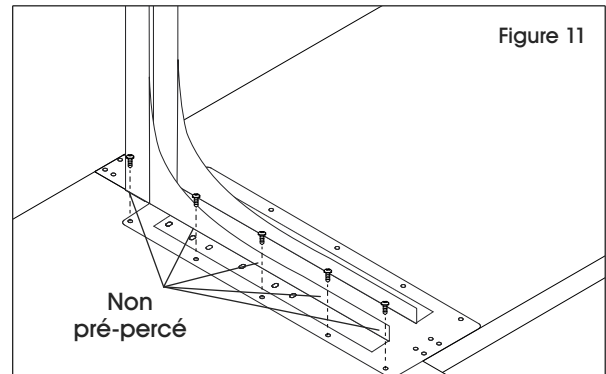
2. Placez l'établi debout et vérifiez à nouveau que tous les boulons, écrous et vis sont bien serrés.



REMARQUE : Ne vous appuyez pas sur la table. Il se peut que vous ayez à maintenir le coin sans pied debout à l'aide d'un support jusqu'au montage complet de la table.

TABLE EN L

1. Faites glisser l'extension en L sous la base de la table sur le côté droit ou gauche. Assurez-vous que les coins de la table sont parfaitement alignés. (Voir Figure 11)
2. À l'aide de cinq vis à bois, fixez le pied en L (14) sur le dessous de la surface de table (5). (Voir Figure 11)



MONTAGE D'UNE SURFACE EN ACIER

EXTENSION EN L

1. Alignez les trous des pieds sur l'extrémité de la surface de la table. Sécurisez le pied (2) avec six boulons de 1/4-20 x 5/8 po. Des douilles filetées sont fournies. (Voir Figure 12)

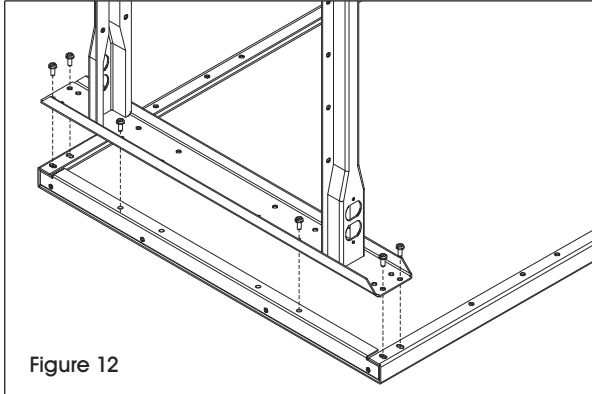


Figure 12

2. Sécurisez le pied en L (14) avec quatre boulons de 1/4 po-20 x 5/8 po. Des douilles filetées sont fournies. (Voir Figure 13)

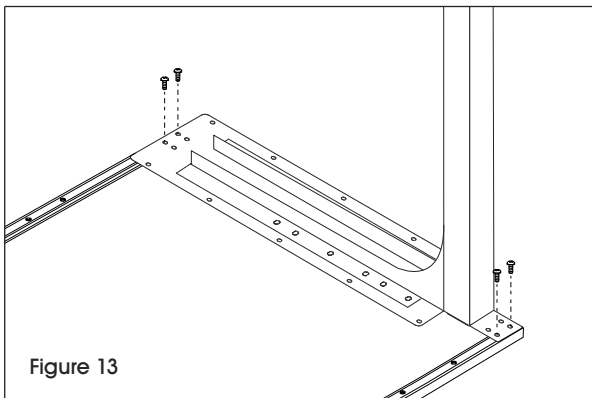


Figure 13

3. Placez l'établi debout et vérifiez à nouveau que tous les boulons, écrous et vis sont bien serrés.


 **REMARQUE :** Ne vous appuyez pas sur la table. Il se peut que vous ayez à maintenir le coin sans pied debout à l'aide d'un support jusqu'au montage complet de la table.

TABLE EN L

1. Faites glisser l'extension en L sous la base de la table du côté droit ou gauche. Assurez-vous que les coins de table sont alignés et que les six emplacements pour boulons les plus proches du centre du pied sont alignés avec les trous de la surface de table de base. (Voir Figure 14)

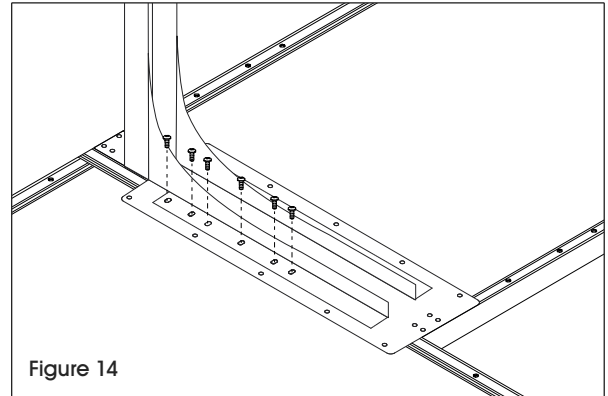


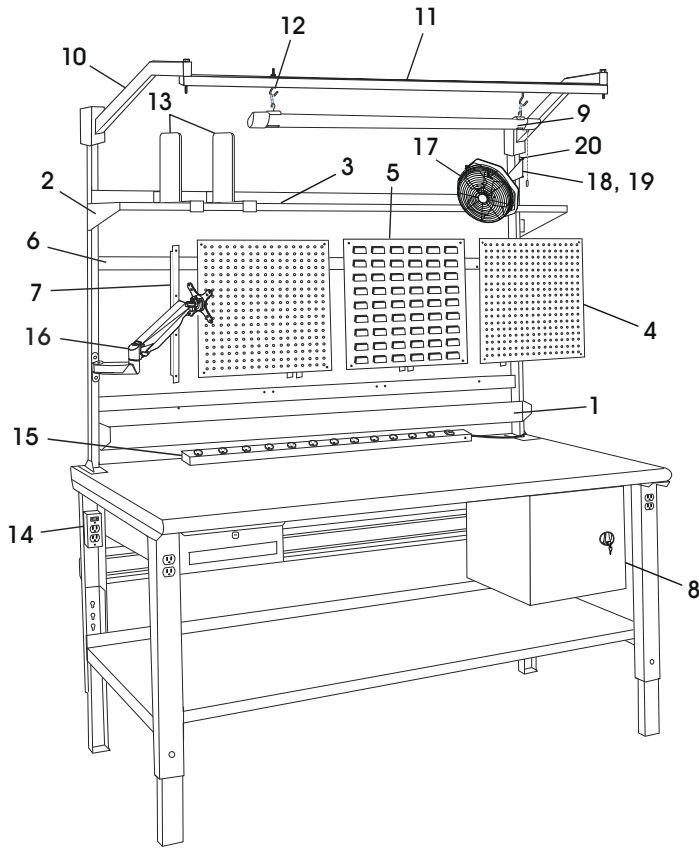
Figure 14

2. Fixez le pied en L (14) sur le dessous de la surface de table (5) avec six écrous, boulons et rondelles.

PERSONNALISEZ VOTRE POSTE DE TRAVAIL



REMARQUE : Les articles suivants sont des accessoires optionnels.
Le matériel d'installation est inclus avec chaque accessoire.



#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Rail pour bacs	1
2	Support de tablette	2
3	Tablette	1
4	Panneau perforé	2
5	Panneau à fentes	1
6	Barre de fixation pour panneau	2
7	Support de panneau	6
8	Armoire	1
9	Éclairage d'atelier à DEL	1
10	Support d'éclairage	2
11	Poutre d'éclairage en acier	1 [▲]
12	Crochets en « S »	*
13	Séparateur de tablette	*
14	Prise de courant pour pied	*
15	Barre multiprise de table	1
16	Bras de moniteur	1
17	Ventilateur	1
18	Support de fixation de 6 po pour ventilateur	1
19	Support de fixation de 10 po pour ventilateur	1
20	Support de fixation pour ventilateur au montant	1

* La quantité varie en fonction des accessoires choisis.

[▲] L'ensemble d'éclairage de 48 po n'inclut pas la poutre en acier.

MONTAGE DU RAIL POUR BAC

1. Alignez le rail pour bacs (1) sur les montants à la hauteur voulue.
2. Fixez-le aux montants à l'aide de quatre boulons de 1 ½ po et d'écrous à embase. (Voir Figure 15)

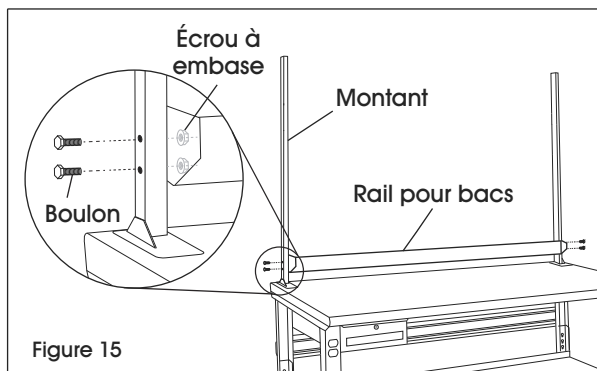


Figure 15

MONTAGE DE LA TABLETTE

1. Alignez les consoles de tablette (2) sur les montants à la hauteur voulue.
2. Fixez-les aux montants à l'aide de quatre boulons de 1 ½ po et d'écrous à embase. (Voir Figure 16)

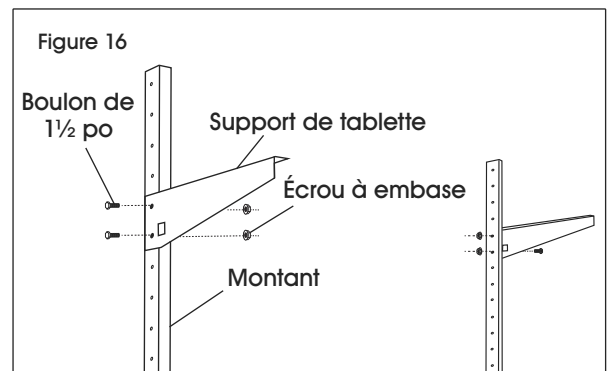
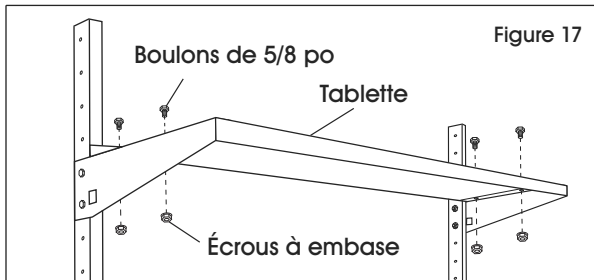


Figure 16

ACCESSOIRES OPTIONNELS SUITE

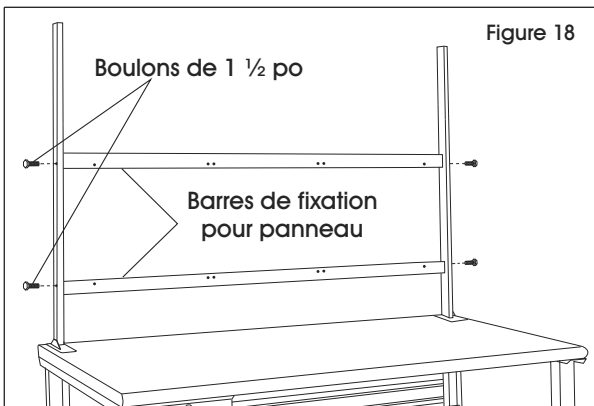
- Placez la tablette (3) sur les supports. Fixez-la aux supports à l'aide de quatre boulons de 5/8 po et d'écrous à embase. (Voir Figure 17)



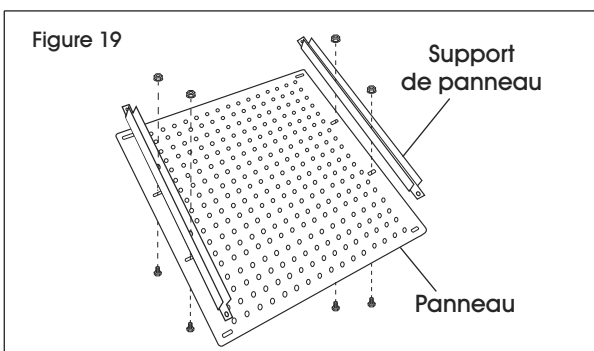
MONTAGE DU PANNEAU PERFORÉ ET DU PANNEAU À FENTES

- Placez les barres de fixation (6) à la hauteur voulue sur les montants. Le montant devrait comporter huit trous libres entre les barres supérieure et inférieure afin de pouvoir fixer le panneau. Fixez les barres aux montants à l'aide de quatre boulons de 1 1/2 po. (Voir Figure 18)

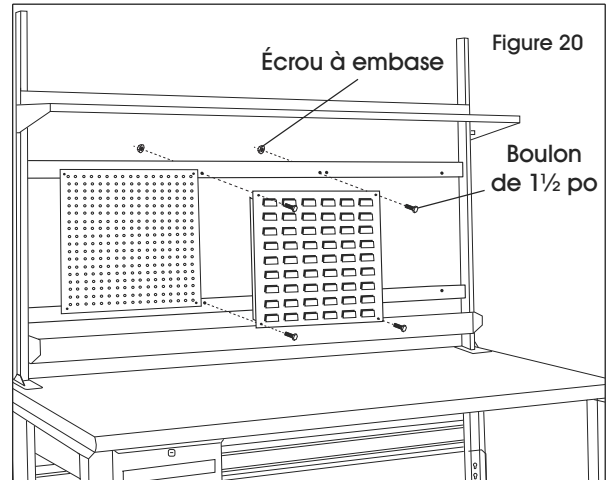
 **REMARQUE :** Les trous sur le devant des barres de fixation doivent être orientés vers l'intérieur.



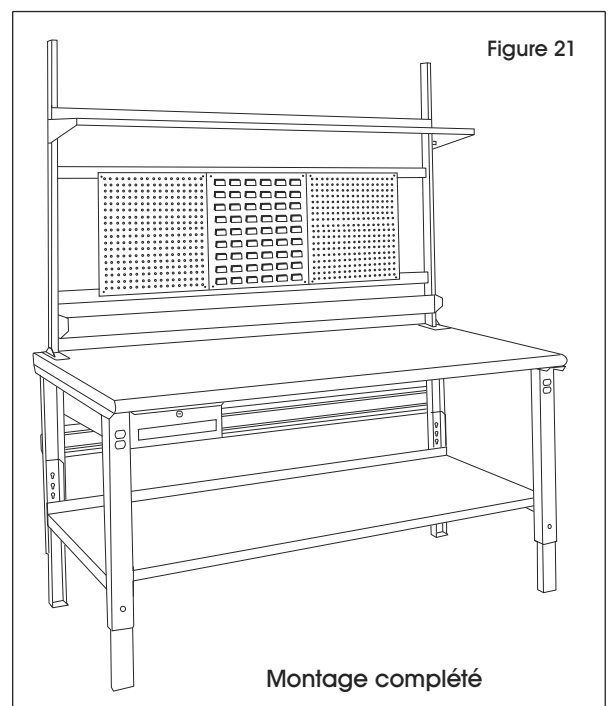
- Fixez les supports de panneau (7) au panneau perforé (4) ou au panneau à fentes (5). Alignez les trous du support et les quatre trous sur les extrémités des panneaux. Fixez quatre boulons de 5/8 po et d'écrous à embase uniquement dans les trous au centre. (Voir Figure 19)




- Installez les panneaux (4 et/ou 5) sur les barres de fixation (6). Alignez les trous en haut et en bas du panneau sur les trous de la barre. Fixez à l'aide de quatre boulons de 1 1/2 po et d'écrous à embase. (Voir Figure 20)



- Répétez l'opération pour les panneaux supplémentaires. Le poste de travail de 48 po peut supporter jusqu'à 2 panneaux, ceux de 60 po et 72 po, jusqu'à 3 panneaux et celui de 96 po, jusqu'à 4 panneaux.
- Le montage est terminé. (Voir Figure 21)




MONTAGE DE L'ARMOIRE

 **REMARQUE :** L'armoire et le dispositif de suspension ont une capacité pondérale de 31,8 kg (70 lb).

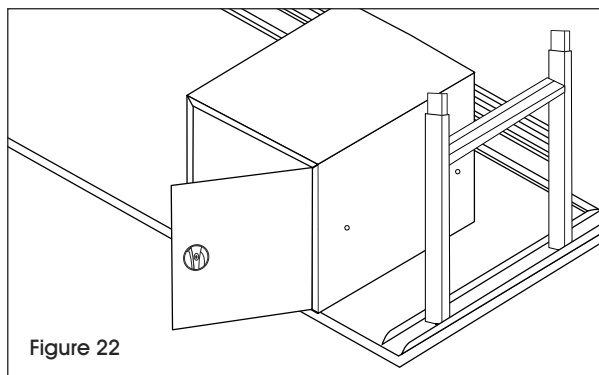
1. Ouvrez la porte de l'armoire (8). À l'aide d'une clé de 7/16 po et d'un tournevis cruciforme, retirez la tablette ajustable en dévissant les quatre vis.

FIXATION À UNE SURFACE AUTRE QU'EN ACIER

1. En utilisant l'armoire comme gabarit, marquez l'emplacement des quatre trous pour les vis à bois sur le dessous de la surface de table. (Recommandation : décalez de 1/2 po du bord avant de la surface de table.)
2. À l'aide d'une mèche de perceuse de 5/32 po, percez dans la surface de table des trous d'environ 1/2 po à 3/4 po de profondeur.
3. Fixez l'armoire au-dessous de la surface à l'aide de quatre vis à bois fendues à tête hexagonale n° 14-3/4 po. (Voir Figure 22)

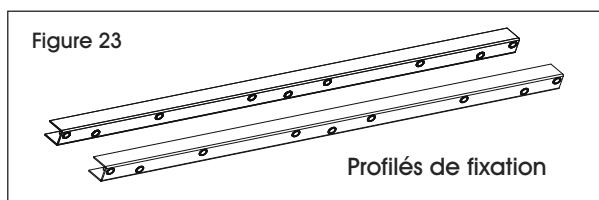
 **REMARQUE :** L'armoire peut être retournée pour avoir un accès de la porte du côté droit ou du côté gauche.

4. Réinstallez la tablette ajustable et refermez la porte de l'armoire.




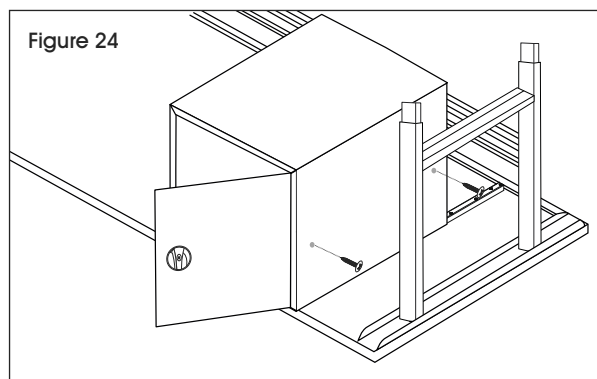
FIXATION À UNE SURFACE EN ACIER

 **REMARQUE :** Les profilés de fixation sont inclus avec la surface en acier. (Voir Figure 23) Il se peut que les profilés s'étendent au-delà de l'ensemble du tiroir.



1. Sur le dessous de la surface, faites glisser les profilés de fixation de l'avant vers l'arrière dans les brides de la table. Une fois alignés, les trous de fixation doivent se situer à une distance d'environ 36,8 cm (14 1/2 po). Fixez chaque profilé à l'aide de quatre boulons de 1/4-20 x 5/8 po.
2. Fixez l'armoire aux profilés de fixation à l'aide de quatre boulons de 1/4-20 x 1/2 po. (Voir Figure 24)

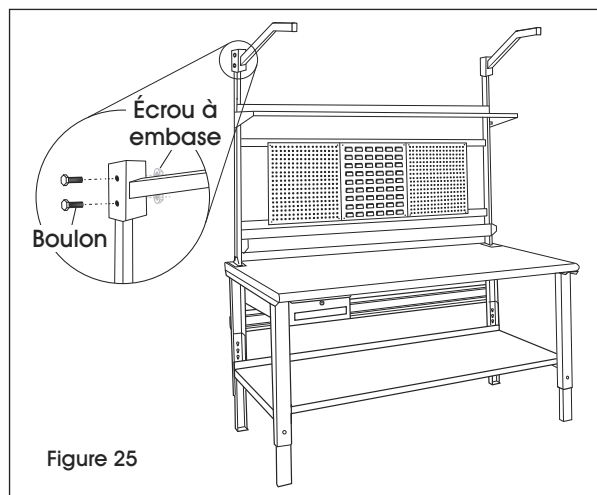
 **REMARQUE :** La porte d'armoire peut être retournée pour avoir un accès du côté droit ou du côté gauche.



3. Fermez la porte de l'armoire et remettez le poste de travail à l'endroit. Réinstallez la tablette ajustable.

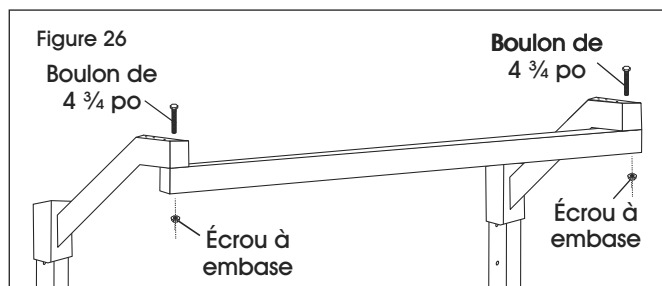
MONTAGE DE L'ENSEMBLE D'ÉCLAIRAGE

1. Alignez les supports d'éclairage (10) sur les montants à la hauteur voulue.
2. Fixez-les aux montants à l'aide de quatre boulons de 2 po et écrous à embase. (Voir Figure 25)

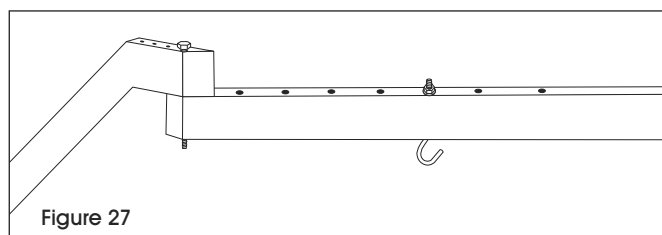


- Placez la poutre d'éclairage en acier (11) à la profondeur désirée sous les supports. Fixez-la aux supports (10) à l'aide de deux boulons de 4 3/4 po et écrous à embase. (Voir Figure 26)

REMARQUE : L'ensemble d'éclairage de 48 po n'inclut pas la poutre en acier. Passez à l'étape 4b.



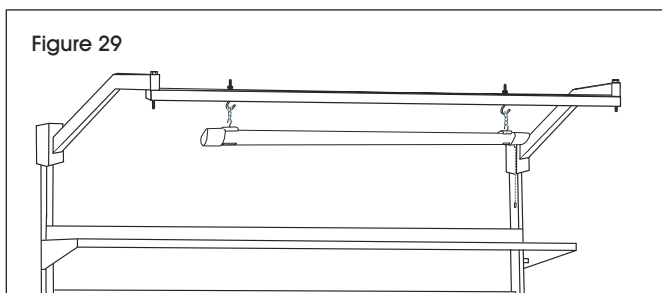
- Pour les ensembles d'éclairage de 60, 72 et 96 po : placez deux crochets en « S » (12) aux points de fixation désirés le long de la poutre en acier et fixez-les avec deux écrous à embase. (Voir Figure 27)



- Pour les ensembles d'éclairage de 48 po : placez deux crochets en « S » (12) à la profondeur désirée sous les supports. Fixez-les aux supports (10) à l'aide de deux écrous à embase. (Voir Figure 28)

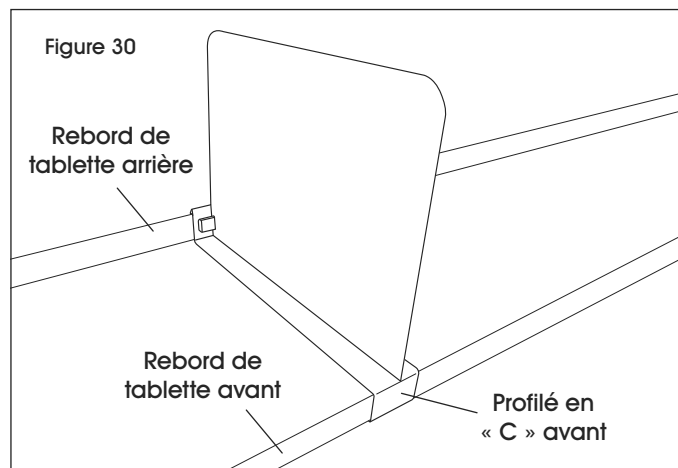


- Accrochez les chaînes d'éclairage d'atelier à DEL (9) et fixez-les sur les crochets en « S ». (Voir Figure 29)



MONTAGE DU SÉPARATEUR DE TABLETTE

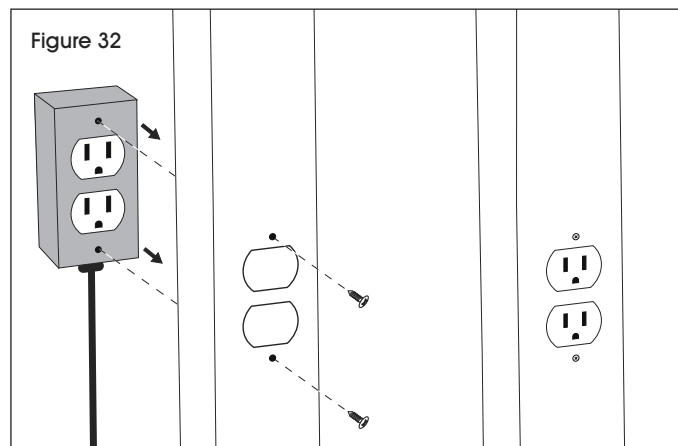
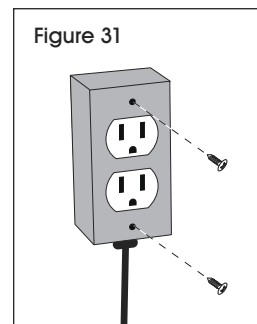
- Alignez le profilé en « C » avant du séparateur (13) sur le rebord avant de la tablette supérieure. Insérez de biais le séparateur dans le rebord avant. Une fois en place, laissez le séparateur se poser et se magnétiser au rebord de la tablette arrière. (Voir Figure 30)



MONTAGE DE LA PRISE DE COURANT AU PIED

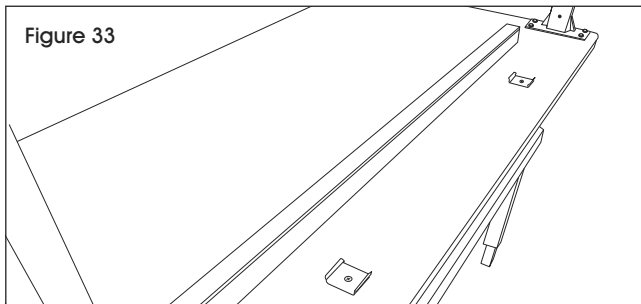
REMARQUE : Le matériel d'installation est préinstallé sur la prise.

- Retirez les vis supérieure et inférieure des prises femelles ovales. (Voir Figure 31)
- Insérez la prise (14) dans les sections découpées du pied en gardant les prises femelles orientées vers l'extérieur du pied. Fixez le tout au pied avec les deux vis retirées lors de la première étape. (Voir Figure 32)

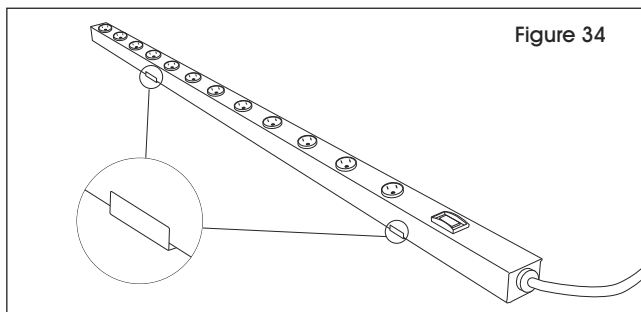


MONTAGE DE LA BARRE MULTIPRISE DE TABLE

1. Choisissez l'emplacement voulu pour la barre multiprise. Placez les deux pinces de fixation fournies à une distance d'environ 81 cm (32 po) (la pince orientée vers le haut). Fixez-les à la surface de table à l'aide des deux vis à bois fournies en vous servant de la perceuse électrique. (Voir Figure 33)

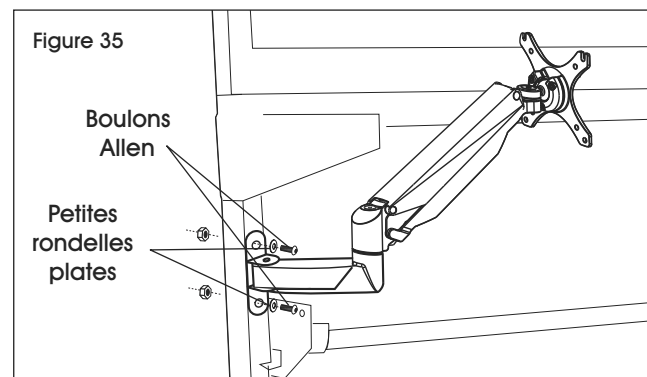


2. Fixez la barre multiprise (15) en l'enclenchant dans les pinces de fixation. (Voir Figure 34)



MONTAGE DU BRAS DE MONITEUR

1. Alignez le support de fixation du bras de moniteur (16) sur les montants à la hauteur voulue.
2. Fixez-le aux montants à l'aide de deux boulons Allen M6 x 35 mm ou M6 x 50 mm, deux petites rondelles plates et deux écrous hexagonaux en vous servant de la clé Allen et d'une clé de 10 mm. (Voir Figure 35)



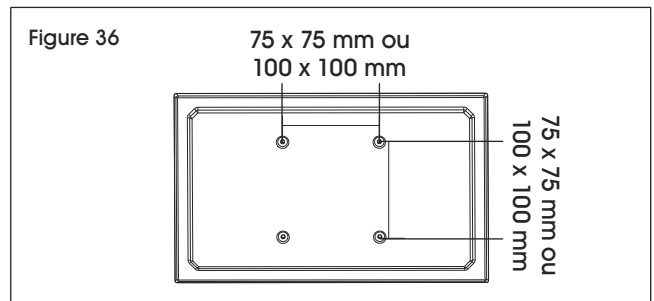
INSTALLATION DU MONITEUR

REMARQUE : Assurez-vous que le moniteur possède une configuration de trous VESA de 100 x 100 mm ou de 75 x 75 mm. (Voir Figure 36)

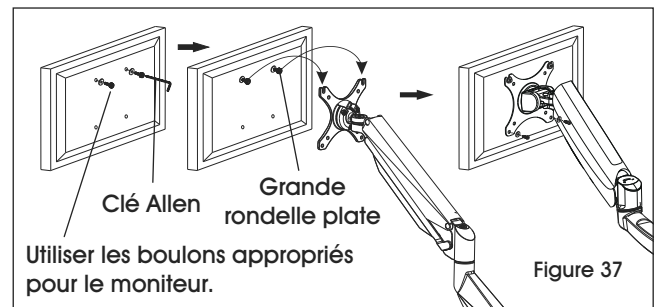
REMARQUE : Retirez le moniteur de la base s'il est installé à une base fixe.



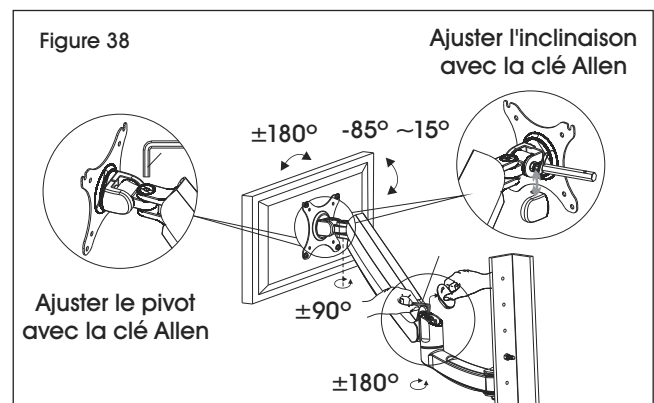
MISE EN GARDE! Faites attention de ne pas égratigner l'écran lors de l'installation.



1. Le support de moniteur d'ajustement facile comprend un système de contrepois pour un large champs de mobilité. Il se peut qu'il soit nécessaire d'ajuster le bras du support pour bloquer le moniteur dans la position voulue. Fixez le moniteur à la plaque. (Voir Figure 37)



2. Utilisez la clé Allen de 5 x 5 pour la vis située au-dessus de l'articulation centrale servant à ajuster le contrepois. Tournez vers « - » si le moniteur se soulève. Tournez vers « + » si le moniteur s'abaisse. Continuez jusqu'à l'arrêter à la position voulue. (Voir Figure 38)



GESTION DES CÂBLES

1. Si vous souhaitez retirer les caches, utilisez un tournevis cruciforme pour extraire les deux vis maintenant les caches au bras de moniteur. Ceci permet à l'utilisateur de faire glisser les câbles à travers les caches. Une fois cette opération effectuée, fixez à nouveau les caches au bras de moniteur à l'aide de vis cruciformes. (Voir Figure 39)

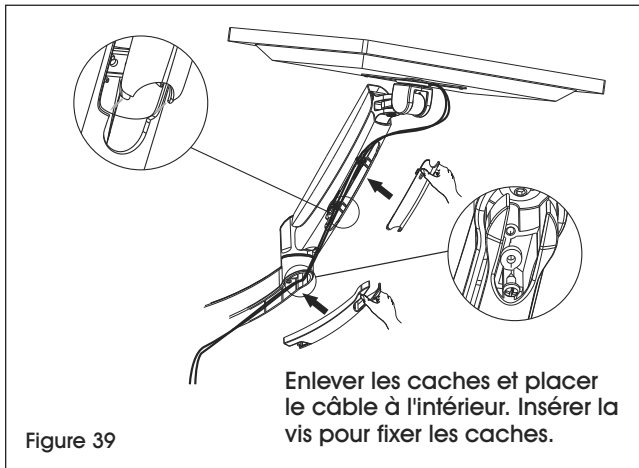


Figure 39

MONTAGE DU VENTILATEUR

REMARQUE : Le ventilateur est livré avec un support d'une longueur de 6 po et un autre de 10 po. Choisissez le support approprié en fonction de l'utilisation.

1. Emboîtez le support de fixation pour ventilateur de 6 po ou de 10 po dans l'ouverture du support de fixation au montant. Alignez les trous des supports et fixez-les à l'aide de deux boulons hexagonaux M6 x 12 mm et deux écrous à embase M6. (Voir Figure 40)

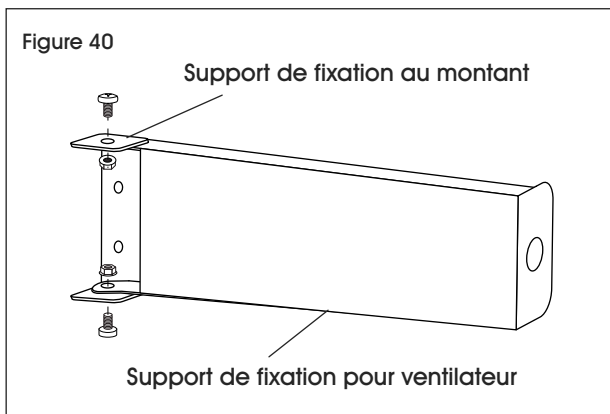
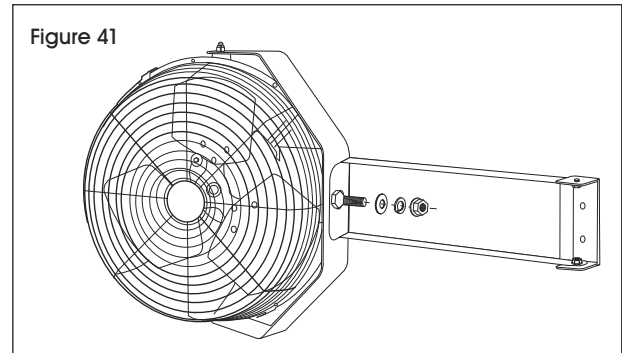
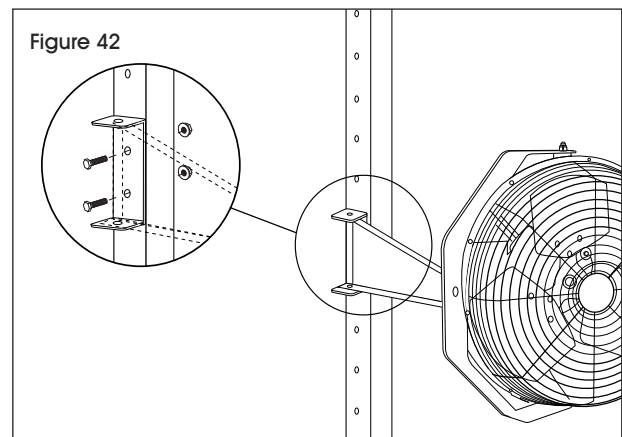


Figure 40

2. Alignez le trou à l'extrémité opposée du support de fixation pour ventilateur sur le trou du support de cadre du ventilateur. Fixez-les à l'aide du boulon hexagonal M12 x 20 mm, de la rondelle M12, de la rondelle de blocage M12 et de l'écrou hexagonal M12. (Voir Figure 41)



3. Alignez l'ensemble du ventilateur sur les montants à la hauteur désirée.
4. Sécurisez aux montants à l'aide de deux boulons hexagonaux M6 x 40 mm et deux écrous à embase M6. (Voir Figure 42)



ULINE

1-800-295-5510

uline.ca