

**ULINE**

# CABINET WORKBENCH AND LAB CABINET WORKBENCH

1-800-295-5510  
uline.com

Para Español, vea páginas 4-6.  
Pour le français, consulter les pages 7-9.

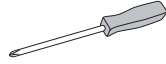
## TOOLS NEEDED



Drill



Impact Driver



Phillips Screwdriver



10 mm Wrench  
16 mm Wrench  
17 mm Wrench



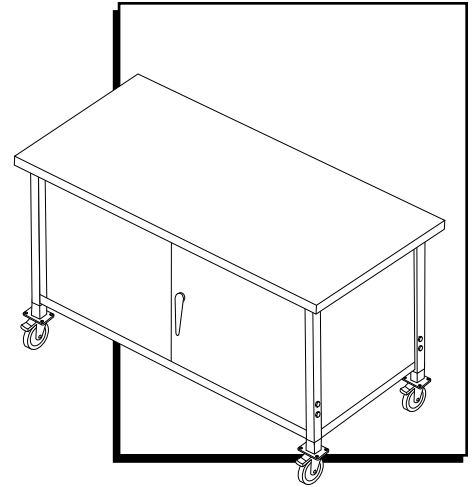
3/16" Drill Bit



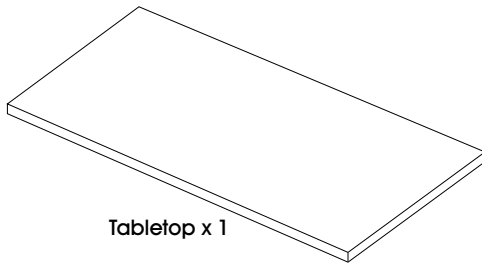
Flat Head Drill Bit



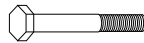
10 mm Socket



## PARTS



Tabletop x 1



Long Bolt x 12



M6 x 30 mm  
Hex Bolt x 2



M6 x 15 mm  
Hex Bolt x 2



#28 1/4-20 x 1/2"  
Blunt-end  
Wood Screw x 28  
(For Phenolic Top)



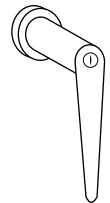
Large Flat  
Washer x 12



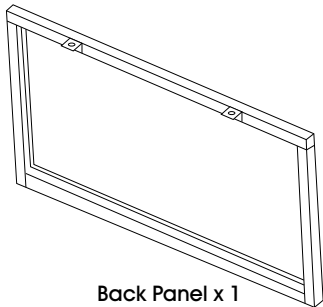
Small Flat  
Washer x 4



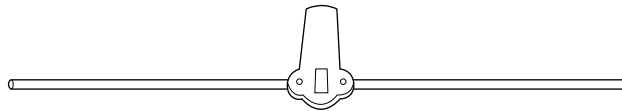
Wood Screw x 8



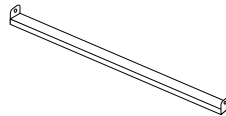
Door Handle  
with Lock x 1



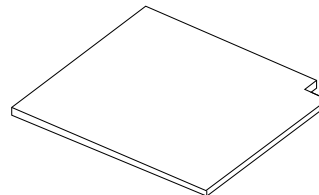
Back Panel x 1



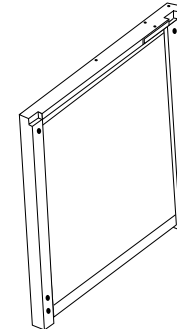
Lock Bar x 1



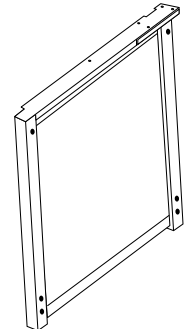
Back Panel  
Shelf Mount x 1



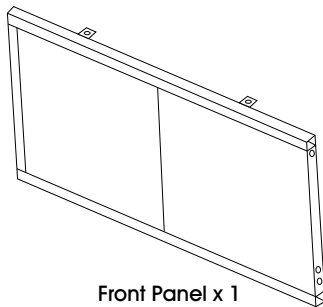
Center Shelf Panel x 2



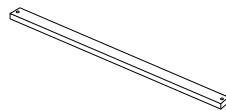
Left Side  
Panel x 1



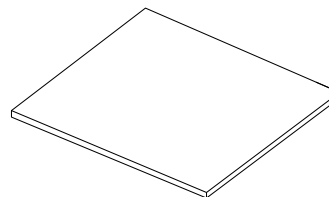
Right Side  
Panel x 1



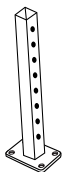
Front Panel x 1



Front Panel  
Shelf Mount x 1



Bottom Shelf Panel x 2



Foot x 4

### FOR MOBILE WORKBENCHES ONLY



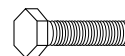
Medium Lock  
Washer x 16



Medium Flat  
Washer x 16



Caster x 4



Short Bolt x 16



Medium Nut x 16

# ASSEMBLY

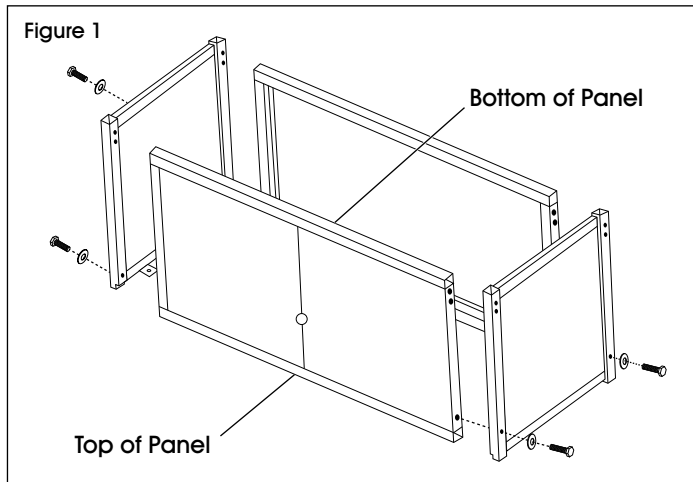


**NOTE:** Panels will be upside down for first part of assembly.

1. Align front, back and side panels. (See Figure 1)
2. Using a 16 mm wrench, attach side panels to front and back panels at each corner, inserting one long bolt and one large flat washer into threaded nuts. (See Figure 1)



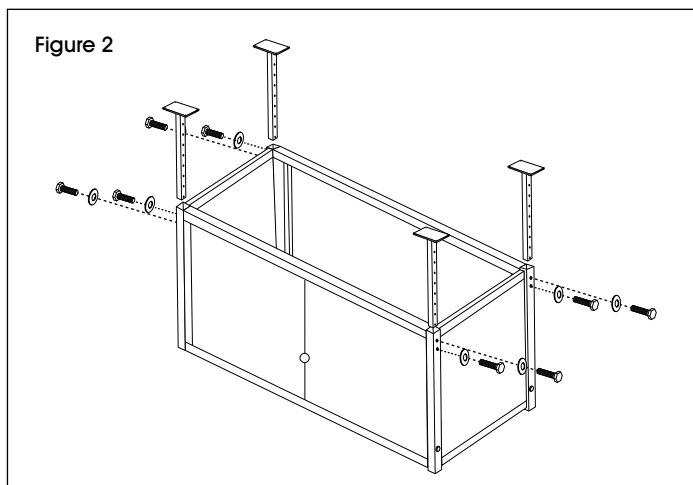
**NOTE:** Do not fully tighten bolts.



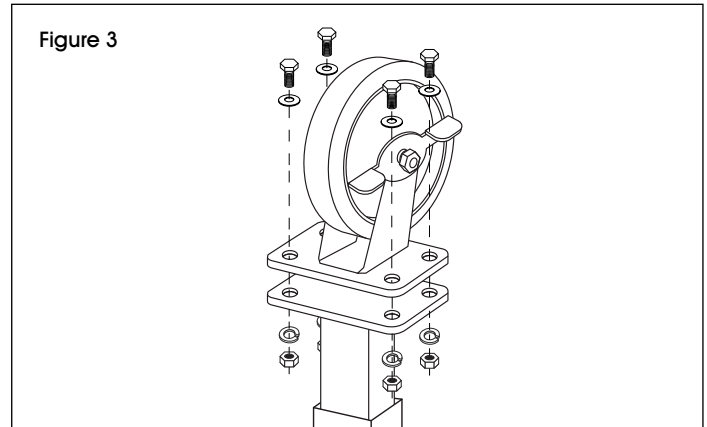
3. Insert feet into side panels at desired height. Using a 16 mm wrench, attach feet to side, front and back panels with two long bolts and two large flat washers per corner. (See Figure 2)



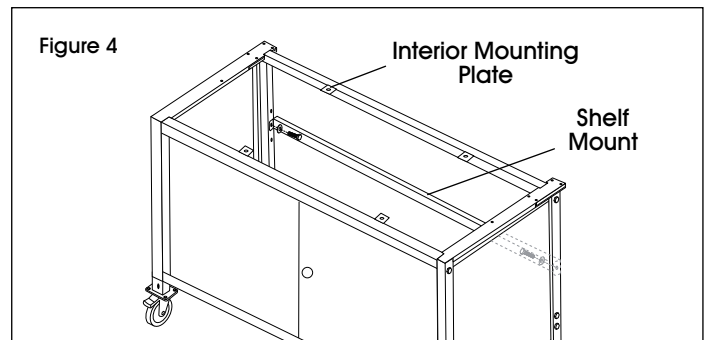
**NOTE:** Top adds approximately 2" to total height of unit (1" for lab workbench). If mobile, casters and top combined will add approximately 7½" to height (6½" for lab workbench).



4. For Mobile Workbenches Only: Attach casters with four short bolts, four medium flat washers, four medium lock washers and four medium nuts using a 17 mm wrench. Put casters into locking position. (See Figure 3)



5. Flip workbench right side up. (See Figure 4)



6. Tighten all bolts with a 16 mm wrench.
7. Center shelf has three height options. Choose preferred height. Using a 10 mm wrench, attach back panel shelf mount to back panel on each end by inserting one M6 x 15 mm hex bolt and one small flat washer into threaded nut. (See Figure 4)



**NOTE:** Do not install front panel shelf mount.




If assembling lab cabinet workbench, skip to steps 8b and 9b.

- 8a. To attach tabletop, carefully place and center tabletop onto workbench. Using the mounting plates as a template, drill pilot holes into tabletop from below about 1/2" to 3/4" deep with a 3/16" drill bit.


## ASSEMBLY CONTINUED


- 9a. Fasten tabletop to interior mounting plates with four wood screws using an impact driver and 10 mm socket.

 **NOTE:** For additional security, attach four remaining wood screws to side panel mounting plate. (See Figure 5)

- 8b. To attach phenolic tabletop, carefully place and center tabletop onto workbench. Phenolic top has pre-drilled pilot holes that line up with side panel mounting plate holes.

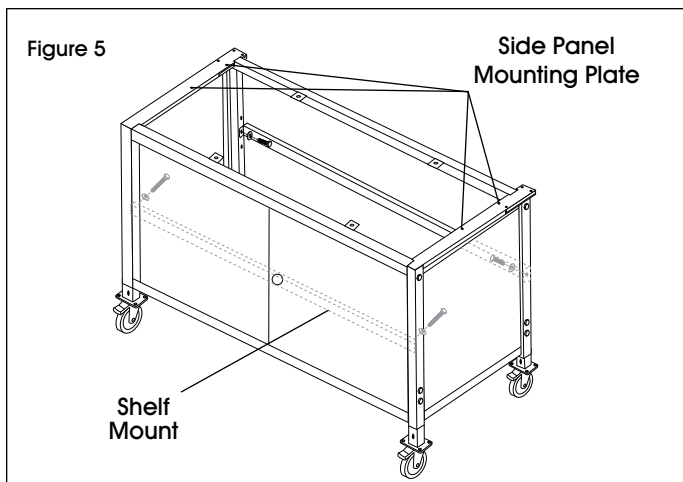
- 9b. Fasten phenolic top to mounting plates with 16 blunt-end wood screws using an impact driver with a flat head bit.

 **Cabinet workbench comes with wood screws. Do not use these to attach phenolic tabletop. Use blunt-end wood screws packaged with phenolic top.**

 **NOTE:** If holes in mounting plates and pre-drilled pilot holes in phenolic top do not line up, loosen cabinet panels and line up holes. Insert blunt-end wood screws into pilot holes and re-tighten cabinet panels.

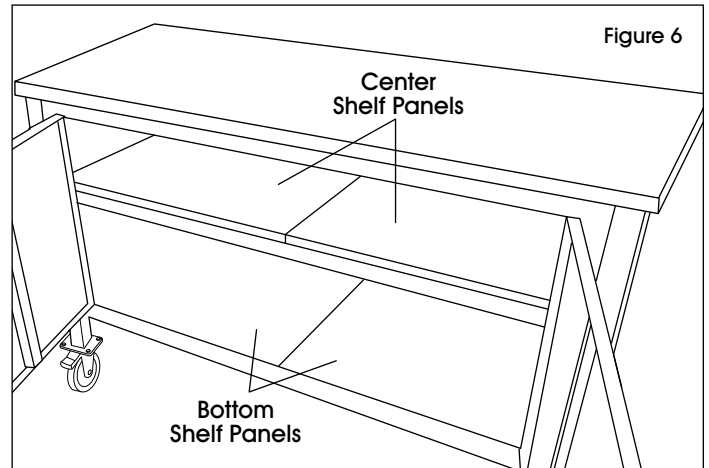
10. Using a 10 mm wrench, attach front panel shelf mount to front panel on each end by inserting one M6 x 30 mm hex bolt and one small flat washer into threaded nut. (See Figure 5)

 **NOTE:** Place at same height as back panel shelf mount.

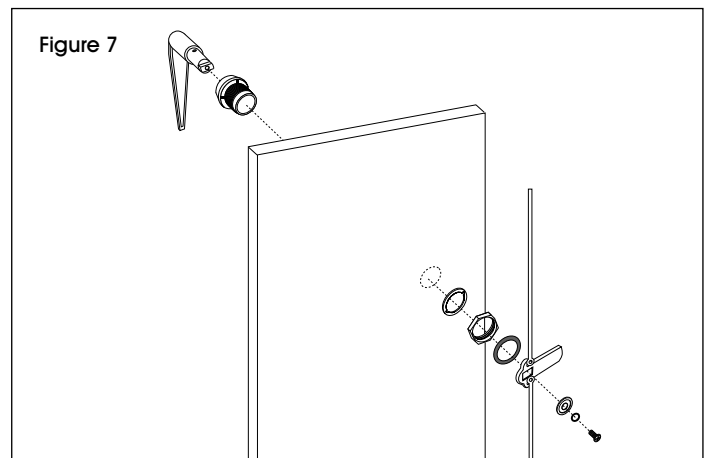


11. Insert two bottom shelf panels. They should sit on the lower shelf lip. (See Figure 6)

12. Insert the center shelf panels with the cut sections facing the back left and back right corners of the cabinet. (See Figure 6)



13. Disassemble door handle. Reassemble door handle with lock bar. (See Figure 7)



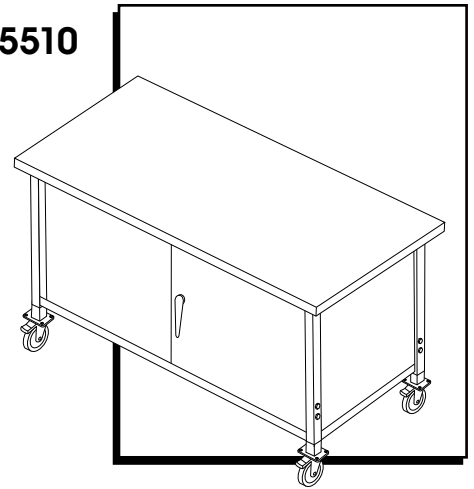
**ULINE**

1-800-295-5510

uline.com

# MESA DE TRABAJO CON GABINETE Y MESA DE TRABAJO PARA LABORATORIO CON GABINETE

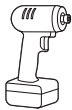
800-295-5510  
uline.mx



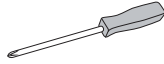
## HERRAMIENTAS NECESARIAS



Taladro



Taladro de Impacto



Desarmador de Cruz



Llave de 10 mm  
Llave de 16 mm  
Llave de 17 mm



Broca de 3/16"

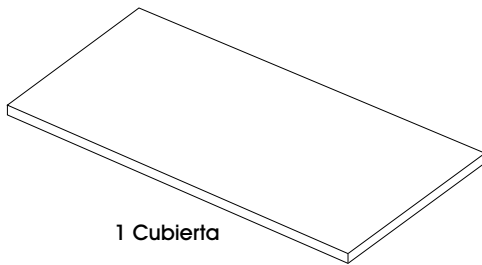


Broca de Cruz Plana

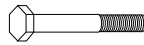


Dado de 10 mm

## PARTES



1 Cubierta



12 Pernos Largos



2 Pernos Hexagonales  
M6 x 30 mm



2 Pernos Hexagonales  
M6 x 15 mm



28 Tornillos para  
Madera de Punta Roma  
#28 1/4-20 x 1/2"  
(Para Cubierta Fenólica)



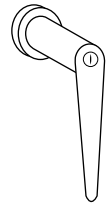
12 Rondanas  
Planas Grandes



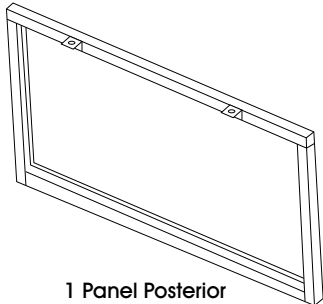
4 Rondanas  
Planas Pequeñas



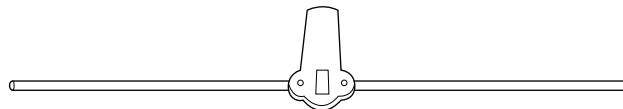
8 Tornillos  
para Madera



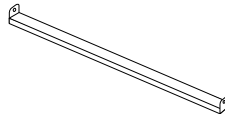
1 Asa con Cerradura  
para puerta



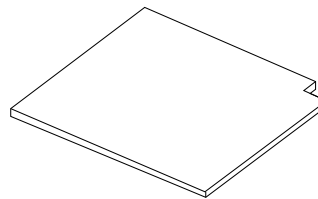
1 Panel Posterior



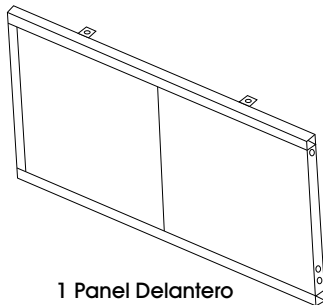
1 Barra de Bloqueo



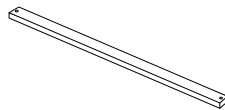
1 Montaje para la Repisa  
del Panel Posterior



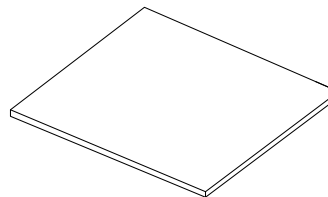
2 Paneles de Repisa Central



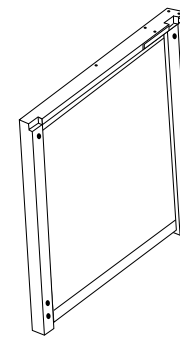
1 Panel Delantero



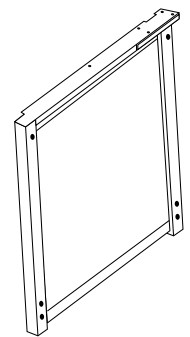
1 Montaje para la Repisa  
del Panel Delantero



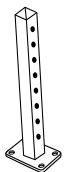
2 Paneles de Repisa Inferior



1 Panel  
Izquierdo



1 Panel  
Derecho



4 Patas

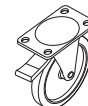
## SOLO PARA MESAS DE TRABAJO MÓVILES



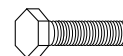
16 Rondanas de  
Bloqueo Medianas



16 Rondanas  
Planas Medianas



4 Ruedas




16 Pernos Cortos



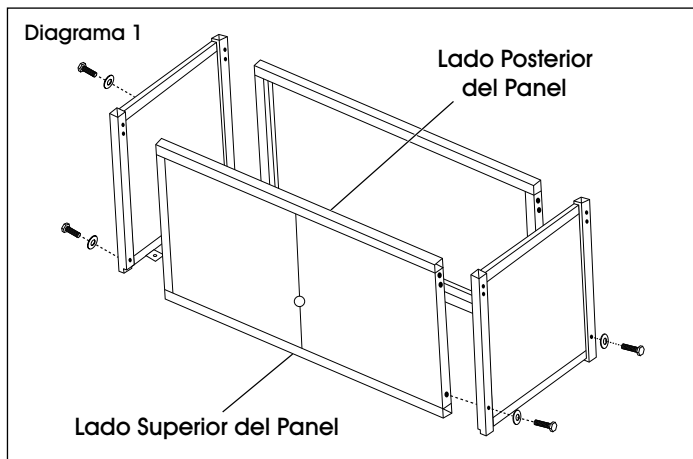
16 Tuercas  
Medianas

# ENSAMBLE


 **NOTA:** Los paneles estarán al revés durante la primera parte del ensamble.

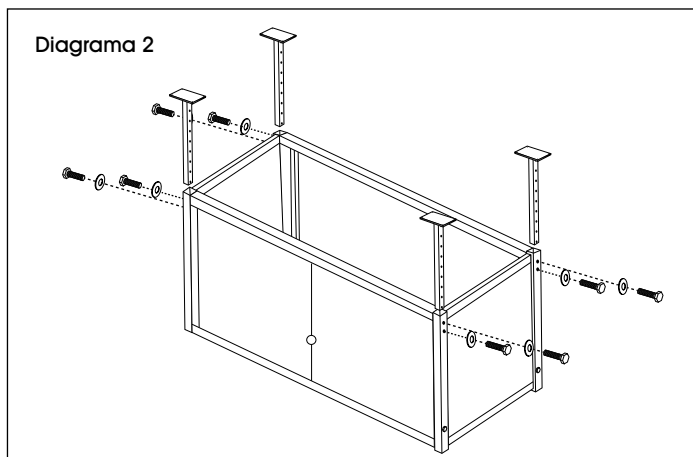
1. Alinee los paneles frontal, posterior y laterales. (Vea Diagrama 1)
2. Utilizando una llave de 16 mm, fije los paneles laterales a los paneles delanteros y posteriores en cada esquina, insertando un perno largo y una rondana plana grande en las tuercas roscadas. (Vea Diagrama 1)

 **NOTA:** No apriete los pernos por completo.

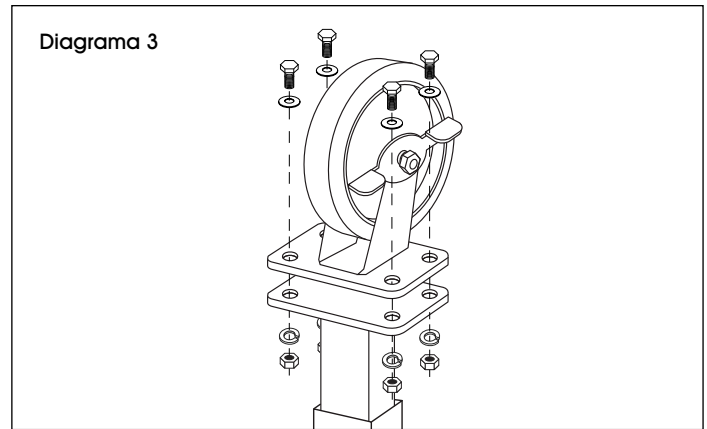


3. Inserte las patas en los paneles laterales a la altura deseada. Utilizando una llave de 16 mm, fije las patas a los paneles laterales, delanteros y posteriores con dos pernos largos y dos rondanas planas grandes por esquina. (Vea Diagrama 2)

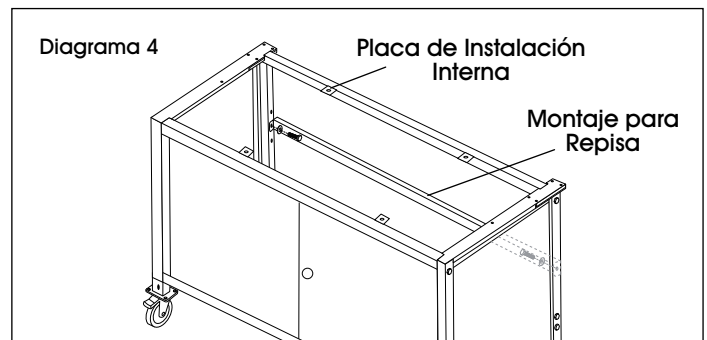
 **NOTA:** La cubierta añade aproximadamente 5 cm (2") a la altura total de la unidad [2.5 cm (1") en mesas de trabajo para laboratorio]. Si se trata de una mesa móvil, las ruedas y la cubierta en combinación añadirán aproximadamente 19 cm (7½") a la altura [16.5 cm (6½") en mesas de trabajo para laboratorio].




4. Solo para Mesas de Trabajo Móviles: Fije las ruedas con cuatro pernos cortos, cuatro rondanas planas medianas y cuatro tuercas medianas utilizando una llave de 17 mm. Coloque las ruedas en la posición de bloqueo. (Vea Diagrama 3)



5. Voltee la mesa de trabajo. (Vea Diagrama 4)



6. Ajuste todos los pernos con una llave de 16 mm.
7. La repisa central tiene tres opciones de altura. Elija la altura preferida. Utilizando una llave de 10 mm, fije el montaje para la repisa del panel posterior al panel posterior en cada extremo insertando un perno hexagonal M6 x 15 mm y una rondana plana pequeña en una tuerca roscada. (Vea Diagrama 4)

 **NOTA:** No coloque el montaje para la repisa del panel delantero.

 **ALTO** Si ensambla una mesa de trabajo para laboratorio, proceda a los pasos 8b y 9b.

- 8a. Para fijar la cubierta, colóquela y céntrala con cuidado por encima de la mesa de trabajo. Usando los orificios de la placa de instalación para poste como guía, taladre orificios guía debajo de la cubierta de 1/2" a 3/4" de profundidad con una broca de 3/16".

## CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE

9a. Asegure la cubierta a las placas de instalación internas con cuatro tornillos para madera utilizando un taladro de impacto y un dado de 10 mm.



**NOTA:** Para mayor seguridad, coloque los cuatro tornillos de madera restantes en la placa de instalación del panel lateral. (Vea Diagrama 5)

8b. Para instalar una cubierta fenólica, coloque y centre la cubierta cuidadosamente en la mesa de trabajo. La cubierta fenólica tiene orificios guía preperforados que se alinean con los orificios de la placa de instalación del panel lateral.

9b. Fije la cubierta fenólica a las placas de instalación con 16 tornillos de punta roma para madera utilizando un taladro de impacto y una broca de cruz plana.



**ALTO** La mesa de trabajo con gabinete viene con tornillos para madera. No los utilice para instalar la cubierta fenólica. Use los tornillos de punta roma para madera empacados con la cubierta fenólica.

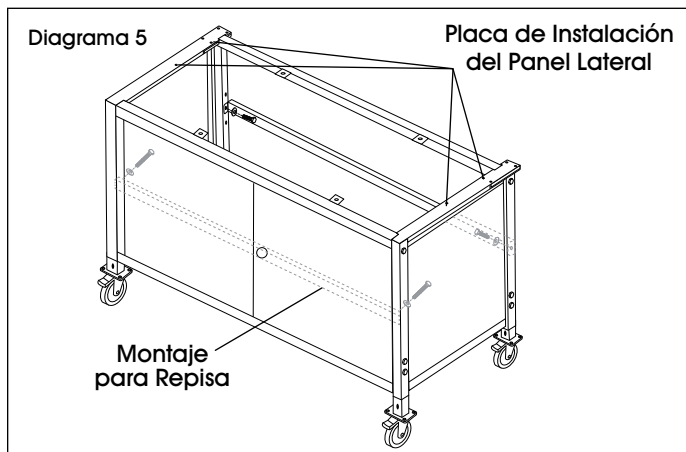


**NOTA:** Si los orificios en las placas de instalación no se alinean con los orificios guía en la cubierta fenólica, afloje los paneles del gabinete y alinéelos. Inserte los tornillos de punta roma para madera en los orificios guía y vuelva a apretar los paneles del gabinete.

10. Con una llave de 10 mm, fije el montaje para la repisa del panel delantero al panel delantero de cada extremo insertando un perno hexagonal M6 x 30 mm y una rondana plana pequeña en la tuerca roscada. (Vea Diagrama 5)

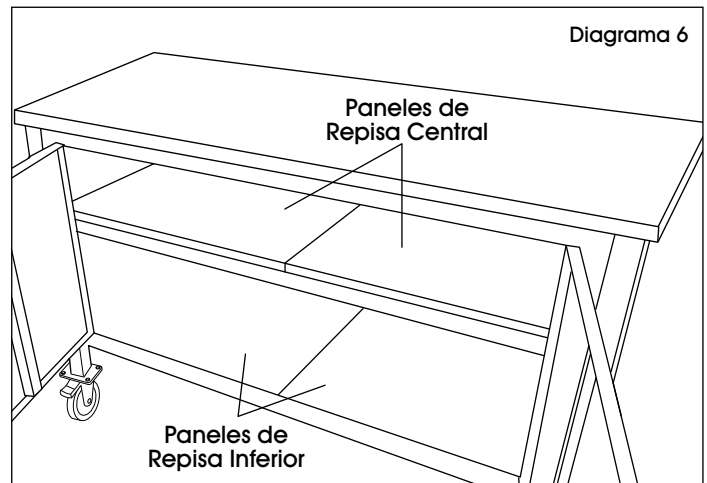


**NOTA:** Coloque a la misma altura que el montaje para la repisa del panel posterior.

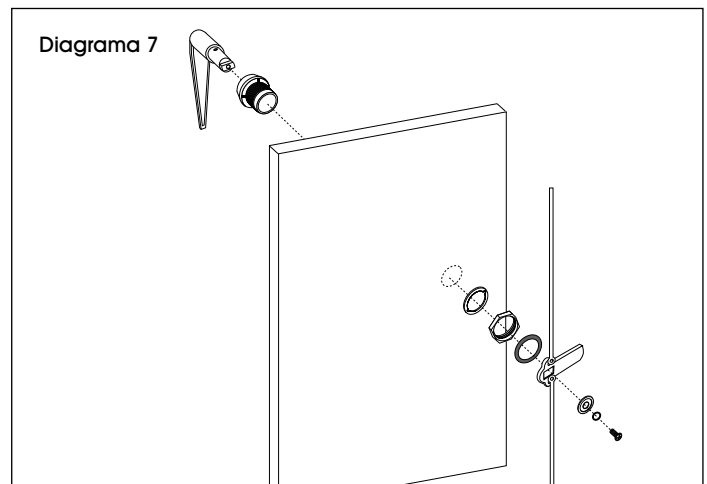


11. Inserte dos paneles de repisa inferior. Deben descansar sobre el borde de la repisa inferior. (Vea Diagrama 6)

12. Inserte los paneles de repisa centrales con las secciones cortadas en frente de las esquinas izquierda posterior y derecha posterior del gabinete. (Vea Diagrama 6)



13. Desarme el asa de la puerta. Ensamble de nuevo el asa de la puerta con la barra de bloqueo. (Vea Diagrama 7)



**ULINE**

800-295-5510

uline.mx

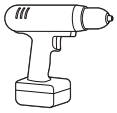
# ULINE

## ÉTABLI À ARMOIRE ET ÉTABLI À ARMOIRE DE LABORATOIRE

1 800 295-5510

uline.ca

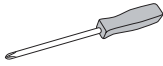
### OUTILS REQUIS



Perceuse



Visseuse à percussion



Tournevis cruciforme



Clé de 10 mm  
Clé de 16 mm  
Clé de 17 mm



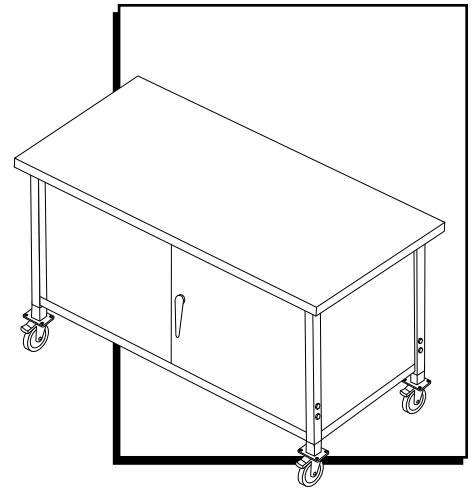
Mèche de perceuse  
de 3/16 po



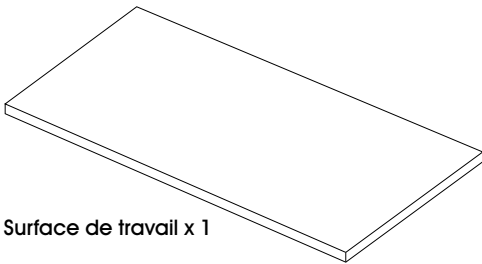
Mèche de perceuse  
à tête plate



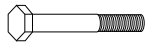
Douille de 10 mm



### PIÈCES



Surface de travail x 1



Boulon Long x 12



Boulon hexagonal  
M6 x 30 mm x 2



Boulon hexagonal  
M6 x 15 mm x 2



Vis à bois à bout  
épointé x 28  
n° 28 1/4-20 x 1/2 po  
(Pour surface phénolique)



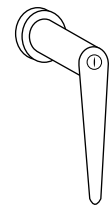
Grande rondelle  
plate x 12



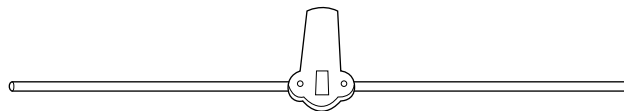
Petite rondelle  
plate x 4



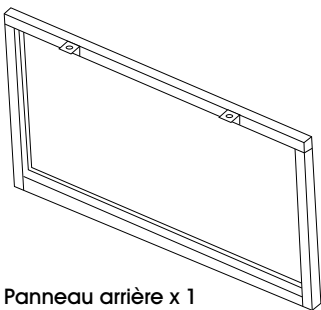
Vis à bois x 8



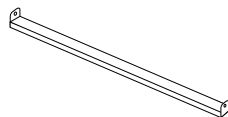
Poignée de porte  
avec verrou x 1



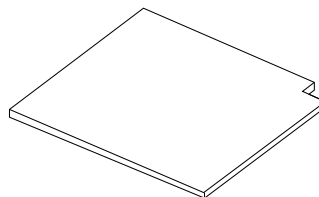
Barre de verrouillage x 1



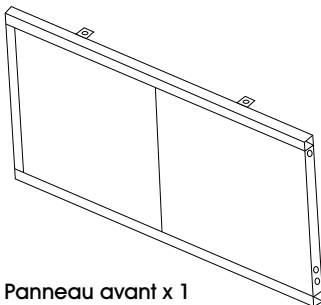
Panneau arrière x 1



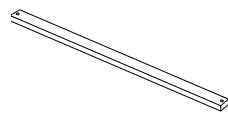
Support de tablette pour  
panneau arrière x 1



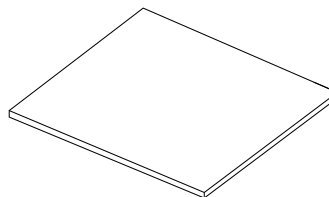
Panneau de tablette centrale x 2



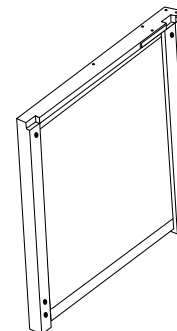
Panneau avant x 1



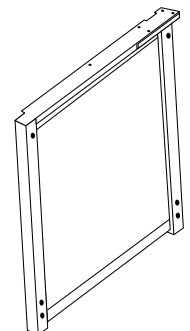
Support de tablette  
pour panneau avant x 1



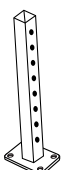
Panneau de tablette inférieure x 1



Panneau latéral  
gauche x 1



Panneau latéral  
droit x 1



Pied x 4

### POUR ÉTABLIS MOBILES SEULEMENT



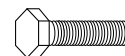
Rondelle de blocage  
de taille moyenne x 16



Rondelle plate de  
taille moyenne x 16



Roulette x 4



Court boulon x 16



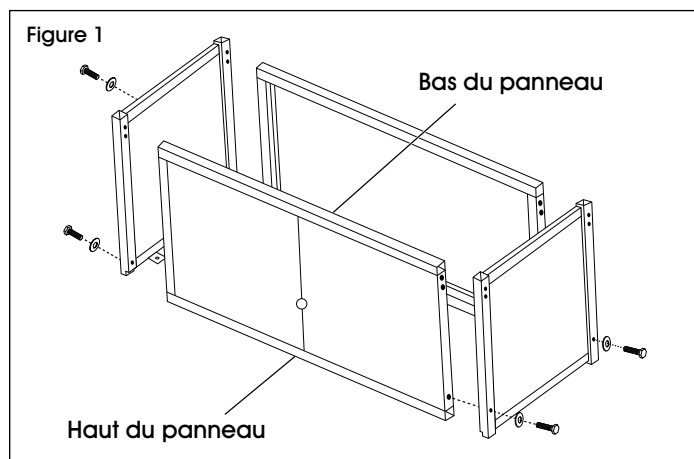
Écrou de taille  
moyenne x 16

# MONTAGE


 **REMARQUE :** Les panneaux sont à l'envers pendant la première partie du montage.

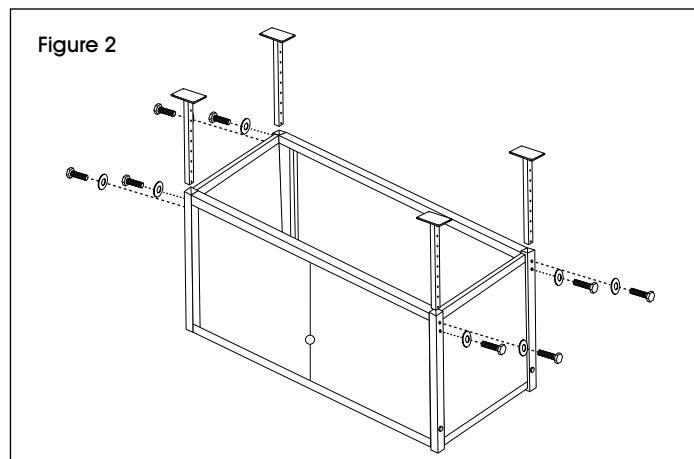
1. Alignez les panneaux avant, arrière et latéraux. (Voir Figure 1)
2. À l'aide d'une clé de 16 mm, fixez les panneaux latéraux à chaque coin des panneaux avant et arrière en insérant un long boulon et une grande rondelle plate dans les écrous filetés. (Voir Figure 1)

 **REMARQUE :** Ne serrez pas complètement les boulons.

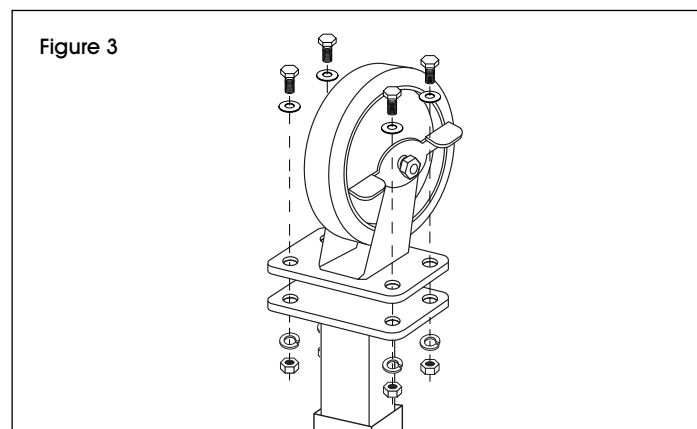


3. Insérez les pieds dans les panneaux latéraux à la hauteur désirée. À l'aide d'une clé de 16 mm, fixez les pieds aux panneaux latéraux, avant et arrière en utilisant deux longs boulons et deux grandes rondelles plates par coin. (Voir Figure 2)

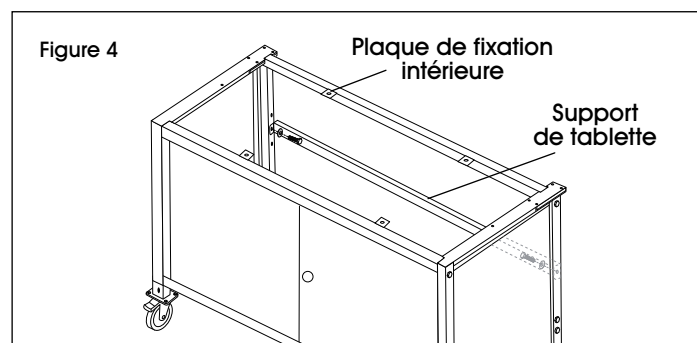
 **REMARQUE :** La surface de travail ajoute environ 5 cm (2 po) à la hauteur totale de l'unité [2,5 cm (1 po) pour l'établi à armoire de laboratoire]. Pour les unités mobiles, la surface de travail et les roulettes ajoutent environ 19 cm (7 1/2 po) à la hauteur d'ensemble [16.5 cm (6 1/2 po) pour l'établi à armoire de laboratoire].



4. Pour établis mobiles seulement : Fixez les roulettes à l'aide d'une clé de 17 mm en utilisant quatre boulons courts, quatre rondelles plates de taille moyenne, quatre rondelles de blocage de taille moyenne et quatre écrous de taille moyenne. Mettez les roulettes en position verrouillée. (Voir Figure 3)



5. Redressez l'établi. (Voir Figure 4)



6. Serrez tous les boulons à l'aide d'une clé de 16 mm.
7. Il y a trois options de hauteur pour la tablette centrale. Choisissez la hauteur désirée. À l'aide d'une clé de 10 mm, fixez le support de tablette pour panneau arrière de chaque côté du panneau arrière en insérant un boulon M6 x 15 mm et une petite rondelle plate dans l'écrou fileté. (Voir Figure 4)


 **REMARQUE :** N'installez pas le support de tablette pour panneau avant.

 **ARRÊT** Si vous assemblez l'établi à armoire de laboratoire, passez aux étapes 8b et 9b.

- 8a. Pour fixer la surface de travail, placez-la sur l'établi en prenant soin de bien la centrer. En utilisant les trous des plaques de fixation de montant comme référence, percez des trous de guidage par le bas de 1/2 po à 3/4 po de profondeur dans la surface de table avec une mèche de perceuse de 3/16 po.


## MONTAGE SUITE


9a. Fixez la surface de travail aux plaques de fixation intérieures à l'aide de quatre vis à bois au moyen d'une visseuse à percussion et d'une douille de 10 mm.

 **REMARQUE :** Pour plus de sécurité, fixez les quatre vis à bois restantes à la plaque de fixation pour panneau latéral. (Voir Figure 5)

8b. Pour fixer la surface de table phénolique, placez la sur l'établi en prenant soin de bien la centrer. La surface phénolique est dotée d'avant-trous prépercés qui s'alignent sur les trous de la plaque de fixation des panneaux latéraux.

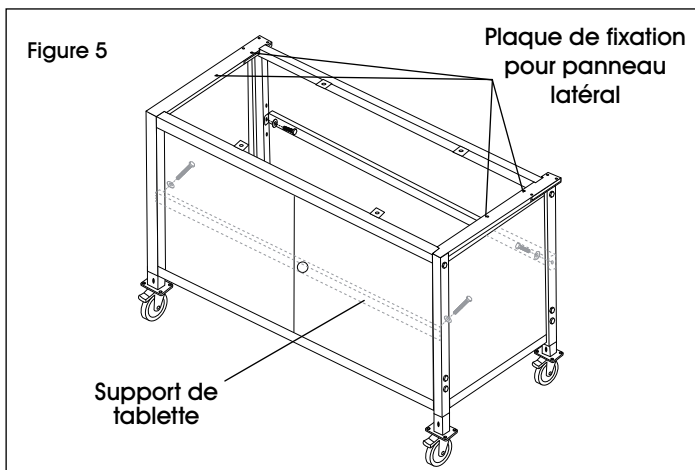
9b. Fixez la surface phénolique aux plaques de fixation à l'aide de 16 vis à bois à bout époinché, en utilisant une visseuse à percussion avec un embout à tête plate.

 **ARRÊT** L'établi à armoire est livré avec des vis à bois. Ne les utilisez pas pour fixer la surface de table. Utilisez les vis à bois à bout époinché fournies avec la surface phénolique.

 **REMARQUE :** Si les trous dans les plaques de fixation et les avant-trous prépercés dans la surface de table phénolique ne s'alignent pas, desserrez les panneaux de l'armoire et alignez les trous. Insérez les vis à bois à bout époinché dans les avant-trous et resserrez les panneaux de l'armoire.

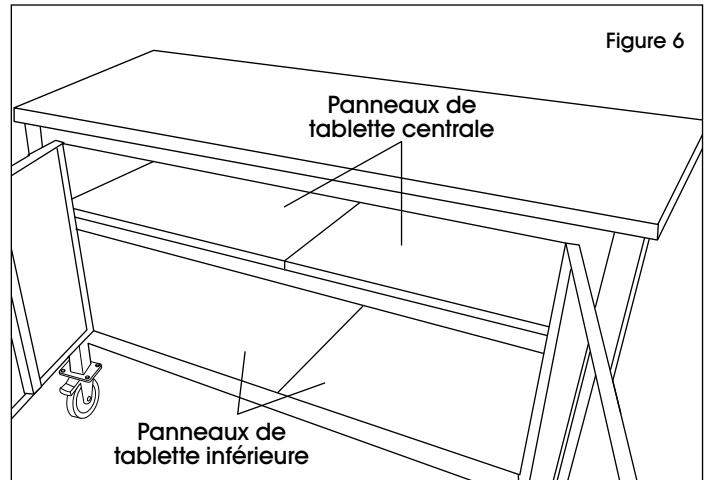
10. À l'aide d'une clé de 10 mm, fixez le support de tablette pour panneau avant à chaque extrémité du panneau avant en insérant un boulon hexagonal M6 x 30 mm et une petite rondelle plate dans l'écrou fileté. (Voir Figure 5)

 **REMARQUE :** L'installation doit se faire à la même hauteur que le support de tablette pour panneau arrière.

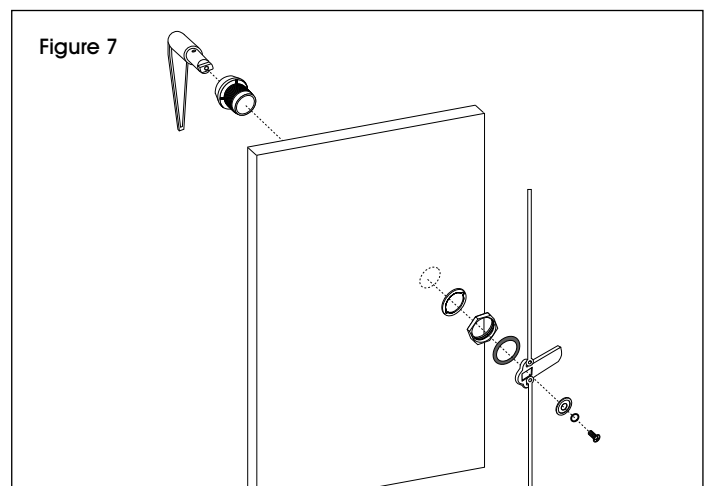


11. Insérez les deux panneaux de tablette inférieure. Ils devraient reposer sur le rebord de la tablette inférieure. (Voir Figure 6)

12. Insérez les panneaux d'étagère centrale en prenant soin d'orienter les sections coupées vers les coins arrière gauche et droit de l'établi. (Voir Figure 6)



13. Démontez la poignée de porte. Remontez la poignée de porte avec la barre de verrouillage. (Voir Figure 7)



**ULINE**

1 800 295-5510

uline.ca