

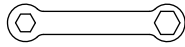
# ULINE H-8201 EVENT CHAIR DOLLY

1-800-295-5510  
uline.com

## TOOLS INCLUDED



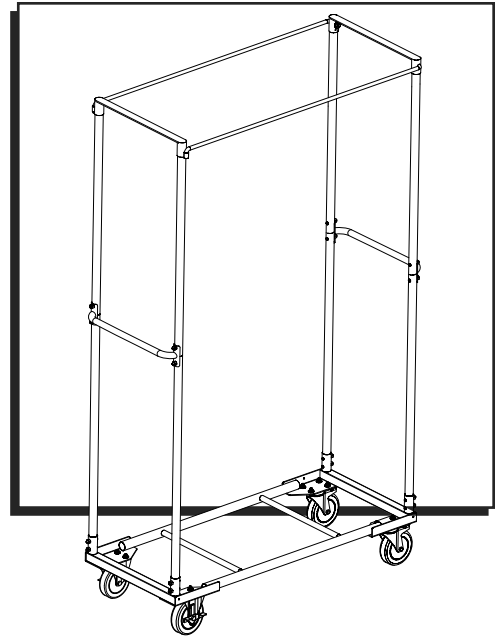
Allen Wrench



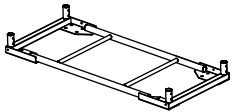
Wrench x 2



Two Person Assembly  
Recommended



## PARTS



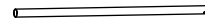
Base (A) x 1



Connection Bar (B) x 2



Lower Pole (C) x 4



Upper Pole (D) x 2  
(Hole on one end)



Upper Pole (E) x 2  
(Holes on both ends)



Metal Rod (F) x 2



Top End Cap (G) x 1  
(Holes in tubes)



Top End Cap (H) x 1  
(Inserts on outside of tubes)



Fixed Caster  
with Brake (I) x 2



Swivel Caster  
with Brake (J) x 2



42 mm  
Bolt (K) x 16



End Cap  
Nut (L) x 16



26 mm Steel  
Washer (M) x 2



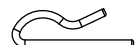
Nut (N) x 16



21 mm Steel  
Washer (O) x 32



20 mm  
Bolt (P) x 16



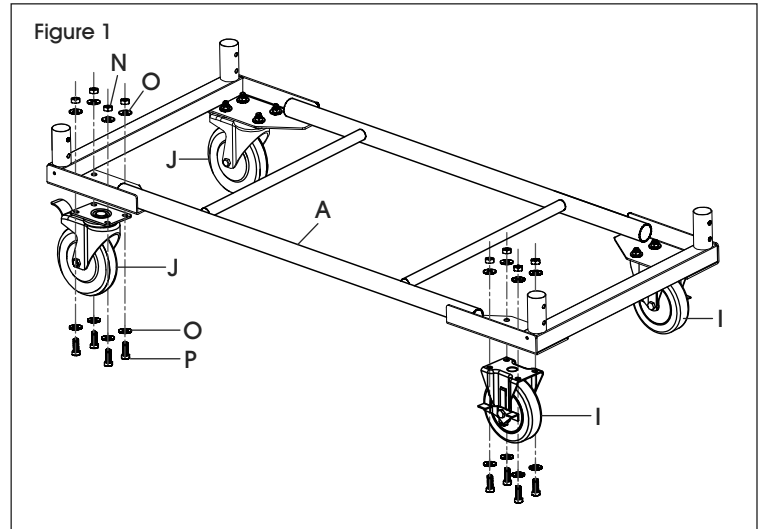
Split Pin (Q) x 2

# ASSEMBLY

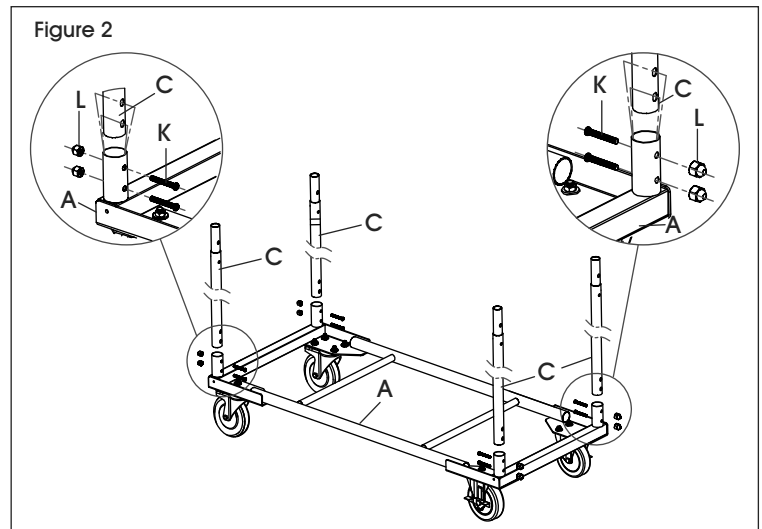


**NOTE:** Count and inspect all pieces before disposing of any carton or packaging materials.

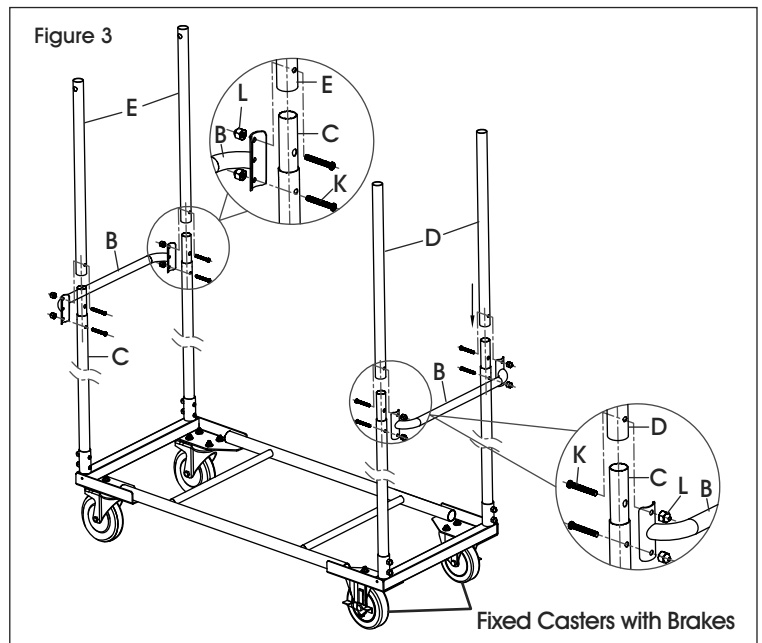
1. Using thirty-two 21 mm steel washers (O), sixteen 20 mm bolts (P) and sixteen nuts (N), attach the fixed casters (I) to one end of the base (A) and the swivel casters (J) to the other end of the base. (See Figure 1)



2. Attach the four lower poles (C) to the base (A) using eight 42 mm bolts (K) and eight end cap nuts (L). (See Figure 2)

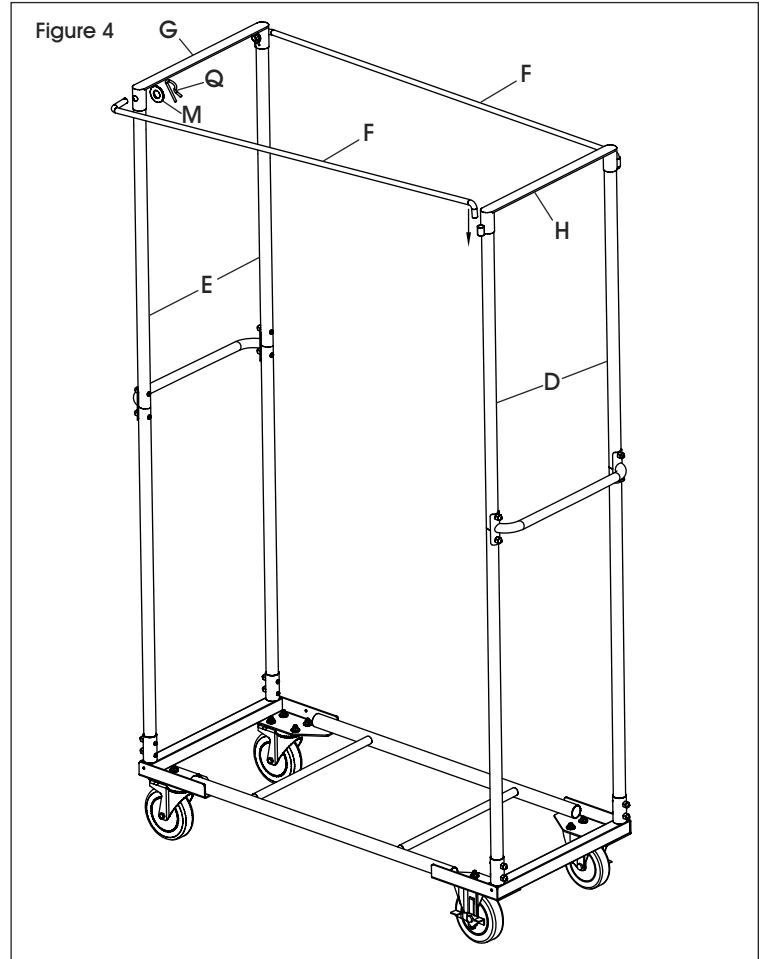


3. Attach upper poles (D) to two of the lower poles (C) on the end of the dolly with fixed casters using one connection bar (B), four 42 mm bolts (K) and four end cap nuts (L).
4. Attach upper poles (E) to the opposite two lower poles (C) on the other end of the dolly using one connection bar (B), four 42 mm bolts (K) and four end cap nuts (L). (See Figure 3)

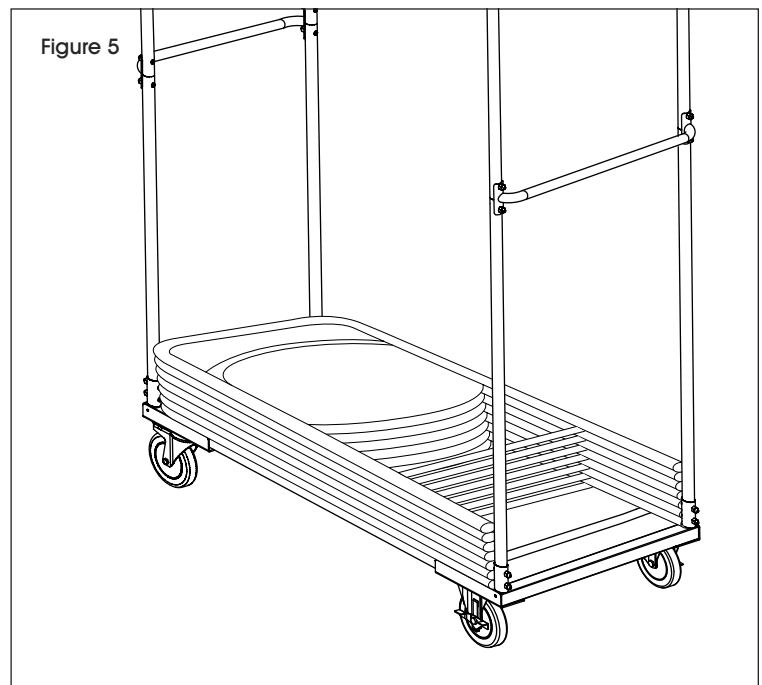


## ASSEMBLY CONTINUED

5. Connect the top end cap (G) to the upper poles (E). Connect the top end cap (H) to the upper poles (D). (See Figure 4)
6. Insert one end of metal rod (F) downward into top end cap (H). Insert other end of metal rod (F) into the outside of the top end cap (G). Repeat with the second metal rod (F). (See Figure 4)
7. Place 26 mm steel washers (M) over metal rods (F) and insert split pins (Q) into holes on ends of metal rods (F) to secure.
8. Tighten all bolts securely.



9. Dolly is now fully assembled. To stack chairs, place chairs face down on base and continue stacking to desired height. (See Figure 5)



**ULINE**

1-800-295-5510

uline.com

# ULINE H-8201

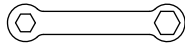
## CARRITO DE SILLAS PARA EVENTOS

800-295-5510  
uline.mx

### HERRAMIENTAS INCLUIDAS



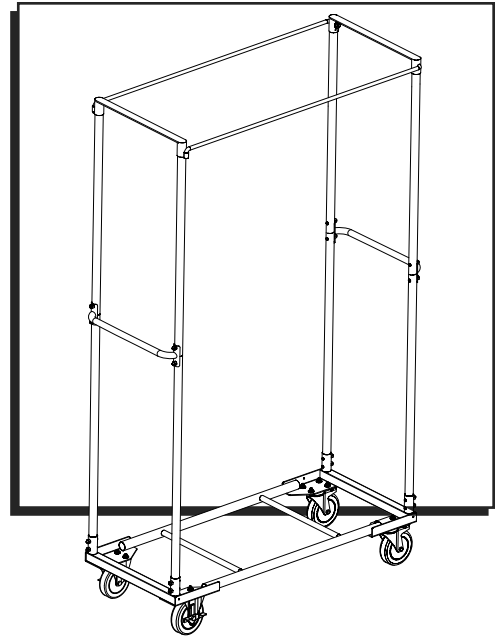
Llave Allen



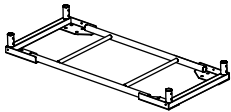
2 Llaves



Se recomienda Armar  
Entre Dos Personas



### PARTES



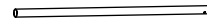
1 Base (A)



2 Barras de  
Conexión (B)



4 Postes Inferiores (C)



2 Postes Superiores (D)  
(Orificio en un extremo)



2 Postes Superiores (E)  
(Orificios en ambos  
extremos)



2 Varillas de Metal (F)



1 Tapa para Extremo Superior (G)  
(Orificios en los tubos)



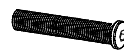
1 Tapa para Extremo  
Superior (H)  
(Insertos en la parte  
externa de los tubos)



2 Ruedas Fijas  
con Freno (I)



2 Ruedas Giratorias  
con Freno (J)



16 Pernos de  
42 mm (K)



16 Tuercas para  
Tapa de los  
Extremos (L)



2 Rondanas de  
Acero de 26 mm (M)



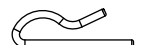
16 Tuercas (N)



32 Rondanas de  
Acero de 21 mm (O)



16 Pernos de  
20 mm (P)



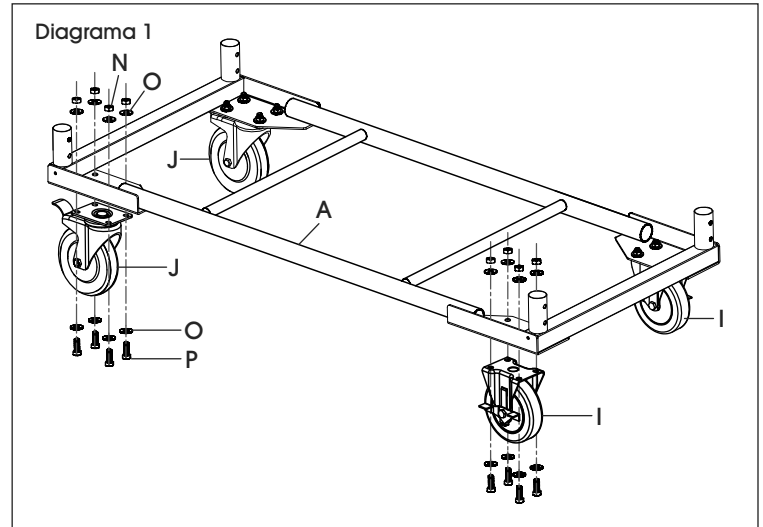
2 Pines Divididos (Q)

# ENSAMBLE

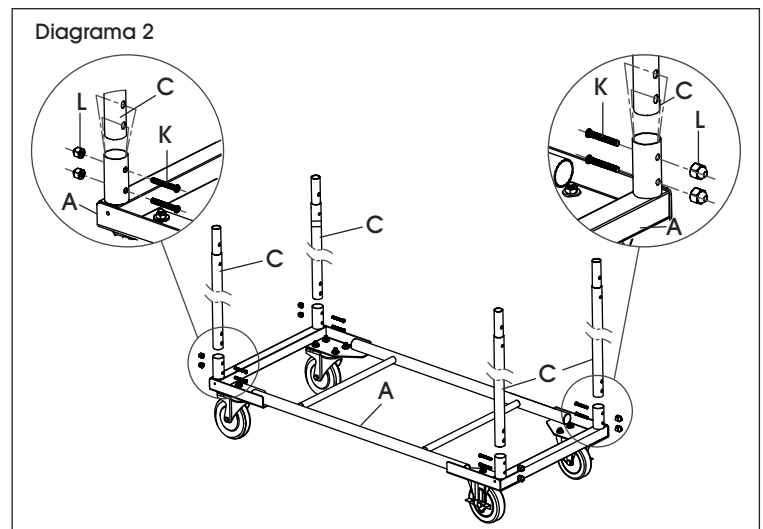


**NOTA:** Cuente e inspeccione todas las piezas antes de desechar cualquier caja o material de empaque.

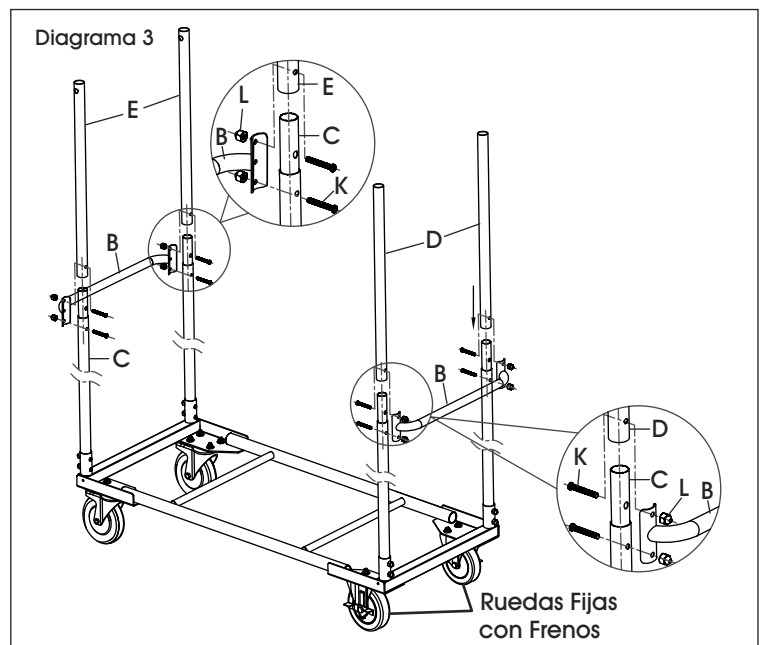
1. Con treinta y dos rondanas de acero de 21mm (O), dieciséis pernos de 20 mm (P) y dieciséis tuercas (N), coloque las ruedas fijas (I) a un extremo de la base (A) y las ruedas giratorias (J) al otro extremo de la base. (Vea Diagrama 1)



2. Fije los cuatro postes inferiores (C) a la base (A) con ocho pernos de 42 mm (K) y ocho tuercas para tapa de los extremos (L). (Vea Diagrama 2)

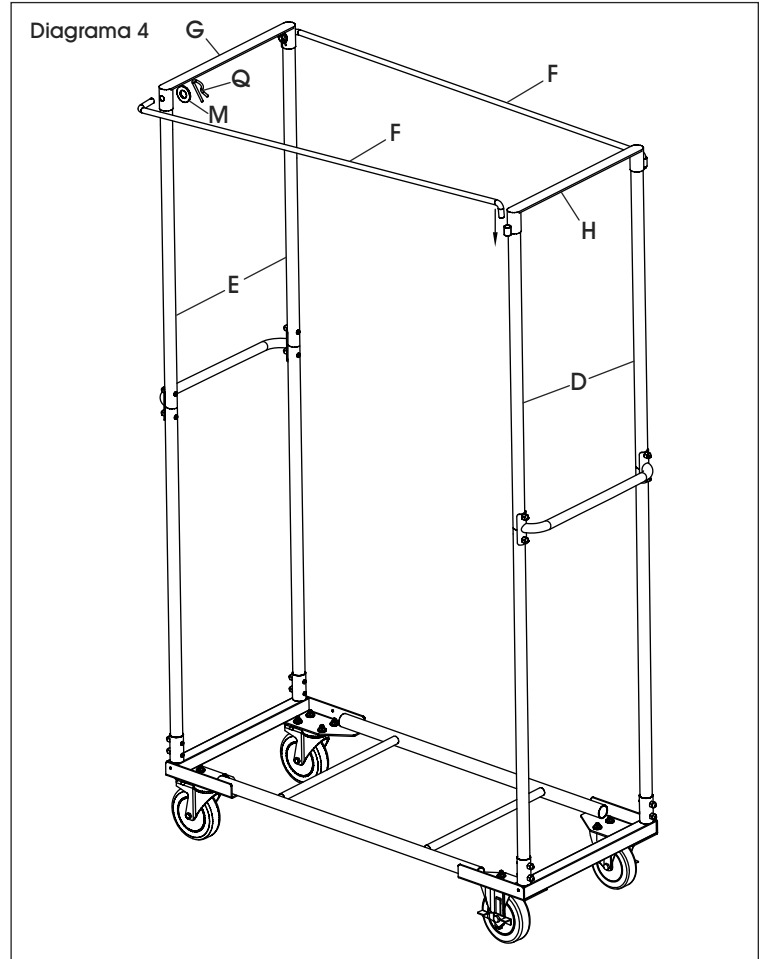


3. Fije los postes superiores (D) a dos de los postes inferiores (C) en el extremo del carrito con ruedas fijas usando una barra de conexión (B), cuatro pernos de 42 mm (K) y cuatro tuercas para tapa de los extremos (L).
4. Fije los postes superiores (E) a los dos postes inferiores opuestos (C) en el otro extremo del carrito con una barra de conexión (B), cuatro pernos de 42 mm (K) y cuatro tuercas para tapa de los extremos (L). (Vea Diagrama 3)

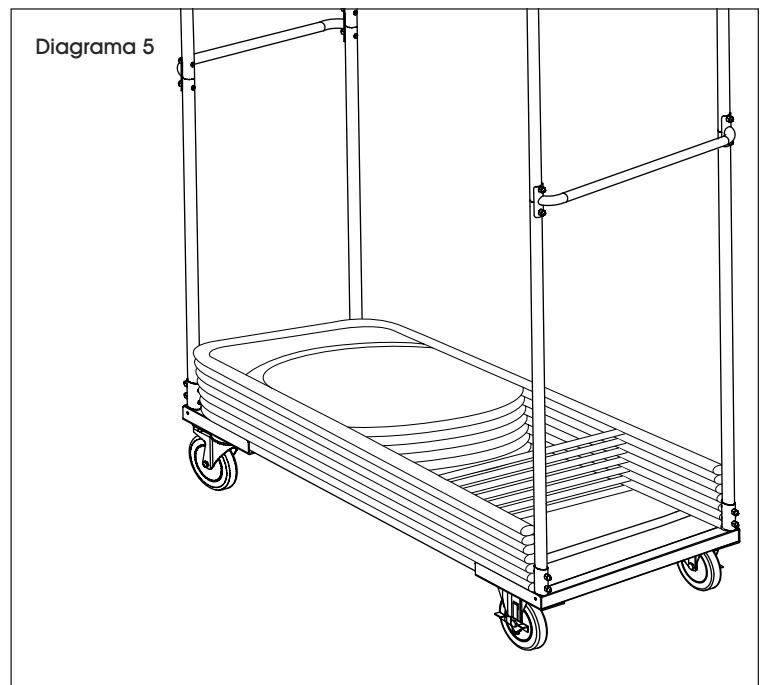


## CONTINUACIÓN DEL ENSAMBLE

5. Conecte la tapa para extremo superior (G) a los postes superiores (E). Conecte la tapa para extremo superior (H) a los postes superiores (D). (Vea Diagrama 4)
6. Inserte uno de los extremos de la varilla de metal (F) hacia abajo en la tapa para extremo superior (H). Inserte el otro extremo de la varilla de metal (F) en la parte externa de la tapa para extremo superior (G). Repita con la segunda varilla de metal (F) (Vea Diagrama 4)
7. Coloque las rondanas de acero de 26 mm (M) sobre las varillas de metal (F) e inserte los pines divididos (Q) en los orificios en los extremos de las varillas de metal (F) para asegurar.
8. Apriete todos los pernos firmemente.



9. Carrito completamente ensamblado. Para estibar las sillas, colóquelas hacia abajo sobre la base y siga estibando a la altura deseada. (Vea Diagrama 5)



**ULINE**

800-295-5510

uline.mx

# ULINE H-8201

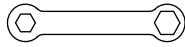
## SOCLE ROULANT POUR CHAISES D'ÉVÉNEMENTS

1-800-295-5510  
uline.ca

### OUTILS INCLUS



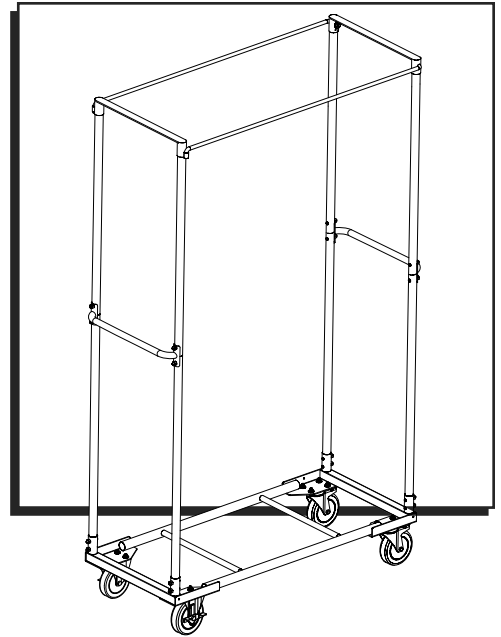
Clé Allen



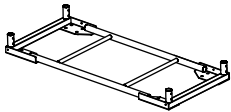
Clé x 2



Montage à deux  
personnes recommandé



### PIÈCES



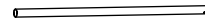
Base (A) x 1



Barre de  
connexion (B) x 2



Montant inférieur (C) x 4



Montant supérieur (D) x 2  
(Trou sur une extrémité)



Montant supérieur (E) x 2  
(Trou sur les deux  
extrémités)



Tige en métal (F) x 2



Coiffe supérieure (G) x 1  
(Trous à l'intérieur des  
tubes)



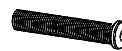
Coiffe supérieure (H) x 1  
(Trous d'insertion à  
l'extérieur des tubes)



Roulette fixe  
avec frein (I) x 2



Roulette pivotante  
avec frein (J) x 2



Boulon de 42  
mm (K) x 16



Écrou borgne  
(L) x 16



Rondelle en acier  
de 26 mm (M) x 2



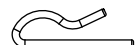
Écrou (N) x 16



Rondelle en acier  
de 21 mm (O) x 32



Boulon de 20  
mm (P) x 16



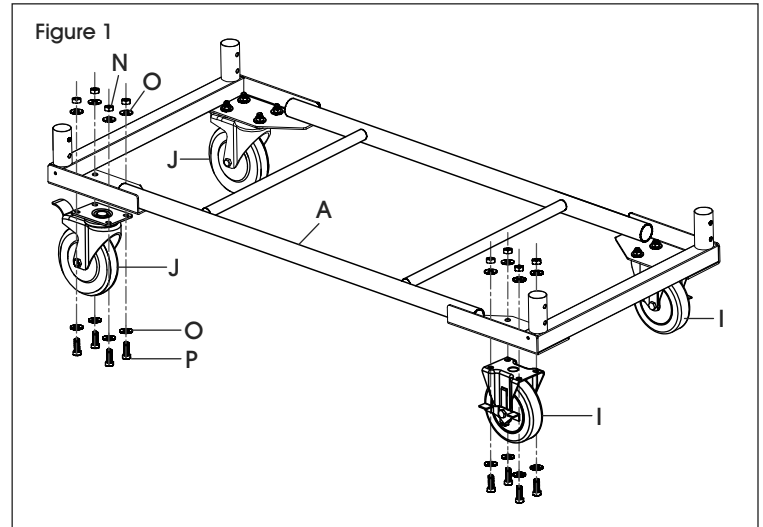
Goupille  
fendue (Q) x 2

# MONTAGE

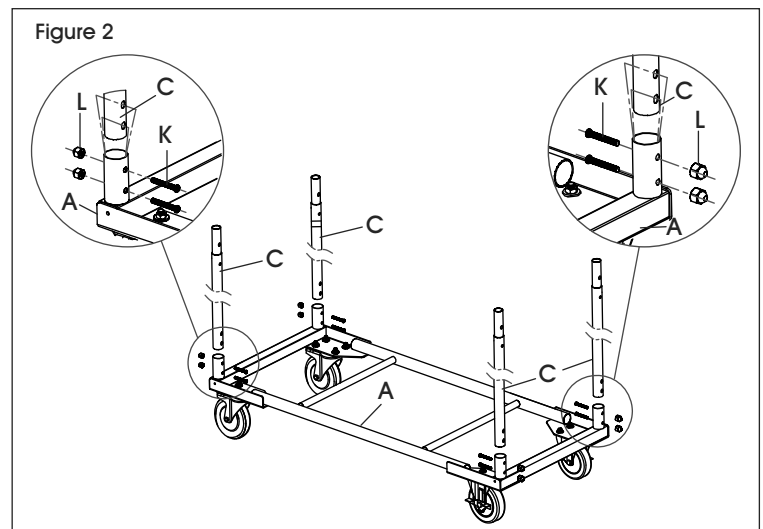


**REMARQUE :** Comptez et vérifiez toutes les pièces avant de jeter le matériel d'emballage ou le carton.

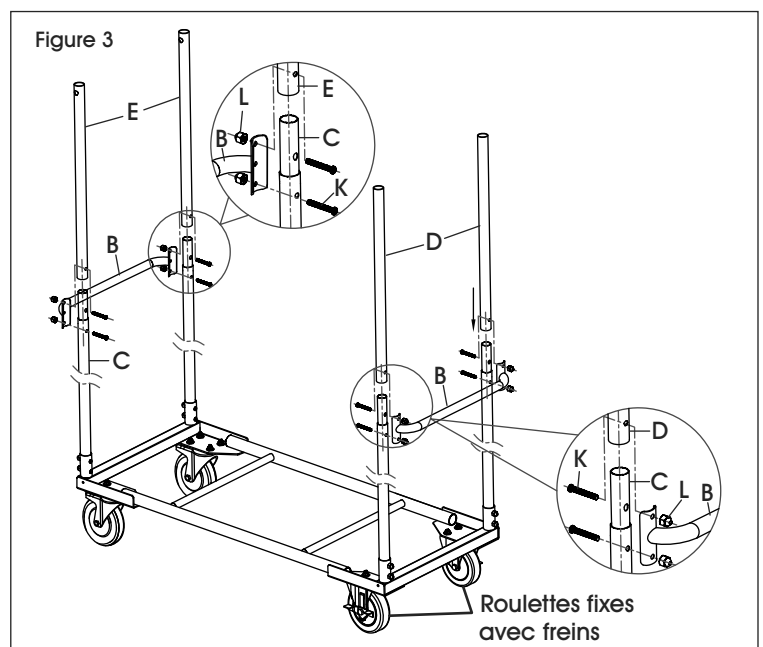
1. Boulonnez les roulettes fixes (I) sur une extrémité de la base (A) et les roulettes pivotantes (J) sur l'autre extrémité à l'aide de trente deux rondelles en acier de 21 mm (O), seize boulons de 20 mm (P), et seize écrous (N). (Voir Figure 1)



2. Fixez les quatre montants inférieurs (C) à la base (A) avec huit boulons de 42 mm (K) et huit écrous borgnes (L). (Voir Figure 2)



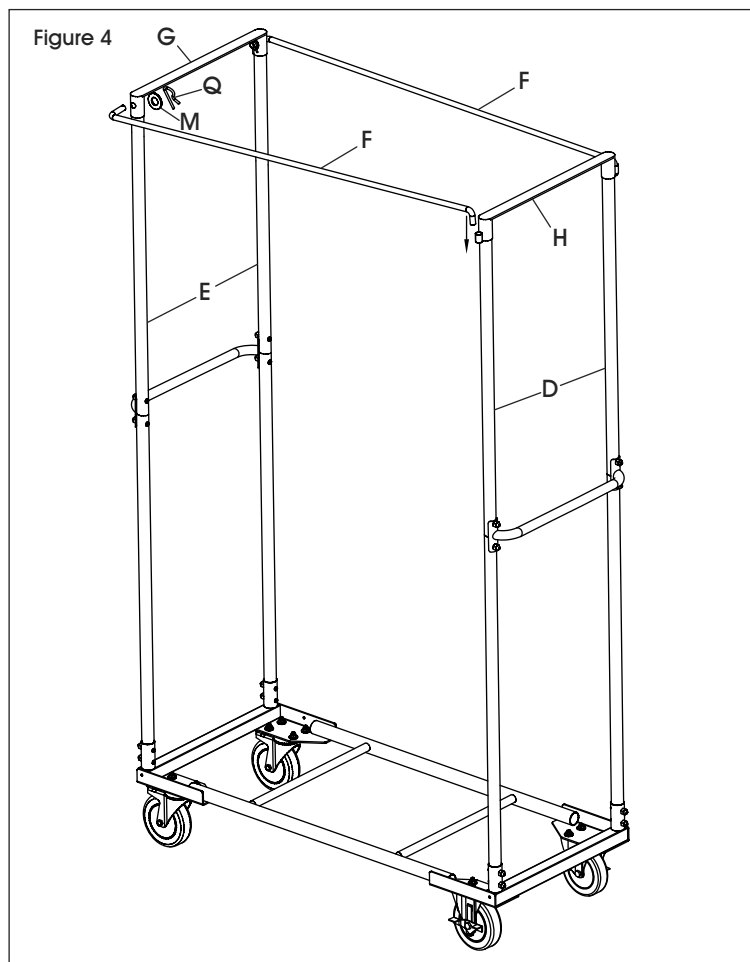
3. Fixez les deux montants supérieurs (D) aux deux montants inférieurs (C) sur l'extrémité du chariot avec les roulettes fixes en utilisant une barre de connexion (B), quatre boulons de 42 mm (K) et quatre écrous borgnes (L).
4. Fixez les deux montants supérieurs (E) aux deux montants inférieurs opposés (C) sur l'autre extrémité du chariot en utilisant une barre connexion (B), quatre boulons de 42 mm (K) et quatre écrous borgnes (L). (Voir Figure 3)



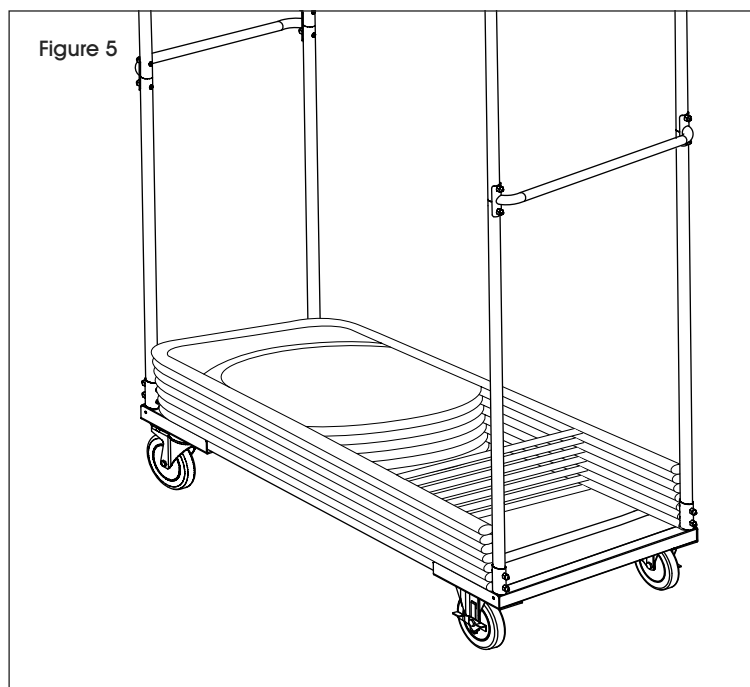


## MONTAGE SUITE

5. Connectez la coiffe supérieure (G) aux montants supérieurs (E). Connectez la coiffe supérieure (H) aux montants supérieurs (D). (Voir Figure 4)
6. Insérez une extrémité de la tige en métal (F) dans la coiffe supérieure (H) en appuyant vers le bas. Insérez l'autre extrémité de la tige en métal (F) dans la coiffe supérieure (G) à partir de l'extérieur. Répétez l'opération avec l'autre tige en métal (F). (Voir Figure 4)
7. Placez des rondelles en acier de 26 mm (M) sur les tiges en acier (F) et insérez des goupilles fendues (Q) dans les trous situés aux extrémités des tiges de métal pour sécuriser le tout.
8. Serrez fermement tous les boulons.



9. Le montage du socle roulant est maintenant achevé. Pour empiler les chaises, placez celles-ci face avant vers le bas sur la base et continuez à les empiler jusqu'à la hauteur voulue. (Voir Figure 5)



**ULINE**

1-800-295-5510  
uline.ca