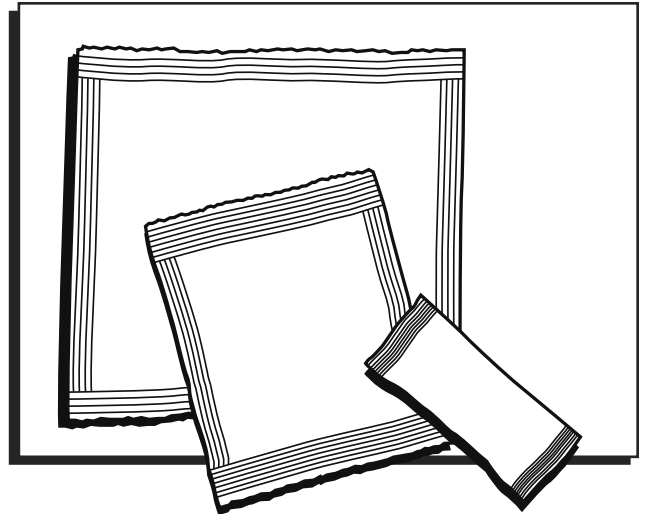


**ULINE**  
**CLAY DESICCANTS**


1-800-295-5510  
 uline.com

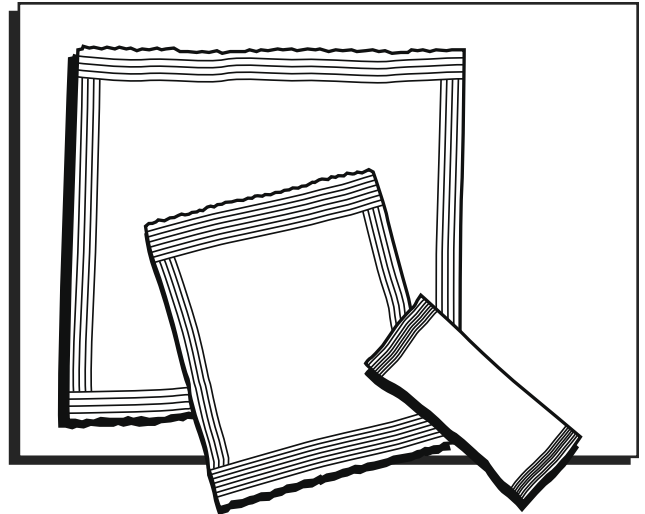


**CLAY DESICCANT REQUIREMENTS**

<b>RIGID BARRIER (VOLUME)</b> Moisture impervious containers made from metal, plastic, glass or combinations of different materials.			<b>FLEXIBLE BARRIER (AREA)</b> Laminated packaging materials made to prevent water and water vapor from penetrating through the combined layers.		<b>CLAY</b>
<b>CU. IN.</b>	<b>CU. FT.</b>	<b>GALLONS</b>	<b>SQ. IN.</b>	<b>SQ. FT.</b>	<b>UNITS REQ.</b>
237	0.14	1.1	15	0.1	1/6
476	0.28	2.1	30	0.2	1/3
715	0.42	3.2	45	0.3	1/2
1,429	0.83	6.2	90	0.6	1
2,857	1.67	12.5	180	1.3	2
4,286	2.50	18.7	270	1.9	3
5,714	3.33	25.0	360	2.5	4
7,143	4.17	31.2	450	3.1	5
8,571	5.00	37.4	540	3.8	6
10,000	5.83	43.6	630	4.4	7
11,423	6.67	50.0	720	5.0	8
12,857	7.50	56.1	810	5.6	9
14,286	8.33	62.3	900	6.3	10
17,143	10.00	74.8	1,080	7.5	12
20,000	11.67	87.3	1,260	8.8	14
22,857	13.33	99.7	1,440	10.0	16

 **NOTE:** Additional desiccants may be needed if packed with dunnage.

 **NOTE:** Only clay desiccants can be baked in a convection oven and reused!  
 Start with oven at room temperature (77-85°F) and increase temperature by no more than 0.5°F per minute until oven reaches 245°F. Bake at 245°F for 16 hours.



## REQUISITOS DE LOS DESECANTES DE ARCILLA

<b>BARRERA RÍGIDA (VOLUMEN)</b> Contenedores impermeables a prueba de humedad fabricados en metal, plástico, vidrio o combinaciones de distintos materiales.			<b>BARRERA FLEXIBLE (ÁREA)</b> Materiales de empaque laminados fabricados para evitar que el agua y el vapor de agua penetren a través de las capas combinadas.		<b>ARCILLA</b>
<b>CM<sup>3</sup> (PULG<sup>3</sup>)</b>	<b>M<sup>3</sup> (PIES<sup>3</sup>)</b>	<b>LITROS (GALONES)</b>	<b>CM<sup>2</sup> (PULG<sup>2</sup>)</b>	<b>M<sup>2</sup> (PIES<sup>2</sup>)</b>	<b>UNIDADES REQUERIDAS</b>
3,883.7 (237)	0.004 (0.14)	0.3 (1.1)	245.8 (15)	0.009 (0.1)	1/6
7,800.2 (476)	0.008 (0.28)	0.5 (2.1)	491.6 (30)	0.02 (0.2)	1/3
11,716.8 (715)	0.012 (0.42)	0.79 (3.2)	737.4 (45)	0.03 (0.3)	1/2
23,417.1 (1,429)	0.024 (0.83)	1.6 (6.2)	1,474.8 (90)	0.06 (0.6)	1
46,817.8 (2,857)	0.047 (1.67)	3.17 (12.5)	2,949.7 (180)	0.12 (1.3)	2
70,235 (4,286)	0.07 (2.50)	4.8 (18.7)	4,424 (270)	0.18 (1.9)	3
93,635.7 (5,714)	0.094 (3.33)	6.6 (25)	5,899.3 (360)	0.23 (2.5)	4
11,7052.8 (7,143)	0.118 (4.17)	8.2 (31.2)	7,374.2 (450)	0.29 (3.1)	5
14,0453.6 (8,571)	0.142 (5)	9.8 (37.4)	8,849 (540)	0.35 (3.8)	6
163,870.6 (10,000)	0.165 (5.83)	11.4 (43.6)	10,323 (630)	0.41 (4.4)	7
187,189.4 (11,423)	0.189 (6.67)	13.2 (50)	11,798.7 (720)	0.46 (5)	8
210,688.5 (12,857)	0.212 (7.5)	14.8 (56.1)	13,273.5 (810)	0.52 (5.6)	9
234,105.6 (14,286)	0.236 (8.33)	16.4 (62.3)	14,748.4 (900)	0.59 (6.3)	10
280,923.4 (17,143)	0.283 (10)	19.5 (74.8)	17,698 (1,080)	0.7 (7.5)	12
327,741.3 (20,000)	0.33 (11.67)	23 (87.3)	20,647.7 (1,260)	0.82 (8.8)	14
374,559.1 (22,857)	0.377 (13.33)	26.2 (99.7)	23,597.4 (1,440)	0.93 (10)	16



**NOTA:** Podría necesitar desecantes adicionales si empaqa con material de relleno.

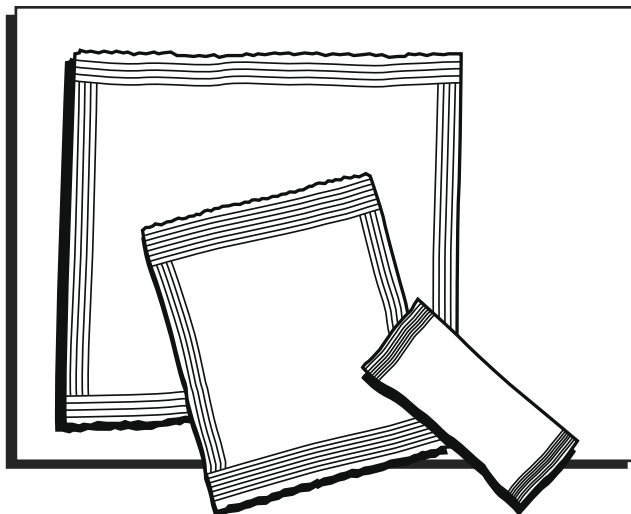


**NOTA:** ¡Solo los desecantes de arcilla pueden hornearse en un horno de convección y reutilizarse! Comience con el horno a temperatura ambiente, 25-30°C (77-85°F), y aumente la temperatura no más de -17.5°C (0.5°F) por minuto hasta que el horno alcance 118°C (245°F). Hornee a 118°C (245°F) durante 16 horas.

**ULINE****DÉSHYDRATANTS  
À BASE D'ARGILE**

1-800-295-5510

uline.ca

**EXIGENCES RELATIVES AU DÉSHYDRATANT À BASE D'ARGILE**

<b>BARRIÈRE RIGIDE (VOLUME)</b> Récipients en métal, en plastique, en verre ou en divers matériaux combinés imperméables à l'humidité.			<b>BARRIÈRE FLEXIBLE (AIRE)</b> Matériaux d'emballage stratifiés conçus pour empêcher l'eau et la vapeur d'eau de pénétrer à travers les couches combinées.		<b>ARGILE</b>
<b>CM<sup>3</sup> (PO<sup>3</sup>)</b>	<b>M<sup>3</sup> (PI<sup>3</sup>)</b>	<b>LITRES (GALLONS)</b>	<b>CM<sup>2</sup> (PO<sup>2</sup>)</b>	<b>M<sup>2</sup> (PI<sup>2</sup>)</b>	<b>UNITÉS REQUISES</b>
3 883,7 (237)	0,004 (0,14)	0,3 (1,1)	245,8 (15)	0,009 (0,1)	1/6
7 800,2 (476)	0,008 (0,28)	0,5 (2,1)	491,6 (30)	0,02 (0,2)	1/3
11 716,8 (715)	0,012 (0,42)	0,79 (3,2)	737,4 (45)	0,03 (0,3)	1/2
23 417,1 (1 429)	0,024 (0,83)	1,6 (6,2)	1 474,8 (90)	0,06 (0,6)	1
46 817,8 (2 857)	0,047 (1,67)	3,17 (12,5)	2 949,7 (180)	0,12 (1,3)	2
70 235 (4 286)	0,07 (2,50)	4,8 (18,7)	4 424 (270)	0,18 (1,9)	3
93 635,7 (5 714)	0,094 (3,33)	6,6 (25)	5 899,3 (360)	0,23 (2,5)	4
11 7052,8 (7 143)	0,118 (4,17)	8,2 (31,2)	7 374,2 (450)	0,29 (3,1)	5
14 0453,6 (8 571)	0,142 (5)	9,8 (37,4)	8 849 (540)	0,35 (3,8)	6
163 870,6 (10 000)	0,165 (5,83)	11,4 (43,6)	10 323 (630)	0,41 (4,4)	7
187 189,4 (11 423)	0,189 (6,67)	13,2 (50)	11 798,7 (720)	0,46 (5)	8
210 688,5 (12 857)	0,212 (7,5)	14,8 (56,1)	13 273,5 (810)	0,52 (5,6)	9
234 105,6 (14 286)	0,236 (8,33)	16,4 (62,3)	14 748,4 (900)	0,59 (6,3)	10
280 923,4 (17 143)	0,283 (10)	19,5 (74,8)	17 698 (1 080)	0,7 (7,5)	12
327 741,3 (20 000)	0,33 (11,67)	23 (87,3)	20 647,7 (1 260)	0,82 (8,8)	14
374 559,1 (22 857)	0,377 (13,33)	26,2 (99,7)	23 597,4 (1 440)	0,93 (10)	16



**REMARQUE :** Des déshydratants supplémentaires peuvent être nécessaires s'ils sont emballés avec du fardage.



**REMARQUE :** Seuls les déshydratants à base d'argile peuvent être cuits dans un four à convection et réutilisés! Commencez par mettre le four à température ambiante 25 à 30°C (77 à 85 °F) et augmentez la température de -17,5 °C (0,5 °F) par minute au maximum jusqu'à ce que le four atteigne 118 °C (245 °F). Faites cuire à 118 °C (245 °F) pendant 16 heures.