

ULINE

STAINLESS STEEL CLEANING GUIDE

1-800-295-5510
uline.com

SPECIFICATIONS

WHAT TO USE	WHAT NOT TO USE
Soft Microfiber Cloths, Sponges or Plastic Scrub Pads	Sharp Objects or Abrasive Non-Plastic Scrub Pads
Clean Gloves	Onion or Olive Juice
Warm Water	Hard Water
Alkaline, Chlorinated Alkaline or Non-Chloride Chemical Cleaners	Chloride-Based Cleaners

ULINE SUGGESTED PRODUCTS FOR CLEANING:

- S-25018: Rubbermaid® HYGEN™ Microfiber Cloths
- S-11724: 3M Scotch-Brite™ General Purpose Scouring Pads #96
- S-23309: Uline Black Industrial Nitrile Gloves – Powder Free
- S-23733: Zep® Stainless Steel Cleaner – 16 oz.
- S-24434: 3M Stainless Steel Cleaner – 21 oz.

CLEANING

TIPS FOR OPTIMUM CLEANING

- Always initiate cleaning stainless steel when it is cool to the touch.
- Use warm, clean water at each step in the cleaning process to minimize excess dirt, dust and water markings.
- Clean along the grain lines.



NOTE: Grain lines are parallel markings on the metal surface that indicate the direction of the metal's structure. It is best to clean in the direction of the grain lines.

CLEANING INSTRUCTIONS

1. Clean and wipe dry stainless steel surface after each use.
2. Using a soft cloth and clean, warm water, wipe down stainless steel surface. Dry with a microfiber towel or air blower.
3. If water alone does not effectively clean the surface, use a non-chloride cleaner instead of water and repeat step 2.

RUST PREVENTION

COMMON CAUSES OF CORROSION/RUST:

- Dust particles containing other metals or exotic metal particles.
- Organic acids from substances such as fruit, noodles, soup, etc.
- Exposure to acid, alkali, salts and other reactive materials.
- Polluted air containing sulfides, carbon dioxide, nitrogen oxide and other harmful gases.

PREVENTATIVE MEASURES TO AVOID RUST:

- Keep stainless steel items away from high-temperature, high-humidity areas or environments with chlorides or lacking oxygen.
- Do not store stainless steel items outdoors.
- Avoid scratching the stainless steel surfaces.
- Clean and wipe dry stainless steel after every use.

CLEANING CONTINUED

HOW TO REMOVE SURFACE RUST:



NOTE: Recommend using Uline model # S-11724: 3M Scotch-Brite™ General Purpose Scouring Pad #96 or equivalent.

1. Hold pad with one hand and wipe back and forth on impacted area, following the direction of the grain lines.
2. Rinse off the scrubbed area with warm, clean water and wipe dry with a microfiber towel.
3. Repeat steps 1-2 as needed until the surface rust is removed.
4. Use a stainless steel polish, such as Uline model # S-24434, to smooth out and restore the surface shine. Wipe the area in the direction of the grain lines until dry.

SCRATCH AND DENT REMOVAL

HOW TO REMOVE SCRATCHES:

1. Follow the Cleaning Instructions on page 1 to clean the stainless steel surface.
2. Begin by using a stainless steel polish, such as Uline model # S-24434 and a microfiber cloth.
3. Buff the surface using the back-and-forth method, following the direction of the grain lines. Apply consistent pressure.
4. Once the scratch is gone, switch to a finer, less coarse pad and repeat the process.
5. Wipe stainless steel surface with a damp cloth to remove any residue and dry.

HOW TO REMOVE DENTS:

1. Use the push-out method by applying pressure from behind the dent with your hands or a rubber mallet.



NOTE: Pour hot water over the dented area to loosen the material.

2. Alternatively, use a plunger to pull the dent out from the front.



NOTE: Wet the surface with water to improve the plunger's grip.

3. Push the plunger down firmly and pull upward to extract the dent.

WHERE TO USE

- Type 430: Used in environments that have less exposure to chemicals or corrosion (Manufacturing, airport security, law enforcement).
- Type 304: Provides durability in environments where corrosive substances are prevalent, and tables must be wiped down often (food service, healthcare, laboratories).

ULINE

1-800-295-5510

uline.com

ESPECIFICACIONES

QUÉ UTILIZAR	QUÉ NO UTILIZAR
Trapos de Microfibra, Esponjas o Almohadillas para Tallar de Plástico	Objetos Filosos o Almohadillas Abrasivas para Tallar No Plásticas
Guantes Limpios	Jugos de Cebolla o Aceituna
Agua Tibia	Agua Calcárea
Limpiadores Químicos Alcalinos, Alcalinos Clorados o sin Cloruro	Limpiadores a Base de Cloruro

PRODUCTOS ULINE SUGERIDOS PARA LIMPIEZA

- S-25018: Rubbermaid® HYGEN™ Trapos de Microfibra
- S-11724: 3M Scotch-Brite™ Fibras Limpiadoras para Uso General #96
- S-23309: Uline Guantes de Nitrilo Industriales Negros – Libres de Talco
- S-23733: Zep® Limpiador para Acero Inoxidable – 16 oz.
- S-24434: 3M Limpiador para Acero Inoxidable – 21 oz.

LIMPIEZA

CONSEJOS PARA LIMPIEZA ÓPTIMA

- Siempre limpie el acero inoxidable cuando esté frío al tacto.
- Utilice agua tibia y limpia en cada paso del proceso de limpieza para minimizar el exceso de suciedad, polvo y marcas de agua.
- Limpie a lo largo de las líneas de veta.



NOTA: Las líneas de veta son marcas paralelas en la superficie de metal que indican la dirección de la estructura del metal. Es mejor limpiar en dirección de las líneas de veta.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

1. Limpie y seque la superficie de acero inoxidable después de cada uso.
2. Utilizando un trapo suave y agua limpia y tibia, limpie la superficie de acero inoxidable. Seque con toalla de microfibra o sopladora de aire.
3. Si el agua sola no limpia la superficie eficazmente, utilice un limpiador sin cloruro en vez de agua y repita el paso 2.

PREVENCIÓN DE LA OXIDACIÓN

CAUSAS COMUNES DE CORROSIÓN/OXIDACIÓN:

- Partículas de polvo que contienen otros metales o partículas de metales extraños.
- Ácidos orgánicos de sustancias como frutas, fideos, sopas, etc.
- Exposición al ácido, alcalinos, sales y otros materiales reactivos.
- Aire contaminado que contienen sulfuros, dióxido de carbono, óxido de nitrógeno y otros gases perjudiciales.

MEDIDAS PREVENTIVAS PARA EVITAR LA OXIDACIÓN:

- Mantenga los artículos de acero inoxidable alejados de áreas con alta temperatura, alta humedad o ambientes con cloruros o falta de oxígeno.
- No almacene los artículos de acero inoxidable en exteriores.
- Evite rayar las superficies de acero inoxidable.
- Limpie y seque el acero inoxidable después de cada uso.

CONTINUACIÓN DE LIMPIEZA

CÓMO REMOVER LA OXIDACIÓN DE LA SUPERFICIE:



NOTA: Se recomienda utilizar el modelo Uline S-11724: 3M Scotch-Brite™ Fibra Limpiadora para Uso General #96 o equivalente.

1. Sostenga la fibra con una mano y pase hacia atrás y adelante en el área golpeada, siguiendo la dirección de las líneas de veta.
2. Enjuague el área tallada con agua limpia y tibia y seque con una toalla de microfibra.
3. Repita los pasos 1-2 hasta eliminar el óxido de la superficie.
4. Utilice un pulidor de acero inoxidable, como el modelo Uline S-24434, para suavizar y restaurar el brillo de la superficie. Pase el área en la dirección de las líneas de veta hasta que quede seca.

REMOVER RAYONES Y ABOLLADURAS

CÓMO REMOVER RAYONES:

1. Siga las Instrucciones de Limpieza en la página 1 para limpiar la superficie de acero inoxidable.
2. Comience utilizando un pulidor de acero inoxidable, como el modelo Uline S-24434 y un trapo de microfibra.
3. Pule la superficie utilizando el método de atrás y adelante, siguiendo la dirección de las líneas de veta. Aplique presión consistente.
4. Una vez que el rayón haya desaparecido, cambie a una fibra más fina y menos áspera y repita el proceso.
5. Limpie la superficie de acero inoxidable con un trapo húmedo para retirar cualquier residuo y limpie.

CÓMO REMOVER ABOLLADURAS:

1. Utilice el método de empuje aplicando presión desde detrás de la abolladura con las manos o un mazo de caucho.



NOTA: Vierta agua caliente sobre el área abollada para aflojar el material.

2. Como alternativa, utilice un destapacaños para sacar la abolladura desde el frente.



NOTA: Humedezca la superficie con agua para mejorar el agarre del destapacaños.

3. Empuje el destapacaños firmemente hacia abajo y jálalo hacia arriba para extraer la abolladura.

DÓNDE UTILIZAR

- Tipo 430: Utilizado en ambientes con menos exposición a químicos o corrosión (Manufactura, seguridad en aeropuertos, fuerza pública).
- Tipo 304: Brinda durabilidad en ambientes donde predominan las sustancias corrosivas y las mesas se deben limpiar a menudo (servicio de alimentos, centros de salud, laboratorios).

ULINE

800-295-5510
uline.mx

SPÉCIFICATIONS

CE QU'IL FAUT UTILISER	CE QU'IL NE FAUT PAS UTILISER
Linges doux en microfibre, éponges ou tampons à récurer en plastique	Objets tranchants ou tampons à récurer abrasifs non plastiques
Gants propres	Jus d'oignon ou d'olive
Eau tiède	Eau dure
Nettoyants chimiques alcalins, alcalins chlorés ou non chlorés	Nettoyants à base de chlorure

PRODUITS DE NETTOYAGE SUGGÉRÉS PAR ULINE :

- S-25018 : Rubbermaid^{MD} HYGEN^{MC} – Linges en microfibre
- S-11724 : 3M Scotch-Brite^{MC} – Tampons à récurer tout usage – N° 96
- S-23309 : Uline – Gants industriels en nitrile – Noir, sans poudre
- S-18414 : Zep^{MD} – Nettoyant pour acier inoxydable – 454 g
- S-21322 : Sprayway^{MD} – Nettoyant pour acier inoxydable – 425 g

NETTOYAGE**CONSEILS POUR UN NETTOYAGE OPTIMAL**

- Commencez toujours le nettoyage de l'acier inoxydable lorsqu'il est froid au toucher.
- Utilisez de l'eau tiède et propre à chaque étape du processus de nettoyage afin de minimiser les traces de saleté, de poussière et d'eau.
- Nettoyez dans le sens du grain.



REMARQUE : Les lignes de grain sont des marques parallèles sur la surface métallique qui indiquent la direction de la structure du métal. Il est préférable de nettoyer dans le sens du grain.

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

1. Nettoyez et essuyez la surface en acier inoxydable après chaque utilisation.
2. Essuyez la surface en acier inoxydable avec un linge doux et de l'eau tiède propre. Séchez avec une serviette en microfibre ou un séchoir à air.
3. Si l'eau seule ne suffit pas à nettoyer efficacement la surface, utilisez un nettoyant non chloré à la place de l'eau et répétez l'étape 2.

PRÉVENTION DE LA ROUILLE**CAUSES COURANTES DE CORROSION ET DE ROUILLE :**

- Particules de poussière contenant d'autres métaux ou particules de métaux exotiques.
- Acides organiques provenant de fruits, nouilles, soupes, etc.
- Exposition à des acides, des alcalis, des sels et autres matières réactives.
- Air pollué contenant des sulfures, du dioxyde de carbone, de l'oxyde d'azote et autres gaz nocifs.

MESURES PRÉVENTIVES POUR ÉVITER LA ROUILLE :

- Gardez les articles en acier inoxydable à l'écart d'endroits à haute température et à forte humidité ou d'environnements contenant des chlorures ou manquant d'oxygène.
- N'entrez pas les articles en acier inoxydable à l'extérieur.
- Évitez de rayer les surfaces en acier inoxydable.
- Nettoyez et essuyez l'acier inoxydable après chaque utilisation.

COMMENT ENLEVER LA ROUILLE EN SURFACE :



REMARQUE : Il est recommandé d'utiliser le produit Uline S-11724 : tampon à récurer tout usage 3M Scotch-Brite^{MC} n° 96 ou équivalent.

1. Tenez le tampon d'une main et essuyez la zone en question d'un mouvement de va-et-vient, dans le sens du grain.
2. Rincez la zone à l'eau tiède et propre, puis essuyez avec une serviette en microfibre.
3. Répétez les étapes 1 et 2 autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la rouille soit éliminée.
4. Utilisez un produit de polissage pour acier inoxydable, comme le modèle Uline S-21322, pour nettoyer la surface et restaurer son éclat. Essuyez dans le sens du grain jusqu'à ce que la surface soit sèche.

ÉLIMINATION DES RAYURES ET DES BOSSES

COMMENT ENLEVER LES RAYURES :

1. Suivez les instructions de nettoyage de la page 5 pour nettoyer la surface en acier inoxydable.
2. Commencez par utiliser un produit de polissage pour acier inoxydable, comme le modèle Uline S-21322, et un linge en microfibre.
3. Polissez la surface en effectuant un mouvement de va-et-vient, en suivant le sens du grain. Exercez une pression constante.
4. Une fois la rayure disparue, répétez l'opération en utilisant un tampon plus fin et moins rêche.
5. Essuyez la surface en acier inoxydable avec un linge humide pour enlever tout résidu, puis séchez-la.

COMMENT ENLEVER LES BOSSES :

1. Utilisez la méthode de poussée en exerçant une pression par l'arrière de la bosse avec vos mains ou un maillet en caoutchouc.



REMARQUE : Versez de l'eau chaude sur la zone bosselée pour assouplir le matériau.

2. Vous pouvez également utiliser une ventouse pour éliminer la bosse par l'avant.



REMARQUE : Humidifiez la surface avec de l'eau pour améliorer l'adhérence de la ventouse.

3. Appuyez fermement sur la ventouse et tirez vers le haut pour faire disparaître la bosse.

UTILISATION

- Type 430 : Utilisé dans les environnements moins exposés aux produits chimiques ou à la corrosion (industrie manufacturière, sécurité aéroportuaire, forces de l'ordre).
- Type 304 : Pour assurer une durabilité dans les environnements où les substances corrosives sont courantes et où les tables doivent être nettoyées fréquemment (restauration, services de santé, laboratoires).

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca