

**ULINE** S-24631

**360° DUAL ACTION SPRAY BOTTLE**

**1-800-295-5510**

uline.com

## CHEMICAL COMPATIBILITY

A = Excellent

B = Good – Minor effect, slight corrosion or discoloration.

C = Fair – Moderate effect, not recommended for continuous use. Softening, loss of strength, swelling may occur.

D = Severe effect, not recommended for any use.

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Acetaldehyde	D
Acetamide	B
Acetate Solvent	D
Acetic Acid	B
Acetic Acid 20%	B
Acetic Acid 80%	B
Acetic Acid, Glacial	D
Acetic Anhydride	D
Acetone	D
Acetyl Bromide	N/A
Acetyl Chloride (dry)	A
Acetylene	A
Acrylonitrile	D
Adipic Acid	A
Alcohols: Amyl	A
Alcohols: Benzyl	A
Alcohols: Butyl	A
Alcohols: Diacetone	D
Alcohols: Ethyl	A
Alcohols: Hexyl	C
Alcohols: Isobutyl	A
Alcohols: Isopropyl	A
Alcohols: Methyl	C
Alcohols: Octyl	B
Alcohols: Propyl	A
Aluminum Chloride	A
Aluminum Chloride 20%	A
Aluminum Fluoride	A
Aluminum Hydroxide	A
Aluminum Nitrate	A
Aluminum Potassium Sulfate 10%	A
Aluminum Potassium Sulfate 100%	A
Aluminum Sulfate	A
Alums	A

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Amines	D
Ammonia 10%	D
Ammonia Nitrate	D
Ammonia, Anhydrous	D
Ammonia, Liquid	D
Ammonium Acetate	A
Ammonium Bifluoride	A
Ammonium Carbonate	A
Ammonium Caseinate	N/A
Ammonium Chloride	A
Ammonium Hydroxide	B
Ammonium Nitrate	A
Ammonium Oxalate	N/A
Ammonium Persulfate	A
Ammonium Phosphate, Dibasic	A
Ammonium Phosphate, Monobasic	A
Ammonium Phosphate, Tribasic	A
Ammonium Sulfate	A
Ammonium Sulfite	D
Ammonium Thiosulfate	N/A
Amyl Acetate	D
Amyl Alcohol	A
Amyl Chloride	B
Aniline Hydrochloride	A
Antifreeze	A
Antimony Trichloride	A
Aqua Regia (80% HCl, 20% HN03)	B
Arochlor 1248	A
Aromatic Hydrocarbons	A
Arsenic Acid	A
Asphalt	A
Barium Carbonate	A
Barium Chloride	A
Barium Cyanide	A
Barium Hydroxide	A
Barium Nitrate	A
Barium Sulfate	A
Barium Sulfide	A
Beer	A
Beet Sugar Liquids	A
Benzaldehyde	D
Benzene	A

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Benzene Sulfonic Acid	A
Benzoic Acid	A
Benzol	A
Benzonitrile	N/A
Benzyl Chloride	A
Bleaching Liquors	A
Borax (Sodium Borate)	A
Boric Acid	A
Brewery Slop	A
Bromine	A
Butadiene	B
Butane	A
Butanol (Butyl Alcohol)	A
Butter	A
Buttermilk	A
Butyl Amine	D
Butyl Ether	D
Butyl Phthalate	C
Butylacetate	D
Butylene	A
Butyric Acid	B
Calcium Bisulfate	N/A
Calcium Bisulfide	A
Calcium Bisulfite	A
Calcium Carbonate	A
Calcium Chlorate	A
Calcium Chloride	A
Calcium Hydroxide	A
Calcium Hypochlorite	A
Calcium Nitrate	A
Calcium Oxide	B
Calcium Sulfate	A
Calgon	A
Cane Juice	A
Carbolic Acid (Phenol)	A
Carbon Bisulfide	A
Carbon Dioxide (dry)	B
Carbon Dioxide (wet)	B
Carbon Disulfide	A
Carbon Monoxide	A
Carbon Tetrachloride	A
Carbon Tetrachloride (dry)	A
Carbon Tetrachloride (wet)	N/A
Carbonated Water	A
Carbonic Acid	A
Catsup	A

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Chloric Acid	N/A
Chlorinated Glue	A
Chlorine (dry)	A
Chlorine Water	A
Chlorine, Anhydrous Liquid	A
Chloroacetic Acid	D
Chlorobenzene (Mono)	A
Chlorobromomethane	A
Chloroform	A
Chlorosulfonic Acid	D
Chocolate Syrup	A
Chromic Acid 10%	B
Chromic Acid 30%	A
Chromic Acid 5%	A
Chromic Acid 50%	A
Chromium Salts	N/A
Cider	A
Citric Acid	A
Citric Oils	A
Clorox (Bleach)	A
Coffee	A
Copper Chloride	A
Copper Cyanide	A
Copper Fluoborate	A
Copper Nitrate	A
Copper Sulfate > 5%	A
Copper Sulfate 5%	A
Cream	A
Cresols	A
Cresylic Acid	A
Cupric Acid	A
Cyanic Acid	A
Cyclohexane	A
Cyclohexanone	D
Detergents	A
Diacetone Alcohol	D
Dichlorobenzene	C
Dichloroethane	C
Diesel Fuel	A
Diethyl Ether	D
Diethylamine	A
Diethylene Glycol	A
Dimethyl Aniline	D
Dimethyl Formamide	C
Diphenyl	A
Diphenyl Oxide	A

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Dyes	A
Epsom Salts (Magnesium Sulfate)	A
Ethane	A
Ethanol	A
Ethanolamine	D
Ether	C
Ethyl Acetate	D
Ethyl Benzoate	A
Ethyl Chloride	A
Ethyl Ether	D
Ethyl Sulfate	A
Ethylene Bromide	A
Ethylene Chloride	B
Ethylene Chlorohydrin	A
Ethylene Diamine	B
Ethylene Dichloride	A
Ethylene Glycol	A
Ethylene Oxide	D
Fatty Acids	A
Ferric Chloride	A
Ferric Nitrate	A
Ferric Sulfate	A
Ferrous Chloride	A
Ferrous Sulfate	B
Fluoboric Acid	B
Fluorine	C
Fluosilicic Acid	B
Fomaldehyde 100%	D
Formaldehyde 40%	A
Formic Acid	C
Freon 113	B
Freon 12	B
Freon 22	D
Freon TF	B
Freon 11	B
Fruit Juice	A
Fuel Oils	A
Furan Resin	D
Furfural	D
Gallic Acid	A
Gasoline (high-aromatic)	A
Gasoline, leaded, ref.	A
Gasoline, unleaded	A
Gelatin	A
Glucose	A
Glue, P.V.A	B

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Glycerin	A
Glycolic Acid	A
Gold Monocyanide	A
Grape Juice	A
Grease	A
Heptane	A
Hexane	A
Honey	A
Hydraulic Oil (Petro)	A
Hydraulic Oil (Synthetic)	A
Hydrazine	A
Hydrobromic Acid 100%	A
Hydrobromic Acid 20%	A
Hydrochloric Acid 100%	A
Hydrochloric Acid 20%	A
Hydrochloric Acid 37%	A
Hydrochloric Acid, Dry Gas	N/A
Hydrocyanic Acid	A
Hydrocyanic Acid (Gas 10%)	A
Hydrofluoric Acid 100%	B
Hydrofluoric Acid 20%	A
Hydrofluoric Acid 50%	B
Hydrofluoric Acid 75%	B
Hydrofluosilicic Acid 100%	A
Hydrofluosilicic Acid 20%	A
Hydrogen Gas	A
Hydrogen Peroxide 10%	A
Hydrogen Peroxide 100%	A
Hydrogen Peroxide 30%	A
Hydrogen Peroxide 50%	A
Hydrogen Sulfide (aqua)	D
Hydrogen Sulfide (dry)	D
Hydroquinone	B
Hydroxyacetic Acid 70%	A
Ink	A
Iodine	A
Iodine (In Alcohol)	N/A
Iodoform	N/A
Isooctane	A
Isopropyl Acetate	D
Isopropyl Ether	D
Isotane	A
Jet Fuel (JP3, JP4, JP5)	A
Kerosene	A
Ketones	D
Lacquer Thinners	D

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Lacquers	D
Lactic Acid	A
Lard	A
Latex	A
Lead Acetate	D
Lead Nitrate	A
Lead Sulfamate	A
Ligroin	A
Lime	A
Linoleic Acid	B
Lithium Chloride	A
Lithium Hydroxide	N/A
Lubricants	A
Lye: Ca(OH) <sub>2</sub> Calcium Hydroxide	B
Lye: KOH Potassium Hydroxide	B
Lye: NaOH Sodium Hydroxide	B
Magnesium Bisulfate	N/A
Magnesium Carbonate	A
Magnesium Chloride	A
Magnesium Hydroxide	A
Magnesium Nitrate	A
Magnesium Oxide	C
Magnesium Sulfate (Epsom Salts)	A
Maleic Acid	A
Maleic Anhydride	A
Malic Acid	A
Manganese Sulfate	A
Mash	A
Mayonnaise	A
Melamine	A
Mercuric Chloride (Dilute)	A
Mercuric Cyanide	A
Mercurous Nitrate	A
Mercury	A
Methane	A
Methanol (Methyl Alcohol)	C
Methyl Acetate	D
Methyl Acetone	D
Methyl Acrylate	D
Methyl Alcohol 10%	C
Methyl Bromide	A
Methyl Butyl Ketone	D
Methyl Cellosolve	D
Methyl Chloride	A
Methyl Dichloride	A
Methyl Ethyl Ketone	D

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Methyl Ethyl Ketone Peroxide	D
Methyl Isobutyl Ketone	D
Methyl Isopropyl Ketone	D
Methyl Methacrylate	D
Methylamine	D
Methylene Chloride	B
Milk	A
Mineral Spirits	A
Molasses	A
Monochloroacetic Acid	C
Monoethanolamine	D
Morpholine	N/A
Motor Oil	N/A
Mustard	D
Naphtha	A
Naphthalene	A
Natural Gas	A
Nickel Chloride	A
Nickel Sulfate	A
Nitrating Acid (>15% HNO <sub>3</sub> )	N/A
Nitrating Acid (>15% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	N/A
Nitrating Acid (51% Acid)	N/A
Nitrating Acid (515% H <sub>2</sub> S <sub>0</sub> 4)	N/A
Nitric Acid (20%)	A
Nitric Acid (50%)	A
Nitric Acid (5-10%)	A
Nitric Acid (Concentrated)	A
Nitrobenzene	B
Nitrogen Fertilizer	N/A
Nitromethane	D
Nitrous Acid	B
Nitrous Oxide	B
Oils: Aniline	C
Oils: Anise	N/A
Oils: Bay	A
Oils: Bone	A
Oils: Castor	A
Oils: Cinnamon	A
Oils: Citric	A
Oils: Clove	A
Oils: Coconut	A
Oils: Cod Liver	A
Oils: Corn	B
Oils: Cottonseed	A
Oils: Creosote	A
Oils: Diesel Fuel (20, 30, 40, 50)	A

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Oils: Fuel (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	B
Oils: Ginger	A
Oils: Hydraulic Oil (Petro)	A
Oils: Hydraulic Oil (Synrthetic)	A
Oils: Lemon	A
Oils: Linseed	A
Oils: Mineral	A
Oils: Olive	A
Oils: Orange	A
Oils: Palm	A
Oils: Peanut	A
Oils: Peppermint	A
Oils: Pine	A
Oils: Rapeseed	A
Oils: Rosin	A
Oils: Sesame Seed	A
Oils: Silicone	A
Oils: Soybean	A
Oils: Sperm (Whale)	A
Oils: Tanning	A
Oils: Transformer	A
Oils: Turbine	A
Oleic Acid	B
Oleum 100%	A
Oleum 25%	A
Oxalic Acid (Cold)	A
Ozone	A
Palmitic Acid	A
Paraffin	B
Pentane	A
Perchloric Acid	A
Perchloroethylene	A
Petrolatum	A
Petroleum	A
Phenol (10%)	A
Phenol (Carbolic Acid)	A
Phosphoric Acid (>40%)	A
Phosphoric Acid (Crude)	A
Phosphoric Acid (Molten)	N/A
Phosphoric Acid (S40%)	A
Phosphoric Acid Anhydride	N/A
Phosphorus	N/A
Phosphorus Trichloride	A
Photographic Developer	A
Photographic Solutions	B
Phthalic Acid	A

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Phthalic Anhydride	A
Picric Acid	A
Plating Solutions, Antimony Plating 130°F	A
Plating Solutions, Arsenic Plating 110°F	A
Plating Solutions, Brass Plating: High-Speed Brass Bath 110°F	A
Plating Solutions, Brass Plating: Regular Brass Bath 110°F	A
Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Cd Bronze Bath R.T.	A
Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Sn Bronze Bath 160°F	A
Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Zn Bronze Bath 100°F	A
Plating Solutions, Cadmium Plating: Cyanide Bath 90°F	A
Plating Solutions, Cadmium Plating: Fluoborate Bath 100°F	A
Plating Solutions, Chromium Plating: Barrel Chrome Bath 95°F	C
Plating Solutions, Chromium Plating: Black Chrome Bath 115°F	C
Plating Solutions, Chromium Plating: Chromic-Sulfuric Bath 130°F	C
Plating Solutions, Chromium Plating: Fluoride Bath 130°F	C
Plating Solutions, Chromium Plating: Fluosilicate Bath 95°F	C
Plating Solutions, Copper Plating (Acid): Copper Fluoborate Bath 120°F	A
Plating Solutions, Copper Plating (Acid): Copper Sulfate Bath R.T.	A
Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): Copper Strike Bath 120°F	A
Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): High-Speed Bath 180°F	A
Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): Rochelle Salt Bath 150°F	A
Plating Solutions, Copper Plating (Misc): Copper (Electroless)	A
Plating Solutions, Copper Plating (Misc): Copper Pyrophosphate	A
Plating Solutions, Gold Plating: Acid 75°F	A
Plating Solutions, Gold Plating: Cyanide 150°F	A
Plating Solutions, Gold Plating: Neutral 75°F	A
Plating Solutions, Indium Sulfamate Plating R.T.	A
Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Am Sulfate Bath 150°F	A
Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Chloride Bath 190°F	A
Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Sulfate Bath 150°F	A
Plating Solutions, Iron Plating: Fluoborate Bath 145°F	A

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Plating Solutions, Iron Plating: Sulfamate 140°F	A
Plating Solutions, Iron Plating: Sulfate-Chloride Bath 160°F	A
Plating Solutions, Lead Fluoborate Plating	A
Plating Solutions, Nickel Plating: Electroless 200°F	A
Plating Solutions, Nickel Plating: Fluoborate 100-170°F	A
Plating Solutions, Nickel Plating: High-Chloride 130-160°F	A
Plating Solutions, Nickel Plating: Sulfamate 100-140°F	A
Plating Solutions, Nickel Plating: Watts Type 115-160°F	A
Plating Solutions, Rhodium Plating 120°F	A
Plating Solutions, Silver Plating 80-120°F	A
Plating Solutions, Tin-Fluoborate Plating 100°F	A
Plating Solutions, Tin-Lead Plating 100°F	A
Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Chloride 140°F	A
Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Fluoborate Bath R.T.	A
Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Sulfate Bath 150°F	A
Plating Solutions, Zinc Plating: Alkaline Cyanide Bath R.T.	A
Potash (Potassium Carbonate)	A
Potassium Bicarbonate	A
Potassium Bromide	A
Potassium Chlorate	A
Potassium Chloride	A
Potassium Chromate	A
Potassium Cyanide Solutions	A
Potassium Dichromate	A
Potassium Ferricyanide	A
Potassium Ferrocyanide	A
Potassium Hydroxide (Caustic Potash)	B
Potassium Hypochlorite	N/A
Potassium Iodide	A
Potassium Nitrate	A
Potassium Oxalate	N/A
Potassium Permanganate	A
Potassium Sulfate	A
Potassium Sulfide	A
Propane (liquefied)	A
Propylene	A
Propylene Glycol	A
Pyridine	D
Pyrogalllic Acid	A
Resorcinol	A

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Rosins	A
Rum	A
Rust Inhibitors	A
Salad Dressings	A
Salicylic Acid	A
Salt Brine (NaCl saturated)	A
Sea Water	A
Shellac (Bleached)	A
Shellac (Orange)	A
Silicone	A
Silver Bromide	N/A
Silver Nitrate	A
Soap Solutions	A
Soda Ash (see Sodium Carbonate)	A
Sodium Acetate	D
Sodium Aluminate	A
Sodium Benzoate	A
Sodium Bicarbonate	A
Sodium Bisulfate	A
Sodium Bisulfite	A
Sodium Borate (Borax)	A
Sodium Bromide	A
Sodium Carbonate	A
Sodium Chlorate	A
Sodium Chloride	A
Sodium Chromate	A
Sodium Cyanide	A
Sodium Ferrocyanide	A
Sodium Fluoride	A
Sodium Hydrosulfite	A
Sodium Hydroxide (20%)	C
Sodium Hydroxide (50%)	D
Sodium Hydroxide (80%)	D
Sodium Hypochlorite (<20%)	A
Sodium Hypochlorite (100%)	A
Sodium Hyposulfate	N/A
Sodium Metaphosphate	A
Sodium Metasilicate	A
Sodium Nitrate	A
Sodium Perborate	A
Sodium Peroxide	A
Sodium Polyphosphate	A
Sodium Silicate	A
Sodium Sulfate	A
Sodium Sulfide	A
Sodium Sulfite	A

## CHEMICAL COMPATIBILITY CONTINUED

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Sodium Tetraborate	A
Sodium Thiosulfate (hypo)	A
Sorghum	A
Soy Sauce	A
Stannic Chloride	A
Stannic Fluoborate	A
Stannous Chloride	A
Starch	A
Stearic Acid	A
Stoddard Solvent	A
Styrene	B
Sugar (Liquids)	A
Sulfate (Liquors)	A
Sulfur Chloride	A
Sulfur Dioxide	A
Sulfur Dioxide (Dry)	A
Sulfur Hexafluoride	N/A
Sulfur Trioxide	A
Sulfur Trioxide (Dry)	A
Sulfuric Acid (<10%)	A
Sulfuric Acid (10-75%)	A
Sulfuric Acid (75-100%)	A
Sulfuric Acid (Cold Concentrated)	B
Sulfuric Acid (Hot Concentrated)	A
Sulfurous Acid	A
Sulfuryl Chloride	N/A
Tallow	A
Tannic Acid	A
Tanning Liquors	A
Tartaric Acid	A
Tetrachloroethane	A
Tetrachloroethylene	A
Tetrahydrofuran	D
Tin Salts	A
Toluene (Toluol)	C
Tomato Juice	A
Trichloroacetic Acid	C
Trichloroethane	A
Trichloroethylene	A
Trichloropropane	A
Tricresylphosphate	A
Triethylamine	D
Trisodium Phosphate	A

CHEMICAL	COMPATIBILITY
Turpentine	A
Urea	A
Uric Acid	N/A
Urine	A
Varnish	A
Vegetable Juice	A
Vinegar	A
Vinyl Acetate	A
Vinyl Chloride	A
Water, Acid, Mine	A
Water, Deionized	A
Water, Distilled	A
Water, Fresh	A
Water, Salt	A
Weed Killers	A
Whey	A
Whiskey and Wines	A
White Liquor (Pulp Mill)	A
White Water (Paper Mill)	A
Xylene	B
Zinc Chloride	A
Zinc Hydrosulfite	N/A
Zinc Sulfate	A



**WARNING!** The information in this chart has been supplied by other reputable sources and is to be used only as a guide in selecting equipment for appropriate chemical compatibility. Before permanent installation, test the equipment with the chemicals and under the specific conditions of your application. Ratings of chemical behavior listed in this chart apply to a 48-hr exposure period; Uline has no knowledge of possible effects beyond this period. Uline does not warrant (neither express or implied) that the information in this chart is accurate or complete or that any material is suitable for any purpose.



**DANGER!** Variations in chemical behavior during handling due to factors such as temperature, pressure, and concentration can cause equipment to fail, even though it passed an initial test. Serious injury may result. Use suitable guards and/or personal protection when handling chemicals.

**ULINE**

1-800-295-5510  
uline.com

**COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS**

A = Excelente

B = Buena – Efecto menor, corrosión o decoloración leves

C = Regular – Efecto moderado, no recomendado para uso continuo. Puede ocurrir ablandamiento, pérdida de resistencia y agrandamiento.

D = Efecto grave, no se recomienda para ningún uso.

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Acetaldehído	D
Acetamida	B
Solvente de Acetato	D
Ácido Acético	B
Ácido Acético al 20%	B
Ácido Acético al 80%	B
Ácido Acético, Glacial	D
Anhídrido Acético	D
Acetona	D
Bromuro de Acetilo	N/A
Cloruro de Acetilo (seco)	A
Acetileno	A
Acronitrilo	D
Ácido Adípico	A
Alcoholes: Amílico	A
Alcoholes: Bencílico	A
Alcoholes: Butílico	A
Alcoholes: Diacetónico	D
Alcoholes: Etilico	A
Alcoholes: Hexílico	C
Alcoholes: Isobutílico	A
Alcoholes: Isopropílico	A
Alcoholes: Metílico	C
Alcoholes: Octílico	B
Alcoholes: Propílico	A
Cloruro de Aluminio	A
Cloruro de Aluminio al 20%	A
Fluoruro de Aluminio	A
Hidróxido de Aluminio	A
Nitrato de Aluminio	A
Sulfato de Aluminio y Potasio al 10%	A
Sulfato de Aluminio y Potasio al 100%	A
Sulfato de Aluminio	A
Alumbres	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Aminas	D
Amoníaco al 10%	D
Nitrato de Amonio	D
Amoníaco Anhidro	D
Amoníaco Líquido	D
Acetato de Amonio	A
Bifluoruro de Amonio	A
Carbonato de Amonio	A
Caseinato de Amonio	N/A
Cloruro de Amonio	A
Hidróxido de Amonio	B
Nitrato de Amonio	A
Oxalato de Amonio	N/A
Persulfato de Amonio	A
Fosfato de Amonio Dibásico	A
Fosfato de Amonio Monobásico	A
Fosfato de Amonio Tribásico	A
Sulfato de Amonio	A
Sulfito de Amonio	D
Tiosulfato de Amonio	N/A
Acetato de Amilo	D
Alcohol Amílico	A
Cloruro de Amilo	B
Clorhidrato de Anilina	A
Anticongelante	A
Tricloruro de Antimonio	A
Agua Regia (80% HCl, 20% HN03)	B
Aroclor 1248	A
Hidrocarbonos Aromáticos	A
Ácido Arsénico	A
Asfalto	A
Carbonato de Bario	A
Cloruro de Bario	A
Cianuro de Bario	A
Hidróxido de Bario	A
Nitrato de Bario	A
Sulfato de Bario	A
Sulfito de Bario	A
Cerveza	A
Líquidos de Azúcar de Betabel	A
Benzaldehído	D
Benceno	A



## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Ácido Sulfónico de Benceno	A
Ácido Benzoico	A
Benzol	A
Benzonitrilo	N/A
Cloruro de Bencilo	A
Líquidos Blanqueadores	A
Bórax (Borato de Sodio)	A
Ácido Bórico	A
Efluentes de Cervecería	A
Bromo	A
Butadieno	B
Butano	A
Butanol (Alcohol Butílico)	A
Mantequilla	A
Jocoque	A
Amina Butílica	D
Éter Butílico	D
Ftalato Butílico	C
Butilacetato	D
Butileno	A
Ácido Butírico	B
Bisulfato de Calcio	N/A
Bisulfuro de Calcio	A
Bisulfito de Calcio	A
Carbonato de Calcio	A
Clorato de Calcio	A
Cloruro de Calcio	A
Hidróxido de Calcio	A
Hipoclorito de Calcio	A
Nitrato de Calcio	A
Óxido de Calcio	B
Sulfato de Calcio	A
Calgón	A
Jugo de Caña	A
Ácido Carbónico (Fenol)	A
Bisulfuro de Carbono	A
Dióxido de Carbono (seco)	B
Dióxido de Carbono (húmedo)	B
Disulfuro de Carbono	A
Monóxido de Carbono	A
Tetracloruro de Carbono	A
Tetracloruro de Carbono (seco)	A
Tetracloruro de Carbono (húmedo)	N/A
Agua Carbonatada	A
Ácido Carbónico	A
Cátup	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Ácido Clórico	N/A
Pegamento Clorado	A
Cloro (seco)	A
Agua de Cloro	A
Cloro Líquido Anhidro	A
Ácido Cloroacético	D
Clorobenceno (Mono)	A
Clorobromometano	A
Cloroformo	A
Ácido Clorosulfónico	D
Jarabe de Chocolate	A
Ácido Crómico al 10%	B
Ácido Crómico al 30%	A
Ácido Crómico al 5%	A
Ácido Crómico al 50%	A
Sales de Cromo	N/A
Sidra	A
Ácido Cítrico	A
Aceites Cítricos	A
Clorox (Blanqueador)	A
Café	A
Cloruro de Cobre	A
Cianuro de Cobre	A
Fluoroborato de Cobre	A
Nitrato de Cobre	A
Sulfato de Cobre > 5%	A
Sulfato de Cobre al 5%	A
Crema	A
Cresoles	A
Ácido Cresílico	A
Ácido Cúprico	A
Ácido Cianúrico	A
Ciclohexano	A
Ciclohexanona	D
Defergentes	A
Alcohol Diacetónico	D
Diclorobenceno	C
Dicloroetano	C
Combustible Diésel	A
Éter Dietílico	D
Dietilamina	A
Dietilenglicol	A
Dimetilnilina	D
Dimetilformamida	C
Difenilo	A
Óxido de Difenilo	A

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Tintes	A
Sales de Epsom (Sulfato de Magnesio)	A
Etano	A
Etanol	A
Étanolamina	D
Éter	C
Acetato de Etilo	D
Benzoato de Etilo	A
Cloruro de Etilo	A
Éter Etilico	D
Sulfato de Etilo	A
Bromuro de Etileno	A
Cloruro de Etileno	B
Clorohidrina de Etileno	A
Diamina de Etileno	B
Dicloruro de Etileno	A
Etilenglicol	A
Óxido de Etileno	D
Ácidos Grasos	A
Cloruro Férrico	A
Nitrato Férrico	A
Sulfato Férrico	A
Cloruro Ferroso	A
Sulfato Cloruro	B
Ácido Fluorobórico	B
Flúor	C
Ácido Fluorosilícico	B
Formaldehído al 100%	D
Formaldehído al 40%	A
Ácido Fórmico	C
Freón 113	B
Freón 12	B
Freón 22	D
Freón TF	B
Freón 11	B
Jugo de Frutas	A
Aceites Combustibles	A
Resina de Furano	D
Furfural	D
Ácido Gálico	A
Gasolina (intensamente aromática)	A
Gasolina, con plomo, ref.	A
Gasolina, sin plomo	A
Gelatina	A
Glucosa	A
Pegamento, APV	B

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Glicerina	A
Ácido Glicólico	A
Monocianuro de Oro	A
Jugo de Uva	A
Grasa	A
Heptano	A
Hexano	A
Miel	A
Aceite Hidráulico (Petro)	A
Aceite Hidráulico (Sintético)	A
Hidrazina	A
Ácido Bromhídrico al 100%	A
Ácido Bromhídrico al 20%	A
Ácido Clorhídrico al 100%	A
Ácido Clorhídrico al 20%	A
Ácido Clorhídrico al 37%	A
Ácido Clorhídrico, Gas Seco	N/A
Ácido Cianhídrico	A
Ácido Cianhídrico (Gas al 10%)	A
Ácido Fluorhídrico al 100%	B
Ácido Fluorhídrico al 20%	A
Ácido Fluorhídrico al 50%	B
Ácido Fluorhídrico al 75%	B
Ácido Hidrofluorosilícico al 100%	A
Ácido Hidrofluorosilícico al 20%	A
Gas de Hidrógeno	A
Peróxido de Hidrógeno al 10%	A
Peróxido de Hidrógeno al 100%	A
Peróxido de Hidrógeno al 30%	A
Peróxido de Hidrógeno al 50%	A
Sulfuro de Hidrógeno (agua)	D
Sulfuro de Hidrógeno (seco)	D
Hidroquinona	B
Ácido Hidroxiacético	A
Tinta	A
Yodo	A
Yodo (En Alcohol)	N/A
Yodoformo	N/A
Isooctano	A
Acetato de Isopropilo	D
Éter Isopropílico	D
Isotano	A
Combustible para Aviones (JP3, JP4, JP5)	A
Queroseno	A
Cetonas	D
Diluyentes de Laca	D

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Laca	D
Ácido Láctico	A
Manteca	A
Látex	A
Acetato de Plomo	D
Nitrato de Plomo	A
Sulfamato de Plomo	A
Ligroína	A
Cal	A
Ácido Linoleico	B
Cloruro de Litio	A
Hidróxido de Litio	N/A
Lubricantes	A
Lejía: Ca(OH) <sub>2</sub> Hidróxido de Calcio	B
Lejía: KOH Hidróxido de Potasio	B
Lejía: NaOH Hidróxido de Sodio	B
Bisulfato de Magnesio	N/A
Carbonato de Magnesio	A
Cloruro de Magnesio	A
Hidróxido de Magnesio	A
Nitrato de Magnesio	A
Óxido de Magnesio	C
Sulfato de Magnesio (Sales de Epsom)	A
Ácido Maleico	A
Anhídrido Maleico	A
Ácido Málico	A
Sulfato de Manganeso	A
Malta Remojada	A
Mayonesa	A
Melamina	A
Cloruro Mercúrico (Diluido)	A
Cianuro Mercúrico	A
Nitrato Mercurioso	A
Mercurio	A
Metano	A
Metanol (Alcohol Metílico)	C
Acetato de Metilo	D
Acetona de Metilo	D
Acrilato de Metilo	D
Alcohol Metílico al 10%	C
Bromuro de Metilo	A
Metilbutilcetona	D
Cellosolve de Metilo	D
Cloruro de Metilo	A
Dicloruro de Metilo	A
Metiletilcetona	D

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Peróxido de Metiletilcetona	D
Metilisobutilcetona	D
Metilisopropilcetona	D
Metacrilato de Metilo	D
Metilamina	D
Cloruro de Metileno	B
Leche	A
Alcoholes Minerales	A
Melaza	A
Ácido Monocloroacético	C
Monoetanolamina	D
Morfolina	N/A
Aceite de Motor	N/A
Mostaza	D
Nafta	A
Naftalina	A
Gas Natural	A
Cloruro de Níquel	A
Sulfato de Níquel	A
Ácido Nitrificante (>15% HNO <sub>3</sub> )	N/A
Ácido Nitrificante (>15% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	N/A
Ácido Nitrificante (S1% Ácido)	N/A
Ácido Nitrificante (S15% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	N/A
Ácido Nítrico (20%)	A
Ácido Nítrico (50%)	A
Ácido Nítrico (5-10%)	A
Ácido Nítrico (Concentrado)	A
Nitrobenzeno	B
Fertilizante de Nitrógeno	N/A
Nitrometano	D
Ácido Nitroso	B
Óxido Nitroso	B
Aceites: Anilina	C
Aceites: Anís	N/A
Aceites: Laurel	A
Aceites: Hueso	A
Aceites: Ricino	A
Aceites: Canela	A
Aceites: Cítrico	A
Aceites: Clavo	A
Aceites: Coco	A
Aceites: Hígado de Bacalao	A
Aceites: Maíz	B
Aceites: Algodón	A
Aceites: Creosota	A
Aceites: Combustible Diésel (20, 30, 40, 50)	A

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Aceites: Combustible (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	B
Aceites: Jengibre	A
Aceites: Aceite Hidráulico (Petro)	A
Aceites: Aceite Hidráulico (Sintético)	A
Aceites: Limón	A
Aceites: Linaza	A
Aceites: Mineral	A
Aceites: Oliva	A
Aceites: Naranja	A
Aceites: Palma	A
Aceites: Cacahuete	A
Aceites: Yerbabuena	A
Aceites: Pino	A
Aceites: Canola	A
Aceites: Colofonia	A
Aceites: Ajonjolí	A
Aceites: Silicón	A
Aceites: Soya	A
Aceites: Esperma (Ballena)	A
Aceites: Bronceador	A
Aceites: Transformadores	A
Aceites: Turbinas	A
Ácido Oléico	B
Óleo al 100%	A
Óleo al 25%	A
Ácido Oxálico (Frío)	A
Ozono	A
Ácido Palmítico	A
Parafina	B
Pentano	A
Ácido Perclórico	A
Percloroetileno	A
Petrolato	A
Petróleo	A
Fenol (10%)	A
Fenol (Ácido Carbólico)	A
Ácido Fosfórico (>40%)	A
Ácido Fosfórico (Crudo)	A
Ácido Fosfórico (Fundido)	N/A
Ácido Fosfórico (S40%)	A
Anhídrido de Ácido Fosfórico	N/A
Fósforo	N/A
Tricloruro de Fósforo	A
Revelador Fotográfico	A
Soluciones Fotográficas	B
Ácido Ftálico	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Anhídrido Ftálico	A
Ácido Pícrico	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Antimonio a 54°C (130°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Antimonio a 43°C (110°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Latón: Baño de Latón de Alta Velocidad a 43°C (110°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Latón: Baño de Latón Regular a 43°C (110°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Bronce: Baño de Bronce Cu-Cd a Temp. Amb.	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Bronce: Baño de Bronce Cu-Sn a 71°C (160°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Bronce: Baño de Bronce Cu-Zn a 38°C (100°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cadmio: Baño de Cianuro a 32°C (90°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cadmio: Baño de Fluoroborato a 38°C (100°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cromo: Baño de Cromo para Barril a 35°C (95°F)	C
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cromo: Baño de Cromo Negro a 46°C (115°F)	C
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cromo: Baño Cromosulfúrico para Barril a 54°C (130°F)	C
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cromo: Baño de Floruro a 54°C (130°F)	C
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cromo: Baño de Fluosilicato a 38°C (95°F)	C
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Ácido): Baño de Fluoroborato de Cobre a 48°C (120°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Ácido): Baño de Sulfato de Cobre a Temp. Amb.	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Cianuro): Baño de Fijación de Cobre a 48°C (120°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Cianuro): Baño de Alta Velocidad a 82°C (180°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Cianuro): Baño de Sal de Seignette a 66°C (150°F)	A

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Diversos): Cobre (Químico)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Cobre (Diversos): Pirofosfato de Cobre	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Oro: Ácido a 24°C (75°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Oro: Cianuro a 66°C (150°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Oro: Neutro a 24°C (75°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Sulfamato de Indio a Temp. Amb.	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Baño de Sulfato de Amonio Ferroso a 66°C (150°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Baño de Cloruro Ferroso a 88°C (190°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Baño de Sulfato Ferroso a 66°C (150°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Baño de Fluorborato a 63°C (145°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Sulfamato a 60°C (140°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Hierro: Baño de Clorosulfato a 71°C (160°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Fluorborato de Plomo	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Níquel: Químico a 93°C (200°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Níquel: Fluorborato a 38-77°C (100-170°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Níquel: Alto Cloruro a 54-71°C (130-160°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Níquel: Sulfamato a 38-60°C (100-140°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Níquel: Tipo Watts a 46-71°C (115-160°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Rodio a 49°C (120°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Plata a 27-49°C (80-120°F)	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Fluorborato de Estaño a 38°C (100°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Antimonio a 38°C (100°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Zinc: Cloruro de Ácido a 60°C (140°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Zinc: Baño de Fluorborato de Ácido a Temp. Amb.	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Zinc: Baño de Sulfato de Ácido a 66°C (150°F)	A
Soluciones de Recubrimiento, Recubrimiento de Zinc: Baño de Cianuro Alcalino a Temp. Amb.	A
Potasa (Carbonato de Potasio)	A
Bicarbonato de Potasio	A
Bromuro de Potasio	A
Clorato de Potasio	A
Cloruro de Potasio	A
Cromato de Potasio	A
Soluciones de Cianuro de Potasio	A
Dicromato de Potasio	A
Ferricianuro de Potasio	A
Ferrocianuro de Potasio	A
Hidróxido de Potasio (Potasa Cáustica)	B
Hipoclorito de Potasio	N/A
Yoduro de Potasio	A
Nitrato de Potasio	A
Oxalato de Potasio	N/A
Permanganato de Potasio	A
Sulfato de Potasio	A
Sulfuro de Potasio	A
Propano (licuado)	A
Propileno	A
Propilenglicol	A
Piridina	D
Ácido Pirogálico	A
Resorcinol	A
Colofonia	A
Ron	A
Inhibidores de Óxido	A
Aderezos para Ensalada	A
Ácido Salicílico	A
Salmuera (Saturada de NaCl)	A
Agua de Mar	A
Laca (Blanqueada)	A
Laca (Naranja)	A

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Silicón	A
Bromuro de Plata	N/A
Nitrato de Plata	A
Soluciones de Jabón	A
Ceniza de Sosa (Vea Carbonato de Sodio)	A
Acetato de Sodio	D
Aluminato de Sodio	A
Benzoato de Sodio	A
Bicarbonato de Sodio	A
Bisulfato de Sodio	A
Bisulfito de Sodio	A
Borato de Sodio (Bórax)	A
Bromuro de Sodio	A
Carbonato de Sodio	A
Clorato de Sodio	A
Cloruro de Sodio	A
Cromato de Sodio	A
Cianuro de Sodio	A
Ferrocianuro de Sodio	A
Floruro de Sodio	A
Hidrosulfito de Sodio	A
Hidróxido de Sodio (20%)	C
Hidróxido de Sodio (50%)	D
Hidróxido de Sodio (80%)	D
Hipoclorito de Sodio (<20%)	A
Hipoclorito de Sodio (100%)	A
Hiposulfato de Sodio	N/A
Metafosfato de Sodio	A
Metasilicato de Sodio	A
Nitrato de Sodio	A
Perborato de Sodio	A
Peróxido de Sodio	A
Polifosfato de Sodio	A
Silicato de Sodio	A
Sulfato de Sodio	A
Sulfuro de Sodio	A
Sulfito de Sodio	A
Tetraborato de Sodio	A
Tiosulfato de Sodio (hipo)	A
Sorgo	A
Salsa de Soya	A
Cloruro Estánico	A
Fluoborato de Estaño	A
Cloruro de Estaño	A
Almidón	A
Ácido Esteárico	A

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Solvente Stoddard	A
Estireno	B
Azúcar (Líquidos)	A
Sulfato (Licores)	A
Cloruro de Azufre	A
Dióxido de Azufre	A
Dióxido de Azufre (Seco)	A
Hexafloruro de Azufre	N/A
Trióxido de Azufre	A
Trióxido de Azufre (seco)	A
Ácido Sulfúrico (<10%)	A
Ácido Sulfúrico (10-75%)	A
Ácido Sulfúrico (75-100%)	A
Ácido Sulfúrico (Concentrado Frío)	B
Ácido Sulfúrico (Concentrado Caliente)	A
Ácido Sulfúrico	A
Cloruro de Sulfurilo	N/A
Manteca de Res	A
Ácido Tánico	A
Licores Bronceadores	A
Ácido Tartárico	A
Tetracloroetano	A
Tetracloroetileno	A
Tetrahidrofurano	D
Sales de Estaño	A
Tolueno	C
Jugo de Jitomate	A
Ácido Tricloroacético	C
Tricloroetano	A
Tricloroetileno	A
Tricloropropano	A
Fosfato de Tricresilo	A
Trietilamina	D
Fosfato de Trisodio	A
Aguarrás	A
Urea	A
Ácido Úrico	N/A
Orina	A
Barniz	A
Jugo de Verduras	A
Vinagre	A
Acetato de Vinilo	A
Cloruro de Vinilo	A
Agua Ácida de Mina	A
Agua Desionizada	A
Agua Destilada	A

## CONTINUACIÓN DE COMPATIBILIDAD CON QUÍMICOS

QUÍMICO	COMPATIBILIDAD
Agua Fresca	A
Agua Salada	A
Herbicidas	A
Suero de Leche	A
Whisky y Vinos	A
Licor Blanco (Pasta de Papel)	A
Agua Blanca (Papelera)	A
Xileno	B
Cloruro de Zinc	A
Hidrosulfito de Zinc	N/A
Sulfato de Zinc	A



**¡ADVERTENCIA!** La información en esta tabla se ha proporcionado por otras fuentes confiables y debe usarse solo como guía para seleccionar equipo con la compatibilidad con químicos adecuada. Antes de instalarlo permanentemente, pruebe el equipo con los químicos y bajo las condiciones específicas de su aplicación. Las clasificaciones del comportamiento químico listado en esta tabla aplican a un periodo de exposición de 48 horas; Uline no tiene conocimiento de los efectos posibles más allá de este periodo. Uline no garantiza (ni expresa ni implícitamente) que la información en esta tabla sea precisa o completa ni que este material sea adecuado para algún propósito.



**¡PELIGRO!** Las variaciones en el comportamiento químico durante el manejo debido a factores como la temperaturas, presión y concentración pueden causar que el equipo falle, aunque haya pasado una prueba inicial. Se pueden producir lesiones graves; use protección personal adecuada al manejar productos químicos.

**ULINE**

800-295-5510  
uline.mx

**COMPATIBILITÉ CHIMIQUE**

A = Excellent

B = Bien – Incidence mineure, corrosion ou décoloration légères.

C = Modéré – Incidence modérée, non recommandé pour une utilisation continue. Un ramollissement, une perte de solidité, ou des gonflements peuvent survenir.

D = Incidence grave, Aucun usage recommandé.

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Acétaldéhyde	D
Acétamide	B
Solvant d'acétate	D
Acide acétique	B
Acide acétique 20 %	B
Acide acétique 80 %	B
Acide acétique glacial	D
Anhydride acétique	D
Acétone	D
Bromure d'acétyle	S.O.
Chlorure d'acétyle (sec)	A
Acétylène	A
Acrylonitrile	D
Acide adipique	A
Alcools : Amyle	A
Alcools : Benzyle	A
Alcools : Butyle	A
Alcools : Diacétone	D
Alcools : Éthyle	A
Alcools : Hexyle	C
Alcools : Isobutyle	A
Alcools : Isopropyle	A
Alcools : Méthyle	C
Alcools : Octyle	B
Alcools : Propyle	A
Chlorure d'aluminium	A
Chlorure d'aluminium 20 %	A
Fluorure d'aluminium	A
Hydroxyde d'aluminium	A
Nitrate d'aluminium	A
Sulfate d'aluminium potassium 10 %	A
Sulfate d'aluminium potassium 100 %	A
Sulfate d'aluminium	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Aluns	A
Amines	D
Ammoniac 10 %	D
Nitrate d'ammoniac	D
Ammoniac anhydre	D
Ammoniac liquide	D
Acétate d'ammonium	A
Bifluorure d'ammonium	A
Carbonate d'ammonium	A
Caséinate d'ammonium	S.O.
Chlorure d'ammonium	A
Hydroxyde d'ammonium	B
Nitrate d'ammonium	A
Oxalate d'ammonium	S.O.
Persulfate d'ammonium	A
Phosphate d'ammonium, dibasique	A
Phosphate d'ammonium, monobasique	A
Phosphate d'ammonium, tribasique	A
Sulfate d'ammonium	A
Sulfite d'ammonium	D
Thiosulfate d'ammonium	S.O.
Acétate d'amyle	D
Alcool amylique	A
Chlorure d'amyle	B
Chlorhydrate d'aniline	A
Antigel	A
Trichlorure d'antimoine	A
Eau régale (80 % HCl, 20 % HN03)	B
Arochlore 1248	A
Hydrocarbures aromatiques	A
Acide arsénique	A
Asphalte	A
Carbonate de baryum	A
Chlorure de baryum	A
Cyanure de baryum	A
Hydroxyde de baryum	A
Nitrate de baryum	A
Sulfate de baryum	A
Sulfure de baryum	A
Bière	A
Jus à base de sucre de betterave	A



## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Benzaldéhyde	D
Benzène	A
Acide benzène sulfonique	A
Acide benzoïque	A
Benzol	A
Benzonitrile	S.O.
Chlorure de benzyle	A
Solutions de blanchiment	A
Borax (borate de sodium)	A
Acide borique	A
Rejets de fabrication de brasserie	A
Brome	A
Butadiène	B
Butane	A
Butanol (alcool butylique)	A
Beurre	A
Babeurre	A
Butylamine	D
Éther de butyle	D
Phtalate de butyle	C
Acétate de butyle	D
Butylène	A
Acide butyrique	B
Bisulfate de calcium	S.O.
Bisulfure de calcium	A
Bisulfite de calcium	A
Carbonate de calcium	A
Chlorate de calcium	A
Chlorure de calcium	A
Hydroxide de calcium	A
Hypochlorite de calcium	A
Nitrate de calcium	A
Oxyde de calcium	B
Sulfate de calcium	A
Calgon	A
Jus de canne	A
Acide carbolique (phénol)	A
Bisulfure de carbone	A
Dioxyde de carbone (sec)	B
Dioxyde de carbone (humide)	B
Disulfure de carbone	A
Monoxyde de carbone	A
Tétrachlorure de carbone	A
Tétrachlorure de carbone (sec)	A
Tétrachlorure de carbone (humide)	S.O.
Eau gazéifiée	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Acide carbonique	A
Ketchup	A
Acide chlorique	S.O.
Colle chlorée	A
Chlore (sec)	A
Eau de chlore	A
Chlore, liquide anhydre	A
Acide chloroacétique	D
Chlorobenzène (mono)	A
Chlorobromométhane	A
Chloroforme	A
Acide chlorosulfonique	D
Sirop de chocolat	A
Acide chromique 10 %	B
Acide chromique 30 %	A
Acide chromique 5 %	A
Acide chromique 50 %	A
Sels de chrome	S.O.
Cidre	A
Acide citrique	A
Huiles d'agrumes	A
Clorox (eau de javel)	A
Café	A
Chlorure de cuivre	A
Cyanure de cuivre	A
Fluoroborate de cuivre	A
Nitrate de cuivre	A
Sulfate de cuivre > 5 %	A
Sulfate de cuivre 5 %	A
Crème	A
Crésols	A
Acide crésylique	A
Acide cuivrique	A
Acide cyanique	A
Cyclohexane	A
Cyclohexanone	D
Détergents	A
Alcool diacétonique	D
Dichlorobenzène	C
Dichloroéthane	C
Carburant diesel	A
Éther diéthylique	D
Diéthylamine	A
Diéthylène-glycol	A
Diméthylaniline	D
Diméthyl formamide	C

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Diphényle	A
Oxyde de diphényle	A
Colorants	A
Sels d'Epsom (sulfate de magnésium)	A
Éthane	A
Éthanol	A
Éthanolamine	D
Éther	C
Acétate d'éthyle	D
Benzoate d'éthyle	A
Chlorure d'éthyle	A
Éther éthylique	D
Sulfate d'éthyle	A
Bromure d'éthylène	A
Chlorure d'éthylène	B
Éthylènechlorhydrine	A
Éthylène diamine	B
Dichlorure d'éthylène	A
Glycol d'éthylène	A
Oxyde d'éthylène	D
Acides gras	A
Chlorure ferrique	A
Nitrate de fer	A
Sulfate de fer(II)	A
Chlorure de fer	A
Sulfate de fer(III)	B
Acide fluoborique	B
Fluor	C
Acide fluosilicique	B
Formaldéhyde 100 %	D
Formaldéhyde 40 %	A
Acide formique	C
Fréon 113	B
Fréon 12	B
Fréon 22	D
Fréon TF	B
Fréon 11	B
Jus de fruit	A
Mazouts	A
Résine furannique	D
Furfural	D
Acide gallique	A
Essence (hautement aromatique)	A
Essence au plomb, réf.	A
Essence sans plomb	A
Gélatine	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Glucose	A
Colle APV	B
Glycérine	A
Acide glycolique	A
Cyanure d'or	A
Jus de raisin	A
Graisse	A
Heptane	A
Hexane	A
Miel	A
Huile hydraulique (minérale)	A
Huile hydraulique (synthétique)	A
Hydrazine	A
Acide bromhydrique 100 %	A
Acide bromhydrique 20 %	A
Acide chlorhydrique 100 %	A
Acide chlorhydrique 20 %	A
Acide chlorhydrique 37 %	A
Acide chlorhydrique, gaz sec	S.O.
Acide cyanhydrique	A
Acide cyanhydrique (gaz 10 %)	A
Acide fluorhydrique 100 %	B
Acide fluorhydrique 20 %	A
Acide fluorhydrique 50 %	B
Acide fluorhydrique 75 %	B
Acide fluorosilicique 100 %	A
Acide fluorosilicique 20 %	A
Hydrogène gazeux	A
Peroxyde d'hydrogène 10 %	A
Peroxyde d'hydrogène 100 %	A
Peroxyde d'hydrogène 30 %	A
Peroxyde d'hydrogène 50 %	A
Sulfure d'hydrogène (aqua)	D
Sulfure d'hydrogène (sec)	D
Hydroquinone	B
Acide hydroxyacétique 70 %	A
Encre	A
Iode	A
Iode (dans l'alcool)	S.O.
Iodoforme	S.O.
Isooctane	A
Acétate d'isopropyle	D
Éther isopropylique	D
Isotane	A
Carburacteur (JP3, JP4, JP5)	A
Kérosène	A

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Cétones	D
Diluants à laque	D
Laques	D
Acide lactique	A
Lard	A
Latex	A
Acétate de plomb	D
Nitrate de plomb	A
Sulfamate de plomb	A
Ligroïne	A
Lime	A
Acide linoléique	B
Chlorure de lithium	A
Hydroxyde de lithium	S.O.
Lubrifiants	A
Soude : Hydroxyde de calcium Ca(OH) <sub>2</sub>	B
Soude : Hydroxyde de potassium KOH	B
Soude : Hydroxyde de sodium NaOH	B
Bisulfate de magnésium	S.O.
Carbonate de magnésium	A
Chlorure de magnésium	A
Hydroxyde de magnésium	A
Nitrate de magnésium	A
Oxyde de magnésium	C
Sulfate de magnésium (sels d'Epsom)	A
Acide maléique	A
Anhydride maléique	A
Acide malique	A
Sulfate de manganèse	A
Maische	A
Mayonnaise	A
Mélamine	A
Chlorure mercurique (dilution)	A
Cyanure de mercure	A
Nitrate de mercure	A
Mercure	A
Méthane	A
Méthanol (alcool méthylique)	C
Acétate de méthyle	D
Méthylacétone	D
Acrylate de méthyle	D
Alcool méthylique 10 %	C
Bromure de méthyle	A
Méthylbutylcétone	D
Méthylcellosolve	D
Chlorure de méthyle	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Dichlorure de méthylène	A
Méthyléthylcétone	D
Peroxyde de méthyléthylcétone	D
Méthylisobutylcétone	D
Méthylisopropylcétone	D
Méthacrylate de méthyle	D
Méthylamine	D
Chlorure de méthylène	B
Lait	A
Essences minérales	A
Mélasse	A
Acide monochloracétique	C
Monoéthanolamine	D
Morpholine	S.O.
Huile de moteur	S.O.
Moutarde	D
Naphte	A
Naphtalène	A
Gaz naturel	A
Chlorure de nickel	A
Sulfate de nickel	A
Acide sulfonitrique (>15 % HNO <sub>3</sub> )	S.O.
Acide sulfonitrique (>15 % H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	S.O.
Acide sulfonitrique (S1 % acide)	S.O.
Acide sulfonitrique (S15 % H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	S.O.
Acide nitrique (20 %)	A
Acide nitrique (50 %)	A
Acide nitrique (5 à 10 %)	A
Acide nitrique (concentré)	A
Nitrobenzène	B
Engrais nitrique	S.O.
Nitrométhane	D
Acide nitreux	B
Oxyde nitreux	B
Huiles : Aniline	C
Huiles : Anis	S.O.
Huiles : Laurier	A
Huiles : Os	A
Huiles : Ricin	A
Huiles : Cannelle	A
Huiles : Agrumes	A
Huiles : Clou de girofle	A
Huiles : Noix de coco	A
Huiles : Foie de morue	A
Huiles : Maïs	B
Huiles : Graine de coton	A

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Huiles : Créosote	A
Huiles : Carburant diesel (20, 30, 40, 50)	A
Huiles : Carburant (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	B
Huiles : Gingembre	A
Huiles : Huile hydraulique (minérale)	A
Huiles : Huile hydraulique (synthétique)	A
Huiles : Citron	A
Huiles : Graine de lin	A
Huiles : Minéral	A
Huiles : Olive	A
Huiles : Orange	A
Huiles : Palme	A
Huiles : Arachide	A
Huiles : Menthe poivrée	A
Huiles : Pin	A
Huiles : Graine de colza	A
Huiles : Colophane	A
Huiles : Graine de sésame	A
Huiles : Silicone	A
Huiles : Fève de soja	A
Huiles : Cachalot	A
Huiles : Bronzage	A
Huiles : Transformateur	A
Huiles : Turbine	A
Acide oléique	B
Oléum 100 %	A
Oléum 25 %	A
Acide oxalique (froid)	A
Ozone	A
Acide palmitique	A
Paraffine	B
Pentane	A
Acide perchlorique	A
Perchloroéthylène	A
Pétrolatum	A
Pétrole	A
Phénol (10 %)	A
Phénol (acide carbolique)	A
Acide phosphorique (>40 %)	A
Acide phosphorique (brut)	A
Acide phosphorique (liquéfié)	S.O.
Acide phosphorique (S40 %)	A
Acide phosphorique anhydride	S.O.
Phosphore	S.O.
Trichlorure de phosphore	A
Révéléateur photographique	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Solutions photographiques	B
Acide phtalique	A
Anhydride phtalique	A
Acide picrique	A
Solutions de placage, placage d'antimoine à 54 °C (130 °F)	A
Solutions de placage, placage d'arsenic à 43 °C (110 °F)	A
Solutions de placage, laitonnage : Bain au laiton à haut rendement à 43 °C (110 °F)	A
Solutions de placage, laitonnage : Bain au laiton ordinaire à 43 °C (110 °F)	A
Solutions de placage, bronzage : Bain au bronze Cu-Cd à temp. amb.	A
Solutions de placage, bronzage : Bain au bronze Cu-Sn à 71 °C (160 °F)	A
Solutions de placage, bronzage : Bain au bronze Cu-Zn à 38 °C (100 °F)	A
Solutions de placage, cadmiage : Bain au cyanure à 32 °C (90 °F)	A
Solutions de placage, cadmiage : Bain au fluoborate à 38 °C (100 °F)	A
Solutions de placage, chromage : Bain de chromage au tonneau à 35 °C (95 °F)	C
Solutions de placage, chromage : Bain de chromage noir à 46 °C (115 °F)	C
Solutions de placage, chromage : Bain à l'acide chromique et sulfurique à 54 °C (130 °F)	C
Solutions de placage, chromage : Bain au fluorure à 54 °C (130 °F)	C
Solutions de placage, chromage : Bain au fluosilicate à 38 °C (95 °F)	C
Solutions de placage, cuivrage (acide) : Bain au fluoborate cuivrique à 48 °C (120 °F)	A
Solutions de placage, cuivrage (acide) : Bain au sulfate de cuivre à temp. amb.	A
Solutions de placage, cuivrage (cyanure) : Bain d'amorçage au cuivre à 48 °C (120 °F)	A
Solutions de placage, cuivrage (cyanure) : Bain à haut rendement à 82 °C (180 °F)	A
Solutions de placage, cuivrage (cyanure) : Bain au sel de Rochelle à 66 °C (150 °F)	A
Solutions de placage, cuivrage (divers) : Cuivre (dépôt autocatalytique)	A
Solutions de placage, cuivrage (divers) : Pyrophosphate de cuivre	A
Solutions de placage, dorure : Acide à 24 °C (75 °F)	A
Solutions de placage, dorure : Cyanure à 66 °C (150 °F)	A
Solutions de placage, dorure : Neutre à 24 °C (75 °F)	A
Solutions de placage, placage de sulfamate d'indium à temp. amb.	A

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Solutions de placage, ferrage : Bain au sulfate d'ammonium ferreux à 66 °C (150 °F)	A
Solutions de placage, ferrage : Bain au chlorure ferreux à 88 °C (190 °F)	A
Solutions de placage, ferrage : Bain au sulfate ferreux à 66 °C (150 °F)	A
Solutions de placage, ferrage : Bain au fluoborate à 63 °C (145 °F)	A
Solutions de placage, ferrage : Sulfamate à 60 °C (140 °F)	A
Solutions de placage, ferrage : Bain au sulfate-chlorure à 71 °C (160 °F)	A
Solutions de placage, placage de fluoborate de plomb	A
Solutions de placage, nickelage : Dépôt autocatalytique à 93 °C (200 °F)	A
Solutions de placage, nickelage : Fluoborate de 38° à 77 °C (100° à 170 °F)	A
Solutions de placage, nickelage : Haute teneur en chlorure de 54° à 71 °C (130° à 160 °F)	A
Solutions de placage, nickelage : Sulfamate de 38° à 60 °C (100° à 140 °F)	A
Solutions de placage, nickelage : Type de Watts de 46° à 71 °C (115° à 160 °F)	A
Solutions de placage, rhodiage à 49 °C (120 °F)	A
Solutions de placage, argenture de 27° à 49 °C (80° à 120 °F)	A
Solutions de placage, placage de fluoborate d'étain à 38 °C (100 °F)	A
Solutions de placage, placage d'étain-plomb à 38 °C (100 °F)	A
Solutions de placage, zingage : Chlorure d'acide à 140 °F	A
Solutions de placage, zingage : Bain à l'acide fluoroborique à temp. amb.	A
Solutions de placage, zingage : Bain au sulfate acide à 66 °C (150 °F)	A
Solutions de placage, zingage : Bain au cyanure basique à temp. amb.	A
Potasse (carbonate de potasse)	A
Bicarbonate de potassium	A
Bromure de potassium	A
Chlorate de potassium	A
Chlorure de potassium	A
Chromate de potassium	A
Solutions de cyanure de potassium	A
Dichromate de potassium	A
Ferricyanure de potassium	A
Ferrocyanure de potassium	A
Hydroxyde de potassium (potasse caustique)	B
Hypochlorite de potassium	S.O.

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Iodure de potassium	A
Nitrate de potassium	A
Oxalate de potassium	S.O.
Permanganate de potassium	A
Sulfate de potassium	A
Sulfure de potassium	A
Propane (liquéfié)	A
Propylène	A
Propylèneglycol	A
Pyridine	D
Acide pyrogallique	A
Résorcinol	A
Colophanes	A
Rhum	A
Inhibiteurs de rouille	A
Sauces pour salade	A
Acide salicylique	A
Saumure (saturée en NaCl)	A
Eau de mer	A
Vernis à la gomme laque (blanchi)	A
Vernis à la gomme laque (orange)	A
Silicone	A
Bromure d'argent	S.O.
Nitrate d'argent	A
Solutions savonneuses	A
Carbonate de soude (carbonate de sodium)	A
Acétate de sodium	D
Aluminate de sodium	A
Benzoate de sodium	A
Bicarbonate de sodium	A
Bisulfate de sodium	A
Bisulfite de sodium	A
Borate de sodium (borax)	A
Bromure de sodium	A
Carbonate de sodium	A
Chlorate de sodium	A
Chlorure de sodium	A
Chromate de sodium	A
Cyanure de sodium	A
Ferrocyanure de sodium	A
Fluorure de sodium	A
Hydrosulfite de sodium	A
Hydroxyde de sodium (20 %)	C
Hydroxyde de sodium (50 %)	D
Hydroxyde de sodium (80 %)	D
Hypochlorite de sodium (<20 %)	A

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Hypochlorite de sodium (100 %)	A
Hyposulfate de sodium	S.O.
Métaphosphate de sodium	A
Métasilicate de sodium	A
Nitrate de sodium	A
Perborate de sodium	A
Peroxyde de sodium	A
Polyphosphate de sodium	A
Silicate de sodium	A
Sulfate de sodium	A
Sulfure de sodium	A
Sulfite de sodium	A
Tétraborate de sodium	A
Thiosulfate de sodium (hypo)	A
Sorgho	A
Sauce de soja	A
Chlorure stannique	A
Fluoborate stannique	A
Chlorure stanneux	A
Amidon	A
Acide stéarique	A
Solvant Stoddard	A
Styrène	B
Sucre (liquides)	A
Sulfate (liqueurs)	A
Chlorure de soufre	A
Dioxyde de soufre	A
Dioxyde de soufre (sec)	A
Hexafluorure de soufre	S.O.
Trioxyde de soufre	A
Trioxyde de soufre (sec)	A
Acide sulfurique (< 10%)	A
Acide sulfurique (10 à 75 %)	A
Acide sulfurique (75 à 100 %)	A
Acide sulfurique (concentré froid)	B
Acide sulfurique (concentré chaud)	A
Acide sulfureux	A
Chlorure de sulfuryle	S.O.
Suif	A
Acide tannique	A
Liqueurs tannantes	A
Acide tartrique	A
Tétrachloroéthane	A
Tétrachloroéthylène	A

SUBSTANCE CHIMIQUE	COMPATIBILITÉ
Tétrahydrofurane	D
Sels d'étain	A
Toluène (toluol)	C
Jus de tomate	A
Acide trichloroacétique	C
Trichloroéthane	A
Trichloroéthylène	A
Trichloropropane	A
Tricrésylphosphate	A
Triéthylamine	D
Phosphate trisodique	A
Térébenthine	A
Urée	A
Acide urique	S.O.
Urine	A
Vernis	A
Jus de légumes	A
Vinaigre	A
Acétate de vinyle	A
Chlorure de vinyle	A
Eau d'exhaure acide	A
Eau désionisée	A
Eau distillée	A
Eau fraîche	A
Eau salée	A
Désherbants	A
Lactosérum	A
Whiskey et vins	A
Liqueur blanche (usine de pâte à papier)	A
Eau blanche (usine de pâte à papier)	A
Xylène	B
Chlorure de zinc	A
Hydrosulfite de zinc	S.O.
Sulfate de zinc	A

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE SUITE



**AVERTISSEMENT!** L'information contenue dans ce tableau a été fournie par d'autres sources fiables et doit être employée uniquement comme guide dans votre choix d'un équipement ayant une compatibilité chimique appropriée. Avant de passer à une utilisation permanente, testez l'équipement avec les produits chimiques et dans les conditions spécifiques de votre application. La classification de comportements chimiques énumérés dans ce tableau correspond à une période d'exposition de 48 heures ; Uline n'a aucune connaissance des potentiels effets pouvant survenir au-delà de cette période de temps. Uline ne garantit en aucun cas (ni expressément ni implicitement) que l'information contenue dans ce tableau soit exacte ou complète ou qu'un matériau quelconque puisse convenir à un usage quelconque.



**DANGER!** Lors des manipulations, des variations dans le comportement chimique en lien avec des facteurs tels que la température, la pression et la concentration peuvent entraîner une défaillance de l'équipement même si le premier test a réussi. Des blessures graves peuvent s'ensuivre. Utilisez des gardes de sécurité et/ou des protections personnelles lorsque vous manipulez des produits chimiques.

**ULINE**

1-800-295-5510  
uline.ca