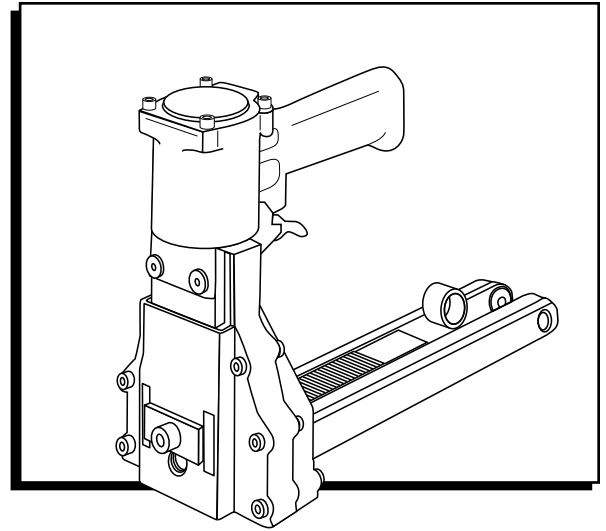


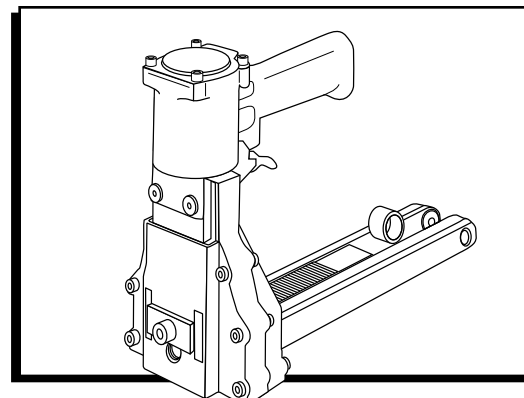
ULINE H-1027, H-1028
H-3064
**PNEUMATIC
STICK STAPLER**

1-800-295-5510
uline.com



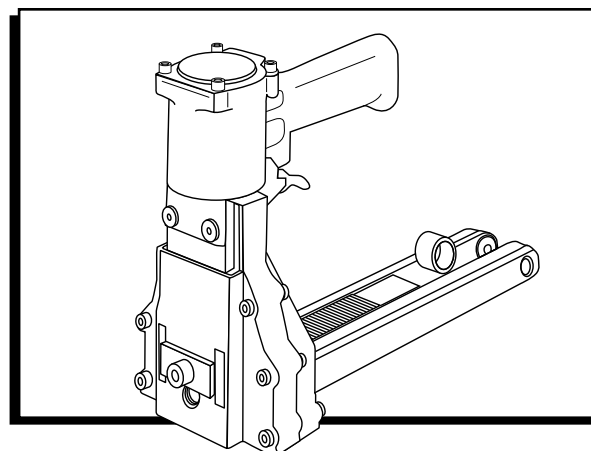
TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Air leak from trigger.	O-ring on valve or on tube is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from exhaust port.	O-ring on valve or on tube is damaged. O-ring on piston is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from cylinder.	Piston rod port O-ring is damaged.	Replace O-ring
Slow and short travel cycling.	Check for loose screw or wear of parts.	1. Position eccentric pin and tighten screw. 2. Recheck for maximum efficiency. a. Adjust pin slightly upward if due to short travel. b. Adjust pin slightly downward if due to slow cycling.
Excessive jams.	1. Slow and short travel cycle. 2. Teeth screws are loose. 3. Wrong staple size. 4. Insufficient lubrication.	1. Adjust as noted above. 2. Tighten screws. 3. Check staples. 4. Clean and lubricate.
Uneven clinch.	Wrong staple size.	Check for proper leg length adjustment and clincher size.
Unclinched staple.	1. Teeth are loose or broken. 2. Slow and short travel cycle.	1. Check and replace teeth as needed. 2. Adjust as noted above.
Staples are too tight or too loose.	Clinch needs to be adjusted.	Perform clinch adjustment. (See page 4 of instructions).



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Fuga de aire en el gatillo.	El anillo-O de la válvula o en el tubo está dañado.	Reemplace el anillo-O.
Fuga de aire en el orificio de escape.	El anillo-O de la válvula o en el tubo está dañado. El anillo-O del pistón está dañado.	Reemplace el anillo-O.
Fuga de aire en el cilindro.	El anillo-O de la varilla de pistón está dañado.	Reemplace el anillo-O.
Ciclos de desplazamiento cortos y lentos.	Verifique que no haya tornillos sueltos ni piezas desgastadas.	1. Ponga el pasador excéntrico en su posición y apriete el tornillo. 2. Vuelva a verificar para una máxima eficiencia. a. Ajuste el pasador ligeramente hacia arriba si se debe a que el desplazamiento es muy corto. b. Ajuste el pasador ligeramente hacia abajo si se debe a que el ciclo es muy lento.
Obstrucciones excesivas.	1. Ciclo de desplazamiento corto y lento. 2. Los dientes de los tornillos están flojos. 3. Tamaño de la grapa incorrecto. 4. Lubricación insuficiente.	1. Ajuste como se señaló anteriormente. 2. Apriete los tornillos. 3. Revise las grapas. 4. Limpie y lubrique.
Remache irregular.	Tamaño de la grapa incorrecto.	Verifique el ajuste correcto de longitud de la pata y el tamaño del remachador.
Grapa sin remache.	1. Los dientes están flojos o rotos. 2. Ciclo de desplazamiento corto y lento.	1. Revise y reemplace los dientes según sea necesario. 2. Ajuste como se señaló anteriormente.
Las grapas están demasiado apretadas o sueltas.	Es necesario ajustar el remache.	Ajuste el remache. (Vea la página 15 de las instrucciones).

**AGRAFEUSE
PNEUMATIQUE
À BANDES
D'AGRAFES****DÉPANNAGE**

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Fuite d'air au niveau de la détente.	Le joint torique sur la soupape ou le tube est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau de l'orifice d'échappement.	Le joint torique de la soupape ou du tube est endommagé. Le joint torique du piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau du cylindre.	Le joint torique de l'orifice de tige de piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Cyclage lent et course courte.	Contrôlez la présence de vis desserrées ou l'usure des pièces.	1. Positionnez la tige excentrique et serrez la vis. 2. Révérifiez afin de confirmer l'efficacité maximale. a. S'il s'agit d'une course courte, réglez la tige légèrement vers le haut. b. S'il s'agit d'un cyclage lent, réglez la tige légèrement vers le bas.
Nombre excessif d'obstructions.	1. Cyclage lent et course courte. 2. Vis de dents desserrées. 3. Agrafes de format inapproprié. 4. Lubrification insuffisante.	1. Réglez de la façon décrite ci-dessus. 2. Serrez les vis. 3. Vérifiez les agrafes. 4. Nettoyez et lubrifiez l'agrafeuse.
Serrage inégal.	Agrafes de format inapproprié.	Vérifiez si les réglages de la longueur de pattes et du niveau de serrage sont appropriés.
Agrafe ouverte.	1. Dents desserrées ou brisées. 2. Cyclage lent et course courte.	1. Vérifiez et remplacez les dents au besoin. 2. Réglez de la façon décrite ci-dessus.
Les agrafes sont trop serrées ou trop lâches.	Ajustement du serrage nécessaire.	Procédez à l'ajustement du serrage. (Voir page 26 des directives).