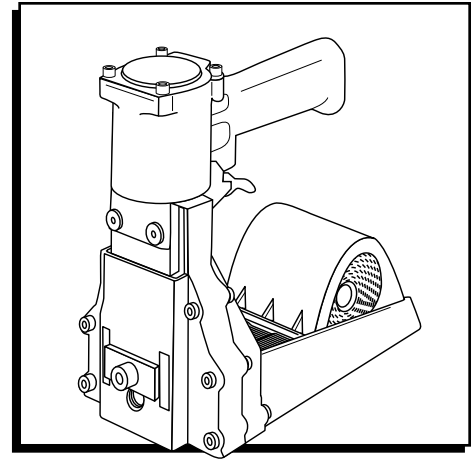


ULINE H-1030, H-1031

PNEUMATIC ROLL STAPLER

1-800-295-5510
uline.com



TROUBLESHOOTING



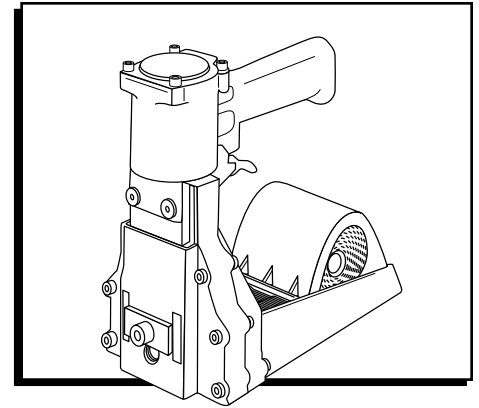
WARNING! Stop using the stapler immediately if any of the following problems occur. Serious personal injury could occur. Any repairs or replacements must be done by a qualified person or authorized service center only.

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Air leak from trigger.	O-ring on valve or on tube is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from exhaust port.	O-Ring on valve or on tube is damaged. O-Ring on piston is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from cylinder.	Piston rod port O-ring is damaged.	Replace O-ring.
Slow & short travel cycling.	Check for loose screw or wear of parts.	Position eccentric pin and tighten screw. Recheck for maximum efficiency. • Adjust pin slightly upward if due to short travel. • Adjust pin slightly downward if due to slow cycling.
Excessive jams.	Slow & short travel cycle. Teeth screws are loose. Wrong staple size. Insufficient lubrication.	Adjust as noted above. Tighten screws. Check staples. Clean and lubricate.
Uneven clinch.	Wrong staple size.	Check for proper leg length adjustment and clincher size.
Unclinched staple.	Teeth are loose or broken. Slow & short travel cycle.	Check & replace teeth as needed. Adjust as noted above.
Not enough power to drive staples.	Incorrect air compressor settings.	Check settings. Pressure should be between 80 and 100 psi to operate properly.

ULINE H-1030, H-1031

ENGRAPADORA NEUMÁTICA DE ROLLO

800-295-5510
uline.mx



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



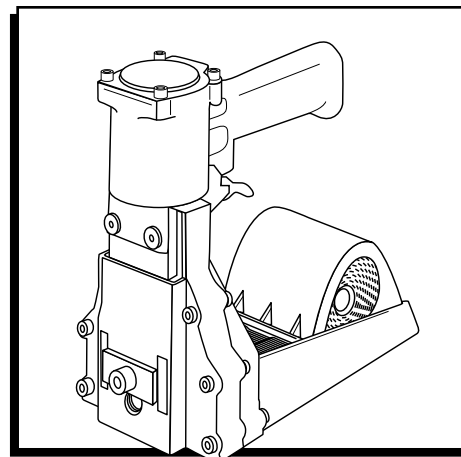
¡ADVERTENCIA! Deje de usar la engrapadora de inmediato si presenta cualquiera de los siguientes problemas. Podrían ocurrir lesiones personales graves. Todas las reparaciones o reemplazos deben ser realizados solamente por una persona calificada o en un centro de servicios autorizado.

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Fuga de aire en el gatillo.	El anillo-o de la válvula o en el tubo está dañado.	Reemplace el anillo-o.
Fuga de aire en el orificio de escape.	El anillo-o de la válvula o en el tubo está dañado. El anillo-o del pistón está dañado.	Reemplace el anillo-o.
Fuga de aire en el cilindro.	El anillo-o de la varilla de pistón está dañado.	Reemplace el anillo-o.
Ciclos de desplazamiento cortos y lentos.	Verifique que no haya tornillos sueltos ni piezas desgastadas.	Ponga el pasador excéntrico en su posición y apriete el tornillo. Vuelva a verificar para una máxima eficiencia. • Ajuste el pasador ligeramente hacia arriba si se debe a que el desplazamiento es muy corto. • Ajuste el pasador ligeramente hacia abajo si se debe a que el ciclo es muy lento.
Atascos excesivos.	Ciclo de desplazamiento corto y lento. Los dientes de los tornillos están flojos. Tamaño de la grapa incorrecto. Lubricación insuficiente.	Ajuste como se señaló anteriormente. Apriete los tornillos. Revise las grapas. Limpie y lubrique.
Remache irregular.	Tamaño de la grapa incorrecto.	Verifique el correcto ajuste de la longitud de la pata y el tamaño del remachador.
Grapa sin remache.	Los dientes están flojos o rotos. Ciclo de desplazamiento corto y lento.	Revise y reemplace los dientes según sea necesario. Ajuste como se señaló anteriormente.
No hay suficiente potencia para clavar grapas.	Ajustes incorrectos del compresor de aire.	Compruebe la configuración. La presión debe estar entre 80 y 100 psi para que funcione correctamente.

ULINE H-1030, H-1031

AGRAFEUSE PNEUMATIQUE À ROULEAU

1 800 295-5510
uline.ca



DÉPANNAGE



Cessez immédiatement d'utiliser l'agrafeuse si l'un ou l'autre des problèmes suivants se produit. De graves blessures corporelles pourraient s'en suivre. Tout remplacement ou réparation doit être réalisé(e) uniquement par une personne qualifiée ou par un centre de service autorisé.

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Fuite d'air au niveau de la détente.	Le joint torique sur la soupape ou le tube est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau de l'orifice d'échappement.	Le joint torique sur la soupape ou le tube est endommagé. Le joint torique sur le piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau du cylindre.	Le joint torique de l'orifice de tige de piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Cyclage lent et course courte.	Contrôlez la présence de vis desserrées ou l'usure des pièces.	Positionnez la tige excentrique et serrez la vis. Revérifiez afin de confirmer l'efficacité maximale. • S'il s'agit d'une course courte, réglez la tige légèrement vers le haut. • S'il s'agit d'un cyclage lent, réglez la tige légèrement vers le bas.
Nombre excessif d'obstructions.	Cyclage lent et course courte. Vis de dents desserrées. Agrafes de format inapproprié. Lubrification insuffisante.	Réglez de la façon décrite ci-dessus. Serrez les vis. Vérifiez les agrafes. Nettoyez et lubrifiez l'agrafeuse.
Fermeture inégale.	Agrafes de format inapproprié.	Vérifiez si les réglages de la longueur des pattes et du niveau de fermeture sont appropriés.
Agrafe ouverte.	Dents desserrées ou brisées. Cyclage lent et course courte.	Vérifiez et remplacez les dents au besoin. Réglez de la façon décrite ci-dessus.
La puissance est insuffisante pour enfoncer les agrafes.	Réglages incorrects du compresseur d'air.	Vérifiez les réglages. La pression doit être comprise entre 80 et 100 psi pour un fonctionnement optimal.