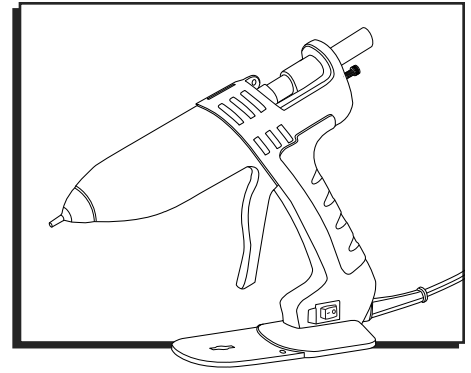


ULINE H-11043

**3M™ AE GEN II GLUE GUN –
1/2", 250 WATT**

1-800-295-5510
uline.com



TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	CAUSES	RECOMMENDATIONS
Low or no adhesive flow.	No heat.	Check to see that the electrical 120 VAC service is turned on. Thermal fuse in the thermostat may have blown.
	Shutdown procedure was not observed.	Allow the glue gun to heat up for at least 30 minutes.
	Plugged tip.	If the glue gun was left on overnight, the tip may be plugged. This may block adhesive flow and cause backmelt.  CAUTION! Do not force adhesive. Clear the tip with a small nail or paperclip. Extrude the remaining adhesive stick and add one new adhesive stick to clear the opening.
	Backmelt.	Remove the clip and feeder from the track of the glue gun. Push the existing adhesive stick back into the sleeve approximately 3/4" with a new adhesive stick. Remove the new adhesive stick before it melts and look into the black sleeve. Look for a thin skin of adhesive around the inside of the black sleeve. Scrape this skin toward the heat block.  CAUTION! Do not damage the black sleeve. Extrude one adhesive stick to clear the sleeve. To avoid backmelt, observe the start-up and shut-down procedures. Do not force adhesive through the glue gun.
Dripping nozzle.*	Backmelt.	Refer to preceding paragraph on backmelt.
	Contaminated adhesive.	Keep adhesive clean and free of contamination.

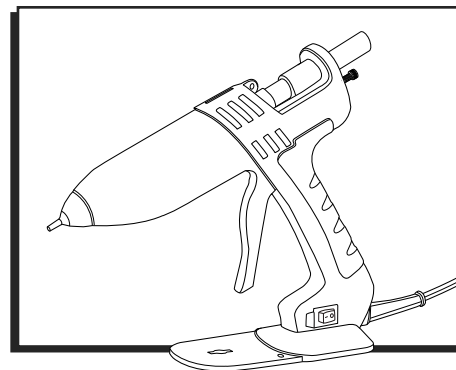
*Thermal expansion may cause some dripping during start-up. This is normal.

ULINE H-11043

3M™ AE II PISTOLA DE SILICÓN – 1/2", 250 WATTS

800-295-5510

uline.mx



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

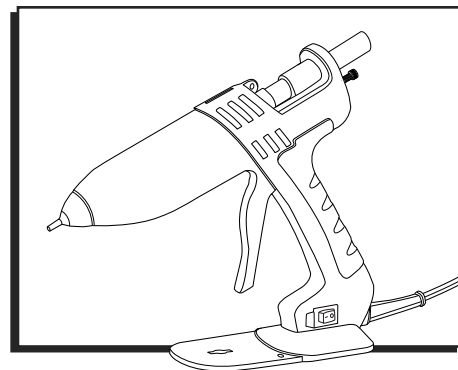
PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
Bajo o nulo flujo del adhesivo.	No hay calor.	Verifique que el servicio eléctrico de 120 VAC esté encendido. El fusible térmico del termostato se pudo haber fundido.
	No siguió el procedimiento de apagado.	Permita que la pistola de silicón se caliente por lo menos 30 minutos.
	Punta obstruida.	Si la pistola de silicón no se utilizó durante un tiempo, la punta podría estar obstruida. Esto podría obstruir el flujo del adhesivo y provocar que salga por la parte posterior.  ¡PRECAUCIÓN! No fuerce el adhesivo. Limpie la punta con un clavo pequeño o clip. Expulse la barra de silicón restante y añada una barra de silicón nueva para despejar la entrada.
	El adhesivo sale por la parte posterior.	Retire el clip y el alimentador del canal de la pistola de silicón. Inserte de nuevo la barra de silicón existente en la funda aproximadamente 19 mm (3/4") con una nueva barra de silicón. Retire la nueva barra de silicón antes de que se derrita y observe dentro de la funda negra. Busque una fina capa de adhesivo en el interior de la funda negra. Raspe esta cáscara hacia el bloque de calor.  ¡PRECAUCIÓN! No dañe la funda negra. Expulse una barra de silicón para despejar la funda. Para evitar que el adhesivo salga por la parte posterior, consulte el proceso de encendido y apagado. No fuerce el adhesivo a través de la pistola de silicón.
Goteo en la boquilla.*	El adhesivo sale por la parte posterior.	Consulte el párrafo anterior sobre el adhesivo que sale por la parte posterior.
	Adhesivo contaminado.	Mantenga el adhesivo limpio y libre de contaminantes.

*La expansión térmica podría causar goteo durante el encendido. Esto es normal.

ULINE H-11043

**3M^{MC} AE GEN II GLUE GUN –
1/2 po, 250 WATT**

1 800 295-5510
uline.ca



DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES	RECOMMANDATIONS
Flux de colle faible ou nul.	Aucune chaleur.	Vérifiez que l'alimentation électrique de 120 VCA est activée. Le fusible thermique du thermostat a peut-être sauté.
	La procédure d'arrêt n'a pas été respectée.	Laissez le pistolet se réchauffer pendant au moins 30 minutes.
	Buse bouchée.	Si le pistolet à colle a été laissé toute la nuit, il se peut que la buse soit bouchée. Ceci peut bloquer le flux de colle et provoquer un écoulement par l'arrière.  MISE EN GARDE! Ne forcez pas sur la colle. Nettoyez la buse avec un petit clou ou un trombone. Extrudez le reste du bâton de colle et ajoutez un nouveau bâton de colle pour dégager l'ouverture.
	Écoulement par l'arrière.	Retirez la pince et le chargeur du rail du pistolet à colle. Repoussez le bâton de colle existant dans la douille d'environ 19 mm (3/4 po) à l'aide d'un nouveau bâton de colle. Retirez le nouveau bâton de colle avant qu'il ne fonde et regardez dans la douille arrière. Cherchez une fine pellicule de colle à l'intérieur de la douille arrière. Grattez cette pellicule en direction du bloc chauffant.  MISE EN GARDE! N'endommagez pas la douille arrière. Extrudez un bâton de colle pour dégager la douille. Pour éviter les écoulements par l'arrière, veuillez respecter les procédures de démarrage et d'arrêt. Ne forcez pas la colle à travers le pistolet à colle.
Égouttement de la buse.*	Écoulement par l'arrière.	Référez-vous au paragraphe précédent sur l'écoulement par l'arrière.
	Colle contaminée.	Maintenez la colle propre et exempte de toute contamination.

*L'expansion thermique peut provoquer quelque égouttement lors du démarrage. Ceci est normal.