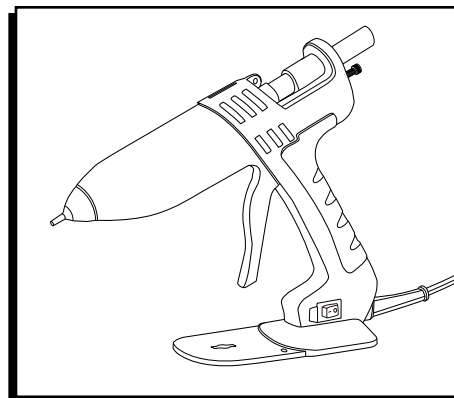


ULINE H-12540 INDUSTRIAL GLUE GUN

1-800-295-5510
uline.com

Para Español, vea páginas 2-3.
Pour le français, consulter les pages 4-5.



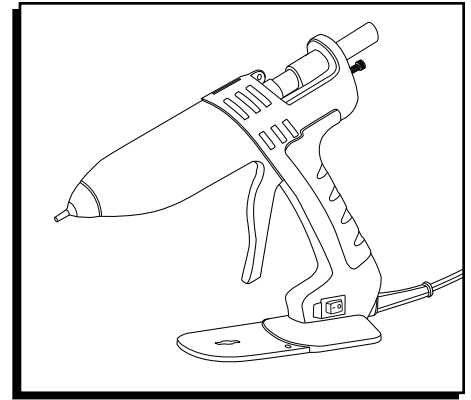
TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	CAUSES	RECOMMENDATIONS
Low or no glue flow.	No heat.	Check to see that the electrical 120 VAC service is turned on. Thermal fuse in the thermostat may have blown.
	Shutdown procedure was not observed.	Allow the glue gun to heat up for at least 30 minutes.
	Plugged tip.	If the glue gun was left on overnight, the tip may be plugged. This may block glue flow and cause backmelt.  CAUTION! Do not force glue. Clear the tip with a small nail or paperclip. Extrude the remaining glue stick and add one new glue stick to clear the opening.
	Backmelt.	Remove the clip and feeder from the track of the glue gun. Push the existing glue stick back into the sleeve approximately 3/4" with a new glue stick. Remove the new glue stick before it melts and look into the black sleeve. Look for a thin skin of glue around the inside of the black sleeve. Scrape this skin toward the heat block.  CAUTION! Do not damage the black sleeve. Extrude one glue stick to clear the sleeve. To avoid backmelt, observe the start-up and shut-down procedures. Do not force glue through the glue gun.
Dripping nozzle.*	Backmelt.	Refer to preceding paragraph on backmelt.
	Contaminated glue.	Keep glue clean and free of contamination.

*Thermal expansion may cause some dripping during start-up. This is normal.

ULINE H-12540
PISTOLA DE SILICÓN
INDUSTRIAL

800-295-5510
 uline.mx



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
Bajo o nulo flujo del silicón.	La pistola no calienta.	Verifique que el servicio eléctrico de 120 VAC esté encendido. El fusible térmico del termostato se pudo haber dañado.
	No se siguió el procedimiento de apagado.	Deje calentar la pistola por al menos 30 minutos.
	Boquilla obstruida.	Si la pistola de silicón se dejó encendida toda la noche, la boquilla podría estar obstruida. Esto podría obstruir el flujo de silicón y provocar que salga por la parte posterior.  ¡PRECAUCIÓN! No fuerce el silicón. Limpie la boquilla con un clavo pequeño o clip. Expulse la barra de silicón restante y añada una barra de silicón nueva para despejar la entrada.
	El adhesivo sale por la parte posterior.	Retire el clip y el alimentador del canal de la pistola de silicón. Inserte de nuevo la barra de silicón existente en la funda aproximadamente 3/4" con una nueva barra de silicón. Retire la nueva barra de silicón antes de que se derrita y observe dentro de la funda negra. Busque una fina capa de silicón en el interior de la funda negra. Raspe esta cáscara hacia el bloque de calor.  ¡PRECAUCIÓN! No dañe la funda negra. Expulse una barra de silicón para despejar la funda. Para evitar que el adhesivo salga por la parte posterior, consulte el proceso de encendido y apagado. No fuerce el silicón a través de la pistola de silicón.

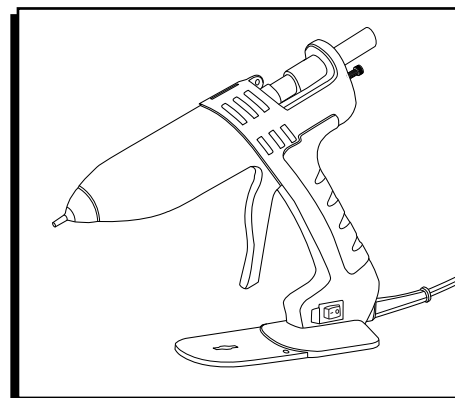
CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
Goteo en la boquilla.*	El adhesivo sale por la parte posterior.	Consulte el párrafo anterior sobre el adhesivo que sale por la parte posterior.
	Silicón contaminado.	Mantenga el silicón limpio y libre de contaminantes.

*La expansión térmica podría causar goteo durante el encendido. Esto es normal.

ULINE

800-295-5510
uline.mx



DÉPANNAGE

PROBLÈMES	CAUSES	RECOMMANDATIONS
Flux de colle faible ou nul.	Aucune chaleur.	Vérifiez que l'alimentation électrique de 120 VCA est activée. Le fusible thermique du thermostat a peut-être sauté.
	La procédure d'arrêt n'a pas été respectée.	Laissez le pistolet se réchauffer pendant au moins 30 minutes.
	Buse bouchée.	Si le pistolet à colle a été laissé allumé toute la nuit, il se peut que la buse soit bouchée. Ceci peut bloquer le flux de colle et provoquer un écoulement par l'arrière.  MISE EN GARDE! Ne forcez pas pour faire pénétrer la colle. Nettoyez la buse avec un petit clou ou un trombone. Extrudez le reste du bâton de colle et insérez un nouveau bâton de colle pour dégager l'ouverture.
	Écoulement par l'arrière.	Retirez la pince et le chargeur du rail du pistolet à colle. Repoussez le bâton de colle existant dans la douille d'environ 3/4 po à l'aide d'un nouveau bâton de colle. Retirez le nouveau bâton de colle avant qu'il ne fonde et regardez dans la douille noire. Cherchez une fine pellicule de colle à l'intérieur de la douille noire. Grattez cette pellicule en direction du bloc chauffant.  MISE EN GARDE! N'endommagez pas la douille noire. Extrudez un bâton de colle pour dégager la douille. Pour éviter les écoulements par l'arrière, veuillez respecter les procédures de démarrage et d'arrêt. Ne forcez pas la colle à travers le pistolet à colle.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈMES	CAUSES	RECOMMANDATIONS
Égouttement de la buse.*	Écoulement par l'arrière.	Référez-vous au paragraphe précédent sur l'écoulement par l'arrière.
	Colle contaminée.	Maintenez la colle propre et exempte de toute contamination.

*L'expansion thermique peut provoquer quelques égouttements lors du démarrage. Ceci est normal.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca