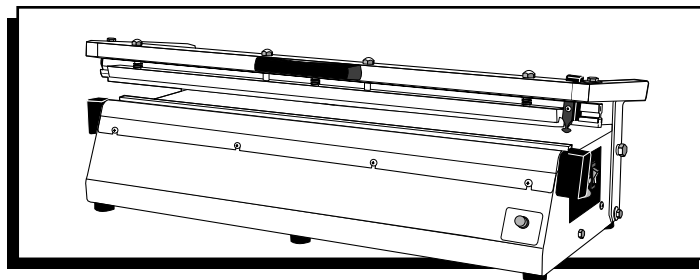


ULINE H-1254

EXTRA LONG IMPULSE SEALER WITH CUTTER

1-800-295-5510
uline.com



TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Not sealing and power lamp does not turn on.	Disconnected plug. Power Cord is broken. Transformer is bad. No microswitch contact.	Check or change the plug. Replace or repair the cord. Replace the transformer. Adjust the microswitch lever or microswitch position.
Not sealing and power lamp and sealing light turn on.	Heating element may be broken. Spring hook or mounting spring is loose or has poor contact. Terminals of the heating element do not make good contact.	Replace the heating element. Clean or tighten the spring hook connection. Clean the terminals and adjust if needed.
Not sealing and power lamp is on, but sealing light does not turn on.	Microswitch not detected. Defective microswitch.	Adjust the microswitch lever or microswitch position. Replace microswitch
Teflon® cloth is burnt.	Heating time too long. Timer malfunction.	Decrease the timer setting. Replace timer or relay.
Heating element broken.	Worn Teflon® Tape (under the element).	Replace the Teflon® tape.
Seal is wrinkled or warped.	Sealing timer is set too high. Not enough cooling time.	Lower the timer setting. Continue pressing the sealing arm 1-2 seconds after the sealing light turns off.
Imperfect sealing.	Worn Teflon® cloth. Worn silicon rubber.	Replace the Teflon® cloth. Replace silicon rubber.

TROUBLESHOOTING CONTINUED

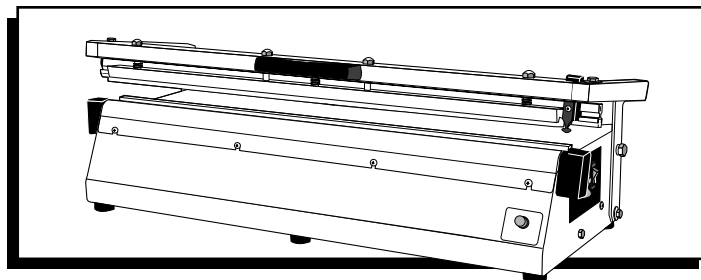
OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Broken seal.	Sealing timer is set too high.	Decrease timer setting.
Incomplete seal.	Sealing time too short.	Increase sealing time.
Seal sticking.	Residue on the Teflon® cloth. Residue on the pressure pad.	Clean the Teflon® cover. Clean the pressure pad.
Cutter not cutting smoothly.	Film not properly aligned with edge of blade. Blade may be dull.	Precisely align film with edge of blade before sliding. This may require two passes. Replace blade.



1-800-295-5510
uline.com

ULINE H-1254
SELLADORA DE
IMPULSO
EXTRALARGA
CON CORTADORA

800-295-5510
 uline.mx



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
No sella y la luz de encendido no se enciende.	Enchufe desconectado. Cable eléctrico roto. Transformador estropeado. El microinterruptor no hace contacto.	Compruebe o cambie el enchufe. Reemplace o repare el cable. Reemplace el transformador. Ajuste la palanca del microinterruptor o la posición del mismo.
No sella y la luz de encendido y la luz de sellado sí se encienden.	La resistencia puede estar rota. El gancho con resorte o el resorte de montaje está suelto o mal conectado. Los terminales de la resistencia no hacen un buen contacto.	Reemplace la resistencia. Limpie o apriete la conexión del gancho con resorte. Limpie las terminales y ajústelas si es necesario.
No sella y la luz de encendido sí se enciende, pero la luz de sellado no.	Microinterruptor no detectado. Microinterruptor defectuoso.	Ajuste la palanca del microinterruptor o la posición del mismo. Reemplace el microinterruptor
La tela de Teflon® está quemada.	Tiempo de calentamiento demasiado largo. Funcionamiento inadecuado del temporizador.	Reduzca la configuración del temporizador. Reemplace el temporizador o el relevador.
Resistencia rota.	Cinta de Teflon® desgastada debajo de la resistencia.	Reemplace la cinta de Teflon®.
Sello arrugado o reforcido.	El tiempo de sellado es demasiado alto. El tiempo de enfriamiento no es suficiente.	Reduzca la configuración del temporizador. Continúe presionando el brazo sellador durante 1-2 segundos una vez que la luz de sellado se haya apagado.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

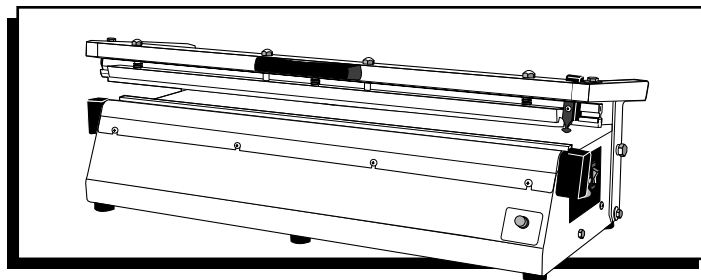
PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Sellado imperfecto.	Tela de Teflon® desgastada. Goma de silicona desgastada.	Reemplace la tela de Teflon®. Reemplace la goma de silicona.
Sello roto.	El tiempo de sellado es demasiado alto.	Reduzca la configuración del temporizador.
Sello incompleto.	Tiempo de sellado demasiado corto.	Aumente el tiempo de sellado.
Sello pegajoso.	Hay residuos en la tela de Teflon®. Hay residuos en la almohadilla de presión.	Limpie la cubierta de Teflon®. Limpie la almohadilla de presión.
La cortadora no hace cortes lisos.	La película no está alineada de forma adecuada con el extremo de la navaja. La navaja podría estar desafilada.	Alinee la película con el extremo de la navaja de forma precisa antes de deslizar. Quizás requiera dos pasadas. Cambie la navaja.

ULINE

800-295-5510
uline.mx

ULINE H-1254
SCELLEUSE PAR
IMPULSION
EXTRALONGUE
AVEC OUTIL DE COUPE

1 800 295-5510
 uline.ca



DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
La scelleuse ne scelle pas et le voyant de l'indicateur de mise en marche ne s'allume pas.	La fiche est débranchée. Le cordon d'alimentation est brisé. Le transformateur est en mauvais état. Le microcontact ne fonctionne pas.	Vérifiez ou changez la fiche. Remplacez ou réparez le cordon. Remplacez le transformateur. Réglez le levier du microcontact ou sa position.
La scelleuse ne scelle pas et le voyant de l'indicateur de mise en marche ainsi que le voyant de scellage s'allument.	L'élément chauffant peut être brisé. Le crochet de sûreté ou le ressort de fixation est lâche ou mal raccordé. Les bornes de l'élément chauffant sont mal raccordées.	Remplacez l'élément chauffant. Nettoyez ou serrez le raccordement du crochet de sûreté. Nettoyez les bornes et réglez au besoin.
La scelleuse ne scelle pas et le voyant de l'indicateur de mise en marche s'allume, mais le voyant de scellage ne s'allume pas.	Le microcontact n'est pas détecté. Le microcontact est défectueux.	Réglez le levier du microcontact ou sa position. Remplacez le microcontact.
Le revêtement en Teflon ^{MD} est brûlé.	Le temps de chauffage est trop long. Défaillance de la minuterie.	Baissez le réglage de la minuterie. Remplacez la minuterie ou le relais.
L'élément chauffant est brisé.	Le ruban en Teflon ^{MD} est usé (sous l'élément).	Remplacez le ruban en Teflon ^{MD} .
Le joint est froissé ou déformé.	Le réglage de la minuterie est trop élevé. Temps de refroidissement insuffisant.	Baissez le réglage de la minuterie. Continuez d'appuyer sur le bras de la scelleuse pendant 1 à 2 secondes jusqu'à ce que le voyant de scellage s'éteigne.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Le joint est imparfait.	Le revêtement en Teflon ^{MD} est usé. Le caoutchouc de silicone est usé.	Remplacez le revêtement en Teflon ^{MD} . Remplacez le caoutchouc de silicone.
Le joint est brisé.	Le réglage de la minuterie est trop élevé.	Baissez le réglage de la minuterie.
Le joint est incomplet.	Temps de scellage trop court.	Augmentez le temps de scellage.
Le joint est collé.	Des résidus se sont logés sur le revêtement en Teflon ^{MD} . Des résidus se sont logés sur le tampon de pression.	Nettoyez le revêtement en Teflon ^{MD} . Nettoyez le tampon de pression.
La lame de coupe ne coupe pas de façon uniforme.	La pellicule n'est pas correctement alignée avec le tranchant de la lame. La lame peut être émoussée.	Alignez avec précision la pellicule avec le tranchant de la lame avant de la faire glisser. Deux passages peuvent être nécessaires. Remplacez la lame.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca