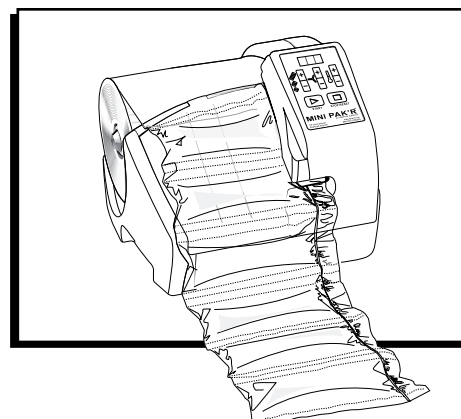


ULINE H-1604

MINI PAK'R™ AIR CUSHION MACHINE

1-800-295-5510
uline.com



TROUBLESHOOTING

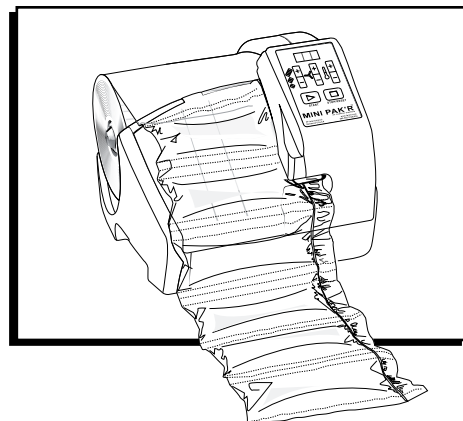
OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
No power to Mini Pak'r™ machine.	Power cord is unplugged. Circuit breaker OFF. Power switch OFF. Main fuse is blown. Belt cover(s) open.	Plug power cord into Mini Pak'r™ machine and outlet. Turn circuit breaker ON at electrical panel. Turn power switch ON. Replace main fuse. Tighten belt cover screw with screwdriver.
Film won't advance.	Film roll installed backwards. Using incompatible film.	Turn film roll around. (See page 2 of instructions) Install compatible roll.
Air cushions do not hold air.	Air fill tube not inside film. Air pump not working. Seals leaking. Too much air fill.	Reload film onto air fill tube. (See page 2 of instructions) Contact Uline Customer Service at 1-800-295-5510. Adjust seal temperature. (See page 5 of instructions) Reduce air fill. (See page 5 of instructions)
Film jams frequently.	Blade is dull. Drive belts are worn. Too much air fill.	Replace blade. (See page 6 of instructions) Replace both drive belts. (See page 6 of instructions) Reduce air fill. (See page 5 of instructions)
Machine won't stop automatically.	Length control set to continuous.	Press (+) or (-) length control buttons to set desired length of air cushion production. (See page 4 of instructions)
Bag is ripping.	Too much air fill.	Reduce air fill. (See page 5 of instructions)
E1 Error	Belt cover is open.	Ensure covers are closed. Tighten screw.
E6 Error	Film roll RFID is damaged. RFID on roll is not aligning with reader. Serial # is lower than MP-1004999. Firmware needs to be updated by vendor.	Replace with new roll. Call Uline Customer Service for replacement of damaged RFID. Press STOP/RESET . Advance film roll through machine so core rotates. Contact Uline Customer Service at 1-800-295-5510.

ULINE H-1604

**MINI PAK'R™
MÁQUINA PARA
ACOJINADO**

800-295-5510

uline.mx



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
La máquina Mini Pak'r™ no recibe corriente.	Cable eléctrico desenchufado. Disyuntor apagado. Interruptor apagado. Fusible principal fundido. Cubierta(s) de la(s) correa(s) abierta(s).	Enchufe el cable eléctrico a la máquina Mini Pak'r™ y a un tomacorrientes. Encienda el disyuntor desde el panel eléctrico. Encienda el interruptor. Reemplace el fusible principal. Apriete el tornillo de la cubierta de la correa con un desarmador.
La película no avanza.	Rollo de película colocado al revés. Se está usando una película no compatible.	Voltee el rollo de película. (Vea página 9 de las instrucciones) Coloque un rollo compatible.
Las almohadas de aire no retienen el aire.	El tubo de llenado de aire no está dentro de la película. La bomba de aire no funciona. Los sellos tienen fugas. Demasiado relleno de aire.	Vuelva a colocar la película en el tubo de llenado de aire. (Vea página 9 de las instrucciones) Contacte a Servicio a Clientes de Uline llamando al 800-295-5510. Ajuste la temperatura de sellado. (Vea página 12 de las instrucciones) Reduzca el relleno de aire. (Vea página 12 de las instrucciones)
La película se atasca frecuentemente.	La navaja no está afilada. Las correas del motor están desgastadas. Exceso de aire.	Reemplace la navaja. (Vea página 13 de las instrucciones) Reemplace ambas correas del motor. (Vea página 13 de las instrucciones) Reduzca la cantidad de aire. (Vea la página 13 de las instrucciones)

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
La máquina no se detiene automáticamente.	El control del largo configurado en continuo.	Presione los botones (+) o (-) de control del largo para fijar el largo de la producción de almohadas de aire deseado. (Vea página 11 de las instrucciones)
La bolsa se rompe.	Se infló demasiado.	Reduzca la cantidad de aire. (Vea la página 13 de las instrucciones)
Error E1	La cubierta de la correa está abierta.	Asegúrese de cerrar bien las cubiertas. Apriete el tornillo.
Error E6	El RFID (<i>Radio Frequency Identification</i>) del rollo de película está dañado. El RFID del rollo no está alineado con el lector. El número de serie es anterior a MP-1004999. El proveedor debe actualizar el firmware.	Reemplace con un rollo de película nuevo. Llame a Servicio a Clientes de Uline para solicitar la reposición del RFID dañado. Presione STOP/RESET (Detener/Reiniciar). Avance el rollo de película por la máquina para que gire el núcleo. Comuníquese con Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.

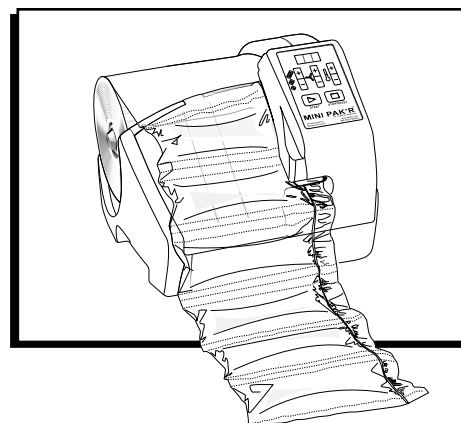
ULINE

800-295-5510
uline.mx

ULINE H-1604**MINI PAK'R^{MC} –
MACHINE À
COUSSINS D'AIR**

1 800 295-5510

uline.ca

**DÉPANNAGE**

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
La machine Mini Pak'r ^{MC} n'a pas d'alimentation électrique.	Le cordon d'alimentation n'est pas branché. Le disjoncteur est en position d'arrêt. L'interrupteur d'alimentation est en position d'arrêt. Le fusible principal est grillé. Au moins un couvercle de courroie est ouvert.	Branchez le cordon d'alimentation dans la machine Mini Pak'r ^{MC} et dans la prise. Placez le disjoncteur en position de marche sur le panneau électrique. Placez l'interrupteur d'alimentation en position de marche. Remplacez le fusible principal. Serrez la vis du couvercle de courroie à l'aide d'un tournevis.
Le film n'avance pas.	Le rouleau de film est installé à l'envers. Film incompatible.	Retournez le rouleau de film. (Voir page 16 des instructions) Installez un rouleau compatible.
Les coussins d'air ne retiennent pas l'air.	Le tube de remplissage d'air n'est pas à l'intérieur du film. La pompe à air ne fonctionne pas. Les joints fuient. Trop grande quantité d'air dans les coussins.	Rechargez le film sur le tube de remplissage d'air. (Voir page 16 des instructions) Contactez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510. Ajustez la température de scellage. (Voir page 19 des instructions) Réduisez l'émission d'air. (Voir page 19 des instructions)
Le film se coince fréquemment.	La lame est émoussée. Les courroies d'entraînement sont usées. Trop grande quantité d'air dans les coussins.	Remplacez la lame. (Voir page 20 des instructions) Remplacez les deux courroies d'entraînement. (Voir page 20 des instructions) Réduisez l'émission d'air. (Voir page 21 des instructions)

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
La machine ne s'arrête pas automatiquement.	La commande de longueur est réglée sur continu.	Appuyez sur les touches de commande de longueur (+) ou (-) pour définir la longueur voulue pour la production de coussins d'air. (Voir page 18 des instructions)
Les coussins se déchirent.	Trop grande quantité d'air dans les coussins.	Réduisez l'émission d'air. (Voir page 21 des instructions)
Erreur E1	Le couvercle de la courroie est ouvert.	Assurez-vous que les couvercles sont bien fermés. Serrez la vis.
Erreur E6	L'IRF du rouleau de film est endommagée. L'IRF sur le rouleau n'est pas alignée avec le lecteur. Le numéro de série est inférieur à MP-1004999. Le micrologiciel doit être mis à jour par le fournisseur.	Remplacez le rouleau actuel par un nouveau rouleau. Contactez le service à la clientèle de Uline pour remplacer l'IRF endommagée. Appuyez sur STOP/RESET. Faites avancer le rouleau de film dans la machine afin de faire tourner le mandrin. Contactez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.



1 800 295-5510
uline.ca