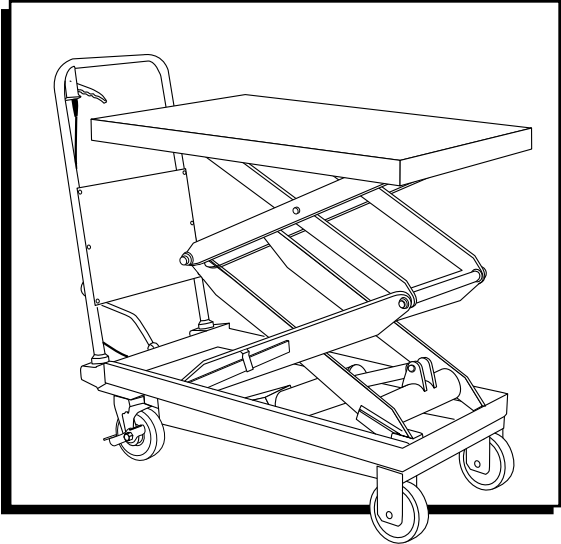


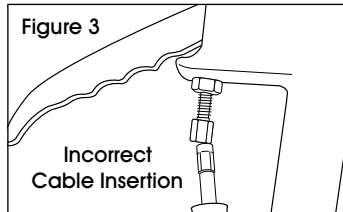
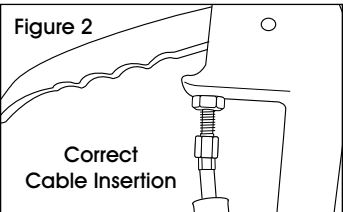
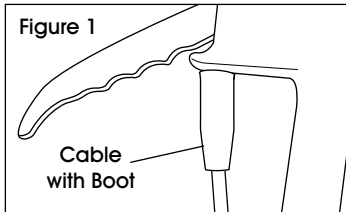
ULINE H-1784, H-8152
**DOUBLE SCISSOR
 LIFT TABLES**

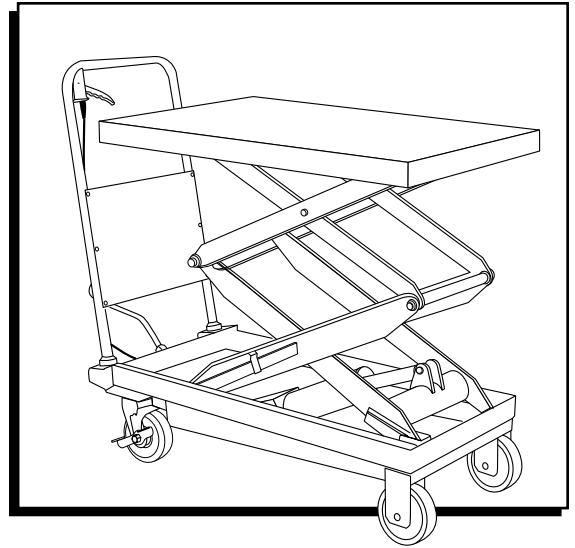
1-800-295-5510
 uline.com



TROUBLESHOOTING

| OPERATING ISSUE | CAUSES | RECOMMENDATIONS |
|--------------------------------------|--|--|
| Does not reach the full lift height. | Steel ball of the check-valve is not fully seating. Firing pin does not allow the steel ball to fully seat. Low hydraulic oil. | Clean the valve opening and replace the steel ball. Adjust the tension rate of the steel wire connecting to the hand lever to adjust the seating of the firing pin. Add hydraulic oil. |
| The table rises then descends. | Steel ball of the check-valve is not fully seating. Firing pin does not allow the steel ball to fully seat. | Clean the valve opening and replace the steel ball. Adjust the tension rate of the steel wire connecting to the hand lever to adjust the seating of firing pin. |
| The table does not descend. | The travel of the firing pin is not enough to open the steel ball. | Adjust the tension rate of the steel wire rope to make firing pin at suitable place and apply lubricant to the pin. |
| Oil leakage at firing pin. | The O-ring is damaged. | Change the O-ring. |
| Oil leakage at pump. | The seal ring is damaged. Change hydraulic oil. | Change the seal ring. 1) Unscrew sealing screw with a wrench. 2) Lift the hand lever. 3) Twist off screw of the oil plug and fill pump with hydraulic oil. |
| Table will not rise. | Cable may be disconnected. | Ensure cable with silver sleeve is terminating inside of nut. (See Figures 1-3) |

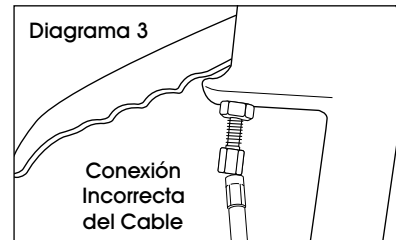
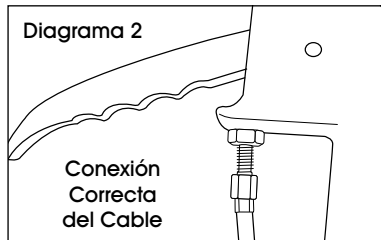
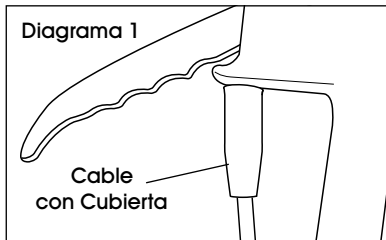


**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

| PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO | CAUSAS | RECOMENDACIONES |
|---|--|--|
| No alcanza la altura máxima de elevación. | <p>La bola de acero de la válvula de control no se asienta completamente.</p> <p>El perno de disparo no permite que la bola de acero se asiente completamente.</p> <p>El nivel de aceite hidráulico es bajo.</p> | <p>Limpie la abertura de la válvula y reemplace la bola de acero.</p> <p>Ajuste la tasa de tensión del alambre de acero conectado a la palanca de mano para ajustar el asiento del perno de disparo.</p> <p>Agregue aceite hidráulico.</p> |
| La mesa se eleva y luego desciende. | <p>La bola de acero de la válvula de control no se asienta completamente.</p> <p>La clavija de disparo no permite que la bola de acero se asiente completamente.</p> | <p>Limpie la abertura de la válvula y reemplace la bola de acero.</p> <p>Ajuste la tasa de tensión del alambre de acero conectado a la palanca de mano para ajustar el asiento de la clavija de disparo.</p> |
| La tabla de la mesa no desciende. | El recorrido del perno de disparo no es suficiente para abrir la bola de acero. | Ajuste la tasa de tensión de la cuerda del alambre de acero para colocar la clavija de disparo en una posición óptima y aplique lubricante a la clavija. |
| Fuga de aceite en el perno de disparo. | El anillo-O está dañado. | Cambie el anillo-O. |

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO | CAUSAS | RECOMENDACIONES |
|-----------------------------|---|---|
| Fuga de aceite en la bomba. | El empaque está dañado. Cambie el aceite hidráulico. | Cambie el empaque. 1) Retire el tornillo de sellado con una llave. 2) Levante la palanca de mano. 3) Desenrosque el tornillo del tapón de aceite y llene la bomba con aceite hidráulico. |
| La mesa no se eleva. | El cable podría estar desconectado. | Asegúrese de que el cable con el recubrimiento plateado termine dentro de la tuerca. (Vea Diagramas 1-3) |



ULINE

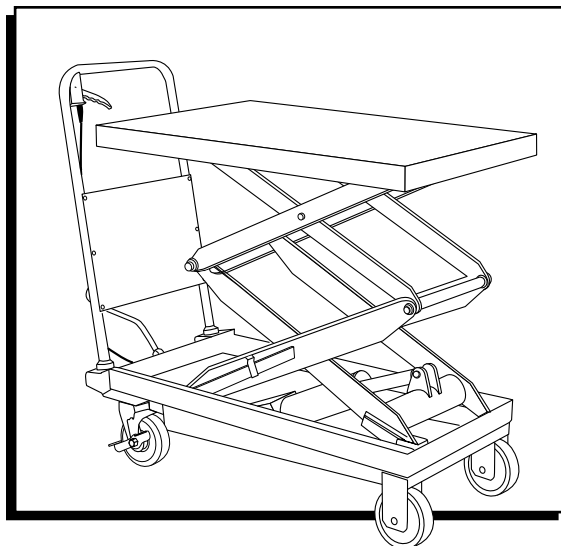
800-295-5510
uline.mx

ULINE H-1784, H-8152

**TABLE ÉLÉVATRICE
À DOUBLE CISEAU**

1 800 295-5510

uline.ca

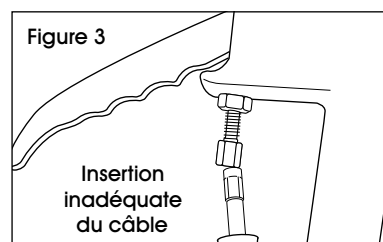
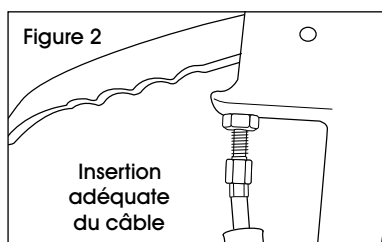
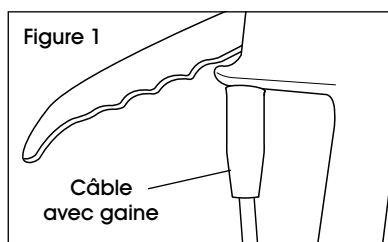


DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSES | RECOMMANDATIONS |
|---|--|---|
| La table ne se soulève pas à la hauteur maximale. | La bille en acier du clapet antiretour n'est pas complètement en place. La goupille de déclenchement empêche la bille en acier de se loger complètement. L'huile hydraulique est insuffisante. | Nettoyez l'ouverture de la soupape et remettez en place la bille en acier. Réglez le niveau de tension du fil d'acier relié au levier manuel pour ajuster la position de la goupille de déclenchement. Rajoutez de l'huile hydraulique. |
| La table s'élève puis redescend. | La bille en acier du clapet antiretour n'est pas complètement en place. La goupille de déclenchement empêche la bille en acier de se loger complètement. | Nettoyez l'ouverture de la soupape et remettez en place la bille en acier. Réglez le niveau de tension du fil d'acier relié au levier manuel pour ajuster la position de la goupille de déclenchement. |
| La table ne descend pas. | La goupille de déclenchement ne se déplace pas suffisamment pour laisser passer la bille en acier. | Réglez le niveau de tension du câble en acier pour déplacer la goupille de déclenchement à l'endroit approprié et lubrifiez la goupille. |
| Fuites d'huile au niveau de la goupille de déclenchement. | Le joint torique est endommagé. | Changez le joint torique. |

DÉPANNAGE SUITE

| PROBLÈME | CAUSES | RECOMMANDATIONS |
|---------------------------------------|---|---|
| Fuites d'huile au niveau de la pompe. | La bague d'étanchéité est endommagée. Changez l'huile hydraulique. | Changez la bague d'étanchéité. 1) Dévissez la vis d'étanchéité à l'aide d'une clé. 2) Soulevez le levier manuel. 3) Dévissez la vis du bouchon d'huile et remplissez la pompe avec de l'huile hydraulique. |
| La table ne s'élève pas. | Le câble est peut-être débranché. | Assurez-vous que le câble avec le manchon argenté est inséré dans l'écrou. (Voir Figures 1 à 3) |



ULINE

1 800 295-5510
uline.ca