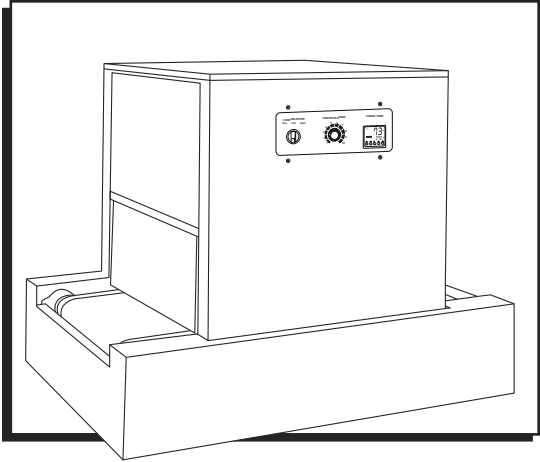


**ULINE H-2034**  
**SHRINK TUNNEL**


1-800-295-5510  
 uline.com




**TROUBLESHOOTING**

The following guidelines are intended to ease the solution of potential problems that may be encountered during the everyday operations of the machine.

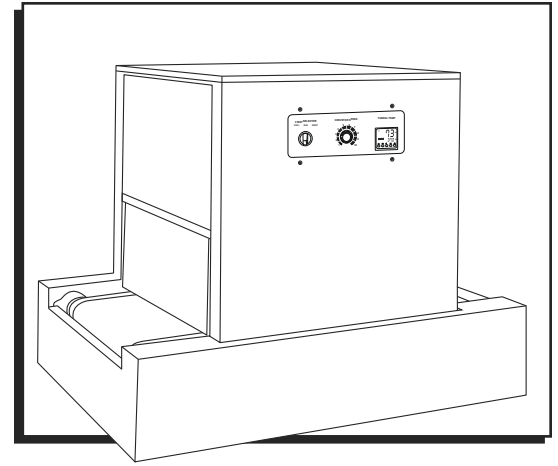
The cause/solution statements are generally arranged in order of most probable, easiest solution first on up to more involved, difficult solutions. If all possible solutions have been tried, the distributor or factory should be consulted.

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
Conveyor does not power on.	Check incoming power. Confirm ON/OFF switch is flipped to the "on" position. Check power supply line.
Conveyor powers on but conveyor does not run.	Check the position of the conveyor speed control knob. Check the voltage to the DC drive board. The incoming voltage should be equal to the line voltage. Check the voltage from DC drive board. The voltage is DC and will vary with the speed setting. If there is no output voltage, replace the board, 203-62. Check the wiring to the motor. Replace the gear motor.
Conveyor powers on but belt does not heat up.	Check the position of the conveyor temperature control knob. Check the voltage to the voltage controller. The incoming voltage will vary with the speed setting. Check heat element for continuity. The 220V element has a resistance of 97 ohms.  <b>NOTE: The resistance given is a nominal value.</b>

## TROUBLESHOOTING CONTINUED

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
<p>Tunnel powers on but does not heat.</p>	<p>Check incoming power. 20-amp service is required.</p> <p>With power removed check if the thermostat is turning on by checking continuity across wires #1 and #3.</p> <p>Check the resistance of the heating element. The 220V element has a resistance of 23 ohms.</p> <p> <b>NOTE:</b> The resistance given is a nominal value.</p> <p>Ensure the voltage matches the element voltage.</p> <p>Check the operation of the blower motor.</p> <p>Check for air leaks around the blower housing and manifolds.</p>
<p>Tunnel conveyor not tracking.</p>	<p>Check tension roller on assembly (belt will track to tighter side). Be careful not to overtighten.</p> <p>Check for worn belt.</p> <p>Check the condition of the belt guides. The belt guides should just touch both sides of the belt.</p>







## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Las siguientes directrices están destinadas a facilitar la solución de los problemas potenciales que se pueden presentar durante el funcionamiento cotidiano de la máquina.

Las declaraciones de causas/soluciones generalmente son organizadas por orden; comenzando con la solución la más probable y fácil primero y terminando con las soluciones más complicadas y difíciles. Si ha intentado todas las soluciones posibles, debe consultar al distribuidor o la fábrica.

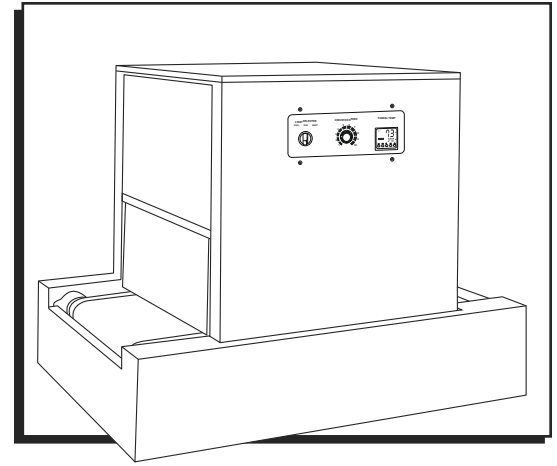
PROBLEMA DE OPERACIÓN	RECOMENDACIONES
La banda transportadora no enciende.	Verifique el suministro de energía. Confirme que el interruptor ON/OFF (encendido/apagado) esté en la posición de "encendido". Verifique la línea de suministro de electricidad.
La banda transportadora enciende, pero la banda transportadora no funciona.	Verifique la posición de la perilla de control de velocidad de la banda transportadora. Verifique el voltaje en el tablero de control CC. El voltaje de entrada debe ser igual al voltaje de línea. Verifique el voltaje saliente del tablero de control CC. El voltaje es de CC y pueden variar con el ajuste del potenciómetro de velocidad. Si no hay voltaje de salida, reemplace el tablero, 203-62. Verifique el cableado hacia el motor. Reemplace el motor del mecanismo.
La banda transportadora enciende, la correa no se calienta.	Verifique la posición de la perilla de control de temperatura de la banda transportadora. Verifique el voltaje al controlador de voltaje. El voltaje de entrada puede variar con el ajuste del potenciómetro de velocidad. Verifique la continuidad de la resistencia. El elemento de 220 V tiene una resistencia de 97 ohmios.  <b>NOTA:</b> Tenga en cuenta que la resistencia dada es un valor nominal.

## CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE OPERACIÓN	RECOMENDACIONES
El túnel enciende, pero no se calienta.	<p>Verifique entrada de electricidad. Se requiere un servicio de 20 A.</p> <p>Con la electricidad desconectada, verifique si el termostato se enciende al verificar la continuidad a través de los cables # 1 y # 3.</p> <p>Verifique la resistencia. El elemento de 220 V tiene una resistencia de 23 ohmios.</p> <p> <b>NOTA:</b> Tenga en cuenta que la resistencia dada es un valor nominal.</p> <p>Asegúrese de que el voltaje coincida con el voltaje del elemento.</p> <p>Verifique el funcionamiento del motor del soplador.</p> <p>Verifique que no haya fugas de aire alrededor de la carcasa del soplador ni los colectores.</p>
La banda transportadora del túnel no se mueve.	<p>Verifique el rodillo tensor en el ensamble (la correa se moverá hacia el lado más apretado). Tenga cuidado de no apretar demasiado.</p> <p>Verifique si la correa está desgastada.</p> <p>Verifique el estado de las guías de la correa. Las guías de las correas apenas deben tocar ambos lados de la correa.</p>

**ULINE**


800-295-5510  
uline.mx




## DÉPANNAGE

Les directives qui suivent visent à faciliter la résolution des problèmes potentiels qui peuvent survenir durant l'utilisation quotidienne de l'appareil.

Les affirmations cause/solution sont généralement disposées avec la solution la plus probable/facile en premier, suivie en ordre de difficulté ascendante des solutions plus complexes. Si vous avez essayé toutes les solutions possibles, communiquez avec le distributeur ou l'usine.

PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT	RECOMMANDATIONS
Le convoyeur ne se met pas sous tension.	<p>Vérifiez l'alimentation électrique. Assurez-vous que l'interrupteur « ON/OFF » (marche/arrêt) est en position « marche ».</p> <p>Vérifiez le cordon d'alimentation.</p>
Le convoyeur se met sous tension mais ne fonctionne pas.	<p>Vérifiez la position du bouton de réglage de la vitesse du convoyeur.</p> <p>Vérifiez la tension d'alimentation du panneau d'entraînement CC. La tension d'entrée doit être égale à la tension composée.</p> <p>Vérifiez la tension de sortie du panneau d'entraînement CC. Il s'agit de tension CC qui variera selon le réglage du potentiomètre de vitesse du convoyeur. S'il n'existe aucune tension de sortie, remplacez le panneau d'entraînement, 203-62.</p> <p>Vérifiez le câblage vers le moteur. Remplacez le moteur à engrenages.</p>
Le convoyeur se met sous tension, mais la courroie ne se réchauffe pas.	<p>Vérifiez la position du bouton de réglage de la température du convoyeur.</p> <p>Vérifiez la tension d'entrée du gradateur de tension. La tension d'entrée variera selon le réglage du potentiomètre de vitesse.</p> <p>Vérifiez la continuité de l'élément chauffant. L'élément de 220 V possède une résistance de 97 ohms.</p> <p> <b>REMARQUE</b> : Veuillez noter que la résistance publiée est une valeur nominale.</p>

## DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT	RECOMMANDATIONS
Le tunnel se met sous tension mais ne se réchauffe pas.	<p>Vérifiez l'alimentation d'entrée. Une alimentation de 20 ampères est nécessaire.</p> <p>Avec l'alimentation coupée, vérifiez si le thermostat s'active en contrôlant la continuité entre les fils n° 1 et n° 3.</p> <p>Vérifiez la résistance de l'élément chauffant. L'élément de 220 V possède une résistance de 23 ohms.</p> <p> <b>REMARQUE :</b> Veuillez noter que la résistance publiée est une valeur nominale.</p> <p>Assurez-vous que la tension correspond à la tension de l'élément.</p> <p>Vérifiez le fonctionnement du moteur de soufflante.</p> <p>Contrôlez la présence de fuites d'air autour du boîtier et des collecteurs d'air de la soufflante.</p>
Le convoyeur de tunnel est désaligné.	<p>Vérifiez le rouleau compensateur de l'ensemble (la courroie se désalignera vers le côté le plus tendu). Prenez soin de ne pas trop le serrer.</p> <p>Vérifiez l'usure de la courroie.</p> <p>Vérifiez l'état des guides de courroie. Les guides de courroie devraient à peine toucher les deux côtés de la courroie.</p>

**ULINE**

1-800-295-5510  
uline.com