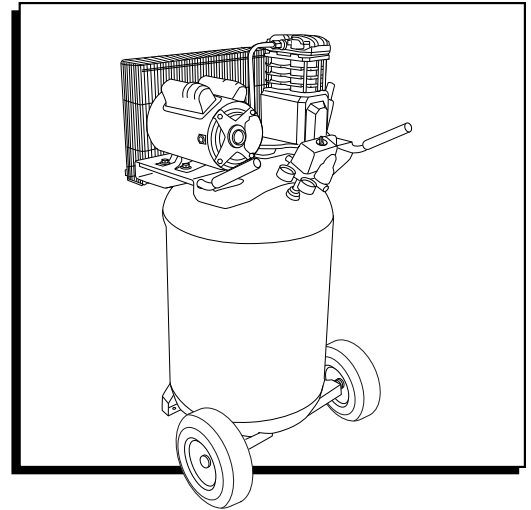


ULINE H-3862
AIR COMPRESSOR –
30 GALLON

1-800-295-5510
 uline.com

Para Español, vea páginas 6-10.
 Pour le français, consulter les pages 11-15.



TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Low discharge pressure.	Air demand exceeds pump capacity. Restricted air intake. Air leaks (fittings, tubing on compressor or plumbing outside of system). Blown gaskets. Leaking or damaged valves.	Reduce air demand or use a compressor with more capacity. Clean or replace the air filter element. Listen for escaping air. Apply soap solution to all fittings and connections. Bubbles will appear at points of leakage. Tighten or replace leaking fittings or connections. Use pipe thread sealant. Replace any gaskets proven faulty on inspection. Remove head and inspect for valve breakage, misaligned valves, damaged valve seats, etc. Replace defective parts and reassemble.  CAUTION! Unit care and maintenance. Install a new head gasket each time the head is removed.

TROUBLESHOOTING CONTINUED

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Excessive noise (knocking).	Loose motor pulley or flywheel. Loose fasteners on pump or motor. Lack of oil in crankcase. Worn connecting rod. Worn piston pin bores. Piston hitting the valve plate. Noisy check valve in compressor system.	Tighten pulley/flywheel clamp bolts and set screws. Tighten fasteners. Check for proper oil level; if low, check for possible damage to bearings. Dirty oil can cause excessive wear. Replace connecting rod. Maintain oil level and change oil more frequently. Remove piston assemblies from the compressor and inspect for excess wear. Replace excessively worn piston pin or pistons, as required. Maintain oil level and change oil more frequently. Remove the compressor head and valve plate and inspect for carbon deposits or other foreign matter on top of piston. Replace head and valve plate using new gasket. See Lubrication section in instructions for recommended oil. Replace check valve.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble check valve with air pressure in tank.
Large quantity of oil in the discharge air.  NOTE: In an oil-lubed compressor there will always be a small amount of oil in the air stream.	Worn piston rings. Compressor air intake restricted. Excessive oil in compressor. Wrong oil viscosity.	Replace with new rings. Maintain oil level and change oil more frequently. Clean or replace filter. Check for other restrictions in the intake system. Drain down to full level. Use Mobil 1™ 10W-30 or full synthetic.
Water in discharge air/tank.	Normal operation. The amount of water increases with humid weather.	Drain tank more often. (At least daily.) Add a filter to reduce the amount of water in the air line.

TROUBLESHOOTING CONTINUED

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Motor hums and runs slowly or not at all.	Low voltage.	Check incoming voltage. It should be approximately 230 volts. Motor will not run properly on 208 volts. Low voltage could be due to wires (from electrical source to compressor) being too small in diameter and/or too long. Have a qualified electrician check these conditions and make repairs as needed.
	Use of extension cord.	Do not use an extension cord. Use longer air hose with larger diameter.
	Too many devices on same circuit.	Limit the circuit to the use of compressor only.
	Loose electrical connections.	Check all electrical connections.
	Malfunctioning pressure switch – contacts will not close.	Replace pressure switch.
	Malfunctioning check valve.	Replace check valve.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble check valve with air pressure in tank.
	Defective unloader valve on pressure switch.	Replace unloader valve.
	Defective motor capacitor(s).	Replace capacitor(s).
	Defective motor.	Replace motor.

TROUBLESHOOTING CONTINUED

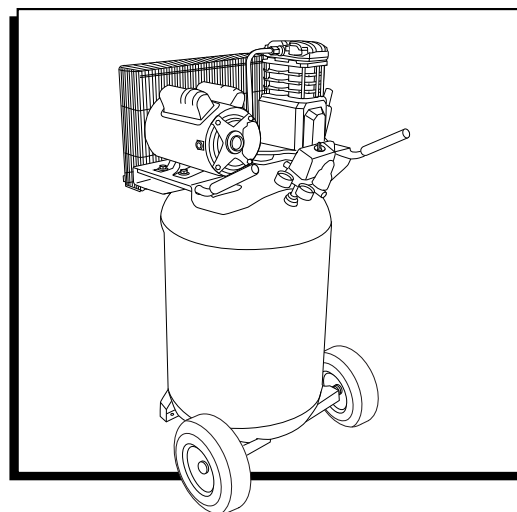
OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Reset mechanism cuts out repeatedly or circuit breaker trips repeatedly.	Lack of proper ventilation/room temperature too high. Too many devices on same circuit. Restricted air intake. Loose electrical connection. Pressure switch shut-off pressure set too high. Malfunctioning check valve. Defective unloader valve on pressure switch. Defective motor capacitor(s). Malfunctioning motor.	Move compressor to well-ventilated area. Limit the circuit to the use of only the air compressor. Clean or replace filter element. Check all electrical connections. Replace pressure switch. Replace check valve.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble check valve with air pressure in tank. Replace unloader valve. Replace capacitor(s). Replace motor.
Tank does not hold pressure when compressor is off and the shut off valve is closed.	Air leaks (fittings, tubing on compressor, or plumbing outside system). Worn check valve. Check tank for cracks or pin holes.	Listen for escaping air. Apply soap solution to all fittings and connections. Bubbles will appear at points of leakage. Tighten or replace leaking fittings or connections. Use pipe thread sealant. Replace check valve.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble check valve with air pressure in tank. Replace tank. Never repair a damaged tank.
Pressure switch continuously blows air out the unloader valve.	Malfunctioning check valve.	Replace the check valve if the unloader valve on the pressure switch bleeds off constantly when unit shuts off.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble check valve with air pressure in tank.

TROUBLESHOOTING CONTINUED

OPERATING ISSUES	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Excessive vibration.	Loose fasteners on pump or motor. Belt needs to be replaced. Belt misalignment.	Tighten fasteners. Replace with correct size. Align flywheel and pulley.
Pressure switch does not release air when the unit shuts off.	Malfunctioning unloader valve on pressure switch.	Replace the unloader valve if it does not release the pressure for a short period of time when the unit shuts off.  DANGER! Risk of explosion. Do not disassemble unloader valve with air pressure in tank.

ULINE

1-800-295-5510
uline.com

**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Presión de descarga baja.	La demanda de aire supera la capacidad de la bomba. Entrada de aire restringida. Fugas de aire (conectores, tubos del compresor o tubería fuera del sistema). Empaques reventados. Válvulas con fugas o dañadas.	Reduzca la demanda del aire o use un compresor de mayor capacidad. Limpe o reemplace el elemento del filtro de aire. Preste atención a fugas de aire. Aplique una solución de jabón a todos los conectores y puntos de conexión. Aparecerán burbujas en los puntos de fuga. Apriete o reemplace los conectores o puntos de conexión con fugas. Use un sellador de roscas para tuberías. Tras la inspección, reemplace todos los empaques probados que salieron defectuosos. Retire el cabezal e inspeccione en busca de válvulas rotas y desalineadas, asientos de válvula dañados, etc. Reemplace partes defectuosas y vuelva a ensamblar.  ¡PRECAUCIÓN! Cuidado y mantenimiento de la unidad. Instale un nuevo empaque del cabezal cada vez que este se retire.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Ruido excesivo (golpeteo).	Polea del motor o volante suelto. Sujetadores sueltos en la bomba o el motor. Falta de aceite en el cárter. Varilla de conexión desgastada. Orificios para pasador de pistón desgastados. El pistón golpea la placa de la válvula. Válvula de retención ruidosa en el sistema del compresor.	Apriete los pernos de sujeción y tornillos de ajuste de la polea y el volante. Apriete los sujetadores. Verifique si el nivel de aceite es adecuado; si está bajo, verifique en busca de posibles daños a los baleros. El aceite sucio puede causar desgaste excesivo. Reemplace la varilla de conexión. Mantenga el nivel de aceite y cámbielo con mayor frecuencia. Retire los ensambles del pistón e inspeccione en busca de desgaste excesivo. Reemplace los pasadores de pistón o los pistones excesivamente desgastados, según sea necesario. Mantenga el nivel de aceite y cámbielo con mayor frecuencia. Retire el cabezal del compresor y la placa de la válvula, e inspeccione en busca de depósitos de carbón u otras partículas extrañas en la parte superior del pistón. Cambie el cabezal y la placa de la válvula usando un empaque nuevo. Vea la sección de Lubricación de las instrucciones para el aceite recomendado. Reemplace la válvula de retención.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención con presión de aire en el tanque.
Gran cantidad de aceite en el aire de descarga.  NOTA: En un compresor lubricado con aceite siempre habrá una pequeña cantidad de aceite en la corriente de aire.	Anillos de pistón desgastados. Entrada de aire del compresor restringida. Exceso de aceite en el compresor. Viscosidad incorrecta del aceite.	Reemplace por anillos nuevos. Mantenga el nivel de aceite y cámbielo con mayor frecuencia. Limpie o cambie el filtro. Verifique si hay otras restricciones en el sistema de entrada. Drene al nivel máximo. Use Mobil 1™ 10W-30 o un aceite completamente sintético.
Agua en el aire de descarga/depósito.	Funcionamiento normal. La cantidad de agua aumenta con el tiempo húmedo.	Drene el tanque con más frecuencia. (Al menos una vez al día.) Añada un filtro para reducir la cantidad de agua en la línea de aire.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
El motor emite un sonido y opera con lentitud o no arranca.	Voltaje bajo.	Verifique el voltaje de entrada. Debe ser de aproximadamente 230 voltios. El motor no funcionará correctamente a 208 voltios. El voltaje bajo podría deberse a cables (desde la fuente de electricidad hasta el compresor) de diámetro demasiado pequeño y/o demasiado largos. Llame a un electricista calificado para verificar estas condiciones y realizar las reparaciones según sea necesario.
	Uso de extensión eléctrica.	No utilice una extensión. Use una manguera de aire más larga de mayor diámetro.
	Demasiados dispositivos en el mismo circuito.	Limite el circuito solamente al uso compresor.
	Puntos de conexión eléctricos sueltos.	Verifique todos los puntos de conexión eléctricos.
	Interruptor de presión defectuoso; los contactos no cierran.	Reemplace el interruptor de presión.
	Válvula de retención defectuosa.	Reemplace la válvula de retención.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención con presión de aire en el tanque.
	Válvula de descarga defectuosa en el interruptor de presión.	Reemplace la válvula de descarga.
	Condensador(es) del motor defectuoso(s).	Reemplace el(los) condensador(es).
	Motor defectuoso.	Cambie el motor.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
El mecanismo de reinicio se detiene repetidamente o el cortacircuitos salta con frecuencia.	Falta de ventilación adecuada/ temperatura ambiente demasiado alta. Demasiados dispositivos en el mismo circuito. Entrada de aire restringida. Conexión eléctrica suelta. Presión de apagado del interruptor de presión con ajuste demasiado alto. Válvula de retención defectuosa. Válvula de descarga defectuosa en el interruptor de presión. Condensador(es) del motor defectuoso(s). Motor defectuoso.	Lleve el compresor a un área bien ventilada. Limite el circuito solo para uso del compresor de aire. Limpie o reemplace el elemento filtrante. Verifique todos los puntos de conexión eléctricos. Reemplace el interruptor de presión. Reemplace la válvula de retención.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención con presión de aire en el tanque. Reemplace la válvula de descarga. Reemplace el(los) condensador(es). Cambie el motor.
El tanque no mantiene la presión con el compresor apagado y la válvula de cierre en posición cerrada.	Fugas de aire (conectores, tubos del compresor o tubería fuera del sistema). Válvula de retención desgastada. Verifique el tanque en busca de grietas u orificios para pasador.	Preste atención a fugas de aire. Aplique solución de jabón a todos los conectores y conexiones. Aparecerán burbujas en los puntos de fuga. Apriete o reemplace los conectores y conexiones con fugas. Use un sellador de roscas para tuberías. Reemplace la válvula de retención.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención con presión de aire en el tanque. Reemplace el tanque. Nunca repare un tanque dañado.
El interruptor de presión expulsa aire continuamente por la válvula de descarga.	Válvula de retención defectuosa.	Cambie la válvula de retención si la válvula de descarga del interruptor de presión se purga constantemente cuando la unidad se apaga.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención mientras haya presión de aire en el tanque.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	CAUSAS POSIBLES	RECOMENDACIONES
Vibración excesiva.	Sujetadores sueltos en la bomba o motor. Es necesario reemplazar la banda. Banda desalineada.	Apriete los sujetadores. Reemplace con una del tamaño correcto. Alinee el volante y la polea.
El interruptor de presión no libera aire cuando se apaga la unidad.	Válvula de descarga del interruptor de presión defectuosa.	Reemplace la válvula de descarga si no libera la presión durante un breve periodo cuando la unidad se apaga.  ¡PELIGRO! Riesgo de explosión. No desarme la válvula de retención mientras haya presión de aire en el tanque.

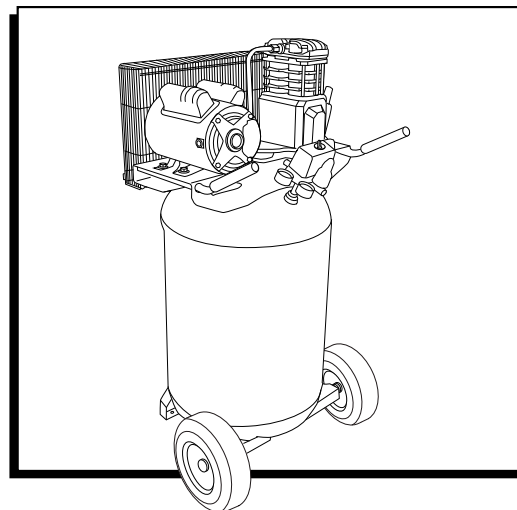
ULINE

800-295-5510
uline.mx

ULINE H-3862

COMPRESSEUR D'AIR – 30 GALLONS

1 800 295-5510
uline.ca



DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Faible pression d'échappement.	La consommation d'air dépasse la capacité de la pompe. Entrée d'air obstruée. Fuites d'air (raccords, tuyaux du compresseur ou plomberie à l'extérieur du système). Joint s défectueux. Soupapes présentant des fuites ou des dommages.	Réduisez la consommation d'air ou utilisez un compresseur de plus grande capacité. Nettoyez ou remplacez le filtre à air. Écoutez s'il y a des fuites d'air. Appliquez une solution savonneuse sur tous les raccords et toutes les connexions. Des bulles apparaîtront aux endroits où il y a des fuites. Serrez ou remplacez les raccords ou les joints qui fuient. Utilisez un scellant pour filetage de tuyau. Remplacez tous les joints pour lesquels un défaut a été constaté lors de l'inspection. Retirez la culasse et vérifiez s'il y a des soupapes brisées, des soupapes mal alignées, des sièges de soupapes endommagés, etc. Remplacez les pièces défectueuses, puis remontez l'ensemble.  MISE EN GARDE! Entretien et maintenance de l'appareil. Installez un nouveau joint de culasse chaque fois que vous démontez la culasse.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Bruit excessif (cognement).	Poulie du moteur ou volant d'inertie desserré(e). Pièces de fixation desserrées sur la pompe ou le moteur. Manque d'huile dans le carter. Bielle usée. Alésages d'axes de piston usés. Le piston heurte la plaque porte-soupape. Clapet antiretour bruyant dans le système de compression.	Serrez les boulons de fixation de la poulie et du volant d'inertie, ainsi que les vis de réglage. Serrez les pièces de fixation. Vérifiez que le niveau d'huile est correct; s'il est bas, vérifiez si les roulements sont endommagés. Une huile encrassée peut entraîner une usure excessive. Remplacez la bielle. Veillez à maintenir le niveau d'huile et à changer l'huile plus souvent. Retirez les ensembles de pistons du compresseur et vérifiez s'ils présentent une usure excessive. Remplacez les pistons ou les axes de piston excessivement usés, au besoin. Veillez à maintenir le niveau d'huile et à changer l'huile plus souvent. Retirez la culasse et la plaque porte-soupape, puis vérifiez s'il y a des dépôts de carbone ou d'autres corps étrangers sur le dessus du piston. Remplacez la culasse et la plaque porte-soupape en utilisant un joint neuf. Consultez la section « Lubrification » des instructions pour connaître l'huile recommandée. Remplacez le clapet antiretour.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas le clapet antiretour tant que le réservoir d'air est sous pression.
Présence d'une grande quantité d'huile dans l'air d'évacuation.  REMARQUE : Dans un compresseur lubrifié à l'huile, il y aura toujours une petite quantité d'huile dans le flux d'air.	Segments de piston usés. L'admission d'air du compresseur est obstruée. Excès d'huile dans le compresseur. Viscosité de l'huile incorrecte.	Remplacez-les par des segments neufs. Veillez à maintenir le niveau d'huile et à changer l'huile plus souvent. Nettoyez ou remplacez le filtre. Vérifiez s'il y a d'autres obstructions dans le système d'admission. Vidangez jusqu'au niveau maximal. Utilisez de l'huile Mobil 1^{MC} 10W-30 ou une huile entièrement synthétique.
Présence d'eau dans le réservoir ou dans l'air d'évacuation.	Fonctionnement normal. La quantité d'eau augmente par temps humide.	Videz le réservoir plus souvent. (Au moins une fois par jour.) Ajoutez un filtre pour réduire la quantité d'eau dans la conduite d'air.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Le moteur émet un bourdonnement et tourne lentement, voire pas du tout.	Basse tension.	Vérifiez la tension d'entrée. La tension devrait être d'environ 230 volts. Le moteur ne fonctionnera pas correctement à 208 volts. Une tension insuffisante pourrait être due à des fils (reliant la source d'alimentation au compresseur) dont le diamètre est trop petit et/ou qui sont trop longs. Faites vérifier ces éléments par un électricien qualifié et faites effectuer les réparations nécessaires.
	Utilisation d'une rallonge.	N'utilisez pas de rallonge. Utilisez un tuyau d'air plus long et de plus grand diamètre.
	Il y a trop d'appareils sur le même circuit.	Limitez l'utilisation du circuit au compresseur uniquement.
	Connexions électriques desserrées.	Vérifiez toutes les connexions électriques.
	Défaut du manostat : les contacts ne se ferment pas.	Remplacez le manostat.
	Dysfonctionnement du clapet antiretour.	Remplacez le clapet antiretour.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas le clapet antiretour tant que le réservoir d'air est sous pression.
	Soupape de décompression défectueuse sur le manostat.	Remplacez la soupape de décompression.
	Condensateur(s) de moteur défectueux.	Remplacez le ou les condensateurs.
	Moteur défectueux.	Remplacez le moteur.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Le mécanisme de réinitialisation se désactive à plusieurs reprises ou le disjoncteur se déclenche à plusieurs reprises.	Manque de ventilation adéquate/température ambiante trop élevée. Il y a trop d'appareils sur le même circuit. Entrée d'air obstruée. Connexions électriques desserrées. La pression de coupure du manostat est réglée à une valeur trop élevée. Dysfonctionnement du clapet antiretour. Soupape de décompression défectueuse sur le manostat. Condensateur(s) de moteur défectueux. Moteur défectueux.	Déplacez le compresseur dans un endroit bien ventilé. Limitez le circuit à l'utilisation exclusive du compresseur d'air. Nettoyez ou remplacez l'élément filtrant. Vérifiez toutes les connexions électriques. Remplacez le manostat. Remplacez le clapet antiretour.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas le clapet antiretour tant que le réservoir d'air est sous pression. Remplacez la soupape de décompression. Remplacez le ou les condensateurs. Remplacez le moteur.
Le réservoir ne maintient pas la pression lorsque le compresseur est à l'arrêt et que la soupape d'arrêt est fermée.	Fuites d'air (raccords, tuyaux du compresseur ou plomberie à l'extérieur du système). Clapet antiretour usé. Vérifiez que le réservoir ne présente pas de fissures ou de petits trous.	Écoutez s'il y a des fuites d'air. Appliquez une solution savonneuse sur tous les raccords et toutes les connexions. Des bulles apparaîtront aux endroits où il y a des fuites. Serrez ou remplacez les raccords ou les joints qui fuient. Utilisez un produit d'étanchéité pour filetages. Remplacez le clapet antiretour.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas le clapet antiretour tant que le réservoir d'air est sous pression. Remplacez le réservoir. Ne réparez jamais un réservoir endommagé.
Le manostat laisse s'échapper de l'air en continu par la soupape de décompression.	Dysfonctionnement du clapet antiretour.	Remplacez le clapet antiretour si la soupape de décompression du manostat laisse s'échapper de l'air en continu lorsque l'appareil s'arrête.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas le clapet antiretour tant que le réservoir d'air est sous pression.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Vibrations excessives.	Pièces de fixation desserrées sur la pompe ou le moteur. La courroie doit être remplacée. Désalignement de la courroie.	Serrez les pièces de fixation. Remplacez-la par une courroie de taille appropriée. Alignez le volant d'inertie et la poulie.
Le manostat ne laisse pas s'échapper l'air lorsque l'appareil s'arrête.	Défaillance de la soupape de décompression du manostat.	Remplacez la soupape de décompression si celle-ci ne permet pas de relâcher la pression pendant un bref moment lorsque l'appareil s'arrête.  DANGER! Risque d'explosion. Ne démontez pas la soupape de décompression tant que le réservoir d'air est sous pression.

ULINE

1 800 295-5510
uline.ca