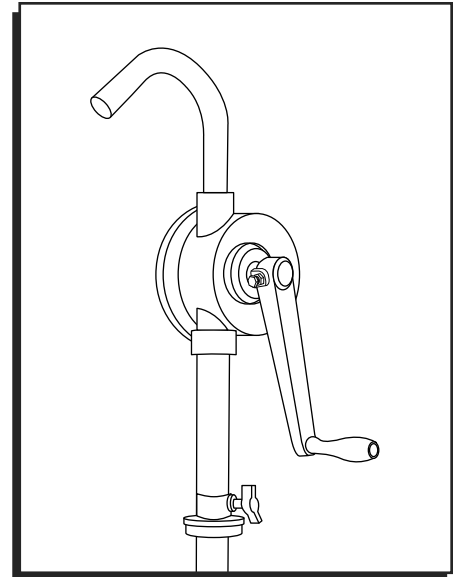


ULINE H-5647 STAINLESS STEEL ROTARY DRUM PUMP

1-800-295-5510
uline.com



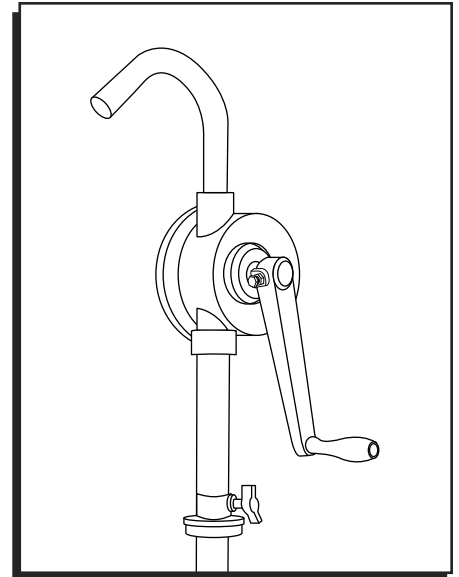
TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUES	RECOMMENDATIONS
Not priming.	Ensure Teflon tape has been applied to all intake threads. Wrap clockwise up to six times each. Rotate handle backwards for slight intake to coat mechanisms. If insufficient, turn discharge spout upside down and feed liquid through pump back into drum. If issues persist and user determines compatible with drum contents and their intended application, can use a PTFE Spray into discharge spout and flush (ex: WD40).
Not pumping.	If low levels of liquid in drum, may require increased RPM for intake.
Leaking.	Ensure Teflon tape has been applied to all intake threads. Wrap clockwise up to six times each.

ULINE H-5647

**BOMBA GIRATORIA
DE ACERO INOXIDABLE
PARA TAMBO**

800-295-5510
uline.mx

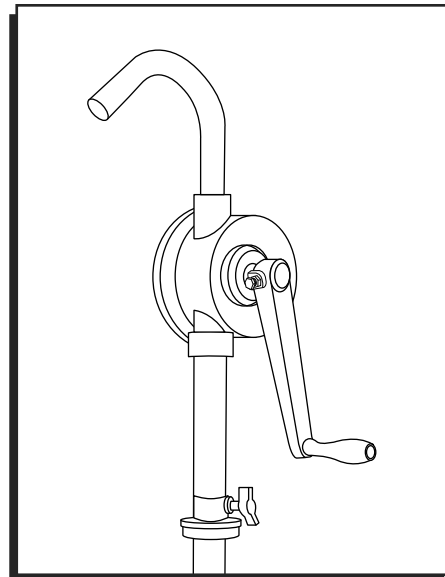


SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
No se purga.	<p>Asegúrese de que se ha aplicado cinta de teflón en todas las roscas. Envuelva en el sentido de las manecillas del reloj hasta seis veces cada una.</p> <p>Gire el asa hacia atrás para conseguir una poca entrada de líquido que recubra los mecanismos. Si no es suficiente, gire la boquilla de descarga y vuelva a introducir el líquido en el tambo a través de la bomba.</p> <p>Si los problemas persisten y el usuario determina que el fluido es compatible con el contenido del tambo y su uso especificado, puede utilizar un aerosol de PTFE en la boquilla de descarga y enjuagarlo (por ejemplo, usando WD40).</p>
No bombea.	Si el nivel de líquido en el tambo es bajo, es posible que se requiera aumentar los giros por minuto.
Fugas.	Asegúrese de que se ha aplicado cinta de teflón en todas las roscas. Envuelva en el sentido de las manecillas del reloj hasta seis veces cada una.

ULINE H-5647
POMPE À BARIL
ROTATIVE EN ACIER
INOXYDABLE

1 800 295-5510
uline.ca



DÉPANNAGE

PROBLÈMES	RECOMMANDATIONS
Aucun amorçage.	<p>Assurez-vous que le ruban de Téflon a été appliqué sur tous les filetages d'entrée. Enroulez le ruban dans le sens horaire jusqu'à six fois.</p> <p>Faites tourner la poignée vers l'arrière pour légèrement enduire les mécanismes d'entrée. Si cela ne suffit pas, tournez la goulotte orientable vers le bas et renvoyez le liquide dans le baril en utilisant la pompe.</p> <p>Si les problèmes persistent et l'utilisateur détermine la compatibilité du contenu du baril et son application prévue, il peut rincer la goulotte orientable avec un pulvérisateur de PTFE (p. ex. : WD40).</p>
Aucun pompage.	<p>Si le niveau de liquide dans le baril est bas, il peut être nécessaire d'augmenter les tours par minute pour le siphonnage.</p>
Fuites.	<p>Assurez-vous que le ruban de Téflon a été appliqué sur tous les filetages d'entrée. Enroulez le ruban dans le sens horaire jusqu'à six fois.</p>